おまかせください

規格歯車の追加工
特注歯車の製作（オーダーメイド）

協育歯車工業株式会社

KG STOCK GEARS

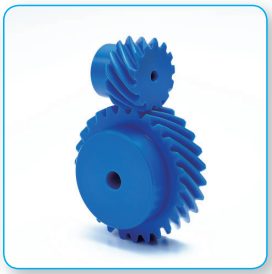
Innovation in Gear



CATALOGUE No.
KG3105

改正 食品衛生法（2020 年 6 月 施行）及び米国・EU 市場　食品接触用途・規制適合 青 POM ギヤをシリーズ化しました。食品・包装機器に最適です。

New BLUE POM GEARS adapted to relevant regulations for the food industries in the US,EU and Japan markets. The gears are suitable for uses in food machinery and packaging machines.




	モジュール MODULE	歯数 Number of Teeth
平歯車 Spur Gears	0.5 ～ 3.0	12 ～ 120
ヘリカルギヤ Helical Gears	1.0 ～ 3.0	10 ～ 26
ラックギヤ Racks	0.5 ～ 3.0	全長 200mm ～ 1000mm Overall length 200mm ～ 1000mm
ウォームホイール Worm Wheel	0.5 ～ 1.5	20 ～ 100
マイタギヤ Miter Gears	0.8 ～ 3.0	20 ～ 30

青 POM ギヤシリーズの材料は、以下のレギュレーションに適合もしくは材料メーカーにより自己宣言しています。

Material of BLUE POM GEARS adapted to the following regulations or self-declaration by material manufacturer.

用途 Uses	各国規制 Regulations
食品用器具 Food manufacturing apparatus ・ 容器包装 Containers and Packaging	改正 食品衛生法（2020 年 6 月 施行：日本） Revision of the FOOD SANITATION ACT (Enforced by Japan from June,2020)
食品接触用途 Food contact	N0.10/2011 (EU)、FDA (米国)、NSF 51 (米国)、3A-DAIRY (米国;乳製品)、Health Canada (カナダ)、ポリ衛協 PL 、厚生省告示 第 370 号 (日本) N0.10/2011 (EU), FDA (USA), NSF 51 (USA), 3A-DAIRY (USA; Dairy product), Health Canada (CANADA), JHOSPA Positive List ,MHLW Notification No.370 (JAPAN)
飲料水用途 Drinking water	NSF 61（米国）、KTW W270（ドイツ）、WRAS（英国）、ACS（フランス） NSF 61(USA), KTW W270 (GERMANY), WRAS (UK), ACS (FRANCE)

ご注意

1）15%を超えるアルコール濃度の食品に接触する用途に使用できませんのでご注意ください。
2）本製品の使用に当たっては、本製品を用いた最終製品による実使用条件下にて安全を確認の上、ご使用ください。
3）青 POM ギヤシリーズは切削油等がかかる可能性のある環境で製作しています。

Caution

1) Please note that BLUE POM GEARS cannot be used for contacting foods of its alcohol percentage is 15 or more.
2) When using BLUE POM GEARS under actual useage condition, we request you to carefully check the safety of your products before production.
3) We make BLUE POM GEARS in an environment where cutting oil and variety of other oil may adhere to the gears.

青 POM ギヤシリーズの穴径の精度

Fitting tolerance of bore dimensions for KG products with Poly Acetal.

ポリアセタール切削加工品（射出品は除く）の穴径寸法公差　加工管理公差 H9
ポリアセタール商品は素材の特性上、経年変化、温度変化等により寸法変化が起こります。アセタール製品の穴径寸法の加工管理公差は H9 になっておりますが KG STOCK GEARS の宿命で生産後一時在庫となる関係上、お客様のお手元にお届けする際にはすでに寸法変化を起こしていることがあります。

Fitting tolerance of bore dimensions for KG Miter and Bevel gears with Poly Acetal except Injection molded types are by the working control's tolerance of H9. The working control H9 for the gears with Poly Acetal maybe affected to change the dimension's tolerance due to the characteristic of secular change and fluctuation of temperature that may occur after our production in a period of storage time.

KG STOCK GEARS

新商品

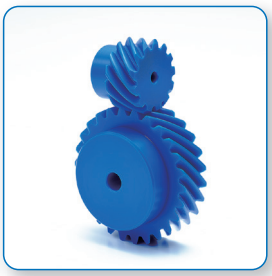
フードコンタクト

青POM ギヤシリーズ

青色ポリアセタール樹脂

米国・EU市場 食品接触用途・規制適合

食品素材色に無い青色のPOMは異物混入対策として食品・包装機器に最適です。




青 POM と MC ナイロンの性能比較

比較項目		青 POM	MC ナイロン
米国・EU 市場 食品接触用途規制		適　合	不適合
改正　食品衛生法 2020 年 6 月施行		適　合	不適合
吸水率　% 湿度による寸法の変化		0.2 小さい	0.8 大きい
線膨張係数　× 10^{-5}/℃　※ 1 温度変化による寸法の変化		9 同等	9 同等
歯車強度		青ＰＯＭの歯車強度は、ＭＣナイロンの３０%程度です。 ＭＣナイロンからの置き換えの場合はご注意ください。 青ＰＯＭの歯車強度は、白ＰＯＭ（白色ポリアセタール樹脂）と同等です。 詳細は、許容伝達動力表をご参照ください。	
追加工性	寸法の安定	良い	安定しない
	経年変化	小さい	大きい
	バリの発生	少ない	多い

※ 1 試験仕様：23℃水中 24 時間浸漬

協育歯車工業株式会社

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

特注品（オーダーメイド）について
Customize making gears.

お客様のニーズにお応えした特注歯車を 1 個からご提供いたします。



弊社では、精密小型規格歯車の生産ノウハウを活かし、規格品以外の特注品（オーダーメイド歯車）も請け賜ります。

We make customized gears with our past experience and know-how of precise and small standard gears from 1pc.

小モジュール・小型歯車　平歯車・かさ歯車にも対応。検査体制も整えています。
We make precise and small Spur and Bevel gears with full inspection systems.



モジュール 0.3 の
平歯車・かさ歯車にも
対応しております。
We are able to make module 0.3 Spur and Bevel gears.



小モジュール・小型歯車の検査にはニコン社製 高精度非接触センサー 3D システム「HN-C3030P」を採用しています。
We inspect precise and small gears with non-contact sensor 3D metrology system "HN-C3030P" from Nicon.

特注歯車　諸元確認リスト
When enquiries, please refer to and check the following table.
Dimenstions with ○ mark in your specification sheet or drawing help with our quick consideration.

	サイズ Size	材質 Material	歯数 No. of teeth	形状 Shape	外径 Outsied diameter	ねじれ角と方向 Herical angle and direction of thread	条数 Number of thread	相手歯車歯数 No. of teeth of mating gears	組立距離 Locating distance	熱処理 Heat treatment	表面処理 Surface treatment
平歯車 Spur Gears	○	○	○	○						○	○
ラック Rack Gears	○	○		○						○	○
はすば歯車 Herical Gears	○	○	○	○		○		○		○	○
ウォームギヤ Worm Gears	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
かさ歯車 Bevel Gears	○	○	○	○		○		○	○	○	○

お客様の図面、仕様書を基にご依頼、ご注文下さい。
弊社の設備の都合上、対応できない場合がございます。
We may not able to meet some requirements due to our capacity and equipments.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

追加工について
Additional machining to KG standard gears

規格歯車の追加工1個から対応いたします。



KG STOCK GEARS は　歯数、歯幅、穴径、などを各種取り揃え広範囲のニーズにお応えできるものと考えておりますが、規格歯車の追加工（二次加工）にてお客様の更なるニーズにお応えするために歯車追加工を請け賜っております。

To meet customers' further demands, we make gears with additional machining to our standard products.

お客様の図面を基にご依頼、ご注文ください。

When enquiries, please provide drawing with our standard product's catalogue No.

おまかせください！
歯車特注品（オーダーメイド）
規格歯車の追加工

工程ごと、部品の種類ごとに、手配・管理の手間を掛けていませんか？

KGなら ワンストップ提供で手間の削減！

協育歯車工業 → お客様図面でお見積 → 完成品をお届け → お客様

特注

ご注文後、材料の調達から、完成品までの工程をワンストップで提供！

ＫＧ規格歯車の製作で培ったノウハウで、製作から品質管理までワンストップで対応！
歯車だけで無く、周辺の機械部品の製作（旋盤加工, フライス加工, ワイヤーカット等）もワンストップで提供！
平歯車 ・はすば歯車 ・ラックギヤは、ｍ０．２より対応

材　質：炭素鋼, ステンレス, チタン合金, 銅合金（ベリリウム銅, ネーバル黄銅等）, 樹脂（ピーク材等）, 等
熱 処 理：歯部高周波焼入れ, 浸炭焼入れ, イソナイト処理, 等
表面処理：無電解ニッケルメッキ, ＷＣ/Ｃコーティング, 三価クロメート, レイデント, アルマイト, 等

追加工

ご注文後、ＫＧ規格歯車の準備から、完成品までの工程をワンストップで提供！

ＫＧ規格歯車の追加工を高精度に実現し製作から品質管理までワンストップで対応！

※ 最短納期で対応致します。

追加工の基となる規格品が不足している場合は、別途ご相談となります。

精密歯車　対応スペック　　小型精密歯車対応します！

	品種	精度等級	対応 モジュール	対応 歯数	最大寸法
1	平歯車	JISB Ｎ８級～	**0.2**～5	13～	Φ 350
		歯面 研削 JISB Ｎ５級～	**0.3**～4	30～	Φ 350
2	はすば歯車	JISB Ｎ８級～	**0.2**～5	10～	Φ 350
		歯面 研削 JISB Ｎ５級～	**0.3**～4	28～	Φ 350
3	ラック	歯面 歯切り仕上げ	**0.2**～4	―	2000 L
		歯面 研削仕上げ	**0.5**～4	―	2000 L
4	ストレート マイタ ギヤ ベベル ギヤ	JISB ３級～	**0.3**～5	20～	Φ 200
5	スパイラル マイタ ギヤ ベベル ギヤ	JISB ３級～	**0.8**～3	20～	Φ 200
		歯面 研削仕上げ JISB １級～	**0.8**～3	20～	Φ 200
6	ウォーム ギヤ	歯面 歯切り仕上げ	**0.5**～5	―	Φ 120
		歯面 研削仕上げ	**0.5**～5	―	Φ 120
7	ウォーム ホイール	歯面 歯切り仕上げ	**0.5**～5	18～	Φ 400

※ 歯車の精度等級は、適した材質を使用した場合とします。
※ 最大寸法は、材質、形状、により対応出来ない場合が有りますので、お図面にてお問い合わせください。
※ 対応可能な材質及び熱処理は、お問い合わせください。

おまかせください

小型精密

ギヤの製作

対応 モジュール
m0.2 ～

ロボット・医療機器・
精密機器・等に最適



詳細は裏面をご参照ください

協育歯車工業株式会社

KG歯車技術相談室 0120-7-8960-7

http://www.kggear.co.jp/

小型精密歯車　対応スペック

小型精密歯車対応します！

	品種	精度等級	対応 モジュール	対応 歯数	最大寸法
1	平歯車	JISB N８級 ～	**0.2** ～ 5	13 ～	Φ 350
		JISB N５級 ～	**0.3** ～ 4	30 ～	Φ 350
2	はすば歯車	JISB N８級 ～	**0.2** ～ 5	10 ～	Φ 350
		JISB N５級 ～	**0.3** ～ 4	28 ～	Φ 350
3	ラック	歯面 歯切り仕上げ	**0.2** ～ 4	―	2000 L
		歯面 研削仕上げ	**0.5** ～ 4	―	2000 L
4	ストレート マイタ ギヤ ベベル ギヤ	JISB ３級 ～	**0.3** ～ 5	20 ～	Φ 200
5	スパイラル マイタ ギヤ ベベル ギヤ	JISB ３級 ～	**0.8** ～ 3	20 ～	Φ 200
		歯面 研削仕上げ JISB １級 ～	**0.8** ～ 3	20 ～	Φ 200
6	ウォーム ギヤ	歯面 歯切り仕上げ	**0.5** ～ 5	―	Φ 120
		歯面 研削仕上げ	**0.5** ～ 5	―	Φ 120
7	ウォーム ホイール	歯面 歯切り仕上げ	**0.5** ～ 5	18 ～	Φ 400

※ 歯車の精度等級は、適した材質を使用した場合とします。
※ 最大寸法は、材質、形状、により対応出来ない場合が有りますので、お図面にてお問い合わせください。
※ 対応可能な材質及び熱処理は、お問い合わせください。

協育歯車工業株式会社
KG歯車技術相談室　0120-7-8960-7
http://www.kggear.co.jp/

歯車図面簡単ダウンロード

追加工図も簡単作成

① 簡単商品検索

欲しいギヤ（規格品）を簡単に探せる
お勧め商品を同時に表示

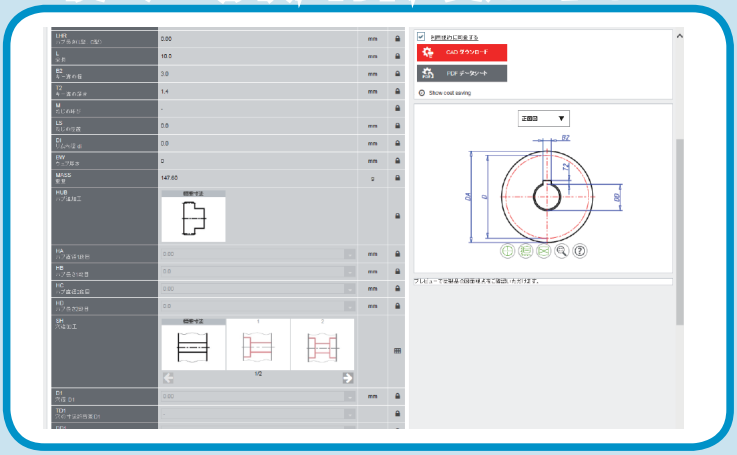






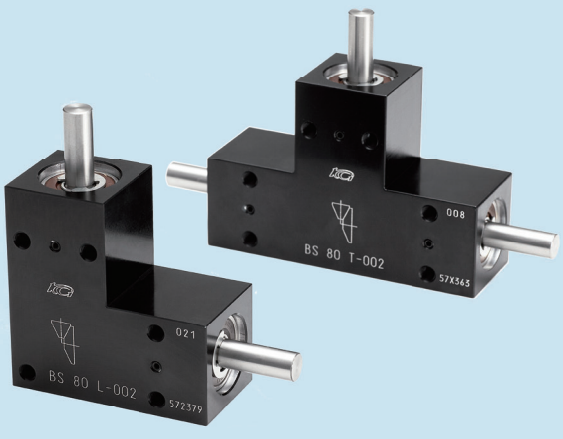
② 簡単に追加工図を作れる（一部製品除く）

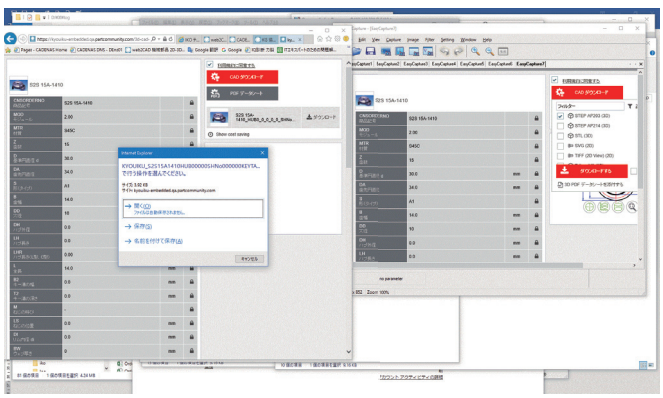
使いたい形状に簡単に変えられる



③ 簡単にCADデータダウンロード

簡単にCADデータダウンロード

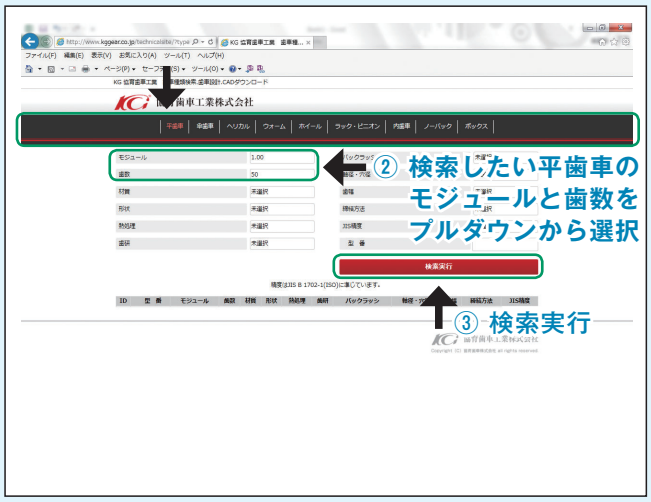




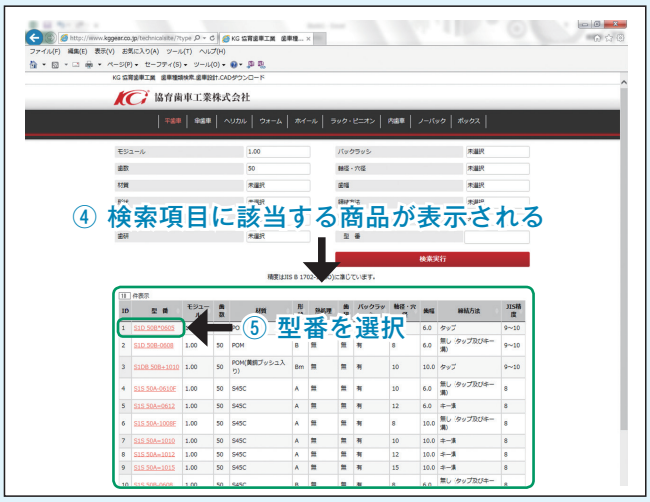
（検索画面操作一例）

弊社ホームページの商品検索を選択

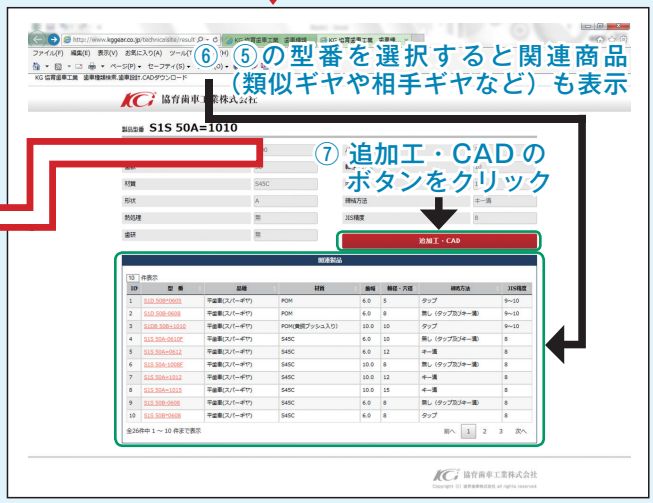
（STEP1）



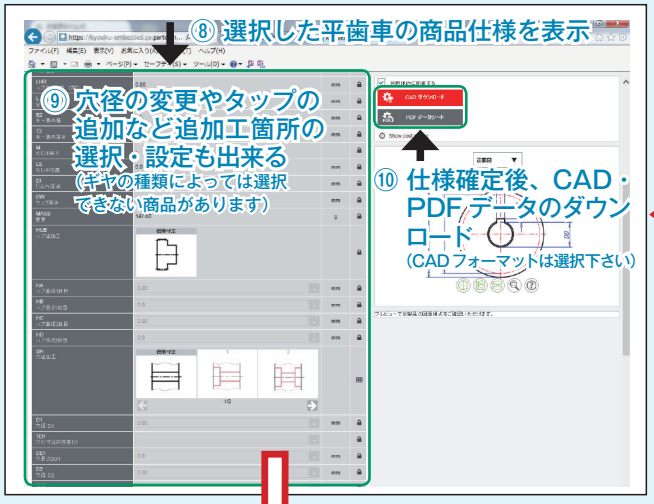
（STEP2）



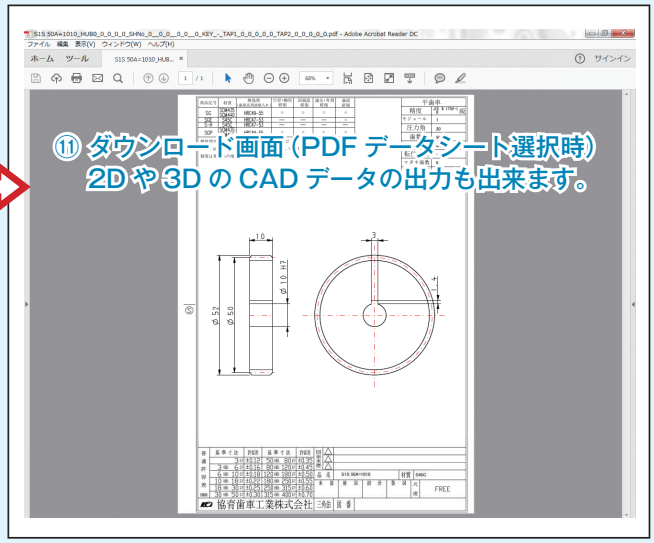
（STEP3）



（STEP4）



（STEP5）

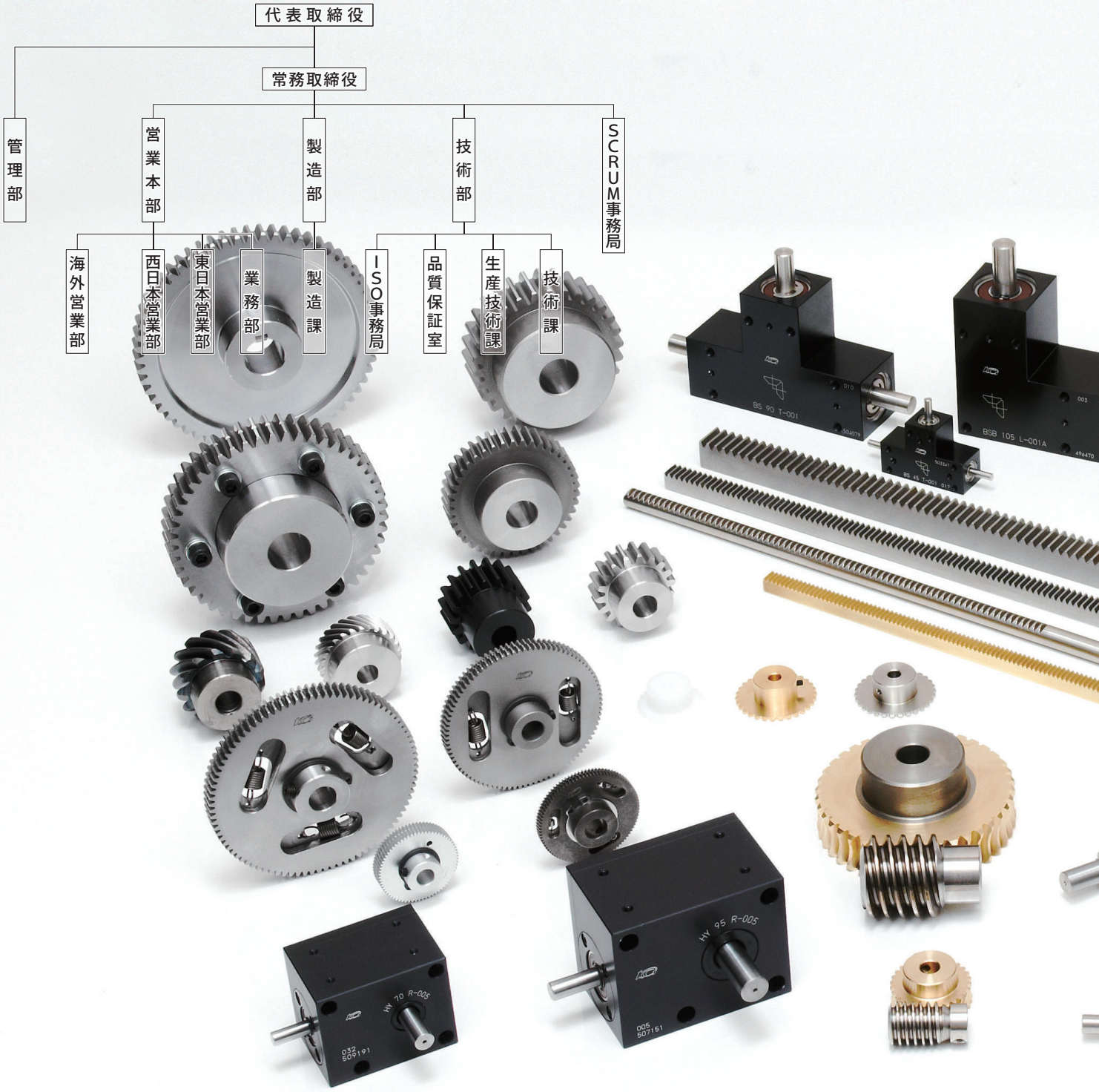


協育歯車工業株式会社
KG歯車技術相談室
0120-7-8960-7

取扱店

KG STOCK GEARS

Gears for Every Need.....



URL http://www.kggear.co.jp/

ご挨拶

KG カタログのご利用、誠に有難うございます。内容を一新し「KG3100」シリーズを発刊いたしました。お客様にとって「簡単」「便利」「一歩上」をコンセプトに、追加工の手間を省きそのまま使用できる新商品を掲載しております。
このカタログをご活用いただき KG STOCK GEARS をご使用くださいますようお願い申し上げます。

代表取締役 井 田 斉 昭
Managing Director Tadaaki Ida

A letter of greeting

We are pleased to publish the updated comprehensive catalogue of KG3100 series. We always fabricate our products based on the point of our valued customers.

Our concept of products has Easy, Convenient and advantage edge products. Features of our new products save customer's expenses on the additional machining work to the gears, and can use as it stands. Please make the full use of our features KG STOCK GEARS on the designing and purchasing.



KG ギヤ総合カタログの内容

KG STOCK GEARS インフオメーション
KG STOCK GEARS 寸法テーブル

The Contents of KG-General Catalogue.

1) Information of KG STOCK GEARS.
2) Edittion of Dimensions.

We design Gears to your requirements.

KG商品のご案内

ギヤシステム（ギヤボックス） 45



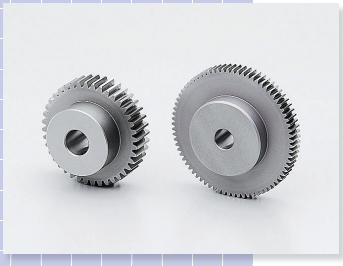
ギヤシステムインフォメーション 46
HY-BOX 48
B-BOX（BSシリーズ） 50
B-BOX（BSBシリーズ） 52
B-BOX（BSHシリーズ） 54
B-SET 56
W-BOX 58
W-BOXインフォメーション 60

ノーバックラッシギヤ 63



ノーバックラッシギヤインフォメーション 64
NSUシリーズ　m0.5　ステンレス 66
NSシリーズ　m0.5/0.8/1　アルミニウム/S45C 67
NSGシリーズ　m0.5/0.8/1　クロムモリブデン鋼 68
ASGシリーズ　m1/1.5/2　クロムモリブデン鋼 69

歯研平歯車 71



歯研平歯車インフォメーション 72
SGシリーズ　m0.5　クロムモリブデン鋼 74
SGシリーズ　m0.8　クロムモリブデン鋼 78
SGシリーズ　m1　クロムモリブデン鋼 81
SGシリーズ　m1.5　クロムモリブデン鋼 86
SGシリーズ　m2　クロムモリブデン鋼 89
SGシリーズ　m2.5　クロムモリブデン鋼 92
SGシリーズ　m3　クロムモリブデン鋼 94
SGRシリーズ　m0.5/0.8　S45C 96
SGEシリーズ　m0.5/0.8　S45C 97
SGRシリーズ　m1　S45C 98
SGEシリーズ　m1　S45C 99
SGRシリーズ　m1.5　S45C 102
SGEシリーズ　m1.5　S45C 103
SGRシリーズ　m2　S45C 106
SGEシリーズ　m2　S45C 107
SGRシリーズ　m2.5　S45C 110
SGEシリーズ　m2.5　S45C 111
SGRシリーズ　m3　S45C 114
SGEシリーズ　m3　S45C 115

平歯車 119



m0.3	黄銅	122
m0.5	ポリアセタール	125
m0.5	ステンレス	132
m0.5	黄銅	134
m0.5	S45C	138
m0.75	ステンレス	144
m0.75	黄銅	146
m0.75	S45C	150
m0.8	S45C	152
m0.8	ポリアセタール	154
m0.8	ステンレス	160
m0.8	黄銅	164
m1	ポリアセタール	166
m1	ステンレス	178
m1	S45C	182
m1.25	S45C	210
m1.5	ポリアセタール	222
m1.5	ステンレス	224
m1.5	S45C	226
m2	ポリアセタール	252
m2	ステンレス	254
m2	S45C	256
m2.5	ポリアセタール	278
m2.5	S45C	280
m3	ポリアセタール	296
m3	S45C	298
m4	S45C	314
m5	S45C	315

内歯車 317



m0.5	黄銅	318
m0.8	黄銅	318
m1	S45C	319
内歯車インフォメーション		320

精密歯研ラック 323



歯研ラック	m0.5/0.8/1/1.5	S45C	324
歯研ラック	m1/1.5/2/2.5/3	クロムモリブデン鋼	325
歯研CPラック	CP2/5	S45C	326
歯研CPラックピニオン	CP2/5	S45C	327
つなぎ用ゲージ			328

ラック 331



ラック	m0.5/0.8/1/1.5/2/2.5/3	ポリアセタール	332
丸ラック	m0.5/0.75/0.8/1	ステンレス	334
BSラック	m0.3/0.5/0.75/0.8	黄銅	335
SUSラック	m0.5/0.75/0.8/1/1.5/2	ステンレス	336
S45Cラック	m1/1.25/1.5/2/2.5/3/4/5	S45C	338
CPラック	CP2	黄銅	342
CPラックピニオン	CP2	S45C	343
CPラック	CP5/10	S45C	344
CPラックピニオン	CP5/10	S45C	345

はすば歯車/ねじ歯車 347



はすば歯車インフォメーション	348
ポリアセタール	349
ステンレス	355
S45C	356

ウォーム・ギヤ 359



ウォーム・ギヤインフォメーション	360
m0.5	362
m0.8	366
m1	370
m1.25	380
m1.5	381
m2	390
m2.5	396
m3	400
m4	406
m5	408

マイタギヤ/ベベルギヤ 409



ベベルギヤインフォメーション 410
歯研スパイラルベベルギヤ 412
ファインカットベベル 417
B-LOCKインフォメーション 422
MGH 424
スパイラルマイタギヤ/ベベルギヤ S45C m0.8 425
m1 426
m1.5 428
m2 431
m2.5 434
m3 436
B-LOCK 439
樹脂マイタギヤ/ベベルギヤ m0.5/0.8/1/1.5 ポリアセタール 445
ＭＩＭマイタギヤ m0.5/0.8/1 ステンレス 446
ＳＵＳマイタギヤ m0.8/1/1.5/2/2.5/3 ステンレス 447
ＳＵＳベベルギヤ m0.8/1/1.5/2 ステンレス 449
BSマイタギヤ/ベベルギヤ m0.5/0.8/1 黄銅 450
S45Cマイタギヤ/ベベルギヤ m0.5/0.8 S45C 451
マイタギヤ/ベベルギヤ S45C m1 453
m1.25 456
m1.5 457
m2 461
m2.5 465
m3 469
m4 473
m5 476

スプロケット 479



ピッチ 3.75 481
ピッチ 4.8 482
ピッチ 6.35 484

参考資料 486

Introduction for KG-Products

Gear Systems 45



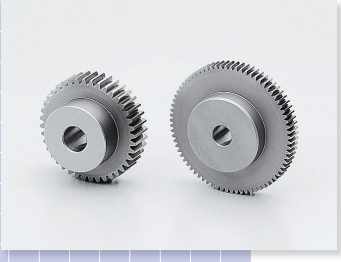
Information 46
HY-BOX 48
B-BOX(BS series) 50
B-BOX(BSB series) 52
B-BOX(BSH series) 54
B-SET 56
W-BOX 58
Information for W-BOX 60

Anti Backlash Spur Gears 63



Information 64
NSU series Module 0.5 66
NS series Module 0.5/0.8/1.0 67
NSG series Module 0.5/0.8/1.0 68
ASG series Module 1.0/1.5/2.0 69

Ground Spur Gears 71



Information 72
SG series Module 0.5 74
SG series Module 0.8 78
SG series Module 1.0 81
SG series Module 1.5 86
SG series Module 2.0 89
SG series Module 2.5 92
SG series Module 3.0 94
SGR series Module 0.5/0.8 96
SGE series Module 0.5/0.8 97
SGR series Module 1.0 98
SGE series Module 1.0 99
SGR series Module 1.5 102
SGE series Module 1.5 103
SGR series Module 2.0 106
SGE series Module 2.0 107
SGR series Module 2.5 110
SGE series Module 2.5 111
SGR series Module 3.0 114
SGE series Module 3.0 115

Spur Gears 119



Module 0.3	Brass	122
Module 0.5	Poly Acetal	125
Module 0.5	SUS304	132
Module 0.5	Brass	134
Module 0.5	ISO C45	138
Module 0.75	SUS304	144
Module 0.75	Brass	146
Module 0.75	ISO C45	150
Module 0.8	ISO C45	152
Module 0.8	Poly Acetal	154
Module 0.8	SUS304	160
Module 0.8	Brass	164
Module 1.0	Poly Acetal	166
Module 1.0	SUS304	178
Module 1.0	ISO C45	182
Module 1.25	ISO C45	210
Module 1.5	Poly Acetal	222
Module 1.5	SUS304	224
Module 1.5	ISO C45	226
Module 2.0	Poly Acetal	252
Module 2.0	SUS304	254
Module 2.0	ISO C45	256
Module 2.5	Poly Acetal	278
Module 2.5	ISO C45	280
Module 3.0	Poly Acetal	296
Module 3.0	ISO C45	298
Module 4.0	ISO C45	314
Module 5.0	ISO C45	315

Internal Gears 317



Module 0.5	Brass	318
Module 0.8	Brass	318
Module 1.0	ISO C45	319
Information		320

Ground Rack Gears 323



Ground Racks 324
Ground Racks 325
Ground CP Racks 326
Ground CP Rack Pinions 327
Gauge Racks 328

Rack Gears 331



Racks Poly Acetal 332
Round Racks SUS304 334
Racks Brass 335
Racks SUS304 336
Racks ISO C45 338
CP Racks 342
CP Rack Pinions 343

Helical Gears and Screw Gears 347



Information 348
Poly Acetal 349
SUS304 355
ISO C45 356

Worms and Worm Wheels 359



Information 360
Module 0.5 362
Module 0.8 366
Module 1.0 370
Module 1.25 380
Module 1.5 381
Module 2.0 390
Module 2.5 396
Module 3.0 400
Module 4.0 406
Module 5.0 408

Miter Gears and Bevel Gears 409



Information 410
Ground Spiral Miter Gears 412
Fine Cut Spiral Miter Gears 417
Information for B-LOCK 422
MGH 424
Spiral Miter and Bevel Gears S45C Module 0.8 425
Module 1.0 426
Module 1.5 428
Module 2.0 431
Module 2.5 434
Module 3.0 436
B-LOCK 439
Module 0.5/0.8/1.0/1.5 Poly Acetal 445
Module 0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0 SUS304 446
Module 0.5/0.8/1.0 Brass 450
Module 0.5/0.8 ISO C45 451
Miter and Bevel Gears S45C Module 1.0 453
Module 1.25 456
Module 1.5 457
Module 2.0 461
Module 2.5 465
Module 3.0 469
Module 4.0 473
Module 5.0 476

Sprocket 479



Pitch3.75 481
Pitch4.8 482
Pitch6.35 484

Reference Data. 486

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

環境への取り組み
Our efforts to the environment

協育歯車工業株式会社では、地球規模の環境保全が全人類の最重要課題の一つであることを認識し、環境負荷の継続的低減に努め、持続的に発展できる経済社会の実現に寄与しております。
RoHS2 指令とは、10 物質 「鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、特定臭素難燃剤 2 種（PBB と PBDE）フタル酸（DEHP、BBP、DBP、DIBP」を使ってはいけないというものです。
2011 年 3 月より協育歯車工業株式会社の商品在庫はすべて RoHS 指令に対応した商品となりました。カタログの商品ページには RoHS 指令対応マークをつけております。
2006 年 11 月生産開始分より黄銅製品の中で素材が C3604B、C3771 の商品のカドミウム含有量をおさえた低カドミ材を採用することにより RoHS 指令に対応できる商品の提供を始めておりますが、流通在庫を含めたすべてが対応する商品ではございません。
「RoHS2 指令対応品」のご要求がある場合にはその旨を明確にしてご指示をお願い致します。
特注として見積り致します。

KYOUIKU GEAR MFG CO LTD thinks that the global environmental conservation is one of most important issue for all mankind and makes an effort for continuous reduction of the environmental load. Therefore, we contribute to realize of the economic society, which can be developed continuously.

In the RoHS compliance that must not use exceeded contents on the regulation of the ten substances, the Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium and Polybrominated biphenyls (PBB), Polybrominated diphenyl ether (PBDE)

We have been produced our products with RoHS compliance since March 2011. We indicate the marks of RoHS compliance on our product’ s pages in KG catalogue.

Since November 2006, we are supplying the products with RoHS compliance as we had adopted the material of low cadmium for ISO CuZn39Pb3 and CuZn38Pb2 in our brass products.
However, the distribution inventories are not compliant to all products.

Please inform us clearly when require for the products with RoHS compliance before ordering.

欧州 RoHS2 指令への対応状況のお知らせ

欧州 RoHS 指令は、電子・電子機器に対して特定有害物質の使用を制限する欧州連合（EU）による指令です。
対象となる特定有害物質 6 物質に対し、4 物質追加となり現在では下記 10 物質の使用が規制されております。
KG 規格歯車は、特定有害物質 10 物質に対し下記閾値内にて管理しております。
特注（オーダーメイド）歯車も対応しておりますので、お見積りをさせて頂きます。

禁止物質名	規制濃度（閾値）
鉛（Pb）	0.1wt%（1000ppm） 【適用除外用途】（注 1） ①6（a）：鋼材中及び亜鉛メッキ鋼板中に含まれる 0.35wt%までの鉛 ②6（b）：合金成分としてアルミニウム含まれる 0.4wt%までの鉛 ③6（c）：鉛含有量が 4wt%以下の銅合金 ※ KG 規格歯車（弊社総合カタログ商品）の S45C 材には、快削材（適用除外用途 6（a）の閾値内）も含まれております。 ※適用除外項目の有効期限は、2021 年 7 月 21 日までと成ります。（2021 年 3 月 31 日現在）
水銀（Hg）	0.1wt%（1000ppm）
カドミウム（Cd）	0.01wt%（100ppm）
六価クロム（Cr^{+6}）	0.1wt%（1000ppm）
ポリブロモビフェニル（PBB）	0.1wt%（1000ppm）
ポリブロモジフェニルエーテル（PBDE）	0.1wt%（1000ppm）
＊フタル酸ジ -2- エチルヘキシル（DEHP）	0.1wt%（1000ppm）
＊フタル酸ブチルベンジル（BBP）	0.1wt%（1000ppm）
＊フタル酸ジ -n- ブチル（DBP）	0.1wt%（1000ppm）
＊フタル酸ジイソブチル（DIBP）	0.1wt%（1000ppm）

表中の＊印は、新たに追加と成った特定有害物質。

注 1）2021 年 5 月時点で S45C を使用した商品は適用除外用途 6（a）の閾値内の鉛を含んだ快削鋼を使用している商品も有ります。
規格品及び特注品で快削鋼以外の材質をご希望の場合は特注としてお見積り致します。

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG STOCK GEARS 商品の製造番号について
Regarding the production's number of KG products.

お客様のお手元にお届けする当社の商品には、商品記号と共に製造番号がラベルに印字されております。
この製造番号を貴社にて記録し保管して頂く事により商品のトレーサビリティー（追跡調査）が可能となり、お届けした商品の各種お問合せに対しスピーディーな対応が可能となります。

Regarding the traceability number, we printed the commodity and production's numbers on the label of KG- products . In order for customers to trace the enquiry of KG products conveniently after purchased.

商品ラベルサンプル
Label sample of KG products



お客様にてトレーサビリティーが必要な場合は、この製造番号を記録し保管して頂ければ幸いです。また当該商品のお問い合わせにつきましてはこの製造番号をご連絡下さい。
In case, customer needs to know the traceability of products, please check the production's number which printed on the label of KG products and inform to us.

2010 年 10 月以降に発表された新商品の商品ラベルは上図左側の黄色のラベルに統一されております。

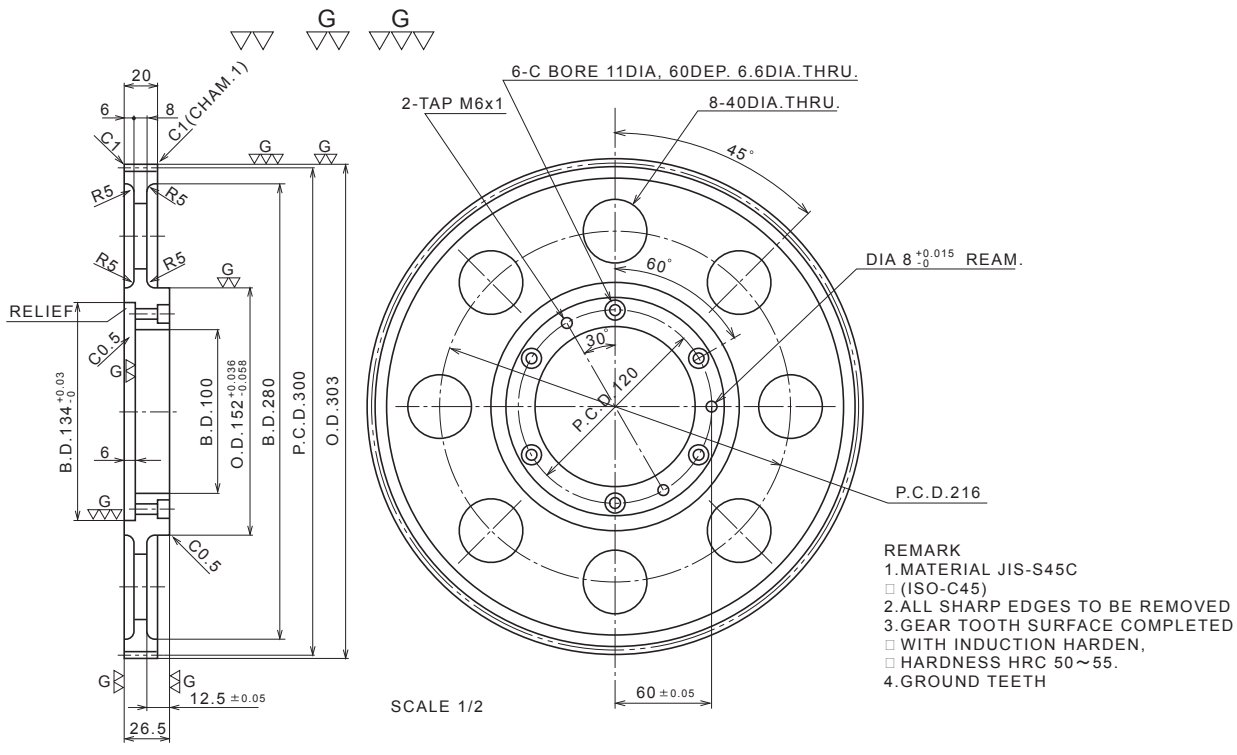
Regarding the new commodity number of our products, was indicated in yellow label at the top of left side on the packing box since October 2010.

特注品（オーダーメイド）について
Customize making gears.



KG-STOCK GEARS は　歯数、歯幅、穴径、ハブ径を各種取り揃え　広範囲のニーズにお答えできるものと考えております。設計をされる時は　まず KG-STOCK GEARS に相当品が無いかご検討ください。KG-STOCK GEARS の中から適当な歯車を選定できない場合には　お客様の設計図面をお送りください。
当社では精密小型規格歯車生産ノウハウを生かし　規格品以外の特注品も受け賜ります。価格、納期はご相談のうえ決めさせていただきます。
なお設計上不明の点がございましたら　お気軽にご連絡ください。当社技術部はもちろん各支店にも経験豊富な技術サービス要員を配し　皆様のご要望にお答えいたします。

KG-STOCK GEARS has a wide selection of the variety with Number of Teeth, Face Width, Bore Diameters and Hub Diameter. Please select your suitable gear from our KG-catalogue when you work out a design.
With our professional engineers and our past experience, we are able to provide advice and accurate information to our customer for customizes make gears. Price and delivery lead time of the customize make gears are negotiable. Do not hesitate to call us for discussion.



KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

歯車記号と用語　The Vocabulary of Gear and Gear terms.

KG ギヤは　JIS 記号を採用しています
We have been adopting the symbol of JIS.

歯車の図面に関する各部寸法記号は　多岐にわたりますが　KG ギヤでは　JIS 規格、歯車の参考文献に使われている記号を採用しています。
The Vocabulary of each dimension for the gear's drawing in various usages includes many different fields. KG has been adopting the symbols as there is reference literature of JIS standard and gear.

歯車記号と用語
The Vocabulary of Gear and Gear terms.

歯車の計算に使う歯車記号については　JIS B0121-1999(歯車記号) に規定されています。歯車用語については　JIS B 0102(歯車用語) に規定されています。
With regard to the Vocabulary of gear for gear calculation, define JIS B 0121-1999(Gear vocabulary).
With regard to the Gear terms, define JIS B 0102(Gear terms)

直線上及び円周上関係寸法 The relative dimension of the Rectilinear and Circumference

用語 Gear Terms		記号 Vocabularies
中心距離	center distance	a
円ピッチを総称する場合	when you call pitch	P
基準ピッチ	reference pitch	P
正面ピッチ	transverse pitch	P_t
歯直角ピッチ	normal pitch	P_n
軸方向ピッチ	axial pitch	P_x
法線ピッチ	base pitch	P_b
正面法線ピッチ	transverse base pitch	P_{bt}
歯直角法線ピッチ	normal base pitch	P_{bn}
歯たけ	tooth depth	h
歯末のたけ	addendum	h_a
歯元のたけ	dedendum	h_f
キャリパ歯たけ	chordal addendum	h
かみ合い歯たけ	working tooth depth	h'
歯厚を総称する場合	when you call tooth thickness	s
歯厚	tooth thickness	s
基礎円上の歯厚	base circle	s_b
弦歯厚	chordal tooth thickness	$\overline{s}$
またぎ歯厚	sector span	w
歯溝の幅	spacewidth	e
頂げき	bottom clearance	c
円周方向バックラッシ	circumferential backlash	j_t
法線方向バックラッシ	normal backlash	j_n
歯幅	facewidth	b
有効歯幅	effective facewidth	b' 又は b_w
リード	lead	P_z
かみ合い長さ	length of path of contact	g_a
近寄りかみ合い長さ	length of approach path	g_f
遠のきかみ合い長さ	length of recess path	g_α
重なりかみ合い長さ	overlap length	g_β
直径を総称する場合	when you call diameter	d
基準円直径	reference diameter	d
かみ合いピッチ円直径	working pitch diameter	d' 又は d_w
歯先円直径	tip diameter	d_a
基礎円直径	base diameter	d_b
歯底円直径	root diameter	d_f
半径を総称する場合	when you call radius	r
基準円半径	reference radius	r
かみ合いピッチ円半径	working pitch radius	r' 又は r_w
歯先円半径	tip radius	r_a
基礎円半径	base radius	r_b
歯底円半径	root radius	r_f
曲率半径	curvature radius	ρ
円すい距離を総称する場合	when you call cone distance	R
円すい距離	cone distance	R_e
中央円すい距離	mean cone distance	R_m
内端円すい距離	inner cone distance	R_i
背円すい距離	back cone distance	R_v
組立距離	locating distance	A

角度関係寸法 The Angulars

用語 Gear Terms		記号 Vocabularies
圧力角を総称する場合	when you call pressure angle	α
基準圧力角	reference pressure angle	α
かみ合い圧力角	working pressure angle	α' 又は α_w
工具圧力角	cutter pressure angle	α_o
正面圧力角	transverse pressure angle	α_t
歯直角圧力角	normal pressure angle	α_n
軸平面圧力角	axial pressure angle	α_x
ねじれ角を総称する場合	when you call helix angle	β
基準円筒ねじれ角	reference cylinder helix angle	β
歯先円筒ねじれ角	tip cylinder helix angle	β_a
基礎円筒ねじれ角	base cylinder helix angle	β_b
進み角を総称する場合	when you call lead angle	γ
基準円筒進み角	reference cylinder lead angle	γ
歯先円筒進み角	tip cylinder lead angle	γ_a
基礎円筒進み角	base cylinder lead angle	γ_b
軸角	shaft angle	Σ
円すい角を総称する場合	when you call angle	δ
ピッチ角	pitch angle	δ
歯先角	tip angle	δ_a
歯底角	root angle	δ_f
歯末角	addendum angle	θ_a
歯元角	dedendum angle	θ_f
正面接触角	transverse angle of transmission	ϕ_α
重なり角	overlap angle	ϕ_β
全接触角	total angle of transmission	ϕ_γ
冠歯車の角度ピッチ	angle pitch of crown gear	τ
インボリュート α	involute α	inv α

歯数及び比率 The Number of teeth and Gear ratio

用語 Gear Terms		記号 Vocabularies
歯数	number of teeth	z
相当平歯車歯数	equivalent number of teeth	z_v
条数又は小歯車歯数	number of thread	z_1
歯数比	gear ratio	u
速度伝達比	transmission ratio	i
モジュール	module	m
正面モジュール	transverse module	m_t
歯直角モジュール	normal module	m_n
軸方向モジュール	axial module	m_x
かみ合い率	contact ratio	ε
正面かみ合い率	transverse contact ratio	ε_α
重なりかみ合い率	overlap contact ratio	ε_β
全かみ合い率	total contact ratio	ε_γ
滑り率	specific sliding	σ
角速度	angular velocity	ω
線速度	linear velocity	v
回転数	revolution per minute	n
転位係数	rack shift coefficient	x
中心距離修正係数	center distance modification coefficient	y

ISO 規格と JIS 規格の整合化
Standardizing the coordination between ISO and JIS

はじめに
はじめに JIS 規格の ISO への整合化に伴い、多くの JIS 規格 (Technical report を含む) が　改訂や新規作成されつつあります。歯車に関する JIS 規格および JGMA 規格 (日本歯車工業会規格) についても順次改訂が行われますが　このカタログ編集時はまだ JIS 規格および JGMA 規格のすべてが　改訂されたものとはいえず、廃止となった状態のままの規格もあります。しかしながら　カタログの「歯車技術資料」編を編集するにあたり　旧となった JIS 規格や JGMA 規格は不可欠なものです。
そこで 極力新しい JIS 規格や JGMA 規格を採用して編集いたしましたが、新規格の存在しないもの、または旧規格を使用しないと説明できない部分につきましては旧規格を使用し　規格番号の先頭に「旧」の文字を付記しました。また「歯車の寸法」編については　新旧規格を並列表記している部分もございます。
当社では　ISO 規格、JIS 規格および　JGMA 規格などの改訂状況に注目しながらカタログの改訂を行いますが　これらの規格が制定、改訂されても、本カタログに引用されている内容の改訂が出来ない場合がありますので　ご了承ください。

Firstly, as standardizing at the coordination of ISO standard from JIS standard, most of JIS-standard (included Technical report) has been making revision and replacement.
In due time JIS standard and JGMA standard (Japan Gear Manufacturers Association) for the gears shall be revised to a new edition as time to come. However JIS standard and JGMA standard are not complete and some standard was abolished when we started the new edition of KG catalogue. However an old JIS and JGMA standard are essential reference of gears for KG-new catalogue.
Therefore we had adopted the latest JIS and JGMA standard as latest as possible in our new edition KG-catalogue. However if we found inexplicability and nonexistence standard, we introduced the old and new standards to our new edition KG-catalogue.
With respect to the new edition of ISO, JIS and JGMA standards, new edition KG-catalogue is unable to adopt the latest revised ISO, JIS and JGMA standards. We seek your understanding for our latest edition of KG-catalogue.

KG STOCK GEARS の精度について
Precision of KG STOCK GEARS.
これまで永年にわたり用いてきた JIS B1702:1995 確認 (平歯車及びはすば歯車の精度) が廃止され、JIS B 1702-1:1998(円筒歯車―精度等級　第一部：歯車の歯面に関する誤差の定義および許容値) および JIS B 1702-2: 1998(円筒歯車―精度等級　第 2 部：両歯面かみあい誤差および歯溝の振れの定義ならびに精度許容値) の 2 つの規定に分割されて制定されました。
これらの内容について旧 JIS B 1702 と比較すると、モジュールや基準円直径（旧 JIS では基準ピッチ円直径）の区分が異なっている為に例えば旧 JIS 4 級が新 JIS では何級に相当するかについて詳細に対応させることはできません。
　　おおよその目安として
　　新 JIS 精度等級＝旧 JIS 精度等級 ＋ 4 (級)
といわれていますが　比較的歯数の小さい範囲または比較的歯数の大きい範囲では上記の目安が適用できない部分があります 。

The Two Regulations had enacted that JIS B 1702-1:1998 (Cylindrical gears - Precision and Classification Article 1: Definition of Error and Amount of Permissible for a Gear flank) and JIS B 1702-2:1998 (Cylindrical gears - Precision and Classification Article 2: Error of Tooth to Tooth Working, Definition of Run out and Amount of Precision) in place of JIS B 1702: 1995, confirmed (Precision for the Spur and Helical gears) was discontinued after so many years used.
When new JIS compared with old JIS B 1702, the new JIS is unable to be equivalent to the Old JIS class 4 detail, due to different classification of Module and Reference diameter (call Pitch Diameter of old JIS).
The rough outline of the theory is New JIS precision class = Old JIS precision class plus(+) 4, however comparatively range of small or big number of teeth are unable to cover the above classification.

新旧歯車用語の比較例 Comparison of new and old gear's terms

JIS B0102 : 1999	旧 JIS B0102 : 1993
基準円直径 reference diameter	基準円ピッチ円直径 pitch diameter
歯たけ tooth depth	全歯たけ whole depth
かみ合い歯たけ working tooth depth	有効歯たけ working depth
ピッチ角 pitch angle	ピッチ円すい角 pitch cone angle
歯先角 tip angle	歯先円すい角 tip cone angle
歯底角 root angle	歯底円すい角 root cone angle
（かさ歯車の）ねじれ角 spiral angle	（かさ歯車の）ねじれ角 helix angel
（かさ歯車の）組立距離 locating distance	（かさ歯車の）位置決め距離 mounting distance

本カタログの『歯車の寸法』編については、新 JIS 規格に変更されていない個所があります。
Some of the old standard still remain unchanged in our new KG-catalogue for the Dimensions of the Gears.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG STOCK GEARS の精度等級について
Regarding the system of accuracy for KG STOCK GEARS.

KG 歯研平歯車の精度は、『新 JIS5 級相当』です。
System of accuracy of KG-Ground Spur Gear is equivalent to JIS B1702-1 class 5.

KG ギヤ S45C 平歯車の精度は『新 JIS 8 ～ 9 級』です。
System of accuracy of KG- Spur Gear with ISO C45 is equivalent to JIS B1702-1 class 8-9.

JIS B1702-1 において定められた歯車の測定項目における KG ギヤの精度等級は、およそ下記のとおりとなっております。
System of accuracy of KG-STOCK GEARS based on JIS B 1702-1 standards are as follows.

単一ピッチ誤差 Single pitch deviation	新 JIS7 級相当 JIS B1702-1 class 7
累積ピッチ誤差 Total cumulative deviation	新 JIS8 級相当 JIS B1702-1 class 8
歯形誤差 Tooth profile deviation	新 JIS8 級相当 JIS B1702-1 class 8
歯溝の振れ Run out	新 JIS8 級相当 JIS B1702-1 class 8

歯形誤差　歯溝の振れを常に新 JIS8 級に維持すれば新 JIS8 級と言えるわけですが、規格歯車を経済的に製造する上で問題が生じてまいります。従いまして現在では、JIS の等級分類に従い KG ギヤは『新 JIS　8 級相当』となっております。
Although we are able to provide the gear with JIS B1702-1 class 8 for tooth profile deviation and runout. In order to maintain the demand so that economically price to be as competitive as possible. Therefore, we manufacturing by equivalent at the JIS B1702-1 class 8 gear.

S45C 以外の平歯車、ヘリカルギヤ
Regarding the system of accuracy of Spur and Helical gears with materials of SUS 304, Brass and Poly Acetal.

SUS 平歯車、ヘリカルギヤ Spur and Helical gears with SUS-stainless steel	新 JIS9 級 JIS B1702-1 class 9
黄銅（カシメ品は除く）平歯車 Spur gears with Brass except riveted type.	新 JIS9 級 JIS B1702-1 class 9
ポリアセタール（射出品は除く）平歯車、ヘリカルギヤ Spur and Helical gears with Poly Acetal except Injection molded type.	新 JIS9-10 級 JIS B1702-1 class 9 - 10

KG マイタ、ベベルギヤの精度
System of accuracy of KG-Miter and Bevel gears.

SCM440 歯研スパイラルマイタ、ベベルギヤ Ground Spiral Miter and Bevel gears with ISO 42CrMo4 steel	JIS 1 級 JIS B 1704 class 1
SCM435 ファインカットベベルギヤ Fine Cut Miter Gear with ISO 34CrMo4, 42CrMo4 steel	JIS 2 級 JIS B 1704 class 2
S45C マイタ、ベベルギヤ Miter and Bevel gears with C45-carbon steel.	JIS 3 級 JIS B 1704 class 3
S45C マイタ、ベベルギヤ高周波焼入れ品 Miter and Bevel gears completed Induction harden.	JIS 4 級 JIS B 1704 class 4
SUS304 マイタ、ベベルギヤ Miter and Bevel gears with SUS-stainless steel.	JIS 4 級 JIS B 1704 class 4
黄銅マイタ、ベベルギヤ Miter and Bevel gears with Brass.	JIS 4 級 JIS B 1704 class 4
ポリアセタールマイタ、ベベルギヤ（射出品は除く） Miter and Bevel gears with Poly Acetal except Injection molded type.	JIS 5-6 級 JIS B 1704 class 5 or 6

KG ポリアセタール商品の穴径の精度
Fitting tolerance of bore dimensions for KG products with Poly Acetal.

ポリアセタール切削加工品（射出品は除く）の穴径寸法公差　　加工管理公差　H9
ポリアセタール商品は　素材の特性上、経年変化、温度変化等により寸法変化がおこります。アセタール製品の穴径寸法の加工管理公差は H9 になっておりますが KG STOCK GEARS の宿命で生産後一時在庫となる関係上、お客様のお手元にお届けする際にはすでに寸法変化を起こしている事があります。

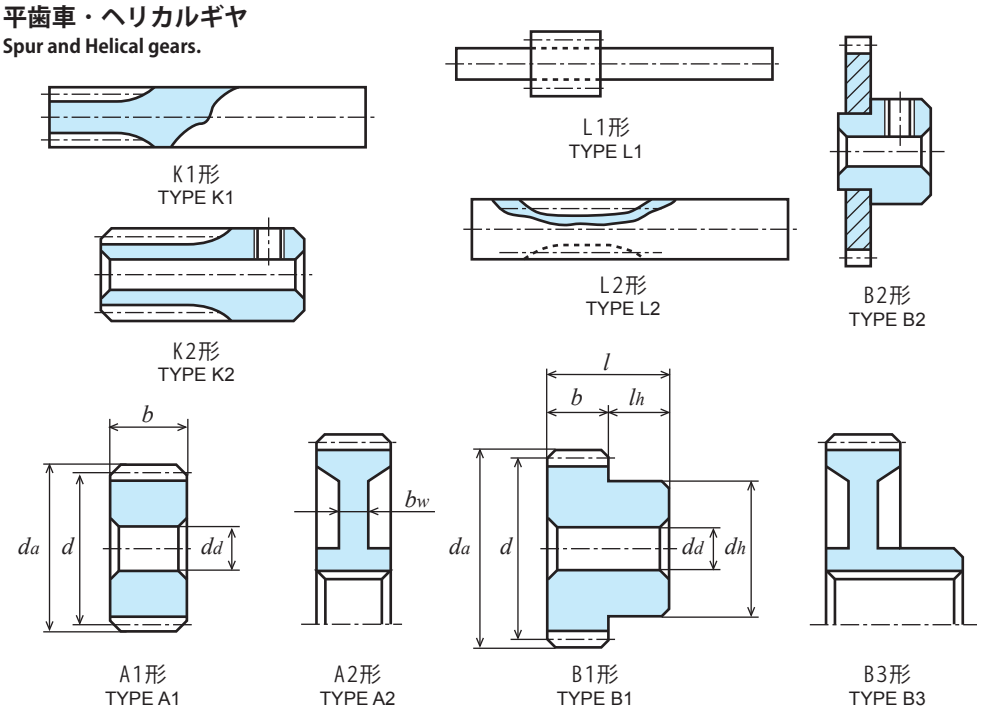
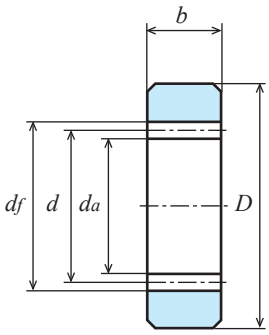
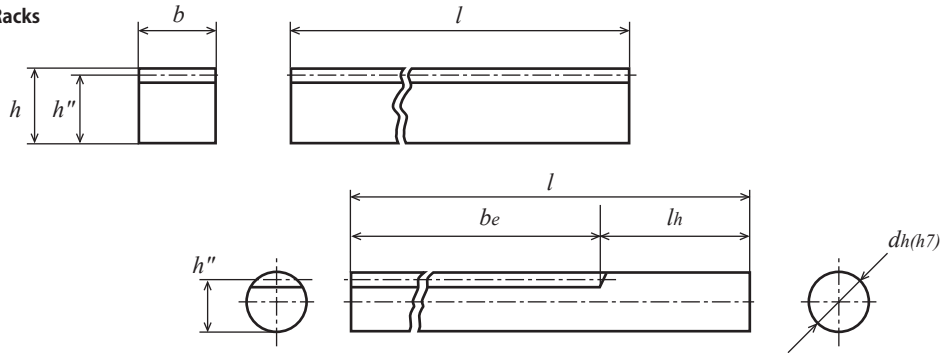
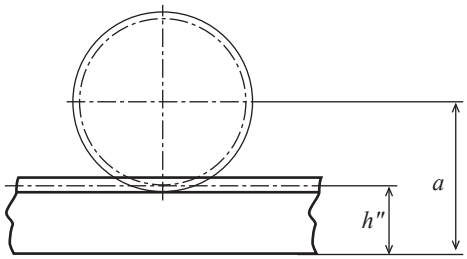
Fitting tolerance of bore dimensions for KG Miter and Bevel gears with Poly Acetal except Injection molded types are by the working control's tolerance of H9. The working control H9 for the gears with Poly Acetal maybe affected to change the dimension's tolerance due to the characteristic of secular change and fluctuation of temperature that may occur after our production in a period of storage time.

詳しくは歯車技術資料をご参照ください。
For more details of system of accuracy, refer to KG-Technical Data.

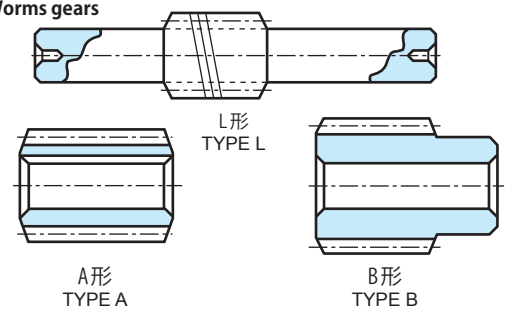
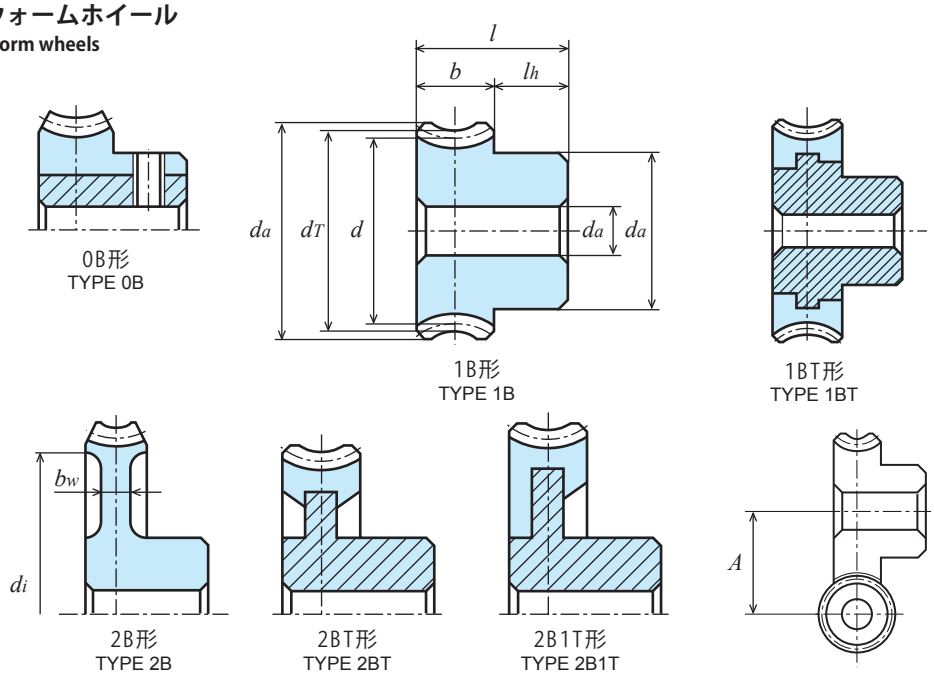
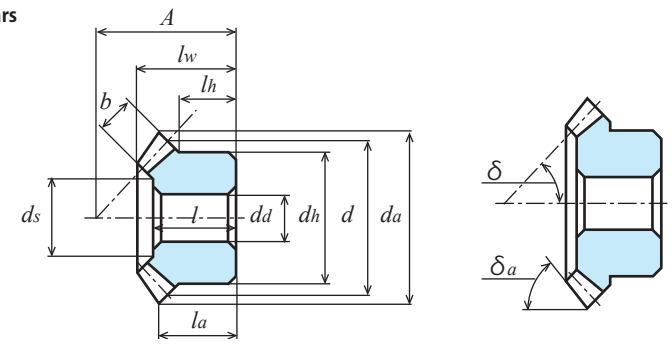
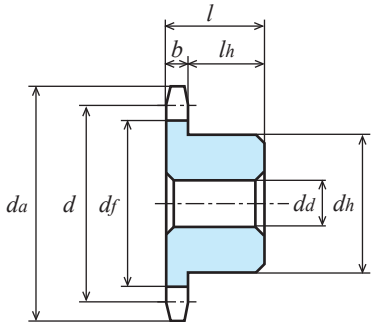
Memo

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG ギヤ寸法記号一覧表（1） The vocabulary and terms of KG-gear (1)

KG ギヤのタイプと簡易図面 Simple drawings and Types of KG STOCK GEARS.	名 称 Gear terms.		記 号 Vocabularies
平歯車・ヘリカルギヤ **Spur and Helical gears.**  	歯先円直径	Tip diameter	d_a
	基準円直径	Reference diameter	d
	ハブ外径	Hub diameter	d_h
	穴径	Bore diameter	d_d
	全長	Overall length	l
	歯幅	Face width	b
	ハブ長さ	Hub projection	l_h
内歯車（インターナルギヤ） **Internal gears.**  	歯先円直径	Tip diameter	d_a
	基準円直径	Reference diameter	d
	歯底円直径	Root diameter	d_f
	外径	Outside diameter of Ring	D
	歯幅	Face width	b
ラック **Racks**  	全長	Overall length	l
	かみ合い高さ	Datum line	h''
	歯幅	Face width	b
	高さ	Overall Thickness	h
	軸径	Shaft diameter	d_h
	有効かみ合い長さ	Effective Datum length	b_e
	柄長さ	Length of stem	l_h
ラックとピニオン **Racks and Pinions**  	組み立て距離	Locating distance	a

KG ギヤ寸法記号一覧表 （2） The vocabulary and terms of KG-gear (2)

KG ギヤのタイプと簡易図面 Simple drawings and Types of KG STOCK GEARS.	名 称 Gear terms.		記 号 Vocabularies
ウォーム **Worms gears** 	歯先円直径 基準円直径 ハブ外径 穴径 全長 歯幅 ハブ長さ	Tip diameter Reference diameter Hub diameter Bore diameter Overall length Face width Hub projection	d_a d d_h d_d l b l_h
ウォームホイール **Worm wheels** 	歯先円直径 のどの直径 噛合ピッチ円直径 ハブ外径 穴径 全長 歯幅 ハブ長さ リム内径 ウェブ厚さ 噛合中心距離	Tip diameter Throat diameter Pitch diameter Hub diameter Bore diameter Overall length Face width Hub projection Dimension of Rim Thickness of Web Center distance	d_a d_T d d_h d_d l b l_h d_i b_w A
マイタ、ベベルギヤ **Miter and Bevel gears** 	組立距離 歯先円直径 基準円直径 ハブ外径 穴径 歯先角 ピッチ角 歯幅 ハブ長さ 全長	Locating distance Tip diameter Reference diameter Hub diameter Bore diameter Tip angle Pitch angle Face width Hub projection Overall length	A d_a d d_h d_d δ_a δ b l_h l_w l_a
スプロケット **Sprockets** 	外径 基準円直径 ハブ外径 穴径 全長 歯幅 ハブ長さ 歯底円直径	Tip diameter Reference diameter Hub diameter Bore diameter Overall length Face width Hub projection Root diameter	d_a d d_h d_d l b l_h d_f

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

許容伝達動力表の解説
Interpretation of Allowable capability torque table.

本カタログに記載されております許容伝達動力表「曲げ強さ」「歯面強さ」「許容ウオームホイールトルク歯面強さ」のテーブルは JGMA の式（日本歯車工業会規格）を採用しております。（樹脂歯車を除く）。歯車の種類、モジュールサイズにより、JGMA の式の適用外であるため参考値になります。なお　歯車の種類とモジュールサイズの区分は表 1 をご参照ください。

The Bending Strength, Surface Durability and Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel are introduced by using JGMA (Japan Gear Manufacturers Association) formula except Poly Acetal material. This JGMA formula does not apply to every gear, or some is reference only. Therefore refer to the below classification of reference 1 for Kind of the gear and Module size.

JGMA の式の適用範囲抜粋（表 1）
Applicable range for JGMA formula (Reference 1)

歯車の種類 Kind of Gears	JGMA 規格 No JGMA standard	モジュールサイズ Range of Module	ピッチ円直径 Pitch Diameter
平歯車 Spur gear はすば歯車 Helical gear	JGMA401 － 01 JGMA402 － 01	1.5 ～ 25mm	ピッチ円直径 25 ～ 3200mm Pitch diameter
すぐば傘歯車 Bevel gear まがりば傘歯車 Spiral bevel gear	JGMA403 － 01 JGMA404 － 01	外端正面モジュール 1.5 ～ 25mm Outertransverse module	外端ピッチ円直径 1600mm 以下 Below 1600mm of Outer pitch diameter 外端ピッチ円直径 1000mm 以下 Below 1000mm of Outer pitch diameter
ウオームギヤ Worm gear pair	JGMA405 － 01	軸方向モジュール 1.0 ～ 25mm Metric axial module	ホイールのピッチ円直径 900mm 以下 Below 900mm Pitch diameter of Worm wheel

(1) 平歯車およびはすば歯車の曲げ強さ、歯面強さ
Bending Strength and Surface Durability for Spur and Helical gears.

項目 Descriptions ＼ 材質 Material	SCM435	S45C		(1) SUS304	(1) C3604B	アセタール Poly Acetal
	高周波焼入れ Induction hardening	－	高周波焼入れ Induction hardening			
使用計算式 Calculation	平歯車およびはすば歯車の曲げ強さ計算式　JGMA 401 － 01 Calculation for Bending strength of Spur and Helical gears as JGMA 401-01.					ルイスの式 Louis formula
	平歯車およびはすば歯車の歯面強さ計算式　JGMA 402 － 01 Calculation for Surface durability of Spur and Helical gears as JGMA 402-01.					
相手歯車 Matching gear	同一歯数および同一材質 The same number of teeth and same material					－
許容曲げ応力　：σF_{lim} Stress of Allowable Bending	36.5kgf/mm²	21.0kgf/mm²	25.0kgf/mm²	10.5kgf/mm²	4.2kgf/mm²	3.4kgf/mm²
許容ヘルツ応力　：σH_{lim} Stress of Allowable Hertz	121kgf/mm²	－	106.5kgf/mm²	－	－	－
寿命期間中に歯がかみあう回数 The number of times of engagement between two gears during life span	10^7 回以上 Above 10 to the power of 7.				（K_L=1.0）	－
原動機側からの衝撃 Impact from motor side.	均一負荷 Flat load					－
被動機械からの衝撃 Impact from load	中程度の衝撃 Average impact				（K_0=1.25）	－
潤滑方式および油の動粘度 Lubricating system and Oil viscosity	油潤滑 100 cSt（50℃） Oil Lubrication.				（Z_L=1.0）	－
歯車の支持方法 Method of supporting gear	両軸受けに対称に両側支持 Double supporting with plane symmetry to both bearing					－
歯元曲げ破損に対する安全率　：S_F Safety Factor of Tooth Breakage	1.2					－
歯面強さに対する安全率　：S_H Factor of safety at Surface strength	1.15					－
荷重方向 Load direction	荷重の方向は一定					

荷重方向が正逆転の場合（ラックピニオン含む）と　中間ギヤは各種歯車の許容伝達表の値の 2/3 となります。
許容伝達動力表の歯面強さは　遊び歯車や大歯車と 2 ヶ所でかみ合う小歯車（中間歯車）には適用できません。
注 (1)JGMA401-01 と JGMA402-01 に規定されていない規格は JGMA6101-01 と JGMA6102-01 に準拠しております。

本カタログに記載されております許容伝達表動力表の曲げ強さに対して回転数 n ＝ 100[min^{-1}] における許容伝達トルク値 [N.m] を各表に表示しております。（表示範囲：モジュール m1-5, 材質 S45C）

Regarding the amount of allowable transfer capability, load direction is the reversible and the middle gear become 2/3 (including rack pinion).
Surface Durability in Allowable transfer capability table that the formula does not apply to Idler gear or mid gear engaged with 2 gears.
Note (1) Sub standard JGMA401-01 and JGMA402-01 equivalent to JGMA 6101-01 and JGMA6102-01.

The Amount of Allowable transfer torque [N.m] at the number of revolution per minute n=100 [N.m] to each reference compare with Bending strength of Allowable transfer capability table (Range: Module 1.0 to 5.0 with ISO C45 carbon steel) in KG-catalogue.

(2) かさ歯車の曲げ強さ、歯面強さ
Bending strength and Surface durability for Bevel gears.

項目 Descriptions ＼ 材質 Material	SCM435	SCM440	S45C		(2) SUS304
	高周波焼入れ Induction hardening	歯研、高周波焼入れ Ground tooth Induction hardening	–	高周波焼入れ Induction hardening	
使用計算式 Calculation	かさ歯車の曲げ強さ計算式　JGMA 403 － 01 Calculation for Bending strength of Bevel gears as JGMA 403-01.				
	かさ歯車の歯面強さ計算式　JGMA 404 － 01 Calculation for Surface durablity of Bevel gears as JGMA 404-01.				
相手歯車 Matching gear	選定された商品の相手歯車 Nominative Matching gear.				
許容曲げ応力 Stress of Allowable Bending ：σF_{lim}	31.0kgf/mm²	31.0kgf/mm²	19.0kgf/mm²	22.0kgf/mm²	10.5kgf/mm²
許容ヘルツ応力 Stress of Allowable Hertz ：σH_{lim}	109.0kgf/mm²	115.0kgf/mm²	54.0kgf/mm²	85.0kgf/mm²	–
寿命期間中に歯がかみあう回数 The number of times of engagement between two gears during life span	10^7 回以上 Above 10 to the power of 7. (K_L=1.0)				
原動機側からの衝撃 Impact from motor side.	均一負荷 Flat load				
被動機械からの衝撃 Impact from load	中程度の衝撃 Average impact (K_0=1.25)				
潤滑方式および油の動粘度 Lubricating system and Oil viscosity	油潤滑 100 cSt（50℃） Oil Lubrication. (Z_L=1.0)				
軸、歯車箱などの剛性 Stiffness of gear shaft and gearbox.	普通 Standard				
歯車の支持状態 Supporting condition of the gear	両歯車片持支持 Overhang condition				
	($K_{M\beta}$=1.8)		($K_{M\beta}$=2.1)		
歯元曲げ破損に対する信頼度係数 ：K_R Coefficient of reliability of Tooth Breakage	1.2				
歯面強さに対する信頼度係数 ：C_R Coefficient of reliability at Surface strength	1.15				
荷重方向 Load direction	荷重の方向は一定 One-way direction				

荷重方向が正逆転の場合は 各種歯車の許容伝達表の値の 2/3 となります。
注 (2)JGMA403-01 と JGMA404-01 に規定されていない規格は JGMA6101-01 と JGMA6102-01 に準拠しております。

Regarding the amount of allowable transfer capability, load direction is the reversible and the middle gear become 2/3.
Note (2) Sub standard JGMA403-01 and JGMA404-01 equivalent to JGMA 6101-01 and JGMA6102-01.

(3) 円筒ウオームギヤ歯面強さ
Surface durability of Cylindrical worm gear pair.

項目 Descriptions ＼ ホイールの材質 Material of Wheel	C3604B 黄銅 Brass	FC200 普通鋳鉄 Cast iron	CAC702 アルミニウム青銅 Aluminum Bronze
使用計算式 Calculation	円筒ウオームギヤの強さ計算式 Calculation for Surface strength of Cylindrical worm gear pair.		
歯面強さに対する許容応力係数 ：σF_{lim} Coefficient of Allowable Stress at Surface strength	0.42	0.63	0.56
期待寿命時間 Effective life period	26,000 時間 26,000 hours		
油潤滑 Oil Lubrication.	歯車用極圧添加剤の入った適正な粘土の潤滑油を使用 Provided extreme additive lubricant oil with proper viscosity. (Z_L=1.0)		
潤滑方式 Lubricating system	油浴潤滑 Oil bath Lubrication (Z_M=1.0)		
歯当たり Surface contact	JIS B 1741(歯当たり) の区分 A に相当する歯当たり This Surface contact is equivalent to classification A of JIS B1741 (Surface contact) (K_C=1.0)		
起動状況 Starting condition	起動時のトルクが定格トルクの２００%以下で 1 時間あたりの起動回数は 2 回未満 Starting torque should below 200 % from rating torque and the number of starting time should less than 2 times. (K_S=1.0)		
原動機側からの衝撃 Impact from motor side.	均一負荷 Flat load		
被動機械からの衝撃 Impact from load	均一負荷 Flat load (K_h=1.0)		

荷重方向が正逆転の場合は 各種歯車の許容伝達表の値の 2/3 となります。
注 (1)JGMA403-01 と JGMA404-01 に規定されていない規格は JGMA6101-01 と JGMA6102-01 に準拠しております。

Regarding the amount of allowable transfer capability, load direction is the reversible and the middle gear become 2/3.
Note (1) Sub standard JGMA403-01 and JGMA404-01 equivalent to JGMA 6101-01 and JGMA6102-01.

各歯車の曲げ強さ及び歯面強さ計算式の詳細につきましては別刷の「技術資料と関連資料」をご参照ください。
KG CALMET for Window(歯車諸元計算、強度計算ソフト) を使用する事により容易に計算する事が出来ます。

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

許容伝達動力表の曲げ強さの使用方法例　歯面強さの確認も行う必要があります。
While examination of Bending strength from the Allowable transfer capability table, Surface strength check are necessary too.

規格平歯車の許容伝達トルクを求める
To calculate Allowable transfer torque of KG STOCK GEARS.

平歯車の使用条件より規格歯車を選定する
To select KG-STOCK GEARS from usage condition of Spur gear.

計算例 1．規格歯車の許容伝達トルク：T [N.m] を求める。
For example 1. To calculate Allowable transfer torque: T[N.m]

(1) 規格歯車の商品記号　S2S 40B-2016 を使用する場合
　1) モジュール　m=2　　3) 歯幅　20[mm]
　2) 歯数　z =40　　4) 穴径　16[mm]
(2) 歯車の使用条件
　1) 平歯車の歯数比　u=1:1
　2) 平歯車の回転数　$n=100[min^{-1}]$
　3) 平歯車の強度計算に関する条件 (JGMA401-01 を参照)
　　a) 歯車は歯車箱内で油浴潤滑とする。
　　b) 歯車軸の軸受けは歯車の両側で支持する。
　　c) 原動機側から歯車に均一負荷を受ける 。
　　d) 被動機械から歯車に中程度以下の衝撃を受ける 。
　　e) 歯車が寿命期間中にかみ合う回数は 10^7 回以上とする。
(3) カタログの許容伝達動力表 (kW) 曲げ強さにより許容伝達トルクを求める。
　1) (1) (2) の条件にてカタログの許容伝達動力表 (kW) 曲げ強さより数値を読み取る。
　　KW=1.61[kW]
　2) 動力 kW[kW] をトルク [N.m] に換算する

$$T=9549.7\frac{kW}{n}$$　n=100 より

$$T=9549.7\times\frac{1.61}{100}=153.75[N.m]$$

よって選定した規格歯車 S2S 40B-2016F の許容伝達トルクは T=153.75[N.m] となります。
この歯車は以上の使用条件の場合、入力トルク T=153.75[N.m] までの範囲でご使用いただけます。

(1) For example, calculating KG ー STOCK GEAR　S2S 40B-2016
　1) Module　M2.0　　3) Face width　20mm
　2) No. of teeth　z=40　　4) Bore　16mm
(2) Usage condition of Spur gear.
　1) Gear ratio of Spur gear　u=1:1
　2) The number of revolution　n=100 / min
　3) Providing conditions with usage of gear for strength calculation. Please refer to Calculation for Bending strength of Spur and Helical gears as JGMA401-01.
　　a) The gear is in gearbox with lubricant oil.
　　b) Bearing in gearbox should position on both sides. Bearings are plane symmetry.
　　c) Receiving load from a motor side is a flat load or less.
　　d) Receiving impact from a load side is an Average or less.
　　e) During gear life period, the number of times for set of gear engagement is below 10^7 times.
(3) To calculate Allowable torque from Allowable transfer capability table (kW) with Bending strength in KG-catalogue.
　1) Base on Usage Candition of Spur Gear stated above (1) and (2) that obtain a numerical value from Allowable transfer capability table in KG-catalogue.
　　KW=1.61[kW]
　2) Convert to Torque [N.m] from power kW[kW]

Gained $T=9549.7\frac{kW}{n}=9549.7\times\frac{1.61}{100}=153.75[N.m]$

Therefore selected S2S 38B-2016F as Allowable transfer torque T=153.75[N.m]
This gear can be used unless exceed range of Input torque T=153.75[N.m]

計算例 2．平歯車の条件により規格歯車を選定する。
For example 2. To select KG STOCK GEARS from conditions of Spur gear.

(1) 歯車の使用条件（お客様の仕様）
1) 平歯車に作用する最大の呼びトルク　　T=142 [N.m](安全率を含む)
2) 平歯車の回転数　　n=100 [min^{-1}]
3) 平歯車の歯幅　　b=10-30 [mm]
4) 平歯車の軸間距離　　a=70-100[mm]
5) 平歯車の歯数比　　u=1:1
6) 平歯車の強度計算に関する条件 (JGMA401-01 を参照)
   a) 歯車は歯車箱内で油浴潤滑とする。
   b) 歯車軸の軸受けは歯車の両側で支持する。
   c) 原動機側から歯車に均一負荷を受ける 。
   d) 被動機械から歯車に中程度以下の衝撃を受ける .
   e) 歯車が寿命期間中にかみ合う回数は 10^7 回以上とする。

(2) 平歯車に作用する軸トルク：T [N.m] を許容伝達動力表 (kW) 曲げ強さの動力：kW[kW] に換算する。

$$kW=\frac{T.n}{9549.7}=\frac{142\times 100}{9549.7}=1.487[kW]$$

(3) 規格歯車より選定する
1) 平歯車の選定条件
   a) モジュール　m=2 とする (例)
   b) 歯数　　中心距離：a=70-100 [mm]
      歯数比　u=1:1
      より 35-50[枚] の間で検討する。
   c) 歯幅　　b=10-30[mm]
   d) 回転数　　n=100[min^{-1}]
   e) 動力　　kW=1.487[kW]

2) 平歯車の選定 。
   a) カタログより平歯車　モジュール：M=2.0 歯数：z=35-50 [枚] のページを参照
   b) 許容伝達動力表 (kW) 曲げ強さの表より、
      回転数　　n=100 [mim-1] の欄を参照する
      動力　　kW=1.487 [kW] 以上の数値となる歯数および歯幅を検索する。

      以上により
      歯数：z=38 [枚]　歯幅：b=20 [mm]　材質：S45C の条件にて
      許容伝達動力：kW=1.51 [kW]　表より
      呼び動力　　：kW=1.487 kW]　計算結果より
      （許容伝達動力）≧（呼び動力）となる事がわかる
   c) 該当規格歯車商品記号
      S2S 38B-2016 以上のサイズが推奨されました。

英訳は、次のページを参照してください。
Please refer to the English translation that continued on the next following page.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

許容伝達動力表の使用例

(1) Usage condition of Spur gear. (Give us the specification by customer)
(1) Action to Spur gear with maximum normal torque is T=142 [N.m] included factor of safety.
(2) The number of revolution n=100 / min
(3) Face width of Spur gear b=10-30 [mm]
(4) Center distance of Spur gear a=70-100 [mm]
(5) Gear ratio of Spur gear u=1:1
(6) Providing conditions with usage of gear for strength calculation. Please refer to Calculation for Bending strength of Spur and Helical gears as JGMA401-01.
a) The gear is in gearbox with lubricant oil.
d) Bearing in gearbox should position on both sides. Bearings are plane symmetry.
c) Receiving load from a motor side is a flat load or less.
d) Receiving impact from a load side is an Average or less.
e) During gear life period, the number of times for set of gear engagement is below 10^7 times.

(2) Convert to Power kW [kW] of Allowable transfer capability table with Bending strength from axial torque T [N.m] with action to Spur gear.

$$kW = \frac{T.n}{9549.7} = \frac{142 \times 100}{9549.7} = 1.487[kW]$$

(3) To select KG-STOCK GEARS
1) Selected condition of Spur gear.
a) Module M=2.0 (eg)
b) No. of teeth Center distance a=70-100 [mm]
Gear ratio u=1:1
Therefore we verify the No. of teeth of 35-50z.
c) Face width b=10-30 [mm]
d) The number of revolution n=110[min^{-1}]
e) Power kW=1.487 [kW]

2) Selection of KG STOCK GEARS
a) Please refer the page for Module 2.0 and Number of teeth 35 to 50 from the catalogue of KG-Spur gear.
b) Refer to Allowable transfer capability table (kW) of Bending strength.
The number of revolution
Observing the column of n=100 [min^{-1}] for your selection.
Power
Look up numerical value of kW=1.487 [kW] or more
Concluded,
On condition that Number of teeth: z= 38[z], Face width: b=20 [mm] and material: S45C
Obtained kW=1.51 [kW] from Allowable transfer capability table.
Compared with action to Spur gear with maximum normal torque is T=142 [N.m] included factor of safety.
Can be judged (Allowable transfer capability) ≧ (Normal power).
c) Can be searched your suitable S2S 38B-2016 as our recommendation only.

