

KG3003 正誤表

本紙(KGカタログKG3003)下記ページにおきまして、誤った記載箇所がございました。
下記の通り訂正いたします。
恐れ入りますが、本正誤表をご確認の上、ご利用いただきますようお願いいたします。

協育歯車工業株式会社

ページ:本紙(KGカタログKG3003)におきまして、モジュールの歯車記号の表記に誤りがあります。

【誤】 モジュール:M
↓
【正】 モジュール:m

ページ:p5 項目: ご挨拶

【誤】 KG STOCK GEAS
↓
【正】 KG STOCK GEARS

ページ:p24、p25 項目: (2) 歯車の使用条件 3) 平歯車の強度計算に関する条件

【誤】 a)油谷潤滑
↓
【正】 a)油浴潤滑

ページ:p24、p25 項目: (2) 歯車の使用条件 3) 平歯車の強度計算に関する条件

【誤】 e)10⁷回以下
↓
【正】 e)10⁷回以上

ページ:p32-c 項目: ギヤ 材質

【誤】 S45
↓
【正】 S45C

ページ:p290、p291 項目: 外径寸法公差

【誤】 D(H8)
↓
【正】 D(h8)

(例)

モジュール Module	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d _a	歯底円直径 Root Diameter d _f	歯幅 Face Width b	外径 Outside Diameter of Ring D(H8)	重量 Weight W(g)
1	IS1S 60A - 1090	60	φ 60.0	φ 58.0	φ 62.5	10	φ 90	277.4
1	IS1S 80A - 1010	80	φ 80.0	φ 78.0	φ 82.5	10	φ 110	351.4
1	IS1S 90A - 1020	90	φ 90.0	φ 88.0	φ 92.5	10	φ 120	388.4
1	IS1S 100A - 1030	100	φ 100.0	φ 98.0	φ 102.5	10	φ 130	425.4
1	IS1S 120A - 1050	120	φ 120.0	φ 118.0	φ 122.5	10	φ 150	499.4

ページ:p293 項目: 遊星歯車の組立条件

①内歯車の歯数=太陽歯車の歯数+2×(遊星歯車の歯数)の英訳

【誤】 No of teeth of Internal gear=(No.of teeth of Sun gear+2)×No.of teeth of Planet gear.
↓
【正】 No of teeth of Internal gear=No.of teeth of Sun gear+2×(No.of teeth of Planet gear)

ページ:p465

項目: C形止め輪穴用(参考)
寸法線の矢印位置(溝幅:m)

