

令和 4年 7月1日

お客様 各位

協育歯車工業株式会社
東京支店 03-5812-4337
大阪支店 06-4705-8177
名古屋支店 052-652-7211



新商品「歯研スパイラル マイタギヤ MGE シリーズ」発表のお知らせ

既存商品「ファインカット マイタギヤ MF シリーズ」生産中止のお知らせ

初夏の候、貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度 新商品「歯研スパイラルマイタギヤ MGE シリーズ」を発表させていただきます。
「歯研スパイラルマイタギヤ MGE シリーズ」は、既存の「ファインカットマイタギヤ MF シリーズ」に対し、歯数、各部寸法、を同一とし、歯面仕上げ方法をファインカット仕上げより、歯面研削加工に変更する事により歯面の面粗さの向上を図った商品群です。
「歯研スパイラルマイタギヤ MGE シリーズ」の発表に伴いまして、既存の「ファインカットマイタギヤMF シリーズ」は、2022年11月20日をもって規格品としての生産を中止させていただきますので、よろしく願いいたします。

- ※ 新商品「歯研スパイラルマイタギヤ MGE シリーズ」の発表は、2022年11月8日より開催される展示会 JIMTOF2022 第31回日本国際工作機械見本市と成ります。
- ※ ご用命の受付は、2022年11月21日とさせていただきます、ご納品は、弊社生産設備の負荷状況を鑑みて在庫が出来次第順次とさせていただきます

謹白

最適なお客様： ロボット産業関連、工作機械関連、半導体製造装置、などの精密機器、高速回転・静粛性・高強度を要求する所に最適なシリーズです。

新商品「MGE シリーズ」と 既存品「MF シリーズ」の比較

仕様比較	新商品 MGE シリーズ	既存商品 MF シリーズ
歯車精度	歯面研削 JIS B 1704 2級	歯面ファインカット JIS B 1704 2級
歯面仕上げ	歯面 研削加工	歯面 ファインカット加工
モジュールサイズ	m= 1.5、2、2.5、3、	
歯数	19枚、23枚	
歯面焼入れ硬度	SCM435・440 歯部高周波焼入れ 硬度HRc49～55	SCM435・440 歯部高周波焼入れ 硬度HRc47～51