動力の換算式 The Conversion formula of Power

1) トルクを求める Calculate Torque from
T : トルク (Torque) [N・m]

$$T = 9549.7\frac{kW}{n} \Leftrightarrow kW = \frac{T \cdot n}{9549.7}$$

T : トルク (Torque) [kgf・m]

$$T = 973.8\frac{kW}{n} \Leftrightarrow kW = \frac{T \cdot n}{973.8}$$

T : トルク (Torque) [kgf・m]

$$T = \frac{Ft \cdot r}{1000} \Leftrightarrow Ft = \frac{1000 \cdot T}{r}$$

2) SI 単位への換算 Convert to Standard Integer
1[kgf・m]=9.80665[N・m]
1[W]=1[N・m/s]

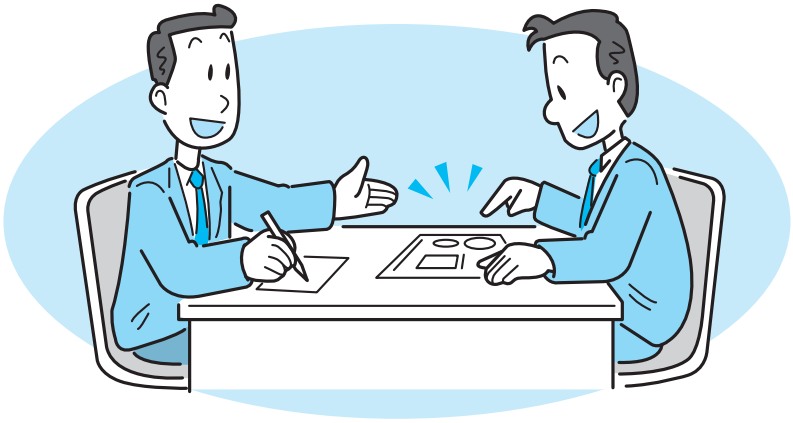
ここに n : 回転速度 Revolution per minute [min^{-1}]
Hereby r : 基準円半径 Reference radius [mm]
(転位歯車の場合はかみ合いピッチ円半径)
(In case of Shifted gears as working Radius)
T : トルク Torque [N・m]
kW : 動力 Power [kW]
Ft : 正面におけるかみ合いピッチ円上の円周力 [N]
Tangential Force of pitch circle [N]

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

エンジニアリングサービス

お客様が歯車を使用する開発設計、設計変更において歯車のことでお困りになった事はございませんか。
その際はお気軽にご連絡下さい。

Q：KG は　どこまでやるの？



A：当社では

小型精密歯車のことは KG にお任せ下さい。

◎ KG STOCK GERS の提供
◎ 特注品（オーダーメイド）の提供
- お客様の仕様による歯車設計のサポート
- 歯車ユニットとしての対応

お客様の多様なニーズにお応えします。

『例えば』

かさ歯車の採用を考えているが、　ユニット　として設計したい。

お問合せ下さい！

お客様のご要望をお知らせ下さい。
- 使用条件 ･･･ 入力トルク、入力回転数、要求精度
- 使用環境
- ユニットの形状、サイズ

当社の B-BOX シリーズのノウハウを活かして、経験豊富な技術サービススタッフがバックアップさせていただきます。

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG STOCK GEARS の追加工の注意点
Additional machining to the KG STOCK GEARS.

KG ギヤは 1 シリーズに数種の穴径を用意しております。ＫＧギヤ精度、性能をご利用頂くためには穴の追加工は、なるべく避けてください。但し、穴の追加工が必要となる場合は BF シリーズ、F タイプ（－記号が付いたもの）をご利用ください。

KG STOCK GEARS have variety of bore size in each number of teeth. We make the best use of the precision and quality performance of KG STOCK GEARS to customers. Please install KG STOCK GEARS without any additional machining because KG STOCK GEARS are complete finished gears.
However if additional machining on the KG STOCK GEARS are necessary, please select BF series and F-type of KG STOCK GEARS that indicate a minus (-) sign in our KG Gears Catalogue Part Number.

なまづめスクロールチャック、三つ爪スクロールチャック等を使い芯だしを行ってください。
In order to prevent scratches and damage to the gear, provide scroll chuck without mechanical hardening and ternary scroll chuck to F-type of KG STOCK GEARS as without Tread hole / without Setscrew.

追加工による最大加工径はハブ径の 60-70% を目安としてください 。
The tentative maximum bore dimension can be 60-70% from hub diameter for additional machining job.

KG 歯研平歯車（SG シリーズ）の追加工の注意点（SGR シリーズは P37 参照）
Precautions for preventing additional machining of the SG series of KG Ground spur gears. Refer to pages 37 for SGR series.

追加工事の注意
Precaution for additional process.

KG 歯研平歯車はなるべく穴の追加工は避けてください。追加工する事により歯車精度が下がる事があります。キー溝の追加工を行いますと、追加工前に比較してピッチ誤差が微小ながら増大する傾向にあります。なお歯底円とキー溝との距離が近い程その傾向が大きくなります追加工後は歯車精度が（１－２等級）低下します。

We provide the best use of the precision and quality performance of KG Ground Spur Gears to customer. Please install KG Ground Spur Gears without any additional machining in order to prevent deterioration of KG Ground Spur Gears.
Any Additional machining of Keyway to KG Ground Spur Gears will deteriorate the KG Ground Spur Gears due to increasing pitch error compared with before processed. However dimension of Keyway close to root diameter of KG Ground Spur Gears will result in deterioration of 1- 2 classes.

穴の追加工の注意
Precaution for additional machining to bore.

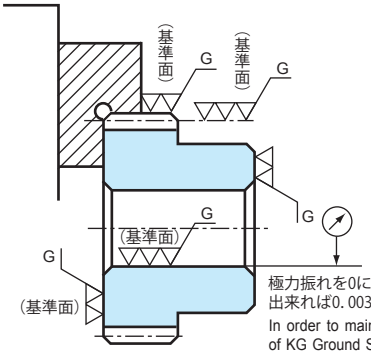
必ず生づめスクロールチャックを用いて、チャッキングした商品の穴面から芯だしをしてください。

図のようにチャッキングすれば　外周と側面が研削面となっておりますので、容易に芯が出せます。

外径の小さい (小歯数) 歯車は、穴面も焼入れの影響で硬化しており、切削性が悪くなってますのでご注意ください。

We recommend that provide scroll chuck without mechanical hardening to obtain locating of center.

The right drawing example shown is highly recommended to obtain the locating of center easily due to dimensions of outer and side grinding processed.



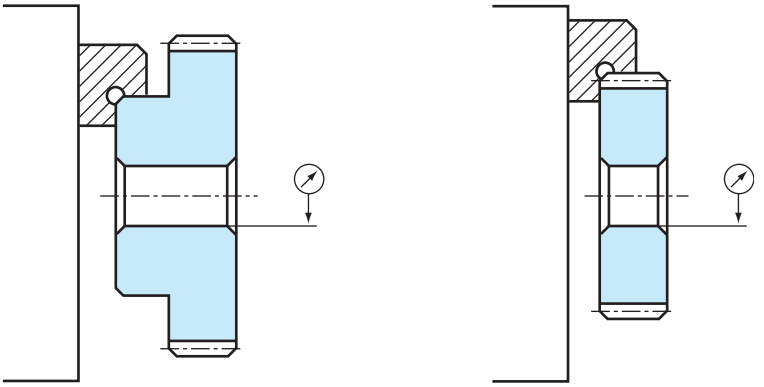
Note that normally a small size of gear (Pinion) is low machinability after heat treatment.

KG ギヤの穴径を追加工するとき
Precaution for additional machining to bore diameter of KG STOCK GEARS.

平歯車（S、SGR シリーズ）、ヘリカルギヤ
Precaution for additional machining to Spur, Helical gears.

歯先外周部をチャッキングする場合は、歯の変形にご注意ください。

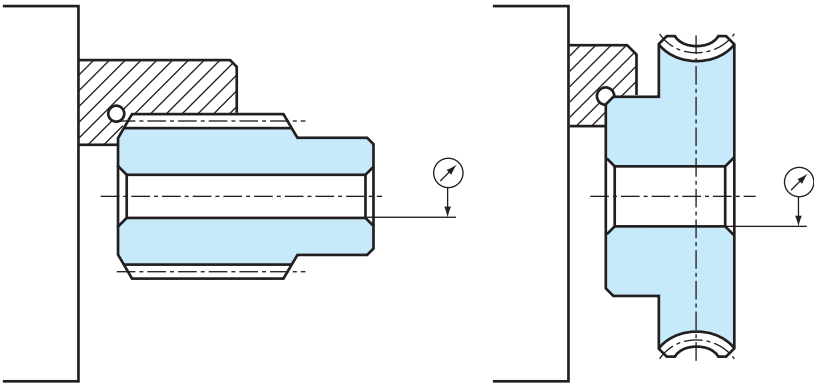
Beware deformation of the gears when chucking at outer diameter.



ウオームとウオームホイール
Precaution for additional machining to Worm gear and Worm wheel.

転造仕上げのウオームの場合は、特に歯先外周を出来るだけ深くチャッキングすることを推奨します。歯先外周部をチャッキングする場合は、歯の変形にご注意ください。

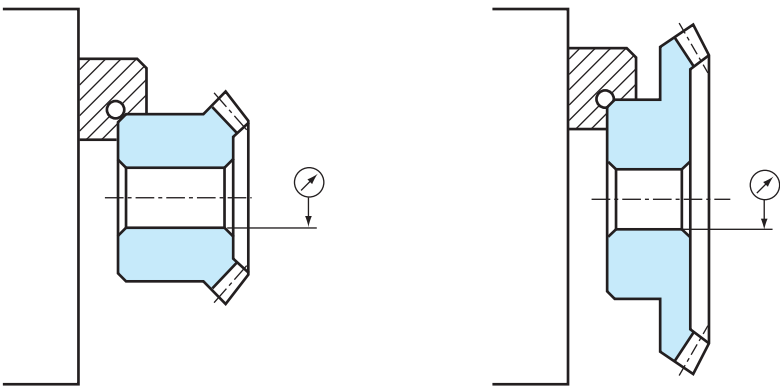
Make the best use of the precision and quality performance of KG-Worm gear and Worm wheel to the best of machining ability that deep chucking to the gear is best result. Beware of deformation of the gears.
We provide the best use of the precision and quality performance of KG-Worm and Worm wheel after additional machining. Deep chucking to the gear is highly recommended but beware of deformation.



マイタ、ベベルギヤ
Precaution for additional machining to Miter and Bevel gears.

モジュール M2.0 以上の場合は、歯先外周部を軸心と平行に面取りしてありますので、チャッキングすることが出来ます。歯先外周部をチャッキングする場合は、歯の変形にご注意ください。

Module 2.0 and above has been machined flat as respected shaft center to parallel.
Tip diameter can be chucked. Beware deformation of the gears.



追加工時のチャッキングの際、刻印がある場所をさけてチャッキングして下さい。
Caution! do not chuck at area of KG-mark when performing additional machining.

高周波焼入れをしてある歯車を追加工される場合、歯部に近い部分は熱処理の影響で硬化しておりますのでご注意ください。また、外径の小さい（小歯数）歯車は、穴面も焼入れの影響で硬化しており、切削性が悪くなりますのでご注意ください。
Due to induction hardening, take note that surface near to the gear tooth area may be low machinerbility due to the heat treatment processed.
Also,the bore diameter of small size gears (Pinion) may not be easily machined.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

ノーバックラッシギヤをお使いいただくにあたって
Summarize Information of Anti Backlash Spur gears.

平歯車のバックラッシを小さくしたい！
In compliance with the wish to obtain small backlash

商品記号 Catalogue number / 項目 Description		歯車の性能 Gear performance				材質、表面処理 Material and Surface treatment		
		回転精度（歯車精度） Gear finishing	バックラッシの調整 Adjustment of backlash	伝達動力 Transmissibility	タイプ Type	材質 Material	表面処理 Surface treatment	耐食性 Anticorrosion
NS シリーズ NS series	NSG シリーズ NSG series（ノーバックラッシギヤ）Anti backlash gear	◎ 歯面研削仕上げ Ground teeth	不要 Not necessary	○	円弧バネ式 Circular Arc Spring / 引張バネ式 Coiled Spring	SCM435	—	—
	NS シリーズ NS series（ノーバックラッシギヤ）Anti backlash gear	○	不要 Not necessary	○	円弧バネ式 Circular Arc Spring	アルミニウム Aluminum	アルマイト Anodized	—
					引張バネ式 Coiled Spring	S45C	軟窒化処理 Isonite	△
	NSU シリーズ NSU series（ノーバックラッシギヤ）Anti backlash gear	○	不要 Not necessary	○	引張バネ式 Coiled Spring	SUS304	テフロン系表面処理 Applied treatment of Teflon	◎
ASG	ASG シリーズ ASG series（コントロールバックラッシギヤ）	◎ 歯面研削仕上げ Ground teeth	要 Necessary	◎	ボルト固定式 Fixed Bolt	SCM435	—	—

詳しくは本カタログの歯車の寸法およびをご覧ください
Please refer more details inside KG catalogue

HY-BOX、W-BOX、B-BOX、B-SET をお使いいただくにあたって
Summarize Information of HY-BOX, W-BOX, B-BOX and B-SET.

ギヤユニットを使用したい！
For cost saving and reduce working time.

商品記号 Catalogue number / 項目 Description	静粛性 Gear perforance	バックラッシ Backlash	伝達動力 Transmissibility	タイプ Type	軸　受 Bearing	潤　滑 Lubrication	記　事 Function
HY シリーズ HY series (HY-BOX)	◎ 高精度ギヤ使用 Precision gear used	◎ 20′ 以下 Below 20′	◎	密閉型 Sealed type	ボールベアリング Ball bearing	グリス封入 Grease sealed	高減速比 High gear ratio 高効率 High Efficiency 高精度 High precision
BSH シリーズ BSH series (B-BOX)	◎ 高精度ギヤ使用 Precision gear used	◎ 15′ 以下 Below 15′	◎	密閉型 Sealed type	ボールベアリング Ball bearing	グリス封入 Grease sealed	高強度 High performance 高精度 High precision コンパクト Compact
BS シリーズ BS series (B-BOX)	◎	◎ 20′ 以下 Below 20′	◎	密閉型 Sealed type	ボールベアリング Ball bearing	グリス封入 Grease sealed	高精度 High precision コンパクト Compact
BE シリーズ BE series (B-SET)	○	○	○	開放型 Opened type	無給油すべり軸受け Oil Free bearing	定期的に歯面へのグリス塗布が必要 Necessary to apply grease to teeth regularly.	ローコスト Competitive price
WS シリーズ WS series (W-BOX)	◎ 精密転造ギヤ使用 Precision Cold Rolled processed Worm used	◎ 40′ 以下	◎	密閉型 Sealed type	ボールベアリング Ball bearing	オイル潤滑	高速仕様 High Speed 高減速比 High gear ratio コンパクト Compact

詳しくは本カタログの歯車の寸法およびをご覧ください
Please refer more details inside KG catalogue

KG STOCK GEARS のバックラッシ
Amount of backlash for KG STOCK GEARS.

バックラッシとは、歯車をかみ合わせたときの“歯面間の遊び”または、“すき間”のことです。
当社の歯車を所定の中心距離で組み合わせたときのバックラッシを以下に示します。
What is the Backlash? There are PLY or CLEARANCE when matching the gears. Please refer to the pair of backlash amount for KG STOCK GEARS when setting appointed center distance as follows.

平歯車のバックラッシ（同材質での一対のかみ合い）
Backlash amount of Spur gear (the same material and one pair of gear engagement)

モジュール（m） Module	材質 Material	バックラッシ（mm） Backlash
モジュール０．９以下の商品は　0.02 ～ 0.06 Range from below M=0.9 is 0.02-0.06		
m=0.9 を超え　m=3.0 以下 Range from m=0.9 to m=3.0	D、SU、BS	0.06 × m ～ 0.12 × m
	S	0.04 × m ～ 0.10 × m
	SCM	0.04 × m ～ 0.08 × m
m=3 を超え　m= 5 以下 Range from m= 3 to m=5	S	0.06 × m ～ 0.12 × m

D : ポリアセタール、SU : SUS304、S : S45C、SCM : SCM435、440（歯研品）、BS : 黄銅
D : Acetal, SU : SUS304, S : S45C, SCM : SCM435,440, BS : Brass

ウオームギヤのバックラッシ (一対のかみあい)
Backlash of Worm gear pair(One pair of gear engagement)

かみあい中心距離（mm） Center distance	バックラッシ（mm） Backlash
モジュール 0.8 以下の商品は 0.06 ～ 0.15 Range from below M=0.8 is 0.06-0.15	
50 以下 Below 50	0.08 ～ 0.20
50 を超え 150 以下 Range from 50 to 150.	0.15 ～ 0.30
150 を超え 300 以下 Range from 150 to 300.	0.30 ～ 0.50

かさ歯車のバックラッシ（一対のかみあい）
Backlash of Bevel gear (one pair of gear engagement)

モジュール（m） Module	バックラッシ（mm） Backlash	
	SCM、S、SU、BS SCM435, S45C, SUS304, Brass	D Acetal
m=0.9 以下 Range below m=0.9	0.02 ～ 0.08	0.03 ～ 0.10
0.9 を超え 2 以下 Range from m=0.9 to m=2.0	0.05 ～ 0.12	0.05 ～ 0.16
2 を超え 4 以下 Range from m=2 to m=4	0.06 ～ 0.15	—
4 を超え 6 以下 Range from m=4 to m=6	0.08 ～ 0.20	—

歯研かさ歯車のバックラッシ（一対のかみ合い）
Backlash of Ground Bevel gear (one pair of gear engagement)

モジュール（m） Module	バックラッシ（mm） Backlash
	SCM440
m=1.5	0.03 ～ 0.06
m=2	0.04 ～ 0.08
m=2.5	0.05 ～ 0.1
m=3	0.06 ～ 0.12

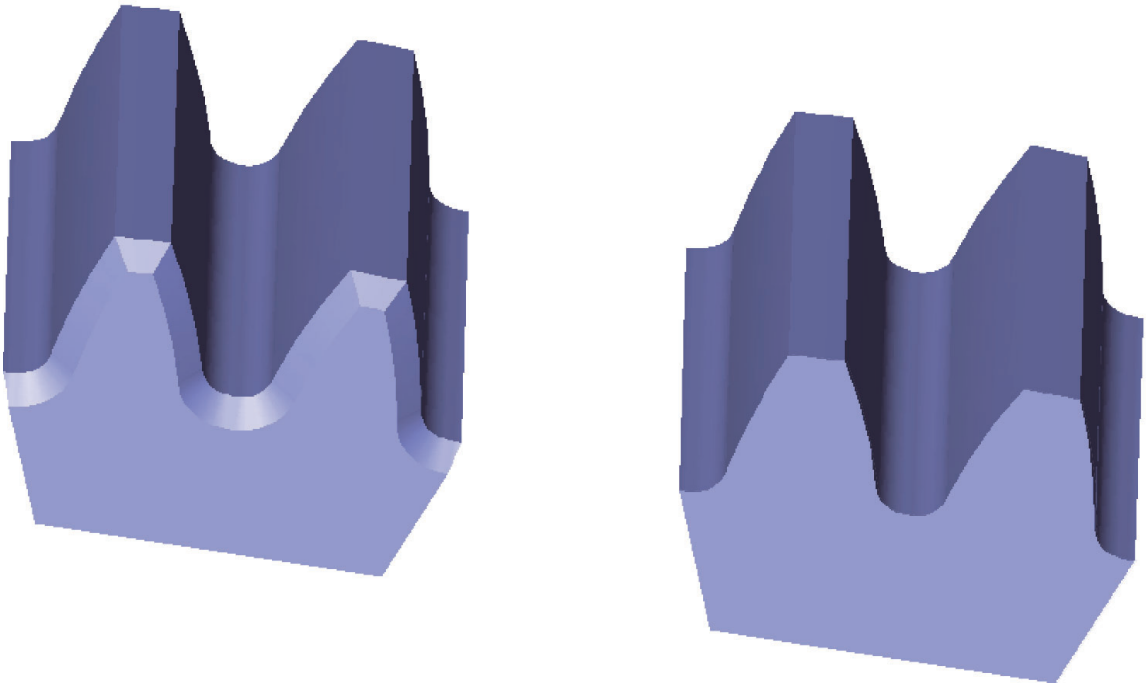
KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG STOCK GEARS について
About KG STOCK GEAR

バリ除去形状について
Burr are to generated when the tooth cutting

規格品の歯切り工程にて出たバリの除去方法、形状について同じ商品でも異なる場合が有ります。
The methods for removing burr may vary even though the shape and type of the gears are the same.

（例）平歯車の場合



KG 歯車教育キット
KG-Gear's Educational Kit.



歯車の基礎（仕組み）が理解できます。
歯車の機能をさわって確認できます。

Can be understood the basic knowledge of gears easily

Can be verified with toushed the function of gears easily

サイズ Size 335 × 272 × 130（W × D × H）

重　量 Weight 6.7kg

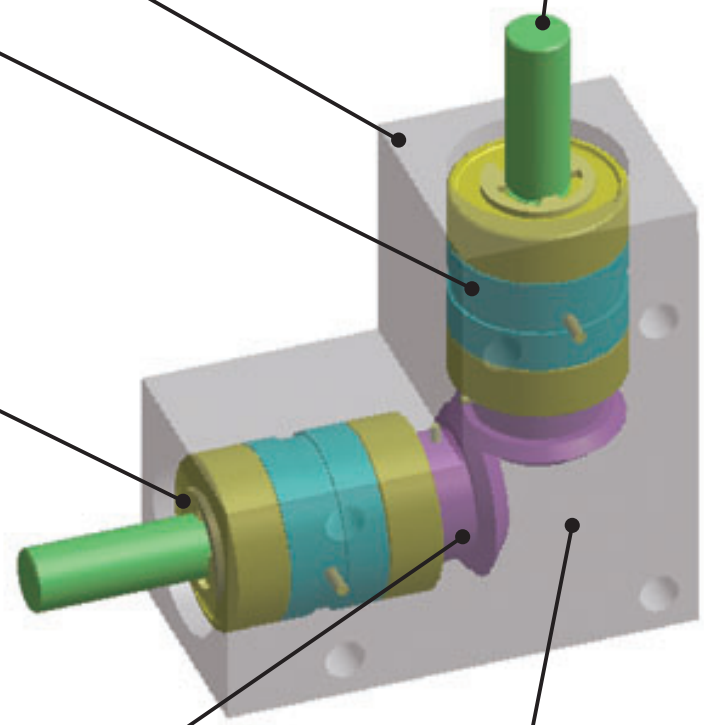
簡単・便利・一歩上
規格品のカスタマイズ例！

ボディ			
用途	標準	強度アップ	クリーンルーム 真空
材質	A5052P A5056 A6063 A6061 FC200	S45C SCM435	SUS304 A5052 等
表面処理	黒アルマイト 黒染め	黒染め 無電解ニッケルメッキ レイデント	無し 無電解ニッケルメッキ 白アルマイト
その他	-	ボディー形状変更 取付用タップ追加	

シャフト			
用途	標準	強度アップ	クリーンルーム 真空
材質	SUS303 S45C	S45C SCM435	SUS304
熱処理	-	高周波	-
その他	キー溝 D カット	段軸　軸長さ変更　ネジ加工　キー溝 Dカット　キリ穴　黒染め 無電解ニッケルメッキ　レイデント	

※熱処理の影響により、加工が難しくなるものもございます。
詳しくは、お問合せ下さい。

スリーブ		
用途	標準	クリーンルーム 真空
材質	S45C	SUS304



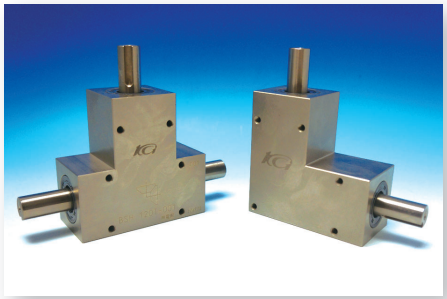
ベアリング		
用途	標準	クリーンルーム 真空
材質	鋼製	ステンレス製 コーティング仕様
その他	メーカー 指定グリス	グリス仕様変更 (グリスはご指定下さい)

ギヤ			
用途	標準	強度アップ	クリーンルーム 真空
材質	S45C SCM435 SCM415	S45C SCM435 SCM415	SUS304
熱処理	無し又は イソナイト　高周波 浸炭	イソナイト　高周波 浸炭　コーティング	-
その他	締結：スプリングピン　中実ピン		

グリス			
用途	標準	クリーンルーム 真空	環境温度対応
種類	一般的なギヤ用 グリス(0 番、1 番)	ご指定グリス	

※ W-BOX はオイル潤滑となります

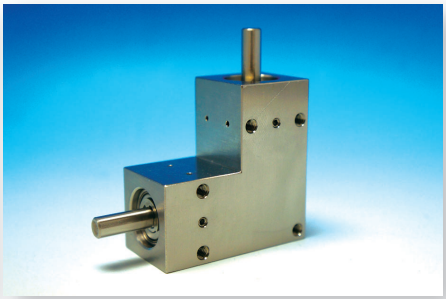
設計・製作・組立の手間・リスクの削減
＋
開発時間の短縮
＝
コストダウン！
特注品対応例



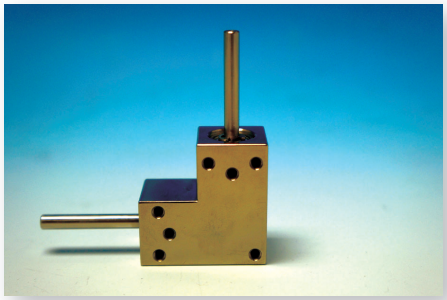
ボディ無電解ニッケルメッキ



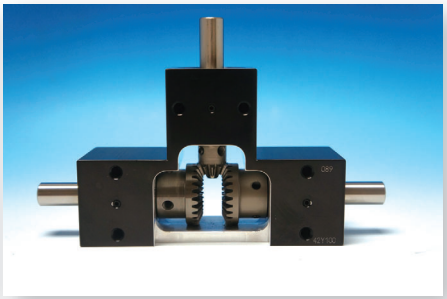
ボディレイデント



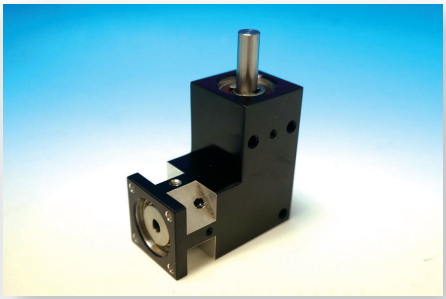
オールステンレス＋ボディキリ穴追加工



軸長さ変更

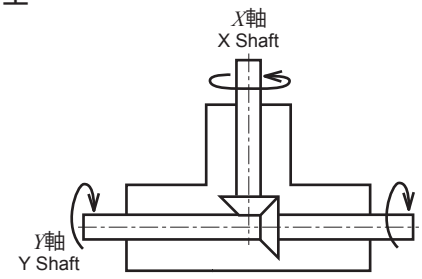
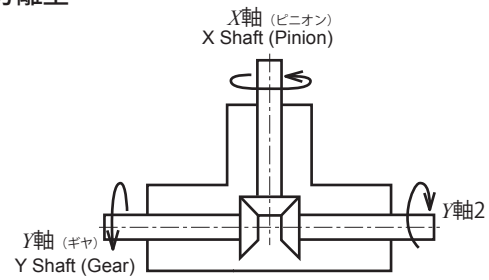


三軸分離型



ボディ追加工

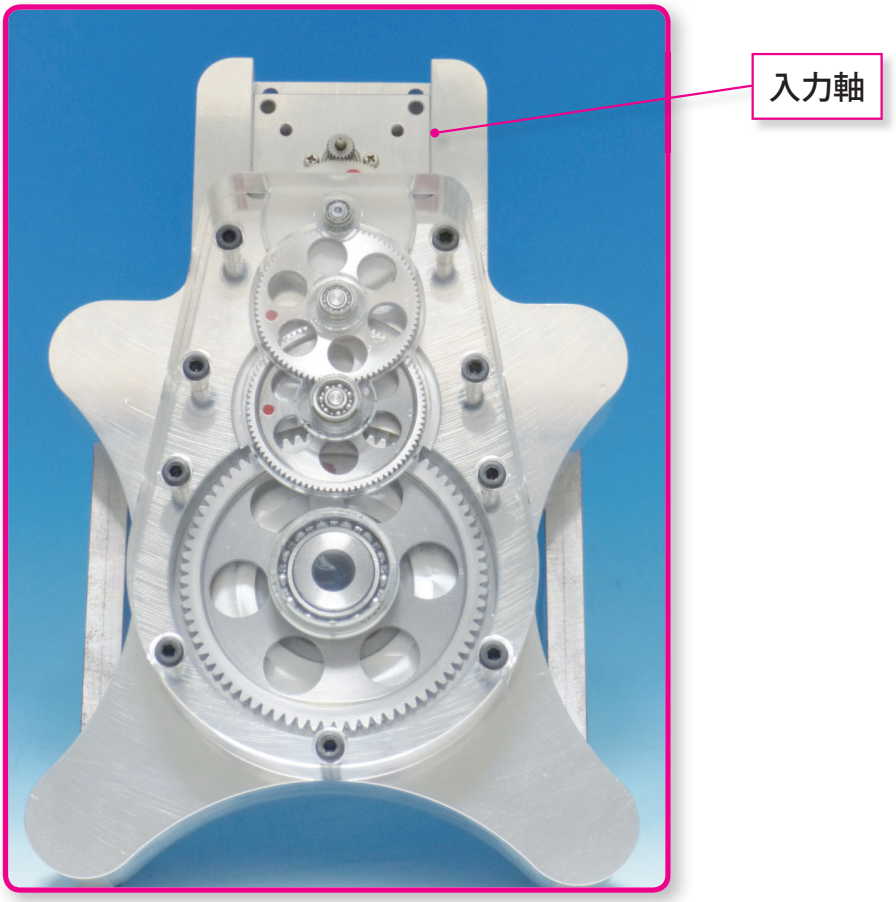
三軸分離とは？

規格品Ｔ型	三軸分離型
 （ギヤは１セット）	 （ギヤは３個）
軸端面方向から見てＹ軸の回転方向は反対方向となります。	軸端面方向から見てＹ軸１とＹ軸２の回転方向が同じになります。

※三軸分離にした場合、バックラッシは規格品よりも大きくなります。詳しくはお問合せ下さい。

特注品実例　減速ギヤボックス（減速比：1/1630）

最終減速比：1/1630（モーターの回転数を 1/1630 に減速し、トルクを 1630 倍に増大させます。）
※伝達効率は除く



歯車諸元表

	一段目		二段目		三段目		四段目	
モジュール	0.3		0.5		0.5		1.0	
圧力角	20°		20°		20°		20°	
歯数	22	119	13	83	13	90	11	75
転位係数	0.5	0.3	0.5	0.3	0.5	0.3	0.5	0.3
中心距離	21.38		24.38		26.13		43.75	
基準円直径	6.6	35.7	6.5	41.5	6.5	45.0	11.0	75.0
歯先円直径	7.5	36.48	8.0	42.8	8.0	46.3	14.0	77.6
歯底円直径	6.15	35.13	5.75	40.55	5.75	44.05	9.5	73.1
歯幅	2.5		3.0		5.0		8.0	
減速比	1.0	1/5.4		1/34.5		1/239.1		1/1630
材質	アルミ	樹脂	S45C	S45C	S45C	S45C	S45C	S45C
仕上加工方法	ホブ	ホブ	歯研	歯研	歯研	歯研	歯研	歯研



GEAR SYSTEMS

HY-BOX
B-BOX®
W-BOX
B-SET

商標登録済
Registrated of TRADE MARK

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

WS	75	R	–	040	
HY	70	R	–	005	
BS	45	L	–	001	
BS	80	T	–	002	
BSH	140	L	–	001	
BE	40	L	–	001	
BE	70	L	–	002	B

種類 Kind of Product	軸端面距離 Distance from back face to shaft end	形状 Direction of Shaft Type of Body	レシオ Gear Ratio	形状 Identification of Shaft diameter
HY：Hypoid Gearbox（ハイポイドギヤボックス） BS：Bevel Gearbox（ベベルギヤボックス） BSH：Bevel Gearbox（ベベルギヤボックス） BE：Bevel Gear Set（ベベルギヤセット） WS：Worm Gearbox（ウォームギヤボックス）	単位：mm Dimension : millimeter	R：ギヤ軸右 R : Pinion shaft is shown on the front, and gear shaft is shown on the right side. L：L形 L : Type L T：T形 T : Type T	001：（レシオ　1：1） 001 : (ratio 1 : 1) 002：（レシオ　2：1） 002 : (ratio 2 : 1) 005：（レシオ　5：1） 005 : (ratio 5 : 1) 010：（レシオ　10：1） 010 : (ratio 10 : 1)	A：細軸タイプ A : Shaft diameter is small. B：太軸タイプ B : Shaft diameter is large.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

Gear Systems の特徴
The Feature of Gear Systems

1）コンパクトでシンプルなデザインを採用しております。
2）ギヤが完全パックされているため、防塵対策になります。
3）高精度の KG ギヤを内蔵しており、バックラッシは組み立て時に BS タイプで 15 ～ 20' 以下、BSH タイプで 10 ～ 15' 以下、HY-BOX は 20' 以下、W-BOX は 25 ～ 40' 以下に設定しております。（レシオが 2 以上の場合はギヤ軸側のバックラッシとなります。）
4）取り付け用のねじ穴加工を施してありますので、簡単に取り付け可能です。
5）潤滑はグリース封入です（BS タイプにはオイルシールを施しておりません）（W-BOX はオイル滑滑）

1) Compact and Simple design.
2) Completely sealed casing provide safety and dust free during operation.
3) With built in accuracy of KG-Bevel Gear, when assembled gearbox, backlash of assembly provied 15' to 20' and less for BS type. 10' to 15' and less for BSH type, and 20' for HY-BOX, 25' to 40' for W-BOX. (The above values shown a gear axes side backlash, if gearbox with ratio for 2 or more.)
4) Come with pre tap holes for easy mounting.
5) Lubricated with high quality grease before sealed.(The oilseal of BS type is not provided.) (W-BOX is ail lubrication.)

取り付け上の注意点と基準面
Precaution of Mounting base and Installation.

1）B-BOX、HY-BOX、W-BOX はボディーの全ての面が基準面になっております。
B-SET の基準面は両側面になっております。
2）Gear Systems を相手取り付け面に固定する場合、歯車軸と相手軸が平行で且つ軸芯が一致するように正確に取り付けてご使用下さい。相手軸との同軸度は φ0.05mm 以下を推奨します。
3）歯車軸と相手軸との連結には、出来るだけフレキシブルな市販のカップリングをご使用下さい。
4）取り付けベースは、振動しない様に剛性を高くして下さい。
5）周辺温度は、B-BOX で -20℃～ 50℃、HY-BOX、W-BOX で -10℃～ 40℃の通気性の良い所でご使用下さい。

1) All of surface on the body for B-BOX and HY-BOX, W-BOX can be used as mounting base.
The mounting base of B-SET is both sides of body.
2) When assembly of Gear Systems to the match base, provide accurate parallelism and shaft center between gear shaft and match shaft. Accuracy of alignment 0.05 millimeters and less recommended.
3) When connecting B-BOX to match shaft with the coupling. The flexible coupling will reduce misalignment and easy installation.
4) Prevent vibration and provide stable mounting base.
5) The surrounding of well ventilated area, temperature of -20℃ to 50℃ for B-BOX, and ,-10℃ to 40℃ for HY-BOX, W-BOX are recommended.

使用上の注意
Precaution of the Usage

1）運転中は本体に手を絶対に触れないで下さい。軸部に加工されているキー溝のエッジ部や、露出している軸用止め輪に異物の巻き込みなどにも注意して下さい。
2）運転中に異常音がする場合や本体温度が異常に上昇するなど異常を感じた場合は、直ちに運転を中止し異常原因を改善するまで再運転しないで下さい。
3）B-SET が運転可能な状態になっているときは、必ず付属の簡易プラスチックカバーを本体に確実にセットして下さい。運転中に振動、その他の原因で本体より外れる可能性がある場合はねじ等を使用して確実に固定して下さい。付属のプラスチックカバーが , 破損又は経年変化により劣化した場合は、新しいものと交換して下さい。（別売りしております。）
4）B-BOX、HY-BOX、W-BOX はなじみ運転として通常負荷の 1/2 ～ 1/3 を目安に約 6 時間以上行うことを推奨いたします。
5）増速にてお使いになる場合は、等速または減速に比較して騒音および温度上昇が高くなる傾向があります。また、伝達動力は小さくなります。

1) Do not touch the gearbox, shaft and key during operation.
2) Stop operation and check fault if there is any problems such as unusual noise and high temperature occur from the gearbox. Do not start the machine until the fault has been clarified.
3) Make sure that body of B-SET properly covered by plastic, we recommend mounting holes to be tightened with screws on the plastic cover to prevent vibrations and other causes to occur during operation.
Plastic cover is available for purchase as spare parts for maintenance used when time to be replaced and the aged deterioration.
4) To warm up B-BOX and HY BOX, W-BOX we recommend to apply 1/2 to 1/3 of normal loads for over six hours.
5) Power to output shaft , noise level and temperature will increase when gear is rotating at high speed and the power transfer will also be decreased. The opposite is true at low speed.

追加工上の注意
Precaution of Additional Works.

1）軸受部に切り屑などが入らないように防塵処置をしてから加工して下さい。
2）軸部に追加工をする場合は、軸や他の部分が変形しない様に注意して下さい。
オイルシール部は傷をつけないようにマスキングを施して下さい。
ボディーに追加工をする場合は、弊社までご相談下さい。

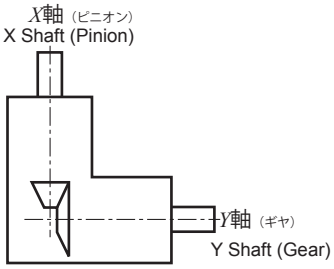
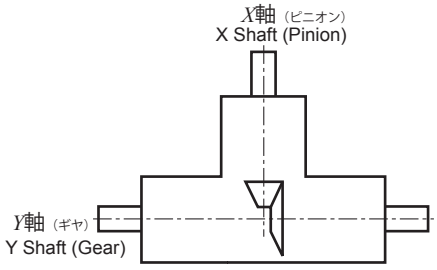
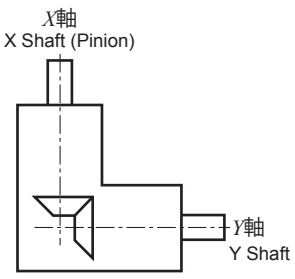
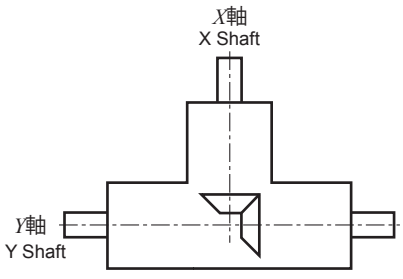
1) Before machining, ensure that the bearing portion is covered, so that waste objects will not be inserted into.
2) Beware of shaft deformation and other parts when additional machining works on the body and tap hole. To avoid damage of the gearbox, please contact us before machining job.

動力伝達について
Reading the Power Transfer.

1）許容負荷は伝達能力表に記載されている回転数［min^{-1}］とトルク［N・cm］以下でご使用下さい。
2）B-BOX(BS)、B-SET、HY-BOX、W-BOX のピニオン軸にオーバーハング、スラスト荷重が作用する様な使用方法は行なわないで下さい。
各軸にオーバーハング荷重が作用する場合は本機とは別に荷重を受ける機構を設けて下さい。
B-BOX(BSH)、HY-BOX、W-BOX のギヤ軸へのオーバーハング荷重は、オーバーハング荷重許容値及び荷重位置を参照して下さい。

1) For best performance and lifespan of the B-BOX (BS and BSH), B-SET, HY-BOX and W-BOX, please refer to the Allowable transfer capability torque table. Regarding the range of Input torque (N.cm) and Input revoltion/min for B-BOX (BS and BSH), B-SET, HY-BOX and W-BOX should not exceed the figures indicated inside the Allowable transfer capability torque table.
2) Avoid overhang load and thrust load to axes of B-BOX(BS), B-SET, HY-BOX and W-BOX following installation method. For allowable amount of overhang load and location of load on the gear axes, please refer to the catalogue. In case there are overhang and thrust load, it is necessary to design an extra preventable equipment.

入力と速比及びギヤレイアウト
Gear layout (Input, Output and Ratio)

レシオ Ratio	L 形 Type L	T 形 Type T
X 軸を入力した場合 X shaft as input shaft **2：1** 回転方向は限定されません 正逆可です。 Reversible Rotation		
1：1 回転方向は限定されません 正逆可です。 Reversible Rotation		

本製品は、機能上支障の無い範囲で予告なく寸法変更させていただく場合がございます。あらかじめご了承下さい。
Dimensions and descriptions of KG Bevel Gear Components are subject to change without notice.

HY-BOX ハイボックス
HY-BOXES



ボディー（A5052P、A5056）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（P：SCM435、G：S45C）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg2.5, AlMg5) with Anodize treated　Shaft (P=Pinion, G=Gear)

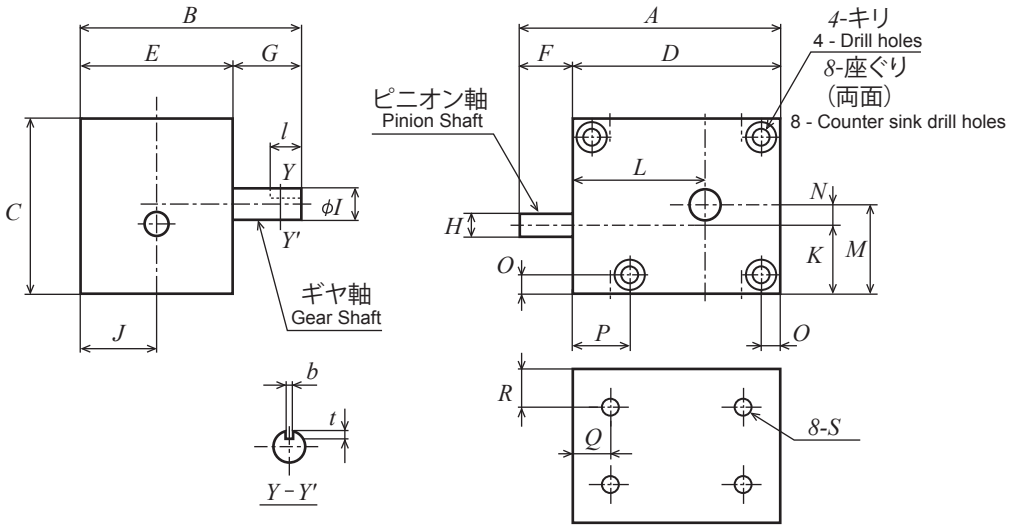
単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	レシオ Gear Ratio	A	B	C	D	E	F	G	軸径 Shaft φH(h7)	軸径 Shaft φI(h7)	J	K	L	M
HY 70R ― 005	5	70	58	45	55	40	15	18	φ 6	φ 8	20	17.5	36	22.5
HY 90R ― 010	10	90	68	60	75	50	15	18	φ 6	φ 8	25	20	47	30
HY 95R ― 005	5	95	75	60	75	50	20	25	φ 8	φ12	25	20	49	30
HY 120R ― 010	10	120	80	80	100	55	20	25	φ 8	φ12	27.5	25	62	40
HY 125R ― 005	5	125	85	80	100	55	25	30	φ12	φ15	27.5	30	65	40
HY 150R ― 010	10	150	90	95	125	60	25	30	φ12	φ15	30	32.5	77	47.5

許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

入力回転速度 min⁻¹(rpm) Input Revolution/min / ギヤサイズ Gear / 商品記号 Catalogue Numbers		入力トルク（N・cm） Input Torque (N・cm) 100	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500
HY 70R ― 005	m 0.75 × 8/40	76.0	71.8	66.0	59.0	53.9	44.2	36.6	28.4
HY 90R ― 010	m 0.71 × 7/70	75.8	70.8	63.8	56.0	50.7	41.3	34.3	27.3
HY 95R ― 005	m 1.1 × 8/40	247.4	232.1	211.8	187.7	170.3	137.7	112.6	86.0
HY 120R ― 010	m 1.0 × 7/70	186.3	172.7	155.7	136.6	123.5	100.0	82.7	65.0
HY 125R ― 005	m 1.5 × 8/40	414.8	400.6	377.6	345.4	319.8	266.9	223.0	173.9
HY 150R ― 010	m 1.45 × 6/60	357.2	336.1	307.3	272.1	246.5	197.5	159.2	118.1

HY-BOX ハイボックス
HY-BOXES



ボディー（A5052P、A5056）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（P：SCM435、G：S45C）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg2.5, AlMg5) with Anodize treated　Shaft (P=Pinion, G=Gear)

単位：mm
Dimensions：mm

オフセット offset N	O	P	Q	R	取付けねじ Set Screw 8-S	深さ Depth	Counter Sinks & Drill Holes キリ穴 Drill Hole Diameter	サグリ径 Counter Sink Diameter	ザグリ深さ Counter Sink Depth	キーみぞ Key Way b	t	l	バックラッシ Backlash (‘)	オーバーハング荷重許容 Maximum overhang load (N)	重量 Weight W(kg)	商品記号 Catalogue Number
5	5	14	10	10	8-M3	5	φ3.2	φ6.5	3.2	-	-	-	20	19	0.3	**HY 70R － 005**
10	7	26	12	12	8-M4	6	φ4.2	φ8.0	4.3	-	-	-	20	19	0.6	**HY 90R － 010**
10	7	28	12	12	8-M4	6	φ4.2	φ8.0	4.3	-	-	-	20	39	0.7	**HY 95R － 005**
15	10	27	15	12	8-M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	-	-	-	20	39	1.3	**HY 120R － 010**
10	10	27	18	12	8-M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	5	3	20	20	54	1.4	**HY 125R － 005**
15	10	27	20	12	8-M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	5	3	20	20	54	2.2	**HY 150R － 010**

バックラッシはギヤ軸側のバックラッシとなります
Backlash : Measured at gear shaft

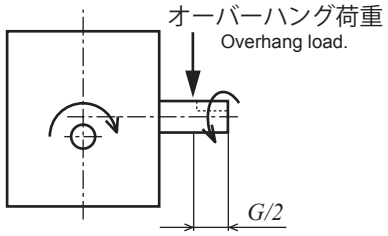


図 オーバーハング荷重位置および軸の回転方向
Load position of overhang and direction of the rotation.

B-BOX® ビーボックス
B-BOXES (BS)



ボディー（A5056、A6061、A6063）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg5, AlMg1SiCu, AlMg0.7Si) with Anodize treated　Shaft-Stainless steel

単位：mm
Dimensions：mm

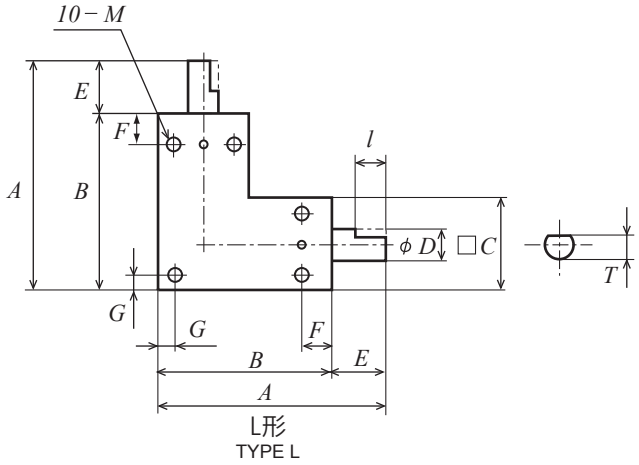
商品記号 Catalogue Number	形 Type	レシオ Gear Ratio	Z	Y	□C	A	B	軸径 Shaft φD(h7)	E
BS 35 L ― 001	L	1	-	-	14	35	27	φ 3	8
BS 45 L ― 001	L	1	-	-	18	45	33	φ 4	12
BS 65 L ― 001	L	1	-	-	25	65	50	φ 6	15
BS 80 L ― 001	L	1	-	-	30	80	60	φ 8	20
BS 90 L ― 001	L	1	-	-	35	90	70	φ10	20
BS 105 L ― 001	L	1	-	-	40	105	80	φ12	25
BS 65 L ― 002	L	2	-	-	25	65	50	φ 6	15
BS 80 L ― 002	L	2	-	-	30	80	60	φ 8	20
BS 90 L ― 002	L	2	-	-	35	90	70	φ10	20
BS 105 L ― 002	L	2	-	-	40	105	80	φ12	25
BS 45 T ― 001	T	1	72	48	18	45	33	φ 4	12
BS 65 T ― 001	T	1	105	75	25	65	50	φ 6	15
BS 80 T ― 001	T	1	130	90	30	80	60	φ 8	20
BS 90 T ― 001	T	1	145	105	35	90	70	φ10	20
BS 105 T ― 001	T	1	170	120	40	105	80	φ12	25
BS 65 T ― 002	T	2	105	75	25	65	50	φ 6	15
BS 80 T ― 002	T	2	130	90	30	80	60	φ 8	20
BS 90 T ― 002	T	2	145	105	35	90	70	φ10	20
BS 105 T ― 002	T	2	170	120	40	105	80	φ12	25

D 軸の位相は一致しておりません。
Directions of the D-cut shaft face are not fixed.

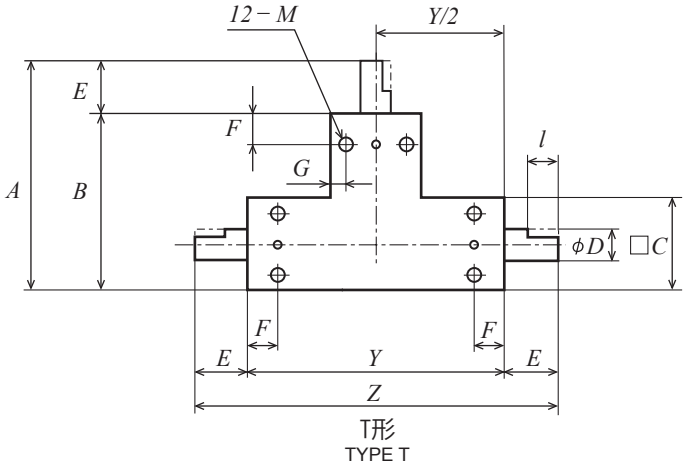
特殊仕様および追加工（使用環境、オイルリーク対策、軸径追加工等取付方法）についてはご相談下さい。
Please do not hesitate to contact us for special method of installation, checking on the usage environment and work out of oil leaks.

GOOD DESIGN AWARD 2010
LONG LIFE DESIGN AWARD

B-BOX® ビーボックス
B-BOXES (BS)



L形
TYPE L



T形
TYPE T

ボディー（A5056、A6061、A6063）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg5, AlMg1SiCu, AlMg0.7Si) with Anodize treated　Shaft-Stainless steel

単位：mm
Dimensions：mm

F	G	軸端形状 Shape of Shaft end φD	T	l	取付けねじ Set Screw M	深さ Depth	バックラッシ Backlash (‘)	重量 Weight W(g)	商品記号 Catalogue Number
4	2	D	2.7	5	10-M2	4	20	27	**BS 35 L － 001**
5	3	D	3.3	8	10-M3	4	15	55	**BS 45 L － 001**
12	3.5	φ	-	-	10-M4	6	15	175	**BS 65 L － 001**
15	5	φ	-	-	10-M5	6	15	290	**BS 80 L － 001**
15	5	φ	-	-	10-M5	7	15	496	**BS 90 L － 001**
20	5	φ	-	-	10-M6	7	15	725	**BS 105 L － 001**
12	3.5	φ	-	-	10-M4	6	15	175	**BS 65 L － 002**
15	5	φ	-	-	10-M5	6	15	290	**BS 80 L － 002**
15	5	φ	-	-	10-M5	7	15	496	**BS 90 L － 002**
20	5	φ	-	-	10-M6	7	15	725	**BS 105 L － 002**
5	3	D	3.3	8	12-M3	4	15	75	**BS 45 T － 001**
12	3.5	φ	-	-	12-M4	6	15	246	**BS 65 T － 001**
15	5	φ	-	-	12-M5	6	15	410	**BS 80 T － 001**
15	5	φ	-	-	12-M5	7	15	679	**BS 90 T － 001**
20	5	φ	-	-	12-M6	7	15	991	**BS 105 T － 001**
12	3.5	φ	-	-	12-M4	6	15	246	**BS 65 T － 002**
15	5	φ	-	-	12-M5	6	15	410	**BS 80 T － 002**
15	5	φ	-	-	12-M5	7	15	679	**BS 90 T － 002**
20	5	φ	-	-	12-M6	7	15	991	**BS 105 T － 002**

許容伝達トルク表 Allowable transfer capability torque table

入力回転速度 min-1 (rpm) Input Revolution/min / ギヤサイズ Gear / 商品記号 Catalogue Numbers			入力トルク（N・cm） Input Torque (N・cm) 50	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
BS 35 L － 001		m0.4 × 20	7.1	7.0	6.8	6.5	6.2	6.0	5.5	5.3
BS 45 L － 001	**BS 45 T － 001**	m0.5 × 20	18.7	18.6	18.1	17.3	16.5	16.0	15.0	14.0
BS 65 L － 001	**BS 65 T － 001**	m0.8 × 20	73.7	72.6	69.8	65.6	61.0	58.4	52.6	47.9
BS 80 L － 001	**BS 80 T － 001**	m1.0 × 20	137.9	135.6	129.1	119.5	109.7	104.0	92.0	82.6
BS 90 L － 001	**BS 90 T － 001**	m1.25 × 20	271.8	266.1	250.4	228.0	205.8	193.3	167.8	148.2
BS 105L － 001	**BS 105T － 001**	m1.5 × 20	442.6	431.6	401.6	360.0	320.1	298.1	254.3	221.9
BS 65 L － 002	**BS 65 T － 002**	m0.6 × 14/28	20.2	20.1	19.7	19.0	18.3	17.8	16.7	15.7
BS 80 L － 002	**BS 80 T － 002**	m0.8 × 13/26	39.8	39.5	38.4	36.8	35.1	34.0	31.5	29.5
BS 90 L － 002	**BS 90 T － 002**	m1.0 × 13/26	77.6	76.7	74.3	70.5	66.4	64.0	58.6	54.0
BS 105 L － 002	**BS 105T － 002**	m1.25 × 13/26	141.5	139.6	134.0	125.7	116.9	111.7	100.7	91.5

レシオが 2 の場合はピニオン軸の入力回転数および入力トルクを示しています。　The gear ratio 1 : 2, table shown input revolution and torque on the pinion shaft.

B-BOX® ビーボックス
B-BOXES (BSB)



ボディー（A6063、A6061）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) with Anodize treated　Shaft-Stainless steel

単位：mm
Dimensions：mm

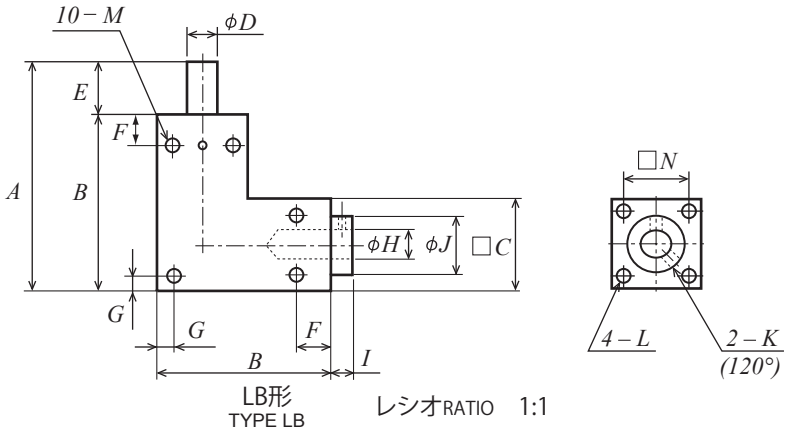
商品記号 Catalogue Number	形 Type	レシオ Gear Ratio	□ C	A	B	軸径 Shaft φD(h7)	穴径 Bore φH(H7)	穴径 Bore 有効深さ Depth	E	I
BSB 65L ー 001A	LB	1	25	65	50	φ 6	φ 5	15	15	5
BSB 65L ー 001B	LB	1	25	65	50	φ 6	φ 6	15	15	5
BSB 80L ー 001A	LB	1	30	80	60	φ 8	φ 6	19	20	5
BSB 80L ー 001B	LB	1	30	80	60	φ 8	φ 8	19	20	5
BSB 90L ー 001A	LB	1	35	90	70	φ10	φ 8	19	20	6
BSB 90L ー 001B	LB	1	35	90	70	φ10	φ10	19	20	6
BSB 105L ー 001A	LB	1	40	105	80	φ12	φ10	23	25	6
BSB 105L ー 001B	LB	1	40	105	80	φ12	φ12	23	25	6

LB 形と連結する軸が丸軸の場合は、平座面を 2 箇所（120° 配）設けて下さい。
軸が段付の場合は、応力集中を避けるため大きな R を設けて下さい。
When mating round axis connects with LB type, please fabricate mating round axis with 2 flat surfaces at 120° apart.
When use axis with step, make large R to corner of axis to avoid stress concentration.

特殊仕様および追加工（使用環境、オイルリーク対策、軸径追加工等取付方法）についてはご相談下さい。
Please do not hesitate to contact us for special method of installation, checking on the usage environment and work out of oil leaks.



B-BOX とモーターの取付例
Example of installing B-BOX and motor.



LB形
TYPE LB

レシオRATIO 1:1

ボディー（A6063、A6061）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) with Anodize treated　Shaft-Stainless steel

単位：mm
Dimensions：mm

φJ	2-K(120°)	F	G	取付けねじ Set Screw 10-M	深さ Depth	取付けねじ Set Screw 4-L	□ N	深さ Depth	バックラッシ Backlash (‘)	重量 Weight W(g)	商品記号 Catalogue Number
16	2-M3	12	3.5	10-M4	6	4-M3	19	6	15	169	**BSB 65L － 001A**
16	2-M3	12	3.5	10-M4	6	4-M3	19	6	15	167	**BSB 65L － 001B**
19	2-M3	15	5	10-M5	6	4-M3	23	8	15	293	**BSB 80L － 001A**
19	2-M3	15	5	10-M5	6	4-M3	23	8	15	289	**BSB 80L － 001B**
21	2-M4	15	5	10-M5	7	4-M4	25	8	15	465	**BSB 90L － 001A**
21	2-M4	15	5	10-M5	7	4-M4	25	8	15	460	**BSB 90L － 001B**
26	2-M4	20	5	10-M6	7	4-M4	30	10	15	722	**BSB 105L － 001A**
26	2-M4	20	5	10-M6	7	4-M4	30	10	15	713	**BSB 105L － 001B**

許容伝達トルク表 Allowable transfer capability torque table

入力回転速度 min⁻¹ (rpm) Input Revolution/min / ギヤサイズ Gear / 商品記号 Catalogue Numbers		入力トルク（N・cm） Input Torque (N・cm) 50	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
BSB 65L － 001A/B	m0.8 × 20	73.7	72.6	69.8	65.6	61.0	58.4	52.6	47.9
BSB 80L － 001A/B	m1.0 × 20	137.9	135.6	129.1	119.5	109.7	104.0	92.0	82.6
BSB 90L － 001A/B	m1.25 × 20	271.8	266.1	250.4	228.0	205.8	193.3	167.8	148.2
BSB 105L － 001A/B	m1.5 × 20	442.6	431.6	401.6	360.0	320.1	298.1	254.3	221.9

レシオが 2 の場合はピニオン軸の入力回転数および入力トルクを示しています。　The gear ratio 1 : 2, table shown input revolution and torque on the pinion shaft.

B-BOX® ビーボックス
B-BOXES (BSH)



寸法表

ボディー（A6063、A6061）（FC200、FC250）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si,AlMg1SiCu) and Grey Iron Castings (JIS G5501 FC200,FC250)

シャフト（SUS303）（S45C）
Shaft-Stainless and Carbon steels

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	素材 Material ボディ Body	ボディの表面処理 Surface treatment of body	シャフト Shaft	形 Type	レシオ Gear Ratio	Z	Y	□C	A	B	軸径 Shaft φD(h7)	E
BSH 70L − 001	AL	アルマイト	SUS303	L	1	-	-	27	70	54	φ 6	16
BSH 85L − 001	AL	アルマイト	SUS303	L	1	-	-	32	85	64	φ 8	21
BSH 95L − 001	AL	アルマイト	SUS303	L	1	-	-	36	95	72	φ10	23
BSH 115L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	45	115	90	φ12	25
BSH 120L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	45	120	90	φ15	30
BSH 140L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	55	140	110	φ15	30
BSH 145L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	55	145	110	φ20	35
BSH 165L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	65	165	130	φ20	35
BSH 170L − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	L	1	-	-	65	170	130	φ25	40
BSH 70T − 001	AL	アルマイト	SUS303	T	1	113	81	27	70	54	φ 6	16
BSH 85T − 001	AL	アルマイト	SUS303	T	1	138	96	32	85	64	φ 8	21
BSH 95T − 001	AL	アルマイト	SUS303	T	1	154	108	36	95	72	φ10	23
BSH 115T − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	T	1	143	93	45	115	90	φ12	25
BSH 120T − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	T	1	153	93	45	120	90	φ15	30
BSH 140T − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	T	1	175	115	55	140	110	φ15	30
BSH 145T − 001	FC	四三酸化鉄皮膜	S45C	T	1	185	115	55	145	110	φ20	35

キーみぞの位相は一致しておりません。
Directions of the Key Way position are not fix.

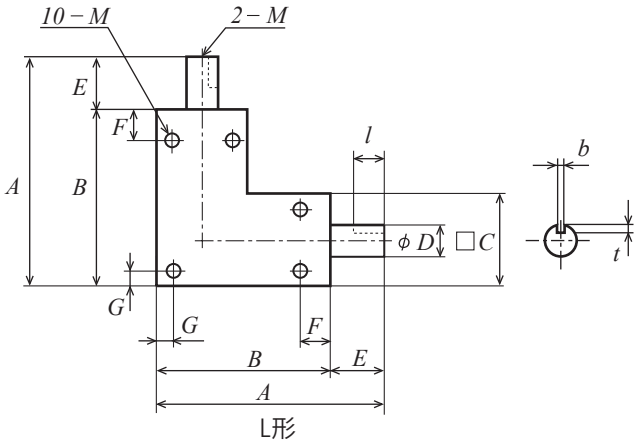
ボディ素材
Surface treatments and material of body

AL : A6063 , A6061 with Anodize treated
FC : FC200 , FC250 with Black oxide coating

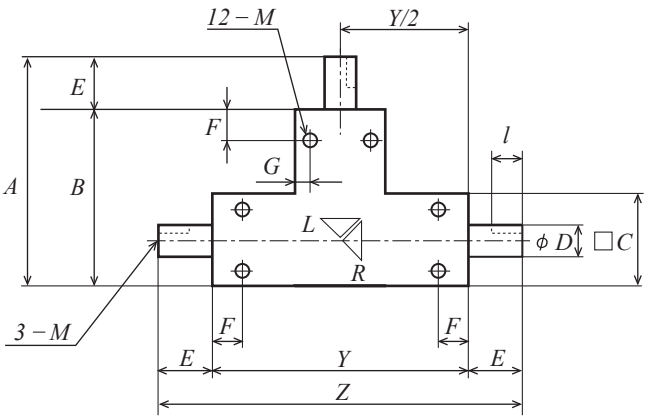
許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

商品記号 Catalogue Numbers		ギヤサイズ Gear	入力回転速度 min⁻¹ (rpm) Input Revolution/min 入力トルク（N・m） Input Torque (N・m) 250	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
BSH 70L − 001	**BSH 70T − 001**	m 0.8 × 19	0.89	0.89	0.89	0.89	0.86	0.81	0.77	0.73
BSH 85L − 001	**BSH 85T − 001**	m 1.0 × 19	1.95	1.95	1.95	1.95	1.81	1.69	1.59	1.50
BSH 95L − 001	**BSH 95T − 001**	m 1.25 × 18	3.68	3.68	3.68	3.58	3.30	3.04	2.85	2.77
BSH 115L − 001	**BSH 115T − 001**	m 1.5 × 19	5.23	5.23	5.15	5.01	4.69	4.40	4.25	4.13
BSH 120L − 001	**BSH 120T − 001**	m 1.5 × 19	5.23	5.23	5.15	5.01	4.69	4.40	4.25	4.13
BSH 140L − 001	**BSH 140T − 001**	m 2.0 × 19	13.30	13.30	12.62	12.17	11.18	10.70	10.30	-
BSH 145L − 001	**BSH 145T − 001**	m 2.0 × 19	13.30	13.30	12.62	12.17	11.18	10.70	10.30	-
BSH 165L − 001		m 2.5 × 19	26.15	25.63	23.93	22.86	21.25	20.26	-	-
BSH 170L − 001		m 2.5 × 19	26.15	25.63	23.93	22.86	21.25	20.26	-	-

B-BOX® ビーボックス
B-BOXES (BSH)



L形
TYPE L



T形
TYPE T

ボディー（A6063、A6061）（FC200、FC250）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si,AlMg1SiCu) and Grey Iron Castings (JIS G5501 FC200,FC250)

シャフト（SUS303）（S45C）
Shaft-Stainless and Carbon steels

単位：mm
Dimensions：mm

F	G	キーみぞ Key Way b	t	l	取付けねじ Set Screw M	深さ Depth	軸端ねじ Set Screw of shaft end 2-M	深さ Depth	バックラッシ Backlash (')	オーバーハング荷重許容 Maximum overhang load (N)	重量 Weight W(kg)	商品記号 Catalogue Number
9	4	-	-	-	10-M4	6	-	-	15	25	0.2	**BSH 70L − 001**
10	5	3	1.8	14	10-M5	7	-	-	15	36	0.4	**BSH 85L − 001**
13	5	3	1.8	15	10-M5	8	-	-	15	58	0.5	**BSH 95L − 001**
20	5	4	2.5	20	10-M5	12	2-M4	8	10	83	1.8	**BSH 115L − 001**
20	5	5	3.0	25	10-M5	12	2-M4	8	10	83	1.8	**BSH 120L − 001**
25	6	5	3.0	25	10-M6	13	2-M5	10	10	166	3.1	**BSH 140L − 001**
25	6	6	3.5	30	10-M6	13	2-M5	10	10	166	3.2	**BSH 145L − 001**
25	7	6	3.5	30	10-M6	14	2-M5	12	10	245	5.4	**BSH 165L − 001**
25	7	8	4.0	35	10-M6	14	2-M5	12	10	245	5.5	**BSH 170L − 001**
9	4	-	-	-	12-M4	6	-	-	15	25	0.3	**BSH 70T − 001**
10	5	3	1.8	14	12-M5	7	-	-	15	36	0.5	**BSH 85T − 001**
13	5	3	1.8	15	12-M5	8	-	-	15	58	0.7	**BSH 95T − 001**
20	5	4	2.5	20	12-M5	12	3-M4	8	10	83	2.0	**BSH 115T − 001**
20	5	5	3.0	25	12-M5	12	3-M4	8	10	83	2.0	**BSH 120T − 001**
25	6	5	3.0	25	12-M6	13	3-M5	10	10	166	3.4	**BSH 140T − 001**
25	6	6	3.5	30	12-M6	13	3-M5	10	10	166	3.5	**BSH 145T − 001**

特殊仕様および追加工（使用環境、オイルリーク対策、軸径追加工等取付方法）についてはご相談下さい。
Please do not hesitate to contact us for special method of installation, checking on the usage environment and work out of oil leaks.

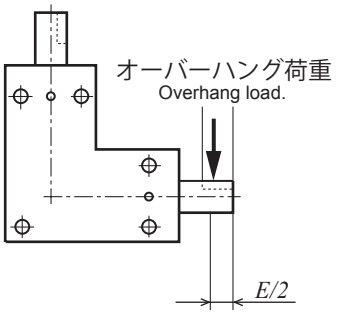


図 オーバーハング荷重位置
Load position of overhang.

B-SET ビーセット
B-SETS



ボディー（A5056、A6063）アルミニウム　黒色アルマイト処理　　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg5, AlMg0.7Si) with Anodize treated　　Shaft-Stainless steel

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	レシオ Gear Ratio	A	B	C	軸径 Shaft φD(h8)	E	F	G	H	I
BE40 L ー 001	1	40	30	10	φ 4	10	5	4.5	20.5	15
BE55 L ー 001	1	55	40	13	φ 5	15	6.5	5	28.5	21.5
BE70 L ー 001A	1	70	50	16	φ 6	20	8	6	36	27
BE70 L ー 001B	1	70	50	16	φ 8	20	8	6	36	27
BE88 L ー 001A	1	88	63	20	φ10	25	10	7	46	33
BE88 L ー 001B	1	88	63	20	φ12	25	10	7	46	33
BE55 L ー 002	2	55	40	13	φ 5	15	6.5	5	28.5	21.5
BE70 L ー 002A	2	70	50	16	φ 6	20	8	6	36	27
BE70 L ー 002B	2	70	50	16	φ 8	20	8	6	36	27
BE88 L ー 002A	2	88	63	20	φ10	25	10	7	46	33
BE88 L ー 002B	2	88	63	20	φ12	25	10	7	46	33

取り付け用ボルト穴（3-K）はタップ下穴としても使用できます。
（右表 1 をご参照下さい。）

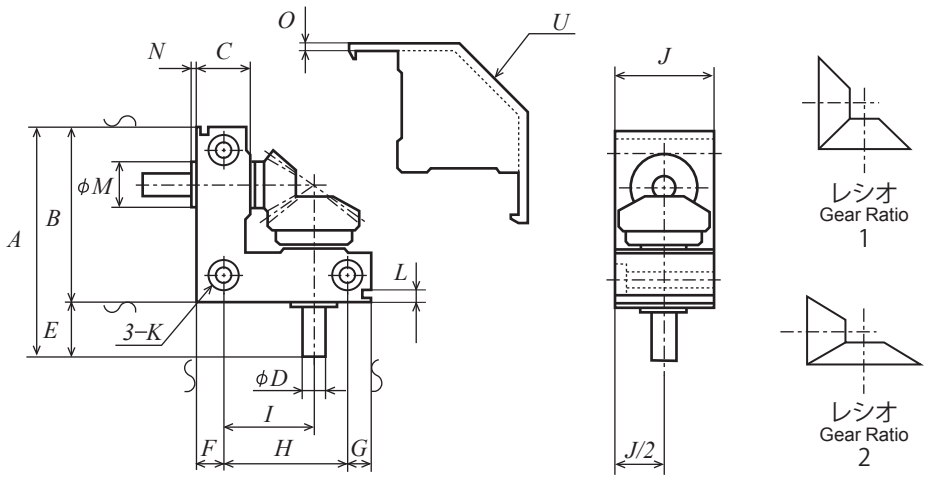
Drilled holes provided on B-SET can be used with hexagon bolt.
Drilled holes can modify according to table 1 for suitable size of screw thread.
Refer to table 1 for drill holes and counter sinks.

許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

入力回転速度 min^{-1} (rpm) Input Revolution/min ／ ギヤサイズ Gear ／ 商品記号 Catalogue Numbers		入力トルク（N・cm） Input Torque (N・cm) 50	100	250	500
BE40 L ー 001	m 0.5 × 20	9.8	9.7	9.4	9.0
BE55 L ー 001	m 0.8 × 20	38.6	38.0	36.5	34.3
BE70 L ー 001A	m 1.0 × 20	72.3	71.0	67.6	62.6
BE70 L ー 001B	m 1.0 × 20	72.3	71.0	67.6	62.6
BE88 L ー 001A	m 1.5 × 20	232.3	226.5	210.8	188.9
BE88 L ー 001B	m 1.5 × 20	232.3	226.5	210.8	188.9
BE55 L ー 002	m 0.6 × 14/28	10.5	10.4	10.2	9.9
BE70 L ー 002A	m 0.8 × 13/26	20.7	20.6	20.1	19.3
BE70 L ー 002B	m 0.8 × 13/26	20.7	20.6	20.1	19.3
BE88 L ー 002A	m 1.25 × 13/26	74.2	73.2	70.3	65.9
BE88 L ー 002B	m 1.25 × 13/26	74.2	73.2	70.3	65.9

ギヤ素材は S45C を採用しております。
レシオが 2 の場合はピニオン軸の回転数および入力トルクを示しています。
The gear ratio 1 : 2, table shown input revolution and torque on the pinion shaft.

B-SET ビーセット
B-SETS



ボディー（A5056、A6063）アルミニウム　黒色アルマイト処理　　シャフト（SUS303）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg5, AlMg0.7Si) with Anodize treated　　Shaft-Stainless steel

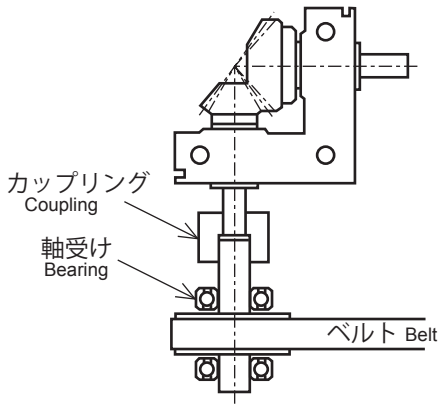
単位：mm
Dimensions：mm

J	Counter Sinks & Drill Holes 3-K			L	M	N	O	U	重量 Weight W(g)	商品記号 Catalogue Number
	キリ穴 Drill Hole Diameter	サグリ径 Counter Sink Diameter	ザグリ深さ Counter Sink Depth							
18	φ3.4	φ6.5	3.5	2.5	φ 7	2.1	1.7	C13	30	**BE40 L − 001**
25	φ3.4	φ6.5	3.5	4	φ 9	1.8	1.9	C16	85	**BE55 L − 001**
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ11	1.8	2.1	C20	155	**BE70 L − 001A**
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ14	2	2.1	C20	170	**BE70 L − 001B**
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ18	2	2.1	C27	375	**BE88 L − 001A**
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ19	2.2	2.1	C27	380	**BE88 L − 001B**
25	φ3.4	φ6.5	3.5	4	φ 9	1.8	1.9	C16	80	**BE55 L − 002**
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ11	1.8	2.1	C20	140	**BE70 L − 002A**
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ14	2	2.1	C20	165	**BE70 L − 002B**
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ18	2	2.1	C27	345	**BE88 L − 002A**
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ19	2.2	2.1	C27	375	**BE88 L − 002B**

プラスチックカバーが付属しております。
There is a B-SET with plastic cover.

表 1
Table 1

商品記号 Catalogue Numbers	キリ穴 Drill hole diameter	適合六角穴付ボルト Acceptable hexagon head bolt	タップ追加工の場合 Modification of screw threed	追加工許容最大穴径 Limitation of drill holes
BE 40 L	φ3.4	M3	M4	追加工不可 Not advisable
BE 55 L	φ3.4	M3	M4	φ5
BE 70 L	φ4.3	M4	M5	φ6
BE 88 L	φ5.2	M5	M6	φ8



参考図 1
Reference drawing 1

W-BOX ウォームボックス
WORM-BOXES



ボディー（A5052P、A5056）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト（S45C）
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg2.5, AlMg5) with Anodize treated　Shaft Carbon steel

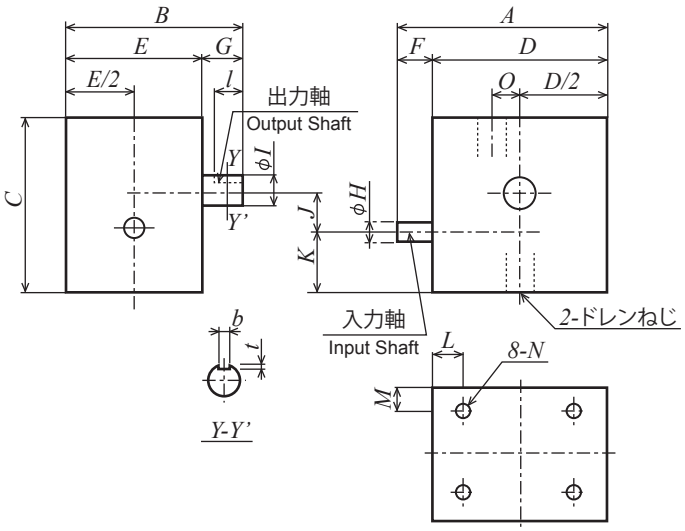
単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	レシオ Gear Ratio	A	B	ボディーサイズ Body Size C	D	E	軸長 Shaft Length F	G	軸径 Shaft φH(h7)	φI(h7)	中心距離 Center Distance J
WS 55R ー 020	20	55	45	45	45	35	10	10	φ 5	φ 8	9.5
WS 55R ー 030	30	55	45	45	45	35	10	10	φ 5	φ 8	12
WS 60R ー 040	40	60	50	55	50	40	10	10	φ 5	φ 8	14.5
WS 60R ー 050	50	60	50	55	50	40	10	10	φ 5	φ 8	17
WS 65R ー 020	20	65	55	55	50	40	15	15	φ 6	φ 8	13.2
WS 65R ー 030	30	65	55	55	50	40	15	15	φ 6	φ 8	17.2
WS 75R ー 040	40	75	60	70	60	45	15	15	φ 6	φ10	21.2
WS 75R ー 050	50	75	60	70	60	45	15	15	φ 6	φ10	25.2
WS 80R ー 010	10	80	65	70	60	45	20	20	φ 8	φ10	18
WS 80R ー 020	20	80	65	70	60	45	20	20	φ 8	φ10	18
WS 80R ー 030	30	80	65	70	60	45	20	20	φ 8	φ12	23
WS 90R ー 040	40	90	75	85	70	50	20	25	φ 8	φ15	28
WS 90R ー 050	50	90	75	85	70	50	20	25	φ 8	φ15	33

許容伝達入力トルク表
Allowable transfer capability input torque table

入力回転速度 min⁻¹(rpm) Input Revolution/min / ギヤサイズ Gear / 商品記号 Catalogue Numbers		入力トルク（N・cm） Input Torque (N・cm) 50	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
WS 55R ー 020	m 0.5 × 1/20	4.0	3.5	2.0	1.5	1.2	1.0	0.9	0.9
WS 55R ー 030	m 0.5 × 1/30	5.7	4.9	3.0	2.2	1.8	1.6	1.4	1.3
WS 60R ー 040	m 0.5 × 1/40	7.3	6.3	4.0	3.0	2.5	2.1	1.9	1.8
WS 60R ー 050	m 0.5 × 1/50	8.9	7.7	4.9	3.7	3.0	2.7	2.2	2.2
WS 65R ー 020	m 0.8 × 1/20	9.9	8.5	5.1	3.9	3.1	2.7	2.5	2.3
WS 65R ー 030	m 0.8 × 1/30	14.1	12.3	7.6	5.7	4.8	4.2	3.7	3.5
WS 75R ー 040	m 0.8 × 1/40	18.0	15.8	9.9	7.5	6.3	5.5	5.0	4.6
WS 75R ー 050	m 0.8 × 1/50	21.9	18.9	12.3	9.3	7.9	6.9	6.3	5.8
WS 80R ー 010	m 1.0 × 2/20	34.5	29.7	16.9	12.7	10.4	9.1	8.1	7.3
WS 80R ー 020	m 1.0 × 1/20	24.9	21.4	12.0	8.9	7.2	6.3	5.6	5.1
WS 80R ー 030	m 1.0 × 1/30	35.2	30.6	17.8	13.1	10.8	9.5	8.5	7.8
WS 90R ー 040	m 1.0 × 1/40	45.1	39.0	23.3	17.2	14.3	12.6	11.3	10.4
WS 90R ー 050	m 1.0 × 1/50	54.7	47.4	28.6	21.4	17.7	15.6	14.1	12.9

入力軸（ウォーム軸）φ Hが出力軸（ホイール軸）φ Ｉよりも下に来る使用方法と異なる使用方法の場合は、「許容伝達入力トルク表」及び「許容伝達出力トルク表」の値の７５%以下でご使用下さい。
Precaution (Method of assembly of W BOX) It is not advisable to design the input shaft φ H (axis of worm gear) on top of output shaft φI.
Always make sure the location of output shaft φ Ｉ (axis of Worm wheel) is higher than input shaft φH.



ボディー（A5052P、A5056）アルミニウム　黒色アルマイト処理　シャフト (S45C)
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg2.5, AlMg5) with Anodize treated　　Shaft Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

K	L	M	取付けねじ Set Screw		キーみぞ Key Way			ドレンねじ	バックラッシ Backlash	オーバーハング荷重許容 Maximum overhang load	重量 Weight	商品記号 Catalogue Number
			8-N	深さ Depth	b	t	l	O	(')	(N)	W(kg)	
16.5	8	7	8-M3	6	3	1.8	8	0	40	24	0.23	**WS 55R ― 020**
16.5	8	7	8-M3	6	3	1.8	8	0	40	24	0.23	**WS 55R ― 030**
20	8	8	8-M3	6	3	1.8	8	0	40	24	0.34	**WS 60R ― 040**
19	8	8	8-M3	6	3	1.8	8	8	40	24	0.36	**WS 60R ― 050**
20.9	10	8	8-M4	6	3	1.8	12	0	25	20	0.36	**WS 65R ― 020**
18.9	10	8	8-M4	6	3	1.8	12	8	25	20	0.38	**WS 65R ― 030**
24	10	8	8-M4	8	3	1.8	12	0	25	33	0.60	**WS 75R ― 040**
20	10	8	8-M4	8	3	1.8	12	15	25	33	0.64	**WS 75R ― 050**
26	10	5	8-M5	10	3	1.8	15	0	25	24	0.61	**WS 80R ― 010**
26	10	5	8-M5	10	3	1.8	15	0	25	24	0.61	**WS 80R ― 020**
23.5	10	5	8-M5	10	4	2.5	15	8	25	44	0.65	**WS 80R ― 030**
28.5	10	5	8-M5	10	5	3	20	10	25	58	0.98	**WS 90R ― 040**
21	10	5	8-M5	10	5	3	20	17	25	58	1.02	**WS 90R ― 050**

バックラッシは出力軸側のバックラッシとなります
Backlash : Measured at output shaft

許容伝達出力トルク表
Allowable transfer capability output torque table

入力回転速度 min^{-1}(rpm) Input Revolution/min ＼ 商品記号 Catalogue Numbers	出力トルク（N・cm） Output Torque (N・cm)							
	50	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
WS 55R ― 020	27.8	25.2	18.0	14.7	13.0	11.7	10.8	10.0
WS 55R ― 030	59.3	54.2	39.6	32.7	29.7	26.6	24.4	23.0
WS 60R ― 040	101.7	92.8	69.4	57.7	51.3	46.9	43.5	41.1
WS 60R ― 050	153.0	140.2	106.9	89.3	79.2	72.9	67.7	63.9
WS 65R ― 020	84.5	75.9	53.4	44.5	37.8	35.0	32.4	30.6
WS 65R ― 030	179.3	164.2	119.5	98.2	86.8	79.3	73.6	69.2
WS 75R ― 040	306.0	281.4	207.0	172.6	153.6	139.0	129.9	122.4
WS 75R ― 050	465.2	424.5	319.5	266.4	238.4	217.8	202.2	192.5
WS 80R ― 010	191.7	171.1	112.8	90.5	77.5	69.3	63.0	58.4
WS 80R ― 020	192.4	174.6	120.5	98.2	85.7	78.2	72.0	67.1
WS 80R ― 030	409.1	374.0	265.7	218.2	191.7	175.2	162.8	152.8
WS 90R ― 040	697.4	638.0	463.9	382.7	337.5	309.6	288.2	271.1
WS 90R ― 050	1,056.7	968.1	713.2	591.9	522.9	479.7	447.4	421.7

※写真、及び、寸法図は、入力軸（ウォーム軸）φHが出力軸（ホイール軸）φIよりも下に来るレイアウトの使用例です。
Refer to picture and drawing. This is an example of usage for input shaft φ H (axis of worm gear) is lower than output shaft φ I (axis of Worm wheel).

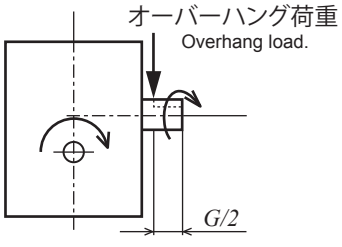


図 オーバーハング荷重位置および軸の回転方向
Load position of overhang and direction of the rotation.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

W-BOX 使用上の注意
Precaution of usage for KG W-BOX

1）なじみ運転
W-BOX はご使用を開始する前になじみ運転として通常負荷の 1/2 ～ 1/3 を目安に約 6 時間以上行う事を推奨いたします。
2）潤滑油交換
潤滑油は ISO VG680 相当をご使用下さい。
運転開始後、累積時間が約 50 時間を目安として初回潤滑油交換を行って下さい。
以降は 6 ヶ月に 1 度の間隔で油量、汚れを点検し必要に応じて交換して下さい。
交換の際には W-BOX のボディ及び油の温度が高温になっている場合がありますのでご注意下さい。
3）自働締り（セルフロック）
W-BOX は基本的にセルフロックは効きません。
確実に止めたいときは別に安全装置（ロック機構、廻り止め）を設けて下さい。
4）異音発生時
通常運転時と違った音が発生した場合や、振動が大きくなった場合は、運転を中止し、手廻しで回転の軽い / 重いを確認し、ジャリジャリ音がする場合は潤滑油の入れ替えを行って下さい。
5）高温状態
室温＋ W-BOX 表面温度が８０℃以上になった場合、運転を中止し潤滑油の入れ替えまたは運転条件の再確認が必要です。

1) Warm up and test run
To warm up and test run for W-BOXES, we recommended applying 1/2 to 1/3 of normal loads for over 6 hour before actual operation.
2) Change of lubricating oil
Use lubricating oil equivalent to ISO VG680 is recommended.
When the machine runs over 50 accumulated hours, this is the tentative deadline to replace the initial lubricating oil.
Subsequently, check the amount of lubricating oil and dirt of oil every 6 months. Replace lubrication oil if necessary.
At the times of changing of lubrication oil, beware of heated body and oil temperature of W-BOX will increase.
3) Self lock
Basically self-locks function will not activate for W-BOXES.
For all range of W-BOXES, in order that the suspension of load to function properly, safety device such as lock device, one-way clutch and others are recommend to be built in separately.
4) Precaution of unusual noise
Stop the operation and check for fault if there are any occurrences such as unusual noise or unbalanced oscillation from W-BOX.
Check the shaft' s resistance by manually turning a micro coupling between motor and W-BOX to check the gritty-noise from W-BOX, please replace the lubrication oil if necessary.
5) Over heated W-BOX
Stop operation and check the temperature of W-BOX when the temperature of W-BOX is over 80℃ (Celsius). Replace lubricating oil and check the conditions of operation if necessary.

Memo

歯面間の「遊びが ゼロ」

精密機器・計測機器・ロボット関連 の回転・角度 伝達に最適！

ノーバックラッシ ギヤ シリーズ
コントロールバックラッシ ギヤ シリーズ

ノーバックラッシギヤ・コントロールバックラッシギヤは、下図の様に2枚の歯車で構成されています。

ノーバックラッシギヤ	2枚の歯車で相手歯車の歯をバネの力で挟み込み、バックラッシ（歯面間の遊び）を無くします。
コントロールバックラッシギヤ	2枚の歯車で相手歯車の歯を挟み込み、バックラッシを最小限に調整し固定します。

KG規格品



2枚の歯車で**洗濯バサミ**の様に
相手の歯を**ハサミ**込みます



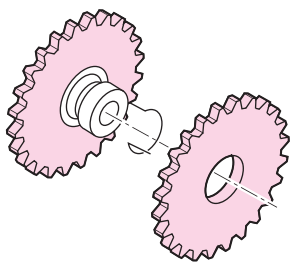
バネの力で相手の歯を
ハサミ続け遊びを**ゼロ**に!



