

平成 29 年 9 月 吉日

お客様 各位

協育歯車工業株式会社  
東京営業課 048-754-5842  
大阪支店 06-4705-8177  
名古屋支店 052-652-7211



## 既存商品「ファインカットマイタ ギヤシリーズ」価格改定「値下げ」のお知らせ

謹啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素はKG商品に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、2017年10月4日～6日まで大阪にて開催されます第20回 関西M-Techにて、  
既存商品「ファインカットマイタ ギヤシリーズ」の価格改定「値下げ」計画の発表をさせていただきます。  
「ファインカットマイタ ギヤシリーズ」は、「歯研スパイラルマイタ ベベル ギヤシリーズ」と比較し精度等級は  
少し下がりますが、安価に、コンパクト設計、高速回転、静粛性、高強度でお使い頂けるギヤシリーズです。

お客様に、良い商品を扱いやすい価格にてご採用頂くために、弊社の製造工程の見直し等の改善を行い  
値下げを行う事が出来ました。

仕様につきましては、下記内容と成りますのでご採用賜ります様よろしくお願い申し上げます。

謹白

### 記

価格改定時期 : 2017年11月1日 ご注文分より実施いたします。

価格改定「値下げ」価格 : 既存の定価に対し、平均15% ダウン (定価表にてご確認ください)

最適なお客様 : ロボット産業関連、工作機械関連の回転工具等、  
高速回転・静粛性・高強度の要求のある機器、産業機械。

コンパクト設計に最適な歯車仕様 :

- ① 歯車精度 : 歯面ファインカット仕上げの JIS B 1704 2級
- ② モジュールサイズ :  $m=1.5、2.0、2.5、3.0$  よりお選びいただけます。
- ③ 歯数比 :  $u=1:1$
- ④ 採用歯数 :  $Z=19、23$   
ベアリングや、オイルシールの外径寸法を考慮し歯車を設計しました。  
コンパクト設計に最適な歯数を採用し周辺設計を含めサイズダウに貢献。
- ⑤ 歯車強度 : SCM435・SCM440 歯部高周波焼入れ 硬度HRC47～51  
カタログをご参照ください。

以上