

お客様 各位

2020年6月吉日

協育歯車工業株式会社

東京営業課 048-754-5842

大阪支店 06-4705-8177

名古屋支店 052-652-7211

新商品「歯研平歯車 SGR シリーズ」発表のお知らせ 及び
既存商品「歯研平歯車 SGE シリーズ」生産中止のお知らせ

謹啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素はKG商品に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度 新商品「歯研平歯車 SGR シリーズ」を発表させていただきます。

「歯研平歯車 SGR シリーズ」は、既存の「歯研平歯車 SGE シリーズ」エコノミー歯研シリーズに対し、より高精度、高強度、耐食性の向上を図った商品群です。

「歯研平歯車 SGR シリーズ」の発表に伴いまして「歯研平歯車 SGE シリーズ」は2021年5月20日をもちまして規格品としての生産を中止させていただきますので、よろしく願いいたします。

謹白

記

最適なお客様： ロボット産業関連、工作機械関連、半導体製造装置、などの精密機器、
高速回転・静粛性・高強度を要求する所に安価で使いやすいシリーズです

新商品「SGR シリーズ」と 既存品「SGE シリーズ」の比較

| 仕様比較 | 新商品 SGR シリーズ | 既存商品 SGE シリーズ |
|-----------|---|---|
| 歯車精度 | 歯面研削 JIS B 1702-1 N6 級 精度を向上 (旧 JIS 2 級相当) | 歯面研削 JIS B 1702-1 N7 級 (旧 JIS 3 級相当) |
| モジュールサイズ | m = 0.5、0.8、1、1.5、2、2.5、3、 | |
| 歯数 | m=1、1.5、2、の歯数を拡充し選びやすく成りました | |
| 歯面焼入れ硬度 | S45C 歯部高周波焼入れ 硬度向上 硬度HRC50~56 | S45C 歯部高周波焼入れ 硬度HRC47~53 |
| 歯車強度 | 歯面硬度を向上させる事により、歯面強度が向上しました | |
| 表面処理 | 歯面(研削面)以外は黒染め 防錆力向上 (四三酸化鉄被膜) | なし |
| 価格 | 価格は据え置き | |
| 発売時期/廃止時期 | 発売開始日 2020年12月 | カタログ商品として生産中止 2021年5月20日 |