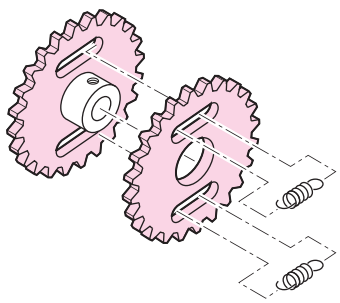
使用トルク以上の力で**ハサミ**ます

「バックラッシをゼロにしたい」と言うニーズにお応えします。

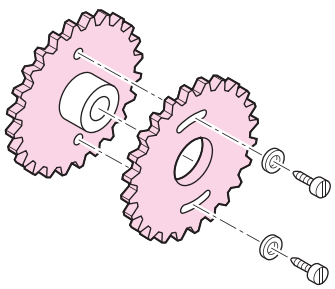
- ●エンコーダーの分解能UP（ギヤで回転を増速して測定）
- ●高精度な位置決め（バックラッシによる位置ずれ防止）
- ●高精度な割り出し（バックラッシによる正・逆転時の角度ずれ防止）
- ●振動が有る回転伝達部のギヤ音対策（バックラッシによる歯面のたたき音を防止）



（円弧バネ方式）
1. ノーバックラッシギヤBS型



（引張りバネ方式）
2. ノーバックラッシギヤBW型



（ボルト固定方式）
3. コントロールバックラッシギヤASG型

KG規格品（カタログ商品）以外も、お客様仕様の対応を検討させて頂きます。



ノーバックラッシギヤ
コントロールバックラッシギヤ

Anti Backlash Spur Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

NS	50	AL	60	B	+	08	08
NSG	80	S	80	B	+	08	10
ASG	1	S	70	B	–	10	12

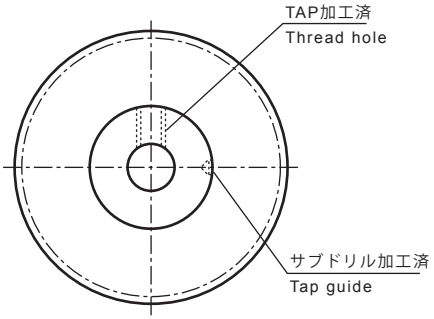
歯車の種類 / 歯面仕上 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Material	歯数 Number of Teeth	形状 Type	穴仕上 Bores Processed	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter
NS： ノーバックラッシギヤ Anti Backlash Gears NSG： 歯研ノーバックラッシギヤ Anti Backlash Ground Gears ASG： コントロールバックラッシギヤ Control Backlash Ground Gears	m： 0.5 0.8 1.0 1.5 2.0 Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example m0.5 → 50 m0.8 → 80	AL ： アルミニウム Aluminium S ： S45C Carbon Steel S ： SCM435、440 (ASG) Chromium Molybdenum Steel SU ： SUS304 Stainless Steel	z：50 ～ 120 （ASG） 30 ～	B：ハブ付き With Hub on one side.	【+】：ネジ穴付 NS 旋削加工 Machined bore NSG 研削仕上 Ground bore Gear with Thread hole / without Set Screw. 【–】：キーみぞ ネジ穴無し ASG 研削仕上 Ground bore Gear without Thread hole / without Key Way.	単位：ミリメートル Dimension : millimeter	単位：ミリメートル Dimension : millimeter

メカトロ産業の発達に伴ないバックラッシを『0』にしたいというニーズにお応えします。
メカトロ、精密機器等の『遊びが 0』を必要とする分野に不可欠のものです。

Anti Backlash Spur Gears can provide support to HI-TECH Mechanical, Electrical and Electronics products.
It reduces the backlash to zero [0]. An essential product for Mechanical, Electrical and Precision products.

当社規格のノーバックラッシギヤ コントロールバックラッシギヤの主な特徴
Feature of Anti Baclach Spur Gears

1）小モジュールサイズ中心です。
2）材質はアルミニウム、S45C、SCM435、440、SUS304 等があります。
（コントロールバックラッシギヤは SCM435 or 440 です）
3）相手歯車は当社歯研平歯車、平歯車をご使用下さい。



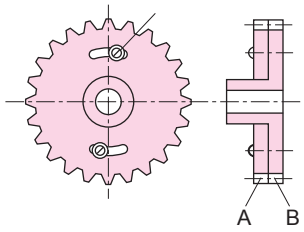
（ASGシリーズを除く）
(Excluded ASG Series)

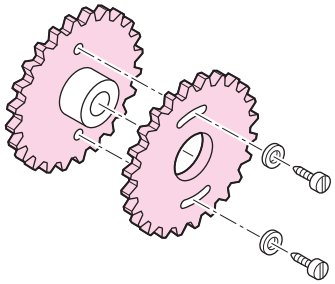
1) The varietions are from module 0.5 to 2.0.
2) Materials : Aluminium, Carbon Steel, Chromium Molybdenum Steel, Stainless Steel.
3) KG-Anti Backlash Spur Gear is able to match with other makers, however it is advisable to use KG-Ground Spur Gear series and KG-Spur Gear Series for best result.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

主なノーバックラッシギヤ機構
Mechanism of anti Backlash Spur Gears

1. 固定形（当社 ASG シリーズ）
Fixed type (ASG series)

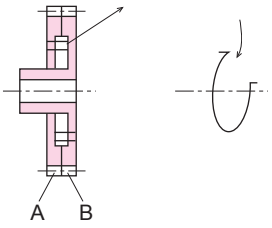


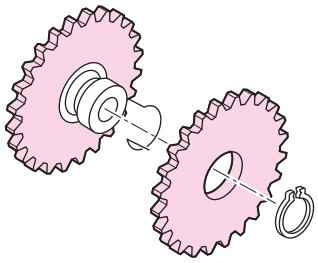


相手歯車と組み立てる際に、ボルトを緩めて、A と B をずらし相手の歯を挟み込みます。バックラッシを最小限に取り除いてからボルトを締めて固定します。この方法は、歯車の精度が高いことが必要です。

Method of ASG series is to loosen the bolts, then adjust gear A and gear B. This adjustment will allows to slip gear A and B into the match gear at a minimum backlash before tightening the bolt. This ASG series is only suitable for application that needs minimal backlash adjustment and the match gear needs to be high quality.

2. 円弧ばね形（当社 BS 形）
Circular Arc Spring type (Type BS)

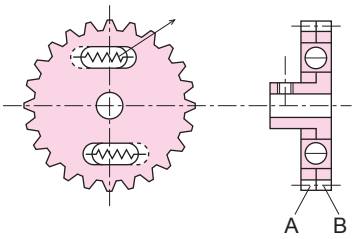


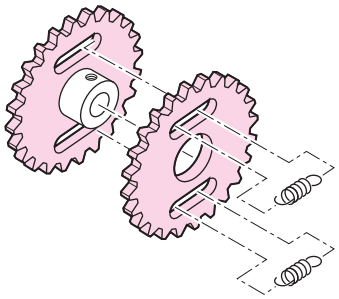


円弧ばねを A と B との間に入れてばねの力によって、バックラッシを取り除く方法で、使い方は固定形と同様に、相手の歯を挟み込んで使用します。
この方法は比較的に伝達トルクの小さい部分に使用されます。

Method of BS series is using a Circular Arc Spring to place between gear A and B in order to eliminate the backlash. BS series gears are allowable for low torque application.

3. コイルばね形（当社 BW 形）
Coiled Spring type (Type BW)





円弧ばね形と同様に A と B とをコイルばねでつりあわせ、A と B とをずらして相手の歯を挟み込んでバックラッシを取り除きます。

Method of BW series is the spring suspension of gear A and B.
The tension of spring will allow them to slip relatively to each other by the force.
This method will eliminate the backlash once gear A and B engage with the match gear.

歯合せ原点 n0（0 枚目）の設定方法
Adjustment of zero points as n0.

ノーバックラッシギヤに取り付けられているバネが自由状態（バネに荷重を与えていない状態）のとき、歯車 A と歯車 B の歯の山の位置は一致しておりません。
歯合せ原点 n0（0 枚目）の設定方法は、歯車 B を固定し BS 形の場合は歯車 A の側面に刻印されている矢印の方向へ、又、BW 形の場合は取り付けられている引っ張りバネが引っ張られる方向へ徐々に回転させ全てのバネが張り初めて歯車 A と歯車 B の歯の山が一致したところを原点 n0（0 枚目）とします。

1) For selection NS and NSG series, refer to the Allowable Transfer Capability Torque Table.
2) For NS and NSG, all adjustments are similar.
   Rotate the gear with arrow mark indicator to zero point until both gear teeth are fully match with no tension of spring. At zero point pitch where both gear teeth match, rotate two (2) pitches or more according to Allowable Transfer Capability Torque Table.
3) Reference to the Table provided, do not exceed the load maximum limitation of Anti Backlash function.

希望の許容トルクへの設定方法
Method for settlement of Allowable Transfer Torque.

1　ピッチずらし量の選択方法
NS、NSG シリーズよりご使用条件に合う商品記号を選択します。次に許容伝達トルク早見表より選択した商品記号の欄から希望するトルク値以上の許容伝達トルク値となるピッチずらし量：n の数値を選択します。
NSU シリーズの場合はピッチずらし量：n の数値を n ＝ 2（2 枚ずらし）にてご使用下さい。NSU シリーズの許容伝達トルク表の値にてご使用いただけます。

2　希望の許容トルクの設定方法
「歯合せ原点 n0（0 枚目）の設定方法」にて歯車 A と歯車 B の歯の山を一致させた原点 n0（0 枚目）から許容伝達トルク表より選択したピッチずらし量：n のピッチ数だけ歯車 A の歯の山をさらにずらし相手歯車とかみ合わせる事により希望の許容トルク値にてご使用いただけます。

Method of Shifting pitch(n)
Firstly, select suitable Anti backlash Spur Gears from NS and NSG series. Secondly, find the numerical value of shifting pitch of your required torque from the Allowable Transfer Capability Torque Table (Chart).
Example: Your existing require NSG part number is NSG50S 60B+0808, your existing torque speed is 15N per cm, you need to shift 3 pitch in order to get the next largest value inside the Allowable Transfer Capability Torque Table (Chart) and assembly to match your existing gear.

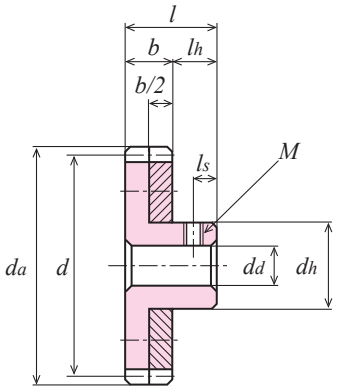
For NSU series, there is a limitation to the shifting of the pitch as according to the Allowable Transfer Capability Torque Table (Chart). The minimum and maximum requirement for the shifting are allowable at 2 pitches.

ノーバックラッシギヤ
ANTI BACKLASH SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





BW形（当図は略図です）
The above sketch is for reference only.
TYPE BW

NSU シリーズ　NSU Series　歯面切削仕上
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	材質 Material	モジュール Module	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	ばね数 Number of Springs	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	全長 Overall Length	ねじ Set Screw		重量 Weight
	M	*m*	*z*	*d*	*da*			*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*M*	*ls*	*W(g)*
NS50SU 60B + 0505	SUS304	0.5	60	ϕ30	ϕ31	BW	2	5	ϕ 5	ϕ12	8	13	M3	4	32.3
NS50SU 70B + 0508	SUS304	0.5	70	ϕ35	ϕ36	BW	2	5	ϕ 8	ϕ16	8	13	M3	4	45.7
NS50SU 80B + 0508	SUS304	0.5	80	ϕ40	ϕ41	BW	3	5	ϕ 8	ϕ16	8	13	M3	4	57.4
NS50SU 90B + 0510	SUS304	0.5	90	ϕ45	ϕ46	BW	3	5	ϕ10	ϕ20	8	13	M4	4	74.9
NS50SU 100B + 0510	SUS304	0.5	100	ϕ50	ϕ51	BW	3	5	ϕ10	ϕ20	8	13	M4	4	89.7
NS50SU 120B + 0510	SUS304	0.5	120	ϕ60	ϕ61	BW	4	5	ϕ10	ϕ20	8	13	M4	4	123.9

セットスクリューが付いております。（材質はステンレスではありません）[+] : Gear with Thread hole / with Set Screw. (not SUS)

『使用上の注意』

1　NSU シリーズの場合、NS、NSG シリーズと異なり相手ギヤとかみ合わせる時のピッチずらし量：n は歯合せ原点 n0（0 枚目）より n2（2 枚）ピッチずらしにてご使用下さい。許容伝達トルク表の値にてご使用いただけます。
2　NSU シリーズの場合、材質に SUS304 を使用しているためカジリ防止、およびスムーズに摺動させるためにテフロン系の表面処理を施してあります。

Precaution of Usage

1. For NSU series, there is a limitation to the shifting of the pitch as according to the Allowable Transfer Capability Torque Table (Chart). The required shifting allowed is two pitch only.
2. NSU series for all stainless steel are completed with Teflon coating that will prevent scuffing and provide smooth motion.

Method of adjustment of zero point.

Rotate the gear with arrow mark indicator to zero point until both gear teeth are fully match with no tension of spring.

許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

商品記号 Catalogue Numbers	許容伝達トルク（N・cm） Limitation of anti backlash to Funciton (N・cm)
	n2
NS50SU 60B + 0505	9.71
NS50SU 70B + 0508	11.17
NS50SU 80B + 0508	16.18
NS50SU 90B + 0510	19.49
NS50SU 100B + 0510	30.69
NS50SU 120B + 0510	39.85

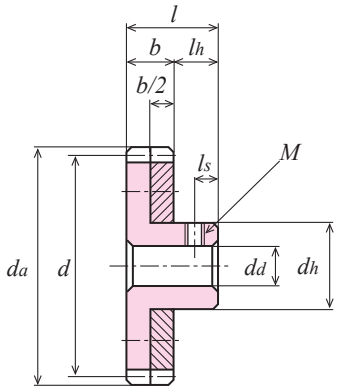
n はピッチずらし量　Amount of shifting pitch.

ノーバックラッシギヤ
ANTI BACKLASH SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5/0.8/1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





ＢＳ，ＢＷ形（当図は略図です）
The above sketch is for reference only.
TYPE BS, BW

NS シリーズ　NS Series　歯面切削仕上
Material : Aluminium (JIS A5056)　Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	材質 Material	モジュール Module	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	ばね数 Number of Springs	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	全長 Overall Length	ねじ Set Screw		重量 Weight
	M	*m*	*z*	*d*	*da*			*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*M*	*ls*	*W(g)*
NS50AL 60B＋ 0808	AL	0.5	60	φ 30	φ 31	BS	1	8	φ 8	φ16	8	16	M4	4	16
NS50AL 70B＋ 0808	AL	0.5	70	φ 35	φ 36	BS	1	8	φ 8	φ16	8	16	M4	4	21
NS50AL 80B＋ 0808	AL	0.5	80	φ 40	φ 41	BS	1	8	φ 8	φ20	8	16	M4	4	30
NS50AL 90B＋ 0810	AL	0.5	90	φ 45	φ 46	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	36
NS50AL 100B＋ 0810	AL	0.5	100	φ 50	φ 51	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	44
NS50AL 120B＋ 0810	AL	0.5	120	φ 60	φ 61	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	62
NS80AL 50B＋ 0810	AL	0.8	50	φ 40	φ 41.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	30
NS80AL 60B＋ 0810	AL	0.8	60	φ 48	φ 49.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	42
NS80AL 70B＋ 0810	AL	0.8	70	φ 56	φ 57.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	52
NS80S 80B ＋ 0810	S	0.8	80	φ 64	φ 65.6	BW	2	8	φ10(H7)	φ20	10	18	M5	5	200
NS80S 90B ＋ 0810	S	0.8	90	φ 72	φ 73.6	BW	2	8	φ10(H7)	φ20	10	18	M5	5	253
NS80S 100B＋ 0810	S	0.8	100	φ 80	φ 81.6	BW	2	8	φ10(H7)	φ24	10	18	M5	5	324
NS80S 120B＋ 0810	S	0.8	120	φ 96	φ 97.6	BW	2	8	φ10(H7)	φ24	10	18	M5	5	463
NS1AL 50B ＋ 1010	AL	1.0	50	φ 50	φ 52	BS	1	10	φ10	φ20	10	20	M6	5	49
NS1AL 60B ＋ 1010	AL	1.0	60	φ 60	φ 62	BS	1	10	φ10	φ20	10	20	M6	5	72
NS1S 70B ＋ 1012	S	1.0	70	φ 70	φ 72	BW	2	10	φ12(H7)	φ24	10	20	M6	5	298
NS1S 80B ＋ 1012	S	1.0	80	φ 80	φ 82	BW	2	10	φ12(H7)	φ24	10	20	M6	5	390
NS1S 90B ＋ 1012	S	1.0	90	φ 90	φ 92	BW	3	10	φ12(H7)	φ24	10	20	M6	5	495
NS1S 100B ＋ 1012	S	1.0	100	φ100	φ102	BW	3	10	φ12(H7)	φ30	10	20	M6	5	632
NS1S 120B ＋ 1012	S	1.0	120	φ120	φ122	BW	3	10	φ12(H7)	φ30	10	20	M6	5	903

材質　　AL ： アルミニウム A5056（白アルマイト処理）　Gear with Anodize treated.
Materials　S ： S45C（軟窒化処理）　Carbon steel with Isonite treated.

形状　　BS ： 円弧ばね使用　Circular Arc Spring type
Type　　BW ： コイルばね使用　Coiled Spring type

セットスクリューが付いております。[+] : Gear with Thread hole / with Set Screw.

許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

商品記号 Catalogue Numbers	許容伝達トルク（N・cm） Limitation of anti backlash to Funciton (N・cm)			
	n2	*n3*	*n4*	*n5*
NS50AL 60B ＋ 0808	13.33	21.18	31.08	40.79
NS50AL 70B ＋ 0808	10.86	16.35	24.83	32.72
NS50AL 80B ＋ 0808	11.50	16.47	20.79	26.93
NS50AL 90B ＋ 0810	10.00	14.41	19.12	23.68
NS50AL 100B ＋ 0810	8.16	12.91	17.81	22.55
NS50AL 120B ＋ 0810	7.25	10.39	15.29	18.43

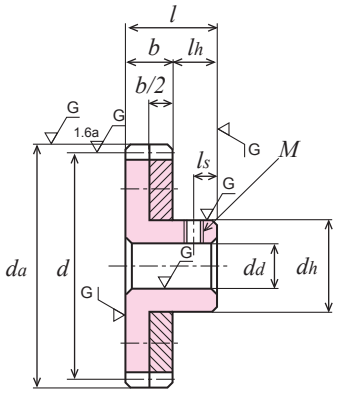
商品記号 Catalogue Numbers	許容伝達トルク（N・cm） Limitation of anti backlash to Funciton (N・cm)			
	n2	*n3*	*n4*	*n5*
NS80AL 50B ＋ 0810	14.12	25.36	32.68	42.09
NS80AL 60B ＋ 0810	13.80	19.77	28.55	35.61
NS80AL 70B ＋ 0810	14.46	18.85	25.26	32.58
NS80S 80B ＋ 0810	46.44	56.48	66.73	76.98
NS80S 90B ＋ 0810	50.36	64.72	76.49	92.49
NS80S 100B ＋ 0810	47.59	61.19	74.53	87.33
NS80S 120B ＋ 0810	43.61	55.23	67.78	80.02
NS1AL 50B ＋ 1010	18.14	27.29	35.13	47.85
NS1AL 60B ＋ 1010	16.86	23.92	31.77	40.99
NS1S 70B ＋ 1012	31.35	41.41	-	-
NS1S 80B ＋ 1012	33.73	46.02	56.48	-
NS1S 90B ＋ 1012	62.66	87.08	103.55	-
NS1S 100B ＋ 1012	74.19	103.29	122.90	145.78
NS1S 120B ＋ 1012	81.19	109.04	139.63	160.81

n: ピッチずらし量 Amount of shifting pitch.

ノーバックラッシギヤ
ANTIBACKLASH GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5/0.8/1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





BS，BW形（当図は略図です）
The above sketch is for reference only.
TYPE BS, BW

NSG シリーズ　NSG Series　歯面研削仕上　SCM435、440 クロムモリブデン鋼
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	材質 Material	モジュール Module	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	ばね数 Number of Springs	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	全長 Overall Length	ねじ Set Screw		重量 Weight
	M	m	z	d	da			b	dd(H7)	dh	lh	l	M	ls	W(g)
NSG50S 60B + 0808	SCM	0.5	60	φ 30	φ 31	BS	1	8	φ 8	φ16	8	16	M4	4	45
NSG50S 70B + 0808	SCM	0.5	70	φ 35	φ 36	BS	1	8	φ 8	φ16	8	16	M4	4	61
NSG50S 80B + 0808	SCM	0.5	80	φ 40	φ 41	BS	1	8	φ 8	φ20	8	16	M4	4	87
NSG50S 90B + 0810	SCM	0.5	90	φ 45	φ 46	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	105
NSG50S 100B + 0810	SCM	0.5	100	φ 50	φ 51	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	128
NSG50S 120B + 0810	SCM	0.5	120	φ 60	φ 61	BS	1	8	φ10	φ20	8	16	M4	4	182
NSG80S 50B + 0810	SCM	0.8	50	φ 40	φ 41.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	87
NSG80S 60B + 0810	SCM	0.8	60	φ 48	φ 49.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	122
NSG80S 70B + 0810	SCM	0.8	70	φ 56	φ 57.6	BS	1	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	152
NSG80S 80B + 0810	SCM	0.8	80	φ 64	φ 65.6	BW	2	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	200
NSG80S 90B + 0810	SCM	0.8	90	φ 72	φ 73.6	BW	2	8	φ10	φ20	10	18	M5	5	253
NSG80S 100B + 0810	SCM	0.8	100	φ 80	φ 81.6	BW	2	8	φ10	φ24	10	18	M5	5	324
NSG80S 120B + 0810	SCM	0.8	120	φ 96	φ 97.6	BW	2	8	φ10	φ24	10	18	M5	5	463
NSG1S 50B + 1010	SCM	1.0	50	φ 50	φ 52	BS	1	10	φ10	φ20	10	20	M6	5	144
NSG1S 60B + 1010	SCM	1.0	60	φ 60	φ 62	BS	1	10	φ10	φ20	10	20	M6	5	212
NSG1S 70B + 1012	SCM	1.0	70	φ 70	φ 72	BW	2	10	φ12	φ24	10	20	M6	5	298
NSG1S 80B + 1012	SCM	1.0	80	φ 80	φ 82	BW	2	10	φ12	φ24	10	20	M6	5	390
NSG1S 90B + 1012	SCM	1.0	90	φ 90	φ 92	BW	3	10	φ12	φ24	10	20	M6	5	495
NSG1S 100B+ 1012	SCM	1.0	100	φ100	φ102	BW	3	10	φ12	φ30	10	20	M6	5	632
NSG1S 120B+ 1012	SCM	1.0	120	φ120	φ122	BW	3	10	φ12	φ30	10	20	M6	5	903

形状　BS ； 円弧ばね使用　Circular Arc Spring type
Type　BW ； コイルばね使用　Coiled Spring type

セットスクリューが付いております。[+] : Gear with Thread hole / with Set Screw.

許容伝達トルク表
Allowable transfer capability torque table

商品記号 Catalogue Numbers	許容伝達トルク（N・cm） Limitation of anti backlash to Funciton (N・cm)			
	n2	n3	n4	n5
NSG50S 60B + 0808	13.33	21.18	31.08	40.79
NSG50S 70B + 0808	10.86	16.35	24.83	32.72
NSG50S 80B + 0808	11.50	16.47	20.79	26.93
NSG50S 90B + 0810	10.00	14.41	19.12	23.68
NSG50S 100B + 0810	8.16	12.91	17.81	22.55
NSG50S 120B + 0810	7.25	10.39	15.29	18.43

商品記号 Catalogue Numbers	許容伝達トルク（N・cm） Limitation of anti backlash to Funciton (N・cm)			
	n2	n3	n4	n5
NSG80S 50B + 0810	14.12	25.36	32.68	42.09
NSG80S 60B + 0810	13.80	19.77	28.55	35.61
NSG80S 70B + 0810	14.46	18.85	25.26	32.58
NSG80S 80B + 0810	46.44	56.48	66.73	76.98
NSG80S 90B + 0810	50.36	64.72	76.49	92.49
NSG80S 100B + 0810	47.59	61.19	74.53	87.33
NSG80S 120B + 0810	43.61	55.23	67.78	80.02
NSG1S 50B + 1010	18.14	27.29	35.13	47.85
NSG1S 60B + 1010	16.86	23.92	31.77	40.99
NSG1S 70B + 1012	31.35	41.41	-	-
NSG1S 80B + 1012	33.73	46.02	56.48	-
NSG1S 90B + 1012	62.66	87.08	103.55	-
NSG1S 100B + 1012	74.19	103.29	122.90	145.78
NSG1S 120B + 1012	81.19	109.04	139.63	160.81

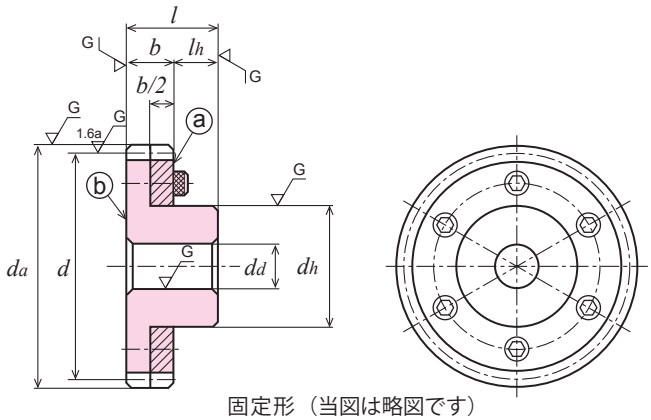
n：ピッチずらし量 Amount of shifting pitch.

コントロールバックラッシギヤ
CONTROL BACKLASH GROUND SPUR GEAR

モジュール MODULE **1/1.5/2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55





固定形（当図は略図です）
The above sketch is for reference only.

ASG シリーズ　ASG Series　歯面研削仕上げ　SCM435、440 クロムモリブデン鋼
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	材質 Material	モジュール Module	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	全長 Overall Length	固定ボルト Fixed Bolts	重量 Weight
	M	m	z	d	da	b	dd(H7)	dh	lh	l		W(kg)
ASG1S 70B ー 1012	SCM	1	70	φ 70	φ 72	10	φ12	φ40	10	20	6-M4-φ 54	0.39
ASG1S 80B ー 1012	SCM	1	80	φ 80	φ 82	10	φ12	φ45	10	20	6-M4-φ 62	0.51
ASG1S 100B ー 1012	SCM	1	100	φ100	φ102	10	φ12	φ60	10	20	6-M5-φ 80	0.82
ASG1S 120B ー 1015	SCM	1	120	φ120	φ122	10	φ15	φ80	10	20	6-M5-φ100	1.25
ASG1.5S 40B ー 1515	SCM	1.5	40	φ 60	φ 63	15	φ15	φ35	15	30	6-M4-φ 46	0.41
ASG1.5S 50B ー 1520	SCM	1.5	50	φ 75	φ 78	15	φ20	φ45	15	30	6-M5-φ 58	0.64
ASG1.5S 60B ー 1520	SCM	1.5	60	φ 90	φ 93	15	φ20	φ60	15	30	6-M5-φ 74	1.02
ASG1.5S 80B ー 1520	SCM	1.5	80	φ120	φ123	15	φ20	φ80	15	30	6-M6-φ 98	1.85
ASG2S 30B ー 2015	SCM	2	30	φ 60	φ 64	20	φ15	φ35	20	40	6-M4-φ 45	0.54
ASG2S 40B ー 2020	SCM	2	40	φ 80	φ 84	20	φ20	φ50	20	40	6-M5-φ 62	1.01
ASG2S 50B ー 2020	SCM	2	50	φ100	φ104	20	φ20	φ60	20	40	6-M6-φ 78	1.59
ASG2S 60B ー 2025	SCM	2	60	φ120	φ124	20	φ25	φ80	20	40	6-M6-φ 98	2.42

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

相手歯車は当社歯研平歯車 SG シリーズよりお選びください。
KG-Ground Control Backlash Spur gear is able to match with other gear makers however it is advisable to use KG-Ground Spur gear series for best result.

『使用上の注意』

1 ⓐギヤとⓑギヤの隙間に異物が入らないように注意して下さい。
2 固定用ボルトにてⓐギヤとⓑギヤを固定する場合、コントロールバックラッシギヤと相手ギヤのバックラッシが最小でかつスムーズに回転できる位置にⓐギヤとⓑギヤを調整し 6 本のボルトを適当なトルクにて均等に締め付け固定して下さい。
相手ギヤとコントロールバックラッシギヤを 1 回転させたときバックラッシ量の不足により回転が重い部分がある場合は再度調整を行って下さい。
3 追加工を行う場合、必ず生づめスクロールチャックを使用し、穴面から芯出しを行って下さい。仕上精度が悪い場合はバックラッシ量を小さく調整できなくなります。また、歯車への打痕、きずに注意して下さい。
4 かみ合せのバックラッシ量を、より小さくしたい場合はコントロールバックラッシギヤと相手ギヤのかみ合う歯を換えて再度バックラッシ量を調整することによりバックラッシ量を、より小さく調整できる場合があります。

Precaution of Usage.

1. Before assembly ensure dust free between gear ⓐ and ⓑ .
2. Firstly fix gear ⓐ and ⓑ to form Ground Control Backlash Gear and put back all the fixed bolts (6 pieces) without tightening.
3. Secondly assemble match gear to form Ground Control Backlash Gear, and tighten the fixed bolts (6 pieces) equally space between them. If possible use a dial gauge.
4. Ensure to provide minimum backlash between Ground Control Backlash Spur Gear and match gear.
5. If unable to obtain your requisite backlash, shift to another position of each gear tooth between Ground Control Backlash Gear and match gear to adjust a less backlash.
6. Additional machining for bore is not advisable for our KG-Control Backlash Spur Gears.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
ASG1S 70B ー 1012	1.38	2.77	4.01	4.90	5.79	7.66	8.84
ASG1S 80B ー 1012	1.62	3.21	4.62	5.67	6.67	8.71	10.04
ASG1S 100B ー 1012	2.09	4.05	5.84	7.13	8.27	10.70	12.40
ASG1S 120B ー 1015	2.56	4.87	7.02	8.45	9.73	12.67	14.49
ASG1.5S 40B ー 1515	2.36	4.72	6.95	8.49	10.02	13.45	15.60
ASG1.5S 50B ー 1520	3.12	6.22	8.98	10.99	12.95	17.03	19.60
ASG1.5S 60B ー 1520	3.89	7.64	11.01	13.47	15.76	20.38	23.64
ASG1.5S 80B ー 1520	5.46	10.40	15.01	18.04	20.79	27.06	30.94
ASG2S 30B ー 2015	3.84	7.67	11.29	13.80	16.27	21.85	23.34
ASG2S 40B ー 2020	5.60	11.10	15.99	19.59	23.06	30.11	34.71
ASG2S 50B ー 2020	7.40	14.37	20.72	25.28	29.32	37.96	43.98
ASG2S 60B ー 2025	9.23	17.58	25.36	30.49	35.13	45.73	52.29

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.86	1.77	2.62	3.25	3.87	5.23	6.10
1.14	2.33	3.43	4.25	5.06	6.74	7.85
1.82	3.64	5.37	6.64	7.79	10.28	12.04
2.66	5.24	7.73	9.42	10.98	14.57	16.82
0.95	1.93	2.90	3.58	4.26	5.84	6.84
1.50	3.07	4.52	5.60	6.67	8.95	10.41
2.19	4.43	6.52	8.08	9.55	12.60	14.77
3.99	7.86	11.60	14.14	16.47	21.85	23.23
1.26	2.58	3.86	4.77	5.69	7.78	9.12
2.29	4.66	6.85	8.51	10.12	13.48	15.70
3.64	7.29	10.74	13.28	15.57	20.56	24.07
5.32	10.48	15.47	18.85	21.95	29.13	33.64

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



歯研平歯車

Ground Spur Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

SG 50 S 50 B – 80 08
SG 80 S 100 B ＊ 08 20
SGR 1.5 S 40 B – 15 15
SGE 3 S 80 B – 30 22

歯車の種類 Kind of Gear	モジュールの大きさ Module	材質 Material	歯数 Number of Teeth	形状 Type	穴仕上 Bores Processed	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter
SG : 歯研平歯車 （JIS N5 級） GROUND SPUR GEARS (JIS class 5) SGR : 歯研平歯車 （JIS N6 級） GROUND SPUR GEARS (JIS class 6) SGE : 歯研平歯車 （JIS N7 級） GROUND SPUR GEARS (JIS class 7)	m：0.5 0.8 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example m0.5 → 50 m0.8 → 80	SG： S：SCM435、440 歯部高周波焼入 HRC49 ～ 55 Material : Chromium Molybdenum Steel, complete with high frequency Induction Hardening. (HRC49 to 55). SGE： S : S45C 歯部高周波焼入 HRC47 ～ 53 Material : carbon steel Complete with high frequency Induction Hardening. (HRC47 to 53)	Z：14 ～ 120	L： 両軸付き 研削仕上 with Solid shaft on both side. B： 片ハブ付き with Hub on one side.	SG： 【－】: 研削仕上 Ground bore. without threaded hole / without Set Screw. 【＊】: 研削仕上 ２箇所止めねじ付き with two threaded holes / without Set Screw. SGE： 【－】: 旋削仕上 Without Threaded hole / without Set Screw	単位：ミリメートル Dimension : millimeter	単位：ミリメートル Dimension : millimeter

半導体製造装置などメカトロ分野並びに精密機器、工作機械の精密な動きを必要とするところに、“使いやすい精密歯車”です。

KG GROUND SPUR GEARS are useful for Mechatronic fields and Semiconductor manufacturing equipment, which require steady and accurate motion for Machine Tools and other precision instruments.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

歯研平歯車の特徴（SG シリーズ）（SGR シリーズ）
Feature of SG Ground Spur Gears.

1）歯車精度等級及び仕様
SG シリーズ　：JIS B 1702-1（ISO）5 級の高精度な歯研平歯車です。
SGR シリーズ：JIS B 1702-1（ISO）6 級の歯研平歯車エコノミーシリーズです。
2）モジュールサイズ
サイズはモジュール m0.5 より m3.0 までの 7 サイズで豊富に品揃えしております。
3）材質及び熱処理（穴、ハブ、部の追加工が可能です）
SG シリーズ　：材質は SCM435、440 を用い、歯部高周波焼入れ（HRc 49 ～ 55）です。
SGR シリーズ：材質は S45C を用い、歯部高周波焼入れ（HRc 50 ～ 56）です。
4）歯面以外の研削仕上げ部
SG シリーズ　：穴、外周、側面、ハブ側面、を研削仕上げしております。
SGR シリーズ：穴、を研削仕上げしております。
5）両軸タイプ（ピニオン）も揃えております。（SG シリーズのみ）
6）表面処理は錆び難い黒染め処理を歯面以外施しています。（SGR シリーズのみ）

1) System of accuracy and method on the gear.
SG series　: It is a high accuracy tooth ground spur gear of JIS B 1701-1 class 5.
SGR series : It is a ground spur gear with economy type series of JIS B 1702-1 (ISO) class 6.
2) Module size
The varieties are extensive in 7 sizes from module m 0.5 to m 3.0.
3) Material and Heat treatment (Can be additional machining for bore and hub parts)
SG series　: Using materials are SCM435 and 440. Applied high-frequency induction hardening with hardness of HRC 49 ～ 55.
SGR series : Using material is S45C. Applied high-frequency induction hardening with hardness of HRC 50 ～ 56.
4) Grinding finish part excluded tooth flank.
SG series　: We have ground finish to the bore diameter, outside diameter, side flank and hub side face.
SGR series : Bore diameter has been finished by ground.
5) SGE series : Both ends solid shaft types (pinion) are also available.
6) SGR series : The surface treatment is Hack oxide coating without tooth.

歯研平歯車の追加工時のご注意（SG シリーズ）（SGR シリーズは P37 参照）
Precautions when adding additional machining of SG ground spur gear series. Refer to pages 37 for SGR series.

KG 歯研平歯車は、なるべく穴を追加工しないでご利用下さい。追加工をしますと、歯車の精度が下がる事があります。
但しご利用の際、追加工が必要となりましたら次項にご注意下さい。

We provide high precision and high quality performance of KG Ground Spur Gears to customer. KG Ground Spur Gears do not require additional machining by our customer. This will therefore prevent deterioration of KG Ground Spur Gears, which has been vigorously checked by KG before delivery to customer.
However, due to your 'special' requirement that need additional machining to KG-Ground Spur Gear, please note the following information.

歯研平歯車の穴の追加工のご注意（SG シリーズ）（SGR シリーズは P37 参照）
Precautions when adding additional bore machining of SG ground spur gear series. Refer to pages 37 for SGR series.

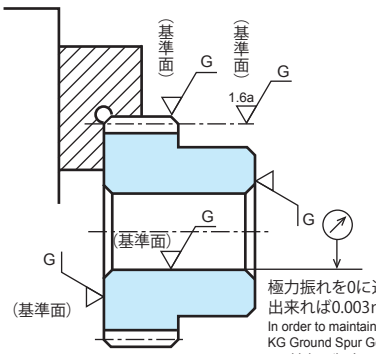
1）必ず生づめスクロールチャックを用いて　チャッキングした商品の穴面から芯出しをして下さい。
2）図のようにチャッキングすれば　外周と側面が研削面となっておりますので　容易に芯が出せます。
3）外径の小さい（小歯数）歯車は、穴面も焼き入れの影響で硬化しており、切削性が悪くなりますのでご注意下さい。
4）追加工による最大加工径は　ハブ径の 60-70% を目安として下さい。

Additional machining for bore diameter is not advisable for our KG Ground Spur Gears.

Additional machining might be affected the precision class, as for the gear increased pitch deviation by additional key way process, may cause 1 or 2 class decline.

1) We recommend the use of three-jaw chuck (scroll chuck) that is not surface hardened for centering of the gear.
2) The drawing shown on the right is highly recommended to follow, in order to obtain the centering easier because the gear has been ground.
3) Due to induction hardening, the bore diameter of small size gears (Pinion) may not be easily machined.
4) The maximum bore dimension should not exceed 60-70% of the hub diameter if additional machining is required.

Machining will be easier if you follow the instruction (refer to the above picture).



極力振れを0に近づけて下さい。
出来れば0.003mm以内が望ましい。
In order to maintain the quality performance of KG Ground Spur Gear after the additional machining, the 'run-out' tolerance of the gear to the chuck should be 0 to 0.003mm.

歯研平歯車のその他の部分の追加工の時のご注意（SG シリーズ）（SGR シリーズ）
Precaution for additional process for other parts of SG Ground Spur Gear.

1）チャッキング方法は穴の追加工と同じですが、ハブをチャッキングする場合も、必ず穴面からの芯出しを行なって下さい。
2）両軸付き（L）歯車の歯部に近い軸部は、熱処理による影響で硬化していますのでご注意下さい。（SG シリーズのみ）
3）小モジュールで歯数の少ないものは、2）と同じく穴面まで硬化している事があります。
4）歯部に近い部分は、熱処理の影響で硬化しておりますのでご注意下さい。

1) Method of chucking is the same as in the boring process. Please take note of the centering location when chucking to the gear hub.
2) Precaution : For the L type of SG series. Due to the heat treatment, the both sides solid shaft area has low in machinability.
3) Heat treatment on specific surface of small module size gear for Pinion will affect the hardening of the whole gear module.
4) Take note that surface near to the gear tooth area may be low machinability due to the heat treatment processed.

特殊仕様の歯研歯車も受注致しております
Customize make Ground Gears.

歯車の種類	平歯車、はすば歯車
モジュールサイズ	m：0.3　0.4　0.5　0.6　0.75　0.8 1.0　1.25　1.5　1.75　2.0　2.25 2.5　2.75　3.0　4.0　5.0
DP（インチ）サイズ	ご相談により受け賜ります。
歯数	10 枚より 500 枚まで
外径	ϕ8mm より ϕ350mm まで
歯幅	最大 200mm まで
最大ネジレ角	左右 45°
保証精度等級	新 JIS 4 級（旧 JIS 0 級）より受け賜ります。

Our gear products:	Spur, Helical and other gears.
Our sizes:	Module from 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.75, 0.8, 1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0, 2.25, 2.5, 2.75, 3.0, 4.0 and 5.0.
Our capability of D.P (inch) size:	Please provide your drawing to us. Price, delivery and lead-time are negotiable. Do not hesitate to contact us for discussion.

Number of teeth and maximum tip diameter.

No. of teeth:	range from 10z to 500z
Tip diameter:	da=8.0mm up to 350.00mm
Face width:	Maximum 200.0mm
Helix:	Maximum 45 degree (Right /Left helix)

We are able to fabricate gears with standard that are above JIS B 1702 class 0 equivalent ISO 4.

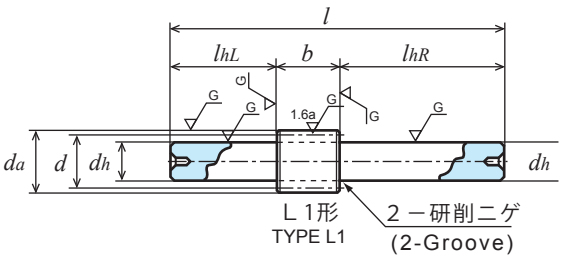
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy:JIS B1702-1(ISO) class 5



New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG50S 20L － 0806	20	φ10	φ11	L1	8	-	φ 6 (h7)	L22 R50	80	-	-	-	20.8
SG50S 22L － 0808	22	φ11	φ12	L1	8	-	φ 8 (h7)	L22 R50	80	-	-	-	34.2
SG50S 24L － 0810	24	φ12	φ13	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R50	80	-	-	-	51.1
SG50S 25L － 0810	25	φ12.5	φ13.5	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R50	80	-	-	-	51.7
SG50S 26L － 0810	26	φ13	φ14	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R50	80	-	-	-	52.4
SG50S 28B － 0805	28	φ14	φ15	B1	8	φ5	φ10	8	16	-	-	-	12.1
SG50S 30B － 0805	30	φ15	φ16	B1	8	φ5	φ12	8	16	-	-	-	15.6
SG50S 30B － 0806	30	φ15	φ16	B1	8	φ6	φ12	8	16	-	-	-	14.5
SG50S 30B ＊ 0806	30	φ15	φ16	B1	8	φ6	φ12	8	16	2-M3	4	-	14.4
SG50S 32B － 0805	32	φ16	φ17	B1	8	φ5	φ12	8	16	-	-	-	17.2
SG50S 32B － 0806	32	φ16	φ17	B1	8	φ6	φ12	8	16	-	-	-	16.1

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
20	**8**	108.04	216.08	324.12	405.15	486.18	675.25	810.30
22	**8**	124.31	248.63	372.94	466.17	559.41	776.95	932.34
24	**8**	140.85	281.70	422.54	528.18	633.81	880.30	1,056.36
25	**8**	149.23	298.46	447.69	559.61	671.53	932.68	1,119.22
26	**8**	157.67	315.34	473.01	591.26	709.51	985.43	1,182.52
28	**8**	174.71	349.41	524.12	655.15	786.18	1,091.91	1,310.30
30	**8**	191.83	383.66	575.50	719.37	863.24	1,198.95	1,438.74
32	**8**	209.19	418.38	627.57	784.46	941.35	1,307.43	1,568.92

歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
25.17	50.59	76.25	95.65	115.17	161.15	194.36
30.61	61.55	92.81	116.45	140.25	196.36	236.91
36.59	73.62	111.05	139.38	167.91	235.22	283.88
39.79	80.07	120.81	151.65	182.72	256.03	309.05
43.13	86.81	131.00	164.46	198.18	277.76	335.34
50.22	101.12	152.66	191.71	231.06	324.02	391.30
57.86	116.57	176.05	221.13	266.60	374.03	451.82
66.06	133.15	201.17	252.76	304.79	427.81	516.93

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

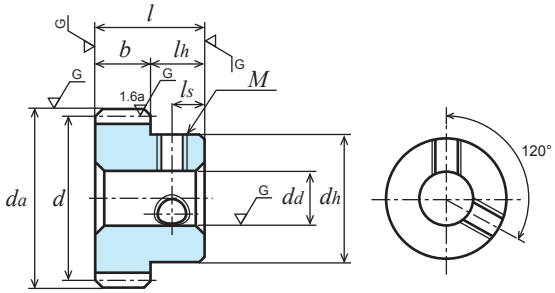
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

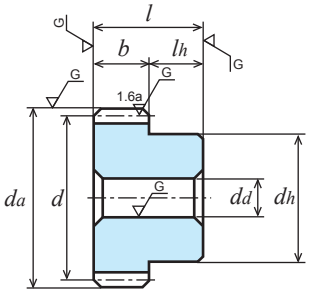
歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG50S 35B ー 0805	35	ϕ17.5	ϕ18.5	B1	8	ϕ5	ϕ14	8	16	-	-	-	22.2
SG50S 36B ー 0806	36	ϕ18	ϕ19	B1	8	ϕ6	ϕ16	8	16	-	-	-	24.9
SG50S 36B ー 0808	36	ϕ18	ϕ19	B1	8	ϕ8	ϕ16	8	16	-	-	-	22.1
SG50S 40B ー 0806	40	ϕ20	ϕ21	B1	8	ϕ6	ϕ16	8	16	-	-	-	28.6
SG50S 40B ー 0808	40	ϕ20	ϕ21	B1	8	ϕ8	ϕ16	8	16	-	-	-	25.9
SG50S 40B ＊ 0808	40	ϕ20	ϕ21	B1	8	ϕ8	ϕ16	8	16	2-M4	4	-	25.5
SG50S 45B ー 0808	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	8	ϕ8	ϕ16	8	16	-	-	-	31.1
SG50S 48B ー 0808	48	ϕ24	ϕ25	B1	8	ϕ8	ϕ20	8	16	-	-	-	34.5

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
35	**8**	235.49	470.97	706.46	883.07	1,059.69	1,471.79	1,766.14
36	**8**	244.32	488.63	732.95	916.18	1,099.42	1,526.97	1,832.36
40	**8**	279.89	559.78	839.67	1,049.58	1,259.50	1,749.30	2,091.76
42	**8**	297.82	595.64	893.46	1,116.83	1,340.19	1,861.38	2,217.10
44	**8**	315.62	631.24	946.87	1,183.58	1,420.30	1,972.64	2,340.50
45	**8**	324.64	649.28	973.91	1,217.39	1,460.87	2,028.99	2,402.69
48	**8**	351.79	703.58	1,055.38	1,319.22	1,583.07	2,190.95	2,588.62

歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
79.42	160.18	242.14	304.34	367.11	515.63	623.27
84.16	169.76	256.68	322.65	389.24	546.82	661.05
104.51	211.00	319.25	401.49	484.56	681.25	821.03
115.54	233.37	353.22	444.30	536.33	754.32	905.72
127.15	256.91	388.98	489.39	590.86	831.31	994.49
133.17	269.12	407.53	512.79	619.17	871.29	1,040.39
152.08	307.52	465.92	586.43	708.29	993.65	1,184.13

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

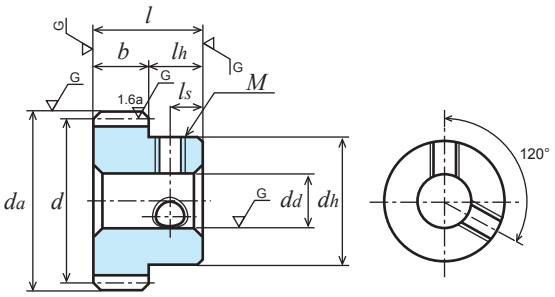
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

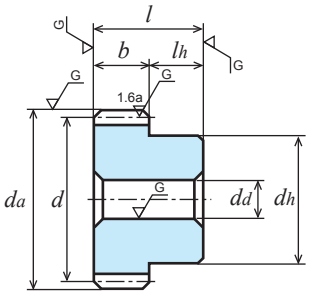
歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5



New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。締結力が１．６倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG50S 50B － 0808	50	φ25	φ26	B1	8	φ 8	φ20	8	16	-	-	-	43.9
SG50S 50B － 0810	50	φ25	φ26	B1	8	φ10	φ20	8	16	-	-	-	40.4
SG50S 50B ＊ 0810	50	φ25	φ26	B1	8	φ10	φ20	8	16	2-M4	4	-	40.0
SG50S 54B － 0808	54	φ27	φ28	B1	8	φ 8	φ20	8	16	-	-	-	49.0
SG50S 55B － 0808	55	φ27.5	φ28.5	B1	8	φ 8	φ20	8	16	-	-	-	50.4
SG50S 56B － 0808	56	φ28	φ29	B1	8	φ 8	φ20	8	16	-	-	-	51.7
SG50S 60B － 0808	60	φ30	φ31	B1	8	φ 8	φ22	8	16	-	-	-	61.5
SG50S 60B － 0810	60	φ30	φ31	B1	8	φ10	φ22	8	16	-	-	-	58.0
SG50S 60B ＊ 0810	60	φ30	φ31	B1	8	φ10	φ22	8	16	2-M4	4	-	57.6
SG50S 64B － 0808	64	φ32	φ33	B1	8	φ 8	φ22	8	16	-	-	-	67.6
SG50S 70B － 0808	70	φ35	φ36	B1	8	φ 8	φ22	8	16	-	-	-	77.4

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
50	**8**	369.97	739.94	1,109.91	1,387.38	1,664.86	2,296.66	2,711.92
52	**8**	388.21	776.41	1,164.62	1,455.78	1,746.93	2,402.07	2,834.73
54	**8**	406.49	812.98	1,219.47	1,524.34	1,829.21	2,507.08	2,956.93
55	**8**	415.65	831.31	1,246.96	1,558.70	1,870.44	2,559.46	3,017.83
56	**8**	424.83	849.65	1,274.47	1,593.09	1,911.71	2,611.72	3,078.57
60	**8**	461.62	923.25	1,384.87	1,731.08	2,077.30	2,819.79	3,320.04
64	**8**	498.57	997.13	1,495.70	1,869.62	2,242.66	3,023.11	3,559.67
70	**8**	554.23	1,108.46	1,662.69	2,078.37	2,475.56	3,332.20	3,927.74

歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
165.41	334.61	507.12	638.42	771.20	1,078.73	1,284.96
179.32	362.89	550.15	692.72	836.93	1,167.23	1,389.78
193.81	392.37	595.01	749.36	905.50	1,259.13	1,498.55
201.28	407.56	618.14	778.55	940.85	1,306.36	1,554.41
208.89	423.05	641.73	808.33	976.92	1,354.43	1,611.25
240.80	488.02	740.72	933.35	1,128.33	1,555.13	1,848.36
275.06	557.86	847.18	1,067.84	1,290.76	1,769.21	2,101.33
330.89	671.79	1,020.99	1,287.52	1,545.96	2,115.13	2,518.03

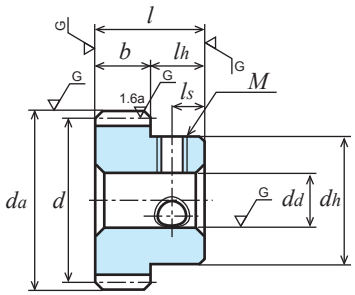
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

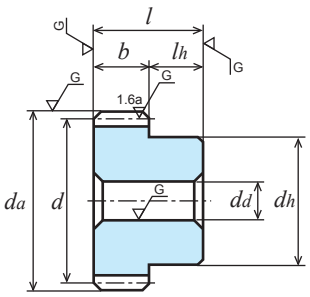
モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy:JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG50S 72B － 0808	72	φ36	φ37	B1	8	φ 8	φ25	8	16	-	-	-	87.8
SG50S 75B － 0808	75	φ37.5	φ38.5	B1	8	φ 8	φ25	8	16	-	-	-	93.2
SG50S 80B － 0808	80	φ40	φ41	B1	8	φ 8	φ25	8	16	-	-	-	102.7
SG50S 80B － 0810	80	φ40	φ41	B1	8	φ10	φ25	8	16	-	-	-	99.2
SG50S 80B － 0812	80	φ40	φ41	B1	8	φ12	φ25	8	16	-	-	-	94.9
SG50S 80B ＊ 0812	80	φ40	φ41	B1	8	φ12	φ25	8	16	2-M5	4	-	94.1
SG50S 90B － 0810	90	φ45	φ46	B1	8	φ10	φ30	8	16	-	-	-	133.5
SG50S 96B － 0810	96	φ48	φ49	B1	8	φ10	φ30	8	16	-	-	-	147.1
SG50S 100B － 0810	100	φ50	φ51	B1	8	φ10	φ30	8	16	-	-	-	156.7
SG50S 100B － 0812	100	φ50	φ51	B1	8	φ12	φ30	8	16	-	-	-	152.4
SG50S 100B ＊ 0812	100	φ50	φ51	B1	8	φ12	φ30	8	16	2-M5	4	-	151.5
SG50S 108B － 0810	108	φ54	φ55	B1	8	φ10	φ35	8	16	-	-	-	193.0
SG50S 112B － 0810	112	φ56	φ57	B1	8	φ10	φ35	8	16	-	-	-	203.8
SG50S 120B － 0810	120	φ60	φ61	B1	8	φ10	φ35	8	16	-	-	-	226.6

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
72	**8**	572.84	1,145.69	1,178.53	2,148.17	2,552.72	3,433.30	4,049.63
75	**8**	600.84	1,201.61	1,802.41	2,253.02	2,667.98	3,584.01	4,231.63
80	**8**	647.54	1,295.08	1,942.62	2,419.70	2,858.90	3,839.99	4,532.93
90	**8**	740.43	1,480.87	2,221.30	2,740.03	3,231.68	4,345.90	5,120.65
96	**8**	796.77	1,593.54	2,389.35	2,931.46	3,453.87	4,647.97	5,470.63
100	**8**	834.38	1,668.76	2,494.32	3,058.06	3,600.58	4,847.65	5,701.55
108	**8**	909.75	1,819.50	2,702.70	3,308.89	3,893.39	5,243.00	6,135.59
112	**8**	947.51	1,895.02	2,806.16	3,433.16	4,042.91	5,438.74	6,345.45
120	**8**	1,023.12	2,046.24	3,011.40	3,679.20	4,339.67	5,826.04	6,757.02

歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
350.69	712.23	1,082.72	1,365.57	1,636.03	2,236.98	2,665.11
381.51	775.21	1,178.89	1,487.18	1,775.81	2,425.83	2,893.33
435.87	886.40	1,348.78	1,696.04	2,021.16	2,761.77	3,293.88
555.93	1,132.30	1,724.83	2,149.18	2,557.83	3,501.66	4,169.72
635.27	1,295.04	1,973.12	2,446.11	2,908.90	3,986.43	4,742.36
691.23	1,409.92	2,142.24	2,654.41	3,154.91	4,326.43	5,143.47
810.54	1,655.11	2,500.92	3,095.63	3,677.90	5,046.42	5,969.89
873.91	1,785.46	2,690.44	3,328.44	3,958.21	5,426.21	6,400.03
1,008.14	2,061.81	3,089.65	3,818.25	4,549.00	6,224.91	7,298.89

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

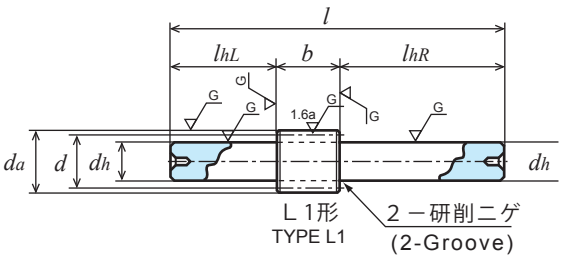
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5



New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。**
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG80S 15L ー 0806	15	φ12	φ13.6	L1	8	-	φ 6 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	25.1
SG80S 16L ー 0806	16	φ12.8	φ14.4	L1	8	-	φ 6 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	26.1
SG80S 18L ー 0808	18	φ14.4	φ16	L1	8	-	φ 8 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	42.3
SG80S 20L ー 0810	20	φ16	φ17.6	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	62.7
SG80S 22B ー 0806	22	φ17.6	φ19.2	B1	8	φ 6	φ14	10	18	-	-	-	23.2
SG80S 24L ー 0810	24	φ19.2	φ20.8	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	68.3
SG80S 24B ー 0806	24	φ19.2	φ20.8	B1	8	φ 6	φ16	10	18	-	-	-	29.8
SG80S 25L ー 0810	25	φ20	φ21.6	L1	8	-	φ10 (h7)	L22 R60	90	-	-	-	69.8
SG80S 25B ー 0806	25	φ20	φ21.6	B1	8	φ 6	φ16	10	18	-	-	-	31.3
SG80S 28B ー 0808	28	φ22.4	φ24	B1	8	φ 8	φ18	10	18	-	-	-	37.4
SG80S 30B ー 0810	30	φ24	φ25.6	B1	8	φ10	φ20	10	18	-	-	-	41.7
SG80S 30B ＊ 0810	30	φ24	φ25.6	B1	8	φ10	φ20	10	18	2-M4	5	-	41.3

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
15	**8**	0.17	0.35	0.52	0.66	0.79	1.10	1.32
16	**8**	0.19	0.39	0.58	0.73	0.88	1.22	1.46
18	**8**	0.23	0.47	0.70	0.88	1.06	1.47	1.76
20	**8**	0.27	0.55	0.82	1.03	1.24	1.72	2.07
22	**8**	0.31	0.63	0.95	1.19	1.43	1.98	2.38
24	**8**	0.36	0.72	1.08	1.35	1.62	2.25	2.70
25	**8**	0.38	0.76	1.14	1.43	1.71	2.38	2.85
28	**8**	0.44	0.89	1.34	1.67	2.01	2.79	3.31
30	**8**	0.49	0.98	1.47	1.84	2.20	3.05	3.61

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.036	0.075	0.11	0.13	0.16	0.23	0.28
0.041	0.084	0.12	0.15	0.19	0.26	0.32
0.053	0.107	0.16	0.20	0.24	0.34	0.41
0.066	0.133	0.20	0.25	0.30	0.42	0.51
0.080	0.162	0.24	0.30	0.37	0.52	0.63
0.096	0.193	0.29	0.36	0.44	0.62	0.75
0.104	0.211	0.31	0.40	0.48	0.68	0.82
0.131	0.266	0.40	0.50	0.61	0.86	1.03
0.15	0.30	0.46	0.58	0.70	0.99	1.18

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

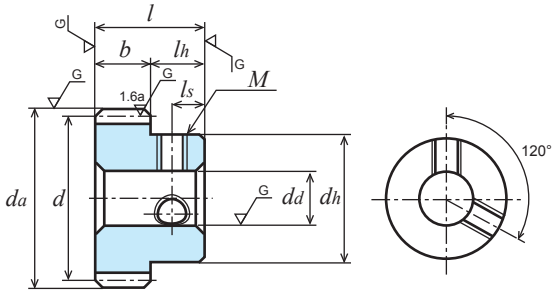
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

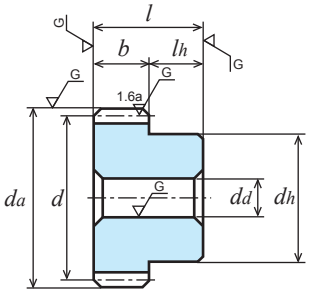
歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG80S 32B － 0810	32	φ25.6	φ27.2	B1	8	φ10	φ20	10	18	-	-	-	45.6
SG80S 35B － 0810	35	φ28	φ29.6	B1	8	φ10	φ20	10	18	-	-	-	51.9
SG80S 36B － 0810	36	φ28.8	φ30.4	B1	8	φ10	φ20	10	18	-	-	-	54.1
SG80S 40B － 0810	40	φ32	φ33.6	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	77.4
SG80S 40B ＊ 0812	40	φ32	φ33.6	B1	8	φ12	φ25	10	18	2-M5	5	-	71.5
SG80S 45B － 0810	45	φ36	φ37.6	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	90.8
SG80S 48B － 0810	48	φ38.4	φ40	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	99.5
SG80S 50B － 0810	50	φ40	φ41.6	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	105.6
SG80S 50B ＊ 0812	50	φ40	φ41.6	B1	8	φ12	φ25	10	18	2-M5	5	-	100.0
SG80S 54B － 0810	54	φ43.2	φ44.8	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	118.7
SG80S 55B － 0810	55	φ44	φ45.6	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	122.1
SG80S 56B － 0810	56	φ44.8	φ46.4	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	125.6
SG80S 60B － 0810	60	φ48	φ49.6	B1	8	φ10	φ25	10	18	-	-	-	140.1
SG80S 60B ＊ 0812	60	φ48	φ49.6	B1	8	φ12	φ25	10	18	2-M5	5	-	134.8

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
32	**8**	0.53	1.07	1.60	2.00	2.40	3.31	3.91
35	**8**	0.60	1.20	1.80	2.26	2.71	3.70	4.36
36	**8**	0.62	1.25	1.87	2.34	2.81	3.83	4.51
40	**8**	0.71	1.43	2.14	2.68	3.21	4.34	5.10
45	**8**	0.82	1.65	2.48	3.11	3.69	4.97	5.86
48	**8**	0.90	1.80	2.70	3.37	3.99	5.35	6.32
50	**8**	0.94	1.89	2.84	3.53	4.18	5.61	6.63
54	**8**	1.04	2.08	3.12	3.86	4.56	6.13	7.22
55	**8**	1.06	2.12	3.19	3.94	4.65	6.25	7.37
56	**8**	1.08	2.17	3.29	4.02	4.74	6.38	7.52
60	**8**	1.18	2.36	3.54	4.34	5.12	6.89	8.11

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.17	0.35	0.53	0.67	0.81	1.13	1.34
0.20	0.42	0.64	0.80	0.97	1.35	1.61
0.22	0.44	0.68	0.85	1.03	1.43	1.70
0.27	0.55	0.84	1.06	1.29	1.76	2.10
0.35	0.71	1.08	1.36	1.63	2.23	2.66
0.40	0.81	1.23	1.56	1.86	2.54	3.03
0.43	0.88	1.34	1.69	2.02	2.76	3.29
0.51	1.04	1.58	1.98	2.35	3.22	3.84
0.53	1.08	1.64	2.05	2.44	3.34	3.98
0.55	1.12	1.70	2.13	2.53	3.47	4.13
0.63	1.29	1.97	2.44	2.90	3.98	4.74

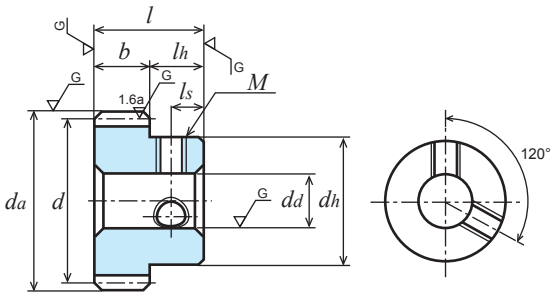
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

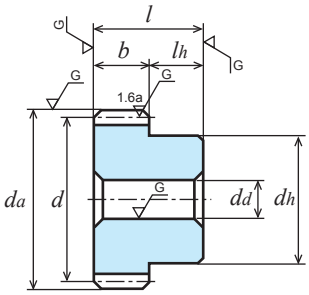
モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。締結力が１．６倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG80S 64B － 0812	64	φ51.2	φ52.8	B1	8	φ12	φ30	10	18	-	-	-	167.6
SG80S 70B － 0812	70	φ56	φ57.6	B1	8	φ12	φ30	10	18	-	-	-	192.9
SG80S 72B － 0812	72	φ57.6	φ59.2	B1	8	φ12	φ30	10	18	-	-	-	201.9
SG80S 75B － 0812	75	φ60	φ61.6	B1	8	φ12	φ30	10	18	-	-	-	215.7
SG80S 80B － 0812	80	φ64	φ65.6	B1	8	φ12	φ30	10	18	-	-	-	240.0
SG80S 80B ＊ 0815	80	φ64	φ65.6	B1	8	φ15	φ30	10	18	2-M6	5	-	230.3
SG80S 90B － 0812	90	φ72	φ73.6	B1	8	φ12	φ35	10	18	-	-	-	313.2
SG80S 96B － 0812	96	φ76.8	φ78.4	B1	8	φ12	φ35	10	18	-	-	-	348.2
SG80S 100B － 0812	100	φ80	φ81.6	B1	8	φ12	φ35	10	18	-	-	-	372.8
SG80S 100B ＊ 0820	100	φ80	φ81.6	B1	8	φ20	φ35	10	18	2-M6	5	-	344.9
SG80S 108B － 0812	108	φ86.4	φ88	B1	8	φ12	φ40	10	18	-	-	-	448.0
SG80S 112B － 0812	112	φ89.6	φ91.2	B1	8	φ12	φ40	10	18	-	-	-	475.6
SG80S 120B － 0812	120	φ96	φ97.6	B1	8	φ12	φ40	10	18	-	-	-	533.8
SG80S 120B ＊ 0820	120	φ96	φ97.6	B1	8	φ20	φ40	10	18	2-M6	5	-	506.4

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
64	**8**	1.27	2.55	3.80	4.66	5.49	7.39	8.69
70	**8**	1.42	2.84	4.20	5.14	6.05	8.14	9.50
72	**8**	1.47	2.93	4.33	5.30	6.24	8.39	9.77
75	**8**	1.54	3.08	4.53	5.53	6.52	8.76	10.16
80	**8**	1.66	3.32	4.85	5.92	6.99	9.34	10.80
90	**8**	1.90	3.79	5.48	6.70	7.90	10.43	12.02
96	**8**	2.04	4.06	5.85	7.17	8.44	11.07	12.74
100	**8**	2.14	4.23	6.10	7.48	8.80	11.49	13.25
108	**8**	2.33	4.59	6.61	8.09	9.50	12.31	14.25
112	**8**	2.43	4.76	6.86	8.39	9.82	12.71	14.74
120	**8**	2.62	5.11	7.36	8.99	10.47	13.54	15.70

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.72	1.48	2.24	2.78	3.30	4.53	5.38
0.87	1.79	2.69	3.33	3.96	5.43	6.40
0.93	1.89	2.85	3.52	4.19	5.74	6.75
1.01	2.06	3.09	3.82	4.55	6.22	7.30
1.15	2.36	3.52	4.34	5.18	7.06	8.25
1.47	3.02	4.45	5.51	6.56	8.83	10.29
1.68	3.43	5.06	6.27	7.46	9.98	11.61
1.83	3.73	5.48	6.80	8.09	10.78	12.56
2.15	4.35	6.40	7.94	9.42	12.45	14.57
2.32	4.68	6.89	8.54	10.10	13.33	15.62
2.68	5.37	7.92	9.80	11.53	15.20	17.82

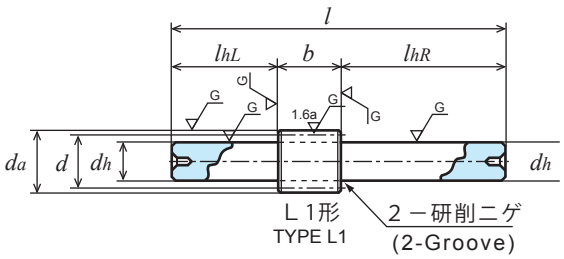
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG1S 14L ー 1008	14	φ14	φ16	L1	10	-	φ 8 (h7)	L25 R60	95	-	-	-	45.3
SG1S 15L ー 1010	15	φ15	φ17	L1	10	-	φ10 (h7)	L25 R60	95	-	-	-	65.9
SG1S 16L ー 1010	16	φ16	φ18	L1	10	-	φ10 (h7)	L25 R60	95	-	-	-	67.8
SG1S 17B ー 1006	17	φ17	φ19	B1	10	φ 6	φ12	10	20	-	-	-	22.1
SG1S 18L ー 1010	18	φ18	φ20	L1	10	-	φ10 (h7)	L25 R60	95	-	-	-	71.9
SG1S 18B ー 1008	18	φ18	φ20	B1	10	φ 8	φ15	10	20	-	-	-	25.8
SG1S 20B ー 1008	20	φ20	φ22	B1	10	φ 8	φ16	10	20	-	-	-	32.3
SG1S 20B ＊ 1008	20	φ20	φ22	B1	10	φ 8	φ16	10	20	2-M4	5	-	32.0
SG1S 20B ＊ 1010	20	φ20	φ22	B1	10	φ10	φ16	10	20	2-M4	5	-	27.7
SG1S 21B ー 1008	21	φ21	φ23	B1	10	φ 8	φ16	10	20	-	-	-	34.9
SG1S 22B ー 1008	22	φ22	φ24	B1	10	φ 8	φ18	10	20	-	-	-	41.7
SG1S 23B ー 1008	23	φ23	φ25	B1	10	φ 8	φ18	10	20	-	-	-	44.4

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	10	0.30	0.61	0.92	1.15	1.38	1.92	2.30
15	10	0.34	0.68	1.03	1.29	1.55	2.15	2.58
16	10	0.38	0.76	1.14	1.43	1.72	2.39	2.87
17	10	0.42	0.84	1.26	1.57	1.89	2.63	3.15
18	10	0.46	0.92	1.38	1.72	2.07	2.87	3.45
20	10	0.54	1.08	1.62	2.02	2.43	3.37	4.03
21	10	0.58	1.16	1.74	2.17	2.61	3.62	4.32
22	10	0.62	1.24	1.86	2.33	2.79	3.88	4.60
23	10	0.66	1.32	1.98	2.48	2.98	4.14	4.89

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.062	0.12	0.19	0.23	0.28	0.40	0.48
0.072	0.14	0.22	0.27	0.33	0.46	0.56
0.082	0.16	0.25	0.31	0.38	0.53	0.64
0.093	0.18	0.28	0.35	0.43	0.60	0.73
0.105	0.21	0.32	0.40	0.48	0.68	0.82
0.130	0.26	0.39	0.50	0.60	0.85	1.02
0.144	0.29	0.44	0.55	0.67	0.94	1.13
0.158	0.32	0.48	0.61	0.73	1.03	1.24
0.174	0.35	0.53	0.67	0.81	1.14	1.35

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

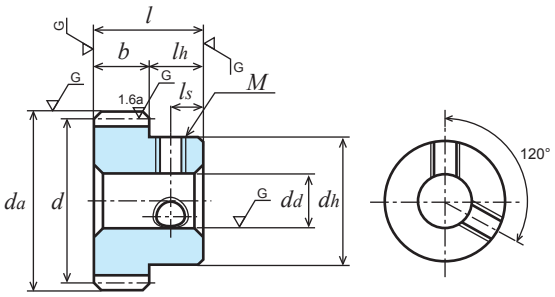
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5



New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。締結力が１．６倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG1S 24B － 1008	24	φ24	φ26	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	-	-	51.9
SG1S 24B ＊ 1008	24	φ24	φ26	B1	10	φ 8	φ20	10	20	2-M4	5	-	51.4
SG1S 24B ＊ 1010	24	φ24	φ26	B1	10	φ10	φ20	10	20	2-M4	5	-	47.1
SG1S 25B － 1008	25	φ25	φ27	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	-	-	55.0
SG1S 26B － 1008	26	φ26	φ28	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	-	-	58.1
SG1S 27B － 1008	27	φ27	φ29	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	-	-	61.3
SG1S 28B － 1008	28	φ28	φ30	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	-	-	64.7
SG1S 30B － 1010	30	φ30	φ32	B1	10	φ10	φ26	10	20	-	-	-	84.3
SG1S 30B ＊ 1010	30	φ30	φ32	B1	10	φ10	φ26	10	20	2-M4	5	-	83.7
SG1S 30B ＊ 1012	30	φ30	φ32	B1	10	φ12	φ26	10	20	2-M4	5	-	78.5
SG1S 32B － 1010	32	φ32	φ34	B1	10	φ10	φ26	10	20	-	-	-	91.9
SG1S 34B － 1010	34	φ34	φ36	B1	10	φ10	φ26	10	20	-	-	-	100.0

セットスクリューはついておりません。　[＊] : Gear with Two Thread holes / without Set Screw.
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
24	**10**	0.70	1.40	2.11	2.64	3.16	4.38	5.18
25	**10**	0.74	1.49	2.23	2.79	3.35	4.63	5.46
26	**10**	0.78	1.57	2.36	2.95	3.54	4.87	5.75
27	**10**	0.83	1.66	2.49	3.11	3.73	5.12	6.04
28	**10**	0.87	1.74	2.62	3.27	3.93	5.37	6.33
30	**10**	0.95	1.91	2.87	3.59	4.31	5.85	6.89
32	**10**	1.04	2.09	3.13	3.92	4.70	6.34	7.46
34	**10**	1.13	2.26	3.40	4.25	5.07	6.83	8.05

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.190	0.38	0.58	0.73	0.88	1.24	1.48
0.20	0.41	0.63	0.79	0.96	1.34	1.60
0.22	0.45	0.68	0.86	1.04	1.45	1.73
0.24	0.49	0.74	0.93	1.13	1.57	1.87
0.26	0.52	0.80	1.01	1.22	1.69	2.01
0.30	0.61	0.92	1.16	1.41	1.94	2.31
0.34	0.69	1.05	1.33	1.61	2.21	2.62
0.38	0.79	1.20	1.51	1.82	2.49	2.96

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

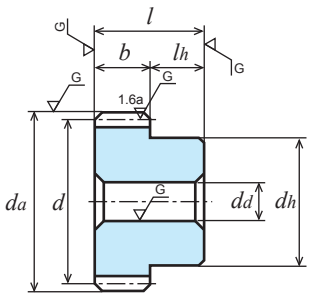
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG1S 35B ー 1010	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ10	ϕ26	10	20	-	-	-	104.2
SG1S 36B ー 1010	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ10	ϕ26	10	20	-	-	-	108.6
SG1S 38B ー 1010	38	ϕ38	ϕ40	B1	10	ϕ10	ϕ26	10	20	-	-	-	117.6
SG1S 40B ー 1010	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ10	ϕ26	10	20	-	-	-	127.1
SG1S 40B ー 1012	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ12	ϕ26	10	20	-	-	-	121.7
SG1S 40B ー 1015	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ15	ϕ26	10	20	-	-	-	111.8
SG1S 42B ー 1010	42	ϕ42	ϕ44	B1	10	ϕ10	ϕ35	10	20	-	-	-	170.9
SG1S 44B ー 1010	44	ϕ44	ϕ46	B1	10	ϕ10	ϕ35	10	20	-	-	-	181.4
SG1S 45B ー 1012	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	181.5
SG1S 48B ー 1012	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	198.5
SG1S 50B ー 1012	50	ϕ50	ϕ52	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	210.6
SG1S 50B ー 1015	50	ϕ50	ϕ52	B1	10	ϕ15	ϕ35	10	20	-	-	-	200.6
SG1S 50B ー 1016	50	ϕ50	ϕ52	B1	10	ϕ16	ϕ35	10	20	-	-	-	196.8

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
35	**10**	1.17	2.35	3.53	4.41	5.25	7.07	8.34
36	**10**	1.22	2.44	3.66	4.58	5.44	7.32	8.63
38	**10**	1.31	2.62	3.93	4.93	5.81	7.80	9.21
40	**10**	1.40	2.88	4.20	5.23	6.18	8.30	9.80
42	**10**	1.49	2.98	4.47	5.54	6.54	8.79	10.37
44	**10**	1.58	3.16	4.73	5.85	6.90	9.28	10.94
45	**10**	1.62	3.25	4.87	6.01	7.08	9.53	11.23
48	**10**	1.76	3.52	5.27	6.47	7.62	10.26	12.08
50	**10**	1.85	3.70	5.53	6.78	7.98	10.75	12.64

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.41	0.83	1.27	1.60	1.93	2.64	3.14
0.43	0.89	1.35	1.70	2.04	2.79	3.33
0.49	0.99	1.51	1.91	2.27	3.11	3.71
0.54	1.11	1.69	2.12	2.53	3.45	4.12
0.60	1.23	1.87	2.34	2.79	3.81	4.54
0.66	1.35	2.06	2.57	3.06	4.18	4.98
0.69	1.42	2.16	2.69	3.20	4.38	5.21
0.79	1.62	2.47	3.06	3.64	4.98	5.93
0.86	1.76	2.68	3.32	3.94	5.41	6.43

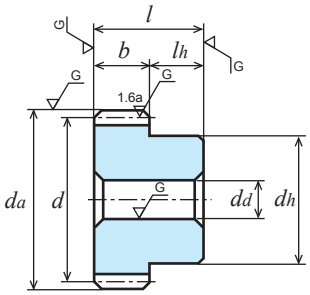
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG1S 52B ー 1012	52	ϕ52	ϕ54	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	228.4
SG1S 54B ー 1012	54	ϕ54	ϕ56	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	236.0
SG1S 55B ー 1012	55	ϕ55	ϕ57	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	248.1
SG1S 56B ー 1012	56	ϕ56	ϕ58	B1	10	ϕ12	ϕ35	10	20	-	-	-	249.5
SG1S 60B ー 1012	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ12	ϕ40	10	20	-	-	-	300.9
SG1S 60B ー 1015	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ15	ϕ40	10	20	-	-	-	291.0
SG1S 60B ー 1018	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ18	ϕ40	10	20	-	-	-	278.9
SG1S 64B ー 1012	64	ϕ64	ϕ66	B1	10	ϕ12	ϕ40	10	20	-	-	-	331.3
SG1S 70B ー 1012	70	ϕ70	ϕ72	B1	10	ϕ12	ϕ40	10	20	-	-	-	380.6
SG1S 72B ー 1012	72	ϕ72	ϕ74	B1	10	ϕ12	ϕ45	10	20	-	-	-	424.0
SG1S 75B ー 1012	75	ϕ75	ϕ77	B1	10	ϕ12	ϕ45	10	20	-	-	-	451.0

Gear tooth surface completed with induction hhardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
52	10	1.94	3.88	5.78	7.09	8.34	11.23	13.18
54	10	2.03	4.06	6.04	7.39	8.70	11.71	13.71
55	10	2.08	4.16	6.16	7.54	8.88	11.95	13.97
56	10	2.12	4.25	6.29	7.70	9.06	12.19	14.23
60	10	2.31	4.62	6.79	8.30	9.79	13.14	15.24
64	10	2.49	4.99	7.29	8.90	10.51	14.04	16.24
70	10	2.77	5.54	8.03	9.82	11.58	15.34	17.69
72	10	2.86	5.73	8.28	10.12	11.94	15.76	18.16
75	10	3.00	5.99	8.64	10.58	12.47	16.39	18.86

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.94	1.91	2.90	3.59	4.26	5.85	6.94
1.01	2.07	3.13	3.87	4.60	6.31	7.46
1.05	2.15	3.24	4.01	4.77	6.54	7.73
1.09	2.23	3.36	4.16	4.95	6.78	8.00
1.26	2.58	3.86	4.77	5.69	7.78	9.12
1.44	2.95	4.39	5.43	6.47	8.82	10.31
1.73	3.56	5.26	6.50	7.75	10.47	12.20
1.84	3.77	5.56	6.88	8.20	11.04	12.86
2.00	4.09	6.03	7.47	8.90	11.93	13.88

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

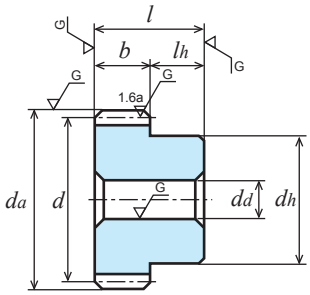
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	キリ Tap Guide dr	重量 Weight W(g)
SG1S 80B － 1012	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	10	ϕ12	ϕ45	10	20	-	-	-	498.5
SG1S 80B － 1015	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	10	ϕ15	ϕ45	10	20	-	-	-	488.6
SG1S 80B － 1020	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	10	ϕ20	ϕ45	10	20	-	-	-	467.1
SG1S 90B － 1015	90	ϕ 90	ϕ 92	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	621.8
SG1S 96B － 1015	96	ϕ 96	ϕ 98	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	690.2
SG1S 100B － 1012	100	ϕ100	ϕ102	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	-	-	748.1
SG1S 100B － 1015	100	ϕ100	ϕ102	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	738.2
SG1S 100B － 1020	100	ϕ100	ϕ102	B1	10	ϕ20	ϕ50	10	20	-	-	-	716.8
SG1S 108B － 1015	108	ϕ108	ϕ110	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	840.1
SG1S 112B － 1015	112	ϕ112	ϕ114	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	894.0
SG1S 120B － 1015	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ15	ϕ50	10	20	-	-	-	1007.7

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
80	**10**	3.24	6.42	9.25	11.33	13.34	17.42	20.08
90	**10**	3.70	7.26	10.47	12.80	14.98	19.37	22.47
96	**10**	3.98	7.77	11.20	13.68	15.92	20.59	23.88
100	**10**	4.17	8.10	11.68	14.25	16.53	21.40	24.80
108	**10**	4.55	8.76	12.64	15.34	17.73	23.01	26.60
112	**10**	4.74	9.09	13.11	15.86	18.32	23.80	27.48
120	**10**	5.12	9.74	14.05	16.89	19.46	25.34	28.97

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
2.29	4.66	6.85	8.51	10.12	13.48	15.70
2.92	5.90	8.69	10.77	12.74	16.80	19.69
3.34	6.72	9.90	12.25	14.41	19.00	22.28
3.64	7.29	10.74	13.28	15.57	20.56	24.07
4.27	8.50	12.53	15.42	18.01	23.84	27.84
4.61	9.13	13.48	16.53	19.29	25.55	29.80
5.32	10.48	15.47	18.85	21.95	29.13	33.64

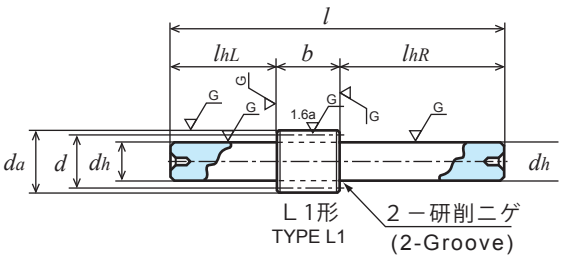
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級相当
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG1.5S 14L ー 1512	14	ϕ21	ϕ24	L1	15	-	ϕ12(h7)	L25 R60	100	0.12
SG1.5S 15L ー 1512	15	ϕ22.5	ϕ25.5	L1	15	-	ϕ12(h7)	L25 R60	100	0.12
SG1.5S 15B ー 1510	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	15	ϕ10	ϕ18	15	30	0.06
SG1.5S 16L ー 1512	16	ϕ24	ϕ27	L1	15	-	ϕ12(h7)	L25 R60	100	0.13
SG1.5S 16B ー 1510	16	ϕ24	ϕ27	B1	15	ϕ10	ϕ18	15	30	0.06
SG1.5S 18L ー 1512	18	ϕ27	ϕ30	L1	15	-	ϕ12(h7)	L25 R60	100	0.14
SG1.5S 18B ー 1512	18	ϕ27	ϕ30	B1	15	ϕ12	ϕ22	15	30	0.08
SG1.5S 20B ー 1512	20	ϕ30	ϕ33	B1	15	ϕ12	ϕ22	15	30	0.10
SG1.5S 22B ー 1512	22	ϕ33	ϕ36	B1	15	ϕ12	ϕ25	15	30	0.13
SG1.5S 24B ー 1515	24	ϕ36	ϕ39	B1	15	ϕ15	ϕ30	15	30	0.16
SG1.5S 25B ー 1515	25	ϕ37.5	ϕ40.5	B1	15	ϕ15	ϕ30	15	30	0.17

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	15	1.03	2.07	3.11	3.89	4.67	6.49	7.73
15	15	1.16	2.32	3.49	4.36	5.23	7.27	8.61
16	15	1.29	2.58	3.87	4.84	5.81	8.04	9.50
18	15	1.55	3.11	4.66	5.82	6.99	9.58	11.30
20	15	1.82	3.65	5.47	6.84	8.20	11.14	13.11
22	15	2.10	4.20	6.29	7.87	9.41	12.69	14.94
24	15	2.38	4.75	7.13	8.91	10.59	14.25	16.80
25	15	2.52	5.04	7.55	9.44	11.18	15.02	17.74

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.21	0.43	0.66	0.83	1.00	1.41	1.69
0.24	0.50	0.76	0.96	1.16	1.63	1.95
0.28	0.57	0.87	1.09	1.32	1.86	2.20
0.36	0.74	1.12	1.41	1.70	2.36	2.81
0.45	0.92	1.39	1.75	2.12	2.92	3.47
0.55	1.11	1.69	2.14	2.57	3.53	4.19
0.66	1.34	2.03	2.56	3.07	4.19	5.00
0.72	1.45	2.21	2.79	3.33	4.55	5.42

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

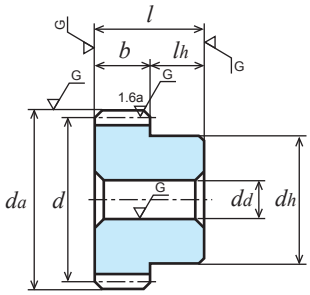
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG1.5S 26B－1515	26	ϕ39	ϕ42	B1	15	ϕ15	ϕ30	15	30	0.18
SG1.5S 28B－1515	28	ϕ42	ϕ45	B1	15	ϕ15	ϕ30	15	30	0.20
SG1.5S 30B－1515	30	ϕ45	ϕ48	B1	15	ϕ15	ϕ35	15	30	0.26
SG1.5S 32B－1515	32	ϕ48	ϕ51	B1	15	ϕ15	ϕ35	15	30	0.28
SG1.5S 34B－1515	34	ϕ51	ϕ54	B1	15	ϕ15	ϕ35	15	30	0.31
SG1.5S 35B－1515	35	ϕ52.5	ϕ55.5	B1	15	ϕ15	ϕ35	15	30	0.36
SG1.5S 36B－1515	36	ϕ54	ϕ57	B1	15	ϕ15	ϕ40	15	30	0.37
SG1.5S 40B－1515	40	ϕ60	ϕ63	B1	15	ϕ15	ϕ40	15	30	0.44
SG1.5S 42B－1515	42	ϕ63	ϕ66	B1	15	ϕ15	ϕ40	15	30	0.47
SG1.5S 45B－1520	45	ϕ67.5	ϕ70.5	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.57
SG1.5S 48B－1520	48	ϕ72	ϕ75	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.63

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
26	**15**	2.66	5.32	7.98	9.96	11.77	15.81	18.67
28	**15**	2.95	5.90	8.84	10.97	12.96	17.41	20.54
30	**15**	3.24	6.47	9.71	11.98	14.13	19.00	22.39
32	**15**	3.53	7.06	10.59	12.99	15.30	20.59	24.24
34	**15**	3.83	7.65	11.42	13.99	16.47	22.18	26.08
35	**15**	3.97	7.95	11.83	14.49	17.05	22.97	26.94
36	**15**	4.12	8.25	12.25	15.00	17.64	23.76	27.81
40	**15**	4.72	9.45	13.90	16.98	20.03	26.90	31.19
42	**15**	5.03	10.05	14.72	17.97	21.22	28.40	32.85
45	**15**	5.48	10.96	15.94	19.47	22.98	30.55	35.27
48	**15**	5.94	11.87	17.16	20.98	24.74	32.67	37.64

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.78	1.58	2.40	3.02	3.60	4.92	5.87
0.90	1.84	2.80	3.51	4.18	5.71	6.81
1.04	2.12	3.23	4.03	4.80	6.57	7.82
1.19	2.43	3.70	4.59	5.45	7.47	8.89
1.35	2.75	4.18	5.18	6.15	8.44	10.03
1.43	2.93	4.43	5.49	6.52	8.94	10.60
1.52	3.10	4.69	5.80	6.90	9.46	11.19
1.89	3.87	5.79	7.16	8.53	11.67	13.69
2.09	4.28	6.39	7.89	9.41	12.83	15.01
2.41	4.94	7.33	9.06	10.81	14.65	17.10
2.76	5.66	8.34	10.32	12.30	16.56	19.29

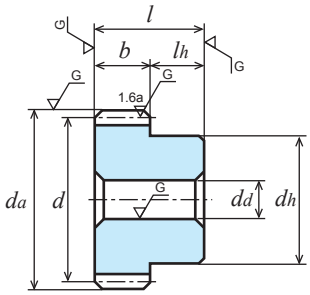
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG1.5S 50B ― 1520	50	ϕ 75	ϕ 78	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.67
SG1.5S 52B ― 1520	52	ϕ 78	ϕ 81	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.72
SG1.5S 55B ― 1520	55	ϕ 82.5	ϕ 85.5	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.78
SG1.5S 56B ― 1520	56	ϕ 84	ϕ 87	B1	15	ϕ20	ϕ50	15	30	0.80
SG1.5S 60B ― 1520	60	ϕ 90	ϕ 93	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.00
SG1.5S 64B ― 1520	64	ϕ 96	ϕ 99	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.10
SG1.5S 70B ― 1520	70	ϕ105	ϕ108	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.27
SG1.5S 72B ― 1520	72	ϕ108	ϕ111	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.33
SG1.5S 75B ― 1520	75	ϕ112.5	ϕ115.5	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.42
SG1.5S 80B ― 1520	80	ϕ120	ϕ123	B1	15	ϕ20	ϕ60	15	30	1.58
SG1.5S 90B ― 1525	90	ϕ135	ϕ138	B1	15	ϕ25	ϕ70	15	30	2.01
SG1.5S 100B ― 1525	100	ϕ150	ϕ153	B1	15	ϕ25	ϕ70	15	30	2.40
SG1.5S 112B ― 1525	112	ϕ168	ϕ171	B1	15	ϕ25	ϕ70	15	30	2.93
SG1.5S 120B ― 1525	120	ϕ180	ϕ183	B1	15	ϕ25	ϕ70	15	30	3.31

