

令和 4年 7月1日

お客様 各位

協育歯車工業株式会社
東京支店 03-5812-4337
大阪支店 06-4705-8177
名古屋支店 052-652-7211



新商品「歯研平歯車 SG-N シリーズ」発表のお知らせ

初夏の候、貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度 新商品「歯研平歯車 SG-N シリーズ」を発表させていただきます。
「歯研平歯車 SG-N シリーズ」は、既存の「歯研平歯車 SGRシリーズ」エコミー歯研シリーズに対し、より高精度、高強度、とし歯車性能の向上を図った商品群です。
歯車の各部寸法、形状は、既存の「歯研平歯車 SGRシリーズ」と同一としている為、そのまま、置き換える事が可能です。

※ 新商品「歯研平歯車 SG-N シリーズ」の発表は、2022年11月8日より開催される展示会 JIMTOF2022 第31回日本国際工作機械見本市と成ります。

※ ご用命の受付は、2022年11月21日とさせていただきます、ご納品は、弊社生産設備の負荷状況を鑑みて在庫が出来次第順次とさせていただきます

謹白

記

最適なお客様： ロボット産業関連、工作機械関連、半導体製造装置、などの精密機器、高速回転・静粛性・高強度を要求する所に最適なシリーズです。

新商品「SG-N シリーズ」と既存品「SGR シリーズ」の比較

仕様比較	新商品 SG-N シリーズ	既存商品 SGR シリーズ
歯車精度	歯面研削 JIS B 1702-1 N5 級 精度を向上 (旧 JIS 1 級相当)	歯面研削 JIS B 1702-1 N6 級 (旧 JIS 2 級相当)
モジュールサイズ	m = 0.5、0.8、1、1.5、2、2.5、3、	
歯数	同一	
歯面焼入れ硬度	SCM435・440 歯部高周波焼入れ 硬度HRc49～55	S45C 歯部高周波焼入れ 硬度HRc50～56
歯車強度	材質を「SG シリーズ」と合わせ強度を向上	
表面処理	なし	歯面(研削面)以外は黒染め 防錆力向上 (四三酸化鉄被膜)