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
50	15	6.24	12.44	17.96	21.99	25.91	34.07	39.20
52	15	6.55	13.02	18.76	22.99	27.07	35.44	40.80
55	15	7.01	13.87	19.98	24.48	28.79	37.47	43.26
56	15	7.17	14.15	20.39	24.97	29.36	38.14	44.07
60	15	7.79	15.29	22.03	26.94	31.52	40.76	47.28
64	15	8.41	16.41	23.65	28.88	33.62	43.48	50.43
70	15	9.35	18.07	26.06	31.71	36.68	47.56	55.02
72	15	9.67	18.62	26.86	32.60	37.68	48.90	56.52
75	15	10.14	19.44	28.05	33.92	39.16	50.88	58.74
80	15	10.93	20.80	30.01	36.08	41.57	54.12	61.89
90	15	12.49	23.55	33.71	40.22	46.39	60.33	67.34
100	15	14.03	26.28	37.20	44.20	51.28	65.34	72.38
112	15	15.78	29.50	41.21	49.15	56.93	70.67	-
120	15	16.94	31.61	43.79	52.40	60.57	73.96	-

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
3.00	6.14	9.04	11.21	13.34	17.90	20.82
3.26	6.64	9.78	12.13	14.43	19.27	22.43
3.66	7.44	10.94	13.57	16.14	21.42	25.00
3.80	7.71	11.35	14.07	16.72	22.15	25.88
4.39	8.86	13.04	16.15	19.11	25.19	29.54
5.02	10.08	14.85	18.37	21.61	28.51	33.41
6.05	12.05	17.77	21.91	25.62	33.87	39.60
6.41	12.75	18.80	23.12	27.02	35.75	41.76
6.98	13.82	20.40	25.00	29.18	38.65	45.08
7.99	15.72	23.20	28.27	32.93	43.70	50.47
10.21	19.93	29.21	35.32	41.18	54.56	61.49
12.68	24.63	35.71	43.00	50.42	65.43	73.16
15.93	30.91	44.24	53.46	62.57	79.05	-
18.29	35.47	50.34	61.03	71.27	88.54	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

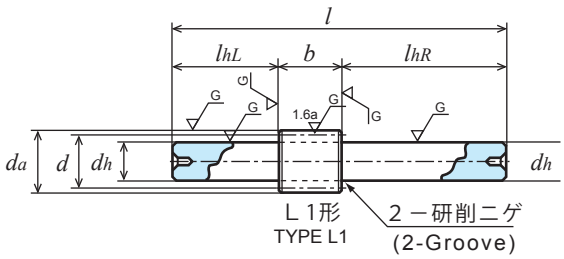
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG2S 14L ー 2012	14	ϕ28	ϕ32	L1	20	-	ϕ12(h7)	L25 R60	105	0.17
SG2S 14B ー 2012	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ12	ϕ22	20	40	0.12
SG2S 15L ー 2012	15	ϕ30	ϕ34	L1	20	-	ϕ12(h7)	L25 R60	105	0.19
SG2S 15B ー 2012	15	ϕ30	ϕ34	B1	20	ϕ12	ϕ22	20	40	0.13
SG2S 16L ー 2015	16	ϕ32	ϕ36	L1	20	-	ϕ15(h7)	L25 R60	105	0.24
SG2S 16B ー 2012	16	ϕ32	ϕ36	B1	20	ϕ12	ϕ25	20	40	0.17
SG2S 17B ー 2012	17	ϕ34	ϕ38	B1	20	ϕ12	ϕ25	20	40	0.18
SG2S 18L ー 2015	18	ϕ36	ϕ40	L1	20	-	ϕ15(h7)	L25 R60	105	0.28
SG2S 18B ー 2015	18	ϕ36	ϕ40	B1	20	ϕ15	ϕ30	20	40	0.21
SG2S 20B ー 2015	20	ϕ40	ϕ44	B1	20	ϕ15	ϕ30	20	40	0.25
SG2S 21B ー 2015	21	ϕ42	ϕ46	B1	20	ϕ15	ϕ30	20	40	0.27
SG2S 22B ー 2015	22	ϕ44	ϕ48	B1	20	ϕ15	ϕ30	20	40	0.29
SG2S 23B ー 2015	23	ϕ46	ϕ50	B1	20	ϕ15	ϕ30	20	40	0.31
SG2S 24B ー 2015	24	ϕ48	ϕ52	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.42

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	20	2.46	4.92	7.39	9.23	11.08	15.13	17.84
15	20	2.76	5.52	8.28	10.35	12.42	16.85	19.84
16	20	3.06	6.12	9.19	11.48	13.77	18.58	21.86
17	20	3.37	6.74	10.11	12.63	15.08	20.32	23.94
18	20	3.68	7.36	11.04	13.80	16.40	22.06	26.02
20	20	4.32	8.64	12.96	16.15	19.08	25.63	30.25
21	20	4.64	9.29	13.93	17.29	20.41	27.43	32.36
22	20	4.97	9.94	14.92	18.44	21.75	29.25	34.47
23	20	5.30	10.61	15.91	19.59	23.09	31.06	36.59
24	20	5.63	11.27	16.90	20.73	24.42	32.87	38.68

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.52	1.06	1.60	2.02	2.44	3.39	4.03
0.60	1.22	1.85	2.33	2.82	3.89	4.62
0.69	1.39	2.12	2.67	3.23	4.42	5.25
0.78	1.58	2.40	3.08	3.65	4.99	5.94
0.88	1.78	2.71	3.41	4.09	5.59	6.66
1.09	2.22	3.37	4.24	5.05	6.90	8.23
1.21	2.45	3.73	4.68	5.57	7.62	9.08
1.33	2.70	4.11	5.14	6.11	8.37	9.97
1.45	2.96	4.51	5.62	6.68	9.15	10.89
1.59	3.24	4.93	6.12	7.27	9.97	11.86

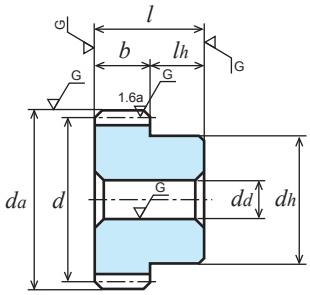
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG2S 25B－2015	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.45
SG2S 26B－2015	26	ϕ52	ϕ56	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.47
SG2S 27B－2015	27	ϕ54	ϕ58	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.50
SG2S 28B－2015	28	ϕ56	ϕ60	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.53
SG2S 30B－2015	30	ϕ60	ϕ64	B1	20	ϕ15	ϕ40	20	40	0.58
SG2S 32B－2020	32	ϕ64	ϕ68	B1	20	ϕ20	ϕ50	20	40	0.71
SG2S 34B－2020	34	ϕ68	ϕ72	B1	20	ϕ20	ϕ50	20	40	0.77
SG2S 35B－2020	35	ϕ70	ϕ74	B1	20	ϕ20	ϕ50	20	40	0.81
SG2S 36B－2020	36	ϕ72	ϕ76	B1	20	ϕ20	ϕ50	20	40	0.84
SG2S 38B－2020	38	ϕ76	ϕ80	B1	20	ϕ20	ϕ60	20	40	1.05
SG2S 40B－2020	40	ϕ80	ϕ84	B1	20	ϕ20	ϕ60	20	40	1.13
SG2S 42B－2020	42	ϕ84	ϕ88	B1	20	ϕ20	ϕ60	20	40	1.21
SG2S 44B－2020	44	ϕ88	ϕ92	B1	20	ϕ20	ϕ60	20	40	1.29
SG2S 45B－2020	45	ϕ90	ϕ94	B1	20	ϕ20	ϕ60	20	40	1.34

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
25	20	5.97	11.94	17.84	21.88	25.76	34.68	40.79
26	20	6.31	12.61	18.79	23.03	27.09	36.49	42.84
27	20	6.65	13.29	19.75	24.17	28.44	38.30	44.83
28	20	6.99	13.98	20.70	25.32	29.82	40.11	46.80
30	20	7.67	15.35	22.59	27.59	32.55	43.69	50.68
32	20	8.37	16.76	24.48	29.87	35.28	47.14	54.51
34	20	9.07	18.14	26.36	32.21	38.01	50.49	58.27
35	20	9.42	18.84	27.30	33.38	39.37	52.14	60.13
36	20	9.77	19.54	28.24	34.54	40.73	53.78	61.97
38	20	10.48	20.87	30.11	36.87	43.43	57.03	65.60
40	20	11.20	22.20	31.97	39.19	46.12	60.23	69.43
42	20	11.91	23.52	33.89	41.49	48.80	63.37	73.24
44	20	12.62	24.82	35.77	43.76	51.30	66.42	76.96
45	20	12.99	25.48	36.72	44.90	52.55	67.94	78.82

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.73	3.52	5.36	6.64	7.89	10.82	12.86
1.87	3.82	5.80	7.18	8.53	11.70	13.88
2.03	4.14	6.25	7.74	9.19	12.62	14.92
2.18	4.66	6.73	8.32	9.90	13.57	16.00
2.52	5.15	7.72	9.55	11.37	15.56	18.25
2.88	5.90	8.79	10.85	12.95	17.64	20.62
3.27	6.69	9.92	12.27	14.63	19.81	23.11
3.47	7.11	10.51	13.00	15.50	20.93	24.40
3.68	7.54	11.12	13.76	16.40	22.08	25.72
4.12	8.41	12.38	15.35	18.27	24.47	28.45
4.58	9.32	13.71	17.01	20.24	26.95	31.41
5.07	10.28	15.13	18.76	22.30	29.54	34.50
5.58	11.29	16.62	20.59	24.40	32.22	37.73
5.85	11.81	17.38	21.53	25.47	33.59	39.39

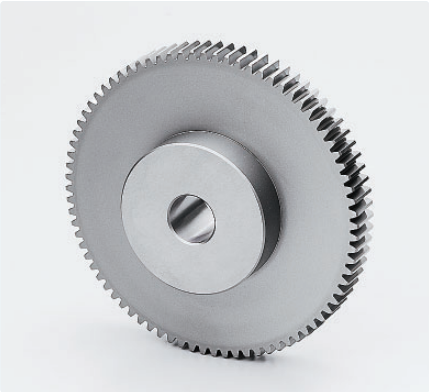
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

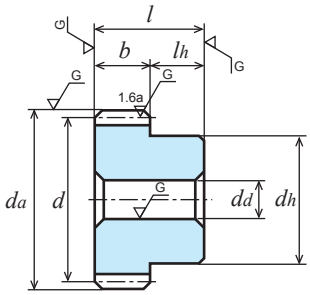
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG2S 48B－2020	48	φ 96	φ100	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.47
SG2S 50B－2020	50	φ100	φ104	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.57
SG2S 52B－2020	52	φ104	φ108	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.67
SG2S 54B－2020	54	φ108	φ112	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.78
SG2S 55B－2020	55	φ110	φ114	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.83
SG2S 56B－2020	56	φ112	φ116	B1	20	φ20	φ60	20	40	1.88
SG2S 60B－2025	60	φ120	φ124	B1	20	φ25	φ70	20	40	2.21
SG2S 64B－2025	64	φ128	φ132	B1	20	φ25	φ70	20	40	2.45
SG2S 70B－2025	70	φ140	φ144	B1	20	φ25	φ70	20	40	2.85
SG2S 72B－2025	72	φ144	φ148	B1	20	φ25	φ80	20	40	3.17
SG2S 75B－2025	75	φ150	φ154	B1	20	φ25	φ80	20	40	3.39
SG2S 80B－2025	80	φ160	φ164	B1	20	φ25	φ80	20	40	3.77
SG2S 90B－2025	90	φ180	φ184	B1	20	φ25	φ80	20	40	4.60
SG2S 100B－2030	100	φ200	φ204	B1	20	φ30	φ80	20	40	5.46

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
48	20	14.07	27.44	39.56	48.31	56.23	72.72	84.34
50	20	14.80	28.74	41.44	50.56	58.64	75.93	87.96
52	20	15.53	30.04	43.31	52.74	61.03	79.10	91.54
54	20	16.26	31.33	45.17	54.83	63.38	82.24	95.07
55	20	16.63	31.97	46.10	55.87	64.54	83.80	96.81
56	20	16.99	32.61	47.03	56.90	65.70	85.35	98.55
60	20	18.46	35.16	50.71	60.97	70.25	91.46	104.57
64	20	19.94	37.77	54.34	64.96	74.72	97.43	109.96
70	20	22.17	41.66	59.39	70.76	81.78	105.82	117.59
72	20	22.90	42.94	61.04	72.65	84.09	108.14	120.01
75	20	23.95	44.86	63.49	75.44	87.52	111.53	123.54
80	20	25.68	48.04	67.49	80.31	93.15	116.96	-
90	20	29.06	54.23	75.12	89.89	103.90	126.88	-
100	20	32.41	60.17	82.79	99.19	113.41	-	-

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

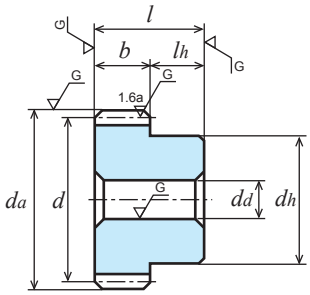
回転速度（min⁻¹） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
6.69	13.44	19.80	24.49	28.82	38.01	44.55
7.28	14.58	21.49	26.56	31.15	41.12	48.14
7.90	15.76	23.24	28.68	33.55	44.34	51.85
8.55	16.99	25.07	30.83	36.03	47.67	55.67
8.88	17.63	26.01	31.93	37.30	49.37	57.63
9.22	18.27	26.96	33.05	38.58	51.10	59.61
10.65	20.95	30.93	37.69	43.91	58.26	67.29
12.18	23.87	35.16	42.59	49.53	65.82	75.02
14.69	28.59	41.75	50.41	58.89	77.64	87.09
15.58	30.26	44.06	53.14	62.17	81.44	91.23
16.91	32.84	47.61	57.34	67.23	87.25	97.54
19.26	37.38	53.80	64.88	76.04	97.20	-
24.39	47.29	67.12	81.37	95.03	118.05	-
30.11	58.13	81.94	99.45	114.85	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5



B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG2.5S 14B － 2515	14	φ35	φ40	B1	25	φ15	φ28	20	45	0.2
SG2.5S 15B－ 2515	15	φ37.5	φ42.5	B1	25	φ15	φ28	20	45	0.3
SG2.5S 16B － 2515	16	φ40	φ45	B1	25	φ15	φ28	20	45	0.3
SG2.5S 18B － 2520	18	φ45	φ50	B1	25	φ20	φ38	20	45	0.4
SG2.5S 20B － 2520	20	φ50	φ55	B1	25	φ20	φ38	20	45	0.5
SG2.5S 24B － 2520	24	φ60	φ65	B1	25	φ20	φ50	20	45	0.8
SG2.5S 25B － 2520	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ20	φ50	20	45	0.8
SG2.5S 28B － 2520	28	φ70	φ75	B1	25	φ20	φ60	20	45	1.1
SG2.5S 30B － 2520	30	φ75	φ80	B1	25	φ20	φ60	20	45	1.2
SG2.5S 32B － 2520	32	φ80	φ85	B1	25	φ20	φ60	20	45	1.3
SG2.5S 35B － 2525	35	φ87.5	φ92.5	B1	25	φ25	φ70	20	45	1.6
SG2.5S 36B － 2525	36	φ90	φ95	B1	25	φ25	φ70	20	45	1.7

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	25	4.81	9.62	14.42	18.03	21.48	28.91	34.08
15	25	5.39	10.78	16.17	20.21	23.93	32.14	37.95
16	25	5.98	11.96	17.94	22.35	26.40	35.46	41.86
18	25	7.19	14.38	21.57	26.60	31.38	42.19	49.72
20	25	8.44	16.88	25.23	30.94	36.42	49.04	57.68
24	25	11.00	22.01	32.39	39.57	46.67	62.66	72.67
25	25	11.66	23.32	34.18	41.73	49.27	65.97	76.34
28	25	13.65	27.30	39.56	48.36	57.05	75.55	87.13
30	25	14.99	29.87	43.11	52.78	62.19	81.77	94.10
32	25	16.34	32.40	46.67	57.20	67.33	87.92	101.35
35	25	18.40	36.19	52.15	63.81	74.84	96.92	112.26
36	25	19.09	37.45	53.97	66.00	77.24	99.87	115.86

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.03	2.10	3.19	4.02	4.83	6.61	7.87
1.19	2.42	3.68	4.65	5.55	7.58	9.04
1.36	2.77	4.21	5.30	6.32	8.63	10.29
1.74	3.54	5.39	6.72	7.99	10.94	13.03
2.16	4.41	6.69	8.30	9.86	13.52	16.07
3.15	6.44	9.66	11.93	14.22	19.45	22.81
3.43	7.02	10.48	12.94	15.43	21.07	24.64
4.34	8.89	13.14	16.26	19.37	26.16	30.51
5.00	10.23	15.07	18.68	22.24	29.83	34.70
5.72	11.65	17.13	21.26	25.30	33.69	39.26
6.89	13.95	20.53	25.44	30.17	39.85	46.65
7.31	14.76	21.73	26.92	31.84	41.99	49.24

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

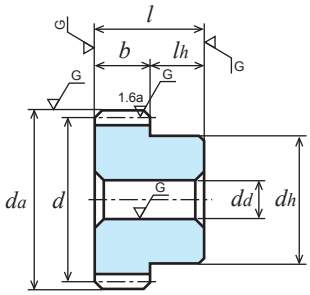
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG2.5S 40B － 2525	40	ϕ100	ϕ105	B1	25	ϕ25	ϕ70	20	45	2.0
SG2.5S 45B － 2525	45	ϕ112.5	ϕ117.5	B1	25	ϕ25	ϕ70	20	45	2.4
SG2.5S 48B － 2525	48	ϕ120	ϕ125	B1	25	ϕ25	ϕ70	20	45	2.5
SG2.5S 50B － 2530	50	ϕ125	ϕ130	B1	25	ϕ30	ϕ80	20	45	2.8
SG2.5S 55B － 2530	55	ϕ137.5	ϕ142.5	B1	25	ϕ30	ϕ80	20	45	3.4
SG2.5S 56B － 2530	56	ϕ140	ϕ145	B1	25	ϕ30	ϕ80	20	45	3.5
SG2.5S 60B － 2530	60	ϕ150	ϕ155	B1	25	ϕ30	ϕ80	20	45	4.0
SG2.5S 64B － 2530	64	ϕ160	ϕ165	B1	25	ϕ30	ϕ80	20	45	4.5
SG2.5S 70B － 2530	70	ϕ175	ϕ180	B1	25	ϕ30	ϕ90	20	45	5.4
SG2.5S 72B － 2530	72	ϕ180	ϕ185	B1	25	ϕ30	ϕ90	20	45	5.7
SG2.5S 75B － 2530	75	ϕ187.5	ϕ192.5	B1	25	ϕ30	ϕ90	20	45	6.1
SG2.5S 80B － 2530	80	ϕ200	ϕ205	B1	25	ϕ30	ϕ90	20	45	6.9

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
40	25	21.87	42.47	61.23	74.71	86.65	112.19	129.97
45	25	25.36	48.64	70.16	84.85	97.96	127.28	146.94
48	25	27.48	52.33	75.48	90.76	104.57	136.13	155.65
50	25	28.90	54.85	79.00	94.63	108.89	141.94	160.97
55	25	32.47	61.12	87.29	104.08	120.17	156.12	173.61
56	25	33.19	62.36	88.91	105.93	122.43	158.43	176.03
60	25	35.94	67.32	95.27	113.22	131.34	167.37	185.40
64	25	38.61	72.24	101.49	120.77	140.07	175.88	-
70	25	42.59	79.53	110.56	132.11	152.83	187.90	-
72	25	43.91	81.94	113.52	135.82	157.00	191.72	-
75	25	45.87	85.53	117.88	141.33	163.16	197.29	-
80	25	49.13	91.20	125.49	150.35	171.91	-	-

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
9.10	18.22	26.86	33.20	38.93	51.40	60.18
11.63	23.04	34.00	41.67	48.64	64.42	75.14
13.31	26.19	38.67	47.12	54.88	72.83	84.11
14.49	28.44	41.94	50.91	59.22	78.68	90.11
17.69	34.47	50.42	60.92	71.11	94.11	105.66
18.36	35.74	52.18	63.02	73.62	97.04	108.86
21.14	41.06	59.51	71.67	84.04	109.06	121.93
24.07	46.72	67.25	81.09	95.05	121.50	-
28.82	55.88	79.59	96.37	112.64	140.91	-
30.49	59.11	83.90	101.71	118.78	147.57	-
33.09	64.11	90.53	109.96	128.25	157.71	-
37.64	72.66	102.43	124.31	143.57	-	-

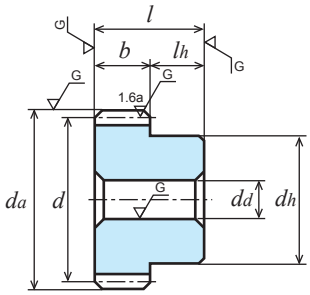
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG3S 14B－3015	14	φ 42	φ 48	B1	30	φ15	φ34	20	50	0.4
SG3S 15B－3015	15	φ 45	φ 51	B1	30	φ15	φ36	20	50	0.5
SG3S 16B－3015	16	φ 48	φ 54	B1	30	φ15	φ36	20	50	0.5
SG3S 18B－3020	18	φ 54	φ 60	B1	30	φ20	φ45	20	50	0.7
SG3S 20B－3020	20	φ 60	φ 66	B1	30	φ20	φ45	20	50	0.8
SG3S 24B－3020	24	φ 72	φ 78	B1	30	φ20	φ50	20	50	1.1
SG3S 25B－3020	25	φ 75	φ 81	B1	30	φ20	φ50	20	50	1.2
SG3S 28B－3025	28	φ 84	φ 90	B1	30	φ25	φ60	20	50	1.6
SG3S 30B－3025	30	φ 90	φ 96	B1	30	φ25	φ60	20	50	1.7
SG3S 32B－3025	32	φ 96	φ102	B1	30	φ25	φ60	20	50	1.9
SG3S 35B－3030	35	φ105	φ111	B1	30	φ30	φ70	20	50	2.3
SG3S 36B－3030	36	φ108	φ114	B1	30	φ30	φ70	20	50	2.5

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	30	8.31	16.62	24.93	30.93	36.51	49.07	57.88
15	30	9.31	18.62	27.93	34.46	40.64	54.65	64.40
16	30	10.33	20.67	30.99	38.02	44.79	60.28	70.95
18	30	12.42	24.84	36.90	45.18	53.16	71.59	83.78
20	30	14.59	29.17	42.93	52.45	61.87	83.06	96.33
24	30	19.01	38.01	54.95	67.21	79.24	104.65	120.57
25	30	20.15	40.15	57.96	70.95	83.59	109.93	126.49
28	30	23.59	46.57	67.09	82.15	96.61	125.47	145.00
30	30	25.90	50.82	73.23	89.55	104.80	135.50	157.19
32	30	28.24	55.08	79.39	96.95	112.84	145.94	169.26
35	30	31.79	61.43	88.58	107.77	124.68	161.66	187.02
36	30	32.98	63.54	91.64	111.22	128.56	166.83	192.84

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.81	3.68	5.60	7.02	8.36	11.43	13.62
2.08	4.25	6.47	8.06	9.59	13.13	15.64
2.38	4.86	7.40	9.17	10.91	14.95	17.78
3.04	6.21	9.38	11.61	13.79	18.92	22.39
3.78	7.73	11.59	14.32	17.06	23.34	27.37
5.52	11.31	16.68	20.65	24.60	33.13	38.59
6.01	12.28	18.09	22.41	26.69	35.79	41.64
7.60	15.42	22.69	28.14	33.45	44.30	51.76
8.77	17.71	26.08	32.30	38.21	50.39	59.08
10.03	20.15	29.69	36.74	43.23	57.01	66.83
12.09	24.10	35.54	43.81	51.24	67.75	79.19
12.82	25.49	37.60	46.25	54.04	71.51	83.51

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

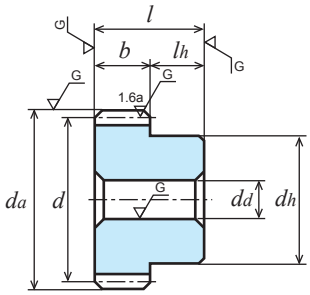
歯研平歯車
GROUND SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
SG3S 40B－3030	40	φ120	φ126	B1	30	φ30	φ 70	20	50	3.0
SG3S 45B－3030	45	φ135	φ141	B1	30	φ30	φ 80	20	50	3.9
SG3S 48B－3030	48	φ144	φ150	B1	30	φ30	φ 80	20	50	4.3
SG3S 50B－3030	50	φ150	φ156	B1	30	φ30	φ 80	20	50	4.6
SG3S 55B－3035	55	φ165	φ171	B1	30	φ35	φ 90	20	50	5.6
SG3S 56B－3035	56	φ168	φ174	B1	30	φ35	φ 90	20	50	5.8
SG3S 60B－3035	60	φ180	φ186	B1	30	φ35	φ 90	20	50	6.6
SG3S 64B－3040	64	φ192	φ198	B1	30	φ40	φ 90	20	50	7.3
SG3S 70B－3040	70	φ210	φ216	B1	30	φ40	φ100	20	50	8.8
SG3S 72B－3040	72	φ216	φ222	B1	30	φ40	φ100	20	50	9.3
SG3S 75B－3040	75	φ225	φ231	B1	30	φ40	φ100	20	50	10.0
SG3S 80B－3040	80	φ240	φ246	B1	30	φ40	φ100	20	50	11.3

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
40	**30**	37.79	71.94	103.77	124.77	143.76	187.16	214.00
45	**30**	43.83	82.62	118.23	141.06	162.71	211.59	236.20
48	**30**	47.47	89.00	126.51	150.58	174.29	224.14	248.74
50	**30**	49.77	93.24	131.94	156.80	181.90	231.80	256.76
55	**30**	55.48	103.74	145.22	173.05	200.54	250.00	-
56	**30**	56.62	105.82	147.83	176.30	204.19	253.49	-
60	**30**	61.14	114.10	158.07	189.13	218.62	266.97	-
64	**30**	65.63	122.26	168.12	201.71	232.50	-	-
70	**30**	72.29	133.62	184.00	220.08	249.18	-	-
72	**30**	74.50	137.34	189.20	226.08	254.51	-	-
75	**30**	77.78	142.85	196.93	234.96	262.28	-	-
80	**30**	83.22	151.85	209.58	247.54	274.71	-	-

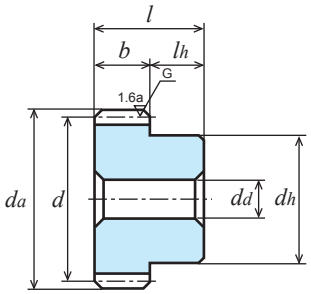
歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
15.97	31.43	46.40	56.54	65.86	87.40	100.93
20.43	39.86	58.41	70.63	82.36	109.12	122.99
23.37	45.39	66.08	79.71	93.26	122.16	136.84
25.37	49.27	71.42	86.01	100.85	130.87	146.32
30.73	59.63	85.52	103.27	120.93	153.45	-
31.86	61.82	88.47	106.92	125.14	158.10	-
36.59	70.93	100.68	122.05	142.54	177.08	-
41.63	80.62	113.58	138.05	160.74	-	-
49.78	95.73	135.04	163.59	187.06	-	-
52.66	101.01	142.56	172.51	196.11	-	-
57.11	109.17	154.16	186.25	209.93	-	-
64.93	123.36	174.37	208.50	233.57	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

SGR：歯研平歯車　モジュール 0.5（歯数 30 ～ 120）/0.8（歯数 25 ～ 120）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	0.02 ～ 0.08

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。
②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
SGR50S 30B－0505	30	φ15	φ16	B1	5	φ 5	φ12	8	13	12.03
SGR50S 40B－0506	40	φ20	φ21	B1	5	φ 6	φ15	8	13	20.54
SGR50S 50B－0506	50	φ25	φ26	B1	5	φ 6	φ18	8	13	32.36
SGR50S 60B－0506	60	φ30	φ31	B1	5	φ 6	φ22	8	13	48.73
SGR50S 70B－0508	70	φ35	φ36	B1	5	φ 8	φ25	8	13	63.46
SGR50S 80B－0508	80	φ40	φ41	B1	5	φ 8	φ28	8	13	82.86
SGR50S 90B－0508	90	φ45	φ46	B1	5	φ 8	φ32	8	13	107.80
SGR50S 100B－0510	100	φ50	φ51	B1	5	φ10	φ35	8	13	129.47
SGR50S 120B－0510	120	φ60	φ61	B1	5	φ10	φ42	8	13	189.97
SGR80S 25B－0805	25	φ20	φ21.6	B1	8	φ 5	φ16	10	18	32.74
SGR80S 30B－0805	30	φ24	φ25.6	B1	8	φ 5	φ20	10	18	50.30
SGR80S 40B－0808	40	φ32	φ33.6	B1	8	φ 8	φ25	10	18	81.94
SGR80S 50B－0808	50	φ40	φ41.6	B1	8	φ 8	φ28	10	18	120.15
SGR80S 60B－0808	60	φ48	φ49.6	B1	8	φ 8	φ28	10	18	154.87
SGR80S 70B－0808	70	φ56	φ57.6	B1	8	φ 8	φ28	10	18	195.91
SGR80S 80B－0808	80	φ64	φ65.6	B1	8	φ 8	φ28	10	18	243.26
SGR80S 90B－0810	90	φ72	φ73.6	B1	8	φ10	φ30	10	18	300.08
SGR80S 100B－0812	100	φ80	φ81.6	B1	8	φ12	φ40	10	18	398.33
SGR80S 120B－0812	120	φ96	φ97.6	B1	8	φ12	φ40	10	18	537.23

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）

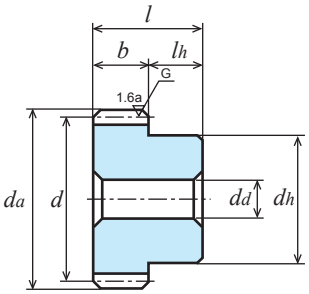
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR50S 30B － 0505	80.54	161.08	241.63	299.32	355.02	480.02	565.46
SGR50S 40B － 0506	117.09	234.19	346.94	427.04	504.66	677.30	795.87
SGR50S 50B － 0506	154.49	308.26	450.68	552.80	651.05	872.32	1,031.71
SGR50S 60B － 0506	192.53	380.15	553.10	676.14	793.82	1,071.36	1,263.32
SGR50S 70B － 0508	230.93	451.32	653.58	796.32	938.22	1,266.39	1,495.23
SGR50S 80B － 0508	269.57	521.53	751.90	916.05	1,083.88	1,460.15	1,725.94
SGR50S 90B － 0508	308.09	590.05	846.84	1,037.74	1,225.74	1,652.91	1,950.62
SGR50S 100B － 0510	346.17	658.01	943.34	1,158.52	1,366.34	1,844.67	2,173.19
SGR50S 120B － 0510	419.80	790.54	1,139.73	1,395.26	1,648.08	2,219.13	2,580.92
SGR80S 25B － 0805	257.22	500.29	761.91	937.79	1,108.42	1,487.39	1,748.20
SGR80S 30B － 0805	329.82	659.46	964.96	1,184.37	1,396.05	1,867.99	2,210.22
SGR80S 40B － 0808	479.70	943.31	1,369.90	1,672.32	1,961.62	2,653.91	3,127.27
SGR80S 50B － 0808	632.82	1,224.34	1,764.99	2,150.51	2,544.27	3,427.56	4,051.79
SGR80S 60B － 0808	788.32	1,501.24	2,149.76	2,641.96	3,117.81	4,207.24	4,960.15
SGR80S 70B － 0808	937.71	1,772.36	2,549.49	3,125.09	3,686.13	4,972.25	5,814.95
SGR80S 80B － 0808	1,085.75	2,037.23	2,943.23	3,599.30	4,257.20	5,706.30	6,618.36
SGR80S 90B － 0810	1,230.64	2,293.55	3,326.36	4,076.16	4,813.22	6,383.04	7,378.10
SGR80S 100B － 0812	1,374.92	2,563.83	3,706.40	4,550.12	5,364.31	7,040.29	8,082.11
SGR80S 120B － 0812	1,657.84	3,094.74	4,476.32	5,477.42	6,391.52	8,252.64	9,311.59

許容伝達動力表　歯面強さ（W）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
23.84	49.14	75.03	93.94	112.37	154.06	183.06
43.55	89.83	135.47	168.28	200.49	272.93	323.29
69.52	142.99	212.79	263.58	313.04	425.48	507.26
101.89	207.41	307.13	379.09	448.75	614.47	730.43
140.74	283.49	417.87	514.19	610.70	836.38	995.21
186.14	371.23	544.77	670.26	799.43	1,092.47	1,301.92
238.25	470.38	687.24	850.31	1,012.40	1,385.26	1,647.83
296.39	580.72	847.44	1,051.01	1,249.63	1,711.22	2,032.35
429.77	834.29	1,224.29	1,513.48	1,802.24	2,461.65	2,886.12
69.71	144.44	216.66	269.37	320.93	436.69	517.51
102.14	210.51	313.55	388.68	461.78	626.88	747.68
186.61	378.30	559.15	689.41	815.13	1,118.66	1,328.88
297.82	593.96	871.64	1,072.42	1,279.09	1,747.96	2,083.07
436.27	856.39	1,248.40	1,549.28	1,843.06	2,523.02	2,998.43
597.56	1,164.31	1,704.77	2,110.22	2,509.10	3,433.79	4,047.69
783.95	1,516.36	2,229.96	2,753.91	3,283.41	4,464.79	5,219.99
995.17	1,911.91	2,822.60	3,492.90	4,157.61	5,593.31	6,517.27
1,230.93	2,366.13	3,481.92	4,316.70	5,129.81	6,830.19	7,903.81
1,774.74	3,415.21	5,028.43	6,213.52	7,308.57	9,573.76	10,888.97

SGE：歯研平歯車　モジュール 0.5（歯数 30 ～ 120）/0.8（歯数 25 ～ 120）（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
▲ SGE50S 30B ― 0504	30	ϕ15	ϕ16	B1	5	ϕ 4	ϕ12	8	13	12.7
▲ SGE50S 40B ― 0504	40	ϕ20	ϕ21	B1	5	ϕ 4	ϕ15	8	13	22.1
▲ SGE50S 50B ― 0504	50	ϕ25	ϕ26	B1	5	ϕ 4	ϕ18	8	13	33.9
▲ SGE50S 60B ― 0505	60	ϕ30	ϕ31	B1	5	ϕ 5	ϕ22	8	13	49.5
▲ SGE50S 70B ― 0505	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ 5	ϕ25	8	13	66.5
▲ SGE50S 80B ― 0506	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ 6	ϕ28	8	13	85.0
▲ SGE50S 90B ― 0506	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ 6	ϕ32	8	13	109.9
▲ SGE50S 100B ― 0506	100	ϕ50	ϕ51	B1	5	ϕ 6	ϕ35	8	13	134.4
▲ SGE50S 120B ― 0506	120	ϕ60	ϕ61	B1	5	ϕ 6	ϕ42	8	13	194.9
▲ SGE80S 25B ― 0805	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	8	ϕ 5	ϕ16	10	18	32.5
▲ SGE80S 30B ― 0805	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	8	ϕ 5	ϕ20	10	18	50.1
▲ SGE80S 40B ― 0806	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	8	ϕ 6	ϕ25	10	18	84.7
▲ SGE80S 50B ― 0806	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	8	ϕ 6	ϕ28	10	18	122.9
▲ SGE80S 60B ― 0806	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	8	ϕ 6	ϕ34	10	18	180.5
▲ SGE80S 70B ― 0808	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	8	ϕ 8	ϕ40	10	18	245.7
▲ SGE80S 80B ― 0808	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	8	ϕ 8	ϕ45	10	18	319.2
▲ SGE80S 90B ― 0808	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	8	ϕ 8	ϕ50	10	18	402.1
▲ SGE80S 100B ― 0810	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	8	ϕ10	ϕ60	10	18	525.8
▲ SGE80S 120B ― 0810	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	8	ϕ10	ϕ70	10	18	744.7

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）

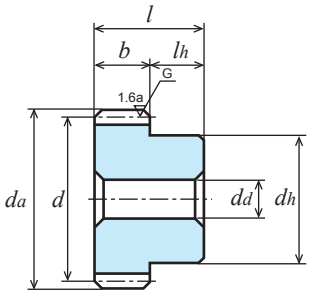
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE50S 30B ― 0504	80.54	161.08	241.63	296.60	347.96	459.16	531.69
SGE50S 40B ― 0504	117.09	234.19	342.60	415.43	484.22	630.05	727.71
SGE50S 50B ― 0504	154.49	307.53	438.50	528.52	612.15	795.67	929.77
SGE50S 60B ― 0505	192.53	375.41	530.54	635.73	732.48	965.31	1,123.08
SGE50S 70B ― 0505	230.93	441.27	618.60	737.06	855.34	1,128.41	1,315.49
SGE50S 80B ― 0506	269.57	505.05	702.44	837.49	979.47	1,288.25	1,505.79
SGE50S 90B ― 0506	308.09	566.09	781.45	941.83	1,098.54	1,448.09	1,687.94
SGE50S 100B ― 0506	345.37	625.52	862.40	1,044.07	1,214.70	1,604.66	1,865.27
SGE50S 120B ― 0506	414.57	738.59	1,029.96	1,240.25	1,447.40	1,904.73	2,221.44
SGE80S 25B ― 0805	257.23	514.46	752.38	912.43	1,063.43	1,383.75	1,598.07
SGE80S 30B ― 0805	329.81	659.29	941.65	1,136.20	1,317.84	1,707.70	1,997.37
SGE80S 40B ― 0806	479.71	927.82	1,307.05	1,562.49	1,797.72	2,380.47	2,765.49
SGE80S 50B ― 0806	632.84	1,185.57	1,648.92	1,966.00	2,299.31	3,024.09	3,534.52
SGE80S 60B ― 0806	788.13	1,432.30	1,970.04	2,387.61	2,780.45	3,670.23	4,270.98
SGE80S 70B ― 0808	929.75	1,667.30	2,314.57	2,792.93	3,250.73	4,290.73	4,995.68
SGE80S 80B ― 0808	1,067.88	1,890.71	2,647.87	3,183.03	3,723.73	4,896.66	5,706.20
SGE80S 90B ― 0808	1,200.89	2,101.81	2,966.46	3,579.91	4,176.82	5,493.79	6,382.94
SGE80S 100B ― 0810	1,331.42	2,334.79	3,277.69	3,969.25	4,619.06	6,077.09	7,106.74
SGE80S 120B ― 0810	1,581.73	2,784.19	3,915.35	4,716.56	5,495.21	7,256.77	8,708.13

許容伝達動力表　歯面強さ（W）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
23.40	48.25	73.71	91.38	108.03	144.51	168.88
42.74	88.14	131.25	160.74	188.91	249.31	290.12
68.24	140.01	203.27	247.30	288.79	380.74	448.75
100.00	200.97	289.16	349.83	406.41	543.35	637.24
138.12	272.07	388.19	467.15	546.46	731.33	859.50
182.72	352.81	499.54	601.50	709.14	945.96	1,114.64
233.83	442.88	622.34	757.42	890.63	1,190.99	1,399.33
290.20	541.88	760.46	929.62	1,090.21	1,461.16	1,712.07
416.54	765.05	1,085.93	1,320.47	1,553.44	2,073.87	2,437.97
68.40	141.06	210.02	257.25	302.18	398.84	464.43
100.25	206.60	300.37	365.97	427.76	562.45	663.17
183.16	365.19	523.66	632.11	733.20	984.91	1,153.54
292.33	564.56	799.31	962.34	1,134.54	1,513.68	1,783.55
428.08	801.96	1,122.84	1,374.15	1,613.15	2,160.32	2,533.88
581.53	1,074.99	1,519.00	1,851.10	2,171.74	2,907.99	3,413.28
756.77	1,381.16	1,969.08	2,390.32	2,818.63	3,760.20	4,417.24
953.11	1,719.57	2,470.54	3,010.83	3,540.97	4,725.01	5,533.69
1,169.89	2,114.84	3,022.20	3,695.86	4,335.34	5,786.57	6,821.14
1,661.95	3,015.64	4,316.82	5,251.26	6,167.25	8,262.29	9,994.37

SGR：歯研平歯車　モジュール 1（歯数 14 ～ 35）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	0.08 ～ 0.16

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。
②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
SGR1S 14B ― 1005	14	φ14	φ16	B1	10	φ 5	φ11	10	20	16.46
SGR1S 15B ― 1006	15	φ15	φ17	B1	10	φ 6	φ12	10	20	18.31
SGR1S 16B ― 1006	16	φ16	φ18	B1	10	φ 6	φ13	10	20	21.76
SGR1S 17B ― 1006	17	φ17	φ19	B1	10	φ 6	φ14	10	20	25.46
SGR1S 18B ― 1006	18	φ18	φ20	B1	10	φ 6	φ15	10	20	29.41
SGR1S 19B ― 1006	19	φ19	φ21	B1	10	φ 6	φ16	10	20	33.60
SGR1S 20B ― 1006	20	φ20	φ22	B1	10	φ 6	φ16	10	20	36.01
SGR1S 21B ― 1008	21	φ21	φ23	B1	10	φ 8	φ18	10	20	39.27
SGR1S 22B ― 1008	22	φ22	φ24	B1	10	φ 8	φ18	10	20	41.92
SGR1S 23B ― 1008	23	φ23	φ25	B1	10	φ 8	φ20	10	20	49.38
SGR1S 24B ― 1008	24	φ24	φ26	B1	10	φ 8	φ20	10	20	52.28
SGR1S 25B ― 1008	25	φ25	φ27	B1	10	φ 8	φ20	10	20	55.30
SGR1S 26B ― 1008	26	φ26	φ28	B1	10	φ 8	φ20	10	20	58.45
SGR1S 27B ― 1008	27	φ27	φ29	B1	10	φ 8	φ20	10	20	61.72
SGR1S 28B ― 1008	28	φ28	φ30	B1	10	φ 8	φ20	10	20	65.11
SGR1S 29B ― 1008	29	φ29	φ31	B1	10	φ 8	φ25	10	20	82.49
SGR1S 30B ― 1010	30	φ30	φ32	B1	10	φ10	φ25	10	20	81.69
SGR1S 32B ― 1010	32	φ32	φ34	B1	10	φ10	φ25	10	20	89.34
SGR1S 34B ― 1010	34	φ34	φ36	B1	10	φ10	φ25	10	20	97.47
SGR1S 35B ― 1010	35	φ35	φ37	B1	10	φ10	φ25	10	20	101.73

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

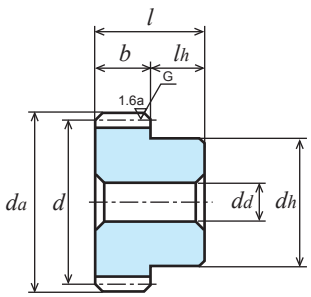
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR1S 14B ― 1005	0.21	0.41	0.62	0.77	0.91	1.23	1.45
SGR1S 15B ― 1006	0.23	0.47	0.70	0.87	1.03	1.39	1.64
SGR1S 16B ― 1006	0.26	0.52	0.78	0.96	1.14	1.54	1.81
SGR1S 17B ― 1006	0.29	0.57	0.85	1.05	1.25	1.68	1.98
SGR1S 18B ― 1006	0.31	0.62	0.93	1.15	1.36	1.82	2.14
SGR1S 19B ― 1006	0.34	0.68	1.01	1.24	1.46	1.97	2.31
SGR1S 20B ― 1006	0.37	0.73	1.08	1.33	1.57	2.11	2.48
SGR1S 21B ― 1008	0.39	0.78	1.16	1.42	1.68	2.25	2.66
SGR1S 22B ― 1008	0.42	0.84	1.23	1.52	1.79	2.40	2.83
SGR1S 23B ― 1008	0.45	0.89	1.31	1.61	1.90	2.54	3.00
SGR1S 24B ― 1008	0.47	0.95	1.39	1.70	2.01	2.69	3.18
SGR1S 25B ― 1008	0.50	1.00	1.47	1.80	2.12	2.84	3.35
SGR1S 26B ― 1008	0.53	1.06	1.54	1.89	2.23	2.99	3.53
SGR1S 27B ― 1008	0.56	1.11	1.62	1.98	2.33	3.14	3.71
SGR1S 28B ― 1008	0.59	1.16	1.70	2.08	2.44	3.29	3.88
SGR1S 29B ― 1008	0.62	1.22	1.77	2.17	2.55	3.43	4.05
SGR1S 30B ― 1010	0.64	1.27	1.85	2.26	2.66	3.58	4.23
SGR1S 32B ― 1010	0.70	1.38	2.00	2.45	2.87	3.88	4.58
SGR1S 34B ― 1010	0.76	1.49	2.16	2.63	3.10	4.18	4.93
SGR1S 35B ― 1010	0.79	1.54	2.23	2.72	3.21	4.33	5.11

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.04	0.09	0.13	0.16	0.20	0.27	0.32
0.05	0.10	0.15	0.19	0.22	0.31	0.37
0.05	0.11	0.17	0.21	0.26	0.35	0.42
0.06	0.13	0.19	0.24	0.29	0.40	0.47
0.07	0.14	0.22	0.27	0.32	0.44	0.52
0.08	0.16	0.24	0.30	0.36	0.49	0.58
0.09	0.18	0.27	0.34	0.40	0.55	0.65
0.10	0.20	0.30	0.37	0.44	0.60	0.71
0.11	0.22	0.33	0.41	0.49	0.66	0.78
0.12	0.24	0.36	0.45	0.53	0.72	0.86
0.13	0.26	0.39	0.49	0.58	0.78	0.93
0.14	0.29	0.43	0.53	0.63	0.85	1.01
0.15	0.31	0.46	0.57	0.68	0.92	1.10
0.16	0.33	0.50	0.61	0.73	0.99	1.18
0.18	0.36	0.53	0.66	0.78	1.07	1.27
0.19	0.39	0.57	0.71	0.84	1.15	1.37
0.20	0.41	0.61	0.76	0.90	1.23	1.46
0.23	0.47	0.70	0.86	1.02	1.40	1.66
0.26	0.53	0.79	0.97	1.15	1.58	1.88
0.28	0.57	0.84	1.03	1.22	1.67	1.99

SGE：歯研平歯車　モジュール 1（歯数 20 ～ 30）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
▲ SGE1S 20B － 1005	20	ϕ20	ϕ22	B1	10	ϕ5	ϕ16	10	20	37.0
▲ SGE1S 25B － 1005	25	ϕ25	ϕ27	B1	10	ϕ5	ϕ20	10	20	59.7
▲ SGE1S 30B － 1006	30	ϕ30	ϕ32	B1	10	ϕ6	ϕ25	10	20	89.1

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

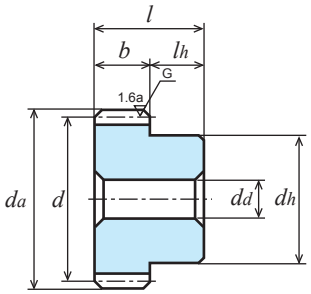
商品記号	回転速度（min⁻¹）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE1S 20B － 1005	0.37	0.73	1.07	1.30	1.51	1.96	2.27
SGE1S 25B － 1005	0.50	1.00	1.43	1.72	1.99	2.59	3.02
SGE1S 30B － 1006	0.64	1.26	1.78	2.13	2.45	3.23	3.76

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.09	0.18	0.26	0.32	0.38	0.50	0.58
0.14	0.28	0.41	0.49	0.58	0.76	0.90
0.20	0.40	0.58	0.70	0.81	1.09	1.27

SGR：歯研平歯車　モジュール 1（歯数 36 ～ 120）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z36 ～ 50：0.08 ～ 0.16；z55 ～ 100：0.1 ～ 0.18；z120：0.12 ～ 0.20
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
SGR1S 36B ― 1010	36	φ 36	φ 38	B1	10	φ10	φ25	10	20	106.11
SGR1S 38B ― 1010	38	φ 38	φ 40	B1	10	φ10	φ30	10	20	132.19
SGR1S 40B ― 1010	40	φ 40	φ 42	B1	10	φ10	φ30	10	20	141.80
SGR1S 42B ― 1010	42	φ 42	φ 44	B1	10	φ10	φ30	10	20	151.91
SGR1S 44B ― 1010	44	φ 44	φ 46	B1	10	φ10	φ30	10	20	162.52
SGR1S 45B ― 1010	45	φ 45	φ 47	B1	10	φ10	φ30	10	20	168.01
SGR1S 48B ― 1010	48	φ 48	φ 50	B1	10	φ10	φ30	10	20	185.21
SGR1S 50B ― 1012	50	φ 50	φ 52	B1	10	φ12	φ35	10	20	211.90
SGR1S 55B ― 1012	55	φ 55	φ 57	B1	10	φ12	φ35	10	20	244.27
SGR1S 56B ― 1012	56	φ 56	φ 58	B1	10	φ12	φ35	10	20	251.12
SGR1S 60B ― 1012	60	φ 60	φ 62	B1	10	φ12	φ40	10	20	302.84
SGR1S 64B ― 1012	64	φ 64	φ 66	B1	10	φ12	φ40	10	20	333.42
SGR1S 70B ― 1012	70	φ 70	φ 72	B1	10	φ12	φ40	10	20	382.99
SGR1S 75B ― 1012	75	φ 75	φ 77	B1	10	φ12	φ40	10	20	427.69
SGR1S 80B ― 1015	80	φ 80	φ 82	B1	10	φ15	φ50	10	20	520.97
SGR1S 90B ― 1015	90	φ 90	φ 92	B1	10	φ15	φ50	10	20	625.79
SGR1S 100B ― 1015	100	φ100	φ102	B1	10	φ15	φ50	10	20	742.93
SGR1S 120B ― 1015	120	φ120	φ122	B1	10	φ15	φ50	10	20	1014.20

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

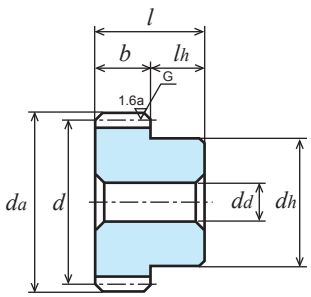
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR1S 36B ― 1010	0.82	1.60	2.31	2.81	3.32	4.48	5.29
SGR1S 38B ― 1010	0.88	1.70	2.46	2.99	3.54	4.77	5.64
SGR1S 40B ― 1010	0.94	1.81	2.61	3.18	3.77	5.07	6.00
SGR1S 42B ― 1010	1.00	1.92	2.76	3.37	3.99	5.37	6.35
SGR1S 44B ― 1010	1.06	2.03	2.91	3.56	4.21	5.67	6.70
SGR1S 45B ― 1010	1.09	2.08	2.98	3.66	4.32	5.82	6.87
SGR1S 48B ― 1010	1.18	2.24	3.21	3.94	4.65	6.27	7.40
SGR1S 50B ― 1012	1.23	2.34	3.36	4.13	4.87	6.57	7.74
SGR1S 55B ― 1012	1.38	2.61	3.75	4.59	5.42	7.31	8.56
SGR1S 56B ― 1012	1.41	2.66	3.82	4.69	5.53	7.45	8.72
SGR1S 60B ― 1012	1.52	2.86	4.13	5.05	5.97	8.04	9.35
SGR1S 64B ― 1012	1.63	3.07	4.43	5.42	6.41	8.59	9.97
SGR1S 70B ― 1012	1.81	3.37	4.88	5.98	7.06	9.39	10.87
SGR1S 75B ― 1012	1.95	3.63	5.25	6.44	7.60	10.05	11.60
SGR1S 80B ― 1015	2.09	3.89	5.62	6.90	8.14	10.68	12.26
SGR1S 90B ― 1015	2.36	4.40	6.37	7.80	9.15	11.90	13.48
SGR1S 100B ― 1015	2.63	4.91	7.11	8.69	10.11	12.98	14.62
SGR1S 120B ― 1015	3.16	5.91	8.56	10.32	11.93	14.93	17.01

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.30	0.60	0.88	1.09	1.29	1.77	2.11
0.33	0.67	0.98	1.21	1.44	1.97	2.35
0.37	0.74	1.09	1.34	1.60	2.18	2.60
0.41	0.82	1.20	1.48	1.76	2.41	2.87
0.45	0.90	1.32	1.63	1.94	2.65	3.15
0.48	0.94	1.37	1.70	2.02	2.77	3.30
0.55	1.07	1.56	1.94	2.30	3.15	3.75
0.59	1.16	1.70	2.10	2.50	3.42	4.06
0.72	1.40	2.05	2.54	3.02	4.14	4.89
0.75	1.46	2.13	2.64	3.14	4.29	5.06
0.86	1.67	2.45	3.03	3.60	4.92	5.77
0.98	1.90	2.79	3.44	4.10	5.58	6.52
1.18	2.26	3.34	4.13	4.91	6.63	7.73
1.35	2.60	3.83	4.74	5.64	7.56	8.79
1.54	2.96	4.35	5.40	6.41	8.54	9.88
1.95	3.75	5.52	6.83	8.07	10.65	12.16
2.41	4.63	6.82	8.42	9.88	12.87	14.61
3.46	6.67	9.82	11.96	13.94	17.69	20.32

SGE：歯研平歯車　モジュール 1（歯数 40 ～ 120）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(g)
▲ SGE1S 40B ― 1006	40	φ 40	φ 42	B1	10	φ 6	φ30	10	20	149.1
▲ SGE1S 50B ― 1008	50	φ 50	φ 52	B1	10	φ 8	φ35	10	20	221.0
▲ SGE1S 60B ― 1008	60	φ 60	φ 62	B1	10	φ 8	φ42	10	20	321.9
▲ SGE1S 70B ― 1010	70	φ 70	φ 72	B1	10	φ10	φ55	10	20	442.9
▲ SGE1S 80B ― 1010	80	φ 80	φ 82	B1	10	φ10	φ60	10	20	603.1
▲ SGE1S 90B ― 1010	90	φ 90	φ 92	B1	10	φ10	φ65	10	20	746.3
▲ SGE1S 100B ― 1010	100	φ100	φ102	B1	10	φ10	φ70	10	20	904.9
▲ SGE1S 120B ― 1010	120	φ120	φ122	B1	10	φ10	φ90	10	20	1373.2

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

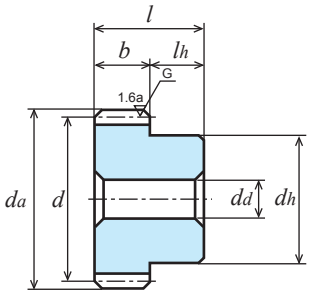
商品記号	回転速度（min⁻¹）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE1S 40B ― 1006	0.94	1.76	2.44	2.91	3.40	4.48	5.23
SGE1S 50B ― 1008	1.23	2.23	3.07	3.72	4.33	5.72	6.64
SGE1S 60B ― 1008	1.50	2.68	3.73	4.49	5.24	6.90	8.05
SGE1S 70B ― 1010	1.77	3.10	4.36	5.26	6.14	8.08	9.39
SGE1S 80B ― 1010	2.02	3.54	4.97	6.02	7.01	9.22	10.78
SGE1S 90B ― 1010	2.26	3.98	5.59	6.75	7.85	10.31	12.32
SGE1S 100B ― 1010	2.50	4.41	6.20	7.46	8.70	11.57	13.88
SGE1S 120B ― 1010	2.95	5.23	7.37	8.89	10.32	14.17	17.01

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.37	0.71	1.00	1.20	1.42	1.89	2.23
0.58	1.08	1.52	1.86	2.18	2.92	3.42
0.83	1.53	2.17	2.64	3.11	4.15	4.88
1.13	2.04	2.93	3.56	4.19	5.59	6.56
1.46	2.64	3.78	4.62	5.42	7.23	8.53
1.84	3.33	4.76	5.80	6.80	9.05	10.91
2.25	4.08	5.84	7.10	8.34	11.25	13.61
3.17	5.79	8.30	10.10	11.83	16.48	19.94

SGR：歯研平歯車　モジュール 1.5（歯数 14 ～ 32）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	0.08 ～ 0.16

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。
②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR1.5S 14B－1510	14	φ21	φ24	B1	15	φ10	φ17	14	29	0.05
SGR1.5S 15B－1510	15	φ22.5	φ25.5	B1	15	φ10	φ18	14	29	0.06
SGR1.5S 16B－1510	16	φ24	φ27	B1	15	φ10	φ20	14	29	0.07
SGR1.5S 17B－1510	17	φ25.5	φ28.5	B1	15	φ10	φ21	14	29	0.08
SGR1.5S 18B－1510	18	φ27	φ30	B1	15	φ10	φ22	14	29	0.09
SGR1.5S 19B－1510	19	φ28.5	φ31.5	B1	15	φ10	φ23	14	29	0.10
SGR1.5S 20B－1510	20	φ30	φ33	B1	15	φ10	φ24	14	29	0.12
SGR1.5S 21B－1510	21	φ31.5	φ34.5	B1	15	φ10	φ25	14	29	0.13
SGR1.5S 22B－1512	22	φ33	φ36	B1	15	φ12	φ26	14	29	0.13
SGR1.5S 23B－1512	23	φ34.5	φ37.5	B1	15	φ12	φ27	14	29	0.15
SGR1.5S 24B－1512	24	φ36	φ39	B1	15	φ12	φ28	14	29	0.16
SGR1.5S 25B－1512	25	φ37.5	φ40.5	B1	15	φ12	φ30	14	29	0.18
SGR1.5S 26B－1512	26	φ39	φ42	B1	15	φ12	φ32	14	29	0.20
SGR1.5S 27B－1515	27	φ40.5	φ43.5	B1	15	φ15	φ34	14	29	0.21
SGR1.5S 28B－1515	28	φ42	φ45	B1	15	φ15	φ36	14	29	0.23
SGR1.5S 29B－1515	29	φ43.5	φ46.5	B1	15	φ15	φ37	14	29	0.25
SGR1.5S 30B－1515	30	φ45	φ48	B1	15	φ15	φ38	14	29	0.27
SGR1.5S 32B－1515	32	φ48	φ51	B1	15	φ15	φ40	14	29	0.31

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

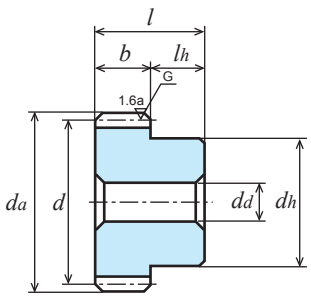
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR1.5S 14B－1510	0.69	1.39	2.05	2.52	2.98	3.99	4.70
SGR1.5S 15B－1510	0.79	1.57	2.31	2.84	3.35	4.48	5.30
SGR1.5S 16B－1510	0.88	1.75	2.57	3.15	3.71	4.97	5.88
SGR1.5S 17B－1510	0.96	1.92	2.81	3.44	4.05	5.43	6.42
SGR1.5S 18B－1510	1.05	2.09	3.05	3.74	4.39	5.90	6.98
SGR1.5S 19B－1510	1.14	2.26	3.30	4.03	4.74	6.38	7.53
SGR1.5S 20B－1510	1.23	2.43	3.54	4.33	5.08	6.86	8.09
SGR1.5S 21B－1510	1.32	2.60	3.78	4.62	5.42	7.33	8.64
SGR1.5S 22B－1512	1.42	2.78	4.03	4.92	5.78	7.81	9.21
SGR1.5S 23B－1512	1.51	2.95	4.27	5.21	6.13	8.28	9.77
SGR1.5S 24B－1512	1.60	3.12	4.52	5.50	6.49	8.76	10.35
SGR1.5S 25B－1512	1.70	3.30	4.76	5.79	6.85	9.23	10.92
SGR1.5S 26B－1512	1.79	3.47	5.01	6.09	7.21	9.72	11.49
SGR1.5S 27B－1515	1.89	3.64	5.25	6.40	7.57	10.20	12.06
SGR1.5S 28B－1515	1.98	3.82	5.50	6.71	7.93	10.69	12.63
SGR1.5S 29B－1515	2.08	3.99	5.73	7.02	8.29	11.18	13.20
SGR1.5S 30B－1515	2.17	4.16	5.98	7.32	8.65	11.67	13.77
SGR1.5S 32B－1515	2.37	4.51	6.46	7.94	9.37	12.64	14.90

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.14	0.30	0.45	0.56	0.66	0.90	1.07
0.17	0.34	0.52	0.64	0.76	1.03	1.23
0.19	0.39	0.59	0.73	0.87	1.18	1.40
0.22	0.45	0.66	0.82	0.98	1.33	1.58
0.25	0.50	0.75	0.92	1.09	1.49	1.78
0.27	0.56	0.83	1.03	1.22	1.66	1.98
0.31	0.62	0.92	1.14	1.35	1.84	2.19
0.34	0.69	1.02	1.25	1.48	2.03	2.41
0.37	0.75	1.12	1.37	1.63	2.23	2.65
0.41	0.83	1.22	1.50	1.78	2.44	2.90
0.45	0.90	1.33	1.63	1.94	2.65	3.16
0.49	0.98	1.44	1.77	2.11	2.88	3.43
0.53	1.06	1.55	1.91	2.28	3.11	3.71
0.57	1.14	1.67	2.06	2.46	3.36	4.00
0.62	1.23	1.80	2.22	2.65	3.62	4.31
0.67	1.32	1.93	2.38	2.84	3.88	4.62
0.71	1.41	2.06	2.55	3.04	4.16	4.94
0.82	1.61	2.34	2.90	3.46	4.73	5.62

SGE：歯研平歯車　モジュール 1.5（歯数 20 ～ 30）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE1.5S 20B－1506	20	φ30	φ33	B1	15	φ6	φ25	15	30	0.1
▲ SGE1.5S 25B－1508	25	φ37.5	φ40.5	B1	15	φ8	φ30	15	30	0.2
▲ SGE1.5S 30B－1508	30	φ45	φ48	B1	15	φ8	φ38	15	30	0.3

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

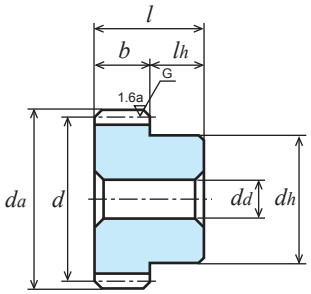
商品記号	回転速度（min-1）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE1.5S 20B－1506	1.23	2.40	3.40	4.07	4.69	6.18	7.19
SGE1.5S 25B－1508	1.70	3.21	4.48	5.32	6.22	8.18	9.56
SGE1.5S 30B－1508	2.17	3.99	5.51	6.65	7.75	10.22	11.91

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min-1）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.30	0.60	0.87	1.05	1.22	1.63	1.91
0.48	0.93	1.33	1.59	1.88	2.50	2.95
0.70	1.33	1.87	2.27	2.67	3.57	4.20

SGR：歯研平歯車　モジュール 1.5（歯数 34 ～ 100）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z34 ～ 64：0.10 ～ 0.18；z70 ～ 100：0.12 ～ 0.20
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR1.5S 34B－1515	34	φ 51	φ 54	B1	15	φ15	φ42	14	29	0.35
SGR1.5S 35B－1515	35	φ 52.5	φ 55.5	B1	15	φ15	φ42	14	29	0.37
SGR1.5S 36B－1515	36	φ 54	φ 57	B1	15	φ15	φ45	14	29	0.40
SGR1.5S 38B－1515	38	φ 57	φ 60	B1	15	φ15	φ45	14	29	0.44
SGR1.5S 40B－1515	40	φ 60	φ 63	B1	15	φ15	φ50	14	29	0.51
SGR1.5S 42B－1515	42	φ 63	φ 66	B1	15	φ15	φ50	14	29	0.54
SGR1.5S 44B－1515	44	φ 66	φ 69	B1	15	φ15	φ50	14	29	0.58
SGR1.5S 45B－1518	45	φ 67.5	φ 70.5	B1	15	φ18	φ50	14	29	0.58
SGR1.5S 48B－1518	48	φ 72	φ 75	B1	15	φ18	φ50	14	29	0.64
SGR1.5S 50B－1518	50	φ 75	φ 78	B1	15	φ18	φ60	14	29	0.77
SGR1.5S 55B－1518	55	φ 82.5	φ 85.5	B1	15	φ18	φ60	14	29	0.88
SGR1.5S 56B－1518	56	φ 84	φ 87	B1	15	φ18	φ60	14	29	0.91
SGR1.5S 60B－1520	60	φ 90	φ 93	B1	15	φ20	φ60	14	29	0.99
SGR1.5S 64B－1520	64	φ 96	φ 99	B1	15	φ20	φ60	14	29	1.09
SGR1.5S 70B－1520	70	φ105	φ108	B1	15	φ20	φ60	14	29	1.26
SGR1.5S 75B－1520	75	φ112.5	φ115.5	B1	15	φ20	φ60	14	29	1.41
SGR1.5S 80B－1520	80	φ120	φ123	B1	15	φ20	φ70	14	29	1.68
SGR1.5S 90B－1520	90	φ135	φ138	B1	15	φ20	φ70	14	29	2.04
SGR1.5S 100B－1520	100	φ150	φ153	B1	15	φ20	φ70	14	29	2.43

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

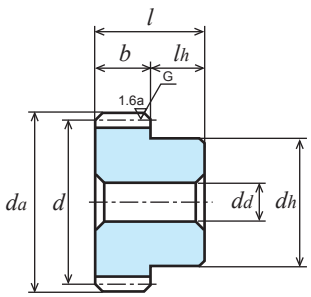
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR1.5S 34B－1515	2.56	4.85	6.96	8.55	10.08	13.61	16.03
SGR1.5S 35B－1515	2.65	5.03	7.22	8.86	10.44	14.10	16.57
SGR1.5S 36B－1515	2.75	5.20	7.47	9.16	10.80	14.58	17.10
SGR1.5S 38B－1515	2.93	5.54	7.97	9.77	11.53	15.54	18.15
SGR1.5S 40B－1515	3.12	5.88	8.48	10.38	12.26	16.50	19.19
SGR1.5S 42B－1515	3.31	6.21	8.97	10.97	12.98	17.42	20.21
SGR1.5S 44B－1515	3.50	6.55	9.47	11.59	13.70	18.31	21.22
SGR1.5S 45B－1518	3.59	6.71	9.72	11.89	14.06	18.75	21.72
SGR1.5S 48B－1518	3.87	7.21	10.46	12.82	15.13	20.07	23.20
SGR1.5S 50B－1518	4.06	7.56	10.95	13.43	15.85	20.93	24.17
SGR1.5S 55B－1518	4.52	8.43	12.18	14.95	17.62	23.05	26.37
SGR1.5S 56B－1518	4.61	8.60	12.43	15.25	17.97	23.46	26.79
SGR1.5S 60B－1520	4.98	9.29	13.43	16.46	19.30	25.10	28.43
SGR1.5S 64B－1520	5.34	9.97	14.42	17.65	20.59	26.59	30.00
SGR1.5S 70B－1520	5.88	10.99	15.90	19.38	22.49	28.69	32.25
SGR1.5S 75B－1520	6.33	11.82	17.11	20.75	24.03	30.36	34.03
SGR1.5S 80B－1520	6.77	12.65	18.31	22.09	25.54	31.95	36.39
SGR1.5S 90B－1520	7.62	14.33	20.59	24.66	28.27	34.91	41.59
SGR1.5S 100B－1520	8.49	16.00	22.75	27.14	30.74	39.04	46.85

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.93	1.81	2.65	3.28	3.90	5.34	6.34
0.98	1.92	2.81	3.48	4.14	5.66	6.71
1.04	2.03	2.97	3.68	4.37	5.99	7.08
1.16	2.26	3.31	4.10	4.88	6.67	7.85
1.29	2.50	3.67	4.54	5.41	7.39	8.66
1.42	2.76	4.05	5.00	5.96	8.12	9.50
1.56	3.02	4.45	5.49	6.55	8.88	10.37
1.64	3.16	4.65	5.75	6.85	9.27	10.82
1.87	3.58	5.29	6.55	7.80	10.49	12.22
2.03	3.89	5.74	7.11	8.46	11.33	13.19
2.46	4.72	6.95	8.61	10.23	13.57	15.65
2.55	4.90	7.21	8.92	10.60	14.04	16.16
2.92	5.62	8.28	10.24	12.11	15.98	18.24
3.33	6.40	9.43	11.65	13.70	17.95	20.42
3.98	7.66	11.28	13.90	16.25	21.03	23.83
4.56	8.79	12.95	15.86	18.52	23.73	26.81
5.19	10.00	14.73	17.94	20.91	26.54	30.47
6.54	12.68	18.55	22.43	25.92	32.48	39.00
8.07	15.67	22.69	27.33	31.21	40.21	48.63

SGE：歯研平歯車　モジュール 1.5（歯数 40 ～ 100）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE1.5S 40B－1508	40	φ 60	φ 63	B1	15	φ 8	φ 50	15	30	0.6
▲ SGE1.5S 50B－1510	50	φ 75	φ 78	B1	15	φ10	φ 60	15	30	0.8
▲ SGE1.5S 60B－1510	60	φ 90	φ 93	B1	15	φ10	φ 65	15	30	1.1
▲ SGE1.5S 70B－1510	70	φ105	φ108	B1	15	φ10	φ 75	15	30	1.5
▲ SGE1.5S 80B－1510	80	φ120	φ123	B1	15	φ10	φ 85	15	30	2.0
▲ SGE1.5S 90B－1512	90	φ135	φ138	B1	15	φ12	φ 95	15	30	2.5
▲ SGE1.5S 100B－1515	100	φ150	φ153	B1	15	φ15	φ105	15	30	3.1

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

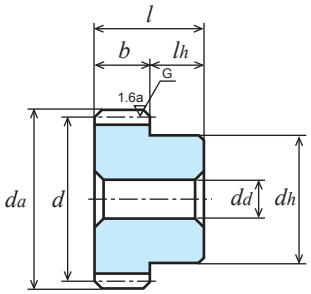
商品記号	回転速度（min⁻¹）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE1.5S 40B－1508	3.08	5.49	7.66	9.22	10.76	14.16	16.52
SGE1.5S 50B－1510	3.95	6.91	9.73	11.76	13.71	18.04	20.93
SGE1.5S 60B－1510	4.78	8.39	11.80	14.24	16.56	21.74	25.99
SGE1.5S 70B－1510	5.57	9.82	13.82	16.63	19.38	25.98	31.17
SGE1.5S 80B－1510	6.32	11.19	15.77	19.01	22.09	30.33	36.39
SGE1.5S 90B－1512	7.03	12.59	17.67	21.29	24.95	34.66	41.59
SGE1.5S 100B－1515	7.76	13.95	19.58	23.51	28.11	39.04	46.85

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.25	2.30	3.26	3.96	4.66	6.22	7.62
1.94	3.49	5.01	6.11	7.18	9.58	11.21
2.75	4.99	7.14	8.70	10.20	13.58	16.37
3.70	6.72	9.63	11.70	13.75	18.69	22.61
4.76	8.68	12.45	15.16	17.75	24.73	29.91
5.93	10.93	15.62	19.01	22.46	31.65	38.28
7.24	13.42	19.16	23.24	28.01	39.46	47.73

SGR：歯研平歯車　モジュール 2（歯数 14 ～ 35）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z14 ～ 25：0.10 ～ 0.20；z26 ～ 35：0.12 ～ 0.22
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR2S 14B ― 2012	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ12	ϕ22	16	36	0.11
SGR2S 15B ― 2012	15	ϕ30	ϕ34	B1	20	ϕ12	ϕ24	16	36	0.14
SGR2S 16B ― 2012	16	ϕ32	ϕ36	B1	20	ϕ12	ϕ26	16	36	0.16
SGR2S 17B ― 2012	17	ϕ34	ϕ38	B1	20	ϕ12	ϕ28	16	36	0.19
SGR2S 18B ― 2012	18	ϕ36	ϕ40	B1	20	ϕ12	ϕ30	16	36	0.22
SGR2S 19B ― 2012	19	ϕ38	ϕ42	B1	20	ϕ12	ϕ31	16	36	0.24
SGR2S 20B ― 2015	20	ϕ40	ϕ44	B1	20	ϕ15	ϕ32	16	36	0.25
SGR2S 21B ― 2015	21	ϕ42	ϕ46	B1	20	ϕ15	ϕ34	16	36	0.28
SGR2S 22B ― 2015	22	ϕ44	ϕ48	B1	20	ϕ15	ϕ36	16	36	0.32
SGR2S 23B ― 2015	23	ϕ46	ϕ50	B1	20	ϕ15	ϕ37	16	36	0.35
SGR2S 24B ― 2015	24	ϕ48	ϕ52	B1	20	ϕ15	ϕ38	16	36	0.38
SGR2S 25B ― 2015	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ15	ϕ40	16	36	0.42
SGR2S 26B ― 2015	26	ϕ52	ϕ56	B1	20	ϕ15	ϕ42	16	36	0.46
SGR2S 27B ― 2015	27	ϕ54	ϕ58	B1	20	ϕ15	ϕ44	16	36	0.50
SGR2S 28B ― 2015	28	ϕ56	ϕ60	B1	20	ϕ15	ϕ45	16	36	0.54
SGR2S 29B ― 2015	29	ϕ58	ϕ62	B1	20	ϕ15	ϕ48	16	36	0.59
SGR2S 30B ― 2018	30	ϕ60	ϕ64	B1	20	ϕ18	ϕ50	16	36	0.62
SGR2S 32B ― 2018	32	ϕ64	ϕ68	B1	20	ϕ18	ϕ50	16	36	0.68
SGR2S 34B ― 2018	34	ϕ68	ϕ72	B1	20	ϕ18	ϕ50	16	36	0.74
SGR2S 35B ― 2018	35	ϕ70	ϕ74	B1	20	ϕ18	ϕ50	16	36	0.78

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

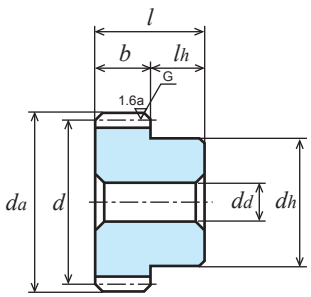
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR2S 14B ― 2012	1.64	3.26	4.75	5.82	6.84	9.20	10.86
SGR2S 15B ― 2012	1.86	3.68	5.35	6.54	7.68	10.37	12.23
SGR2S 16B ― 2012	2.08	4.09	5.94	7.25	8.50	11.50	13.55
SGR2S 17B ― 2012	2.28	4.47	6.49	7.91	9.30	12.57	14.83
SGR2S 18B ― 2012	2.49	4.86	7.04	8.57	10.11	13.64	16.11
SGR2S 19B ― 2012	2.71	5.26	7.59	9.23	10.93	14.72	17.41
SGR2S 20B ― 2015	2.92	5.65	8.15	9.93	11.74	15.82	18.70
SGR2S 21B ― 2015	3.14	6.04	8.70	10.62	12.56	16.92	19.99
SGR2S 22B ― 2015	3.35	6.44	9.25	11.32	13.38	18.03	21.29
SGR2S 23B ― 2015	3.57	6.83	9.80	12.02	14.19	19.14	22.58
SGR2S 24B ― 2015	3.79	7.23	10.35	12.72	15.01	20.32	23.88
SGR2S 25B ― 2015	4.01	7.62	10.93	13.42	15.83	21.36	25.17
SGR2S 26B ― 2015	4.23	8.02	11.50	14.12	16.64	22.48	26.43
SGR2S 27B ― 2015	4.44	8.41	12.08	14.82	17.47	23.59	27.66
SGR2S 28B ― 2015	4.66	8.80	12.66	15.52	18.31	24.70	28.88
SGR2S 29B ― 2015	4.87	9.19	13.24	16.21	19.14	25.79	30.08
SGR2S 30B ― 2018	5.09	9.58	13.81	16.91	19.98	26.90	31.28
SGR2S 32B ― 2018	5.52	10.36	14.97	18.30	21.65	29.02	33.66
SGR2S 34B ― 2018	5.95	11.13	16.12	19.73	23.32	31.09	35.99
SGR2S 35B ― 2018	6.17	11.52	16.69	20.44	24.15	32.11	37.15

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.35	0.72	1.07	1.32	1.57	2.14	2.55
0.41	0.83	1.23	1.52	1.79	2.46	2.92
0.47	0.95	1.40	1.72	2.04	2.80	3.32
0.53	1.07	1.58	1.94	2.30	3.16	3.75
0.60	1.20	1.77	2.17	2.59	3.54	4.21
0.67	1.34	1.97	2.42	2.88	3.94	4.70
0.74	1.48	2.18	2.68	3.20	4.37	5.21
0.82	1.64	2.40	2.96	3.53	4.82	5.74
0.91	1.80	2.63	3.25	3.87	5.30	6.30
1.00	1.97	2.87	3.56	4.23	5.79	6.89
1.09	2.14	3.12	3.87	4.61	6.31	7.50
1.19	2.32	3.39	4.20	5.00	6.85	9.03
1.28	2.51	3.67	4.55	5.40	7.40	8.78
1.39	2.71	3.96	4.91	5.83	7.98	9.44
1.49	2.91	4.26	5.28	6.27	8.58	10.12
1.60	3.12	4.57	5.66	6.73	9.21	10.82
1.72	3.34	4.90	6.05	7.21	9.85	11.54
1.96	3.79	5.57	6.88	8.21	11.16	13.05
2.22	4.27	6.29	7.78	9.27	12.54	14.63
2.35	4.52	6.67	8.25	9.82	13.25	15.45

SGE：歯研平歯車　モジュール 2（歯数 14 ～ 35）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE2S 14B ― 2008	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ 8	ϕ22	20	40	0.14
▲ SGE2S 15B ― 2008	15	ϕ30	ϕ34	B1	20	ϕ 8	ϕ24	20	40	0.17
▲ SGE2S 16B ― 2008	16	ϕ32	ϕ36	B1	20	ϕ 8	ϕ26	20	40	0.19
▲ SGE2S 18B ― 2008	18	ϕ36	ϕ40	B1	20	ϕ 8	ϕ30	20	40	0.25
▲ SGE2S 20B ― 2008	20	ϕ40	ϕ44	B1	20	ϕ 8	ϕ34	20	40	0.32
▲ SGE2S 24B ― 2008	24	ϕ48	ϕ52	B1	20	ϕ 8	ϕ42	20	40	0.49
▲ SGE2S 25B ― 2008	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ 8	ϕ40	20	40	0.53
▲ SGE2S 28B ― 2010	28	ϕ56	ϕ60	B1	20	ϕ10	ϕ50	20	40	0.67
▲ SGE2S 30B ― 2010	30	ϕ60	ϕ64	B1	20	ϕ10	ϕ50	20	40	0.78
▲ SGE2S 32B ― 2010	32	ϕ64	ϕ68	B1	20	ϕ10	ϕ58	20	40	0.90
▲ SGE2S 35B ― 2010	35	ϕ70	ϕ74	B1	20	ϕ10	ϕ60	20	40	1.02

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

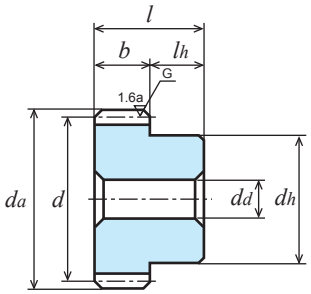
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE2S 14B ― 2008	1.64	3.23	4.58	5.51	6.36	8.33	9.71
SGE2S 15B ― 2008	1.86	3.63	5.14	6.15	7.09	9.34	10.87
SGE2S 16B ― 2008	2.08	4.02	5.66	6.77	7.79	10.32	11.99
SGE2S 18B ― 2008	2.49	4.75	6.64	7.91	9.20	12.12	14.15
SGE2S 20B ― 2008	2.92	5.47	7.61	9.07	10.61	13.96	16.31
SGE2S 24B ― 2008	3.79	6.89	9.48	11.49	13.38	17.67	20.56
SGE2S 25B ― 2008	4.00	7.25	9.99	12.09	14.07	18.59	21.61
SGE2S 28B ― 2010	4.62	8.28	11.5	13.87	16.15	21.31	24.81
SGE2S 30B ― 2010	5.02	8.95	12.48	15.03	17.54	23.09	26.92
SGE2S 32B ― 2010	5.43	9.61	13.47	16.19	18.94	24.90	29.02
SGE2S 35B ― 2010	6.03	10.58	14.92	17.99	21.00	27.62	32.11

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.35	0.70	1.01	1.23	1.43	1.90	2.23
0.4	0.8	1.16	1.40	1.63	2.17	2.55
0.46	0.91	1.31	1.58	1.83	2.46	2.88
0.59	1.15	1.64	1.97	2.31	3.09	3.63
0.73	1.41	2.00	2.41	2.84	3.78	4.46
1.07	2.00	2.81	3.44	4.03	5.40	6.33
1.16	2.17	3.04	3.72	4.36	5.84	6.85
1.45	2.69	3.80	4.63	5.43	7.27	8.53
1.67	3.06	4.34	5.28	6.21	8.30	9.75
1.89	3.45	4.92	5.98	7.05	9.4	11.04
2.26	4.08	5.85	7.12	8.38	11.19	13.11

SGR：歯研平歯車　モジュール 2（歯数 36 ～ 100）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z36 ～ 50：0.12 ～ 0.22；z55 ～ 100：0.14 ～ 0.24
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR2S 36B ― 2018	36	φ 72	φ 76	B1	20	φ18	φ50	16	36	0.81
SGR2S 38B ― 2018	38	φ 76	φ 80	B1	20	φ18	φ50	16	36	0.89
SGR2S 40B ― 2020	40	φ 80	φ 84	B1	20	φ20	φ60	16	36	1.06
SGR2S 42B ― 2020	42	φ 84	φ 88	B1	20	φ20	φ60	16	36	1.14
SGR2S 44B ― 2020	44	φ 88	φ 92	B1	20	φ20	φ60	16	36	1.22
SGR2S 45B ― 2020	45	φ 90	φ 94	B1	20	φ20	φ60	16	36	1.27
SGR2S 48B ― 2020	48	φ 96	φ100	B1	20	φ20	φ60	16	36	1.40
SGR2S 50B ― 2025	50	φ100	φ104	B1	20	φ25	φ60	16	36	1.45
SGR2S 55B ― 2025	55	φ110	φ114	B1	20	φ25	φ60	16	36	1.71
SGR2S 56B ― 2025	56	φ112	φ116	B1	20	φ25	φ60	16	36	1.76
SGR2S 60B ― 2025	60	φ120	φ124	B1	20	φ25	φ65	16	36	2.05
SGR2S 64B ― 2025	64	φ128	φ132	B1	20	φ25	φ65	16	36	2.30
SGR2S 70B ― 2025	70	φ140	φ144	B1	20	φ25	φ70	16	36	2.76
SGR2S 72B ― 2025	72	φ144	φ148	B1	20	φ25	φ70	16	36	2.90
SGR2S 75B ― 2025	75	φ150	φ154	B1	20	φ25	φ70	16	36	3.12
SGR2S 80B ― 2025	80	φ160	φ164	B1	20	φ25	φ80	16	36	3.65
SGR2S 90B ― 2025	90	φ180	φ184	B1	20	φ25	φ80	16	36	4.49
SGR2S 100B ― 2025	100	φ200	φ204	B1	20	φ25	φ80	16	36	5.42

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

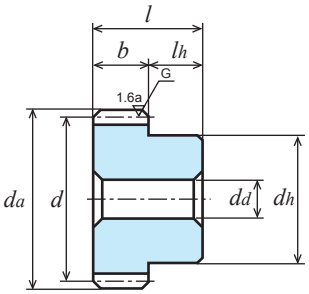
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR2S 36B ― 2018	6.39	11.90	17.26	21.16	24.98	33.13	38.29
SGR2S 38B ― 2018	6.82	12.71	18.41	22.58	26.64	35.14	40.55
SGR2S 40B ― 2020	7.25	13.52	19.55	23.99	28.29	37.13	42.62
SGR2S 42B ― 2020	7.68	14.32	20.70	25.39	29.91	39.06	44.59
SGR2S 44B ― 2020	8.10	15.12	21.86	26.79	31.47	40.98	46.54
SGR2S 45B ― 2020	8.32	15.52	22.44	27.49	32.24	41.93	47.49
SGR2S 48B ― 2020	8.95	16.71	24.17	29.58	34.52	44.57	50.29
SGR2S 50B ― 2025	9.37	17.51	25.32	30.96	36.01	46.24	52.09
SGR2S 55B ― 2025	10.42	19.47	28.18	34.23	39.67	50.27	56.40
SGR2S 56B ― 2025	10.63	19.86	28.74	34.87	40.39	51.05	57.23
SGR2S 60B ― 2025	11.45	21.42	31.00	37.39	43.22	54.09	61.60
SGR2S 64B ― 2025	12.27	23.01	33.22	39.86	45.97	56.99	66.51
SGR2S 70B ― 2025	13.48	25.38	36.34	43.47	49.63	61.58	73.89
SGR2S 72B ― 2025	13.88	26.17	37.36	44.65	50.81	63.63	76.36
SGR2S 75B ― 2025	14.51	27.34	38.88	46.39	52.55	66.73	80.07
SGR2S 80B ― 2025	15.56	29.28	41.36	49.05	55.35	71.89	-
SGR2S 90B ― 2025	17.62	33.07	46.11	53.92	60.54	82.16	-
SGR2S 100B ― 2025	19.66	36.73	50.51	58.50	66.63	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
2.49	4.78	7.06	8.73	10.39	13.98	16.29
2.77	5.33	7.86	9.74	11.58	15.50	18.03
3.08	5.92	8.70	10.79	12.82	17.08	19.76
3.39	6.53	9.61	11.90	14.13	18.72	21.54
3.73	7.17	10.55	13.06	15.46	20.43	23.38
3.90	7.50	11.04	13.66	16.15	21.30	24.32
4.44	8.54	12.57	15.53	18.27	23.93	27.22
4.81	9.27	13.64	16.85	19.75	25.73	29.22
5.82	11.21	16.51	20.26	23.67	30.42	34.41
6.03	11.62	17.12	20.97	24.48	31.40	35.48
6.92	13.33	19.64	23.92	27.88	35.39	40.63
7.86	15.19	22.32	27.04	31.43	39.54	46.51
9.37	18.19	26.51	32.03	36.86	46.39	56.12
9.91	19.25	27.98	33.77	38.74	49.21	59.53
10.76	20.90	30.25	36.45	41.62	53.61	64.85
12.26	23.78	34.19	40.95	46.57	61.37	-
15.54	30.08	42.69	50.41	57.05	78.55	-
19.20	36.98	51.77	60.55	69.51	-	-

SGE：歯研平歯車　モジュール 2（歯数 36 ～ 100）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE2S 36B ― 2010	36	φ 72	φ 76	B1	20	φ10	φ 60	20	40	1.06
▲ SGE2S 40B ― 2010	40	φ 80	φ 84	B1	20	φ10	φ 60	20	40	1.20
▲ SGE2S 45B ― 2012	45	φ 90	φ 94	B1	20	φ12	φ 65	20	40	1.49
▲ SGE2S 48B ― 2012	48	φ 96	φ100	B1	20	φ12	φ 70	20	40	1.71
▲ SGE2S 50B ― 2012	50	φ100	φ104	B1	20	φ12	φ 70	20	40	1.80
▲ SGE2S 55B ― 2012	55	φ110	φ114	B1	20	φ12	φ 80	20	40	2.25
▲ SGE2S 56B ― 2012	56	φ112	φ116	B1	20	φ12	φ 80	20	40	2.30
▲ SGE2S 60B ― 2012	60	φ120	φ124	B1	20	φ12	φ 85	20	40	2.62
▲ SGE2S 64B ― 2015	64	φ128	φ132	B1	20	φ15	φ 90	20	40	2.97
▲ SGE2S 70B ― 2015	70	φ140	φ144	B1	20	φ15	φ100	20	40	3.59
▲ SGE2S 72B ― 2015	72	φ144	φ148	B1	20	φ15	φ100	20	40	3.74
▲ SGE2S 75B ― 2015	75	φ150	φ154	B1	20	φ15	φ110	20	40	4.22
▲ SGE2S 80B ― 2015	80	φ160	φ164	B1	20	φ15	φ115	20	40	4.72
▲ SGE2S 90B ― 2015	90	φ180	φ184	B1	20	φ15	φ130	20	40	6.01
▲ SGE2S 100B ― 2015	100	φ200	φ204	B1	20	φ15	φ140	20	40	7.28

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

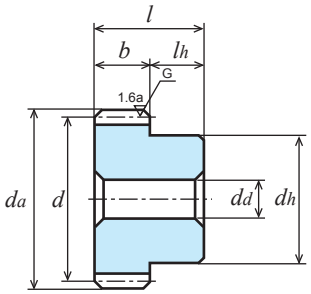
商品記号	回転速度（min⁻¹）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE2S 36B ― 2010	6.23	10.91	15.40	18.58	21.68	28.51	33.13
SGE2S 40B ― 2010	7.02	12.31	17.28	20.93	24.36	32.05	37.48
SGE2S 45B ― 2012	7.98	14.02	19.71	23.79	27.67	36.32	43.42
SGE2S 48B ― 2012	8.54	15.04	21.14	25.47	29.68	39.19	47.03
SGE2S 50B ― 2012	8.91	15.70	22.09	26.58	30.99	41.20	49.44
SGE2S 55B ― 2012	9.82	17.34	24.42	29.40	34.23	46.25	55.50
SGE2S 56B ― 2012	10.00	17.66	24.88	29.96	34.87	47.27	56.72
SGE2S 60B ― 2012	10.70	18.94	26.69	32.18	37.39	51.34	61.60
SGE2S 64B ― 2015	11.39	20.28	28.48	34.37	39.90	55.42	66.51
SGE2S 70B ― 2015	12.39	22.24	31.22	37.57	44.34	61.58	73.89
SGE2S 72B ― 2015	12.72	22.89	32.12	38.62	45.82	63.63	76.36
SGE2S 75B ― 2015	13.27	23.85	33.46	40.18	48.04	66.73	80.07
SGE2S 80B ― 2015	14.17	25.43	35.66	43.13	51.76	71.89	-
SGE2S 90B ― 2015	15.92	28.48	39.89	49.29	59.15	82.16	-
SGE2S 100B ― 2015	17.63	31.51	44.42	55.52	66.63	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
2.38	4.30	6.18	7.53	8.85	11.81	13.83
2.92	5.29	7.56	9.24	10.84	14.47	17.05
3.67	6.65	9.52	11.60	13.60	18.11	21.83
4.15	7.54	10.79	13.13	15.42	20.66	24.99
4.49	8.16	11.68	14.19	16.68	22.50	27.22
5.38	9.80	14.05	17.08	20.04	27.47	33.23
5.57	10.14	14.54	17.68	20.75	28.53	34.51
6.34	11.57	16.60	20.21	23.67	32.97	39.88
7.16	13.13	18.78	22.89	26.78	37.74	45.65
8.45	15.65	22.36	27.17	32.32	45.53	55.08
8.91	16.53	23.61	28.67	34.28	48.30	58.43
9.65	17.89	25.55	30.98	37.34	52.62	63.65
10.96	20.27	28.94	35.34	42.75	60.23	-
13.79	25.42	36.25	45.23	54.71	77.09	-
16.91	31.14	44.68	56.40	68.23	-	-

SGR：歯研平歯車　モジュール 2.5（歯数 14 ～ 40）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z14 ～ 20：0.10 ～ 0.20；z24 ～ 40：0.12 ～ 0.22
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR2.5S 14B－ 2515	14	φ 35	φ 40	B1	25	φ15	φ28	18	43	0.22
SGR2.5S 15B－ 2515	15	φ 37.5	φ 42.5	B1	25	φ15	φ30	18	43	0.26
SGR2.5S 16B－ 2515	16	φ 40	φ 45	B1	25	φ15	φ32	18	43	0.30
SGR2.5S 18B－ 2515	18	φ 45	φ 50	B1	25	φ15	φ38	18	43	0.41
SGR2.5S 20B－ 2518	20	φ 50	φ 55	B1	25	φ18	φ40	18	43	0.48
SGR2.5S 24B－ 2518	24	φ 60	φ 65	B1	25	φ18	φ48	18	43	0.72
SGR2.5S 25B－ 2520	25	φ 62.5	φ 67.5	B1	25	φ20	φ50	18	43	0.77
SGR2.5S 28B－ 2520	28	φ 70	φ 75	B1	25	φ20	φ60	18	43	1.05
SGR2.5S 30B－ 2520	30	φ 75	φ 80	B1	25	φ20	φ65	18	43	1.23
SGR2.5S 32B－ 2520	32	φ 80	φ 85	B1	25	φ20	φ70	18	43	1.42
SGR2.5S 35B－ 2520	35	φ 87.5	φ 92.5	B1	25	φ20	φ70	18	43	1.62
SGR2.5S 36B－ 2520	36	φ 90	φ 95	B1	25	φ20	φ70	18	43	1.69
SGR2.5S 40B－ 2525	40	φ100	φ105	B1	25	φ25	φ70	18	43	1.92

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

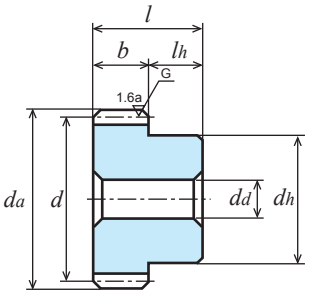
商品記号	回転速度（min-1）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR2.5S 14B－ 2515	3.21	6.28	9.09	11.07	13.05	17.61	20.79
SGR2.5S 15B－ 2515	3.64	7.08	10.22	12.44	14.71	19.82	23.43
SGR2.5S 16B－ 2515	4.06	7.86	11.55	13.80	16.32	21.99	26.00
SGR2.5S 18B－ 2515	4.87	9.33	13.39	16.40	19.38	26.13	30.84
SGR2.5S 20B － 2518	5.69	10.82	15.51	19.05	22.46	30.32	35.73
SGR2.5S 24B － 2518	7.32	13.78	19.87	24.33	28.74	38.69	45.00
SGR2.5S 25B － 2520	7.73	14.52	20.97	25.65	30.33	40.73	47.27
SGR2.5S 28B － 2520	8.97	16.73	24.25	29.70	35.09	46.66	53.98
SGR2.5S 30B － 2520	9.79	18.24	26.42	32.40	38.24	50.51	58.31
SGR2.5S 32B － 2520	10.61	19.78	28.60	35.11	41.39	54.32	62.36
SGR2.5S 35B － 2520	11.84	22.09	31.94	39.16	46.01	59.93	68.10
SGR2.5S 36B － 2520	12.67	23.64	34.19	41.89	49.12	63.87	72.36
SGR2.5S 40B － 2525	13.88	25.92	37.49	45.84	53.31	68.46	77.12

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min-1）							
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.70	1.42	2.09	2.57	3.05	4.18	4.98
0.81	1.63	2.40	2.94	3.51	4.80	5.72
0.93	1.86	2.76	3.35	4.00	5.46	6.51
1.19	2.35	3.44	4.25	5.06	6.93	8.24
1.48	2.90	4.24	5.26	6.25	8.56	10.16
2.15	4.17	6.12	7.57	9.01	12.31	14.43
2.33	4.52	6.64	8.21	9.78	13.33	15.60
2.94	5.65	8.34	10.31	12.28	16.57	19.32
3.38	6.49	9.57	11.85	14.10	18.89	21.98
3.85	7.39	10.88	13.49	16.03	21.34	24.70
4.61	8.86	13.04	16.14	19.12	25.26	28.94
4.87	9.37	13.79	17.06	20.17	26.61	30.38
6.02	11.58	17.06	21.06	24.69	32.16	36.52

SGE：歯研平歯車　モジュール 2.5（歯数 14 ～ 40）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE2.5S 14B－2510	14	φ 35	φ 40	B1	25	φ10	φ28	20	45	258.1 (g)
▲ SGE2.5S 15B－2510	15	φ 37.5	φ 42.5	B1	25	φ10	φ30	20	45	300.3 (g)
▲ SGE2.5S 16B－2510	16	φ 40	φ 45	B1	25	φ10	φ32	20	45	345.5 (g)
▲ SGE2.5S 18B－2510	18	φ 45	φ 50	B1	25	φ10	φ38	20	45	463.0 (g)
▲ SGE2.5S 20B－2510	20	φ 50	φ 55	B1	25	φ10	φ42	20	45	569.3 (g)
▲ SGE2.5S 24B－2510	24	φ 60	φ 65	B1	25	φ10	φ50	20	45	836.5 (g)
▲ SGE2.5S 25B－2510	25	φ 62.5	φ 67.5	B1	25	φ10	φ52	20	45	948.6 (g)
▲ SGE2.5S 28B－2510	28	φ 70	φ 75	B1	25	φ10	φ60	20	45	1.17
▲ SGE2.5S 30B－2512	30	φ 75	φ 80	B1	25	φ12	φ65	20	45	1.34
▲ SGE2.5S 32B－2512	32	φ 80	φ 85	B1	25	φ12	φ70	20	45	1.55
▲ SGE2.5S 35B－2512	35	φ 87.5	φ 92.5	B1	25	φ12	φ70	20	45	1.75
▲ SGE2.5S 36B－2512	36	φ 90	φ 95	B1	25	φ12	φ70	20	45	1.82
▲ SGE2.5S 40B－2512	40	φ100	φ105	B1	25	φ12	φ70	20	45	2.10

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

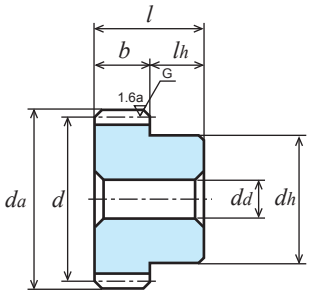
商品記号	回転速度（min-1）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE2.5S 14B－2510	3.21	6.14	8.60	10.25	11.89	15.69	18.29
SGE2.5S 15B－2510	3.64	6.89	9.61	11.42	13.35	17.56	20.53
SGE2.5S 16B－2510	4.06	7.61	10.58	12.61	14.75	19.40	22.68
SGE2.5S 18B－2510	4.87	8.95	12.35	14.89	17.36	22.89	26.68
SGE2.5S 20B－2510	5.68	10.28	14.18	17.16	19.97	26.38	30.67
SGE2.5S 24B－2510	7.23	12.88	17.96	21.62	25.24	33.21	38.73
SGE2.5S 25B－2510	7.61	13.51	18.89	22.72	26.56	34.93	40.73
SGE2.5S 28B－2510	8.77	15.38	21.68	26.13	30.51	40.13	46.66
SGE2.5S 30B－2512	9.52	16.68	23.49	28.39	33.09	43.52	50.51
SGE2.5S 32B－2512	10.27	18.02	25.29	30.63	35.64	46.89	54.84
SGE2.5S 35B－2512	11.39	20.00	28.10	33.95	39.47	51.86	61.67
SGE2.5S 36B－2512	11.75	20.66	29.03	35.04	40.77	53.50	63.96
SGE2.5S 40B－2512	13.20	23.25	32.71	39.35	45.89	61.00	73.20

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min-1）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.69	1.36	1.94	2.34	2.73	3.66	4.30
0.80	1.56	2.21	2.65	3.13	4.17	4.92
0.91	1.76	2.50	3.01	3.55	4.73	5.57
1.17	2.21	3.11	3.79	4.45	5.95	7.00
1.45	2.71	3.80	4.65	5.45	7.31	8.56
2.08	3.83	5.43	6.60	7.77	10.37	12.19
2.26	4.13	5.88	7.14	8.41	11.22	13.19
2.82	5.10	7.31	8.90	10.48	13.98	16.39
3.23	5.82	8.35	10.19	11.97	15.97	18.69
3.66	6.61	9.44	11.55	13.55	18.08	21.32
4.35	7.87	11.26	13.73	16.10	21.46	25.72
4.59	8.32	11.90	14.50	17.00	22.64	27.28
5.61	10.20	14.60	17.74	20.86	28.13	34.02

SGR：歯研平歯車　モジュール 2.5（歯数 45 ～ 80）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	0.14 ～ 0.24

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。
②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR2.5S 45B－ 2525	45	φ112.5	φ117.5	B1	25	φ25	φ75	18	43	2.41
SGR2.5S 48B－ 2525	48	φ120	φ125	B1	25	φ25	φ75	18	43	2.68
SGR2.5S 50B－ 2525	50	φ125	φ130	B1	25	φ25	φ80	18	43	2.95
SGR2.5S 55B－ 2525	55	φ137.5	φ142.5	B1	25	φ25	φ80	18	43	3.46
SGR2.5S 56B－ 2525	56	φ140	φ145	B1	25	φ25	φ80	18	43	3.57
SGR2.5S 60B－ 2525	60	φ150	φ155	B1	25	φ25	φ80	18	43	4.01
SGR2.5S 64B－ 2525	64	φ160	φ165	B1	25	φ25	φ80	18	43	4.49
SGR2.5S 70B－ 2525	70	φ175	φ180	B1	25	φ25	φ80	18	43	5.26
SGR2.5S 72B－ 2525	72	φ180	φ185	B1	25	φ25	φ85	18	43	5.63
SGR2.5S 75B－ 2525	75	φ187.5	φ192.5	B1	25	φ25	φ90	18	43	6.15
SGR2.5S 80B－ 2525	80	φ200	φ205	B1	25	φ25	φ90	18	43	6.90

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

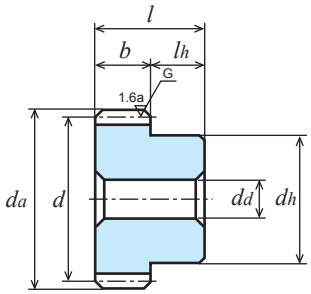
商品記号	回転速度（min⁻¹）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR2.5S 45B －2525	15.88	29.68	42.96	52.10	60.33	76.21	85.42
SGR2.5S 48B －2525	17.08	31.93	46.22	55.75	64.44	80.64	91.85
SGR2.5S 50B －2525	17.87	33.47	48.38	58.15	67.13	83.50	96.56
SGR2.5S 55B －2525	19.82	37.30	53.49	64.02	73.24	90.33	108.41
SGR2.5S 56B －2525	20.20	38.06	54.49	65.17	74.41	92.32	110.78
SGR2.5S 60B －2525	21.81	41.09	58.43	69.71	78.97	100.27	120.32
SGR2.5S 64B －2525	23.43	44.09	62.28	73.86	83.34	108.25	-
SGR2.5S 70B －2525	25.85	48.56	67.92	79.69	89.58	120.27	-
SGR2.5S 72B －2525	26.65	50.03	69.76	81.57	91.59	124.29	-
SGR2.5S 75B －2525	27.85	52.23	72.48	84.32	94.51	130.32	-
SGR2.5S 80B －2525	29.83	55.73	76.65	88.76	101.10	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
7.61	14.65	21.59	26.44	30.86	39.55	44.69
8.64	16.66	24.55	29.90	34.84	44.24	50.79
9.37	18.10	26.63	32.32	37.61	47.46	55.32
11.31	21.93	32.02	38.70	44.63	55.84	67.55
11.71	22.74	33.14	40.03	46.07	57.99	70.15
13.45	26.12	37.81	45.56	52.02	67.01	81.06
15.32	29.73	42.74	51.19	58.22	76.71	-
18.36	35.55	50.62	59.97	67.96	92.56	-
19.43	37.60	53.36	63.01	71.32	98.18	-
21.09	40.78	57.60	67.67	76.45	106.95	-
24.00	46.22	64.72	75.68	86.89	-	-

SGE：歯研平歯車　モジュール 2.5（歯数 45 ～ 80）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE2.5S 45B－2515	45	φ112.5	φ117.5	B1	25	φ15	φ 75	20	45	2.58
▲ SGE2.5S 48B－2515	48	φ120	φ125	B1	25	φ15	φ 80	20	45	2.95
▲ SGE2.5S 50B－2515	50	φ125	φ130	B1	25	φ15	φ 90	20	45	3.33
▲ SGE2.5S 55B－2515	55	φ137.5	φ142.5	B1	25	φ15	φ 95	20	45	3.97
▲ SGE2.5S 56B－2515	56	φ140	φ145	B1	25	φ15	φ 95	20	45	4.08
▲ SGE2.5S 60B－2515	60	φ150	φ155	B1	25	φ15	φ105	20	45	4.75
▲ SGE2.5S 64B－2520	64	φ160	φ165	B1	25	φ20	φ110	20	45	5.33
▲ SGE2.5S 70B－2520	70	φ175	φ180	B1	25	φ20	φ125	20	45	6.52
▲ SGE2.5S 72B－2520	72	φ180	φ185	B1	25	φ20	φ125	20	45	6.82
▲ SGE2.5S 75B－2520	75	φ187.5	φ192.5	B1	25	φ20	φ130	20	45	7.24
▲ SGE2.5S 80B－2520	80	φ200	φ205	B1	25	φ20	φ140	20	45	8.45

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

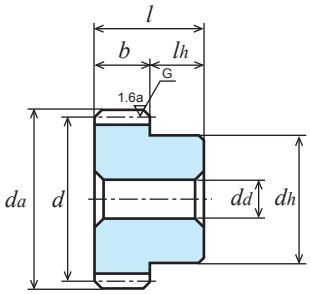
商品記号	回転速度（min-1）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE2.5S 45B－2515	14.94	26.39	37.17	44.76	52.10	70.67	84.80
SGE2.5S 48B－2515	15.96	28.24	39.80	47.98	55.75	76.54	91.85
SGE2.5S 50B－2515	16.62	29.53	41.53	50.10	58.15	80.47	96.56
SGE2.5S 55B－2515	18.25	32.72	45.94	55.31	65.04	90.34	108.41
SGE2.5S 56B－2515	18.57	33.35	46.81	56.34	66.47	92.32	110.78
SGE2.5S 60B－2515	19.94	35.84	50.29	60.38	72.19	100.27	120.32
SGE2.5S 64B－2520	21.34	38.30	53.70	64.95	77.94	108.25	-
SGE2.5S 70B－2520	23.40	41.90	58.71	72.16	86.59	120.27	-
SGE2.5S 72B－2520	24.08	43.08	60.35	74.57	89.49	124.28	-
SGE2.5S 75B－2520	25.10	44.84	62.78	78.19	93.83	130.32	-
SGE2.5S 80B－2520	26.76	47.82	67.40	84.25	101.10	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min-1）							
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
7.02	12.79	18.33	22.30	26.16	36.00	43.54
7.93	14.46	20.75	25.26	29.59	41.21	49.85
8.56	15.67	22.43	27.33	31.97	44.89	54.30
10.22	18.89	26.99	32.81	38.90	54.81	66.30
10.56	19.56	27.95	33.96	40.40	56.90	68.85
12.07	22.36	31.94	38.73	46.68	65.77	79.56
13.70	25.33	36.17	44.17	53.44	75.29	-
16.31	30.11	42.94	53.30	64.47	90.84	-
17.23	31.78	45.31	56.54	68.39	96.36	-
18.65	34.35	48.97	61.59	74.50	104.97	-
21.13	38.93	55.85	70.50	85.28	-	-

SGR：歯研平歯車　モジュール 3（歯数 14 ～ 40）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	下記参照③

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
③バックラッシ（歯数により設定）：z14 ～ 16：0.10 ～ 0.20；z18 ～ 32：0.12 ～ 0.22；z35 ～ 40：0.14 ～ 0.24
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR3S 14B ― 3016	14	φ 42	φ 48	B1	30	φ16	φ34	20	50	0.39
SGR3S 15B ― 3016	15	φ 45	φ 51	B1	30	φ16	φ36	20	50	0.46
SGR3S 16B ― 3016	16	φ 48	φ 54	B1	30	φ16	φ38	20	50	0.53
SGR3S 18B ― 3016	18	φ 54	φ 60	B1	30	φ16	φ40	20	50	0.66
SGR3S 20B ― 3020	20	φ 60	φ 66	B1	30	φ20	φ50	20	50	0.85
SGR3S 24B ― 3020	24	φ 72	φ 78	B1	30	φ20	φ58	20	50	1.25
SGR3S 25B ― 3020	25	φ 75	φ 81	B1	30	φ20	φ60	20	50	1.36
SGR3S 28B ― 3020	28	φ 84	φ 90	B1	30	φ20	φ70	20	50	1.79
SGR3S 30B ― 3025	30	φ 90	φ 96	B1	30	φ25	φ75	20	50	2.00
SGR3S 32B ― 3025	32	φ 96	φ102	B1	30	φ25	φ75	20	50	2.21
SGR3S 35B ― 3025	35	φ105	φ111	B1	30	φ25	φ80	20	50	2.64
SGR3S 36B ― 3025	36	φ108	φ114	B1	30	φ25	φ80	20	50	2.75
SGR3S 40B ― 3025	40	φ120	φ126	B1	30	φ25	φ80	20	50	3.26

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

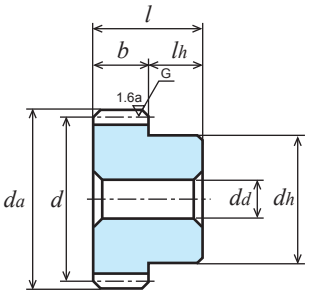
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR3S 14B ― 3016	5.55	10.69	15.39	18.79	22.22	29.94	35.37
SGR3S 15B ― 3016	6.29	12.04	17.29	21.18	25.02	33.74	39.82
SGR3S 16B ― 3016	7.01	13.36	19.13	23.51	27.74	37.44	44.13
SGR3S 18B ― 3016	8.36	15.83	22.75	27.90	32.89	44.40	52.07
SGR3S 20B ― 3020	9.73	18.33	26.42	32.35	38.21	51.45	59.84
SGR3S 24B ― 3020	12.49	23.28	33.77	41.38	48.86	64.80	74.98
SGR3S 25B ― 3020	13.19	24.58	35.61	43.67	51.53	68.07	78.59
SGR3S 28B ― 3020	15.27	28.49	41.19	50.53	59.52	77.73	88.75
SGR3S 30B ― 3025	16.66	31.08	44.95	55.07	64.57	83.97	95.12
SGR3S 32B ― 3025	18.04	33.68	48.71	59.61	69.55	89.80	101.33
SGR3S 35B ― 3025	20.11	37.56	54.34	66.26	76.88	98.07	110.25
SGR3S 36B ― 3025	20.79	38.84	56.21	68.39	79.29	100.74	113.12
SGR3S 40B ― 3025	23.52	43.98	63.65	76.77	88.74	111.05	126.48

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.24	2.46	3.60	4.44	5.29	7.23	8.61
1.43	2.82	4.12	5.10	6.07	8.31	9.89
1.64	3.21	4.68	5.81	6.91	9.46	11.24
2.08	4.06	5.94	7.36	8.74	11.98	14.16
2.58	5.01	7.35	9.08	10.81	14.77	17.32
3.73	7.17	10.58	13.55	15.59	20.97	24.44
4.05	7.79	11.48	14.22	16.92	22.67	26.38
5.09	9.79	14.41	17.85	21.20	28.08	32.32
5.85	11.25	16.56	20.49	24.22	31.95	36.49
6.66	12.81	18.86	23.30	27.41	35.90	40.83
7.96	15.32	22.57	27.79	32.51	42.06	47.67
8.42	16.21	23.88	29.34	34.29	44.19	50.02
10.37	20.00	29.46	35.89	41.81	53.08	60.95

SGE：歯研平歯車　モジュール 3（歯数 14 ～ 40）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE3S 14B ー 3012	14	φ 42	φ 48	B1	30	φ12	φ34	20	50	0.43
▲ SGE3S 15B ー 3012	15	φ 45	φ 51	B1	30	φ12	φ36	20	50	0.49
▲ SGE3S 16B ー 3012	16	φ 48	φ 54	B1	30	φ12	φ40	20	50	0.58
▲ SGE3S 18B ー 3012	18	φ 54	φ 60	B1	30	φ12	φ46	20	50	0.76
▲ SGE3S 20B ー 3012	20	φ 60	φ 66	B1	30	φ12	φ52	20	50	0.95
▲ SGE3S 24B ー 3012	24	φ 72	φ 78	B1	30	φ12	φ60	20	50	1.36
▲ SGE3S 25B ー 3012	25	φ 75	φ 81	B1	30	φ12	φ60	20	50	1.43
▲ SGE3S 28B ー 3012	28	φ 84	φ 90	B1	30	φ12	φ70	20	50	1.87
▲ SGE3S 30B ー 3012	30	φ 90	φ 96	B1	30	φ12	φ75	20	50	2.13
▲ SGE3S 32B ー 3015	32	φ 96	φ102	B1	30	φ15	φ75	20	50	2.33
▲ SGE3S 35B ー 3015	35	φ105	φ111	B1	30	φ15	φ80	20	50	2.76
▲ SGE3S 36B ー 3015	36	φ108	φ114	B1	30	φ15	φ80	20	50	2.88
▲ SGE3S 40B ー 3015	40	φ120	φ126	B1	30	φ15	φ85	20	50	3.47

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

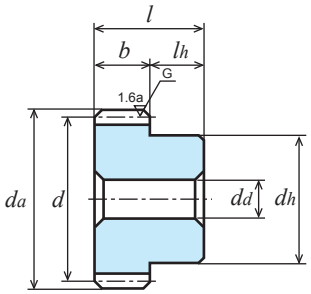
商品記号	回転速度（min-1）						
	400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE3S 14B ー 3012	5.55	10.31	14.30	17.13	20.01	26.34	30.75
SGE3S 15B ー 3012	6.29	11.55	15.95	19.22	22.42	29.56	34.45
SGE3S 16B ー 3012	7.01	12.74	17.53	21.24	24.74	32.66	38.00
SGE3S 18B ー 3012	8.31	14.94	20.70	25.00	29.06	38.42	44.70
SGE3S 20B ー 3012	9.61	17.12	23.88	28.75	33.56	44.16	51.50
SGE3S 24B ー 3012	12.19	21.34	30.11	36.34	42.40	55.77	64.80
SGE3S 25B ー 3012	12.83	22.47	31.65	38.25	44.59	58.65	68.07
SGE3S 28B ー 3012	14.74	25.87	36.33	43.93	51.06	67.19	79.27
SGE3S 30B ー 3012	15.98	28.09	39.47	47.64	55.43	72.74	86.96
SGE3S 32B ー 3015	17.21	30.30	42.61	51.32	59.80	78.97	94.76
SGE3S 35B ー 3015	19.03	33.57	47.25	56.84	66.26	88.80	106.56
SGE3S 36B ー 3015	19.63	34.64	48.78	58.70	68.39	92.10	110.52
SGE3S 40B ー 3015	21.97	38.89	54.81	66.08	76.77	105.40	126.48

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min-1）						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
1.21	2.33	3.28	3.97	4.68	6.25	7.35
1.40	2.66	3.73	4.54	5.34	7.15	8.40
1.61	3.01	4.21	5.15	6.05	8.10	9.50
2.03	3.76	5.31	6.47	7.58	10.17	11.93
2.50	4.59	6.52	7.92	9.32	12.44	14.63
3.57	6.45	9.26	11.29	13.28	17.72	20.75
3.87	6.99	10.02	12.23	14.36	19.17	22.43
4.82	8.72	12.47	15.23	17.85	23.82	28.33
5.51	9.98	14.28	17.40	20.40	27.16	32.74
6.23	11.31	16.19	19.69	23.13	30.98	37.48
7.39	13.44	19.26	23.40	27.50	37.38	45.22
7.80	14.19	20.34	24.72	29.02	39.66	47.97
9.51	17.36	24.90	30.31	35.50	49.45	59.82

SGR：歯研平歯車　モジュール 3（歯数 45 ～ 80）　（並歯）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理①	バックラッシ②
JIS B 1702-1 6 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC50 ～ 56	黒染	0.14 ～ 0.24

①表面に黒染め処理を行っております。歯の部分には黒染めがありません。
②所定の中心距離で組み合わせた時の理論値です。
★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
SGR3S 45B ― 3025	45	φ135	φ141	B1	30	φ25	φ 80	20	50	3.97
SGR3S 48B ― 3025	48	φ144	φ150	B1	30	φ25	φ 85	20	50	4.53
SGR3S 50B ― 3030	50	φ150	φ156	B1	30	φ30	φ 85	20	50	4.78
SGR3S 55B ― 3030	55	φ165	φ171	B1	30	φ30	φ 90	20	50	5.76
SGR3S 56B ― 3030	56	φ168	φ174	B1	30	φ30	φ 90	20	50	5.94
SGR3S 60B ― 3030	60	φ180	φ186	B1	30	φ30	φ100	20	50	6.95
SGR3S 64B ― 3030	64	φ192	φ198	B1	30	φ30	φ100	20	50	7.77
SGR3S 70B ― 3030	70	φ210	φ216	B1	30	φ30	φ100	20	50	9.11
SGR3S 72B ― 3030	72	φ216	φ222	B1	30	φ30	φ100	20	50	9.59
SGR3S 75B ― 3030	75	φ225	φ231	B1	30	φ30	φ100	20	50	10.32
SGR3S 80B ― 3030	80	φ240	φ246	B1	30	φ30	φ100	20	50	11.61

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

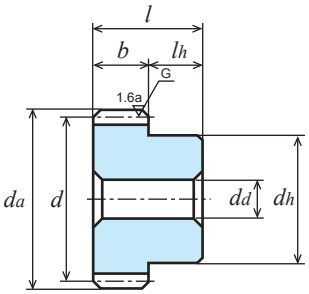
商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGR3S 45B ― 3025	26.85	50.49	72.54	86.88	99.60	123.01	146.54
SGR3S 48B ― 3025	28.85	54.39	77.66	92.80	105.61	132.26	158.71
SGR3S 50B ― 3030	30.24	56.98	81.02	96.67	109.51	139.05	166.86
SGR3S 55B ― 3030	33.71	63.40	89.26	105.47	118.86	156.10	-
SGR3S 56B ― 3030	34.40	64.68	90.88	107.15	120.66	159.52	-
SGR3S 60B ― 3030	37.15	69.75	97.25	113.71	127.68	173.26	-
SGR3S 64B ― 3030	39.89	74.75	103.42	120.01	134.68	-	-
SGR3S 70B ― 3030	43.95	81.77	111.67	129.00	149.63	-	-
SGR3S 72B ― 3030	45.29	84.07	114.33	131.88	154.63	-	-
SGR3S 75B ― 3030	47.29	87.48	118.24	136.10	162.14	-	-
SGR3S 80B ― 3030	50.62	93.07	124.54	145.58	174.69	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
13.09	25.36	37.09	44.86	51.84	64.95	78.00
14.86	28.88	41.97	50.65	58.11	73.82	89.30
16.14	31.35	45.37	54.67	62.42	80.41	97.27
19.57	37.93	54.36	64.87	73.69	98.18	-
20.29	39.32	56.25	66.97	76.02	101.96	-
23.31	45.12	64.04	75.61	85.58	117.82	-
26.54	51.28	72.21	84.62	95.72	-	-
31.76	60.91	84.68	98.78	115.49	-	-
33.59	64.28	88.99	103.66	122.51	-	-
36.44	69.49	95.60	111.13	133.45	-	-
41.44	78.55	106.99	126.30	152.77	-	-

SGE：歯研平歯車　モジュール 3（歯数 45 ～ 80）





B1形

単位：mm

精度	材質	圧力角	熱処理	歯面硬度	表面処理
JIS B 1702-1 7 級	S45C	20 度	歯部高周波	HRC47 ～ 53	なし

★許容伝達動力表のテーブルは JGMA の式を採用しております。単位換算方法は P.24 のご確認をお願いいたします。

商品記号	歯数 z	基準円直径 d	歯先円直径 da	形	歯幅 b	穴径 dd(H7)	ハブ外径 dh	ハブ長さ lh	全長 l	重量 W(kg)
▲ SGE3S 45B ― 3015	45	φ135	φ141	B1	30	φ15	φ 90	20	50	4.31
▲ SGE3S 48B ― 3015	48	φ144	φ150	B1	30	φ15	φ100	20	50	5.01
▲ SGE3S 50B ― 3015	50	φ150	φ156	B1	30	φ15	φ105	20	50	5.43
▲ SGE3S 55B ― 3015	55	φ165	φ171	B1	30	φ15	φ120	20	50	6.75
▲ SGE3S 56B ― 3015	56	φ168	φ174	B1	30	φ15	φ120	20	50	6.94
▲ SGE3S 60B ― 3015	60	φ180	φ186	B1	30	φ15	φ130	20	50	7.98
▲ SGE3S 64B ― 3020	64	φ192	φ198	B1	30	φ20	φ130	20	50	8.79
▲ SGE3S 70B ― 3020	70	φ210	φ216	B1	30	φ20	φ150	20	50	10.78
▲ SGE3S 72B ― 3020	72	φ216	φ222	B1	30	φ20	φ150	20	50	11.30
▲ SGE3S 75B ― 3020	75	φ225	φ231	B1	30	φ20	φ160	20	50	12.03
▲ SGE3S 80B ― 3020	80	φ240	φ246	B1	30	φ20	φ170	20	50	14.06

▲の SGE シリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。左ページの SGR シリーズ商品をご利用ください。

All conventional **SGE** products will be discontinued as of 20TH May 2021. Please refer the **SGR** series products on the left page.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）

商品記号	回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
SGE3S 45B ― 3015	24.78	44.34	62.27	75.02	87.93	122.12	146.54
SGE3S 48B ― 3015	26.43	47.57	66.77	80.28	95.23	132.26	158.85
SGE3S 50B ― 3015	27.65	49.70	69.74	83.74	100.12	139.05	166.86
SGE3S 55B ― 3015	30.64	54.94	77.03	93.66	112.40	156.10	-
SGE3S 56B ― 3015	31.23	55.98	78.46	95.72	114.86	159.53	-
SGE3S 60B ― 3015	33.58	60.06	84.13	103.96	124.75	173.26	-
SGE3S 64B ― 3020	35.88	64.08	89.78	112.23	134.68	-	-
SGE3S 70B ― 3020	39.28	70.25	99.75	124.69	149.63	-	-
SGE3S 72B ― 3020	40.39	72.28	103.09	128.86	154.63	-	-
SGE3S 75B ― 3020	42.04	75.29	108.09	135.12	162.14	-	-
SGE3S 80B ― 3020	44.76	80.24	116.46	145.58	174.69	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）

回転速度（min⁻¹） 400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
11.85	21.86	31.25	38.02	44.92	63.29	76.56
13.36	24.79	35.42	43.00	51.42	72.45	87.64
14.48	26.84	38.33	46.48	56.01	78.92	95.47
17.45	32.27	46.04	56.54	68.39	96.37	-
18.08	33.40	47.66	58.71	71.02	100.07	-
20.68	38.13	54.37	67.85	82.07	115.64	-
23.44	43.14	61.53	77.67	93.95	-	-
27.86	51.36	74.24	93.71	113.35	-	-
29.4	54.25	78.75	99.41	120.25	-	-
31.79	58.70	85.78	108.28	130.98	-	-
35.97	66.47	98.20	123.96	149.95	-	-

Memo



平歯車

Spur Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Numbers

S1S25A – 0806F
= 0806
S1S25B – 0806F
+ 0806
＊0806

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Material	歯数 Number of Teeth	形状 Type	穴仕上 Bores Processed	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	追加工用商品 Gear for the item of additional machining
S：スパーギヤ Spur gears	m : 0.3, 0.5 0.75, 0.8 1.0, 1.25 1.5, 2.0 2.5, 3.0 4.0, 5.0	S： S45C Carbon Steel B： 黄銅 Brass D：ポリアセタール Poly Acetal (Machined) SU ： ステンレス SUS304 Stainless Steel DM： 射出成形品 Poly Acetal (Injection molded) DB ： ポリアセタール（黄銅ブッシュ入り） Acetal (with Brass Bushing) BP ： ポリアセタール（青色） Poly Acetal (Blue)	歯数 z: 8 ～ 120	A： ハブ無し Hub less. B： 片ハブ付き With Hub on one side. BF：片ハブ付き、追加工用商品 Gera for the item of additional machining. L： 両軸付き With Solid shaft on both side. K： 棒状のもの Bar of gear.	【－】： キーみぞ、ネジ穴無し 旋削仕上げ Gear without key way / without threaded hole , except types of K1 and L1. 【＋】： ネジ穴付 旋削仕上げ Gear with threaded hole / with set screw. / without set screw. (Please refer the details) 【＊】： ネジ穴付 旋削仕上げ Gear with two threaded holes / with two set screws. 【＝】： キーみぞ付 旋削仕上げ Gear with key way / with key. 【＃】： キーみぞ、ネジ穴付 旋削仕上げ Gear with key way and threaded hole / with key and screw.	単位：ミリメートル Dimension : millimeter “広幅”と“並幅”があります。 並幅： 軽荷重用 広幅： 重荷重用 があります。 Types of Face Width: We have Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.	単位：ミリメートル Dimension : millimeter	"F タイプ "、"N タイプ " と呼んでください。追加工して使う商品です。 F type and N type gears are meant for additional machining. H：歯部高周波 焼入 HRC47 ～ 53 Complete with high frequency induction hardening (HRC47 ～ 53).

商品の外観に違いが見られる場合がございますが、使用上問題はありません。
There is a case to see the difference in the appearance of the spur gears with the same catalogue number, but system of accuracy remained.

05 歯形

当社の規格平歯車（歯数8 ～ 11）は，DIN規格の05歯形を採用しています。05歯形とは，転位係数を+0.5に固定したものです。頂げきが少なくなる傾向にあるため，歯末のたけ短縮係数×モジュール（$k \cdot m$）だけ外径を小さくしてあります。

以下に当社の規格平歯車（歯数8 ～ 11）の転位の計算方法について説明します。

かみ合い圧力角α_wは，

$$\mathrm{inv}\,\alpha_w = 2\tan\alpha\left(\frac{x_1+x_2}{z_1+z_2}\right)+\mathrm{inv}\,\alpha$$

ここに，

z_1=小歯車の歯数

z_2= 大歯車の歯数

x_1=小歯車の転位係数

x_2=大歯車の転位係数

α_n= 圧力角（工具圧力角）

inv= インボリュート関数　$\mathrm{inv}\alpha=\tan\alpha-\alpha$

（インボリュート関数表は164 ～ 167ページ参照）

中心距離修正係数yは，

$$y=\frac{z_1+z_2}{2}\left(\frac{\cos\alpha}{\cos\alpha_w}-1\right)$$

です。

中心距離a_xは，

$$a_x=\left(\frac{z_1+z_2}{2}+y\right)m$$

ここに，

m＝モジュール

かみ合いピッチ円直径はd'_1，d'_2は，

$$d'_1=2\,a_x\left(\frac{z_1}{z_1+z_2}\right)$$

$$d'_2=2\,a_x\left(\frac{z_2}{z_1+z_2}\right)$$

となります。

次に基準円直径d_1，d_2は，

$$d_1=z_1m$$

$$d_1=z_2m$$

歯先円直径d_{ax}は，

$$d_{ax}=2m\left(\frac{z+3}{2}-\kappa\right)$$

ここに，

k＝歯末のたけ短縮係数

$$\kappa m=\left[x_1+x_2-\frac{z_1+z_2}{2}\left(\frac{\cos\alpha}{\cos\alpha_w}-1\right)\right]m$$

工具の歯末のたけが1.25mのとき，頂げき（最小値）は0.21mとなります。

歯数8と8がかみ合う場合の中心距離は

（転位係数　x＝0.5）

$$a_x/m=8.7788\text{mm}$$

歯数10と10がかみ合う場合の中心距離は

（転位係数　x＝0.5）

$$a_x/m=10.8043\text{mm}$$

となります。

上の計算例はモジュール1mmの場合です。例えばモジュール2mmの歯数8と8がかみ合う場合は上記のa_x/m＝8.7788mmより，中心距離a_xは，

$$a_x=8.7788\times2$$
$$=17.5576\text{mm}$$

となります。

その他の標準歯車と組合わせて使用することができます。

歯車工業　第54号「ドイツ歯車規格」より引用

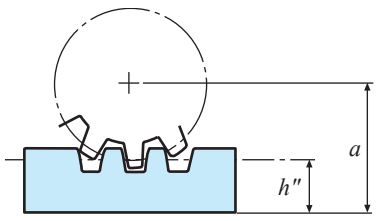
（DIN 3994，3995）

当社の転位平歯車とかみ合う平歯車の中心距離

中心距離a_x/モジュールmの表，m＝1のとき，モジュール倍してご使用ください。

歯数 ＼ 歯数	8	9	10	11
8	8.779	9.286	9.792	10.298
9	9.286	9.792	10.299	10.804
10	9.792	10.299	10.804	11.310
11	10.299	10.804	11.310	11.815
12	10.437	10.939	11.441	11.943
13	10.939	11.441	11.943	12.445
14	11.441	11.942	12.445	12.946
15	11.943	12.445	12.946	13.448
16	12.445	12.946	13.448	13.949
17	12.946	13.448	13.949	14.451
18	13.448	13.949	14.451	14.952
19	13.949	14.451	14.952	15.453
20	14.451	14.952	15.453	15.954
21	14.952	15.453	15.954	16.455
22	15.453	15.954	16.455	16.956
23	15.954	16.455	16.956	17.457
24	16.455	16.956	17.457	17.958
25	16.956	17.457	17.958	18.459
26	17.457	17.958	18.459	18.960
27	17.958	18.459	18.960	19.461
28	18.459	18.960	19.461	19.962
29	18.960	19.461	19.962	20.463
30	19.461	19.962	20.463	20.963
32	20.463	20.963	21.464	21.965
34	21.464	21.965	22.465	22.966
35	21.965	22.465	22.966	23.467
36	22.465	22.966	23.467	23.967
38	23.467	23.967	24.468	24.968
40	24.468	24.968	25.469	25.969
42	25.469	25.969	26.470	26.970
44	26.470	26.970	27.471	27.971

歯数 ＼ 歯数	8	9	10	11
45	26.970	27.471	27.971	28.472
46	27.471	27.971	28.472	28.972
48	28.472	28.972	29.473	29.973
50	29.473	29.973	30.473	30.974
52	30.473	30.974	31.474	31.974
54	31.474	31.974	32.475	32.975
55	31.974	32.475	32.975	33.475
56	32.475	32.975	33.475	33.976
58	33.475	33.976	34.476	34.976
60	34.476	34.976	35.477	35.977
62	35.477	35.977	36.477	36.977
64	36.477	36.977	37.478	37.978
65	36.977	37.478	37.978	38.478
66	37.478	37.978	38.478	38.979
68	38.478	38.979	39.479	39.979
70	39.479	39.979	40.479	40.979
72	40.479	40.979	41.480	41.980
75	41.980	42.480	42.980	43.480
80	44.481	44.981	45.481	45.981
84	46.482	46.982	47.482	47.982
85	46.982	47.482	47.982	48.482
90	49.483	49.983	50.483	50.983
95	51.983	52.483	52.984	53.484
96	52.483	52.984	53.484	53.984
100	54.484	54.984	55.484	55.985
105	56.985	57.485	57.985	58.485
108	58.485	58.985	59.485	59.985
110	59.485	59.985	60.485	60.986
112	60.485	60.986	61.486	61.986
115	61.986	62.486	62.986	63.486
120	64.486	64.987	65.487	65.987



当社の転位平歯車とかみ合うラックの組立距離

$$a = h'' + \frac{m \times z}{2} + xm$$

ここに，

a　：組立位置距離（ラック底面から平歯車の中心までの距離）

h''：ラックのかみ合い高さ（カタログ296ページ参照）

m　：モジュール

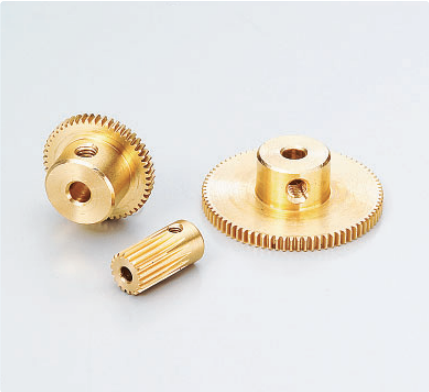
x　：転位係数（モジュール1以上，歯数8 ～ 11はx＝0.5，12以上はx＝0）

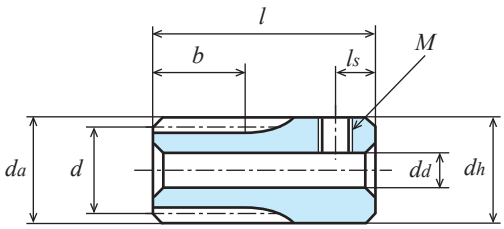
z　：歯数

平歯車
SPUR GEARS

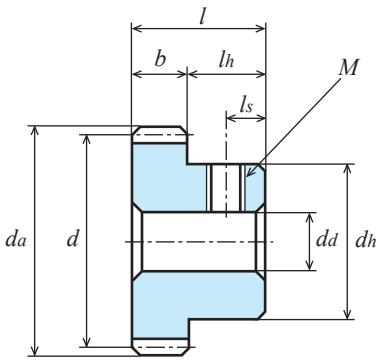
モジュール MODULE 0.3 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S30B 14K + 0402	14	φ 4.2	φ 4.8	K2	4	φ2	φ 5	8	12	M1.6	2.5	1.5
S30B 15K + 0402	15	φ 4.5	φ 5.1	K2	4	φ2	φ 5.5	8	12	M1.6	2.5	1.8
S30B 16K + 0402	16	φ 4.8	φ 5.4	K2	4	φ2	φ 5.5	8	12	M1.6	2.5	1.9
S30B 18K + 0402	18	φ 5.4	φ 6	K2	4	φ2	φ 6	8	12	M2	2.5	2.3
S30B 20B + 0302	20	φ 6	φ 6.6	B1	3.2	φ2	φ 5	4.8	8	M1.6	2.5	1.3
S30B 24B + 0302	24	φ 7.2	φ 7.8	B1	3.2	φ2	φ 6	4.8	8	M2	2.5	2.0
S30B 25B + 0302	25	φ 7.5	φ 8.1	B1	3.2	φ2	φ 6	4.8	8	M2	2.5	2.1
S30B 28B + 0302	28	φ 8.4	φ 9	B1	3.2	φ2	φ 7	4.8	8	M2	2.5	2.8
S30B 30B + 0302	30	φ 9	φ 9.6	B1	3.2	φ2	φ 8	4.8	8	M2	2.5	3.5
S30B 32B + 0202	32	φ 9.6	φ 10.2	B1	2	φ2	φ 8	6	8	M2	3	3.5
S30B 35B + 0202	35	φ10.5	φ 11.1	B1	2	φ2	φ 8	6	8	M2	3	3.8
S30B 36B + 0203	36	φ10.8	φ 11.4	B1	2	φ3	φ 9	6	8	M3	3	4.2
S30B 40B + 0203	40	φ12	φ 12.6	B1	2	φ3	φ10	6	8	M3	3	5.3
S30B 45B + 0203	45	φ13.5	φ 14.1	B1	2	φ3	φ10	6	8	M3	3	5.8
S30B 48B + 0203	48	φ14.4	φ 15	B1	2	φ3	φ10	6	8	M3	3	6.1

セットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

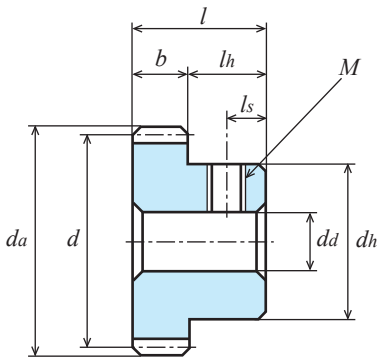
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S30B 14K + 0402	0.03	0.32	0.64	1.27	2.55	3.82	4.78
S30B 15K + 0402	0.04	0.36	0.71	1.43	2.86	4.29	5.36
S30B 16K + 0402	0.04	0.40	0.79	1.59	3.17	4.76	5.95
S30B 18K + 0402	0.05	0.48	0.95	1.91	3.81	5.72	7.15
S30B 20B + 0302	0.04	0.45	0.90	1.79	3.58	5.37	6.71
S30B 24B + 0302	0.06	0.58	1.17	2.33	4.67	7.00	8.75
S30B 25B + 0302	0.06	0.62	1.24	2.47	4.95	7.42	9.27
S30B 28B + 0302	0.07	0.72	1.45	2.89	5.79	8.68	10.86
S30B 30B + 0302	0.08	0.79	1.59	3.18	6.36	9.54	11.92
S30B 32B + 0202	0.05	0.54	1.08	2.17	4.33	6.50	8.12
S30B 35B + 0202	0.06	0.61	1.22	2.44	4.88	7.32	9.15
S30B 36B + 0203	0.06	0.63	1.27	2.53	5.06	7.59	9.49
S30B 40B + 0203	0.07	0.72	1.45	2.90	5.80	8.70	10.87
S30B 45B + 0203	0.08	0.84	1.68	3.36	6.72	10.09	12.49
S30B 48B + 0203	0.09	0.91	1.82	3.64	7.29	10.93	13.40

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S30B 50B + 0203	50	ϕ15	ϕ15.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	6.4
S30B 56B + 0203	56	ϕ16.8	ϕ17.4	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	7.1
S30B 60B + 0203	60	ϕ18	ϕ18.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	7.7
S30B 64B + 0203	64	ϕ19.2	ϕ19.8	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	8.3
S30B 66B + 0203	66	ϕ19.8	ϕ20.4	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	8.6
S30B 70B + 0203	70	ϕ21	ϕ21.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	9.3
S30B 72B + 0203	72	ϕ21.6	ϕ22.2	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	9.6
S30B 75B + 0203	75	ϕ22.5	ϕ23.1	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	10.1
S30B 80B + 0203	80	ϕ24	ϕ24.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	11.1
S30B 90B + 0203	90	ϕ27	ϕ27.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	13.1
S30B 96B + 0203	96	ϕ28.8	ϕ29.4	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	14.4
S30B 100B + 0203	100	ϕ30	ϕ30.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	15.4
S30B 108B + 0203	108	ϕ32.4	ϕ33	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	17.4
S30B 120B + 0203	120	ϕ36	ϕ36.6	B1	2	ϕ3	ϕ10	6	8	M3	3	20.7

セットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S30B 50B + 0203	0.10	0.96	1.92	3.83	7.66	11.49	13.99
S30B 56B + 0203	0.11	1.10	2.20	4.40	8.80	13.09	15.74
S30B 60B + 0203	0.12	1.20	2.39	4.78	9.56	14.07	16.88
S30B 64B + 0203	0.13	1.29	2.58	5.16	10.33	15.02	17.99
S30B 66B + 0203	0.13	1.34	2.68	5.36	10.71	15.50	18.54
S30B 70B + 0203	0.14	1.43	2.87	5.74	11.48	16.43	19.61
S30B 72B + 0203	0.15	1.48	2.97	5.93	11.87	16.89	20.14
S30B 75B + 0203	0.16	1.56	3.11	6.22	12.44	17.58	20.92
S30B 80B + 0203	0.17	1.68	3.35	6.71	13.40	18.69	22.20
S30B 90B + 0203	0.19	1.92	3.83	7.67	15.04	20.83	24.62
S30B 96B + 0203	0.21	2.06	4.13	8.25	16.01	22.07	26.02
S30B 100B + 0203	0.22	2.16	4.32	8.64	16.64	22.89	26.93
S30B 108B + 0203	0.24	2.36	4.71	9.42	17.88	24.46	28.68
S30B 112B + 0203	0.25	2.45	4.91	9.81	18.49	25.23	29.54
S30B 120B + 0203	0.26	2.65	5.30	10.60	19.69	26.73	31.19

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

Memo

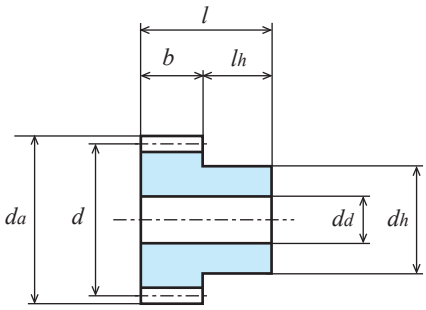
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

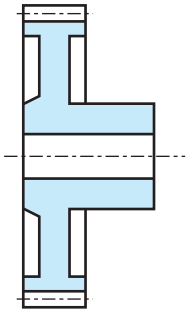
JIS B 1702-1（ISO）11 級
System of accuracy ：JIS B 1702-1(ISO) class 11

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



B4形
TYPE B4

ポリアセタール（黒色）
Material : Poly Acetal (Black)

射出成形品　穴径（d_d）の追加工はなるべくしないで下さい。気泡（す）がでることが有ります。
Injection Molded gears　Additional machining to bore (d_d) is not advisable because 'voids' may be occur.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter d_d	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S50DM 20B ー 0403	20	ϕ10	ϕ11	B1	4	ϕ3	ϕ 8	4	8	0.9
S50DM 24B ー 0303	24	ϕ12	ϕ13	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	1.0
S50DM 30B ー 0303	30	ϕ15	ϕ16	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	1.2
S50DM 40B ー 0303	40	ϕ20	ϕ21	B4	3	ϕ3	ϕ10	5	8	1.5
S50DM 50B ー 0303	50	ϕ25	ϕ26	B4	3	ϕ3	ϕ10	5	8	2.0
S50DM 60B ー 0303	60	ϕ30	ϕ31	B4	3	ϕ3	ϕ10	5	8	2.7
S50DM 80B ー 0303	80	ϕ40	ϕ41	B4	3	ϕ3	ϕ10	5	8	4.4
S50DM 100B ー 0303	100	ϕ50	ϕ51	B4	3	ϕ3	ϕ10	5	8	6.6

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50DM 20B ー 0403	0.18	1.84	3.67	7.34	14.67	21.97	27.44
S50DM 24B ー 0303	0.17	1.65	3.31	6.61	13.19	19.76	24.67
S50DM 30B ー 0303	0.21	2.07	4.13	8.25	16.48	24.67	30.80
S50DM 40B ー 0303	0.28	2.75	5.51	11.00	21.94	32.84	40.97
S50DM 50B ー 0303	0.34	3.44	6.88	13.74	27.40	40.97	51.10
S50DM 60B ー 0303	0.41	4.13	8.25	16.48	32.84	49.08	61.18
S50DM 80B ー 0303	0.55	5.51	11.00	21.94	43.68	65.19	80.75
S50DM 100B ー 0303	0.69	6.88	13.74	27.40	54.47	80.75	99.78

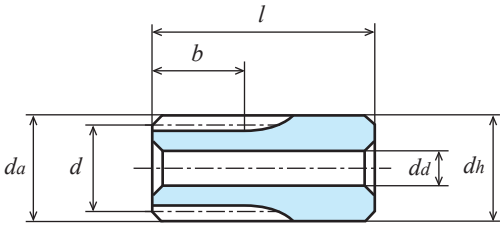
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

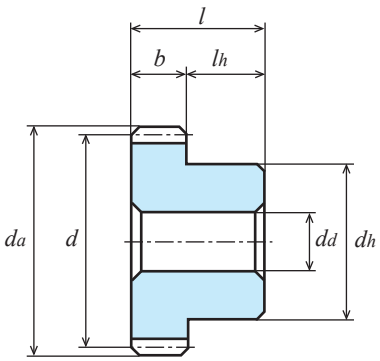
モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色） Material : Poly Acetal (Blue)　機械加工品 Machined Gears

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S50BP 14K ー 0803	14	φ 7	φ 8	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.1
S50BP 15K ー 0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.2
S50BP 16K ー 0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.3
S50BP 18K ー 0803	18	φ 9	φ10	K2	8	φ3	φ10	10	18	1.6
S50BP 20B ー 0503	20	φ10	φ11	B1	5	φ3	φ 8	5	10	0.8
S50BP 24B ー 0503	24	φ12	φ13	B1	5	φ3	φ10	5	10	1.2
S50BP 25B ー 0503	25	φ12.5	φ13.5	B1	5	φ3	φ10	5	10	1.3
S50BP 28B ー 0503	28	φ14	φ15	B1	5	φ3	φ12	5	10	1.8
S50BP 30B ー 0503	30	φ15	φ16	B1	5	φ3	φ12	5	10	1.9
S50BP 32B ー 0503	32	φ16	φ17	B1	5	φ3	φ14	5	10	2.4
S50BP 36B ー 0503	36	φ18	φ19	B1	5	φ3	φ15	5	10	2.9
S50BP 40B ー 0503	40	φ20	φ21	B1	5	φ3	φ15	5	10	3.3

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50BP 14K ー 0803	0.22	2.24	4.48	8.95	17.89	26.82	33.50
S50BP 15K ー 0803	0.24	2.40	4.80	9.59	19.17	28.73	35.88
S50BP 16K ー 0803	0.26	2.56	5.12	10.23	20.44	30.64	38.27
S50BP 18K ー 0803	0.29	2.88	5.76	11.51	22.99	34.45	43.03
S50BP 20B ー 0503	0.18	1.76	3.52	7.04	14.02	21.02	26.28
S50BP 24B ー 0503	0.22	2.22	4.44	8.86	17.71	26.56	33.10
S50BP 25B ー 0503	0.23	2.34	4.68	9.32	18.65	27.88	34.85
S50BP 28B ー 0503	0.27	2.68	5.37	10.73	21.40	32.11	40.02
S50BP 30B ー 0503	0.30	3.01	6.03	12.05	24.04	35.98	44.97
S50BP 32B ー 0503	0.33	3.25	6.51	13.02	25.98	38.88	48.60
S50BP 36B ー 0503	0.37	3.75	7.49	14.95	29.85	44.77	55.75
S50BP 40B ー 0503	0.44	4.36	8.71	17.42	34.72	51.98	64.87

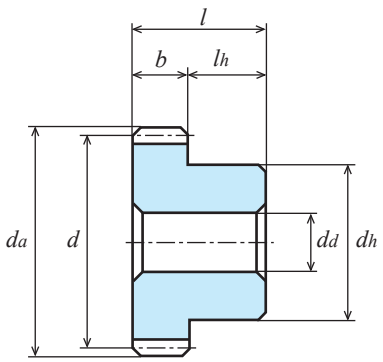
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色） **機械加工品**
Material : Poly Acetal (Blue) **Machined Gears**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S50BP 45B ― 0503	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	5	ϕ3	ϕ18	5	10	4.5
S50BP 50B ― 0503	50	ϕ25	ϕ26	B1	5	ϕ3	ϕ20	5	10	5.6
S50BP 56B ― 0503	56	ϕ28	ϕ29	B1	5	ϕ3	ϕ22	5	10	6.9
S50BP 60B ― 0503	60	ϕ30	ϕ31	B1	5	ϕ3	ϕ24	5	10	8.1
S50BP 64B ― 0503	64	ϕ32	ϕ33	B1	5	ϕ3	ϕ26	5	10	9.3
S50BP 70B ― 0504	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ4	ϕ26	5	10	10.3
S50BP 72B ― 0504	72	ϕ36	ϕ37	B1	5	ϕ4	ϕ28	5	10	11.3
S50BP 80B ― 0504	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ4	ϕ32	5	10	14.3
S50BP 90B ― 0505	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ5	ϕ36	5	10	18.1
S50BP 100B ― 0505	100	ϕ50	ϕ51	B1	5	ϕ5	ϕ40	5	10	22.4
S50BP 120B ― 0505	120	ϕ60	ϕ61	B1	5	ϕ5	ϕ50	5	10	33.5

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50BP 45B ― 0503	0.50	4.98	9.97	19.91	39.70	59.37	74.11
S50BP 50B ― 0503	0.56	5.61	11.21	22.40	44.68	66.85	83.34
S50BP 56B ― 0503	0.64	6.37	12.74	25.42	50.67	75.73	94.45
S50BP 60B ― 0503	0.70	7.01	14.02	27.97	55.71	83.30	103.79
S50BP 64B ― 0503	0.75	7.53	15.04	30.02	59.81	89.37	111.38
S50BP 70B ― 0504	0.83	8.30	16.58	33.10	65.91	98.43	122.38
S50BP 72B ― 0504	0.86	8.56	17.11	34.13	67.96	101.51	126.11
S50BP 80B ― 0504	0.96	9.59	19.16	38.23	76.12	113.65	140.74
S50BP 90B ― 0505	1.09	10.88	21.73	43.34	86.20	128.25	158.66
S50BP 100B ― 0505	1.24	12.35	24.67	49.20	97.81	144.96	179.11
S50BP 120B ― 0505	1.50	14.98	29.91	59.61	118.34	174.25	214.73

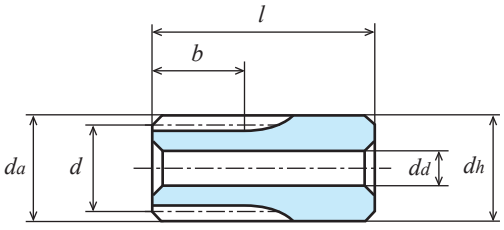
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

平歯車
SPUR GEARS

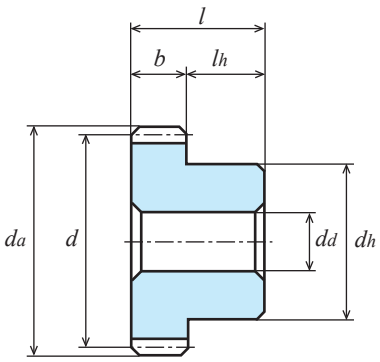
モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色） Material : Poly Acetal (White)
機械加工品 Machined Gears

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S50D 14K－0803	14	φ 7	φ 8	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.15
S50D 15K－0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.22
S50D 16K－0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	1.29
S50D 18K－0803	18	φ 9	φ10	K2	8	φ3	φ10	10	18	1.65
S50D 20B－0303	20	φ10	φ11	B1	3	φ3	φ 8	5	8	0.61
S50D 24B－0303	24	φ12	φ13	B1	3	φ3	φ 8	5	8	0.75
S50D 25B－0303	25	φ12.5	φ13.5	B1	3	φ3	φ 8	5	8	0.79
S50D 28B－0303	28	φ14	φ15	B1	3	φ3	φ 8	5	8	0.93
S50D 30B－0303	30	φ15	φ16	B1	3	φ3	φ 8	5	8	0.97
S50D 32B－0303	32	φ16	φ17	B1	3	φ3	φ 8	5	8	1.13
S50D 36B－0303	36	φ18	φ19	B1	3	φ3	φ 8	5	8	1.35
S50D 40B－0303	40	φ20	φ21	B1	3	φ3	φ10	5	8	1.81

波形スプリングピン付き、呼び径はφ1 です。（ステンレス）
Gear with Corrugated spring (SUS) as dimension of φ1.0

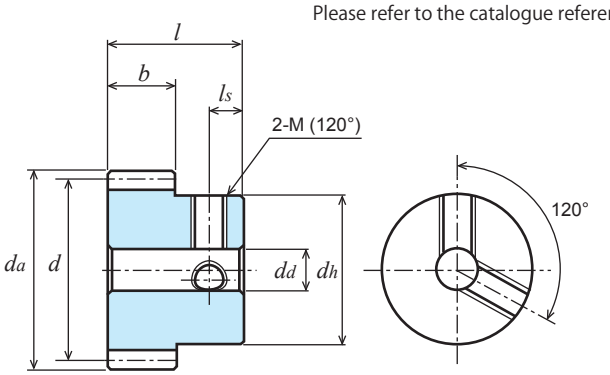
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色） **機械加工品**
Material : Poly Acetal (White) **Machined Gears**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50D 14K＊0803	14	φ 7	φ 8	K2	8	φ3	φ 9	10	18	2-M3	3	1.10
S50D 15K＊0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 9	10	18	2-M3	3	1.17
S50D 16K＊0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	2-M3	3	1.24
S50D 18K＊0803	18	φ 9	φ10	K2	8	φ3	φ10	10	18	2-M3	3	1.59
S50D 20B＊0303	20	φ10	φ11	B1	3	φ3	φ 8	5	8	2-M3	3	0.57
S50D 24B＊0303	24	φ12	φ13	B1	3	φ3	φ10	5	8	2-M3	3	0.90
S50D 25B＊0303	25	φ12.5	φ13.5	B1	3	φ3	φ10	5	8	2-M3	3	0.94
S50D 28B＊0303	28	φ14	φ15	B1	3	φ3	φ12	5	8	2-M3	3	1.30
S50D 30B＊0303	30	φ15	φ16	B1	3	φ3	φ12	5	8	2-M3	3	1.39
S50D 32B＊0303	32	φ16	φ17	B1	3	φ3	φ14	5	8	2-M3	3	1.77
S50D 36B＊0303	36	φ18	φ19	B1	3	φ3	φ15	5	8	2-M3	3	2.15
S50D 40B＊0303	40	φ20	φ21	B1	3	φ3	φ15	5	8	2-M3	3	2.40

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

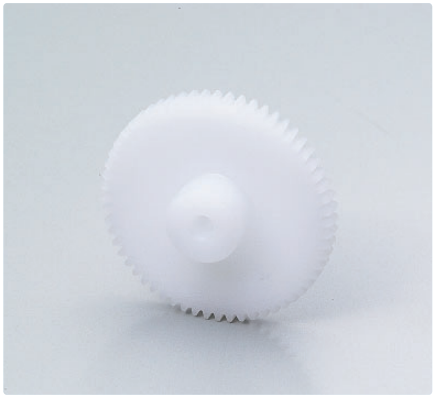
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50D 14K＊0803	0.22	2.24	4.48	8.95	17.89	26.82	33.50
S50D 15K＊0803	0.24	2.40	4.80	9.59	19.17	28.73	35.88
S50D 16K＊0803	0.26	2.56	5.12	10.23	20.44	30.64	38.27
S50D 18K＊0803	0.29	2.88	5.76	11.51	22.99	34.45	43.03
S50D 20B＊0303	0.12	1.20	2.40	4.79	9.58	14.35	17.92
S50D 24B＊0303	0.17	1.74	3.48	6.96	13.90	20.82	25.99
S50D 25B＊0303	0.18	1.81	3.63	7.25	14.47	21.68	27.07
S50D 28B＊0303	0.20	2.03	4.06	8.12	16.21	24.27	30.30
S50D 30B＊0303	0.22	2.18	4.35	8.70	17.36	25.99	32.45
S50D 32B＊0303	0.23	2.32	4.64	9.27	18.51	27.71	34.59
S50D 36B＊0303	0.26	2.61	5.22	10.43	20.82	31.16	38.88
S50D 40B＊0303	0.29	2.90	5.80	11.59	23.12	34.59	43.16

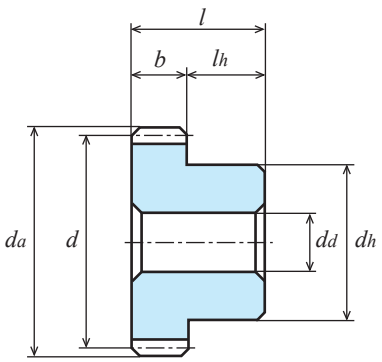
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色） **機械加工品**
Material : Poly Acetal (White) **Machined Gears**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S50D 45B－0303	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	2.17
S50D 50B－0303	50	ϕ25	ϕ26	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	2.56
S50D 56B－0303	56	ϕ28	ϕ29	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	3.09
S50D 60B－0303	60	ϕ30	ϕ31	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	3.40
S50D 64B－0303	64	ϕ32	ϕ33	B1	3	ϕ3	ϕ10	5	8	3.90
S50D 70B－0304	70	ϕ35	ϕ36	B1	3	ϕ4	ϕ12	5	8	4.70
S50D 72B－0304	72	ϕ36	ϕ37	B1	3	ϕ4	ϕ12	5	8	4.99
S50D 80B－0304	80	ϕ40	ϕ41	B1	3	ϕ4	ϕ12	5	8	6.01
S50D 90B－0305	90	ϕ45	ϕ46	B1	3	ϕ5	ϕ14	5	8	7.64
S50D 100B－0305	100	ϕ50	ϕ51	B1	3	ϕ5	ϕ14	5	8	9.22
S50D 120B－0305	120	ϕ60	ϕ61	B1	3	ϕ5	ϕ14	5	8	12.90

波形スプリングピン付き、呼び径は ϕ1 です。（ステンレス）
Gear with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.0

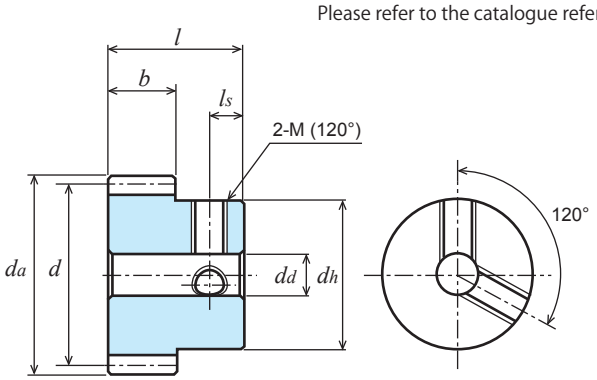
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色） Material : Poly Acetal (White)　機械加工品 Machined Gears

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50D 45B＊0303	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	3	ϕ3	ϕ15	5	8	2-M3	3	2.75
S50D 50B＊0303	50	ϕ25	ϕ26	B1	3	ϕ3	ϕ15	5	8	2-M3	3	3.15
S50D 56B＊0303	56	ϕ28	ϕ29	B1	3	ϕ3	ϕ15	5	8	2-M3	3	3.67
S50D 60B＊0303	60	ϕ30	ϕ31	B1	3	ϕ3	ϕ15	5	8	2-M3	3	4.06
S50D 64B＊0303	64	ϕ32	ϕ33	B1	3	ϕ3	ϕ15	5	8	2-M3	3	4.47
S50D 70B＊0304	70	ϕ35	ϕ36	B1	3	ϕ4	ϕ16	5	8	2-M3	3	5.25
S50D 72B＊0304	72	ϕ36	ϕ37	B1	3	ϕ4	ϕ16	5	8	2-M3	3	5.48
S50D 80B＊0304	80	ϕ40	ϕ41	B1	3	ϕ4	ϕ16	5	8	2-M3	3	6.49
S50D 90B＊0305	90	ϕ45	ϕ46	B1	3	ϕ5	ϕ18	5	8	2-M3	3	8.20
S50D 100B＊0305	100	ϕ50	ϕ51	B1	3	ϕ5	ϕ18	5	8	2-M3	3	9.77
S50D 120B＊0305	120	ϕ60	ϕ61	B1	3	ϕ5	ϕ18	5	8	2-M3	3	13.43

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50D 45B＊0303	0.33	3.26	6.52	13.03	25.99	38.88	48.50
S50D 50B＊0303	0.36	3.63	7.25	14.47	28.86	43.16	53.83
S50D 56B＊0303	0.41	4.06	8.12	16.21	32.30	48.29	60.21
S50D 60B＊0303	0.44	4.35	8.70	17.36	34.59	51.70	64.45
S50D 64B＊0303	0.46	4.64	9.27	18.51	36.88	55.11	68.68
S50D 70B＊0304	0.51	5.08	10.14	20.24	40.31	60.21	74.86
S50D 72B＊0304	0.52	5.22	10.43	20.82	41.45	61.91	76.91
S50D 80B＊0304	0.58	5.80	11.59	23.12	46.01	68.68	85.07
S50D 90B＊0305	0.65	6.52	13.03	25.99	51.70	76.91	95.15
S50D 100B＊0305	0.73	7.25	14.47	28.86	57.38	85.07	105.11
S50D 120B＊0305	0.87	8.70	17.36	34.59	68.68	101.14	124.67

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

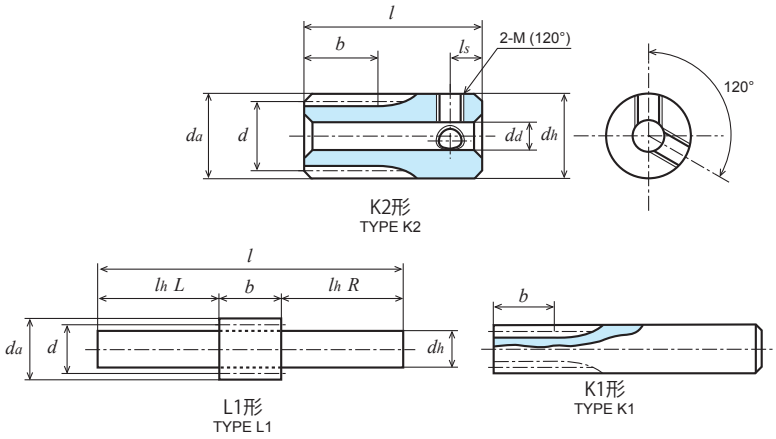
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50SU 10K − 1006	10	φ 5	φ 6	K1	10	-	φ 6	45	55	-	-	11.7
S50SU 12K − 1007	12	φ 6	φ 7	K1	10	-	φ 7	45	55	-	-	16.0
S50SU 14K − 1008	14	φ 7	φ 8	K1	10	-	φ 8	45	55	-	-	21.0
S50SU 15K − 1008	15	φ 7.5	φ 8.5	K1	10	-	φ 8.5	45	55	-	-	23.8
S50SU 16K ＊ 0804	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ4	φ 9	10	18	2-M3	3	6.2
S50SU 16L − 0805	16	φ 8	φ 9	L1	8	-	φ 5 (h9)	L22 R50	80	-	-	14.4
S50SU 18K ＊ 0804	18	φ 9	φ10	K2	8	φ4	φ10	10	18	2-M3	3	8.2
S50SU 18L − 0806	18	φ 9	φ10	L1	8	-	φ 6 (h9)	L22 R50	80	-	-	20.2
S50SU 20K ＊ 0804	20	φ10	φ11	K2	8	φ4	φ11	10	18	2-M3	3	10.4
S50SU 20L − 0806	20	φ10	φ11	L1	8	-	φ 6 (h9)	L22 R50	80	-	-	21.1
S50SU 24K ＊ 0805	24	φ12	φ13	K2	8	φ5	φ13	10	18	2-M3	3	14.5
S50SU 25K ＊ 0805	25	φ12.5	φ13.5	K2	8	φ5	φ13.5	10	18	2-M3	3	15.9
S50SU 28K ＊ 0805	28	φ14	φ15	K2	8	φ5	φ15	10	18	2-M3	3	20.5
S50SU 30K ＊ 0806	30	φ15	φ16	K2	8	φ6	φ16	10	18	2-M3	3	22.7

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

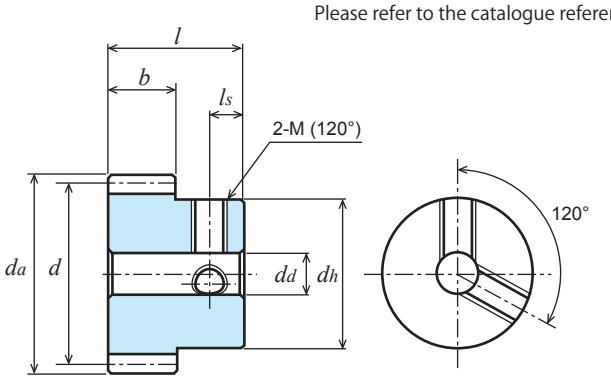
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50SU 10K − 1006	0.30	3.03	6.06	12.12	24.24	36.37	45.46
S50SU 12K − 1007	0.42	4.24	8.49	16.98	33.96	50.93	63.67
S50SU 14K − 1008	0.55	5.53	11.07	22.13	44.26	66.39	82.99
S50SU 15K − 1008	0.62	6.20	12.40	24.80	49.60	74.41	93.01
S50SU 16K ＊ 0804	0.55	5.50	11.01	22.02	44.04	66.06	82.57
S50SU 16L − 0805	0.55	5.50	11.01	22.02	44.04	66.06	82.57
S50SU 18K ＊ 0804	0.66	6.62	13.24	26.47	52.94	79.41	99.26
S50SU 18L − 0806	0.66	6.62	13.24	26.47	52.94	79.41	99.26
S50SU 20K ＊ 0804	0.78	7.77	15.54	31.08	62.16	93.24	116.55
S50SU 20L − 0806	0.78	7.77	15.54	31.08	62.16	93.24	116.55
S50SU 24K ＊ 0805	1.01	10.13	20.26	40.52	81.04	121.55	151.94
S50SU 25K ＊ 0805	1.07	10.73	21.46	42.93	85.86	128.79	160.96
S50SU 28K ＊ 0805	1.26	12.56	25.13	50.26	100.52	150.77	185.69
S50SU 30K ＊ 0806	1.38	13.80	27.59	55.18	110.37	165.55	201.56

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50SU 32B＊0506	32	ϕ16	ϕ17	B1	5	ϕ 6	ϕ12	8	13	2-M3	4	12.0
S50SU 36B＊0506	36	ϕ18	ϕ19	B1	5	ϕ 6	ϕ12	8	13	2-M3	4	14.1
S50SU 40B＊0506	40	ϕ20	ϕ21	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	20.0
S50SU 45B＊0506	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	23.3
S50SU 48B＊0506	48	ϕ24	ϕ25	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	25.5
S50SU 50B＊0506	50	ϕ25	ϕ26	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	27.0
S50SU 54B＊0506	54	ϕ27	ϕ28	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	30.3
S50SU 56B＊0506	56	ϕ28	ϕ29	B1	5	ϕ 6	ϕ15	8	13	2-M4	4	32.0
S50SU 60B＊0508	60	ϕ30	ϕ31	B1	5	ϕ 8	ϕ18	8	13	2-M4	4	38.2
S50SU 64B＊0508	64	ϕ32	ϕ33	B1	5	ϕ 8	ϕ18	8	13	2-M4	4	42.0
S50SU 70B＊0508	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ 8	ϕ18	8	13	2-M4	4	48.3
S50SU 72B＊0508	72	ϕ36	ϕ37	B1	5	ϕ 8	ϕ18	8	13	2-M4	4	50.5
S50SU 75B＊0508	75	ϕ37.5	ϕ38.5	B1	5	ϕ 8	ϕ18	8	13	2-M4	4	53.9
S50SU 80B＊0510	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ10	ϕ22	8	13	2-M5	4	64.3
S50SU 90B＊0510	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ10	ϕ22	8	13	2-M5	4	77.5
S50SU 100B＊0510	100	ϕ50	ϕ51	B1	5	ϕ10	ϕ25	8	13	2-M5	4	98.9
S50SU 120B＊0510	120	ϕ60	ϕ61	B1	5	ϕ10	ϕ25	8	13	2-M5	4	133.2

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50SU 32B＊0506	0.94	9.40	18.81	37.61	75.22	112.74	135.81
S50SU 36B＊0506	1.10	10.98	21.96	43.93	87.85	129.24	155.10
S50SU 40B＊0506	1.26	12.58	25.16	50.32	100.65	145.37	173.83
S50SU 45B＊0506	1.46	14.59	29.18	58.37	116.74	164.87	196.29
S50SU 48B＊0506	1.58	15.81	31.63	63.25	126.40	176.32	209.39
S50SU 50B＊0506	1.66	16.63	33.26	66.52	132.10	183.82	217.95
S50SU 54B＊0506	1.83	18.27	36.54	73.08	143.35	198.52	234.63
S50SU 56B＊0506	1.91	19.10	38.19	76.38	148.90	205.71	242.76
S50SU 60B＊0508	2.07	20.75	41.50	83.00	159.84	219.81	258.63
S50SU 64B＊0508	2.24	22.41	44.82	89.64	170.57	233.52	273.96
S50SU 70B＊0508	2.49	24.91	49.82	99.65	186.27	253.37	296.02
S50SU 72B＊0508	2.57	25.75	51.50	102.99	191.40	259.80	303.14
S50SU 75B＊0508	2.70	27.01	54.01	108.02	199.00	269.28	313.58
S50SU 80B＊0510	2.91	29.11	58.21	116.42	211.43	284.66	334.02
S50SU 90B＊0510	3.33	33.28	66.56	133.13	235.05	313.46	376.29
S50SU 100B＊0510	3.75	37.50	75.01	148.96	257.73	344.32	417.84
S50SU 120B＊0510	4.60	45.99	91.98	177.13	299.84	412.29	497.84

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

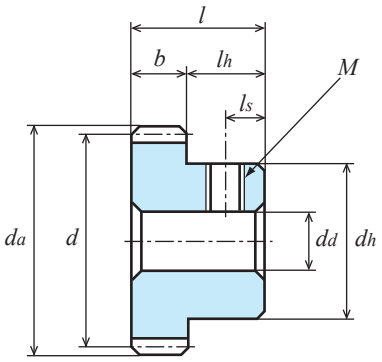
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50B 10K − 1006	10	φ 5	φ 6	K1	10	-	φ 6	45	55	-	-	12.5
S50B 12K − 1007	12	φ 6	φ 7	K1	10	-	φ 7	45	55	-	-	17.1
S50B 14K − 1008	14	φ 7	φ 8	K1	10	-	φ 8	45	55	-	-	22.5
S50B 15K + 0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 9	10	18	M3	3	7.2
S50B 16K + 0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	M3	3	7.6
S50B 18K + 0803	18	φ 9	φ10	K2	8	φ3	φ10	10	18	M3	3	9.7
S50B 20K + 0803	20	φ10	φ11	K2	8	φ3	φ11	10	18	M3	3	12.2
S50B 20B + 0303	20	φ10	φ11	B1	3	φ3	φ 8.2	5	8	M3	2.5	3.8
S50B 24B + 0303	24	φ12	φ13	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	5.6
S50B 25B + 0303	25	φ12.5	φ13.5	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	5.8
S50B 26B + 0303	26	φ13	φ14	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	6.1
S50B 28B + 0303	28	φ14	φ15	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	6.6
S50B 30B + 0303	30	φ15	φ16	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	7.2
S50B 32B + 0303	32	φ16	φ17	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	7.8
S50B 35B + 0303	35	φ17.5	φ18.5	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	8.8
S50B 36B + 0303	36	φ18	φ19	B1	3	φ3	φ10	5	8	M3	2.5	9.2

セットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50B 10K − 1006	0.12	1.21	2.42	4.85	9.70	14.55	18.18
S50B 12K − 1007	0.17	1.70	3.40	6.79	13.58	20.37	25.47
S50B 14K − 1008	0.22	2.21	4.43	8.85	17.71	26.56	33.20
S50B 15K + 0803	0.20	1.98	3.97	7.94	15.87	23.81	29.76
S50B 16K + 0803	0.22	2.20	4.40	8.81	17.62	26.42	33.03
S50B 18K + 0803	0.26	2.65	5.29	10.59	21.18	31.76	39.71
S50B 20K + 0803	0.31	3.11	6.22	12.43	24.86	37.30	46.62
S50B 20B + 0303	0.12	1.17	2.33	4.66	9.32	13.99	17.48
S50B 24B + 0303	0.15	1.52	3.04	6.08	12.16	18.23	22.79
S50B 25B + 0303	0.16	1.61	3.22	6.44	12.88	19.32	24.15
S50B 26B + 0303	0.17	1.70	3.40	6.80	13.61	20.41	25.43
S50B 28B + 0303	0.19	1.88	3.77	7.54	15.08	22.62	27.85
S50B 30B + 0303	0.21	2.07	4.14	8.28	16.56	24.83	30.23
S50B 32B + 0303	0.23	2.26	4.51	9.03	18.05	27.06	32.60
S50B 35B + 0303	0.25	2.54	5.08	10.16	20.32	30.04	36.08
S50B 36B + 0303	0.26	2.64	5.27	10.54	21.08	31.02	37.22

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

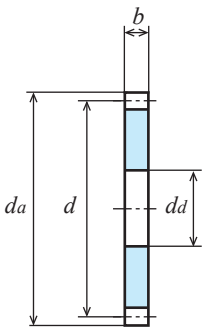
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

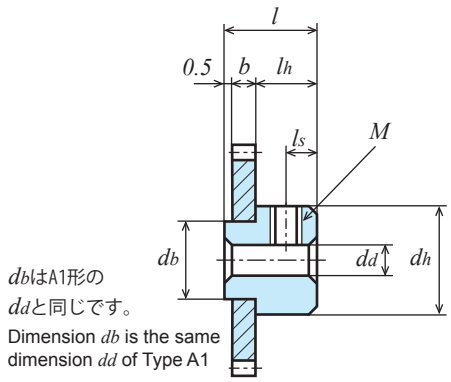
JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



dbはA1形の
ddと同じです。
Dimension db is the same
dimension dd of Type A1

B2形（ハブかしめ）
TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50B 40A − 0208	40	φ20	φ21	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	4.5
S50B 40B + 0203	40	φ20	φ21	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	8.1
S50B 42A − 0208	42	φ21	φ22	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	5.0
S50B 42B + 0203	42	φ21	φ22	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	8.6
S50B 45A − 0208	45	φ22.5	φ23.5	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	5.9
S50B 45B + 0203	45	φ22.5	φ23.5	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	9.5
S50B 48A − 0208	48	φ24	φ25	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	6.8
S50B 48B + 0203	48	φ24	φ25	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	10.4
S50B 50A − 0208	50	φ25	φ26	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	7.5
S50B 50B + 0203	50	φ25	φ26	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	11.1
S50B 55A − 0208	55	φ27.5	φ28.5	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	9.2
S50B 55B + 0203	55	φ27.5	φ28.5	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	12.8
S50B 56A − 0208	56	φ28	φ29	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	9.6
S50B 56B + 0203	56	φ28	φ29	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	13.2
S50B 58A − 0208	58	φ29	φ30	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	10.4
S50B 58B + 0203	58	φ29	φ30	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	14.0
S50B 60A − 0208	60	φ30	φ31	A1	2	φ8	-	-	2	-	-	11.2
S50B 60B + 0203	60	φ30	φ31	B2	2	φ3	φ10	5	7.5	M3	2.5	14.8

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。
Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
セットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50B 40A − 0208	0.20	2.01	4.03	8.05	16.10	23.26	27.81
S50B 42A − 0208	0.21	2.14	4.28	8.57	17.13	24.53	29.28
S50B 45A − 0208	0.23	2.33	4.67	9.34	18.68	26.38	31.41
S50B 48A − 0208	0.25	2.53	5.06	10.12	20.22	28.21	33.50
S50B 50A − 0208	0.27	2.66	5.32	10.64	21.14	29.41	34.87
S50B 55A − 0208	0.30	2.99	5.98	11.96	23.38	32.34	38.19
S50B 56A − 0208	0.31	3.06	6.11	12.22	23.82	32.91	38.84
S50B 58A − 0208	0.32	3.19	6.37	12.75	24.70	34.05	40.12
S50B 60A − 0208	0.33	3.32	6.64	13.28	25.57	35.17	41.38

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

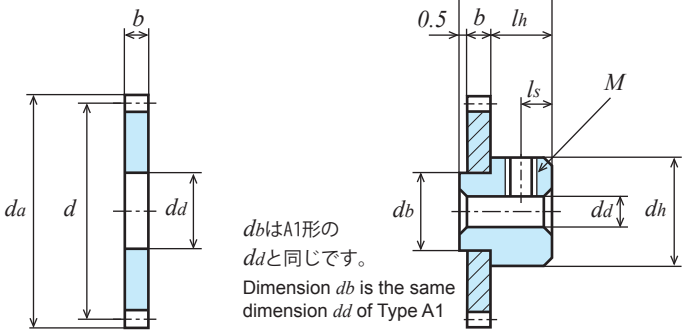
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





dbはA1形の
ddと同じです。
Dimension db is the same
dimension dd of Type A1

A1形
TYPE A1

B2形（ハブかしめ）
TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50B 62A − 0208	62	ϕ31	ϕ32	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	12.0
S50B 62B + 0203	62	ϕ31	ϕ32	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	15.6
S50B 64A − 0208	64	ϕ32	ϕ33	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	12.8
S50B 64B + 0203	64	ϕ32	ϕ33	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	16.4
S50B 65A − 0208	65	ϕ32.5	ϕ33.5	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	12.3
S50B 65B + 0203	65	ϕ32.5	ϕ33.5	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	16.8
S50B 68A − 0208	68	ϕ34	ϕ35	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	14.6
S50B 68B + 0203	68	ϕ34	ϕ35	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	18.2
S50B 70A − 0208	70	ϕ35	ϕ36	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	15.5
S50B 70B + 0203	70	ϕ35	ϕ36	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	19.1
S50B 72A − 0208	72	ϕ36	ϕ37	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	16.5
S50B 72B + 0203	72	ϕ36	ϕ37	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	20.0
S50B 75A − 0208	75	ϕ37.5	ϕ38.5	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	17.9
S50B 75B + 0203	75	ϕ37.5	ϕ38.5	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	21.5
S50B 80A − 0208	80	ϕ40	ϕ41	A1	2	ϕ8	-	-	2	-	-	20.5
S50B 80B + 0203	80	ϕ40	ϕ41	B2	2	ϕ3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	24.1

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
セットスクリューは付いておりません。[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50B 62A − 0208	0.35	3.45	6.91	13.81	26.44	36.27	42.62
S50B 64A − 0208	0.36	3.59	7.17	14.34	27.29	37.36	43.83
S50B 65A − 0208	0.37	3.65	7.30	14.61	27.72	37.90	44.43
S50B 66A − 0208	0.37	3.72	7.44	14.88	28.14	38.44	45.03
S50B 68A − 0208	0.39	3.85	7.70	15.41	28.97	39.50	46.21
S50B 70A − 0208	0.40	3.99	7.97	15.94	29.80	40.54	47.36
S50B 72A − 0208	0.41	4.12	8.24	16.48	30.62	41.57	48.50
S50B 75A − 0208	0.43	4.32	8.64	17.28	31.84	43.09	50.17
S50B 80A − 0208	0.47	4.66	9.31	18.63	33.83	45.55	53.44

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

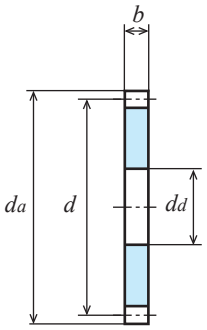
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

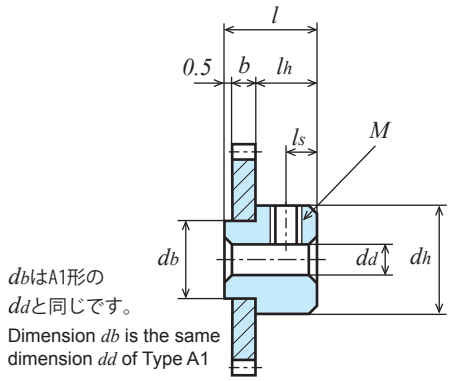
JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



dbはA1形の
ddと同じです。
Dimension db is the same
dimension dd of Type A1

B2形（ハブかしめ）
TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50B 84A − 0208	84	ϕ42	ϕ43	A1	2	ϕ 8	-	-	2	-	-	22.7
S50B 84B + 0203	84	ϕ42	ϕ43	B2	2	ϕ 3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	26.3
S50B 85A − 0208	85	ϕ42.5	ϕ43.5	A1	2	ϕ 8	-	-	2	-	-	23.3
S50B 85B + 0203	85	ϕ42.5	ϕ43.5	B2	2	ϕ 3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	26.9
S50B 90A − 0208	90	ϕ45	ϕ46	A1	2	ϕ 8	-	-	2	-	-	26.2
S50B 90B + 0203	90	ϕ45	ϕ46	B2	2	ϕ 3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	29.8
S50B 95A − 0208	95	ϕ47.5	ϕ48.5	A1	2	ϕ 8	-	-	2	-	-	29.3
S50B 95B + 0203	95	ϕ47.5	ϕ48.5	B2	2	ϕ 3	ϕ10	5	7.5	M3	2.5	32.9
S50B 100A − 0212	100	ϕ50	ϕ51	A1	2	ϕ12	-	-	2	-	-	32.5
S50B 100B + 0203	100	ϕ50	ϕ51	B2	2	ϕ 3	ϕ15	7	9.5	M3	3.5	36.1
S50B 105A − 0212	105	ϕ52.5	ϕ53.5	A1	2	ϕ12	-	-	2	-	-	36.0
S50B 105B + 0203	105	ϕ52.5	ϕ53.5	B2	2	ϕ 3	ϕ15	7	9.5	M3	3.5	39.5
S50B 110A − 0212	110	ϕ55	ϕ56	A1	2	ϕ12	-	-	2	-	-	39.5
S50B 110B + 0203	110	ϕ55	ϕ56	B2	2	ϕ 3	ϕ15	7	9.5	M3	3.5	43.1

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。
Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
セットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

許容伝達動力表 曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50B 84A − 0208	0.49	4.92	9.84	19.68	35.34	47.40	56.14
S50B 85A − 0208	0.50	4.99	9.98	19.95	35.72	47.87	56.82
S50B 90A − 0208	0.53	5.33	10.65	21.30	37.61	50.15	60.21
S50B 95A − 0208	0.57	5.66	11.33	22.65	39.44	52.36	63.55
S50B 100A − 0212	0.60	6.00	12.00	23.83	41.24	55.09	66.86
S50B 105A − 0212	0.63	6.34	12.68	24.98	42.98	57.85	70.12
S50B 110A − 0212	0.67	6.68	13.36	26.12	44.69	60.59	73.34

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

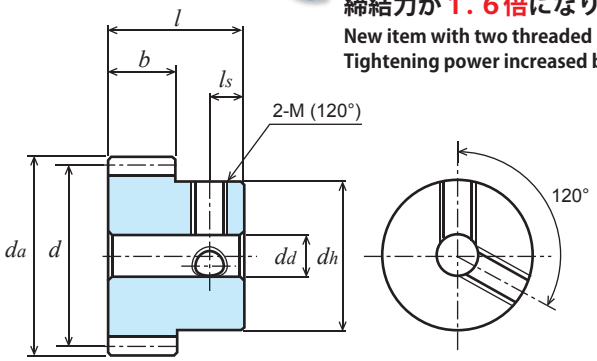
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。**
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50S 10K － 1006	10	φ 5	φ 6	K1	10	-	φ 6	45	55	-	-	11.5
S50S 12K － 1007	12	φ 6	φ 7	K1	10	-	φ 7	45	55	-	-	15.8
S50S 14K － 1008	14	φ 7	φ 8	K1	10	-	φ 8	45	55	-	-	20.8
S50S 15K ＊ 0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 8.5	10	18	2-M3	3	6.0
S50S 16K ＊ 0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	2-M3	3	6.9
S50S 18K ＊ 0804	18	φ 9	φ10	K2	8	φ4	φ10	10	18	2-M3	3	8.1
S50S 20K ＊ 0804	20	φ10	φ11	K2	8	φ4	φ11	10	18	2-M3	3	10.3
S50S 21K ＊ 0804	21	φ10.5	φ11.5	K2	8	φ4	φ11.5	10	18	2-M3	3	11.5
S50S 22K ＊ 0804	22	φ11	φ12	K2	8	φ4	φ12	10	18	2-M3	3	12.7
S50S 24K ＊ 0804	24	φ12	φ13	K2	8	φ4	φ13	10	18	2-M3	3	15.4
S50S 25B ＊ 0804	25	φ12.5	φ13.5	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	10.8
S50S 26B ＊ 0804	26	φ13	φ14	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	11.4
S50S 27B ＊ 0804	27	φ13.5	φ14.5	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	12.1
S50S 28B ＊ 0804	28	φ14	φ15	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	12.8
S50S 30B ＊ 0805	30	φ15	φ16	B1	8	φ5	φ12	8	16	2-M3	4	15.4

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S 10K－1006	0.62	6.19	12.38	24.77	49.53	74.30	92.87
S50S 12K－1007	0.85	8.49	16.98	33.96	67.91	101.87	127.33
S50S 14K－1008	1.11	11.07	22.13	44.26	88.53	132.79	165.99
S50S 15K＊0803	0.99	9.92	19.84	39.68	79.37	119.05	148.81
S50S 16K＊0803	1.10	11.01	22.02	44.04	88.08	132.12	165.15
S50S 18K＊0804	1.32	13.24	26.47	52.94	105.88	158.82	198.53
S50S 20K＊0804	1.55	15.54	31.08	62.16	124.32	186.48	233.10
S50S 21K＊0804	1.67	16.70	33.40	66.81	133.62	200.43	250.53
S50S 22K＊0804	1.79	17.88	35.76	71.52	143.04	214.57	268.21
S50S 24K＊0804	2.03	20.26	40.52	81.04	162.07	243.11	303.88
S50S 25B＊0804	2.15	21.46	42.93	85.86	172.72	257.57	321.97
S50S 26B＊0804	2.27	22.68	45.36	90.71	181.43	272.14	339.11
S50S 27B＊0804	2.39	23.90	47.80	95.60	191.20	286.80	355.29
S50S 28B＊0804	2.51	25.13	50.26	100.52	201.03	301.55	371.39
S50S 30B＊0805	2.76	27.59	55.18	110.37	220.74	331.11	403.12

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

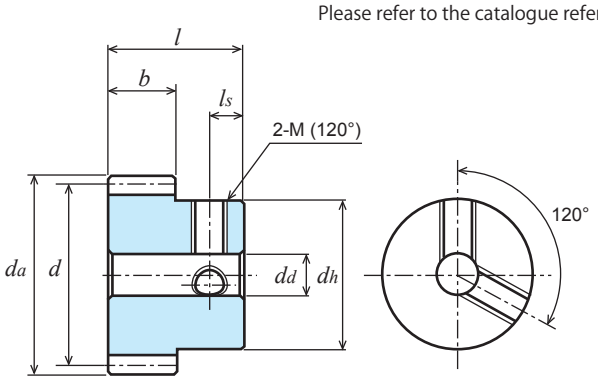
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50S 30BF － 0504	30	ϕ15	ϕ16	B1	5	ϕ4(H8)	ϕ12	8	13	-	-	12.7
S50S 30B － 0504H	30	ϕ15	ϕ16	B1	5	ϕ4(H※)	ϕ12	8	13	-	-	12.7
S50S 30B ＊ 0805	30	ϕ15	ϕ16	B1	8	ϕ5	ϕ12	8	16	2-M3	4	15.4
S50S 32B ＊ 0505	32	ϕ16	ϕ17	B1	5	ϕ5	ϕ12	8	13	2-M3	4	12.7
S50S 35B ＊ 0505	35	ϕ17.5	ϕ18.5	B1	5	ϕ5	ϕ12	8	13	2-M3	4	14.2
S50S 36B ＊ 0505	36	ϕ18	ϕ19	B1	5	ϕ5	ϕ12	8	13	2-M3	4	14.8
S50S 40BF － 0504	40	ϕ20	ϕ21	B1	5	ϕ4(H8)	ϕ15	8	13	-	-	22.1
S50S 40B － 0504H	40	ϕ20	ϕ21	B1	5	ϕ4(H※)	ϕ15	8	13	-	-	22.1
S50S 40B ＊ 0505	40	ϕ20	ϕ21	B1	5	ϕ5	ϕ15	8	13	2-M3	4	21.0
S50S 42B ＊ 0505	42	ϕ21	ϕ22	B1	5	ϕ5	ϕ15	8	13	2-M3	4	22.3
S50S 44B ＊ 0505	44	ϕ22	ϕ23	B1	5	ϕ5	ϕ15	8	13	2-M3	4	23.6
S50S 45B ＊ 0505	45	ϕ22.5	ϕ23.5	B1	5	ϕ5	ϕ15	8	13	2-M3	4	24.3

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S30BF－0504	1.73	17.28	34.56	69.11	138.22	207.34	252.89
S50S30B－0504H	1.83	18.30	36.59	73.18	146.37	219.55	267.95
S50S 30B＊0805	2.76	27.59	55.18	110.37	220.74	331.11	403.12
S50S 32B＊0505	1.88	18.81	37.61	75.22	150.44	225.49	271.63
S50S 35B＊0505	2.12	21.17	42.34	84.68	169.36	250.30	300.66
S50S 36B＊0505	2.20	21.96	43.93	87.85	175.71	258.48	310.20
S50S40BF－0504	2.51	25.13	50.26	100.53	201.05	290.27	347.13
S50S40B－0504H	2.66	26.62	53.24	106.48	212.96	308.58	370.49
S50S 40B＊0505	2.52	25.16	50.32	100.65	201.29	290.74	347.65
S50S 42B＊0505	2.68	26.77	53.55	107.09	214.19	306.59	365.96
S50S 44B＊0505	2.84	28.37	56.75	113.49	226.99	322.02	383.71
S50S 45B＊0505	2.92	29.18	58.37	116.74	233.47	329.75	392.59

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.08	0.84	1.68	3.77	7.54	11.31	12.57
0.40	4.39	9.07	18.66	38.52	58.75	72.53
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.16	1.57	3.14	6.70	13.40	18.85	23.56
0.73	8.03	16.55	34.14	70.37	103.74	125.76
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

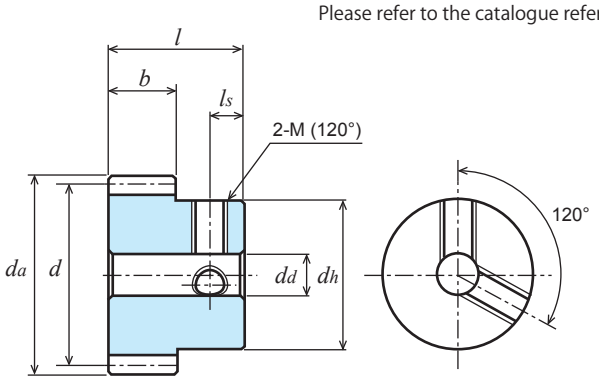
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50S 48B＊0505	48	φ24	φ25	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	26.4
S50S 50BF － 0504	50	φ25	φ26	B1	5	φ4(H8)	φ18	8	13	-	-	33.9
S50S 50B － 0504H	50	φ25	φ26	B1	5	φ4(H※)	φ18	8	13	-	-	33.9
S50S 50B＊0505	50	φ25	φ26	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	27.9
S50S 52B＊0505	52	φ26	φ27	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	29.5
S50S 54B＊0505	54	φ27	φ28	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	31.1
S50S 55B＊0505	55	φ27.5	φ28.5	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	32.0
S50S 56B＊0505	56	φ28	φ29	B1	5	φ5	φ15	8	13	2-M3	4	32.8
S50S 60BF － 0505	60	φ30	φ31	B1	5	φ5	φ22	8	13	-	-	49.5
S50S 60B － 0505H	60	φ30	φ31	B1	5	φ5(H※)	φ22	8	13	-	-	49.5
S50S 60B＊0506	60	φ30	φ31	B1	5	φ6	φ18	8	13	2-M4	4	39.9
S50S 64B＊0506	64	φ32	φ33	B1	5	φ6	φ18	8	13	2-M4	4	43.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S 48B＊0505	3.16	31.63	63.25	126.50	252.80	352.63	418.79
S50S 50BF － 0504	3.31	33.09	66.18	132.36	263.04	365.67	433.52
S50S 50B－ 0504H	3.51	35.11	70.23	140.46	279.14	390.97	465.49
S50S 50B＊0505	3.33	33.26	66.52	133.04	264.20	367.63	435.89
S50S 52B＊0505	3.49	34.90	69.80	139.60	275.51	382.44	452.72
S50S 54B＊0505	3.65	36.54	73.08	146.17	286.71	397.03	469.26
S50S 55B＊0505	3.74	37.37	74.73	149.46	292.27	404.26	477.43
S50S 56B＊0505	3.82	38.19	76.38	152.76	297.80	411.43	485.53
S50S60BF－ 0505	4.13	41.26	82.52	165.03	318.33	437.29	515.20
S50S60B － 0505H	4.37	43.75	87.50	175.00	338.17	468.53	553.85
S50S 60B＊0506	4.15	41.50	83.00	165.99	319.68	439.63	517.25
S50S 64B＊0506	4.48	44.82	89.64	179.28	341.14	467.04	547.92

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

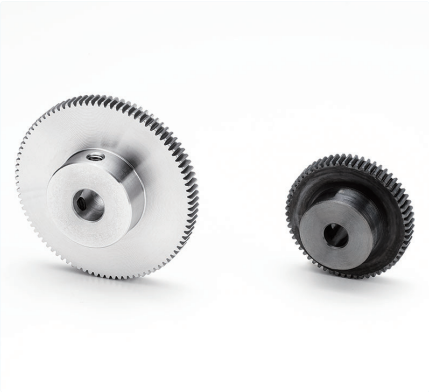
回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.26	2.62	5.24	10.47	20.94	30.16	36.13
1.16	12.82	26.42	54.45	111.54	159.11	191.35
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.38	3.77	7.54	15.50	30.16	41.47	50.26
1.70	18.78	38.70	79.82	158.99	224.13	267.65
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

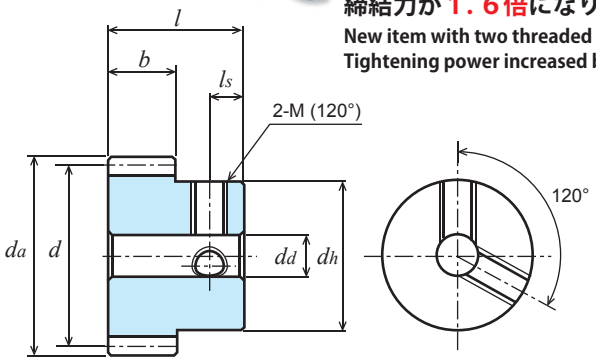
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。**
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50S 70BF － 0505	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ5	ϕ25	8	13	-	-	66.5
S50S 70B － 0505H	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ5(H※)	ϕ25	8	13	-	-	66.5
S50S 70B ＊ 0506	70	ϕ35	ϕ36	B1	5	ϕ6	ϕ18	8	13	2-M4	4	49.9
S50S 72B ＊ 0506	72	ϕ36	ϕ37	B1	5	ϕ6	ϕ18	8	13	2-M4	4	52.1
S50S 75B ＊ 0506	75	ϕ37.5	ϕ38.5	B1	5	ϕ6	ϕ18	8	13	2-M4	4	55.5
S50S 80BF － 0506	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ6	ϕ28	8	13	-	-	85.0
S50S 80B － 0506H	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ6(H※)	ϕ28	8	13	-	-	85.0
S50S 80B ＊ 0508	80	ϕ40	ϕ41	B1	5	ϕ8	ϕ22	8	13	2-M4	4	67.0
S50S 90BF － 0506	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ6	ϕ32	8	13	-	-	109.9
S50S 90B － 0506H	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ6(H※)	ϕ32	8	13	-	-	109.9
S50S 90B ＊ 0508	90	ϕ45	ϕ46	B1	5	ϕ8	ϕ22	8	13	2-M4	4	80.1
S50S 96B ＊ 0508	96	ϕ48	ϕ49	B1	5	ϕ8	ϕ22	8	13	2-M4	4	88.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S70BF－0505	4.94	49.53	99.06	198.12	370.27	503.89	587.45
S50S70B－0505H	5.25	52.48	104.97	209.94	394.79	541.28	635.58
S50S 70B＊0506	4.98	49.82	99.65	199.30	372.55	506.74	592.05
S50S 72B＊0506	5.15	51.50	102.99	205.99	382.81	519.61	606.27
S50S 75B＊0506	5.40	54.01	108.02	216.04	398.01	538.57	627.16
S50S80BF－0506	5.78	57.80	115.61	231.21	419.70	565.46	662.85
S50S80B－0506H	6.13	61.27	122.54	245.08	448.83	609.43	718.51
S50S 80B＊0508	5.82	58.21	116.42	232.85	422.85	569.31	668.04
S50S90BF－0506	6.61	66.08	132.15	264.30	466.61	622.01	746.10
S50S90B－0506H	7.00	70.02	140.03	280.07	499.82	672.64	809.74
S50S 90B＊0508	6.66	66.56	133.13	266.25	470.10	626.91	752.57
S50S 96B＊0508	7.16	71.63	143.26	286.28	497.59	660.77	802.70

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

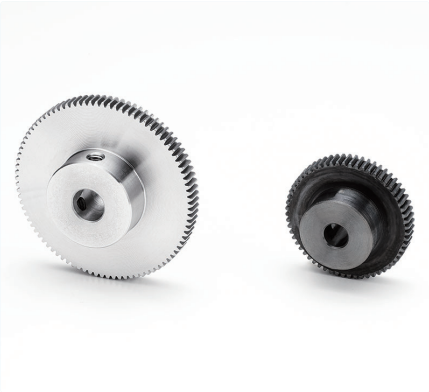
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.52	5.24	10.47	21.36	40.21	56.55	65.97
2.34	25.93	53.46	110.22	213.68	298.20	353.60
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.69	7.02	14.03	28.48	52.78	71.63	86.39
3.10	34.30	70.71	145.80	275.28	380.47	452.97
-	-	-	-	-	-	-
0.89	8.90	18.01	36.44	65.34	89.22	109.95
3.97	43.90	90.51	186.62	343.32	470.22	571.65
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

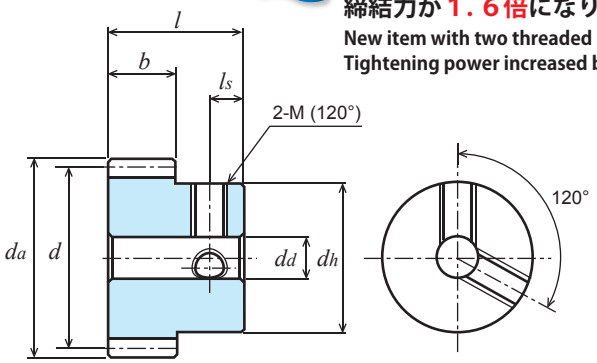
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S50S 100BF － 0506	100	φ50	φ51	B1	5	φ6	φ35	8	13	-	-	134.4
S50S 100B － 0506H	100	φ50	φ51	B1	5	φ6(H※)	φ35	8	13	-	-	134.4
S50S 100B ＊ 0508	100	φ50	φ51	B1	5	φ8	φ25	8	13	2-M4	4	101.4
S50S 110B ＊ 0508	110	φ55	φ56	B1	5	φ8	φ25	8	13	2-M4	4	117.6
S50S 120BF － 0506	120	φ60	φ61	B1	5	φ6	φ42	8	13	-	-	194.9
S50S 120B － 0506H	120	φ60	φ61	B1	5	φ6(H※)	φ42	8	13	-	-	194.9
S50S 120B ＊ 0508	120	φ60	φ61	B1	5	φ8	φ25	8	13	2-M4	4	135.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S 100BF － 0506	7.43	74.35	148.70	295.30	511.01	683.58	829.35
S50S 100B － 0506H	7.89	78.86	157.73	313.44	548.96	739.84	899.76
S50S 100B ＊ 0508	7.50	75.01	150.02	297.93	515.45	688.64	835.69
S50S 110B ＊ 0508	8.35	83.48	166.96	326.48	558.60	757.32	916.71
S50S 120BF － 0506	9.11	91.10	182.20	351.01	593.95	816.78	986.42
S50S 120B － 0506H	9.66	96.64	193.27	373.48	640.88	886.77	1073.32
S50S 120B ＊ 0508	9.20	91.98	183.95	354.27	599.68	824.59	995.68

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
1.11	11.20	22.41	45.24	79.58	110.58	136.65
4.95	54.75	112.87	231.21	417.47	572.64	703.28
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
1.63	16.44	33.09	64.50	112.25	159.59	197.91
7.25	80.21	165.37	329.41	582.65	820.78	1003.21
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo

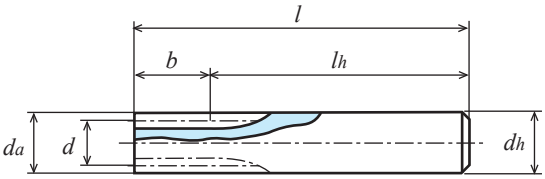
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.75** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

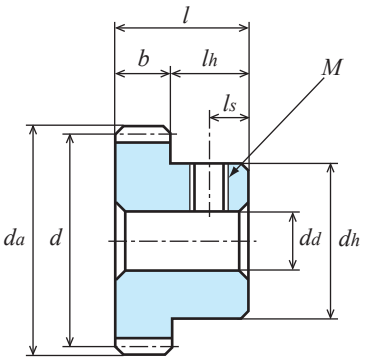
JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





K1形
TYPE K1



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75SU 10K − 0809	10	ϕ 7.5	ϕ 9	K1	8	-	ϕ 9	47	55	-	-	26.5
S75SU 14K + 0805	14	ϕ 10.5	ϕ 12	K2	8	ϕ5	ϕ12	12	20	M3	3	13.0
S75SU 15K + 0805	15	ϕ 11.25	ϕ 12.75	K2	8	ϕ5	ϕ12.75	12	20	M3	3	15.2
S75SU 16B + 0805	16	ϕ 12	ϕ 13.5	B1	8	ϕ5	ϕ10	7	15	M3	3.5	9.1
S75SU 18B + 0805	18	ϕ 13.5	ϕ 15	B1	8	ϕ5	ϕ11	7	15	M3	3.5	11.9
S75SU 20B + 0806	20	ϕ 15	ϕ 16.5	B1	8	ϕ6	ϕ12	7	15	M4	3.5	13.9
S75SU 21B + 0806	21	ϕ 15.75	ϕ 17.25	B1	8	ϕ6	ϕ12	7	15	M4	3.5	15.1
S75SU 22B + 0806	22	ϕ 16.5	ϕ 18	B1	8	ϕ6	ϕ12	7	15	M4	3.5	16.3
S75SU 24B + 0806	24	ϕ 18	ϕ 19.5	B1	8	ϕ6	ϕ14	7	15	M4	3.5	21.0
S75SU 25B + 0806	25	ϕ 18.75	ϕ 20.25	B1	8	ϕ6	ϕ14	7	15	M4	3.5	22.4
S75SU 26B + 0806	26	ϕ 19.5	ϕ 21	B1	8	ϕ6	ϕ14	7	15	M4	3.5	23.8
S75SU 28B + 0806	28	ϕ 21	ϕ 22.5	B1	8	ϕ6	ϕ14	7	15	M4	3.5	26.9
S75SU 30B + 0806	30	ϕ 22.5	ϕ 24	B1	8	ϕ6	ϕ14	7	15	M4	3.5	31.3

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75SU 10K − 0809	0.55	5.46	10.91	21.82	43.64	65.46	81.83
S75SU 12K − 0811	0.76	7.64	15.28	30.56	61.12	91.68	114.60
S75SU 14K + 0805	1.00	9.96	19.92	39.84	79.67	119.51	149.39
S75SU 15K + 0805	1.12	11.16	22.32	44.64	89.29	133.93	167.41
S75SU 16B + 0805	1.24	12.39	24.77	49.54	99.09	148.63	185.79
S75SU 18B + 0805	1.49	14.89	29.78	59.56	119.12	178.67	221.34
S75SU 20B + 0806	1.75	17.48	34.97	69.93	139.86	209.79	255.42
S75SU 21B + 0806	1.88	18.79	37.58	75.16	150.32	225.48	272.18
S75SU 22B + 0806	2.01	20.12	40.23	80.46	160.93	240.07	288.91
S75SU 24B + 0806	2.28	22.79	45.58	91.17	182.33	268.23	321.89
S75SU 25B + 0806	2.41	24.15	48.30	96.59	193.18	282.23	338.23
S75SU 26B + 0806	2.55	25.51	51.03	102.05	204.11	296.15	354.44
S75SU 28B + 0806	2.83	28.27	56.54	113.08	226.16	323.73	386.41
S75SU 30B + 0806	3.10	31.04	62.08	124.17	248.33	350.73	417.57

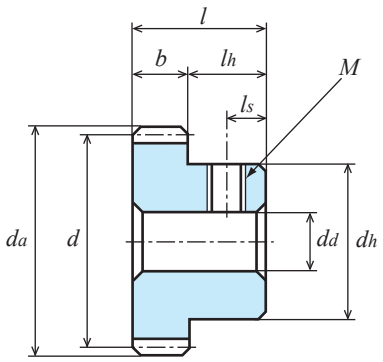
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.75** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75SU 32B + 0606	32	ϕ24	ϕ25.5	B1	6	ϕ6	ϕ15	9	15	M4	4	30.4
S75SU 36B + 0606	36	ϕ27	ϕ28.5	B1	6	ϕ6	ϕ18	9	15	M4	4	41.6
S75SU 40B + 0606	40	ϕ30	ϕ31.5	B1	6	ϕ6	ϕ20	9	15	M4	4	52.2
S75SU 44B + 0606	44	ϕ33	ϕ34.5	B1	6	ϕ6	ϕ20	9	15	M4	4	59.2
S75SU 45B + 0606	45	ϕ33.75	ϕ35.25	B1	6	ϕ6	ϕ20	9	15	M4	4	61.1
S75SU 48B + 0606	48	ϕ36	ϕ37.5	B1	6	ϕ6	ϕ20	9	15	M4	4	67.0
S75SU 56B + 0606	56	ϕ42	ϕ43.5	B1	6	ϕ6	ϕ20	9	15	M4	4	84.5
S75SU 60B + 0606	60	ϕ45	ϕ46.5	B1	6	ϕ6	ϕ22	9	15	M4	4	98.9
S75SU 72B + 0606	72	ϕ54	ϕ55.5	B1	6	ϕ6	ϕ25	9	15	M4	4	139.9
S75SU 80B + 0608	80	ϕ60	ϕ61.5	B1	6	ϕ8	ϕ25	9	15	M4	4	163.0
S75SU 100B + 0608	100	ϕ75	ϕ76.5	B1	6	ϕ8	ϕ30	9	15	M4	4	253.9
S75SU 120B + 0608	120	ϕ90	ϕ91.5	B1	6	ϕ8	ϕ30	9	15	M4	4	346.3

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[+] : Gear with threaded hole / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75SU 32B + 0606	2.54	25.39	50.78	101.55	202.94	283.08	336.19
S75SU 36B + 0606	2.97	29.65	59.30	118.60	232.63	322.15	380.76
S75SU 38B + 0606	3.18	31.80	63.61	127.21	247.24	341.17	402.31
S75SU 40B + 0606	3.40	33.97	67.94	135.87	261.67	359.85	423.39
S75SU 44B + 0606	3.83	38.30	76.61	153.22	289.81	395.90	463.82
S75SU 45B + 0606	3.94	39.40	78.80	157.59	296.77	404.75	473.69
S75SU 48B + 0606	4.27	42.69	85.39	170.78	317.37	430.79	502.63
S75SU 56B + 0606	5.16	51.56	103.12	206.23	370.29	496.61	588.14
S75SU 60B + 0606	5.60	56.02	112.05	224.09	395.66	527.64	633.40
S75SU 72B + 0606	6.95	69.52	139.04	272.73	467.65	632.18	765.62
S75SU 80B + 0608	7.86	78.59	157.17	302.69	512.38	704.54	850.72
S75SU 100B + 0608	10.13	101.26	202.52	373.10	619.77	876.96	1,062.41
S75SU 120B + 0608	12.42	124.17	248.33	438.47	742.13	1,047.95	1,267.90

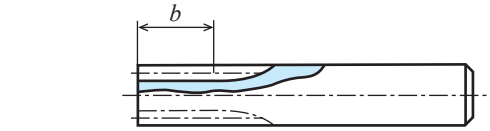
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

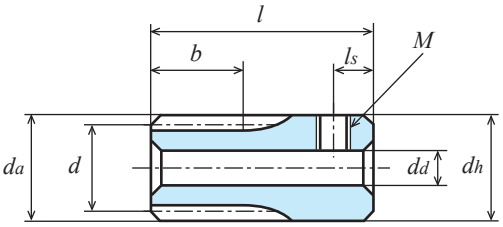
モジュール MODULE 0.75 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

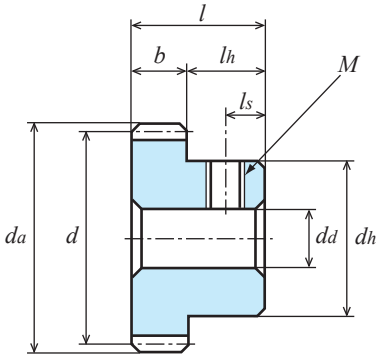




K1形
TYPE K1



K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75B 10K − 0809	10	φ 7.5	φ 9	K1	8	-	φ 9	47	55	-	-	28.4
S75B 12K − 0811	12	φ 9	φ10.5	K1	8	-	φ11	47	55	-	-	42.3
S75B 14K + 0805	14	φ10.5	φ12	K2	8	φ5	φ12	12	20	M3	3	13.9
S75B 15K + 0805	15	φ11.25	φ12.75	K2	8	φ5	φ12.75	12	20	M3	3	16.3
S75B 16K + 0805	16	φ12	φ13.5	K2	8	φ5	φ13.5	12	20	M3	3	18.8
S75B 16B + 0305	16	φ12	φ13.5	B1	3	φ5	φ10	7	10	M3	3.5	5.8
S75B 18K + 0805	18	φ13.5	φ15	K2	8	φ5	φ15	12	20	M3	3	24.2
S75B 18B + 0305	18	φ13.5	φ15	B1	3	φ5	φ11	7	10	M3	3.5	7.5
S75B 20K + 0805	20	φ15	φ16.5	K2	8	φ5	φ16.5	12	20	M3	3	30.2
S75B 20B + 0306	20	φ15	φ16.5	B1	3	φ6	φ12	7	10	M4	3.5	8.6
S75B 24B + 0306	24	φ18	φ19.5	B1	3	φ6	φ14	7	10	M4	3.5	11.7
S75B 25B + 0306	25	φ18.75	φ20.25	B1	3	φ6	φ14	7	10	M4	3.5	12.3
S75B 26B + 0306	26	φ19.5	φ21	B1	3	φ6	φ14	7	10	M4	3.5	12.9
S75B 28B + 0306	28	φ21	φ22.5	B1	3	φ6	φ14	7	10	M4	3.5	14.1

【+】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75B 10K − 0809	0.22	2.18	4.36	8.73	17.46	26.18	32.73
S75B 12K − 0811	0.31	3.06	6.11	12.22	24.45	36.67	45.84
S75B 14K + 0805	0.40	3.98	7.97	15.93	31.87	47.80	59.75
S75B 15K + 0805	0.45	4.46	8.93	17.86	35.72	53.57	66.97
S75B 16K + 0805	0.50	4.95	9.91	19.82	39.64	59.45	74.32
S75B 16B + 0305	0.19	1.86	3.72	7.43	14.86	22.30	27.87
S75B 18K + 0805	0.60	5.96	11.91	23.82	47.65	71.47	88.54
S75B 18B + 0305	0.22	2.23	4.47	8.93	17.87	26.80	33.20
S75B 20K + 0805	0.70	6.99	13.99	27.97	55.94	83.92	102.17
S75B 20B + 0306	0.26	2.62	5.24	10.49	20.98	31.47	38.31
S75B 24B + 0306	0.34	3.42	6.84	13.67	27.35	40.23	48.28
S75B 25B + 0306	0.36	3.62	7.24	14.49	28.98	42.33	50.74
S75B 26B + 0306	0.38	3.83	7.65	15.31	30.62	44.42	53.17
S75B 28B + 0306	0.42	4.24	8.48	16.96	33.92	48.56	57.96

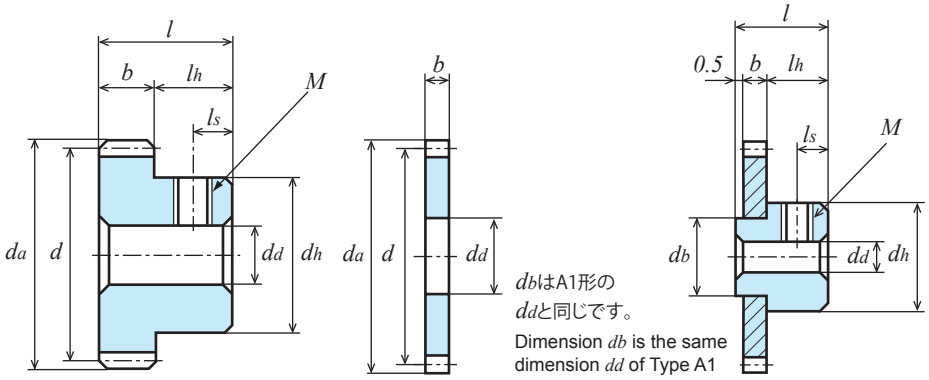
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.75 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9～10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形 TYPE B1　　A1形 TYPE A1　　B2形（ハブかしめ） TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B　快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75B 30B＋0306	30	φ22.5	φ24	B1	3	φ 6	φ15	7	10	M4	3.5	16.7
S75B 32B＋0306	32	φ24	φ25.5	B1	3	φ 6	φ15	7	10	M4	3.5	18.1
S75B 35B＋0306	35	φ26.25	φ27.75	B1	3	φ 6	φ18	7	10	M4	3.5	24.9
S75B 36B＋0306	36	φ27	φ28.5	B1	3	φ 6	φ18	7	10	M4	3.5	25.7
S75B 40B＋0306	40	φ30	φ31.5	B1	3	φ 6	φ20	7	10	M4	3.5	33.8
S75B 42B＋0306	42	φ31.5	φ33	B1	3	φ 6	φ20	7	10	M4	3.5	35.6
S75B 45B＋0306	45	φ33.75	φ35.25	B1	3	φ 6	φ20	7	10	M4	3.5	38.6
S75B 48B＋0306	48	φ36	φ37.5	B1	3	φ 6	φ20	7	10	M4	3.5	41.7
S75B 50A－0315	50	φ37.5	φ39	A1	3	φ15	-	-	3	-	-	23.7
S75B 50B＋0306	50	φ37.5	φ39	B2	3	φ 6	φ20	7	10.5	M4	3.5	43.8
S75B 55A－0315	55	φ41.25	φ42.75	A1	3	φ15	-	-	3	-	-	29.6
S75B 55B＋0306	55	φ41.25	φ42.75	B2	3	φ 6	φ20	7	10.5	M4	3.5	49.7
S75B 56A－0315	56	φ42	φ43.5	A1	3	φ15	-	-	3	-	-	30.8
S75B 56B＋0306	56	φ42	φ43.5	B2	3	φ 6	φ20	7	10.5	M4	3.5	50.9
S75B 58A－0315	58	φ43.5	φ45	A1	3	φ15	-	-	3	-	-	33.4
S75B 58B＋0306	58	φ43.5	φ45	B2	3	φ 6	φ20	7	10.5	M4	3.5	53.5
S75B 60A－0315	60	φ45	φ46.5	A1	3	φ15	-	-	3	-	-	36.1
S75B 60B＋0306	60	φ45	φ46.5	B2	3	φ 6	φ20	7	10.5	M4	3.5	56.2

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。
Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
【＋】にはセットスクリューは付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75B 30B＋0306	0.47	4.66	9.31	18.62	37.25	52.61	62.64
S75B 32B＋0306	0.51	5.08	10.16	20.31	40.59	56.62	67.24
S75B 35B＋0306	0.57	5.72	11.43	22.86	45.05	62.50	73.96
S75B 36B＋0306	0.59	5.93	11.86	23.72	46.53	64.43	76.15
S75B 40B＋0306	0.68	6.79	13.59	27.17	52.33	71.97	84.68
S75B 42B＋0306	0.72	7.23	14.46	28.92	55.19	75.64	88.80
S75B 45B＋0306	0.79	7.88	15.76	31.52	59.35	80.95	94.74
S75B 48B＋0306	0.85	8.54	17.08	34.16	63.47	86.16	100.53
S75B 50A－0315	0.90	8.98	17.96	35.92	66.17	89.54	104.28
S75B 55A－0315	1.01	10.09	20.18	40.36	72.77	97.73	115.35
S75B 56A－0315	1.03	10.31	20.62	41.25	74.06	99.32	117.63
S75B 58A－0315	1.08	10.76	21.52	43.03	76.61	102.45	122.17
S75B 60A－0315	1.12	11.20	22.41	44.82	79.13	105.53	126.68

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

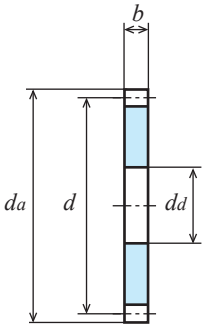
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.75 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

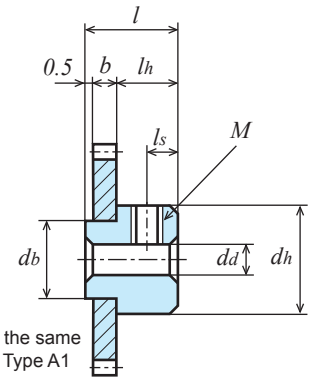
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1

dbはA1形の
ddと同じです。
Dimension db is the same
dimension dd of Type A1



B2形（ハブかしめ）
TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75B 62A − 0315	62	ϕ46.5	ϕ48	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	38.8
S75B 62B + 0306	62	ϕ46.5	ϕ48	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	58.9
S75B 64A − 0315	64	ϕ48	ϕ49.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	41.6
S75B 64B + 0306	64	ϕ48	ϕ49.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	61.8
S75B 65A − 0315	65	ϕ48.75	ϕ50.25	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	43.1
S75B 65B + 0306	65	ϕ48.75	ϕ50.25	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	63.2
S75B 66A − 0315	66	ϕ49.5	ϕ51	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	44.6
S75B 66B + 0306	66	ϕ49.5	ϕ51	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	64.7
S75B 68A − 0315	68	ϕ51	ϕ52.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	47.6
S75B 68B + 0306	68	ϕ51	ϕ52.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	67.7
S75B 70A − 0315	70	ϕ52.5	ϕ54	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	50.7
S75B 70B + 0306	70	ϕ52.5	ϕ54	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	70.8
S75B 72A − 0315	72	ϕ54	ϕ55.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	53.9
S75B 72B + 0306	72	ϕ54	ϕ55.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	74.0
S75B 75A − 0315	75	ϕ56.25	ϕ57.75	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	58.9
S75B 75B + 0306	75	ϕ56.25	ϕ57.75	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	79.0
S75B 80A − 0315	80	ϕ60	ϕ61.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	67.6
S75B 80B + 0306	80	ϕ60	ϕ61.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	87.7

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。
Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75B 62A − 0315	1.17	11.65	23.30	46.61	81.62	108.54	131.16
S75B 64A − 0315	1.21	12.10	24.20	48.37	84.07	111.64	135.62
S75B 65A − 0315	1.23	12.33	24.65	49.15	85.28	113.50	137.83
S75B 66A − 0315	1.26	12.55	25.10	49.93	86.48	115.37	140.04
S75B 68A − 0315	1.30	13.00	26.00	51.48	88.86	119.08	144.43
S75B 70A − 0315	1.35	13.45	26.90	53.02	91.21	122.77	148.79
S75B 72A − 0315	1.39	13.90	27.81	54.55	93.53	126.44	153.12
S75B 75A − 0315	1.46	14.58	29.17	56.81	96.94	131.90	159.56
S75B 80A − 0315	1.57	15.72	31.43	60.54	102.48	140.91	170.15

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

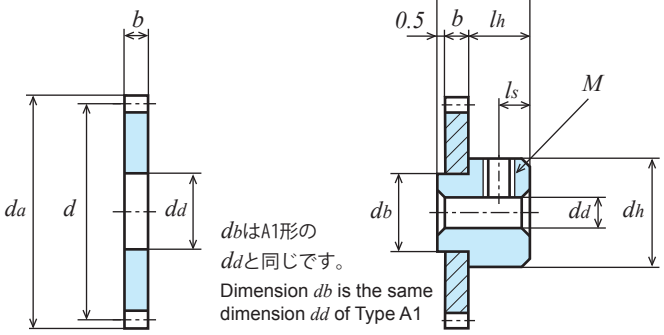
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.75 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1

B2形（ハブかしめ）
TYPE B2 with riveted hub

C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75B 85A − 0315	85	ϕ63.75	ϕ65.25	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	76.9
S75B 85B + 0306	85	ϕ63.75	ϕ65.25	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	97.0
S75B 90A − 0315	90	ϕ67.5	ϕ69	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	86.7
S75B 90B + 0306	90	ϕ67.5	ϕ69	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	106.9
S75B 95A − 0315	95	ϕ71.25	ϕ72.75	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	97.2
S75B 95B + 0306	95	ϕ71.25	ϕ72.75	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	117.3
S75B 100A − 0315	100	ϕ75	ϕ76.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	108.1
S75B 100B + 0306	100	ϕ75	ϕ76.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	128.3
S75B 105A − 0315	105	ϕ78.75	ϕ80.25	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	119.7
S75B 105B + 0306	105	ϕ78.75	ϕ80.25	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	139.8
S75B 110A − 0315	110	ϕ82.5	ϕ84	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	131.8
S75B 110B + 0306	110	ϕ82.5	ϕ84	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	151.9
S75B 115A − 0315	115	ϕ86.25	ϕ87.75	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	144.5
S75B 115B + 0306	115	ϕ86.25	ϕ87.75	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	164.6
S75B 120A − 0315	120	ϕ90	ϕ91.5	A1	3	ϕ15	-	-	3	-	-	157.7
S75B 120B + 0306	120	ϕ90	ϕ91.5	B2	3	ϕ 6	ϕ20	7	10.5	M4	3.5	177.8

A1 形の穴径はプレスの抜き放しですので（H8）の公差仕上げになっておりません。
Bore tolerance of H8 but does not apply to type A1 gears due to the press item.
【+】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75B 85A − 0315	1.68	16.84	33.67	64.12	107.70	149.62	180.35
S75B 90A − 0315	1.80	17.97	35.94	67.69	112.84	158.34	191.18
S75B 95A − 0315	1.91	19.11	38.22	71.19	117.82	166.93	201.90
S75B 100A − 0315	2.03	20.25	40.50	74.62	123.95	175.39	212.48
S75B 105A − 0315	2.14	21.39	42.79	77.98	130.17	183.73	222.94
S75B 110A − 0315	2.25	22.54	45.08	81.28	136.32	192.36	233.28
S75B 115A − 0315	2.37	23.69	47.37	84.52	142.40	201.01	243.49
S75B 120A − 0315	2.48	24.83	49.67	87.69	148.43	209.59	253.58

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

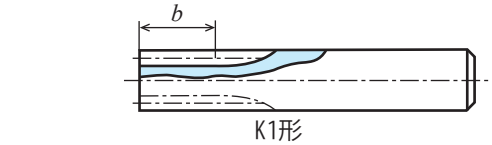
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

平歯車
SPUR GEARS

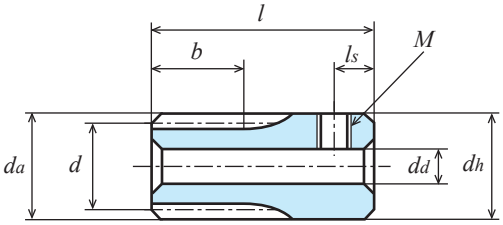
モジュール MODULE 0.75 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9

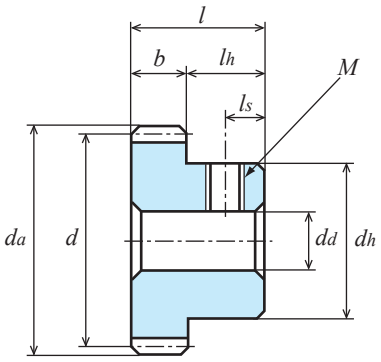




K1形
TYPE K1



K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75S 10K − 0809	10	φ 7.5	φ 9	K1	8	-	φ 9	47	55	-	-	26.3
S75S 12K − 0811	12	φ 9	φ10.5	K1	8	-	φ11	47	55	-	-	39.1
S75S 14K + 0805	14	φ10.5	φ12	K2	8	φ5	φ12	12	20	M3	3	12.9
S75S 15K + 0805	15	φ11.25	φ12.75	K2	8	φ5	φ12.75	12	20	M3	3	15.0
S75S 16B + 0805	16	φ12	φ13.5	B1	8	φ5	φ10	7	15	M4	3.5	8.9
S75S 18B + 0805	18	φ13.5	φ15	B1	8	φ5	φ11	7	15	M4	3.5	11.7
S75S 20B + 0806	20	φ15	φ16.5	B1	8	φ6	φ12	7	15	M4	3.5	13.8
S75S 24B + 0806	24	φ18	φ19.5	B1	8	φ6	φ14	7	15	M4	3.5	20.8
S75S 25B + 0806	25	φ18.75	φ20.25	B1	8	φ6	φ14	7	15	M4	3.5	22.2
S75S 28B + 0806	28	φ21	φ22.5	B1	8	φ6	φ14	7	15	M4	3.5	26.6
S75S 30B + 0806	30	φ22.5	φ24	B1	8	φ6	φ15	7	15	M4	3.5	31.0
S75S 32B + 0606	32	φ24	φ25.5	B1	6	φ6	φ15	9	15	M4	4	30.1
S75S 35B + 0606	35	φ26.25	φ27.75	B1	6	φ6	φ18	9	15	M4	4	39.7
S75S 36B + 0606	36	φ27	φ28.5	B1	6	φ6	φ18	9	15	M4	4	41.2

【+】にはセットスクリューは付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75S 10K− 0809	1.10	11.07	22.14	44.29	88.59	132.88	166.10
S75S 12K− 0811	1.53	15.28	30.56	61.12	122.24	183.36	229.20
S75S 14K+ 0805	1.99	19.92	39.84	79.67	159.35	239.02	298.77
S75S 15K+ 0805	2.23	22.32	44.64	89.29	178.58	267.86	334.83
S75S 16B+ 0805	2.48	24.77	49.54	99.09	198.18	297.27	371.59
S75S 18B+ 0805	2.98	29.78	59.56	119.12	238.23	357.35	442.68
S75S 20B+ 0806	3.50	34.97	69.93	139.86	279.72	419.58	510.83
S75S 24B+ 0806	4.56	45.58	91.17	182.33	364.66	536.45	643.79
S75S 25B+ 0806	4.83	48.30	96.59	193.18	386.36	564.46	676.47
S75S 28B+ 0806	5.65	56.54	113.08	226.16	452.32	647.45	772.83
S75S 30B+ 0806	6.21	62.08	124.17	248.66	496.66	701.46	835.14
S75S 32B+ 0606	5.08	50.78	101.55	203.10	405.88	566.16	672.37
S75S 35B+ 0606	5.72	57.16	114.32	228.63	450.54	625.02	739.59
S75S 36B+ 0606	5.93	59.30	118.60	237.20	465.26	644.30	761.51

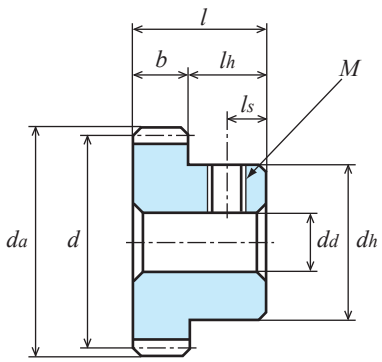
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S75S 40B ＋ 0606	40	φ30	φ31.5	B1	6	φ6	φ20	9	15	M4	4	51.7
S75S 45B ＋ 0606	45	φ33.75	φ35.25	B1	6	φ6	φ20	9	15	M4	4	60.5
S75S 48B ＋ 0606	48	φ36	φ37.5	B1	6	φ6	φ20	9	15	M4	4	66.3
S75S 50B ＋ 0606	50	φ37.5	φ39	B1	6	φ6	φ20	9	15	M4	4	70.4
S75S 56B ＋ 0606	56	φ42	φ43.5	B1	6	φ6	φ20	9	15	M4	4	83.6
S75S 60B ＋ 0606	60	φ45	φ46.5	B1	6	φ6	φ22	9	15	M4	4	97.9
S75S 64B ＋ 0606	64	φ48	φ49.5	B1	6	φ6	φ22	9	15	M4	4	108.2
S75S 70B ＋ 0606	70	φ52.5	φ54	B1	6	φ6	φ22	9	15	M4	4	124.9
S75S 72B ＋ 0606	72	φ54	φ55.5	B1	6	φ6	φ25	9	15	M4	4	138.5
S75S 80B ＋ 0608	80	φ60	φ61.5	B1	6	φ8	φ25	9	15	M4	4	161.3
S75S 90B ＋ 0608	90	φ67.5	φ69	B1	6	φ8	φ30	9	15	M4	4	211.8
S75S 100B ＋ 0608	100	φ75	φ76.5	B1	6	φ8	φ30	9	15	M4	4	251.3
S75S 120B ＋ 0608	120	φ90	φ91.5	B1	6	φ8	φ30	9	15	M4	4	342.9

【＋】にはセットスクリューは付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75S 40B＋ 0606	6.79	67.94	135.87	271.74	523.34	719.70	846.78
S75S 45B＋ 0606	7.88	78.80	157.59	315.19	593.54	809.50	947.38
S75S 48B＋ 0606	8.54	85.39	170.78	341.55	634.74	861.57	1,005.26
S75S 50B＋ 0606	8.98	89.80	179.60	359.20	661.75	895.45	1,042.75
S75S 56B＋ 0606	10.31	103.12	206.23	412.46	740.57	993.21	1,176.28
S75S 60B＋ 0606	11.20	112.05	224.09	448.18	791.32	1,055.28	1,266.80
S75S 64B＋ 0606	12.10	121.01	242.03	483.67	840.68	1,116.37	1,356.16
S75S 70B＋ 0606	13.45	134.52	269.05	530.18	912.13	1,227.65	1,487.91
S75S 72B＋ 0606	13.90	139.04	278.08	545.45	935.29	1,264.36	1,531.23
S75S 80B＋ 0608	15.72	157.17	314.34	605.38	1,024.75	1,409.08	1,701.45
S75S 90B＋ 0608	17.97	179.72	359.44	676.87	1,128.44	1,583.37	1,911.84
S75S 100B ＋ 0608	20.25	202.52	405.04	746.20	1,239.53	1,753.91	2,124.81
S75S 120B ＋ 0608	24.83	248.33	496.67	876.93	1,484.26	2,095.89	2,535.81

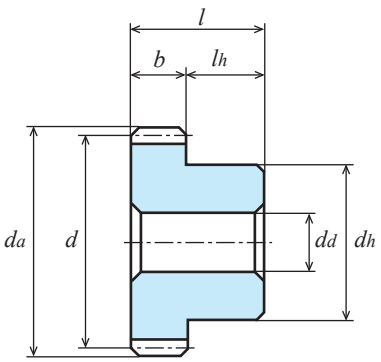
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80S 25BF － 0805	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	8	ϕ5	ϕ16	10	18	32.5
S80S 25B － 0805H	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	8	ϕ5(H※)	ϕ16	10	18	32.5
S80S 30BF － 0805	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	8	ϕ5	ϕ20	10	18	50.1
S80S 30B － 0805H	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	8	ϕ5(H※)	ϕ20	10	18	50.1
S80S 40BF － 0806	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	8	ϕ6	ϕ25	10	18	84.7
S80S 40B － 0806H	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	8	ϕ6(H※)	ϕ25	10	18	84.7
S80S 50BF － 0806	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	8	ϕ6	ϕ28	10	18	122.9
S80S 50B － 0806H	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	8	ϕ6(H※)	ϕ28	10	18	122.9

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80S 25BF － 0805	5.52	55.18	110.37	220.74	441.48	637.09	761.80
S80S 25B－ 0805H	5.85	58.46	116.91	233.83	467.65	677.83	813.51
S80S 30BF － 0805	7.07	70.68	141.37	282.73	565.46	848.19	936.16
S80S 30B－ 0805H	7.50	74.96	149.93	299.85	599.22	841.29	1,003.36
S80S 40BF － 0806	10.28	102.83	205.66	411.32	782.43	1,071.87	1,256.58
S80S 40B－ 0806H	10.90	109.02	218.04	436.08	833.49	1,149.74	1,355.60
S80S 50BF － 0806	13.57	135.71	271.42	542.84	985.16	1,326.95	1,556.59
S80S 50B－ 0806H	14.38	143.82	287.65	575.29	1,053.52	1,430.70	1,686.59

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.26	2.62	5.24	10.47	20.94	31.41	37.70
1.16	12.85	26.48	54.61	112.59	166.11	201.30
0.38	3.77	7.54	15.50	31.00	43.98	51.83
1.70	18.82	38.80	80.02	164.78	235.47	283.64
0.69	7.02	14.03	28.06	54.45	75.40	89.53
3.11	34.39	70.89	146.17	287.99	404.36	481.47
1.12	11.20	22.41	45.24	83.77	115.61	138.22
4.96	54.88	113.15	233.26	440.39	608.71	724.70

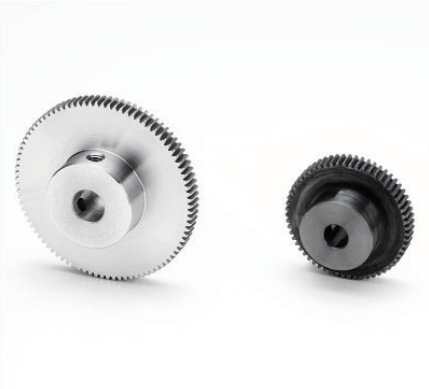
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

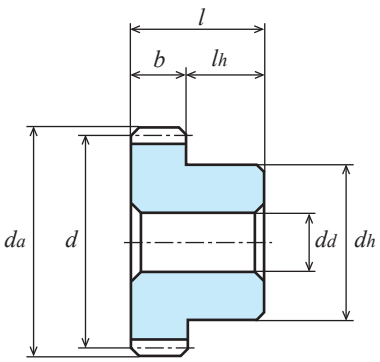
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80S 60BF － 0806	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	8	ϕ 6(H8)	ϕ34	10	18	180.5
S80S 60B － 0806H	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	8	ϕ 6(H※)	ϕ34	10	18	180.5
S80S 70BF － 0808	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	8	ϕ 8	ϕ40	10	18	245.7
S80S 70B － 0808H	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	8	ϕ 8(H※)	ϕ40	10	18	245.7
S80S 80BF － 0808	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	8	ϕ 8	ϕ45	10	18	319.2
S80S 80B － 0808H	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	8	ϕ 8(H※)	ϕ45	10	18	319.2
S80S 90BF － 0808	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	8	ϕ 8	ϕ50	10	18	402.1
S80S 90B － 0808H	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	8	ϕ 8(H※)	ϕ50	10	18	402.1
S80S 100BF － 0810	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	8	ϕ10	ϕ60	10	18	525.8
S80S 100B － 0810H	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	8	ϕ10(H※)	ϕ60	10	18	525.8
S80S 120BF － 0810	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	8	ϕ10	ϕ70	10	18	744.7
S80S 120B － 0810H	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	8	ϕ10(H※)	ϕ70	10	18	744.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80S60BF － 0806	16.90	169.01	338.02	675.62	1,174.49	1,559.42	1,894.30
S80S60B － 0806H	17.92	179.21	358.42	716.35	1,260.04	1,688.73	2,055.57
S80S70BF － 0808	20.27	202.73	405.46	790.39	1,349.57	1,834.61	2,219.44
S80S70B － 0808H	21.50	214.96	429.91	840.04	1,453.05	1,989.95	2,412.94
S80S80BF － 0808	23.68	236.76	473.52	900.97	1,512.09	2,102.26	2,535.16
S80S80B － 0808H	25.10	250.96	501.93	959.31	1,633.36	2,282.96	2,760.51
S80S90BF － 0808	27.05	270.48	540.96	1,005.69	1,663.72	2,358.61	2,854.02
S80S90B － 0808H	28.68	286.79	573.59	1,072.86	1,801.68	2,564.52	3,154.83
S80S100BF － 0810	30.47	304.72	609.44	1,106.63	1,850.53	2,609.92	3,168.16
S80S100B－ 0810H	32.30	323.03	646.07	1,183.16	2,005.39	2,842.69	3,553.37
S80S120BF － 0810	37.33	373.31	746.20	1,296.79	2,210.75	3,123.87	3,771.32
S80S120B － 0810H	39.58	395.81	791.06	1,391.49	2,400.42	3,483.25	4,354.06

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
1.63	16.44	32.88	66.60	118.12	162.10	201.05
7.27	80.41	165.79	341.55	619.33	844.91	1,038.64
2.25	22.72	45.66	90.06	158.33	222.42	274.88
10.04	111.06	228.98	461.22	822.39	1,146.49	1,403.86
2.98	30.05	60.53	116.86	203.57	291.53	362.84
13.28	146.92	302.91	596.81	1,047.41	1,490.29	1,819.73
3.83	38.54	77.70	147.02	252.99	371.95	464.94
17.00	188.04	387.67	747.52	1,294.06	1,874.86	2,329.10
4.78	48.17	97.18	180.11	314.15	463.68	581.17
21.20	234.49	483.43	912.62	1,594.60	2,300.94	2,904.37
7.02	70.79	143.04	254.25	454.88	682.33	851.34
31.06	343.56	707.81	1,283.48	2,282.36	3,371.30	4,255.45

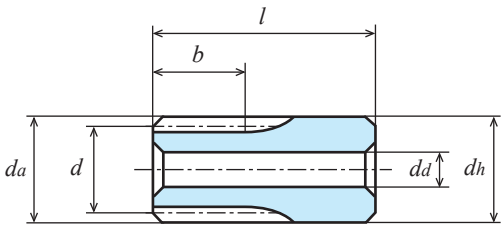
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

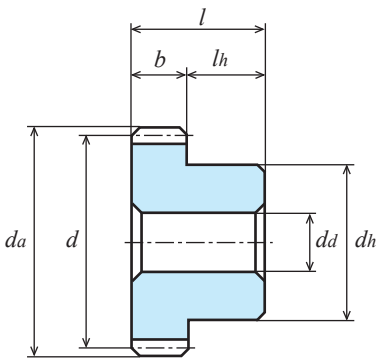
モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80BP 14K — 0703	14	ϕ11.2	ϕ12.8	K2	7	ϕ3	ϕ12.8	13	20	3.1
S80BP 15K — 0703	15	ϕ12	ϕ13.6	K2	7	ϕ3	ϕ13.6	13	20	3.6
S80BP 16B — 0503	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	5	ϕ3	ϕ10	7	12	1.5
S80BP 18B — 0503	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	5	ϕ3	ϕ12	7	12	2.1
S80BP 20B — 0503	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	5	ϕ3	ϕ12	7	12	2.4
S80BP 22B — 0503	22	ϕ17.6	ϕ19.2	B1	5	ϕ3	ϕ15	7	12	3.3
S80BP 24B — 0503	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	5	ϕ3	ϕ16	7	12	3.9
S80BP 25B — 0503	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	5	ϕ3	ϕ16	7	12	4.1
S80BP 28B — 0503	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	5.7
S80BP 30B — 0503	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	6.1
S80BP 32B — 0503	32	ϕ25.6	ϕ27.2	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	6.6
S80BP 36B — 0504	36	ϕ28.8	ϕ30.4	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	8.1
S80BP 40B — 0504	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	9.2

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80BP 14K — 0703	0.50	5.02	10.03	20.05	40.04	59.98	74.90
S80BP 15K — 0703	0.54	5.37	10.75	21.48	42.89	64.24	80.22
S80BP 16B — 0503	0.41	4.10	8.19	16.36	32.67	48.93	61.10
S80BP 18B — 0503	0.46	4.61	9.21	18.40	36.74	55.02	68.68
S80BP 20B — 0503	0.51	5.12	10.23	20.44	40.81	61.10	76.26
S80BP 22B — 0503	0.56	5.63	11.25	22.48	44.87	67.17	83.83
S80BP 24B — 0503	0.61	6.14	12.28	24.52	48.93	73.23	91.38
S80BP 25B — 0503	0.64	6.40	12.79	25.54	50.96	76.26	95.15
S80BP 28B — 0503	0.72	7.16	14.32	28.60	57.05	85.34	106.46
S80BP 30B — 0503	0.77	7.68	15.34	30.64	61.10	91.38	113.98
S80BP 32B — 0503	0.82	8.19	16.36	32.67	65.14	97.41	121.49
S80BP 36B — 0504	0.92	9.21	18.40	36.74	73.23	109.47	136.47
S80BP 40B — 0504	1.02	10.23	20.44	40.81	81.30	121.49	151.40

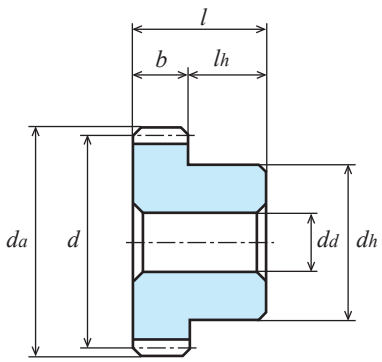
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80BP 45B ― 0504	45	ϕ36	ϕ37.6	B1	5	ϕ4	ϕ28	7	12	13.0
S80BP 48B ― 0504	48	ϕ38.4	ϕ40	B1	5	ϕ4	ϕ30	7	12	14.9
S80BP 50B ― 0504	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	5	ϕ4	ϕ30	7	12	15.6
S80BP 56B ― 0504	56	ϕ44.8	ϕ46.4	B1	5	ϕ4	ϕ35	7	12	20.4
S80BP 60B ― 0504	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	5	ϕ4	ϕ38	7	12	23.7
S80BP 64B ― 0504	64	ϕ51.2	ϕ52.8	B1	5	ϕ4	ϕ38	7	12	25.4
S80BP 70B ― 0505	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	5	ϕ5	ϕ42	7	12	30.6
S80BP 72B ― 0505	72	ϕ57.6	ϕ59.2	B1	5	ϕ5	ϕ45	7	12	33.7
S80BP 80B ― 0505	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ5	ϕ50	7	12	41.7
S80BP 90B ― 0505	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	5	ϕ5	ϕ54	7	12	50.9
S80BP 100B ― 0505	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ5	ϕ58	7	12	61.1
S80BP 120B ― 0505	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ5	ϕ68	7	12	86.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80BP 45B ― 0504	1.15	11.51	22.99	45.89	91.38	136.47	169.55
S80BP 48B ― 0504	1.23	12.28	24.52	48.93	97.41	145.44	180.36
S80BP 50B ― 0504	1.28	12.79	25.54	50.96	101.44	151.40	187.53
S80BP 56B ― 0504	1.43	14.32	28.60	57.05	113.48	168.83	208.87
S80BP 60B ― 0504	1.54	15.34	30.64	61.10	121.49	180.36	222.96
S80BP 64B ― 0504	1.64	16.36	32.67	65.14	129.49	191.81	236.94
S80BP 70B ― 0505	1.79	17.89	35.73	71.21	141.46	208.87	257.71
S80BP 72B ― 0505	1.84	18.40	36.74	73.23	145.44	214.52	264.58
S80BP 80B ― 0505	2.05	20.44	40.81	81.30	161.10	236.94	291.72
S80BP 90B ― 0505	2.30	22.99	45.89	91.38	180.36	264.58	323.84
S80BP 100B ― 0505	2.56	25.54	50.96	101.44	199.41	291.72	355.00
S80BP 120B ― 0505	3.07	30.64	61.10	121.49	236.94	342.65	414.26

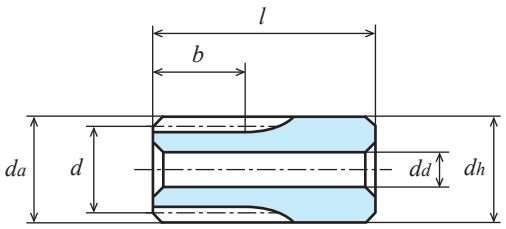
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

平歯車
SPUR GEARS

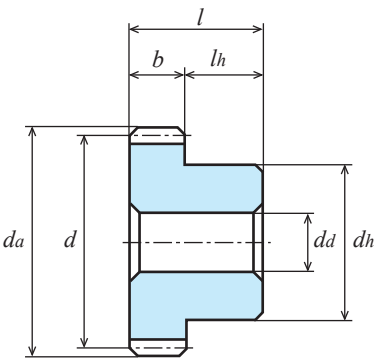
モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80D 14K－0704	14	ϕ11.2	ϕ12.8	K2	7	ϕ4	ϕ12.8	13	20	3.0
S80D 15K－0704	15	ϕ12	ϕ13.6	K2	7	ϕ4	ϕ13.6	13	20	3.4
S80D 16B－0504	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	1.7
S80D 18B－0504	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	1.9
S80D 20B－0504	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	2.2
S80D 22B－0505	22	ϕ17.6	ϕ19.2	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	2.9
S80D 24B－0505	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	3.2
S80D 25B－0505	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	3.4
S80D 28B－0505	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	4.0
S80D 30B－0505	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	4.4
S80D 32B－0505	32	ϕ25.6	ϕ27.2	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	4.8
S80D 36B－0506	36	ϕ28.8	ϕ30.4	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	6.0
S80D 40B－0506	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	7.1
S80D 45B－0506	45	ϕ36	ϕ37.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	8.6

波形スプリングピン付き、歯数 14 ～ 45 呼び径は ϕ1 です。（ステンレス）
Gear with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.0

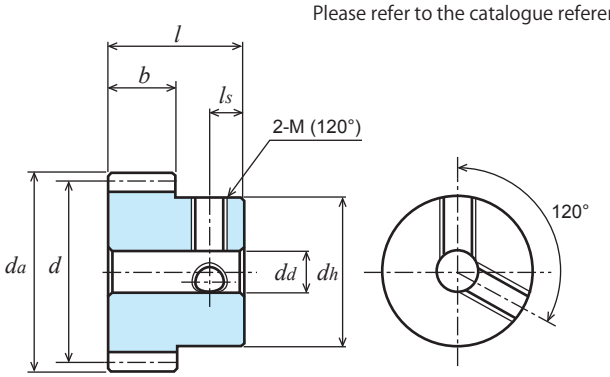
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80D 14K＊0703	14	ϕ11.2	ϕ12.8	K2	7	ϕ3	ϕ12.8	13	20	2-M3	3	3.1
S80D 15K＊0703	15	ϕ12	ϕ13.6	K2	7	ϕ3	ϕ13.6	13	20	2-M3	3	3.5
S80D 16B＊0503	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	5	ϕ3	ϕ10	7	12	2-M3	4	1.5
S80D 18B＊0503	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	5	ϕ3	ϕ12	7	12	2-M3	4	2.1
S80D 20B＊0503	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	5	ϕ3	ϕ12	7	12	2-M3	4	2.4
S80D 22B＊0503	22	ϕ17.6	ϕ19.2	B1	5	ϕ3	ϕ15	7	12	2-M3	4	3.3
S80D 24B＊0503	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	5	ϕ3	ϕ16	7	12	2-M3	4	3.9
S80D 25B＊0503	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	5	ϕ3	ϕ16	7	12	2-M3	4	4.0
S80D 28B＊0503	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	2-M3	4	5.7
S80D 30B＊0503	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	2-M3	4	6.1
S80D 32B＊0503	32	ϕ25.6	ϕ27.2	B1	5	ϕ3	ϕ20	7	12	2-M3	4	6.6
S80D 36B＊0504	36	ϕ28.8	ϕ30.4	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	8.1
S80D 40B＊0504	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	9.2
S80D 45B＊0504	45	ϕ36	ϕ37.6	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	10.7

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

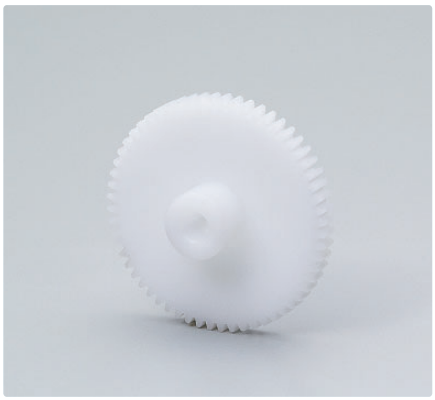
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80D 14K＊0703	0.50	5.02	10.03	20.05	40.04	59.98	74.90
S80D 15K＊0703	0.54	5.37	10.75	21.48	42.89	64.24	80.22
S80D 16B＊0503	0.41	4.10	8.19	16.36	32.67	48.93	61.10
S80D 18B＊0503	0.46	4.61	9.21	18.40	36.74	55.02	68.68
S80D 20B＊0503	0.51	5.12	10.23	20.44	40.81	61.10	76.26
S80D 22B＊0503	0.56	5.63	11.25	22.48	44.87	67.17	83.83
S80D 24B＊0503	0.61	6.14	12.28	24.52	48.93	73.23	91.38
S80D 25B＊0503	0.64	6.40	12.79	25.54	50.96	76.26	95.15
S80D 28B＊0503	0.72	7.16	14.32	28.60	57.05	85.34	106.46
S80D 30B＊0503	0.77	7.68	15.34	30.64	61.10	91.38	113.98
S80D 32B＊0503	0.82	8.19	16.36	32.67	65.14	97.41	121.49
S80D 36B＊0504	0.92	9.21	18.40	36.74	73.23	109.47	136.47
S80D 40B＊0504	1.02	10.23	20.44	40.81	81.30	121.49	151.40
S80D 45B＊0504	1.15	11.51	22.99	45.89	91.38	136.47	169.55

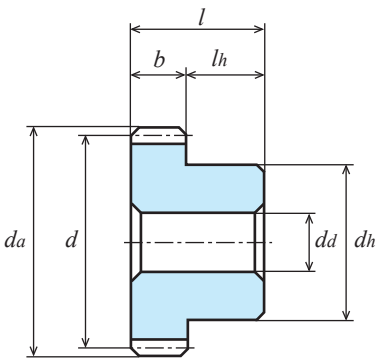
The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S80D 48B－0506	48	ϕ38.4	ϕ40	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	9.6
S80D 50B－0506	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	10.3
S80D 56B－0506	56	ϕ44.8	ϕ46.4	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	12.6
S80D 60B－0506	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	14.2
S80D 64B－0506	64	ϕ51.2	ϕ52.8	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	15.9
S80D 70B－0508	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	19.0
S80D 72B－0508	72	ϕ57.6	ϕ59.2	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	20.1
S80D 80B－0508	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	24.2
S80D 90B－0508	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	5	ϕ8	ϕ20	9	14	31.7
S80D 100B－0508	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ8	ϕ24	9	14	40.2
S80D 120B－0508	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ8	ϕ30	9	14	59.0

波形スプリングピン付き、歯数 48 ～ 64 呼び径は ϕ1 です。（ステンレス）
歯数 70 ～ 100 呼び径は ϕ1.4 です。（ステンレス）
歯数 108 ～ 120 にはついておりません。

No. of teeth from 48B to 64B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.0.
No. of teeth from 70B to 100B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.4.
No. of teeth from 108B to 120B gears without Corrugated spring (SUS).

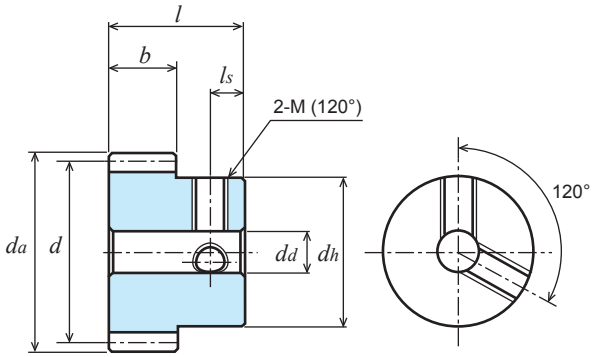
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80D 48B＊0504	48	ϕ38.4	ϕ40	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	11.7
S80D 50B＊0504	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	12.4
S80D 56B＊0504	56	ϕ44.8	ϕ46.4	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	14.6
S80D 60B＊0504	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	16.3
S80D 64B＊0504	64	ϕ51.2	ϕ52.8	B1	5	ϕ4	ϕ22	7	12	2-M4	4	18.0
S80D 70B＊0505	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	21.5
S80D 72B＊0505	72	ϕ57.6	ϕ59.2	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	22.5
S80D 80B＊0505	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	26.8
S80D 90B＊0505	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	32.8
S80D 100B＊0505	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	39.5
S80D 120B＊0505	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ5	ϕ24	7	12	2-M4	4	55.1

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80D 48B＊0504	1.23	12.28	24.52	48.93	97.41	145.44	180.36
S80D 50B＊0504	1.28	12.79	25.54	50.96	101.44	151.40	187.53
S80D 56B＊0504	1.43	14.32	28.60	57.05	113.48	168.83	208.87
S80D 60B＊0504	1.54	15.34	30.64	61.10	121.49	180.36	222.96
S80D 64B＊0504	1.64	16.36	32.67	65.14	129.49	191.81	236.94
S80D 70B＊0505	1.79	17.89	35.73	71.21	141.46	208.87	257.71
S80D 72B＊0505	1.84	18.40	36.74	73.23	145.44	214.52	264.58
S80D 80B＊0505	2.05	20.44	40.81	81.30	161.10	236.94	291.72
S80D 90B＊0505	2.30	22.99	45.89	91.38	180.36	264.58	323.84
S80D 100B＊0505	2.56	25.54	50.96	101.44	199.41	291.72	355.00
S80D 120B＊0505	3.07	30.64	61.10	121.49	236.94	342.65	414.26

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

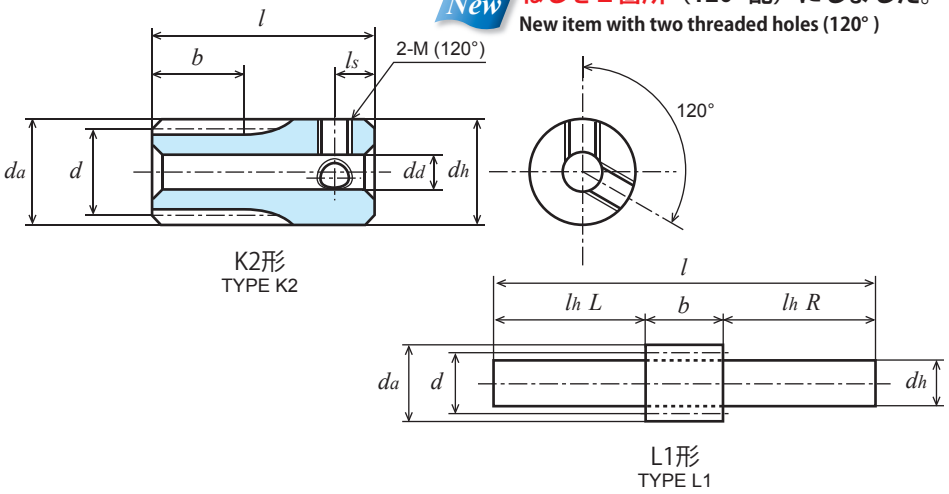
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)



SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80SU 10K － 1010	10	ϕ 8	ϕ 9.6	K1	10	-	ϕ10	50	60	-	-	35.1
S80SU 12K － 1012	12	ϕ 9.6	ϕ11.2	K1	10	-	ϕ12	50	60	-	-	50.6
S80SU 14K ＊ 0704	14	ϕ11.2	ϕ12.8	K2	7	ϕ4	ϕ12.8	13	20	2-M3	3	16.3
S80SU 14L － 0706	14	ϕ11.2	ϕ12.8	L1	7	-	ϕ 6 (h9)	L28 R60	95	-	-	25.2
S80SU 15K ＊ 0704	15	ϕ12	ϕ13.6	K2	7	ϕ4	ϕ13.6	13	20	2-M3	3	18.8
S80SU 15L － 0706	15	ϕ12	ϕ13.6	L1	7	-	ϕ 6 (h9)	L28 R60	95	-	-	26.0
S80SU 16L － 0706	16	ϕ12.8	ϕ14.4	L1	7	-	ϕ 6 (h9)	L28 R60	95	-	-	26.9
S80SU 16B ＊ 0504	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	5	ϕ4	ϕ10	7	12	2-M3	3	8.0
S80SU 16B ＊ 0704	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	2-M3	3	9.8
S80SU 18L － 0708	18	ϕ14.4	ϕ16	L1	7	-	ϕ 8 (h9)	L28 R60	95	-	-	44.1
S80SU 18B ＊ 0504	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	5	ϕ4	ϕ10	7	12	2-M3	3	9.3
S80SU 18B ＊ 0704	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	2-M3	3	11.7
S80SU 20L － 0710	20	ϕ16	ϕ17.6	L1	7	-	ϕ10 (h9)	L28 R60	95	-	-	66.0
S80SU 20B ＊ 0504	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	5	ϕ4	ϕ10	7	12	2-M3	3	10.9
S80SU 20B ＊ 0704	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	2-M3	3	13.9

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80SU 10K － 1010	0.78	7.76	15.52	31.03	62.07	93.10	116.37
S80SU 12K － 1012	1.09	10.87	21.73	43.46	86.93	130.39	162.99
S80SU 14K ＊ 0704	0.99	9.91	19.83	39.66	79.32	118.98	148.72
S80SU 14L － 0706	0.99	9.91	19.83	39.66	79.32	118.98	148.72
S80SU 15K ＊ 0704	1.11	11.11	22.22	44.45	88.89	133.34	166.67
S80SU 15L － 0706	1.11	11.11	22.22	44.45	88.89	133.34	166.67
S80SU 16L － 0706	1.23	12.33	24.66	49.32	98.65	147.97	184.82
S80SU 16B ＊ 0504	0.88	8.81	17.62	35.23	70.46	105.70	132.01
S80SU 16B ＊ 0704	1.23	12.33	24.66	49.32	98.65	147.97	184.82
S80SU 18L － 0708	1.48	14.82	29.65	59.29	118.59	177.88	218.07
S80SU 18B ＊ 0504	1.06	10.59	21.18	42.35	84.70	127.06	155.76
S80SU 18B ＊ 0704	1.48	14.82	29.65	59.29	118.59	177.88	218.07
S80SU 20L － 0710	1.74	17.40	34.81	69.62	139.24	208.69	251.40
S80SU 20B ＊ 0504	1.24	12.43	24.86	49.73	99.46	149.07	179.57
S80SU 20B ＊ 0704	1.74	17.40	34.81	69.62	139.24	208.69	251.40

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

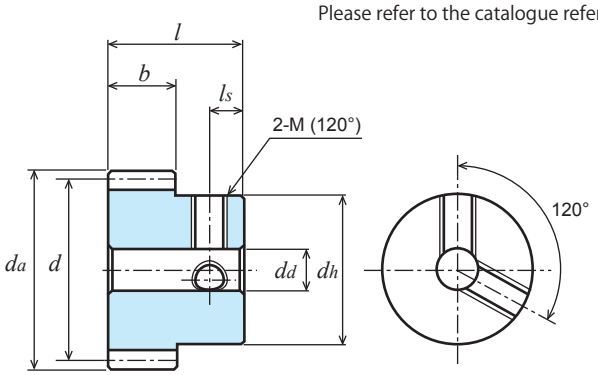
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80SU 22B ＊ 0504	22	ϕ17.6	ϕ19.2	B1	5	ϕ4	ϕ10	7	12	2-M3	3	12.5
S80SU 22B ＊ 0704	22	ϕ17.6	ϕ19.2	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	2-M3	3	16.2
S80SU 24B ＊ 0505	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	5	ϕ5	ϕ15	7	12	2-M4	4	18.6
S80SU 24B ＊ 0705	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	7	ϕ5	ϕ15	7	14	2-M4	4	22.9
S80SU 25B ＊ 0505	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	5	ϕ5	ϕ15	7	12	2-M4	4	19.6
S80SU 25B ＊ 0705	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	7	ϕ5	ϕ15	7	14	2-M4	4	24.2
S80SU 28B ＊ 0505	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	5	ϕ5	ϕ15	7	12	2-M4	4	22.7
S80SU 28B ＊ 0705	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	7	ϕ5	ϕ15	7	14	2-M4	4	28.7
S80SU 30B ＊ 0505	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	5	ϕ5	ϕ15	7	12	2-M4	4	25.0
S80SU 30B ＊ 0705	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	7	ϕ5	ϕ15	7	14	2-M4	4	31.9
S80SU 32B ＊ 0505	32	ϕ25.6	ϕ27.2	B1	5	ϕ5	ϕ15	9	14	2-M4	4	30.0
S80SU 36B ＊ 0506	36	ϕ28.8	ϕ30.4	B1	5	ϕ6	ϕ18	9	14	2-M4	4	39.9
S80SU 40B ＊ 0506	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	5	ϕ6	ϕ18	9	14	2-M4	4	45.9
S80SU 45B ＊ 0506	45	ϕ36	ϕ37.6	B1	5	ϕ6	ϕ18	9	14	2-M4	4	54.4
S80SU 48B ＊ 0506	48	ϕ38.4	ϕ40	B1	5	ϕ6	ϕ18	9	14	2-M4	4	59.9
S80SU 50B ＊ 0506	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	5	ϕ6	ϕ18	9	14	2-M4	4	63.9

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80SU 22B ＊ 0504	1.43	14.30	28.61	57.22	114.44	168.97	202.93
S80SU 22B ＊ 0704	2.00	20.03	40.05	80.10	160.21	236.56	284.10
S80SU 24B ＊ 0505	1.62	16.21	32.41	64.83	129.66	188.65	225.90
S80SU 24B ＊ 0705	2.27	22.69	45.38	90.76	181.52	264.10	316.25
S80SU 25B ＊ 0505	1.72	17.17	34.34	68.69	137.37	198.42	237.26
S80SU 25B ＊ 0705	2.40	24.04	48.08	96.16	192.32	277.79	332.16
S80SU 28B ＊ 0505	2.10	20.10	40.21	80.41	160.83	227.34	270.71
S80SU 28B ＊ 0705	2.81	28.14	56.29	112.58	225.16	318.28	379.00
S80SU 30B ＊ 0505	2.21	22.07	44.15	88.30	176.45	246.13	292.31
S80SU 30B ＊ 0705	3.09	30.90	61.81	123.61	247.03	344.58	409.23
S80SU 32B ＊ 0505	2.41	24.07	48.14	96.28	190.50	264.69	313.54
S80SU 36B ＊ 0506	2.81	28.11	56.23	112.45	218.15	300.82	354.57
S80SU 40B ＊ 0506	3.22	32.21	64.41	128.83	245.14	335.60	393.73
S80SU 45B ＊ 0506	3.74	37.36	74.71	149.42	277.69	376.92	439.78
S80SU 48B ＊ 0506	4.05	40.48	80.96	161.92	296.75	400.82	466.79
S80SU 50B ＊ 0506	4.26	42.57	85.14	170.29	309.24	416.36	488.56

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

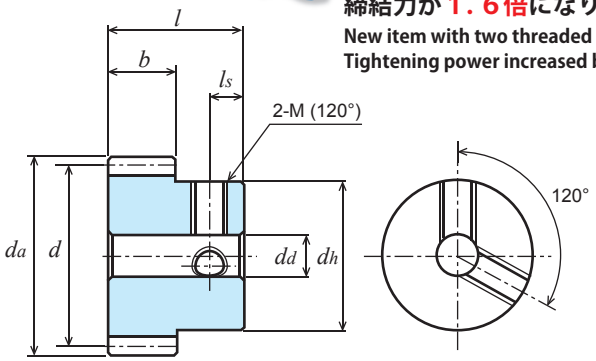
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。**
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80SU 54B＊0506	54	ϕ43.2	ϕ44.8	B1	5	ϕ 6	ϕ18	9	14	2-M4	4	72.1
S80SU 56B＊0506	56	ϕ44.8	ϕ46.4	B1	5	ϕ 6	ϕ18	9	14	2-M4	4	76.5
S80SU 60B＊0506	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	5	ϕ 6	ϕ18	9	14	2-M4	4	85.8
S80SU 64B＊0506	64	ϕ51.2	ϕ52.8	B1	5	ϕ 6	ϕ18	9	14	2-M4	4	95.7
S80SU 70B＊0508	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	5	ϕ 8	ϕ28	9	14	2-M4	4	134.4
S80SU 72B＊0508	72	ϕ57.6	ϕ59.2	B1	5	ϕ 8	ϕ28	9	14	2-M4	4	140.0
S80SU 80B＊0508	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ 8	ϕ28	9	14	2-M4	4	164.3
S80SU 80B＊0510	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ10	ϕ28	9	14	2-M4	4	161.3
S80SU 90B＊0508	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	5	ϕ 8	ϕ28	9	14	2-M4	4	198.1
S80SU 100B＊0508	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ 8	ϕ28	9	14	2-M4	4	236.0
S80SU 100B＊0510	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ10	ϕ28	9	14	2-M4	4	233.0
S80SU 120B＊0508	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ 8	ϕ30	9	14	2-M4	4	330.0
S80SU 120B＊0510	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ10	ϕ30	9	14	2-M4	4	327.1

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80SU 54B＊0506	4.68	46.77	93.55	187.10	333.68	446.48	531.67
S80SU 56B＊0506	4.89	48.88	97.77	195.54	345.63	461.09	553.02
S80SU 60B＊0506	5.31	53.12	106.24	212.30	369.00	490.02	595.27
S80SU 64B＊0506	5.74	57.37	114.74	227.01	391.70	525.18	636.94
S80SU 70B＊0508	6.38	63.77	127.55	248.65	424.50	577.17	698.30
S80SU 72B＊0508	6.59	65.92	131.83	255.75	435.12	594.31	718.46
S80SU 80B＊0508	7.45	74.51	149.02	283.56	476.06	661.79	797.82
S80SU 80B＊0510	7.45	74.51	149.02	283.56	476.06	661.79	797.82
S80SU 90B＊0508	8.52	85.20	170.40	316.67	523.99	742.92	898.85
S80SU 100B＊0508	9.60	96.01	192.03	348.72	582.97	822.44	998.20
S80SU 100B＊0510	9.60	96.01	192.03	348.72	582.97	822.44	998.20
S80SU 120B＊0508	11.77	117.73	235.28	408.93	697.12	984.92	1,189.46
S80SU 120B＊0510	11.77	117.73	235.28	408.93	697.12	984.92	1,189.46

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

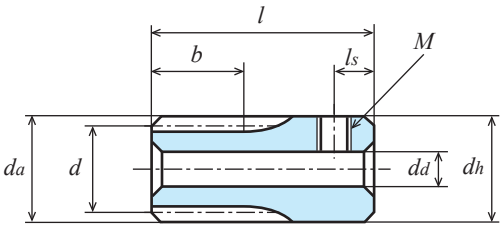
Memo

平歯車
SPUR GEARS

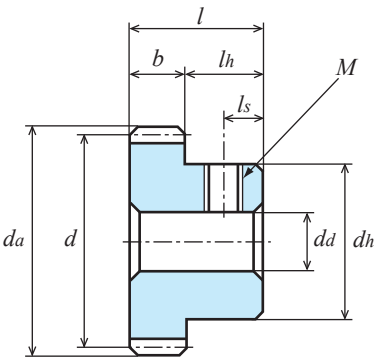
モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80B 14K + 0704	14	ϕ11.2	ϕ12.8	K2	7	ϕ4	ϕ12.8	13	20	M3	3	17.8
S80B 15K + 0704	15	ϕ12	ϕ13.6	K2	7	ϕ4	ϕ13.6	13	20	M3	3	20.4
S80B 16B + 0504	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	M3	3	9.8
S80B 16B + 0704	16	ϕ12.8	ϕ14.4	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	M3	3	10.7
S80B 18B + 0504	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	M3	3	11.3
S80B 18B + 0704	18	ϕ14.4	ϕ16	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	M3	3	12.7
S80B 20B + 0504	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	5	ϕ4	ϕ10	9	14	M3	3	12.9
S80B 20B + 0704	20	ϕ16	ϕ17.6	B1	7	ϕ4	ϕ10	7	14	M3	3	15.0
S80B 24B + 0505	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	M3	3	19.2
S80B 24B + 0705	24	ϕ19.2	ϕ20.8	B1	7	ϕ5	ϕ12.5	7	14	M3	3	22.0
S80B 25B + 0505	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	M3	3	20.2
S80B 25B + 0705	25	ϕ20	ϕ21.6	B1	7	ϕ5	ϕ12.5	7	14	M3	3	23.5
S80B 28B + 0505	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	M3	3	23.6
S80B 28B + 0705	28	ϕ22.4	ϕ24	B1	7	ϕ5	ϕ12.5	7	14	M3	3	28.2
S80B 30B + 0505	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	M3	3	26.1
S80B 30B + 0705	30	ϕ24	ϕ25.6	B1	7	ϕ5	ϕ12.5	7	14	M3	3	31.7
S80B 32B + 0505	32	ϕ25.6	ϕ27.2	B1	5	ϕ5	ϕ12.5	9	14	M3	4	28.8

【+】にはセットスクリューは付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80B 14K + 0704	0.40	3.97	7.93	15.86	31.73	47.59	59.49
S80B 15K + 0704	0.44	4.44	8.89	17.78	35.56	53.33	66.67
S80B 16B + 0504	0.35	3.52	7.05	14.09	28.19	42.28	52.81
S80B 16B + 0704	0.49	4.93	9.86	19.73	39.46	59.19	73.93
S80B 18B + 0504	0.42	4.24	8.47	16.94	33.88	50.82	62.30
S80B 18B + 0704	0.59	5.93	11.86	23.72	47.43	71.15	87.23
S80B 20B + 0504	0.50	4.97	9.95	19.89	39.78	59.63	71.83
S80B 20B + 0704	0.70	6.96	13.92	27.85	55.70	83.48	100.56
S80B 24B + 0505	0.65	6.48	12.97	25.93	51.86	75.46	90.36
S80B 24B + 0705	0.91	9.08	18.15	36.30	72.61	105.64	126.50
S80B 25B + 0505	0.69	6.87	13.74	27.47	54.95	79.37	94.90
S80B 25B + 0705	0.96	9.62	19.23	38.46	76.93	111.12	132.87
S80B 28B + 0505	0.80	8.04	16.08	32.17	64.33	90.94	108.29
S80B 28B + 0705	1.13	11.26	22.52	45.03	90.06	127.31	151.60
S80B 30B + 0505	0.88	8.83	17.66	35.32	70.58	98.45	116.92
S80B 30B + 0705	1.24	12.36	24.72	49.45	98.81	137.88	163.69
S80B 32B + 0505	0.96	9.63	19.26	38.51	76.20	105.88	125.42

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

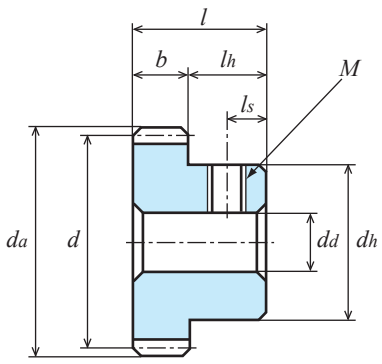
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 0.8 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒、C3771B 鍛造用黄銅
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S80B 36B + 0506	36	ϕ28.8	ϕ30.4	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	35.8
S80B 40B + 0506	40	ϕ32	ϕ33.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	42.3
S80B 45B + 0506	45	ϕ36	ϕ37.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	51.4
S80B 48B + 0506	48	ϕ38.4	ϕ40	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	57.3
S80B 50B + 0506	50	ϕ40	ϕ41.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	61.5
S80B 56B + 0506	56	ϕ44.8	ϕ46.4	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	75.1
S80B 60B + 0506	60	ϕ48	ϕ49.6	B1	5	ϕ6	ϕ14	9	14	M4	4	85.0
S80B 64B + 0506	64	ϕ51.2	ϕ52.8	B1	5	ϕ6	ϕ16	9	14	M4	4	99.1
S80B 70B + 0508	70	ϕ56	ϕ57.6	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	M4	4	113.8
S80B 72B + 0508	72	ϕ57.6	ϕ59.2	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	M4	4	119.8
S80B 80B + 0508	80	ϕ64	ϕ65.6	B1	5	ϕ8	ϕ16	9	14	M4	4	145.8
S80B 90B + 0508	90	ϕ72	ϕ73.6	B1	5	ϕ8	ϕ20	9	14	M4	4	190.6
S80B 100B + 0508	100	ϕ80	ϕ81.6	B1	5	ϕ8	ϕ24	9	14	M4	4	241.6
S80B 120B + 0508	120	ϕ96	ϕ97.6	B1	5	ϕ8	ϕ30	9	14	M4	4	354.8

【+】セットスクリューは付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S80B 36B + 0506	1.12	11.25	22.49	44.98	87.26	120.33	141.83
S80B 40B + 0506	1.28	12.88	25.77	51.53	98.05	134.24	157.49
S80B 45B + 0506	1.49	14.94	29.88	59.77	111.08	150.77	175.91
S80B 48B + 0506	1.61	16.19	32.38	64.77	118.70	160.33	186.72
S80B 50B + 0506	1.70	17.03	34.06	68.12	123.70	166.54	195.42
S80B 56B + 0506	1.96	19.55	39.11	78.21	138.25	184.44	221.21
S80B 60B + 0506	2.12	21.25	42.49	84.92	147.60	196.01	238.11
S80B 64B + 0506	2.29	22.95	45.90	90.81	156.68	210.07	254.77
S80B 70B + 0508	2.55	25.51	51.02	99.46	169.80	230.87	297.32
S80B 72B + 0508	2.64	26.37	52.73	102.30	174.05	237.72	287.38
S80B 80B + 0508	2.98	29.80	59.61	113.43	190.42	264.72	319.13
S80B 90B + 0508	3.41	34.08	68.16	126.67	209.60	297.17	359.54
S80B 100B + 0508	3.84	38.40	76.81	139.49	233.19	328.98	399.28
S80B 120B + 0508	4.71	47.09	94.11	163.57	278.85	393.97	475.79

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

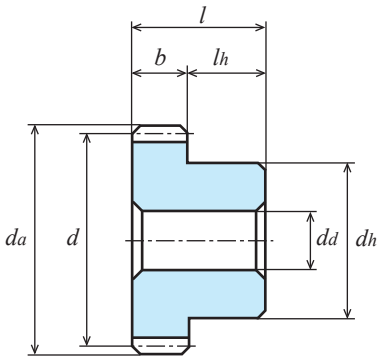
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1BP 12B ― 1004	12	ϕ12	ϕ14	B1	10	ϕ4	ϕ 8	10	20	1.9
S1BP 14B ― 1004	14	ϕ14	ϕ16	B1	10	ϕ4	ϕ10	10	20	2.9
S1BP 15B ― 1004	15	ϕ15	ϕ17	B1	10	ϕ4	ϕ10	10	20	3.2
S1BP 16B ― 1004	16	ϕ16	ϕ18	B1	10	ϕ4	ϕ12	10	20	4.0
S1BP 17B ― 1004	17	ϕ17	ϕ19	B1	10	ϕ4	ϕ14	10	20	5.0
S1BP 18B ― 1004	18	ϕ18	ϕ20	B1	10	ϕ4	ϕ15	10	20	5.7
S1BP 20B ― 1005	20	ϕ20	ϕ22	B1	10	ϕ5	ϕ16	10	20	6.6
S1BP 22B ― 1005	22	ϕ22	ϕ24	B1	10	ϕ5	ϕ18	10	20	8.3
S1BP 23B ― 1005	23	ϕ23	ϕ25	B1	10	ϕ5	ϕ20	10	20	9.7
S1BP 24B ― 1005	24	ϕ24	ϕ26	B1	10	ϕ5	ϕ20	10	20	10.2
S1BP 25B ― 1005	25	ϕ25	ϕ27	B1	10	ϕ5	ϕ22	10	20	11.6
S1BP 26B ― 1005	26	ϕ26	ϕ28	B1	10	ϕ5	ϕ22	10	20	12.2
S1BP 28B ― 1005	28	ϕ28	ϕ30	B1	10	ϕ5	ϕ24	10	20	14.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1BP 12B ― 1004	0.73	7.27	14.53	29.03	57.98	86.86	108.43
S1BP 14B ― 1004	0.97	9.67	19.34	38.64	77.13	115.58	144.19
S1BP 15B ― 1004	1.07	10.69	21.36	42.67	85.20	127.57	159.18
S1BP 16B ― 1004	1.17	11.70	23.39	46.75	93.26	139.67	174.30
S1BP 17B ― 1004	1.27	12.72	25.43	50.82	101.41	151.77	189.43
S1BP 18B ― 1004	1.38	13.75	27.48	54.89	109.93	163.98	204.70
S1BP 20B ― 1005	1.61	16.08	32.14	64.20	128.08	191.66	239.15
S1BP 22B ― 1005	1.69	16.90	33.79	67.47	134.58	201.34	251.27
S1BP 23B ― 1005	1.79	17.88	35.75	71.38	142.41	212.98	265.69
S1BP 24B ― 1005	1.93	19.29	38.55	77.00	153.55	229.66	286.46
S1BP 25B ― 1005	2.01	20.09	40.16	80.20	159.91	239.15	298.26
S1BP 26B ― 1005	2.09	20.85	41.67	83.20	165.91	248.12	309.35
S1BP 28B ― 1005	2.25	22.50	44.97	89.79	178.97	267.55	333.59

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

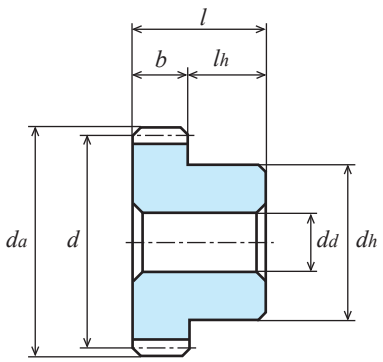
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1BP 30B ― 1005	30	ϕ30	ϕ32	B1	10	ϕ5	ϕ24	10	20	15.7
S1BP 32B ― 1005	32	ϕ32	ϕ34	B1	10	ϕ5	ϕ24	10	20	17.1
S1BP 34B ― 1005	34	ϕ34	ϕ36	B1	10	ϕ5	ϕ24	10	20	18.5
S1BP 35B ― 1005	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ5	ϕ24	10	20	19.3
S1BP 36B ― 1005	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ5	ϕ26	10	20	21.2
S1BP 38B ― 1005	38	ϕ38	ϕ40	B1	10	ϕ5	ϕ28	10	20	24.0
S1BP 40B ― 1005	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ5	ϕ30	10	20	27.0
S1BP 42B ― 1005	42	ϕ42	ϕ44	B1	10	ϕ5	ϕ30	10	20	28.8
S1BP 44B ― 1005	44	ϕ44	ϕ46	B1	10	ϕ5	ϕ32	10	20	32.1
S1BP 45B ― 1005	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ5	ϕ32	10	20	33.1
S1BP 48B ― 1005	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ5	ϕ36	10	20	39.2
S1BP 50B ― 1005	50	ϕ50	ϕ52	B1	10	ϕ5	ϕ36	10	20	41.4
S1BP 52B ― 1005	52	ϕ52	ϕ54	B1	10	ϕ5	ϕ40	10	20	47.0

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1BP 30B ― 1005	2.41	24.11	48.18	96.18	191.66	286.46	357.10
S1BP 32B ― 1005	2.57	25.72	51.38	102.57	204.34	305.33	380.51
S1BP 34B ― 1005	2.80	28.01	55.96	111.68	222.50	332.34	413.54
S1BP 35B ― 1005	2.72	27.17	54.28	108.35	215.76	322.31	400.77
S1BP 36B ― 1005	2.90	28.93	57.79	115.33	229.66	343.00	426.13
S1BP 38B ― 1005	3.08	30.81	61.54	122.80	244.47	365.10	452.84
S1BP 40B ― 1005	3.22	32.14	64.20	128.08	254.94	380.51	471.31
S1BP 42B ― 1005	3.37	33.63	67.18	134.02	266.69	397.56	492.13
S1BP 44B ― 1005	3.55	35.47	70.85	141.33	281.12	418.48	517.82
S1BP 45B ― 1005	3.62	36.15	72.20	144.01	286.46	426.13	527.17
S1BP 48B ― 1005	3.86	38.55	77.00	153.55	305.33	453.29	560.37
S1BP 50B ― 1005	4.02	40.16	80.20	159.91	317.90	471.31	582.37
S1BP 52B ― 1005	4.23	42.24	84.34	168.16	334.21	494.80	611.04

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

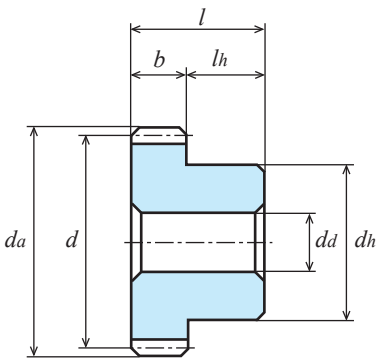
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1BP 55B — 1005	55	ϕ 55	ϕ 57	B1	10	ϕ5	ϕ40	10	20	50.5
S1BP 56B — 1005	56	ϕ 56	ϕ 58	B1	10	ϕ5	ϕ40	10	20	51.7
S1BP 60B — 1005	60	ϕ 60	ϕ 62	B1	10	ϕ5	ϕ46	10	20	62.6
S1BP 64B — 1005	64	ϕ 64	ϕ 66	B1	10	ϕ5	ϕ48	10	20	70.2
S1BP 65B — 1005	65	ϕ 65	ϕ 67	B1	10	ϕ5	ϕ48	10	20	71.6
S1BP 70B — 1005	70	ϕ 70	ϕ 72	B1	10	ϕ5	ϕ52	10	20	83.5
S1BP 72B — 1005	72	ϕ 72	ϕ 74	B1	10	ϕ5	ϕ52	10	20	86.6
S1BP 75B — 1005	75	ϕ 75	ϕ 77	B1	10	ϕ5	ϕ52	10	20	91.5
S1BP 80B — 1005	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	10	ϕ5	ϕ58	10	20	107.4
S1BP 85B — 1005	85	ϕ 85	ϕ 87	B1	10	ϕ5	ϕ62	10	20	121.8
S1BP 90B — 1005	90	ϕ 90	ϕ 92	B1	10	ϕ5	ϕ65	10	20	135.7
S1BP 100B — 1005	100	ϕ100	ϕ102	B1	10	ϕ5	ϕ70	10	20	164.0
S1BP 120B — 1005	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ5	ϕ84	10	20	236.8

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1BP 55B — 1005	4.44	44.33	88.52	176.47	350.57	518.00	639.24
S1BP 56B — 1005	4.50	44.97	89.79	178.97	355.53	524.95	647.70
S1BP 60B — 1005	4.83	48.18	96.18	191.66	380.51	560.37	690.72
S1BP 64B — 1005	5.15	51.38	102.57	204.34	404.89	595.51	733.18
S1BP 65B — 1005	5.21	52.04	103.88	206.95	409.86	602.58	741.37
S1BP 70B — 1005	5.63	56.19	112.14	223.34	441.23	647.70	793.96
S1BP 72B — 1005	5.79	57.79	115.33	229.66	453.29	664.96	813.91
S1BP 75B — 1005	6.09	60.81	121.35	241.59	476.17	697.85	852.23
S1BP 80B — 1005	6.43	64.20	128.08	254.94	501.19	733.18	892.22
S1BP 85B — 1005	6.76	67.47	134.59	267.82	525.20	765.57	929.90
S1BP 90B — 1005	7.24	72.20	144.01	286.46	560.37	813.91	986.69
S1BP 100B — 1005	8.04	80.20	159.91	317.90	618.78	892.22	1073.70
S1BP 120B — 1005	9.65	96.18	191.66	380.51	733.18	1041.15	1223.46

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

Memo

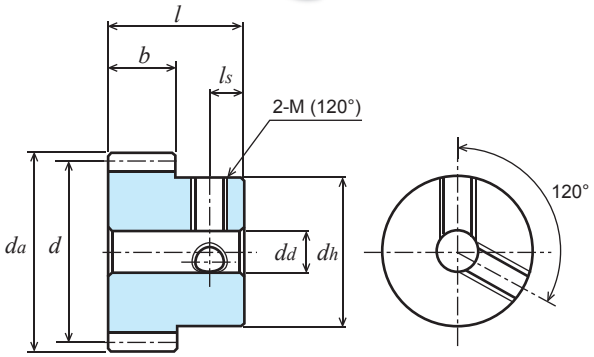
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1D 12A ― 1206	12	ϕ12	ϕ14	A1	12	ϕ6	-	-	12			1.4
S1D 14A ― 1206	14	ϕ14	ϕ16	A1	12	ϕ6	-	-	12			2.1
S1D 15A ― 1206	15	ϕ15	ϕ17	A1	12	ϕ6	-	-	12			2.5
S1D 16A ― 1206	16	ϕ16	ϕ18	A1	12	ϕ6	-	-	12			2.9
S1D 17B ＊ 0804	17	ϕ17	ϕ19	B1	8	ϕ4	ϕ14	8	16	2-M4	4	4.0
S1D 18B ＊ 0804	18	ϕ18	ϕ20	B1	8	ϕ4	ϕ15	8	16	2-M4	4	4.5
S1D 20B ＊ 0805	20	ϕ20	ϕ22	B1	8	ϕ5	ϕ16	8	16	2-M4	4	5.3
S1D 22B ＊ 0805	22	ϕ22	ϕ24	B1	8	ϕ5	ϕ18	8	16	2-M4	4	6.7
S1D 23B ＊ 0805	23	ϕ23	ϕ25	B1	8	ϕ5	ϕ20	8	16	2-M4	4	7.7
S1D 24B ＊ 0805	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ5	ϕ20	8	16	2-M4	4	8.2
S1D 25B ＊ 0805	25	ϕ25	ϕ27	B1	8	ϕ5	ϕ22	8	16	2-M4	4	9.3
S1D 26B ＊ 0805	26	ϕ26	ϕ28	B1	8	ϕ5	ϕ22	8	16	2-M4	4	9.8
S1D 28B ＊ 0805	28	ϕ28	ϕ30	B1	8	ϕ5	ϕ24	8	16	2-M4	4	11.6
S1D 30B ＊ 0805	30	ϕ30	ϕ32	B1	8	ϕ5	ϕ24	8	16	2-M4	4	12.6

波形スプリングピン付き、歯数 12 ～ 16 呼び径は ϕ1 です。（ステンレス）No. of teeth from 12A to 16A gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.0.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1D 12A ― 1206	0.88	8.82	17.64	35.25	70.40	105.44	131.66
S1D 14A ― 1206	1.03	10.29	20.57	41.11	82.09	122.93	153.47
S1D 15A ― 1206	1.10	11.03	22.04	44.05	87.93	131.66	164.35
S1D 16A ― 1206	1.18	11.76	23.51	46.98	93.77	140.39	175.23
S1D 17B ＊ 0804	0.83	8.33	16.65	33.27	66.41	99.41	124.07
S1D 18B ＊ 0804	0.88	8.82	17.63	35.22	70.30	105.22	131.31
S1D 20B ＊ 0805	0.98	9.80	19.59	39.13	78.07	116.82	145.76
S1D 22B ＊ 0805	1.08	10.78	21.54	43.03	85.83	128.41	160.19
S1D 23B ＊ 0805	1.13	11.27	22.52	44.98	89.71	134.20	167.40
S1D 24B ＊ 0805	1.18	11.76	23.50	46.93	93.59	139.98	174.60
S1D 25B ＊ 0805	1.23	12.25	24.48	48.88	97.47	145.76	181.79
S1D 26B ＊ 0805	1.27	12.74	25.45	50.83	101.34	151.54	188.98
S1D 28B ＊ 0805	1.37	13.72	27.41	54.73	109.09	163.08	203.33
S1D 30B ＊ 0805	1.47	14.70	29.36	58.62	116.82	174.60	217.65

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

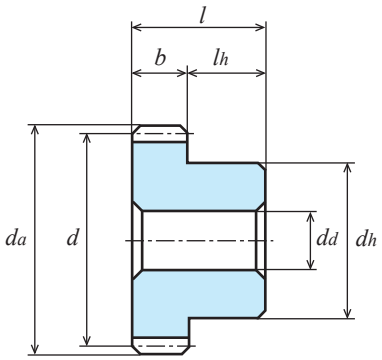
平歯車
SPUR GEARS

モジュール 1 圧力角 20°（並歯）
MODULE 1 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1D 17B ー 0806	17	ϕ17	ϕ19	B1	8	ϕ6	ϕ14	8	16	3.7
S1D 18B ー 0808	18	ϕ18	ϕ20	B1	8	ϕ8	ϕ15	8	16	3.7
S1D 20B ー 0808	20	ϕ20	ϕ22	B1	8	ϕ8	ϕ16	8	16	4.7
S1D 22B ー 0808	22	ϕ22	ϕ24	B1	8	ϕ8	ϕ18	8	16	6.0
S1D 23B ー 0808	23	ϕ23	ϕ25	B1	8	ϕ8	ϕ18	8	16	6.4
S1D 24B ー 0808	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ8	ϕ18	8	16	6.8
S1D 25B ー 0808	25	ϕ25	ϕ27	B1	8	ϕ8	ϕ18	8	16	7.3
S1D 26B ー 0808	26	ϕ26	ϕ28	B1	8	ϕ8	ϕ20	8	16	8.4
S1D 28B ー 0808	28	ϕ28	ϕ30	B1	8	ϕ8	ϕ20	8	16	9.4
S1D 30B ー 0808	30	ϕ30	ϕ32	B1	8	ϕ8	ϕ20	8	16	10.4

波形スプリングピン付き、歯数 17 ～ 18 呼び径は ϕ1 です。（ステンレス）
歯数 20 ～ 80 呼び径は ϕ1.4 です。（ステンレス）
No. of teeth from 17B to 18B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.0.
No. of teeth from 20B to 80B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.4.

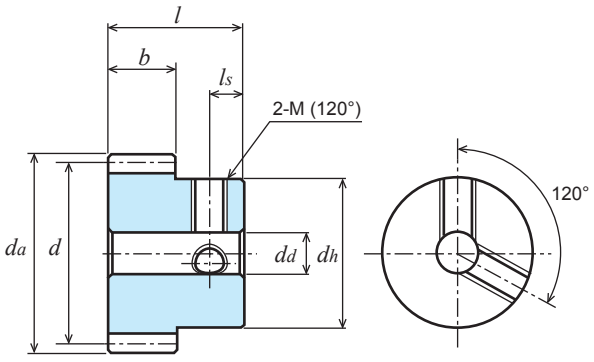
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1D 32B＊0605	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	11.5
S1D 34B＊0605	34	ϕ34	ϕ36	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	12.4
S1D 35B＊0605	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	12.8
S1D 36B＊0605	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	13.3
S1D 38B＊0605	38	ϕ38	ϕ40	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	14.3
S1D 40B＊0605	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	15.3
S1D 42B＊0605	42	ϕ42	ϕ44	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	16.4
S1D 44B＊0605	44	ϕ44	ϕ46	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	17.5
S1D 45B＊0605	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	18.1
S1D 48B＊0605	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	20.0
S1D 50B＊0605	50	ϕ50	ϕ52	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	21.3
S1D 52B＊0605	52	ϕ52	ϕ54	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	22.6
S1D 55B＊0605	55	ϕ55	ϕ57	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	24.8

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが２個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1D 32B ＊0605	2.10	20.97	41.90	83.65	166.65	249.01	310.33
S1D 34B ＊0605	2.23	22.28	44.52	88.85	176.98	264.39	328.97
S1D 35B ＊0605	2.30	22.94	45.82	91.46	182.14	272.06	338.26
S1D 36B ＊0605	2.36	23.59	47.13	94.06	187.30	279.73	347.53
S1D 38B ＊0605	2.49	24.90	49.74	99.26	197.61	295.06	366.00
S1D 40B ＊0605	2.62	26.21	52.36	104.46	207.91	310.33	384.38
S1D 42B ＊0605	2.75	27.52	54.97	109.66	218.20	325.25	402.67
S1D 44B ＊0605	2.89	28.83	57.58	114.85	228.48	340.12	420.87
S1D 48B ＊0605	3.15	31.44	62.80	125.23	249.01	369.68	457.01
S1D 50B ＊0605	3.28	32.75	65.40	130.42	259.26	384.38	474.95
S1D 52B ＊0605	3.41	34.06	68.01	135.60	269.50	399.02	492.80
S1D 55B ＊0605	3.61	36.02	71.92	143.37	284.84	420.87	519.41

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

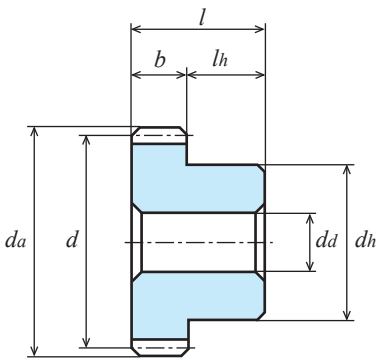
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1D 32B－ 0608	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	9.4
S1D 34B－ 0608	34	ϕ34	ϕ36	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	10.2
S1D 35B－ 0608	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	10.7
S1D 36B－ 0608	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	11.2
S1D 38B－ 0608	38	ϕ38	ϕ40	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	12.2
S1D 40B－ 0608	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	13.2
S1D 42B－ 0608	42	ϕ42	ϕ44	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	14.3
S1D 44B－ 0608	44	ϕ44	ϕ46	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	15.4
S1D 45B－ 0608	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	16.0
S1D 48B－ 0608	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	17.9
S1D 50B－ 0608	50	ϕ50	ϕ52	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	19.2
S1D 52B－ 0608	52	ϕ52	ϕ54	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	20.5
S1D 55B－ 0608	55	ϕ55	ϕ57	B1	6	ϕ8	ϕ20	8	14	22.7

波形スプリングピン付き、歯数 20 ～ 80 呼び径は ϕ1.4 です。（ステンレス） No. of teeth from 20B to 80B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of ϕ1.4.

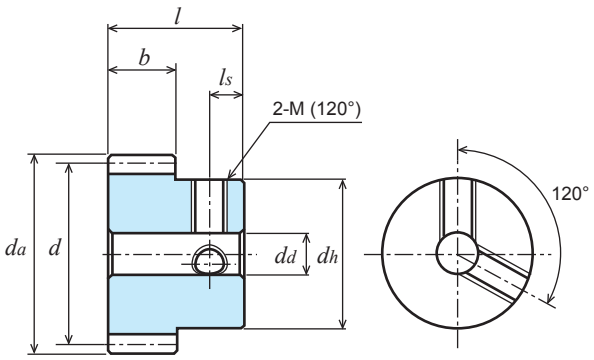
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1D 56B＊ 0605	56	ϕ 56	ϕ 58	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	25.5
S1D 60B＊ 0605	60	ϕ 60	ϕ 62	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	28.6
S1D 64B＊ 0605	64	ϕ 64	ϕ 66	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	31.9
S1D 70B＊ 0605	70	ϕ 70	ϕ 72	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	37.2
S1D 72B＊ 0605	72	ϕ 72	ϕ 74	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	39.1
S1D 80B＊ 0605	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	47.2
S1D 90B＊ 0605	90	ϕ 90	ϕ 92	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	58.5
S1D 100B ＊ 0605	100	ϕ100	ϕ102	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	71.1
S1D 120B ＊ 0605	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ5	ϕ24	8	14	2-M4	4	100.4

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

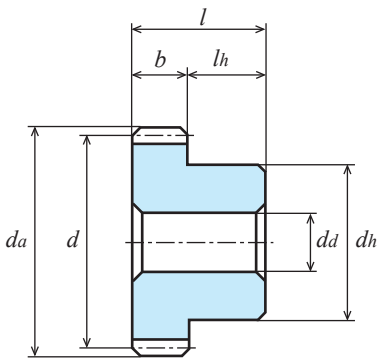
許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1D 56B ＊0605	3.67	36.68	73.23	145.96	289.95	428.13	528.23
S1D 60B ＊0605	3.94	39.29	78.44	156.31	310.33	457.01	563.31
S1D 64B ＊0605	4.20	41.92	83.65	166.65	330.21	485.67	597.95
S1D 70B ＊0605	4.59	45.82	91.46	182.14	359.85	528.23	647.51
S1D 72B ＊0605	4.72	47.13	94.06	187.30	369.68	542.31	663.79
S1D 80B ＊0605	5.25	52.36	104.46	207.91	408.74	597.95	727.65
S1D 90B ＊0605	5.90	58.88	117.45	233.62	457.01	663.79	804.69
S1D 100B＊0605	6.56	65.40	130.42	259.26	504.65	727.65	875.66
S1D 120B＊0605	7.87	78.44	156.31	310.33	597.95	849.11	997.80

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1D 56B－ 0608	56	φ 56	φ 58	B1	6	φ8	φ20	8	14	23.4
S1D 60B－ 0608	60	φ 60	φ 62	B1	6	φ8	φ20	8	14	26.5
S1D 64B－ 0608	64	φ 64	φ 66	B1	6	φ8	φ20	8	14	29.8
S1D 70B－ 0608	70	φ 70	φ 72	B1	6	φ8	φ20	8	14	35.1
S1D 72B－ 0608	72	φ 72	φ 74	B1	6	φ8	φ20	8	14	37.0
S1D 80B－ 0608	80	φ 80	φ 82	B1	6	φ8	φ20	8	14	45.1
S1D 90B－ 0608	90	φ 90	φ 92	B1	6	φ8	φ30	8	14	60.8
S1D 100B － 0608	100	φ100	φ102	B1	6	φ8	φ30	8	14	73.4
S1D 120B － 0608	120	φ120	φ122	B1	6	φ8	φ30	8	14	102.7

波形スプリングピン付き、歯数 20 ～ 80 呼び径は φ1.4 です。（ステンレス）
歯数 90 ～ 120 にはついておりません。

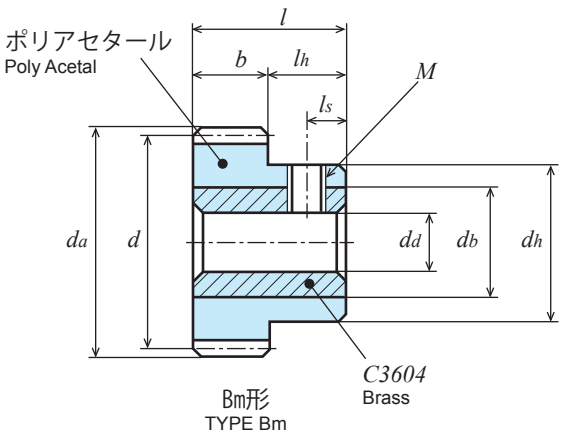
No. of teeth from 20B to 80B gears with Corrugated spring (SUS) as dimension of φ1.4.
No. of teeth from 90 to 120B gears without Corrugated spring.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





ポリアセタール（白色）黄銅ブッシュ入り（C3604B）
Material : Poly Acetal (White) with Brass Bushing

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dā(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	ブッシュ外径 db	重量 Weight W(g)
S1DB 20B＋ 1008	20	ϕ20	ϕ22	Bm	10	ϕ 8	ϕ16	10	20	M4	4	ϕ12	16.8
S1DB 24B＋ 1008	24	ϕ24	ϕ26	Bm	10	ϕ 8	ϕ20	10	20	M4	4	ϕ12	17.5
S1DB 25B＋ 1008	25	ϕ25	ϕ27	Bm	10	ϕ 8	ϕ20	10	20	M4	4	ϕ12	18.0
S1DB 28B＋ 1010	28	ϕ28	ϕ30	Bm	10	ϕ10	ϕ24	10	20	M4	4	ϕ16	35.0
S1DB 30B＋ 1010	30	ϕ30	ϕ32	Bm	10	ϕ10	ϕ24	10	20	M4	4	ϕ16	36.4
S1DB 32B＋ 1010	32	ϕ32	ϕ34	Bm	10	ϕ10	ϕ24	10	20	M4	4	ϕ16	37.8
S1DB 36B＋ 1010	36	ϕ36	ϕ38	Bm	10	ϕ10	ϕ30	10	20	M4	4	ϕ16	38.0
S1DB 40B＋ 1010	40	ϕ40	ϕ42	Bm	10	ϕ10	ϕ30	10	20	M4	4	ϕ16	41.4
S1DB 45B＋ 1010	45	ϕ45	ϕ47	Bm	10	ϕ10	ϕ30	10	20	M4	4	ϕ16	46.1
S1DB 48B＋ 1010	48	ϕ48	ϕ50	Bm	10	ϕ10	ϕ30	10	20	M4	4	ϕ16	49.2
S1DB 50B＋ 1010	50	ϕ50	ϕ52	Bm	10	ϕ10	ϕ30	10	20	M4	4	ϕ16	51.4

【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

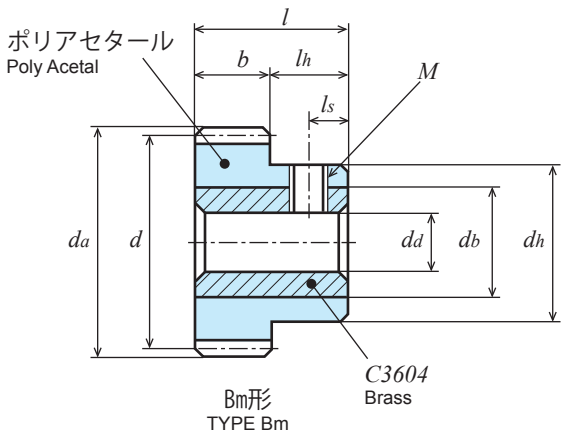
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1DB 20B ＋ 1008	1.61	16.08	32.14	64.20	128.08	191.66	239.15
S1DB 24B ＋ 1008	1.93	19.29	38.55	77.00	153.55	229.66	286.46
S1DB 25B ＋ 1008	2.01	20.09	40.16	80.20	159.91	239.15	298.26
S1DB 28B ＋ 1010	2.25	22.50	44.97	89.79	178.97	267.55	333.59
S1DB 30B ＋ 1010	2.41	24.11	48.18	96.18	191.66	286.46	357.10
S1DB 32B ＋ 1010	2.57	25.72	51.38	102.57	204.34	305.33	380.51
S1DB 36B ＋ 1010	2.90	28.93	57.79	115.33	229.66	343.00	426.13
S1DB 40B ＋ 1010	3.22	32.14	64.20	128.08	254.94	380.51	471.31
S1DB 45B ＋ 1010	3.62	36.15	72.20	144.01	286.46	426.13	527.17
S1DB 48B ＋ 1010	3.86	38.55	77.00	153.55	305.33	453.29	560.37
S1DB 50B ＋ 1010	4.02	40.16	80.20	159.91	317.90	471.31	582.37

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



ポリアセタール（白色）黄銅ブッシュ入り（C3604B）
Material : Poly Acetal (White) with Brass Bushing

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	ブッシュ外径 db	重量 Weight W(g)
S1DB 56B＋ 1010	56	φ 56	φ 58	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	58.5
S1DB 60B＋ 1010	60	φ 60	φ 62	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	63.7
S1DB 64B＋ 1010	64	φ 64	φ 66	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	69.2
S1DB 70B＋ 1010	70	φ 70	φ 72	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	78.2
S1DB 72B＋ 1010	72	φ 72	φ 74	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	81.4
S1DB 80B＋ 1010	80	φ 80	φ 82	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	94.9
S1DB 90B＋ 1010	90	φ 90	φ 92	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	113.9
S1DB 100B ＋ 1010	100	φ100	φ102	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	135.1
S1DB 120B ＋ 1010	120	φ120	φ122	Bm	10	φ10	φ30	10	20	M4	4	φ16	184.1

【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1DB 56B ＋ 1010	4.50	44.97	89.79	178.97	355.53	524.95	647.70
S1DB 60B ＋ 1010	4.83	48.18	96.18	191.66	380.51	560.37	690.72
S1DB 64B ＋ 1010	5.15	51.38	102.57	204.34	404.89	595.51	733.18
S1DB 70B ＋ 1010	5.63	56.19	112.14	223.34	441.23	647.70	793.96
S1DB 72B ＋ 1010	5.79	57.79	115.33	229.66	453.29	664.96	813.91
S1DB 80B ＋ 1010	6.43	64.20	128.08	254.94	501.19	733.18	892.22
S1DB 90B ＋ 1010	7.24	72.20	144.01	286.46	560.37	813.91	986.69
S1DB 100B ＋ 1010	8.04	80.20	159.91	317.90	618.78	892.22	1,073.70
S1DB 108B ＋ 1010	8.68	86.59	172.62	343.00	664.96	953.11	1,136.21
S1DB 112B ＋ 1010	9.01	89.79	178.97	355.53	687.86	982.98	1,166.16
S1DB 120B ＋ 1010	9.65	96.18	191.66	380.51	733.18	1,041.15	1,223.46

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）

詳細については P.20、21 を参照下さい。

We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

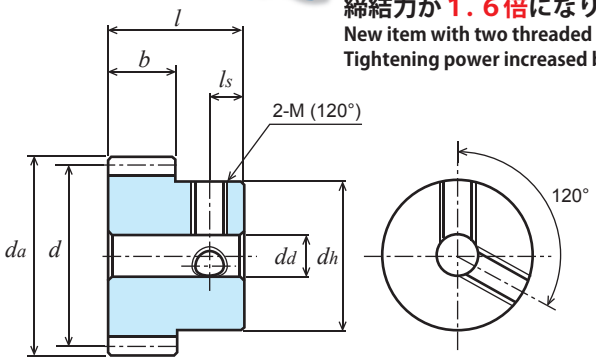
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1SU 14K＊0806	14	ϕ14	ϕ16	K2	8	ϕ6	ϕ16	17	25	2-M4	4	30.4
S1SU 15K＊0806	15	ϕ15	ϕ17	K2	8	ϕ6	ϕ17	17	25	2-M4	4	35.3
S1SU 16K＊0806	16	ϕ16	ϕ18	K2	8	ϕ6	ϕ18	17	25	2-M4	4	40.5
S1SU 17B＊0806	17	ϕ17	ϕ19	B1	8	ϕ6	ϕ14	8	16	2-M4	4	19.9
S1SU 18B＊0806	18	ϕ18	ϕ20	B1	8	ϕ6	ϕ14	8	16	2-M4	4	21.7
S1SU 18B＊1006	18	ϕ18	ϕ20	B1	10	ϕ6	ϕ14	10	20	2-M4	4	27.2
S1SU 20B＊0806	20	ϕ20	ϕ22	B1	8	ϕ6	ϕ16	8	16	2-M4	4	28.3
S1SU 20B＊1006	20	ϕ20	ϕ22	B1	10	ϕ6	ϕ16	10	20	2-M4	4	35.5
S1SU 21B＊0806	21	ϕ21	ϕ23	B1	8	ϕ6	ϕ18	8	16	2-M4	4	33.5
S1SU 22B＊0806	22	ϕ22	ϕ24	B1	8	ϕ6	ϕ18	8	16	2-M4	4	35.7
S1SU 24B＊0806	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ6	ϕ18	8	16	2-M4	4	40.3
S1SU 24B＊1006	24	ϕ24	ϕ26	B1	10	ϕ6	ϕ18	10	20	2-M4	4	50.6
S1SU 25B＊0806	25	ϕ25	ϕ27	B1	8	ϕ6	ϕ18	8	16	2-M4	4	42.7
S1SU 25B＊1006	25	ϕ25	ϕ27	B1	10	ϕ6	ϕ20	10	20	2-M4	4	58.2
S1SU 26B＊0806	26	ϕ26	ϕ28	B1	8	ϕ6	ϕ20	8	16	2-M4	4	48.9

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。［＊］: Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1SU 14K＊0806	1.77	17.71	35.41	70.82	141.64	212.46	261.67
S1SU 15K＊0806	1.98	19.84	39.68	79.37	158.73	238.10	289.88
S1SU 16K＊0806	2.20	22.02	44.04	88.08	176.16	264.03	318.05
S1SU 17B＊0806	2.42	24.23	48.46	96.92	193.84	287.82	346.06
S1SU 18B＊0806	2.65	26.47	52.94	105.88	211.76	311.52	373.85
S1SU 18B＊1006	3.31	33.09	66.18	132.35	264.70	389.40	467.32
S1SU 20B＊0806	3.11	31.08	62.16	124.32	248.64	359.14	429.43
S1SU 20B＊1006	3.89	38.85	77.70	155.40	310.80	448.92	536.79
S1SU 21B＊0806	3.34	33.40	66.81	133.62	267.24	382.52	456.60
S1SU 22B＊0806	3.58	35.76	71.52	143.04	286.09	405.86	483.62
S1SU 24B＊0806	4.05	40.52	81.04	162.07	323.88	451.79	536.54
S1SU 24B＊1006	5.06	50.65	101.29	202.59	404.85	564.74	670.68
S1SU 25B＊0806	4.29	42.93	85.86	171.72	341.02	474.52	562.62
S1SU 25B＊1006	5.37	53.66	107.32	214.65	426.27	593.15	703.28
S1SU 26B＊0806	4.54	45.36	90.71	181.43	358.07	497.04	588.38

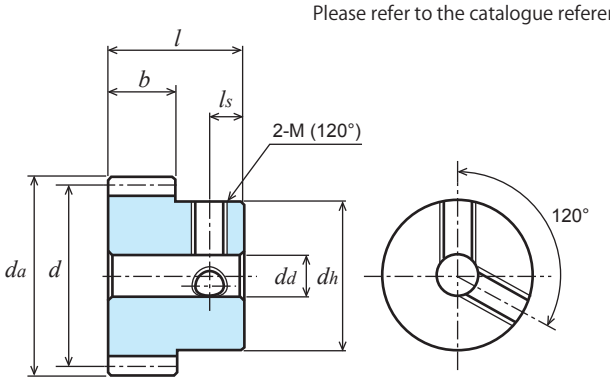
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1SU 28B＊0806	28	ϕ28	ϕ30	B1	8	ϕ6	ϕ20	8	16	2-M4	4	54.2
S1SU 28B＊1006	28	ϕ28	ϕ30	B1	10	ϕ6	ϕ20	10	20	2-M4	4	68.1
S1SU 30B＊0806	30	ϕ30	ϕ32	B1	8	ϕ6	ϕ24	8	16	2-M4	4	68.5
S1SU 30B＊1006	30	ϕ30	ϕ32	B1	10	ϕ6	ϕ24	10	20	2-M4	4	86.0
S1SU 32B＊0606	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ6	ϕ24	10	16	2-M4	4	69.1
S1SU 34B＊0606	34	ϕ34	ϕ36	B1	6	ϕ6	ϕ24	10	16	2-M4	4	74.0
S1SU 35B＊0606	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ6	ϕ24	10	16	2-M4	4	76.6
S1SU 36B＊0608	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ8	ϕ24	10	16	2-M4	4	76.6
S1SU 40B＊0608	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	100.6
S1SU 42B＊0608	42	ϕ42	ϕ44	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	106.7
S1SU 44B＊0608	44	ϕ44	ϕ46	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	113.1
S1SU 45B＊0608	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	116.5
S1SU 48B＊0608	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	126.9
S1SU 50B＊0608	50	ϕ50	ϕ52	B1	6	ϕ8	ϕ28	10	16	2-M4	4	134.2

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1SU 28B＊0806	5.03	50.26	100.52	201.03	391.90	541.43	638.95
S1SU 28B＊1006	6.28	62.82	125.65	251.29	489.88	676.79	798.68
S1SU 30B＊0806	5.52	55.18	110.37	220.74	425.11	584.61	687.84
S1SU 30B＊1006	6.90	68.98	137.96	275.92	531.39	730.76	859.80
S1SU 32B＊0606	4.51	45.13	90.27	180.53	343.53	470.31	551.76
S1SU 34B＊0606	4.89	48.91	97.82	195.64	367.87	501.44	586.65
S1SU 35B＊0606	5.08	50.81	101.61	203.23	379.90	516.74	603.73
S1SU 36B＊0608	5.27	52.71	105.42	210.85	391.84	531.86	620.57
S1SU 40B＊0608	6.04	60.39	120.78	241.55	438.65	590.59	693.00
S1SU 42B＊0608	6.43	64.26	128.51	257.02	461.49	618.92	733.00
S1SU 44B＊0608	6.81	68.10	136.19	272.39	483.61	646.13	772.19
S1SU 45B＊0608	7.00	70.04	140.08	280.17	494.67	659.68	791.90
S1SU 48B＊0608	7.59	75.90	151.80	303.36	527.27	700.19	850.59
S1SU 50B＊0608	7.98	79.82	159.65	317.05	548.54	732.84	889.33

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

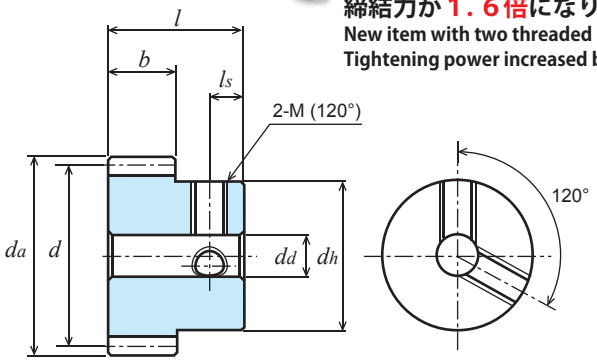
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。**
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1SU 52B ＊ 0608	52	ϕ 52	ϕ 54	B1	6	ϕ 8	ϕ28	10	16	2-M5	5	140.9
S1SU 54B ＊ 0608	54	ϕ 54	ϕ 56	B1	6	ϕ 8	ϕ28	10	16	2-M5	5	148.8
S1SU 56B ＊ 0610	56	ϕ 56	ϕ 58	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	160.6
S1SU 60B ＊ 0610	60	ϕ 60	ϕ 62	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	178.0
S1SU 64B ＊ 0610	64	ϕ 64	ϕ 66	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	196.5
S1SU 70B ＊ 0610	70	ϕ 70	ϕ 72	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	226.6
S1SU 72B ＊ 0610	72	ϕ 72	ϕ 74	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	237.2
S1SU 80B ＊ 0610	80	ϕ 80	ϕ 82	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	282.6
S1SU 90B ＊ 0610	90	ϕ 90	ϕ 92	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	346.1
S1SU 100B ＊ 0610	100	ϕ100	ϕ102	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	417.1
S1SU 120B ＊ 0610	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	2-M5	5	581.6

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1SU 52B ＊ 0608	8.38	83.76	167.51	330.61	569.42	765.27	927.74
S1SU 54B ＊ 0608	8.77	87.70	175.40	344.05	589.94	797.50	965.84
S1SU 56B ＊ 0610	9.17	91.66	183.32	357.37	610.11	829.53	1,003.62
S1SU 60B ＊ 0610	9.96	99.60	199.19	383.62	649.37	892.91	1,078.17
S1SU 64B ＊ 0610	10.76	107.57	215.14	409.37	687.26	955.40	1,151.78
S1SU 70B ＊ 0610	11.96	119.58	239.15	447.06	741.67	1,047.46	1,266.18
S1SU 72B ＊ 0610	12.36	123.59	247.19	459.37	760.11	1,077.69	1,303.88
S1SU 80B ＊ 0610	13.97	139.71	279.42	507.42	848.29	1,196.75	1,452.49
S1SU 90B ＊ 0610	15.98	159.75	319.50	564.12	954.81	1,348.27	1,631.26
S1SU 100B ＊ 0610	18.00	180.02	357.51	618.54	1,059.38	1,497.28	1,806.04
S1SU 120B ＊ 0610	22.07	220.74	425.12	719.62	1,260.58	1,784.16	2,207.42

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion formula of power on page P34.

Memo

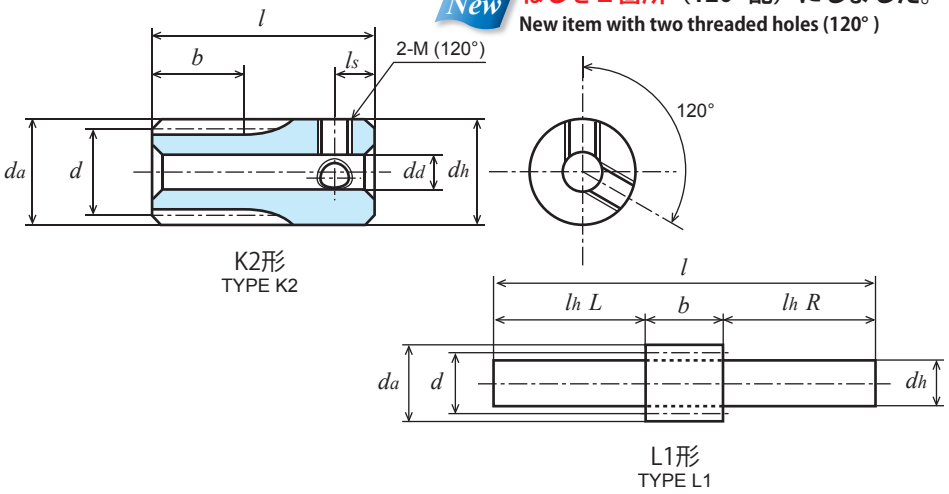
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 8 ～ 14
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1（ISO）8 ～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New **ねじを２箇所（120° 配）にしました。**
New item with two threaded holes (120°)



S45C 機械構造用炭素鋼 ＊印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) ＊mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 8L － 1206	8	*	ϕ10.64	L1	12	-	ϕ 6 (h9)	L16 R32	60	-	-	-	16.7
S1S 8L － 1210F	8	*	ϕ10.64	L2	12	-	ϕ10.64	L16 R32	60	-	-	-	39.5
S1S 10L － 1208	10	*	ϕ12.66	L1	12	-	ϕ 8 (h9)	L16 R32	60	-	-	-	27.9
S1S 10L － 1212F	10	*	ϕ12.66	L2	12	-	ϕ12.66	L16 R32	60	-	-	-	56.4
S1S 12K ＊ 1206	12	ϕ12	ϕ14	K2	12	ϕ6(H8)	ϕ14	18	30	-	2-M4	5	25.1
S1S 13K ＊ 1206	13	ϕ13	ϕ15	K2	12	ϕ6(H8)	ϕ15	18	30	-	2-M4	5	30.1
S1S 14A － 0805F	14	ϕ14	ϕ16	A1	8	ϕ5	-	-	8	-	-	-	8.4
S1S 14A － 0806	14	ϕ14	ϕ16	A1	8	ϕ6	-	-	8	-	-	-	7.9
S1S 14A － 1206	14	ϕ14	ϕ16	A1	12	ϕ6	-	-	12	-	-	-	11.8
S1S 14B － 0805	14	ϕ14	ϕ16	B1	8	ϕ5(H8)	ϕ11	8	16	-	-	-	13.0
S1S 14B － 1005	14	ϕ14	ϕ16	B1	10	ϕ5(H8)	ϕ11	10	20	-	-	-	16.47
S1S 14B － 1005H	14	ϕ14	ϕ16	B1	10	ϕ5(H※)	ϕ11	10	20	-	-	-	16.47
S1S 14K ＊ 0806	14	ϕ14	ϕ16	K2	8	ϕ6(H8)	ϕ16	17	25	-	2-M4	4	30.1
S1S 14K ＊ 1206	14	ϕ14	ϕ16	K2	12	ϕ6(H8)	ϕ16	18	30	-	2-M5	5	35.0

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
8	12	-	3.21	32.15	64.29	128.58	257.16	385.74	482.18
10	12	-	4.43	44.29	88.59	177.17	354.34	531.52	664.40
12	12	-	4.07	40.75	81.49	162.99	325.97	488.96	611.20
13	12	-	4.68	46.85	93.69	187.38	374.77	562.15	700.48
14	8	-	3.54	35.41	70.82	141.64	283.28	424.92	523.34
14	10	-	3.98	39.79	79.58	159.17	318.34	477.50	596.88
14	10	○	4.71	47.12	94.24	188.49	376.98	565.46	706.83
14	12	-	5.31	53.12	106.23	212.46	424.92	637.38	785.01

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.14	1.36	2.72	5.45	10.89	16.34	20.42
0.71	7.91	16.34	33.51	67.02	100.53	125.66
-	-	-	-	-	-	-

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

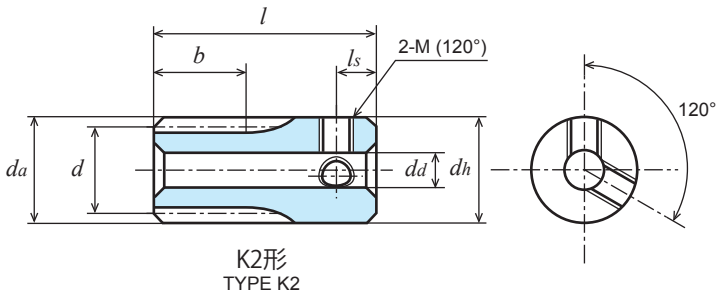
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 15 ～ 16
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 15 to *Z* 16

JIS B 1702-1（ISO）8 ～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





K2形
TYPE K2

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 15A ー 0805F	15	φ15	φ17	A1	8	φ5	-	-	8	-	-	-	9.9
S1S 15A ー 0806	15	φ15	φ17	A1	8	φ6	-	-	8	-	-	-	9.3
S1S 15A ー 1206	15	φ15	φ17	A1	12	φ6	-	-	12	-	-	-	14.0
S1S 15B ー 0805	15	φ15	φ17	B1	8	φ5(H8)	φ12	8	16	-	-	-	15.7
S1S 15B ー 1005	15	φ15	φ17	B1	10	φ5(H8)	φ12	10	20	-	-	-	19.68
S1S 15B ー 1005H	15	φ15	φ17	B1	10	φ5(H※)	φ12	10	20	-	-	-	19.68
S1S 15K ＊ 0806	15	φ15	φ17	K2	8	φ6(H8)	φ17	17	25	-	2-M4	4	35.0
S1S 15K ＊ 1206	15	φ15	φ17	K2	12	φ6(H8)	φ17	18	30	-	2-M5	5	40.7
S1S 16A ー 0805F	16	φ16	φ18	A1	8	φ5	-	-	8	-	-	-	11.4
S1S 16A ー 0806	16	φ16	φ18	A1	8	φ6	-	-	8	-	-	-	10.9
S1S 16A ー 1208	16	φ16	φ18	A1	12	φ8	-	-	12	-	-	-	14.2
S1S 16B ー 0805	16	φ16	φ18	B1	8	φ5(H8)	φ13	8	16	-	-	-	18.5
S1S 16B ー 1005	16	φ16	φ18	B1	10	φ5(H8)	φ13	10	20	-	-	-	23.13
S1S 16B ー 1005H	16	φ16	φ18	B1	10	φ5(H※)	φ13	10	20	-	-	-	23.13
S1S 16K ＊ 0806	16	φ16	φ18	K2	8	φ6(H8)	φ18	17	25	-	2-M4	4	40.0
S1S 16K ＊ 0808	16	φ16	φ18	K2	8	φ8(H8)	φ18	17	25	-	2-M4	4	35.9
S1S 16K ＊ 1208	16	φ16	φ18	K2	12	φ8(H8)	φ18	18	30	-	2-M5	5	41.8

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
15	8	-	3.97	39.68	79.37	158.73	317.47	476.20	579.76
15	10	-	4.50	45.03	90.06	180.11	360.22	540.33	675.41
15	10	○	5.34	53.41	106.81	213.62	427.24	640.86	801.07
15	12	-	5.95	59.53	119.05	238.10	476.20	714.30	869.64
16	8	-	4.40	44.04	88.08	176.16	352.32	528.05	636.11
16	10	-	5.03	50.26	100.53	201.05	402.11	603.16	753.95
16	10	○	5.92	59.16	118.33	236.66	473.31	709.97	887.46
16	12	-	6.61	66.06	132.12	264.24	528.48	792.08	954.16

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.16	1.57	3.14	6.28	12.57	20.11	23.56
0.83	9.11	18.85	38.54	79.58	119.38	149.22
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.19	1.88	3.77	7.54	15.08	22.62	28.27
0.94	10.47	20.94	41.89	90.47	135.71	169.64
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

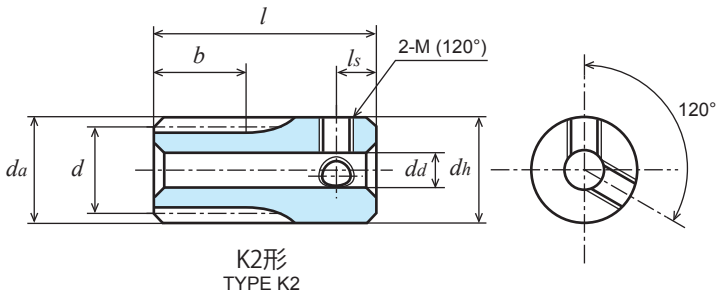
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 17　18
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 17 to *Z* 18

JIS B 1702-1（ISO）8 ～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





K2形
TYPE K2

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 17A ー 0805F	17	φ17	φ19	A1	8	φ5	-	-	8	-	-	-	13.0
S1S 17A ー 1208F	17	φ17	φ19	A1	12	φ8	-	-	12	-	-	-	16.7
S1S 17B ー 0805	17	φ17	φ19	B1	8	φ5(H8)	φ14	8	16	-	-	-	21.5
S1S 17B ー 1005	17	φ17	φ19	B1	10	φ5(H8)	φ14	10	20	-	-	-	26.84
S1S 17B ー 1005H	17	φ17	φ19	B1	10	φ5(H※)	φ14	10	20	-	-	-	26.84
S1S 17K ＊ 0808	17	φ17	φ19	K2	8	φ8(H8)	φ19	17	25	-	2-M4	4	41.3
S1S 17K ＊ 1208	17	φ17	φ19	K2	12	φ8(H8)	φ19	18	30	-	2-M5	5	48.2
S1S 18A ー 0805F	18	φ18	φ20	A1	8	φ5	-	-	8	-	-	-	14.8
S1S 18A ー 0806	18	φ18	φ20	A1	8	φ6	-	-	8	-	-	-	14.2
S1S 18A ー 1208	18	φ18	φ20	A1	12	φ8	-	-	12	-	-	-	19.2
S1S 18B ＊ 0806	18	φ18	φ20	B1	8	φ6	φ14	8	16	-	2-M4	4	21.5
S1S 18B ー 1006	18	φ18	φ20	B1	10	φ6(H8)	φ15	10	20	-	-	-	29.43
S1S 18B ー 1006H	18	φ18	φ20	B1	10	φ6(H※)	φ15	10	20	-	-	-	29.43
S1S 18B ＊ 1008	18	φ18	φ20	B1	10	φ8	φ15	10	20	-	2-M5	5	25.1
S1S 18K ＊ 0808	18	φ18	φ20	K2	8	φ8(H8)	φ20	17	25	-	2-M4	4	47.1
S1S 18K ＊ 1208	18	φ18	φ20	K2	12	φ8(H8)	φ20	18	30	-	2-M4	4	55.6

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
17	8	-	4.85	48.46	96.92	193.84	387.68	575.64	692.11
17	10	-	5.48	54.77	109.53	219.06	438.13	657.19	821.49
17	10	○	6.42	64.19	128.38	256.76	513.52	770.29	962.86
17	12	-	7.27	72.69	145.38	290.76	581.53	863.46	1,038.17
18	8	-	5.29	52.94	105.88	217.76	423.52	623.05	747.71
18	10	-	6.62	66.18	132.35	264.7	529.41	778.81	934.63
18	10	○	6.93	69.32	138.64	277.29	554.57	831.86	1039.82
18	12	-	7.94	79.41	158.82	317.64	635.29	934.57	1,121.56

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

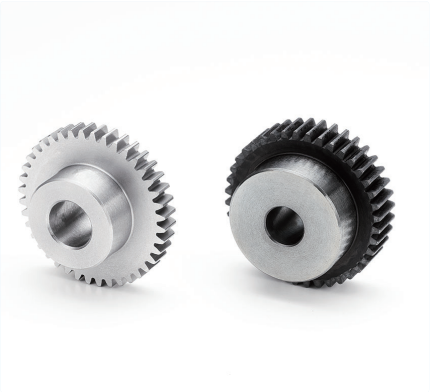
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.20	1.99	4.19	8.38	16.75	25.13	29.84
1.05	11.52	23.04	50.26	100.53	150.79	188.49
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.26	2.62	5.24	10.47	20.94	31.41	39.27
1.20	13.09	27.23	54.45	108.90	163.36	204.20
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

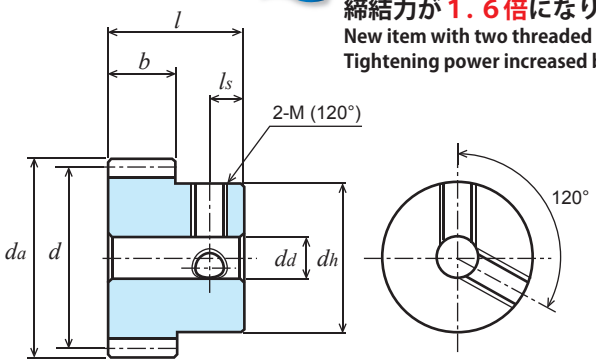
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 19　20
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 19 to *Z* 20

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 19A ー 0806F	19	φ19	φ21	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	16.0
S1S 19A ー 1208F	19	φ19	φ21	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	22.0
S1S 19B ー 0806F	19	φ19	φ21	B1	8	φ 6	φ16	8	16	-	-	-	26.9
S1S 19B ー 1208F	19	φ19	φ21	B1	12	φ 8	φ16	8	20	-	-	-	31.4
S1S 20A ー 0806F	20	φ20	φ22	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	18.0
S1S 20A ー 0808	20	φ20	φ22	A1	8	φ 8	-	-	8	-	-	-	15.0
S1S 20A ー 1208F	20	φ20	φ22	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	24.9
S1S 20A ＝ 1210	20	φ20	φ22	A1	12	φ10	-	-	12	3 × 1.4	-	-	19.2
S1S 20B ー 0806F	20	φ20	φ22	B1	8	φ 6	φ16	8	16	-	-	-	28.8
S1S 20B ＊ 0806	20	φ20	φ22	B1	8	φ 6	φ16	8	16	-	2-M4	4	28.0
S1S 20B ＊ 0808	20	φ20	φ22	B1	8	φ 8	φ16	8	16	-	2-M4	4	25.4
S1S 20BF ー 1005	20	φ20	φ22	B1	10	φ 5(H8)	φ16	10	20	-	-	-	37.0
S1S 20B ー 1005H	20	φ20	φ22	B1	10	φ 5(H※)	φ16	10	20	-	-	-	37.0
S1S 20B ー 1006	20	φ20	φ22	B1	10	φ 6(H8)	φ16	10	20	-	-	-	36.03
S1S 20B ＊ 1008	20	φ20	φ22	B1	10	φ 8	φ16	10	20	-	2-M5	5	31.5
S1S 20B ー 1206F	20	φ20	φ22	B1	12	φ 6(H8)	φ16	8	20	-	-	-	37.8
S1S 20B ＊ 1206	20	φ20	φ22	B1	12	φ 6(H8)	φ16	8	20	-	2-M4	4	37.0
S1S 20B ＊ 1208	20	φ20	φ22	B1	12	φ 8	φ16	8	20	-	2-M4	4	33.7

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
19	**8**	-	6.68	66.81	133.62	267.24	534.47	765.05	913.19
19	**12**	-	10.02	100.21	200.43	400.86	801.71	1,147.57	1,369.79
20	**8**	-	6.22	62.16	124.32	248.64	497.28	718.27	858.87
20	**10**	-	7.82	78.22	156.44	312.89	625.78	904.74	1,080.66
20	**10**	○	8.30	82.97	165.95	331.90	663.80	962.04	1,154.75
20	**12**	-	9.32	93.24	186.48	372.96	745.92	1,077.41	1,288.30

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.32	3.25	6.49	12.98	25.97	38.95	45.55
1.45	16.05	33.11	68.24	140.74	207.61	251.67
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

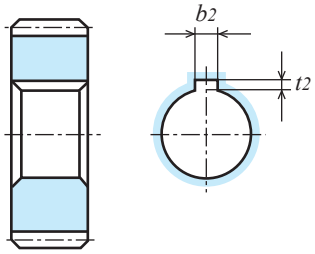
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 21 ～ 23
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 21 to *Z* 23

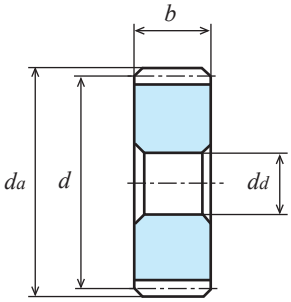
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *da(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 21A ー 0806F	21	ϕ21	ϕ23	A1	8	ϕ 6	-	-	8	-	-	-	19.1
S1S 21A ー 1210F	21	ϕ21	ϕ23	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	22.8
S1S 21B ー 0806F	21	ϕ21	ϕ23	B1	8	ϕ 6	ϕ18	8	16	-	-	-	33.3
S1S 21B ー 1208F	21	ϕ21	ϕ23	B1	12	ϕ 8	ϕ18	8	20	-	-	-	48.6
S1S 22A ー 0806F	22	ϕ22	ϕ24	A1	8	ϕ 6	-	-	8	-	-	-	22.1
S1S 22A ー 1210F	22	ϕ22	ϕ24	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	28.4
S1S 22B ー 0806F	22	ϕ22	ϕ24	B1	8	ϕ 6	ϕ18	8	16	-	-	-	36.3
S1S 22B ー 1208F	22	ϕ22	ϕ24	B1	12	ϕ 8	ϕ18	8	20	-	-	-	43.9
S1S 23A ー 0806F	23	ϕ23	ϕ25	A1	8	ϕ 6	-	-	8	-	-	-	24.3
S1S 23A ー 1210F	23	ϕ23	ϕ25	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	31.7
S1S 23B ー 0806F	23	ϕ23	ϕ25	B1	8	ϕ 6	ϕ20	8	16	-	-	-	42.3
S1S 23B ー 1208F	23	ϕ23	ϕ25	B1	12	ϕ 8	ϕ20	8	20	-	-	-	51.0

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
21	**8**	-	6.68	66.81	133.62	267.24	534.47	765.05	913.19
21	**12**	-	10.02	100.21	200.43	400.86	801.71	1,147.57	1,369.79
22	**8**	-	7.15	71.52	143.04	286.09	572.18	811.72	967.23
22	**12**	-	10.73	107.28	214.57	429.13	858.27	1,217.58	1,450.84
23	**8**	-	7.63	76.28	152.56	305.11	610.23	858.05	1,020.71
23	**12**	-	11.44	114.42	228.84	457.67	915.34	1,287.07	1,531.06

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

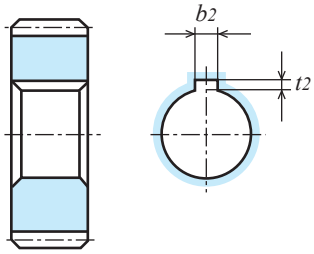
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1　圧力角 20°（並歯） 歯数 24
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 24

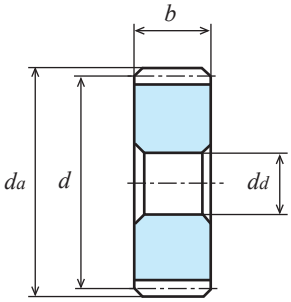
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 24A ー 0806F	24	ϕ24	ϕ26	A1	8	ϕ 6	-	-	8	-	-	-	26.6
S1S 24A ー 0808	24	ϕ24	ϕ26	A1	8	ϕ 8	-	-	8	-	-	-	25.3
S1S 24A ー 1208F	24	ϕ24	ϕ26	A1	12	ϕ 8	-	-	12	-	-	-	37.9
S1S 24A ＝ 1210	24	ϕ24	ϕ26	A1	12	ϕ10	-	-	12	3 × 1.4	-	-	34.8
S1S 24B ー 0806	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ 6	ϕ16	8	16	-	-	-	37.5
S1S 24B ＊ 0806	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ 6	ϕ16	8	16	-	2-M4	4	36.7
S1S 24B ＊ 0808	24	ϕ24	ϕ26	B1	8	ϕ 8	ϕ16	8	16	-	2-M4	4	34.1
S1S 24B ー 1006	24	ϕ24	ϕ26	B1	10	ϕ 6(H8)	ϕ20	10	20	-	-	-	55.77
S1S 24B ー 1006H	24	ϕ24	ϕ26	B1	10	ϕ 6(H※)	ϕ20	10	20	-	-	-	55.77
S1S 24B ＊ 1008	24	ϕ24	ϕ26	B1	10	ϕ 8	ϕ20	10	20	-	2-M5	5	50.7
S1S 24B ー 1208F	24	ϕ24	ϕ26	B1	12	ϕ 8	ϕ20	8	20	-	-	-	54.5
S1S 24B ＊ 1208	24	ϕ24	ϕ26	B1	12	ϕ 8	ϕ20	8	20	-	2-M4	4	53.5
S1S 24B ＊ 1210	24	ϕ24	ϕ26	B1	12	ϕ10	ϕ20	8	20	-	2-M5	4	48.7

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
24	8	-	8.10	81.04	162.07	324.14	647.77	903.58	1,073.09
24	10	-	10.13	101.29	202.59	405.18	809.71	1,129.47	1,341.36
24	10	○	11.21	112.05	224.09	448.18	896.36	1,187.47	1,484.34
24	12	-	12.16	121.55	243.11	486.21	971.65	1,355.36	1,609.63

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.47	4.71	9.63	19.27	38.54	54.03	65.97
2.17	24.09	48.17	96.34	192.68	287.76	361.27
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

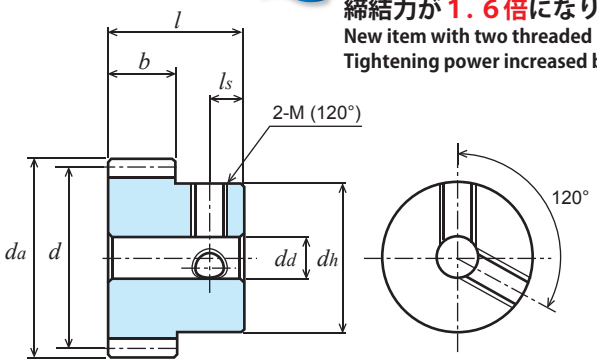
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 25　26
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 25 to *Z* 26

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *da(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 25A － 0806F	25	φ25	φ27	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	29.1
S1S 25A － 0808	25	φ25	φ27	A1	8	φ 8	-	-	8	-	-	-	27.7
S1S 25A ＝ 0810	25	φ25	φ27	A1	8	φ10	-	-	8	3 × 1.4	-	-	25.6
S1S 25A － 1208F	25	φ25	φ27	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	41.5
S1S 25A ＝ 1210	25	φ25	φ27	A1	12	φ10	-	-	12	3 × 1.4	-	-	38.5
S1S 25B － 0806	25	φ25	φ27	B1	8	φ 6	φ16	8	16	-	-	-	39.9
S1S 25B ＊ 0806	25	φ25	φ27	B1	8	φ 6	φ16	8	16	-	2-M4	4	39.1
S1S 25B ＊ 0808	25	φ25	φ27	B1	8	φ 8	φ16	8	16	-	2-M4	4	36.5
S1S 25BF － 1005	25	φ25	φ27	B1	10	φ 5(H8)	φ20	10	20	-	-	-	59.7
S1S 25B － 1006	25	φ25	φ27	B1	10	φ 6(H8)	φ20	10	20	-	-	-	58.79
S1S 25B － 1005H	25	φ25	φ27	B1	10	φ 5(H※)	φ20	10	20	-	-	-	59.7
S1S 25B ＊ 1008	25	φ25	φ27	B1	10	φ 8	φ20	10	20	-	2-M5	5	53.8
S1S 25B － 1208F	25	φ25	φ27	B1	12	φ 8	φ20	8	20	-	-	-	58.1
S1S 25B ＊ 1208	25	φ25	φ27	B1	12	φ 8	φ20	8	20	-	2-M4	4	57.1
S1S 25B ＊ 1210	25	φ25	φ27	B1	12	φ10	φ20	8	20	-	2-M5	4	52.4
S1S 26A － 0806F	26	φ26	φ28	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	31.6
S1S 26A － 1208F	26	φ26	φ28	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	45.3
S1S 26B － 0806F	26	φ26	φ28	B1	8	φ 6	φ22	8	16	-	-	-	53.7
S1S 26B － 1208F	26	φ26	φ28	B1	12	φ 8	φ22	8	20	-	-	-	66.0

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	8	-	8.59	85.86	171.72	343.43	682.04	949.04	1,125.25
25	10	-	10.78	107.75	215.50	431.01	855.31	1,189.99	1,412.09
25	10	○	11.42	114.18	228.36	456.71	907.56	1,271.22	1,513.78
25	12	-	12.88	128.79	257.57	515.15	1,023.05	1,423.56	1,687.87
26	8	-	9.07	90.71	181.43	362.85	716.14	994.08	1,176.77
26	12	-	13.61	136.07	272.14	544.28	1,074.21	1,491.12	1,765.15

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.51	5.13	10.47	20.94	41.89	59.06	70.68
2.32	25.62	52.84	108.93	223.17	318.11	382.55
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

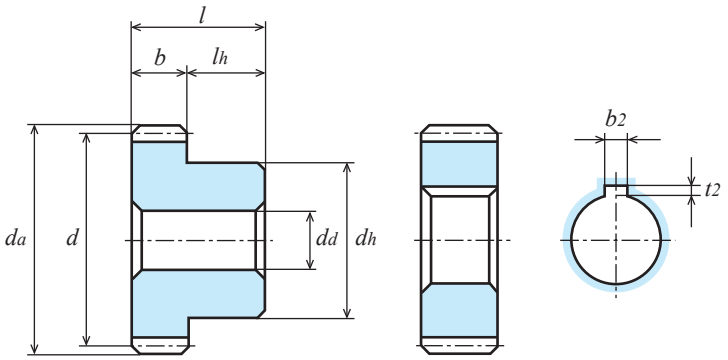
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1** 圧力角 20°（並歯） 歯数 27　28
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 27 to Z 28

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形 TYPE B1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 27A − 0806F	27	φ27	φ29	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	34.2
S1S 27A − 1208F	27	φ27	φ29	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	49.2
S1S 27B − 0806F	27	φ27	φ29	B1	8	φ 6	φ24	8	16	-	-	-	60.8
S1S 27B − 1208F	27	φ27	φ29	B1	12	φ 8	φ24	8	20	-	-	-	74.5
S1S 28A − 0806F	28	φ28	φ30	A1	8	φ 6	-	-	8	-	-	-	36.9
S1S 28A − 0808	28	φ28	φ30	A1	8	φ 8	-	-	8	-	-	-	35.5
S1S 28A − 1208F	28	φ28	φ30	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	55.3
S1S 28A ＝ 1210	28	φ28	φ30	A1	12	φ10	-	-	12	3 × 1.4	-	-	50.2
S1S 28A ＝ 1212	28	φ28	φ30	A1	12	φ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	46.7
S1S 28B − 0806	28	φ28	φ30	B1	8	φ 6	φ20	8	16	-	-	-	54.9
S1S 28B ＊ 0806	28	φ28	φ30	B1	8	φ 6	φ20	8	16	-	2-M4	4	53.7
S1S 28B ＊ 0808	28	φ28	φ30	B1	8	φ 8	φ20	8	16	-	2-M4	4	51.1
S1S 28B ＊ 0810	28	φ28	φ30	B1	8	φ10	φ20	8	16	-	2-M5	4	52.0
S1S 28B − 1008	28	φ28	φ30	B1	10	φ 8(H7)	φ24	10	20	-	-	-	76.01
S1S 28B − 1008H	28	φ28	φ30	B1	10	φ 8(H※)	φ24	10	20	-	-	-	76.01
S1S 28B ＊ 1010	28	φ28	φ30	B1	10	φ10	φ24	10	20	-	2-M5	5	69.7
S1S 28B − 1210F	28	φ28	φ30	B1	12	φ10	φ24	8	20	-	-	-	74.1
S1S 28B ＊ 1210	28	φ28	φ30	B1	12	φ10	φ24	8	20	-	2-M5	4	72.3
S1S 28B ＊ 1212	28	φ28	φ30	B1	12	φ12	φ24	8	20	-	2-M5	4	67.1

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with Key Way / with Key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
27	8	-	9.56	95.60	191.20	382.40	750.06	1,038.69	1,227.65
27	12	-	14.34	143.40	286.80	573.60	1,125.09	1,558.03	1,841.47
28	8	-	10.05	100.52	201.03	402.06	783.81	1,082.86	1,277.89
28	10	-	12.56	125.65	251.29	502.58	979.76	1,353.58	1,597.36
28	10	○	13.51	135.08	270.17	540.33	1,080.66	1,407.37	1,759.22
28	12	-	15.08	150.77	301.55	603.10	1,175.71	1,624.29	1,916.83

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.66	6.60	13.19	26.81	52.78	74.14	87.96
3.04	32.15	64.30	128.59	257.18	385.77	482.21
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

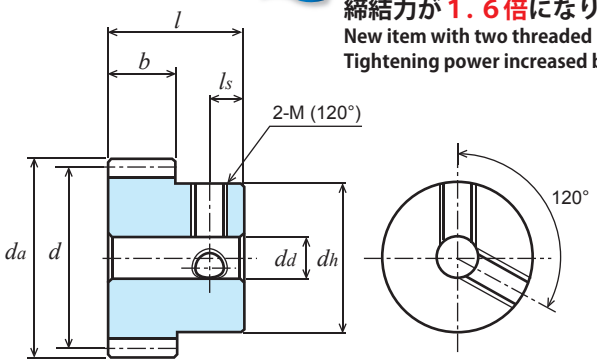
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 30
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 30

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 30A − 0808F	30	φ30	φ32	A1	8	φ 8	-	-	8	-	-	-	41.2
S1S 30A ＝ 0810	30	φ30	φ32	A1	8	φ10	-	-	8	3 × 1.4	-	-	39.2
S1S 30A ＝ 1010	30	φ30	φ32	A1	10	φ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	49.0
S1S 30A − 1208F	30	φ30	φ32	A1	12	φ 8	-	-	12	-	-	-	61.9
S1S 30A ＝ 1210	30	φ30	φ32	A1	12	φ10	-	-	12	3 × 1.4	-	-	58.8
S1S 30A ＝ 1212	30	φ30	φ32	A1	12	φ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	55.3
S1S 30B − 0806	30	φ30	φ32	B1	8	φ 6	φ24	8	16	-	-	-	69.3
S1S 30B ＊ 0806	30	φ30	φ32	B1	8	φ 6	φ24	8	16	-	2-M4	4	67.8
S1S 30B ＊ 0808	30	φ30	φ32	B1	8	φ 8	φ24	8	16	-	2-M4	4	65.2
S1S 30B ＊ 0810	30	φ30	φ32	B1	8	φ10	φ24	8	16	-	2-M5	4	61.1
S1S 30B ＊ 0812	30	φ30	φ32	B1	8	φ12	φ24	8	16	-	2-M5	4	57.1
S1S 30BF − 1006	30	φ30	φ32	B1	10	φ 6(H8)	φ25	10	20	-	-	-	89.1
S1S 30B − 1006H	30	φ30	φ32	B1	10	φ 6(H※)	φ25	10	20	-	-	-	89.1
S1S 30B − 1008	30	φ30	φ32	B1	10	φ 8	φ25	10	20	-	-	-	86.19
S1S 30B ＊ 1010	30	φ30	φ32	B1	10	φ10	φ25	10	20	-	2-M5	5	79.8
S1S 30B − 1210	30	φ30	φ32	B1	12	φ10	φ24	8	20	-	-	-	82.7
S1S 30B ＊ 1210	30	φ30	φ32	B1	12	φ10	φ24	8	20	-	2-M5	4	80.9
S1S 30B ＊ 1212	30	φ30	φ32	B1	12	φ12	φ24	8	20	-	2-M5	4	75.7

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	**8**	-	11.04	110.37	220.74	441.48	850.22	1,169.22	1,375.68
30	**10**	-	13.81	138.12	276.24	552.48	1,063.91	1,462.66	1,721.52
30	**10**	○	14.64	146.41	292.81	585.63	1,131.61	1,567.73	1,853.36
30	**12**	-	16.56	165.55	331.11	662.22	1,275.33	1,753.83	2,063.52

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.75	7.64	15.29	30.58	60.32	84.19	100.53
3.39	37.55	77.41	159.60	317.91	448.27	535.15
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

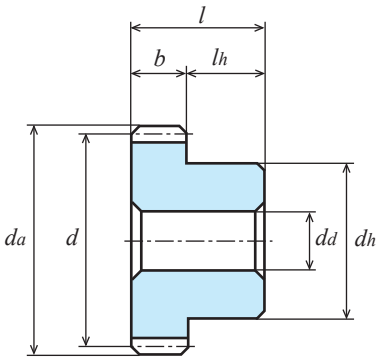
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 32　34
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 32 to *Z* 34

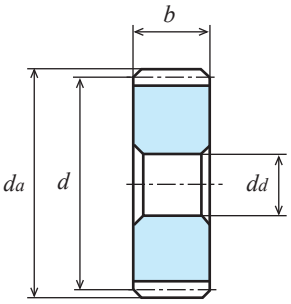
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 32A − 0608F	32	ϕ32	ϕ34	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	35.5
S1S 32A ＝ 0610	32	ϕ32	ϕ34	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	34.0
S1S 32A ＝ 0612	32	ϕ32	ϕ34	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	32.2
S1S 32A − 1008F	32	ϕ32	ϕ34	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	59.2
S1S 32A ＝ 1010	32	ϕ32	ϕ34	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	56.6
S1S 32A ＝ 1012	32	ϕ32	ϕ34	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	53.7
S1S 32B − 0606	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ 6	ϕ24	10	16	-	-	-	69.9
S1S 32B ＊ 0606	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ 6	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	68.4
S1S 32B ＊ 0608	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	65.8
S1S 32B ＊ 0610	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	61.7
S1S 32B ＊ 0612	32	ϕ32	ϕ34	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	57.7
S1S 32B − 1010	32	ϕ32	ϕ34	B1	10	ϕ10	ϕ24	10	20	-	-	-	86.4
S1S 32B ＊ 1010	32	ϕ32	ϕ34	B1	10	ϕ10	ϕ24	10	20	-	2-M5	5	84.5
S1S 32B ＊ 1012	32	ϕ32	ϕ34	B1	10	ϕ12	ϕ24	10	20	-	2-M5	5	79.4
S1S 34A − 0608F	34	ϕ34	ϕ36	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	40.4
S1S 34A − 1008F	34	ϕ34	ϕ36	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	67.3
S1S 34B − 0606F	34	ϕ34	ϕ36	B1	6	ϕ 6	ϕ28	10	16	-	-	-	87.6
S1S 34B − 1010F	34	ϕ34	ϕ36	B1	10	ϕ10	ϕ28	10	20	-	-	-	107.3

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
32	**6**	9.03	90.27	180.53	361.07	687.05	940.61	1,103.51
32	**10**	15.04	150.45	300.89	601.78	1,145.09	1,567.69	1,839.19
34	**6**	9.78	97.82	195.64	391.27	735.73	1,002.88	1,173.30
34	**10**	16.30	163.03	326.06	652.12	1,226.22	1,671.47	1,955.49

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
8.62
14.36
9.34
15.56

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

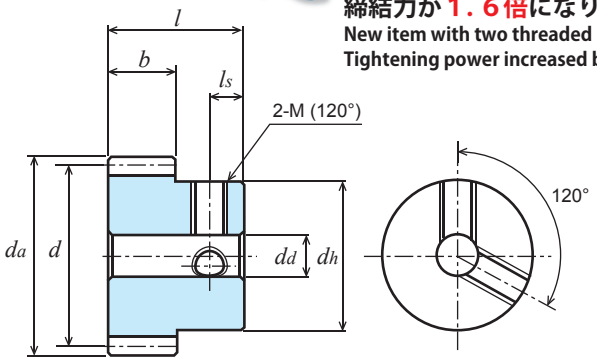
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1　圧力角 20°（並歯） 歯数 35
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 35

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 35A − 0608F	35	ϕ35	ϕ37	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	43.0
S1S 35A ＝ 0610	35	ϕ35	ϕ37	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	41.4
S1S 35A ＝ 0612	35	ϕ35	ϕ37	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	39.7
S1S 35A − 1008F	35	ϕ35	ϕ37	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	71.6
S1S 35A ＝ 1010	35	ϕ35	ϕ37	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	69.0
S1S 35A ＝ 1012	35	ϕ35	ϕ37	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	66.1
S1S 35A ＝ 1015	35	ϕ35	ϕ37	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	60.8
S1S 35B − 0606	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ 6	ϕ24	10	16	-	-	-	77.3
S1S 35B ＊ 0606	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ 6	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	75.8
S1S 35B ＊ 0608	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	73.2
S1S 35B ＊ 0610	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	69.2
S1S 35B ＊ 0612	35	ϕ35	ϕ37	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	65.1
S1S 35B − 1010F	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	118.7
S1S 35B ＊ 1010	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	116.1
S1S 35B ＊ 1012	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	111.0
S1S 35B ＊ 1015	35	ϕ35	ϕ37	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	101.4

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
35	6	10.16	101.61	203.23	406.46	759.80	1,033.48	1,207.46
35	10	16.94	169.36	338.72	677.43	1,266.33	1,722.47	2,012.43

回転速度（min-1） revolution/min 100
9.70
16.17

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

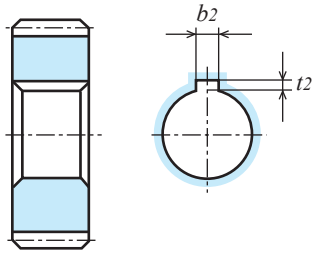
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1　圧力角 20°（並歯）　歯数 36　38
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 36 to Z 38

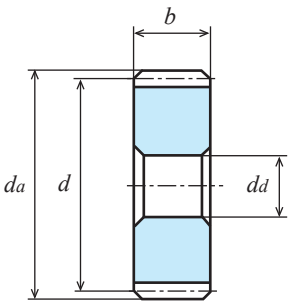
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 36A − 0608F	36	ϕ36	ϕ38	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	45.6
S1S 36A = 0610	36	ϕ36	ϕ38	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	44.0
S1S 36A = 0612	36	ϕ36	ϕ38	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	42.3
S1S 36A − 1008F	36	ϕ36	ϕ38	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	76.0
S1S 36A = 1010	36	ϕ36	ϕ38	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	73.4
S1S 36A = 1012	36	ϕ36	ϕ38	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	70.5
S1S 36A = 1015	36	ϕ36	ϕ38	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	65.1
S1S 36B − 0608	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	-	-	77.2
S1S 36B ＊ 0608	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	75.9
S1S 36B ＊ 0610	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	71.8
S1S 36B ＊ 0612	36	ϕ36	ϕ38	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	67.7
S1S 36B − 1010F	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	123.1
S1S 36B ＊ 1010	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	120.5
S1S 36B ＊ 1012	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	115.4
S1S 36B ＊ 1015	36	ϕ36	ϕ38	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	105.8
S1S 38A − 0608F	38	ϕ38	ϕ40	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	51.1
S1S 38A − 1008F	38	ϕ38	ϕ40	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	85.1
S1S 38B − 0608F	38	ϕ38	ϕ40	B1	6	ϕ 8	ϕ25	10	16	-	-	-	85.6
S1S 38B − 1010F	38	ϕ38	ϕ40	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	132.2

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
36	6	10.54	105.42	210.85	421.69	783.68	1,063.73	1,241.14
36	10	17.57	175.71	351.41	702.82	1,306.12	1,772.88	2,068.56
38	6	11.31	113.08	226.15	452.31	830.87	1,123.15	1,307.07
38	10	18.85	188.46	376.92	753.85	1,384.78	1,871.91	2,178.45

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
10.06
16.77
10.79
17.99

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

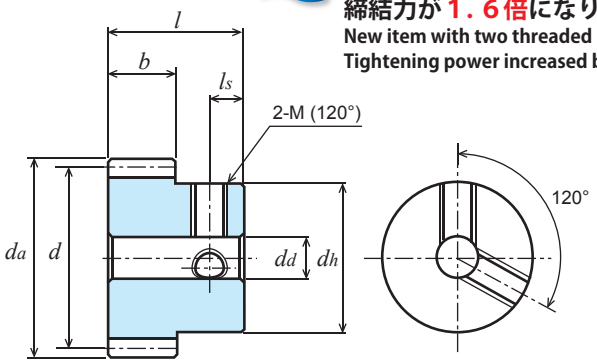
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1　圧力角 20°（並歯） 歯数 40
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 40

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°) Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 40A － 0608F	40	ϕ40	ϕ42	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	56.8
S1S 40A ＝ 0610	40	ϕ40	ϕ42	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	55.3
S1S 40A ＝ 0612	40	ϕ40	ϕ42	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	53.5
S1S 40A － 1008F	40	ϕ40	ϕ42	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	94.7
S1S 40A ＝ 1010	40	ϕ40	ϕ42	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	92.2
S1S 40A ＝ 1012	40	ϕ40	ϕ42	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	89.2
S1S 40A ＝ 1015	40	ϕ40	ϕ42	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	83.9
S1S 40B － 0608	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	-	-	88.4
S1S 40B ＊ 0608	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	87.1
S1S 40B ＊ 0610	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	83.1
S1S 40B ＊ 0612	40	ϕ40	ϕ42	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	79.0
S1S 40BF － 1006	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ 6(H8)	ϕ30	10	20	-	-	-	149.1
S1S 40B － 1006H	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ 6(H※)	ϕ30	10	20	-	-	-	149.1
S1S 40B － 1010F	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	141.8
S1S 40B ＊ 1010	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	139.3
S1S 40B ＊ 1012	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	134.1
S1S 40B ＊ 1015	40	ϕ40	ϕ42	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	124.5

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	6	-	12.08	120.78	241.55	483.10	877.30	1,181.18	1,386.01
40	10	-	20.08	200.84	401.69	803.38	1,459.31	1,964.04	2,304.26
40	10	○	21.29	212.94	425.87	851.74	1,559.77	2,118.06	2,496.93

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
1.39	13.93	28.06	56.55	104.72	144.51	171.21
6.20	68.60	141.44	291.61	550.48	760.95	905.8

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

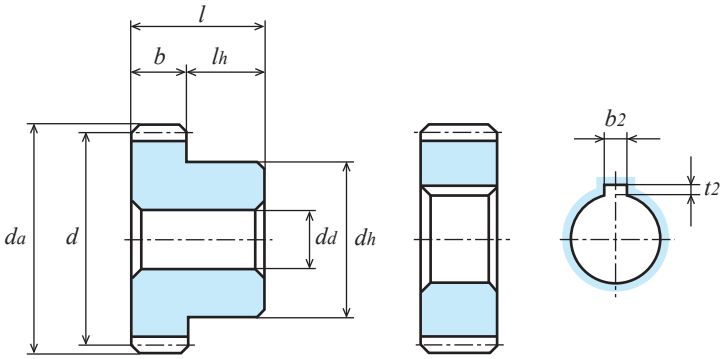
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 42 ～ 45
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 42 to Z 45

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形 TYPE B1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 42A － 0608F	42	ϕ42	ϕ44	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	62.9
S1S 42A － 1008F	42	ϕ42	ϕ44	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	104.8
S1S 42B － 0608F	42	ϕ42	ϕ44	B1	6	ϕ 8	ϕ28	10	16	-	-	-	107.3
S1S 42B － 1010F	42	ϕ42	ϕ44	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	151.9
S1S 44A － 0608F	44	ϕ44	ϕ46	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	69.3
S1S 44A － 1008F	44	ϕ44	ϕ46	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	115.4
S1S 44B － 0608F	44	ϕ44	ϕ46	B1	6	ϕ 8	ϕ28	10	16	-	-	-	113.6
S1S 44B － 1010F	44	ϕ44	ϕ46	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	162.5
S1S 45A － 0608F	45	ϕ45	ϕ47	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	72.5
S1S 45A ＝ 0610	45	ϕ45	ϕ47	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	71.0
S1S 45A ＝ 0612	45	ϕ45	ϕ47	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	69.2
S1S 45A － 1008F	45	ϕ45	ϕ47	A1	10	ϕ 8	-	-	10	-	-	-	120.9
S1S 45A ＝ 1010	45	ϕ45	ϕ47	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	118.4
S1S 45A ＝ 1012	45	ϕ45	ϕ47	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	115.4
S1S 45A ＝ 1015	45	ϕ45	ϕ47	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	110.1
S1S 45B － 0608	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	-	-	104.2
S1S 45B ＊ 0608	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	102.9
S1S 45B ＊ 0610	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	98.8
S1S 45B ＊ 0612	45	ϕ45	ϕ47	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	94.7
S1S 45B － 1010F	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	168.0
S1S 45B ＊ 1010	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	165.5
S1S 45B ＊ 1012	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	160.3
S1S 45B ＊ 1015	45	ϕ45	ϕ47	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	150.7

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
42	6	12.85	128.51	257.02	514.05	922.98	1,237.83	1,465.99
42	10	21.42	214.19	428.37	856.75	1,538.29	2,063.06	2,443.32
44	6	13.62	136.19	272.39	544.77	967.23	1,292.26	1,544.38
44	10	22.70	226.99	453.98	907.95	1,612.04	2,153.77	2,573.97
45	6	14.01	140.08	280.17	560.34	989.34	1,319.35	1,583.81
45	10	23.35	233.47	466.95	933.89	1,648.90	2,198.92	2,639.68

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
12.27
20.45
13.00
21.67
13.37
22.29

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

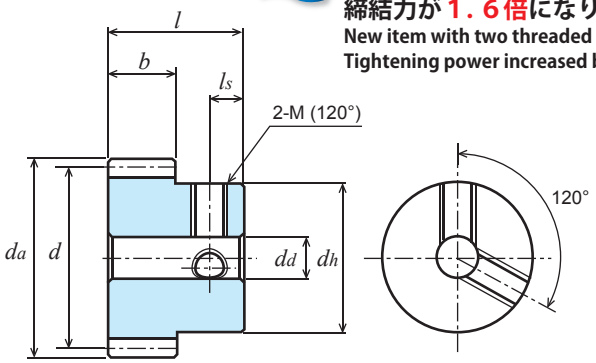
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 46　48
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 46 to *Z* 48

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *da(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 46A ― 0608F	46	ϕ46	ϕ48	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	75.9
S1S 46A ― 1010F	46	ϕ46	ϕ48	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	124.3
S1S 46B ― 0608F	46	ϕ46	ϕ48	B1	6	ϕ 8	ϕ30	10	16	-	-	-	127.5
S1S 46B ― 1010F	46	ϕ46	ϕ48	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	173.6
S1S 48A ― 0608F	48	ϕ48	ϕ50	A1	6	ϕ 8	-	-	6	-	-	-	82.9
S1S 48A ＝ 0610	48	ϕ48	ϕ50	A1	6	ϕ10	-	-	6	3 × 1.4	-	-	81.3
S1S 48A ＝ 0612	48	ϕ48	ϕ50	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	79.6
S1S 48A ― 1010F	48	ϕ48	ϕ50	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	135.9
S1S 48A ＝ 1012	48	ϕ48	ϕ50	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	132.6
S1S 48A ＝ 1015	48	ϕ48	ϕ50	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	127.3
S1S 48B ― 0608	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	-	-	114.5
S1S 48B ＊ 0608	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ 8	ϕ24	10	16	-	2-M4	4	113.2
S1S 48B ＊ 0610	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	109.1
S1S 48B ＊ 0612	48	ϕ48	ϕ50	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	105.0
S1S 48B ― 1010	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	185.3
S1S 48B ＊ 1010	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	182.7
S1S 48B ＊ 1012	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	177.5
S1S 48B ＊ 1015	48	ϕ48	ϕ50	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	167.9

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
46	**6**	14.40	143.98	287.96	575.93	1,011.26	1,346.11	1,623.07
46	**10**	24.00	239.97	479.94	959.88	1,685.44	2,243.51	2,705.12
48	**6**	0.015(kW)	0.15(kW)	0.30(kW)	0.60(kW)	1.05(kW)	1.40(kW)	1.70(kW)
48	**10**	0.025(kW)	0.25(kW)	0.50(kW)	1.01(kW)	1.75(kW)	2.33(kW)	2.83(kW)

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
13.74
22.91
14.32
23.87

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

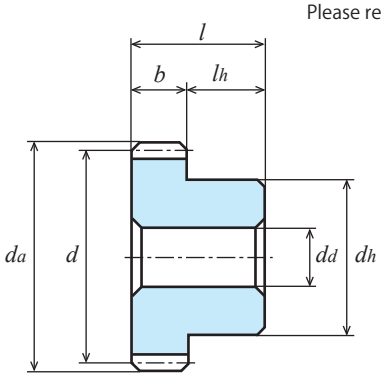
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 50
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 50

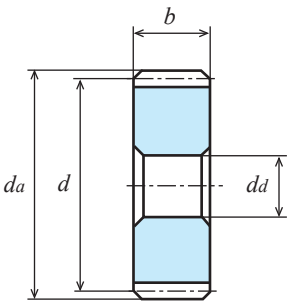
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 50A − 0610F	50	φ50	φ52	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	88.8
S1S 50A = 0612	50	φ50	φ52	A1	6	φ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	86.8
S1S 50A − 1008F	50	φ50	φ52	A1	10	φ 8	-	-	10	-	-	-	150.2
S1S 50A = 1010	50	φ50	φ52	A1	10	φ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	147.6
S1S 50A = 1012	50	φ50	φ52	A1	10	φ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	144.7
S1S 50A = 1015	50	φ50	φ52	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	139.4
S1S 50B − 0608	50	φ50	φ52	B1	6	φ 8	φ24	10	16	-	-	-	121.8
S1S 50B ＊ 0608	50	φ50	φ52	B1	6	φ 8	φ24	10	16	-	2-M4	4	120.4
S1S 50B ＊ 0610	50	φ50	φ52	B1	6	φ10	φ24	10	16	-	2-M5	5	116.4
S1S 50B ＊ 0612	50	φ50	φ52	B1	6	φ12	φ24	10	16	-	2-M5	5	112.3
S1S50BF − 1008	50	φ50	φ52	B1	10	φ 8	φ35	10	20	-	-	-	221.0
S1S50B − 1008H	50	φ50	φ52	B1	10	φ 8(H※)	φ35	10	20	-	-	-	221.0
S1S 50B − 1010	50	φ50	φ52	B1	10	φ10	φ30	10	20	-	-	-	197.4
S1S 50B ＊ 1010	50	φ50	φ52	B1	10	φ10	φ30	10	20	-	2-M5	5	194.8
S1S 50B ＊ 1012	50	φ50	φ52	B1	10	φ12	φ30	10	20	-	2-M5	5	189.6
S1S 50B ＊ 1015	50	φ50	φ52	B1	10	φ15	φ30	10	20	-	2-M5	5	180.0

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール) にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	6	-	0.015	0.15	0.31	0.63	1.09	1.46	1.77
50	10	-	0.026	0.260	0.530	1.050	1.820	2.430	2.950
50	10	○	0.028	0.281	0.562	1.116	1.955	2.635	3.205

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.002	0.020	0.050	0.090	0.160	0.220	0.270
0.010	0.109	0.226	0.462	0.835	1.145	1.407

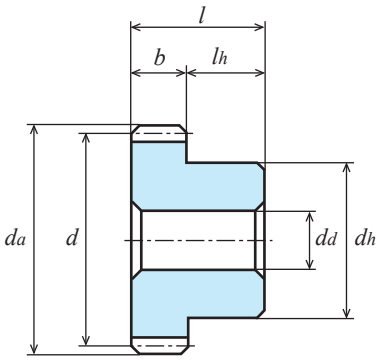
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

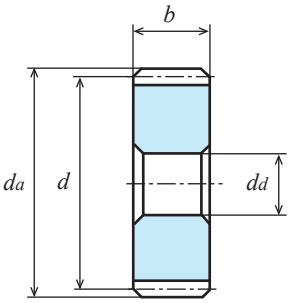
モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 52 ～ 55
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 52 to *Z* 55

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 52A ― 0610F	52	ϕ52	ϕ54	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	96.3
S1S 52A ― 1010F	52	ϕ52	ϕ54	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	160.5
S1S 52B ― 0610F	52	ϕ52	ϕ54	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	188.8
S1S 52B ― 1010F	52	ϕ52	ϕ54	B1	10	ϕ10	ϕ46	10	20	-	-	-	284.8
S1S 54A ― 0610F	54	ϕ54	ϕ56	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	104.2
S1S 54A ― 1010F	54	ϕ54	ϕ56	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	173.6
S1S 54B ― 0610F	54	ϕ54	ϕ56	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	196.7
S1S 54B ― 1010F	54	ϕ54	ϕ56	B1	10	ϕ10	ϕ46	10	20	-	-	-	297.9
S1S 55A ― 0610F	55	ϕ55	ϕ57	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	108.2
S1S 55A ― 1010F	55	ϕ55	ϕ57	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	180.3
S1S 55B ― 0610F	55	ϕ55	ϕ57	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	200.7
S1S 55B ― 1010F	55	ϕ55	ϕ57	B1	10	ϕ10	ϕ46	10	20	-	-	-	304.6

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
52	**6**	0.016	0.16	0.33	0.66	1.13	1.53	1.85
52	**10**	0.027	0.27	0.55	1.10	1.89	2.55	3.09
54	**6**	0.017	0.17	0.35	0.68	1.17	1.59	1.93
54	**10**	0.029	0.29	0.58	1.14	1.96	2.65	3.21
55	**6**	0.017	0.17	0.35	0.70	1.20	1.62	1.96
55	**10**	0.029	0.29	0.59	1.16	2.00	2.71	3.28

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
15.27
25.78
16.23
27.69
16.23
27.69

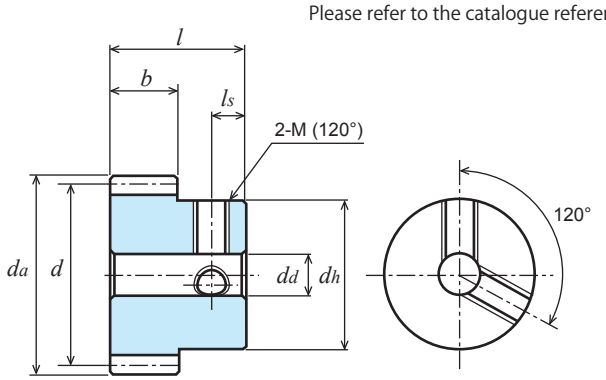
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 56　58
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 56 to Z 58

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 56A − 0610F	56	ϕ56	ϕ58	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	112.3
S1S 56A ＝ 0612	56	ϕ56	ϕ58	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	110.3
S1S 56A − 1010F	56	ϕ56	ϕ58	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	187.2
S1S 56A ＝ 1012	56	ϕ56	ϕ58	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	183.9
S1S 56A ＝ 1015	56	ϕ56	ϕ58	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	178.6
S1S 56B − 0610	56	ϕ56	ϕ58	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	-	-	141.7
S1S 56B ＊ 0610	56	ϕ56	ϕ58	B1	6	ϕ10	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	139.9
S1S 56B ＊ 0612	56	ϕ56	ϕ58	B1	6	ϕ12	ϕ24	10	16	-	2-M5	5	135.8
S1S 56B − 1010	56	ϕ56	ϕ58	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	236.7
S1S 56B ＊ 1010	56	ϕ56	ϕ58	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	234.0
S1S 56B ＊ 1012	56	ϕ56	ϕ58	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	228.9
S1S 56B ＊ 1015	56	ϕ56	ϕ58	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	219.3
S1S 58A − 0610F	58	ϕ58	ϕ60	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	114.6
S1S 58A − 1010F	58	ϕ58	ϕ60	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	195.1
S1S 58B − 0610F	58	ϕ58	ϕ60	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	213.2
S1S 58B − 1010F	58	ϕ58	ϕ60	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	361.5

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
56	**6**	0.018	0.18	0.36	0.71	1.22	1.65	2.00
56	**10**	0.030	0.30	0.61	1.19	2.03	2.76	3.34
58	**6**	0.019	0.19	0.38	0.74	1.25	1.72	2.08
58	**10**	0.031	0.31	0.63	1.23	2.09	2.87	3.47

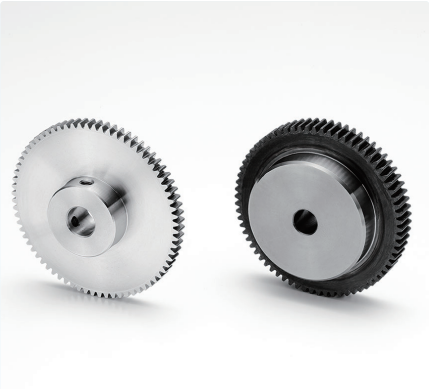
回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
17.18
28.64
18.14
29.60

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

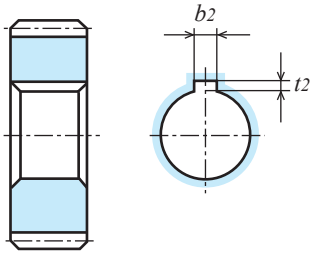
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 60

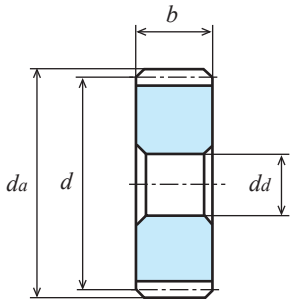
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 60A − 0610F	60	ϕ60	ϕ62	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	129.5
S1S 60A ＝ 0612	60	ϕ60	ϕ62	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	127.5
S1S 60A − 1010F	60	ϕ60	ϕ62	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	215.8
S1S 60A ＝ 1010	60	ϕ60	ϕ62	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	215.5
S1S 60A ＝ 1012	60	ϕ60	ϕ62	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	212.5
S1S 60A ＝ 1015	60	ϕ60	ϕ62	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	207.2
S1S 60B − 0610	60	ϕ60	ϕ62	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	-	-	178.9
S1S 60B ＊ 0610	60	ϕ60	ϕ62	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	176.3
S1S 60B ＊ 0612	60	ϕ60	ϕ62	B1	6	ϕ12	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	172.2
S1S 60B ＊ 0615	60	ϕ60	ϕ62	B1	6	ϕ15	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	164.6
S1S 60BF − 1008	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ 8	ϕ42	10	20	-	-	-	321.9
S1S 60B − 1008H	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ 8(H※)	ϕ42	10	20	-	-	-	321.9
S1S 60B − 1010	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	265.3
S1S 60B ＊ 1010	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	262.7
S1S 60B ＊ 1012	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	257.5
S1S 60B ＊ 1015	60	ϕ60	ϕ62	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	247.9

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
60	6	-	0.019	0.19	0.39	0.76	1.29	1.78	2.15
60	10	-	0.033	0.330	0.660	1.270	2.150	2.960	3.570
60	10	○	0.035	0.350	0.700	1.353	2.321	3.212	3.888

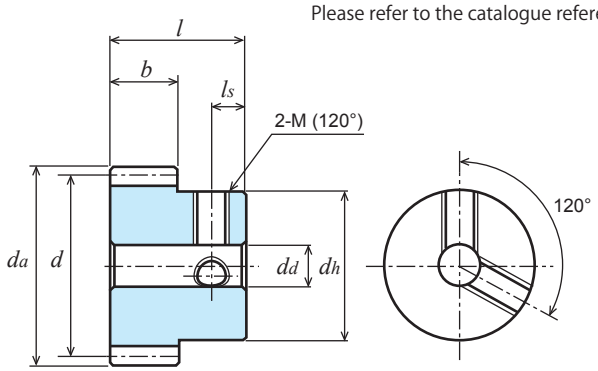
許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.003	0.030	0.070	0.130	0.230	0.320	0.400
0.015	0.160	0.331	0.659	1.165	1.641	2.006

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 62A − 0610F	62	ϕ62	ϕ64	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	138.5
S1S 62A − 1010F	62	ϕ62	ϕ64	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	230.8
S1S 62B − 0610F	62	ϕ62	ϕ64	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	231.0
S1S 62B − 1010F	62	ϕ62	ϕ64	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	378.8
S1S 64A − 0610F	64	ϕ64	ϕ66	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	147.8
S1S 64A = 0612	64	ϕ64	ϕ66	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	145.9
S1S 64A − 1010F	64	ϕ64	ϕ66	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	246.4
S1S 64A = 1012	64	ϕ64	ϕ66	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	243.1
S1S 64A = 1015	64	ϕ64	ϕ66	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	237.8
S1S 64B − 0610	64	ϕ64	ϕ66	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	-	-	177.3
S1S 64B ＊ 0610	64	ϕ64	ϕ66	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	175.5
S1S 64B ＊ 0612	64	ϕ64	ϕ66	B1	6	ϕ12	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	171.4
S1S 64B − 1010	64	ϕ64	ϕ66	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	295.9
S1S 64B ＊ 1010	64	ϕ64	ϕ66	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	293.3
S1S 64B ＊ 1012	64	ϕ64	ϕ66	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	288.1
S1S 64B ＊ 1015	64	ϕ64	ϕ66	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	278.5

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
62	**6**	0.020	0.20	0.41	0.79	1.33	1.84	2.22
62	**10**	0.034	0.34	0.69	1.32	2.22	3.08	3.71
64	**6**	0.021	0.21	0.43	0.81	1.37	1.91	2.30
64	**10**	0.035	0.35	0.71	1.36	2.29	3.18	3.83

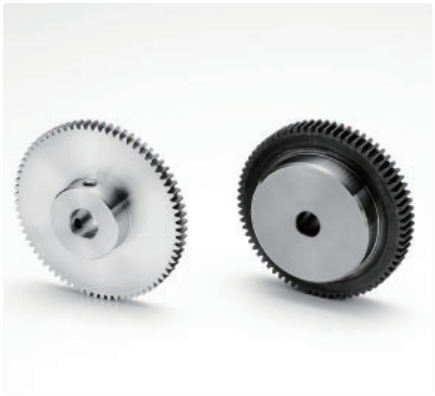
回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
19.09
32.46
20.05
33.42

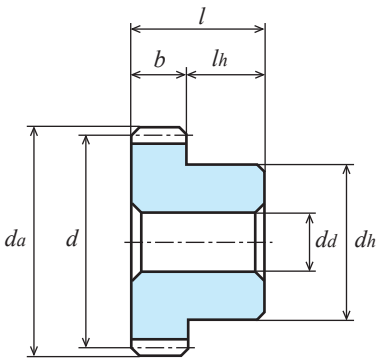
KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

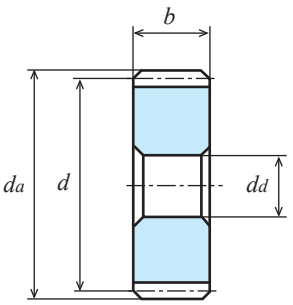
モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 65 ～ 70
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 65 to *Z* 70

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 65A ー 0610F	65	φ65	φ67	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	152.6
S1S 65A ー 1010F	65	φ65	φ67	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	254.3
S1S 65B ー 0610F	65	φ65	φ67	B1	6	φ10	φ40	10	16	-	-	-	245.1
S1S 65B ー 1010F	65	φ65	φ67	B1	10	φ10	φ50	10	20	-	-	-	402.3
S1S 66A ー 0610F	66	φ66	φ68	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	157.4
S1S 66A ー 1010F	66	φ66	φ68	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	262.4
S1S 66B ー 0610F	66	φ66	φ68	B1	6	φ10	φ40	10	16	-	-	-	249.9
S1S 66B ー 1010F	66	φ66	φ68	B1	10	φ10	φ50	10	20	-	-	-	410.4
S1S 68A ー 0610F	68	φ68	φ70	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	167.4
S1S 68A ー 1010F	68	φ68	φ70	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	278.9
S1S 68B ー 0610F	68	φ68	φ70	B1	6	φ10	φ40	10	16	-	-	-	259.8
S1S 68B ー 1010F	68	φ68	φ70	B1	10	φ10	φ50	10	20	-	-	-	426.9
S1S 70A ー 0610F	70	φ70	φ72	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	177.6
S1S 70A ー 1010F	70	φ70	φ72	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	295.9
S1S 70B ー 0610F	70	φ70	φ72	B1	6	φ10	φ40	10	16	-	-	-	270.0
S1S 70B ー 1010F	70	φ70	φ72	B1	10	φ10	φ50	10	20	-	-	-	442.9
S1S 70BF ー 1010 🔵	70	φ70	φ72	B1	10	φ10	φ55	10	20	-	-	-	442.9 🔵
S1S 70B ー 1010H 🟩	70	φ70	φ72	B1	10	φ10(H※)	φ55	10	20	-	-	-	442.9 🟩

🔵 の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

🟩 の商品は仕様変更商品です。ご選定の際は寸法にご注意ください。
Products with 🟩 marks are the changed specification.
Beware of each dimension when choosing this product.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=]：Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
65	**6**	-	0.021	0.21	0.43	0.83	1.39	1.94	2.34
65	**10**	-	0.036	0.36	0.73	1.38	2.32	3.23	3.90
66	**6**	-	0.022	0.22	0.44	0.84	1.41	1.97	2.38
66	**10**	-	0.037	0.37	0.74	1.40	2.35	3.28	3.96
68	**6**	-	0.023	0.23	0.46	0.86	1.44	2.03	2.45
68	**10**	-	0.038	0.38	0.77	1.44	2.41	3.38	4.09
70	**6**	-	0.023	0.23	0.47	0.94	1.48	2.09	2.53
70	**10**	-	0.040	0.400	0.790	1.480	2.460	3.470	4.190
70	**10**	○	0.042	0.420	0.840	1.579	2.658	3.770	4.618

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.005	0.050	0.090	0.170	0.300	0.440	0.550
0.020	0.222	0.457	0.886	1.537	2.219	2.745

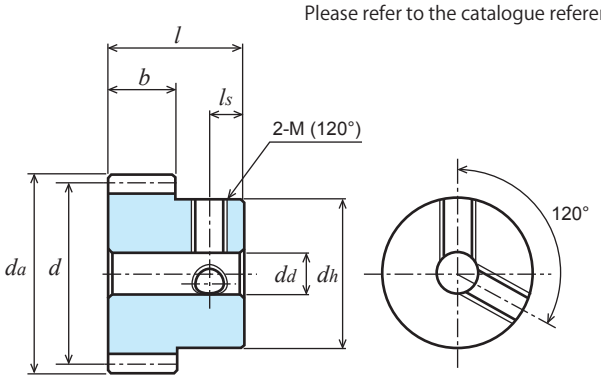
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 72　75
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 72 to *Z* 75

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M(120°)*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 72A − 0610F	72	ϕ72	ϕ74	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	188.1
S1S 72A = 0612	72	ϕ72	ϕ74	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	186.1
S1S 72A − 1010F	72	ϕ72	ϕ74	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	313.4
S1S 72A = 1012	72	ϕ72	ϕ74	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	310.2
S1S 72A = 1015	72	ϕ72	ϕ74	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	304.8
S1S 72B − 0610	72	ϕ72	ϕ74	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	-	-	217.6
S1S 72B ＊ 0610	72	ϕ72	ϕ74	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	215.7
S1S 72B ＊ 0612	72	ϕ72	ϕ74	B1	6	ϕ12	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	211.6
S1S 72B − 1010	72	ϕ72	ϕ74	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	363.0
S1S 72B ＊ 1010	72	ϕ72	ϕ74	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	360.4
S1S 72B ＊ 1012	72	ϕ72	ϕ74	B1	10	ϕ12	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	355.2
S1S 72B ＊ 1015	72	ϕ72	ϕ74	B1	10	ϕ15	ϕ30	10	20	-	2-M5	5	345.6
S1S 75A − 0610F	75	ϕ75	ϕ77	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	204.4
S1S 75A − 1010F	75	ϕ75	ϕ77	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	340.6
S1S 75B − 0610F	75	ϕ75	ϕ77	B1	6	ϕ10	ϕ40	10	16	-	-	-	296.9
S1S 75B − 1010F	75	ϕ75	ϕ77	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	488.6

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
72	**6**	0.024	0.24	0.49	0.91	1.52	2.15	2.60
72	**10**	0.041	0.41	0.82	1.53	2.53	3.59	4.34
75	**6**	0.025	0.25	0.51	0.95	1.58	2.24	2.72
75	**10**	0.043	0.43	0.86	1.59	2.64	3.74	4.53

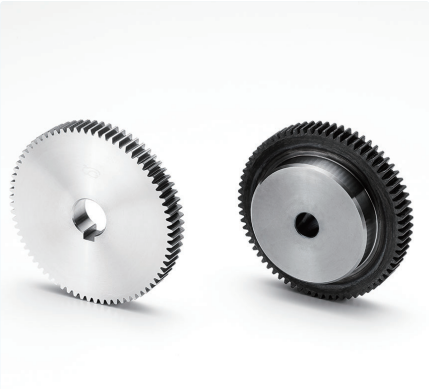
回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
22.91
39.15
23.87
41.06

KG 規格は（JIS 1721）“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

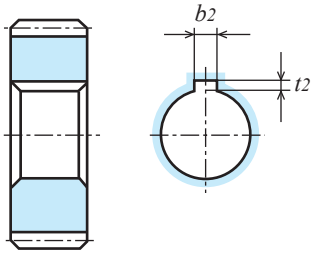
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1　圧力角 20°（並歯） 歯数 80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 80

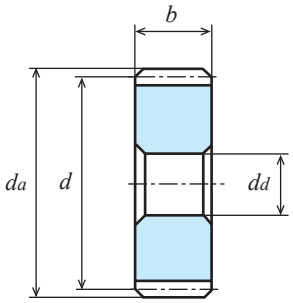
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。締結力が 1．6 倍になりました。**
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 80A － 0610F	80	ϕ80	ϕ82	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	233.1
S1S 80A ＝ 0612	80	ϕ80	ϕ82	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	231.1
S1S 80A ＝ 0615	80	ϕ80	ϕ82	A1	6	ϕ15	-	-	6	5 × 2.3	-	-	227.9
S1S 80A － 1010F	80	ϕ80	ϕ82	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	388.4
S1S 80A ＝ 1010	80	ϕ80	ϕ82	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	388.1
S1S 80A ＝ 1012	80	ϕ80	ϕ82	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	385.1
S1S 80A ＝ 1015	80	ϕ80	ϕ82	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	379.8
S1S 80A ＝ 1016	80	ϕ80	ϕ82	A1	10	ϕ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	377.9
S1S 80B － 0610	80	ϕ80	ϕ82	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	-	-	282.6
S1S 80B ＊ 0610	80	ϕ80	ϕ82	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	279.9
S1S 80B ＊ 0612	80	ϕ80	ϕ82	B1	6	ϕ12	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	275.9
S1S 80B ＊ 0615	80	ϕ80	ϕ82	B1	6	ϕ15	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	268.3
🔵 S1S 80BF － 1010	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ10	ϕ60	10	20	-	-	-	603.1 🔵
🟩 S1S 80B － 1010H	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ10(H※)	ϕ60	10	20	-	-	-	603.1 🟩
S1S 80B － 1010	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ10	ϕ32	10	20	-	-	-	445.7
S1S 80B ＊ 1010	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ10	ϕ32	10	20	-	2-M5	5	442.8
S1S 80B ＊ 1012	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ12	ϕ32	10	20	-	2-M5	5	437.6
S1S 80B ＊ 1015	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ15	ϕ32	10	20	-	2-M5	5	428.0
S1S 80B ＊ 1016	80	ϕ80	ϕ82	B1	10	ϕ16	ϕ32	10	20	-	2-M5	5	424.3

🔵 の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

🟩 の商品は仕様変更商品です。ご選定の際は寸法にご注意ください。
Products with 🟩 marks are the changed specification.
Beware of each dimension when choosing this product.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
80	6	-	0.027	0.27	0.55	1.01	1.69	2.39	2.90
80	10	-	0.046	0.460	0.920	1.680	2.810	3.960	4.810
80	10	○	0.049	0.490	0.980	1.795	3.043	4.313	5.392

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.006	0.060	0.120	0.220	0.390	0.580	0.730
0.026	0.293	0.604	1.141	1.993	2.876	3.631

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

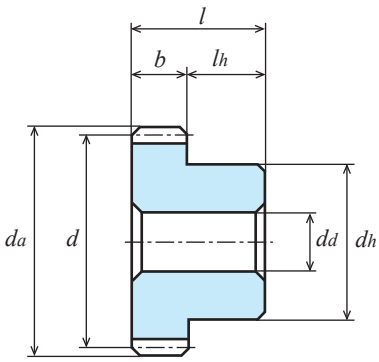
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 84 ～ 96
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 84 to *Z* 96

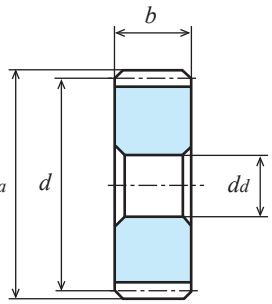
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
S1S 84A ー 0610F	84	ϕ84	ϕ86	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	257.3
S1S 84A ー 1010F	84	ϕ84	ϕ86	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	428.9
S1S 84B ー 0610F	84	ϕ84	ϕ86	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	405.3
S1S 84B ー 1010F	84	ϕ84	ϕ86	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	576.8
S1S 85A ー 0610F	85	ϕ85	ϕ87	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	263.6
S1S 85A ー 1010F	85	ϕ85	ϕ87	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	439.3
S1S 85B ー 0610F	85	ϕ85	ϕ87	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	411.5
S1S 85B ー 1010F	85	ϕ85	ϕ87	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	587.3
S1S 90A ー 0610F	90	ϕ90	ϕ92	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	295.9
S1S 90A ー 1010F	90	ϕ90	ϕ92	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	493.2
S1S 90B ー 0610F	90	ϕ90	ϕ92	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	443.9
S1S 90B ー 1010F	90	ϕ90	ϕ92	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	641.2
S1S 90BF ー 1010	90	ϕ90	ϕ92	B1	10	ϕ10	ϕ65	10	20	-	-	-	746.3
S1S 90B ー 1010H	90	ϕ90	ϕ92	B1	10	ϕ10(H※)	ϕ65	10	20	-	-	-	746.3
S1S 96A ー 0610F	96	ϕ96	ϕ98	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	337.2
S1S 96A ー 1010F	96	ϕ96	ϕ98	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	562.0
S1S 96B ー 0610F	96	ϕ96	ϕ98	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	485.2
S1S 96B ー 1010F	96	ϕ96	ϕ98	B1	10	ϕ10	ϕ50	10	20	-	-	-	710.0

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

■ の商品は仕様変更商品です。ご選定の際は寸法にご注意ください。
Products with ■ marks are the changed specification.
Beware of each dimension when choosing this product.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=]：Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
84	**6**		0.029	0.29	0.59	1.06	1.78	2.51	3.04
84	**10**		0.049	0.49	0.98	1.76	2.96	4.19	5.07
85	**6**		0.029	0.29	0.59	1.07	1.80	2.54	3.08
85	**10**		0.049	0.49	0.99	1.78	3.00	4.24	5.13
90	**6**		0.031	0.31	0.63	1.12	1.90	2.69	3.26
90	**10**		0.053	0.530	1.060	1.870	3.160	4.460	5.400
90	**10**	○	0.056	0.560	1.120	1.999	3.427	4.929	6.162
96	**6**		0.034	0.34	0.68	1.19	2.03	2.87	3.47
96	**10**		0.057	0.57	1.14	1.99	3.39	4.79	5.78

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

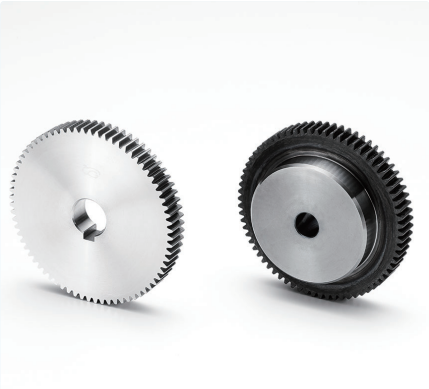
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.008	0.080	0.160	0.280	0.500	0.740	0.930
0.034	0.375	0.773	1.423	2.514	3.681	4.647
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

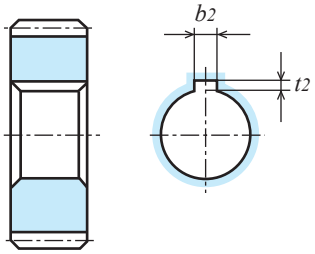
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 100
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 100

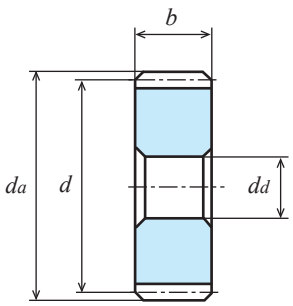
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 100A − 0610F	100	φ100	φ102	A1	6	φ10	-	-	6	-	-	-	366.2
S1S 100A = 0612	100	φ100	φ102	A1	6	φ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	364.3
S1S 100A = 0615	100	φ100	φ102	A1	6	φ15	-	-	6	5 × 2.3	-	-	361.1
S1S 100A − 1010F	100	φ100	φ102	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	610.4
S1S 100A = 1010	100	φ100	φ102	A1	10	φ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	610.0
S1S 100A = 1012	100	φ100	φ102	A1	10	φ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	607.1
S1S 100A = 1015	100	φ100	φ102	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	601.8
S1S 100A = 1016	100	φ100	φ102	A1	10	φ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	599.9
S1S 100A = 1018	100	φ100	φ102	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	595.2
S1S 100B − 0610	100	φ100	φ102	B1	6	φ10	φ30	10	16	-	-	-	415.8
S1S 100B ＊ 0610	100	φ100	φ102	B1	6	φ10	φ30	10	16	-	2-M5	5	413.2
S1S 100B ＊ 0612	100	φ100	φ102	B1	6	φ12	φ30	10	16	-	2-M5	5	409.1
S1S 100B ＊ 0615	100	φ100	φ102	B1	6	φ15	φ30	10	16	-	2-M5	5	401.5
S1S 100BF − 1010	100	φ100	φ102	B1	10	φ10	φ70	10	20	-	-	-	904.9
S1S 100B − 1010H	100	φ100	φ102	B1	10	φ10(H※)	φ70	10	20	-	-	-	904.9
S1S 100B − 1012	100	φ100	φ102	B1	10	φ12	φ36	10	20	-	-	-	679.1
S1S 100B ＊ 1012	100	φ100	φ102	B1	10	φ12	φ36	10	20	-	2-M5	5	676.0
S1S 100B ＊ 1015	100	φ100	φ102	B1	10	φ15	φ36	10	20	-	2-M5	5	666.4
S1S 100B ＊ 1016	100	φ100	φ102	B1	10	φ16	φ36	10	20	-	2-M5	5	662.7
S1S 100B ＊ 1018	100	φ100	φ102	B1	10	φ18	φ36	10	20	-	2-M5	5	654.6

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
100	6	-	0.036	0.36	0.71	1.23	2.11	2.99	3.61
100	10	-	0.060	0.600	1.180	2.040	3.500	4.950	5.970
100	10	○	0.063	0.631	1.254	2.196	3.804	5.552	6.940

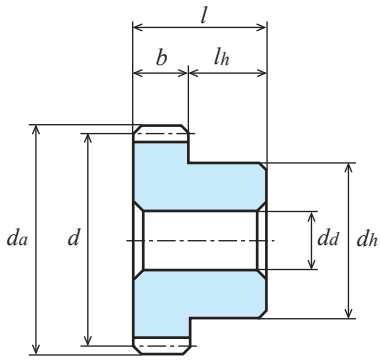
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

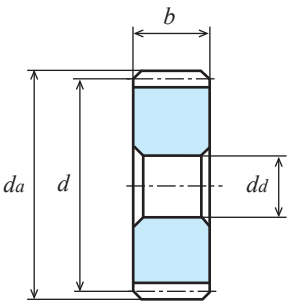
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.010	0.100	0.190	0.340	0.620	0.930	1.160
0.042	0.468	0.958	1.730	3.090	4.590	5.794

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 105A － 0610F	105	ϕ105	ϕ107	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	404.1
S1S 105A － 1010F	105	ϕ105	ϕ107	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	673.6
S1S 105B － 0610F	105	ϕ105	ϕ107	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	552.1
S1S 105B － 1012F	105	ϕ105	ϕ107	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	-	-	816.1
S1S 110A － 0610F	110	ϕ110	ϕ112	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	443.9
S1S 110A － 1010F	110	ϕ110	ϕ112	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	739.8
S1S 110B － 0610F	110	ϕ110	ϕ112	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	591.9
S1S 110B － 1012F	110	ϕ110	ϕ112	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	-	-	882.4
S1S 115A － 0610F	115	ϕ115	ϕ117	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	485.5
S1S 115A － 1010F	115	ϕ115	ϕ117	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	809.2
S1S 115B － 0610F	115	ϕ115	ϕ117	B1	6	ϕ10	ϕ50	10	16	-	-	-	633.5
S1S 115B － 1012F	115	ϕ115	ϕ117	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	-	-	951.7

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

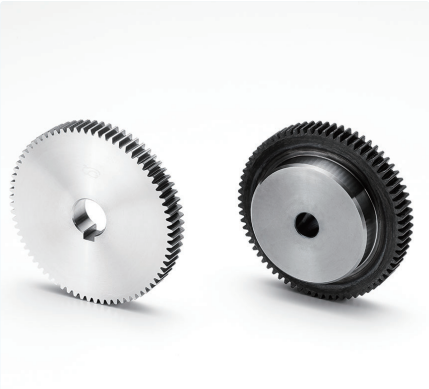
歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500	回転速度（min-1） revolution/min 100
105	**6**	0.038	0.38	0.74	1.28	2.22	3.14	3.80	36.28
105	**10**	0.063	0.63	1.24	2.14	3.70	5.23	6.33	60.16
110	**6**	0.040	0.40	0.78	1.34	2.32	3.28	4.00	38.19
110	**10**	0.066	0.66	1.30	2.23	3.87	5.47	6.67	63.02
115	**6**	0.042	0.42	0.81	1.39	2.42	3.42	4.21	40.10
115	**10**	0.070	0.70	1.36	2.31	4.03	5.71	7.01	66.84

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

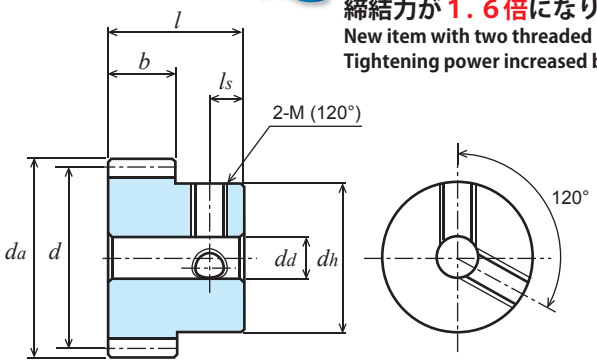
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯） 歯数 120
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 120

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
S1S 120A − 0610F	120	ϕ120	ϕ122	A1	6	ϕ10	-	-	6	-	-	-	529.0
S1S 120A ＝ 0612	120	ϕ120	ϕ122	A1	6	ϕ12	-	-	6	4 × 1.8	-	-	527.0
S1S 120A ＝ 0615	120	ϕ120	ϕ122	A1	6	ϕ15	-	-	6	5 × 2.3	-	-	523.8
S1S 120A ＝ 0616	120	ϕ120	ϕ122	A1	6	ϕ16	-	-	6	5 × 2.3	-	-	522.7
S1S 120A − 1010F	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	881.6
S1S 120A ＝ 1010	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ10	-	-	10	3 × 1.4	-	-	881.3
S1S 120A ＝ 1012	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	878.4
S1S 120A ＝ 1015	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	873.0
S1S 120A ＝ 1016	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	871.1
S1S 120A ＝ 1018	120	ϕ120	ϕ122	A1	10	ϕ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	866.5
S1S 120B − 0610	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	-	-	578.7
S1S 120B ＊ 0610	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ10	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	576.1
S1S 120B ＊ 0612	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ12	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	572.0
S1S 120B ＊ 0615	120	ϕ120	ϕ122	B1	6	ϕ15	ϕ30	10	16	-	2-M5	5	564.4
S1S 120BF − 1010	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ10	ϕ90	10	20	-	-	-	1373.2
S1S 120B − 1010H	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ10(H※)	ϕ90	10	20	-	-	-	1373.2
S1S 120B − 1012	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	-	-	-	950.6
S1S 120B ＊ 1012	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	-	2-M5	5	947.4
S1S 120B ＊ 1015	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ15	ϕ36	10	20	-	2-M5	5	937.8
S1S 120B ＊ 1016	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ16	ϕ36	10	20	-	2-M5	5	934.1
S1S 120B ＊ 1018	120	ϕ120	ϕ122	B1	10	ϕ18	ϕ36	10	20	-	2-M5	5	926.0

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
120	6	-	0.044	0.44	0.85	1.43	2.52	3.56	4.41
120	10	-	0.073	0.730	1.400	2.380	4.160	5.890	7.290
120	10	○	0.077	0.773	1.494	2.563	4.535	6.803	8.504

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.014	0.140	0.280	0.480	0.910	1.360	1.740
0.062	0.685	1.365	2.415	4.405	6.726	8.490

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P34.

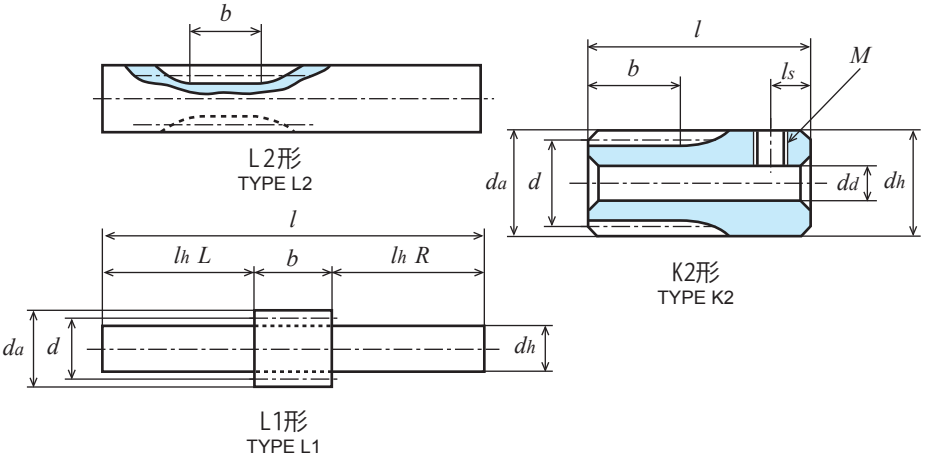
Memo

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 8 ～ 17
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 8 to *Z* 17

JIS B 1702-1（ISO）8 級～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45) ***mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 8L — 1507	8	*	ϕ13.3	L1	15	-	ϕ 7 (h9)	L20 R40	75	29.8
S1.25S 8L — 1513F	8	*	ϕ13.3	L2	15	-	ϕ13.3	L20 R40	75	77.1
S1.25S 9L — 1514F	9	*	ϕ14.56	L2	15	-	ϕ14.56	L20 R40	75	92.9
S1.25S 10L — 1510	10	*	ϕ15.83	L1	15	-	ϕ10(h9)	L20 R40	75	54.5
S1.25S 10L — 1515F	10	*	ϕ15.83	L2	15	-	ϕ15.83	L20 R40	75	110.2
S1.25S 11L — 1517F	11	*	ϕ17.1	L2	15	-	ϕ17.1	L20 R40	75	129.0
S1.25S 12K — 1508	12	ϕ15	ϕ17.5	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ17.5	22.5	37.5	48.5
S1.25S 13K — 1508	13	ϕ16.25	ϕ18.75	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ18.75	22.5	37.5	58.4
S1.25S 14A — 1506	14	ϕ17.5	ϕ20	A1	15	ϕ6	-	-	15	25.0
S1.25S 14K — 1508	14	ϕ17.5	ϕ20	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ20	22.5	37.5	69.0
S1.25S 15A — 1506	15	ϕ18.75	ϕ21.25	A1	15	ϕ6	-	-	15	29.2
S1.25S 15K — 1508	15	ϕ18.75	ϕ21.25	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ21.25	22.5	37.5	80.4
S1.25S 16A — 1506	16	ϕ20	ϕ22.5	A1	15	ϕ6	-	-	15	33.7
S1.25S 16K — 1508	16	ϕ20	ϕ22.5	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ22.5	22.5	37.5	92.4
S1.25S 17A — 1506	17	ϕ21.25	ϕ23.75	A1	15	ϕ6	-	-	15	38.4
S1.25S 17K — 1508	17	ϕ21.25	ϕ23.75	K2	15	ϕ8(H8)	ϕ23.75	22.5	37.5	105.2

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
8	15	6.28	62.78	125.57	251.14	502.27	753.41	941.76
9	15	7.45	74.50	149.01	298.02	596.04	894.06	1,117.57
10	15	8.66	86.57	173.14	346.28	692.56	1,038.85	1,286.84
11	15	9.89	98.90	197.79	395.59	791.18	1,186.76	1,448.70
12	15	7.96	79.58	159.17	318.33	636.66	954.99	1,162.68
13	15	9.15	91.50	182.99	365.98	731.97	1,094.50	1,317.82
14	15	10.37	103.74	207.48	414.96	829.93	1,226.57	1,473.36
15	15	11.63	116.26	232.52	465.04	930.08	1,358.82	1,628.45
16	15	12.90	129.02	258.04	516.09	1,032.18	1,490.87	1,782.70
17	15	14.20	141.97	283.95	567.90	1,135.79	1,622.13	1,935.40

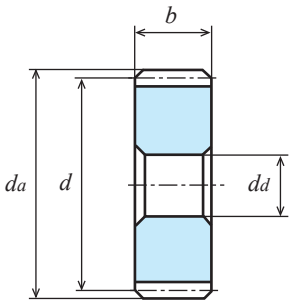
回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
5.99
7.11
8.26
9.44
7.59
8.73
9.90
11.10
12.32
13.55

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

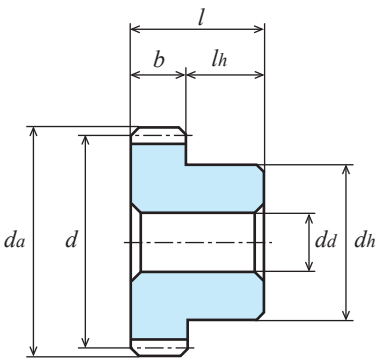
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 18A－1006F	18	ϕ22.5	ϕ25	A1	10	ϕ 6	-	-	10	29.0
S1.25S 18A－1508F	18	ϕ22.5	ϕ25	A1	15	ϕ 8	-	-	15	40.9
S1.25S 18B－1006F	18	ϕ22.5	ϕ25	B1	10	ϕ 6(H8)	ϕ16	15	25	48.5
S1.25S 18B－1508F	18	ϕ22.5	ϕ25	B1	15	ϕ 8(H8)	ϕ16	15	30	58.7
S1.25S 19A－1006F	19	ϕ23.75	ϕ26.25	A1	10	ϕ 6	-	-	10	32.6
S1.25S 19A－1508F	19	ϕ23.75	ϕ26.25	A1	15	ϕ 8	-	-	15	46.3
S1.25S 19B－1006F	19	ϕ23.75	ϕ26.25	B1	10	ϕ 6(H8)	ϕ16	15	25	52.9
S1.25S 19B－1508F	19	ϕ23.75	ϕ26.25	B1	15	ϕ 8(H8)	ϕ16	15	30	64.0
S1.25S 20A－1008F	20	ϕ25	ϕ27.5	A1	10	ϕ 8	-	-	10	34.6
S1.25S 20A－1510F	20	ϕ25	ϕ27.5	A1	15	ϕ10	-	-	15	48.6
S1.25S 20B－1008F	20	ϕ25	ϕ27.5	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ20	15	25	65.7
S1.25S 20B－1510F	20	ϕ25	ϕ27.5	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ20	15	30	76.3
S1.25S 21A－1008F	21	ϕ26.25	ϕ28.75	A1	10	ϕ 8	-	-	10	38.5
S1.25S 21A－1510F	21	ϕ26.25	ϕ28.75	A1	15	ϕ10	-	-	15	54.5
S1.25S 21B－1008F	21	ϕ26.25	ϕ28.75	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ20	15	25	69.6
S1.25S 21B－1510F	21	ϕ26.25	ϕ28.75	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ20	15	30	82.2
S1.25S 22A－1008F	22	ϕ27.5	ϕ30	A1	10	ϕ 8	-	-	10	42.7
S1.25S 22A－1510F	22	ϕ27.5	ϕ30	A1	15	ϕ10	-	-	15	60.7
S1.25S 22B－1008F	22	ϕ27.5	ϕ30	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ20	15	25	73.8
S1.25S 22B－1510F	22	ϕ27.5	ϕ30	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ20	15	30	88.4

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
18	10	10.34	103.40	206.80	413.60	827.19	1,168.29	1,390.93
18	15	15.51	155.10	310.20	620.40	1,240.79	1,752.43	2,086.40
19	10	11.24	112.40	224.79	449.59	899.18	1,256.02	1,492.27
19	15	16.86	168.60	337.19	674.38	1,348.77	1,884.04	2,238.40
20	10	12.14	121.41	242.81	485.63	964.43	1,341.98	1,591.14
20	15	18.21	182.11	364.22	728.44	1,446.64	2,012.97	2,386.72
21	10	13.05	130.49	260.97	521.95	1,028.53	1,426.86	1,688.42
21	15	19.57	195.73	391.46	782.92	1,542.80	2,140.29	2,532.63
22	10	13.97	139.69	279.38	558.77	1,092.64	1,511.30	1,784.85
22	15	20.95	209.54	419.08	838.15	1,638.95	2,266.94	2,677.28

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
9.87
14.81
10.73
16.10
11.59
17.39
12.46
18.69
13.33
20.01

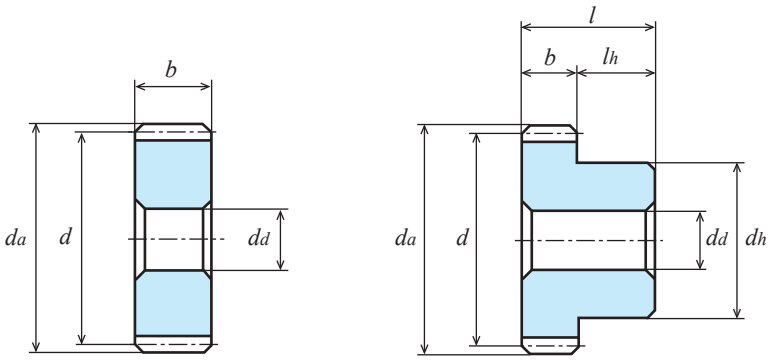
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 23 ～ 27
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 23 to *Z* 27

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





A1形 TYPE A1　　B1形 TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 23A－1008F	23	ϕ28.75	ϕ31.25	A1	10	ϕ 8	-	-	10	47.0
S1.25S 23A－1510F	23	ϕ28.75	ϕ31.25	A1	15	ϕ10	-	-	15	67.2
S1.25S 23B－1008F	23	ϕ28.75	ϕ31.25	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ24	15	25	94.4
S1.25S 23B－1510F	23	ϕ28.75	ϕ31.25	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ24	15	30	111.2
S1.25S 24A－1008F	24	ϕ30	ϕ32.5	A1	10	ϕ 8	-	-	10	51.5
S1.25S 24A－1510F	24	ϕ30	ϕ32.5	A1	15	ϕ10	-	-	15	74.0
S1.25S 24B－1008F	24	ϕ30	ϕ32.5	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ24	15	25	98.9
S1.25S 24B－1510F	24	ϕ30	ϕ32.5	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ24	15	30	118.0
S1.25S 25A－1008F	25	ϕ31.25	ϕ33.75	A1	10	ϕ 8	-	-	10	56.3
S1.25S 25A－1510F	25	ϕ31.25	ϕ33.75	A1	15	ϕ10	-	-	15	81.1
S1.25S 25B－1008F	25	ϕ31.25	ϕ33.75	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ24	15	25	103.6
S1.25S 25B－1510F	25	ϕ31.25	ϕ33.75	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ24	15	30	125.1
S1.25S 26A－1008F	26	ϕ32.5	ϕ35	A1	10	ϕ 8	-	-	10	61.2
S1.25S 26A－1510F	26	ϕ32.5	ϕ35	A1	15	ϕ10	-	-	15	88.4
S1.25S 26B－1008F	26	ϕ32.5	ϕ35	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ28	15	25	127.8
S1.25S 26B－1510F	26	ϕ32.5	ϕ35	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ28	15	30	151.7
S1.25S 27A－1008F	27	ϕ33.75	ϕ36.25	A1	10	ϕ 8	-	-	10	66.3
S1.25S 27A－1510F	27	ϕ33.75	ϕ36.25	A1	15	ϕ10	-	-	15	96.1
S1.25S 27B－1008F	27	ϕ33.75	ϕ36.25	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ28	15	25	132.9
S1.25S 27B－1510F	27	ϕ33.75	ϕ36.25	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ28	15	30	159.3

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

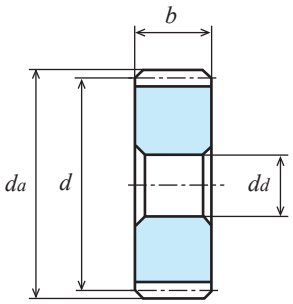
歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
23	**10**	14.90	148.98	297.96	595.92	1,156.41	1,594.85	1,879.96
23	**15**	22.35	223.47	446.94	893.89	1,734.62	2,392.28	2,819.94
24	**10**	15.83	158.27	316.55	633.09	1,219.25	1,676.71	1,972.78
24	**15**	23.74	237.41	474.82	949.64	1,828.87	2,515.06	2,959.16
25	**10**	16.77	167.69	335.38	670.77	1,282.11	1,758.20	2,064.90
25	**15**	25.15	251.54	503.07	1,006.15	1,923.16	2,637.29	3,097.35
26	**10**	17.72	177.18	354.35	708.70	1,344.52	1,838.70	2,155.62
26	**15**	26.58	265.76	531.53	1,063.05	2,016.78	2,758.05	3,233.43
27	**10**	18.67	186.72	373.44	746.88	1,406.47	1,918.21	2,244.93
27	**15**	28.01	280.08	560.16	1,120.31	2,109.71	2,877.31	3,367.39

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
14.22
21.34
15.11
22.67
16.01
24.02
16.92
25.37
17.83
26.74

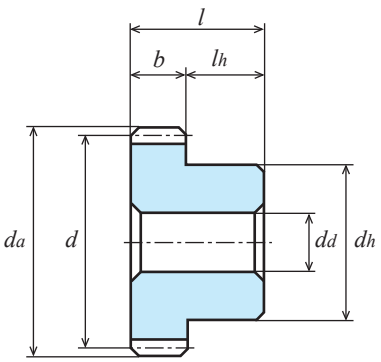
KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 28A－1008F	28	ϕ35	ϕ37.5	A1	10	ϕ 8	-	-	10	71.6
S1.25S 28A－1510F	28	ϕ35	ϕ37.5	A1	15	ϕ10	-	-	15	104.0
S1.25S 28B－1008F	28	ϕ35	ϕ37.5	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ28	15	25	138.2
S1.25S 28B－1510F	28	ϕ35	ϕ37.5	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ28	15	30	167.3
S1.25S 29A－1008F	29	ϕ36.25	ϕ38.75	A1	10	ϕ 8	-	-	10	77.1
S1.25S 29A－1510F	29	ϕ36.25	ϕ38.75	A1	15	ϕ10	-	-	15	112.3
S1.25S 29B－1008F	29	ϕ36.25	ϕ38.75	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ28	15	25	143.7
S1.25S 29B－1510F	29	ϕ36.25	ϕ38.75	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ28	15	30	175.5
S1.25S 30A－1008F	30	ϕ37.5	ϕ40	A1	10	ϕ 8	-	-	10	82.8
S1.25S 30A－1510F	30	ϕ37.5	ϕ40	A1	15	ϕ10	-	-	15	120.8
S1.25S 30B－1008F	30	ϕ37.5	ϕ40	B1	10	ϕ 8(H8)	ϕ30	15	25	160.1
S1.25S 30B－1510F	30	ϕ37.5	ϕ40	B1	15	ϕ10(H8)	ϕ30	15	30	194.8
S1.25S 32A－0810F	32	ϕ40	ϕ42.5	A1	8	ϕ10	-	-	8	74.0
S1.25S 32A－1312F	32	ϕ40	ϕ42.5	A1	13	ϕ12	-	-	13	116.7
S1.25S 32B－0810F	32	ϕ40	ϕ42.5	B1	8	ϕ10	ϕ30	10	18	123.3
S1.25S 32B－1312F	32	ϕ40	ϕ42.5	B1	13	ϕ12	ϕ30	12	25	172.6
S1.25S 34A－0810F	34	ϕ42.5	ϕ45	A1	8	ϕ10	-	-	8	84.2
S1.25S 34A－1312F	34	ϕ42.5	ϕ45	A1	13	ϕ12	-	-	13	133.2
S1.25S 34B－0810F	34	ϕ42.5	ϕ45	B1	8	ϕ10	ϕ30	10	18	133.5
S1.25S 34B－1312F	34	ϕ42.5	ϕ45	B1	13	ϕ12	ϕ30	12	25	189.2

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
28	10	0.019	0.19	0.39	0.78	1.46	1.99	2.33
28	15	0.029	0.29	0.58	1.17	2.20	2.99	3.49
29	10	0.020	0.20	0.41	0.82	1.52	2.07	2.41
29	15	0.030	0.30	0.61	1.23	2.29	3.11	3.62
30	10	0.021	0.21	0.43	0.86	1.58	2.14	2.50
30	15	0.032	0.32	0.64	1.29	2.38	3.22	3.75
32	8	0.018	0.18	0.37	0.75	1.36	1.83	2.15
32	13	0.030	0.30	0.61	1.22	2.21	2.98	3.50
34	8	0.020	0.20	0.40	0.81	1.45	1.95	2.32
34	13	0.033	0.33	0.66	1.32	2.37	3.17	3.77

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
18.14
27.69
19.09
28.64
20.05
30.55
17.18
28.64
19.09
31.51

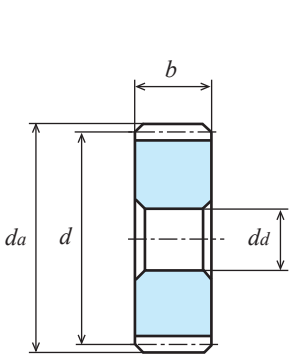
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

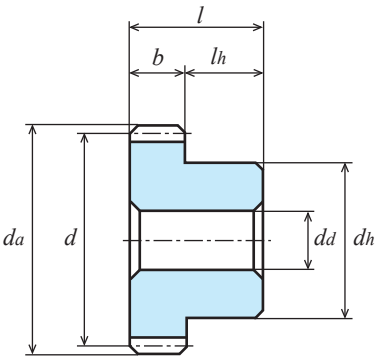
モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 35 ～ 42
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 35 to *Z* 42

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 35A－0810F	35	ϕ43.75	ϕ46.25	A1	8	ϕ10	-	-	8	89.5
S1.25S 35A－1312F	35	ϕ43.75	ϕ46.25	A1	13	ϕ12	-	-	13	141.9
S1.25S 35B－0810F	35	ϕ43.75	ϕ46.25	B1	8	ϕ10	ϕ36	10	18	163.2
S1.25S 35B－1312F	35	ϕ43.75	ϕ46.25	B1	13	ϕ12	ϕ36	12	25	227.1
S1.25S 36A－0810F	36	ϕ45	ϕ47.5	A1	8	ϕ10	-	-	8	95.0
S1.25S 36A－1312F	36	ϕ45	ϕ47.5	A1	13	ϕ12	-	-	13	150.8
S1.25S 36B－0810F	36	ϕ45	ϕ47.5	B1	8	ϕ10	ϕ36	10	18	168.7
S1.25S 36B－1312F	36	ϕ45	ϕ47.5	B1	13	ϕ12	ϕ36	12	25	236.0
S1.25S 38A－0810F	38	ϕ47.5	ϕ50	A1	8	ϕ10	-	-	8	106.4
S1.25S 38A－1312F	38	ϕ47.5	ϕ50	A1	13	ϕ12	-	-	13	169.3
S1.25S 38B－0810F	38	ϕ47.5	ϕ50	B1	8	ϕ10	ϕ36	10	18	180.1
S1.25S 38B－1312F	38	ϕ47.5	ϕ50	B1	13	ϕ12	ϕ36	12	25	254.5
S1.25S 40A－0810F	40	ϕ50	ϕ52.5	A1	8	ϕ10	-	-	8	118.4
S1.25S 40A－1312F	40	ϕ50	ϕ52.5	A1	13	ϕ12	-	-	13	188.8
S1.25S 40B－0810F	40	ϕ50	ϕ52.5	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	210.9
S1.25S 40B－1312F	40	ϕ50	ϕ52.5	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	296.6
S1.25S 42A－0810F	42	ϕ52.5	ϕ55	A1	8	ϕ10	-	-	8	131.0
S1.25S 42A－1312F	42	ϕ52.5	ϕ55	A1	13	ϕ12	-	-	13	209.4
S1.25S 42B－0810F	42	ϕ52.5	ϕ55	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	223.5
S1.25S 42B－1312F	42	ϕ52.5	ϕ55	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	317.1

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

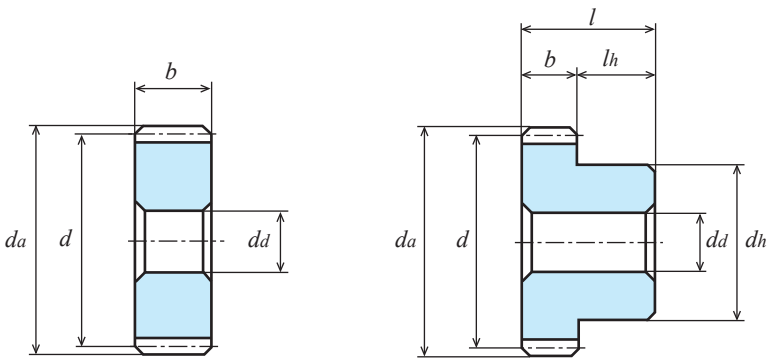
歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
35	**8**	0.021	0.21	0.42	0.84	1.50	2.01	2.40
35	**13**	0.034	0.34	0.68	1.37	2.44	3.27	3.90
36	**8**	0.021	0.21	0.43	0.87	1.55	2.06	2.48
36	**13**	0.035	0.35	0.71	1.42	2.52	3.36	4.03
38	**8**	0.023	0.23	0.47	0.94	1.64	2.17	2.64
38	**13**	0.038	0.38	0.76	1.53	2.66	3.53	4.29
40	**8**	0.025	0.25	0.50	0.99	1.72	2.31	2.80
40	**13**	0.040	0.40	0.81	1.62	2.80	3.75	4.55
42	**8**	0.026	0.26	0.53	1.05	1.81	2.44	2.96
42	**13**	0.043	0.43	0.87	1.71	2.94	3.97	4.81

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
20.05
32.46
20.05
33.42
21.96
36.28
23.87
38.19
34.82
41.06

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形 TYPE A1　　B1形 TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.25S 44A－0810F	44	ϕ55	ϕ57.5	A1	8	ϕ10	-	-	8	144.3
S1.25S 44A－1312F	44	ϕ55	ϕ57.5	A1	13	ϕ12	-	-	13	230.9
S1.25S 44B－0810F	44	ϕ55	ϕ57.5	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	236.8
S1.25S 44B－1312F	44	ϕ55	ϕ57.5	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	338.6
S1.25S 45A－0810F	45	ϕ56.25	ϕ58.75	A1	8	ϕ10	-	-	8	151.1
S1.25S 45A－1312F	45	ϕ56.25	ϕ58.75	A1	13	ϕ12	-	-	13	242.1
S1.25S 45B－0810F	45	ϕ56.25	ϕ58.75	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	243.6
S1.25S 45B－1312F	45	ϕ56.25	ϕ58.75	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	349.8
S1.25S 46A－0810F	46	ϕ57.5	ϕ60	A1	8	ϕ10	-	-	8	158.1
S1.25S 46A－1312F	46	ϕ57.5	ϕ60	A1	13	ϕ12	-	-	13	253.5
S1.25S 46B－0810F	46	ϕ57.5	ϕ60	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	250.6
S1.25S 46B－1312F	46	ϕ57.5	ϕ60	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	361.2
S1.25S 48A－0810F	48	ϕ60	ϕ62.5	A1	8	ϕ10	-	-	8	172.6
S1.25S 48A－1312F	48	ϕ60	ϕ62.5	A1	13	ϕ12	-	-	13	277.0
S1.25S 48B－0810F	48	ϕ60	ϕ62.5	B1	8	ϕ10	ϕ40	10	18	265.1
S1.25S 48B－1312F	48	ϕ60	ϕ62.5	B1	13	ϕ12	ϕ40	12	25	384.7
S1.25S 50A－0812F	50	ϕ62.5	ϕ65	A1	8	ϕ12	-	-	8	185.6
S1.25S 50A－1314F	50	ϕ62.5	ϕ65	A1	13	ϕ14	-	-	13	297.4
S1.25S 50B－0812F	50	ϕ62.5	ϕ65	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	301.5
S1.25S 50B－1314F	50	ϕ62.5	ϕ65	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	432.7

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
44	8	0.028	0.28	0.56	1.10	1.89	2.57	3.11
44	13	0.046	0.46	0.92	1.80	3.08	4.18	5.06
45	8	0.029	0.29	0.58	1.13	1.94	2.63	3.19
45	13	0.047	0.47	0.94	1.84	3.15	4.28	5.18
46	8	0.030	0.29	0.59	1.16	1.98	2.70	3.27
46	13	0.048	0.48	0.97	1.89	3.21	4.39	5.31
48	8	0.031	0.31	0.63	1.21	2.06	2.83	3.42
48	13	0.051	0.51	1.02	1.97	3.35	4.60	5.56
50	8	0.033	0.33	0.66	1.27	2.14	2.96	3.57
50	13	0.054	0.54	1.08	2.06	3.47	4.81	5.80

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
26.73
43.92
27.69
44.88
27.69
45.83
29.60
48.70
31.51
51.56

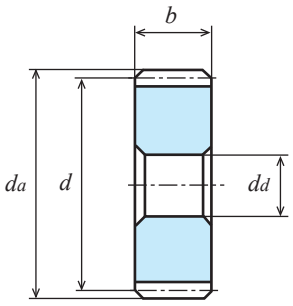
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

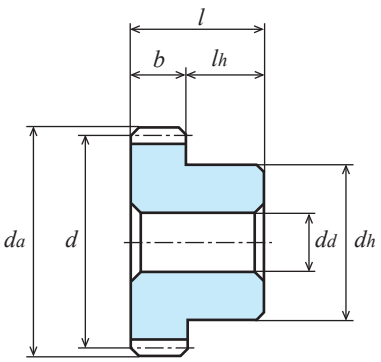
モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 52 ～ 58
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 52 to *Z* 58

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 52A－0812F	52	ϕ65	ϕ67.5	A1	8	ϕ12	-	-	8	201.3
S1.25S 52A－1314F	52	ϕ65	ϕ67.5	A1	13	ϕ14	-	-	13	322.9
S1.25S 52B－0812F	52	ϕ65	ϕ67.5	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	317.3
S1.25S 52B－1314F	52	ϕ65	ϕ67.5	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	458.2
S1.25S 54A－0812F	54	ϕ67.5	ϕ70	A1	8	ϕ12	-	-	8	217.6
S1.25S 54A－1314F	54	ϕ67.5	ϕ70	A1	13	ϕ14	-	-	13	349.5
S1.25S 54B－0812F	54	ϕ67.5	ϕ70	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	333.6
S1.25S 54B－1314F	54	ϕ67.5	ϕ70	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	484.8
S1.25S 55A－0812F	55	ϕ68.75	ϕ71.25	A1	8	ϕ12	-	-	8	226.0
S1.25S 55A－1314F	55	ϕ68.75	ϕ71.25	A1	13	ϕ14	-	-	13	363.1
S1.25S 55B－0812F	55	ϕ68.75	ϕ71.25	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	342.1
S1.25S 55B－1314F	55	ϕ68.75	ϕ71.25	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	498.4
S1.25S 56A－0812F	56	ϕ70	ϕ72.5	A1	8	ϕ12	-	-	8	234.6
S1.25S 56A－1314F	56	ϕ70	ϕ72.5	A1	13	ϕ14	-	-	13	377.0
S1.25S 56B－0812F	56	ϕ70	ϕ72.5	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	350.6
S1.25S 56B－1314F	56	ϕ70	ϕ72.5	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	512.3
S1.25S 58A－0812F	58	ϕ72.5	ϕ75	A1	8	ϕ12	-	-	8	252.2
S1.25S 58A－1314F	58	ϕ72.5	ϕ75	A1	13	ϕ14	-	-	13	405.6
S1.25S 58B－0812F	58	ϕ72.5	ϕ75	B1	8	ϕ12	ϕ45	10	18	368.1
S1.25S 58B－1314F	58	ϕ72.5	ϕ75	B1	13	ϕ14	ϕ45	12	25	540.9

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

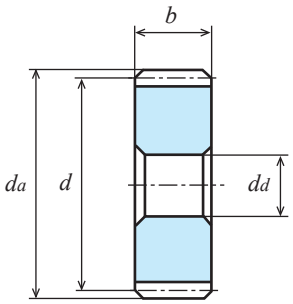
歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
52	**8**	0.034	0.34	0.69	1.32	2.21	3.09	3.72
52	**13**	0.056	0.56	1.13	2.15	3.60	5.02	6.06
54	**8**	0.036	0.36	0.73	1.37	2.29	3.21	3.88
54	**13**	0.059	0.59	1.18	2.23	3.72	5.23	6.31
55	**8**	0.037	0.37	0.74	1.40	2.33	3.28	3.96
55	**13**	0.060	0.60	1.21	2.27	3.78	5.33	6.44
56	**8**	0.038	0.38	0.76	1.42	2.36	3.34	4.04
56	**13**	0.062	0.62	1.24	2.32	3.84	5.43	6.57
58	**8**	0.039	0.39	0.79	1.47	2.44	3.47	4.19
58	**13**	0.064	0.64	1.29	2.40	3.97	5.63	6.82

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
32.46
53.47
34.37
56.34
35.33
57.29
36.28
59.20
37.24
61.11

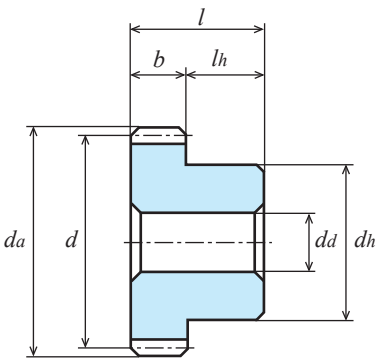
KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.25S 60A－0812F	60	ϕ75	ϕ77.5	A1	8	ϕ12	-	-	8	270.3
S1.25S 60A－1314F	60	ϕ75	ϕ77.5	A1	13	ϕ14	-	-	13	435.1
S1.25S 60B－0812F	60	ϕ75	ϕ77.5	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	415.6
S1.25S 60B－1314F	60	ϕ75	ϕ77.5	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	605.6
S1.25S 62A－0812F	62	ϕ77.5	ϕ80	A1	8	ϕ12	-	-	8	289.1
S1.25S 62A－1314F	62	ϕ77.5	ϕ80	A1	13	ϕ14	-	-	13	465.7
S1.25S 62B－0812F	62	ϕ77.5	ϕ80	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	434.4
S1.25S 62B－1314F	62	ϕ77.5	ϕ80	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	636.2
S1.25S 64A－0812F	64	ϕ80	ϕ82.5	A1	8	ϕ12	-	-	8	308.6
S1.25S 64A－1314F	64	ϕ80	ϕ82.5	A1	13	ϕ14	-	-	13	497.2
S1.25S 64B－0812F	64	ϕ80	ϕ82.5	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	453.8
S1.25S 64B－1314F	64	ϕ80	ϕ82.5	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	667.7
S1.25S 65A－0812F	65	ϕ81.25	ϕ83.75	A1	8	ϕ12	-	-	8	318.5
S1.25S 65A－1314F	65	ϕ81.25	ϕ83.75	A1	13	ϕ14	-	-	13	513.4
S1.25S 65B－0812F	65	ϕ81.25	ϕ83.75	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	463.8
S1.25S 65B－1314F	65	ϕ81.25	ϕ83.75	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	683.9
S1.25S 66A－0812F	66	ϕ82.5	ϕ85	A1	8	ϕ12	-	-	8	328.6
S1.25S 66A－1314F	66	ϕ82.5	ϕ85	A1	13	ϕ14	-	-	13	529.8
S1.25S 66B－0812F	66	ϕ82.5	ϕ85	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	473.9
S1.25S 66B－1314F	66	ϕ82.5	ϕ85	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	700.3

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
60	8	0.041	0.41	0.82	1.52	2.53	3.59	4.35
60	13	0.067	0.67	1.34	2.48	4.12	5.84	7.07
62	8	0.043	0.43	0.86	1.57	2.63	3.71	4.50
62	13	0.070	0.70	1.40	2.56	4.27	6.03	7.32
64	8	0.044	0.44	0.89	1.62	2.72	3.83	4.65
64	13	0.072	0.72	1.45	2.64	4.42	6.23	7.57
65	8	0.045	0.45	0.91	1.65	2.76	3.90	4.73
65	13	0.074	0.74	1.48	2.68	4.49	6.34	7.69
66	8	0.046	0.46	0.92	1.67	2.81	3.96	4.81
66	13	0.075	0.75	1.51	2.72	4.56	6.44	7.81

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
39.15
63.98
41.06
66.84
42.01
68.75
42.97
70.66
43.92
71.62

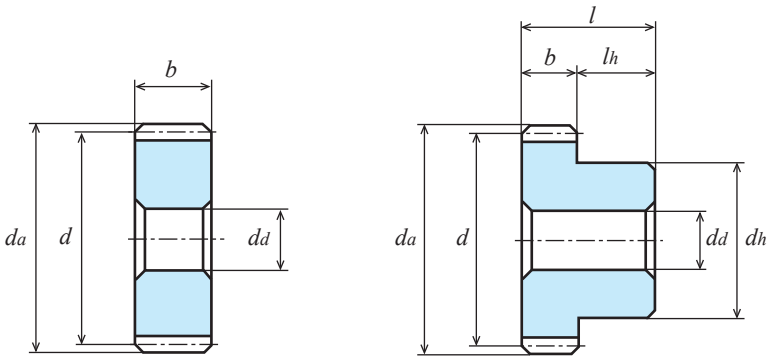
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 68 ～ 80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 68 to *Z* 80

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





A1形 TYPE A1　　B1形 TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S1.25S 68A－0812F	68	ϕ 85	ϕ 87.5	A1	8	ϕ12	-	-	8	349.3
S1.25S 68A－1314F	68	ϕ 85	ϕ 87.5	A1	13	ϕ14	-	-	13	563.4
S1.25S 68B－0812F	68	ϕ 85	ϕ 87.5	B1	8	ϕ12	ϕ50	10	18	494.5
S1.25S 68B－1314F	68	ϕ 85	ϕ 87.5	B1	13	ϕ14	ϕ50	12	25	733.8
S1.25S 70A－0814F	70	ϕ 87.5	ϕ 90	A1	8	ϕ14	-	-	8	368.0
S1.25S 70A－1316F	70	ϕ 87.5	ϕ 90	A1	13	ϕ16	-	-	13	593.1
S1.25S 70B－0814F	70	ϕ 87.5	ϕ 90	B1	8	ϕ14	ϕ55	10	18	542.4
S1.25S 70B－1316F	70	ϕ 87.5	ϕ 90	B1	13	ϕ16	ϕ55	12	25	798.0
S1.25S 72A－0814F	72	ϕ 90	ϕ 92.5	A1	8	ϕ14	-	-	8	389.8
S1.25S 72A－1316F	72	ϕ 90	ϕ 92.5	A1	13	ϕ16	-	-	13	628.7
S1.25S 72B－0814F	72	ϕ 90	ϕ 92.5	B1	8	ϕ14	ϕ55	10	18	564.3
S1.25S 72B－1316F	72	ϕ 90	ϕ 92.5	B1	13	ϕ16	ϕ55	12	25	833.6
S1.25S 75A－0814F	75	ϕ 93.75	ϕ 96.25	A1	8	ϕ14	-	-	8	423.8
S1.25S 75A－1316F	75	ϕ 93.75	ϕ 96.25	A1	13	ϕ16	-	-	13	683.9
S1.25S 75B－0814F	75	ϕ 93.75	ϕ 96.25	B1	8	ϕ14	ϕ55	10	18	598.3
S1.25S 75B－1316F	75	ϕ 93.75	ϕ 96.25	B1	13	ϕ16	ϕ55	12	25	888.8
S1.25S 80A－0814F	80	ϕ100	ϕ102.5	A1	8	ϕ14	-	-	8	483.6
S1.25S 80A－1316F	80	ϕ100	ϕ102.5	A1	13	ϕ16	-	-	13	781.0
S1.25S 80B－0814F	80	ϕ100	ϕ102.5	B1	8	ϕ14	ϕ60	10	18	693.4
S1.25S 80B－1316F	80	ϕ100	ϕ102.5	B1	13	ϕ16	ϕ60	12	25	1,028.0

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

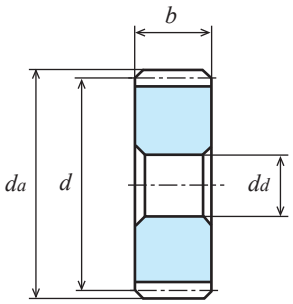
歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
68	**8**	0.048	0.48	0.96	1.72	2.90	4.09	4.96
68	**13**	0.078	0.78	1.56	2.80	4.71	6.65	8.06
70	**8**	0.049	0.49	0.99	1.77	2.98	4.22	5.11
70	**13**	0.080	0.80	1.61	2.87	4.85	6.85	8.30
72	**8**	0.051	0.51	1.02	1.81	3.07	4.34	5.25
72	**13**	0.083	0.84	1.67	2.96	5.00	7.06	8.55
75	**8**	0.054	0.54	1.08	1.88	3.20	4.53	5.47
75	**13**	0.087	0.88	1.76	3.07	5.22	7.37	8.90
80	**8**	0.058	0.58	1.15	2.00	3.42	4.84	5.84
80	**13**	0.094	0.95	1.88	3.25	5.57	7.87	9.49

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
45.83
74.48
46.79
76.39
48.70
80.21
51.56
84.03
55.38
90.72

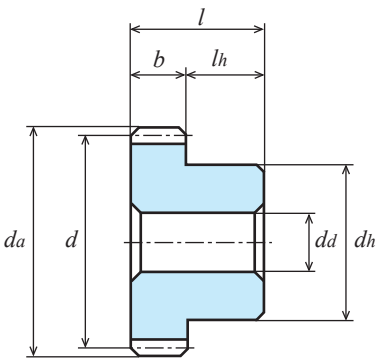
KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(kg)*
S1.25S 84A－0814F	84	ϕ105	ϕ107.5	A1	8	ϕ14	-	-	8	0.53
S1.25S 84A－1316F	84	ϕ105	ϕ107.5	A1	13	ϕ16	-	-	13	0.86
S1.25S 84B－0814F	84	ϕ105	ϕ107.5	B1	8	ϕ14	ϕ60	10	18	0.74
S1.25S 84B－1316F	84	ϕ105	ϕ107.5	B1	13	ϕ16	ϕ60	12	25	1.11
S1.25S 85A－0814F	85	ϕ106.25	ϕ108.75	A1	8	ϕ14	-	-	8	0.55
S1.25S 85A－1316F	85	ϕ106.25	ϕ108.75	A1	13	ϕ16	-	-	13	0.88
S1.25S 85B－0814F	85	ϕ106.25	ϕ108.75	B1	8	ϕ14	ϕ60	10	18	0.76
S1.25S 85B－1316F	85	ϕ106.25	ϕ108.75	B1	13	ϕ16	ϕ60	12	25	1.13
S1.25S 90A－0816F	90	ϕ112.5	ϕ115	A1	8	ϕ16	-	-	8	0.61
S1.25S 90A－1318F	90	ϕ112.5	ϕ115	A1	13	ϕ18	-	-	13	0.99
S1.25S 90B－0816F	90	ϕ112.5	ϕ115	B1	8	ϕ16	ϕ65	10	18	0.86
S1.25S 90B－1318F	90	ϕ112.5	ϕ115	B1	13	ϕ18	ϕ65	12	25	1.28
S1.25S 95A－0816F	95	ϕ118.75	ϕ121.25	A1	8	ϕ16	-	-	8	0.68
S1.25S 95A－1318F	95	ϕ118.75	ϕ121.25	A1	13	ϕ18	-	-	13	1.10
S1.25S 95B－0816F	95	ϕ118.75	ϕ121.25	B1	8	ϕ16	ϕ65	10	18	0.93
S1.25S 95B－1318F	95	ϕ118.75	ϕ121.25	B1	13	ϕ18	ϕ65	12	25	1.39
S1.25S 96A－0816F	96	ϕ120	ϕ122.5	A1	8	ϕ16	-	-	8	0.70
S1.25S 96A－1318F	96	ϕ120	ϕ122.5	A1	13	ϕ18	-	-	13	1.13
S1.25S 96B－0816F	96	ϕ120	ϕ122.5	B1	8	ϕ16	ϕ65	10	18	0.94
S1.25S 96B－1318F	96	ϕ120	ϕ122.5	B1	13	ϕ18	ϕ65	12	25	1.42

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
84	**8**	0.061	0.61	1.21	2.08	3.59	5.07	6.15
84	**13**	0.099	1.00	1.97	3.39	5.84	8.25	10.00
85	**8**	0.062	0.62	1.22	2.10	3.63	5.13	6.23
85	**13**	0.101	1.01	1.99	3.42	5.91	8.35	10.13
90	**8**	0.066	0.66	1.29	2.21	3.84	5.43	6.65
90	**13**	0.108	1.08	2.11	3.60	6.25	8.84	10.82
95	**8**	0.070	0.70	1.36	2.31	4.04	5.73	7.07
95	**13**	0.115	1.15	2.22	3.76	6.58	9.31	11.50
96	**8**	0.071	0.71	1.37	2.33	4.09	5.78	7.16
96	**13**	0.116	1.16	2.24	3.79	6.65	9.41	11.64

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
58.25
95.49
59.20
96.45
63.02
103.13
66.84
109.82
67.80
110.77

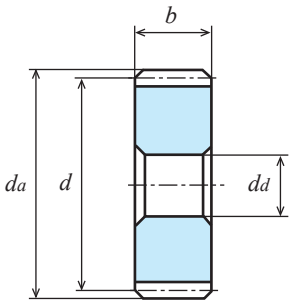
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

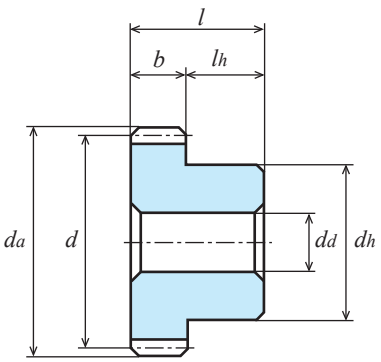
モジュール MODULE 1.25 圧力角 20°（並歯） 歯数 100 ～ 120
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 100 to *Z* 120

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(kg)*
S1.25S 100A－0816F	100	φ125	φ127.5	A1	8	φ16	-	-	8	0.76
S1.25S 100A－1318F	100	φ125	φ127.5	A1	13	φ18	-	-	13	1.23
S1.25S 100B－0816F	100	φ125	φ127.5	B1	8	φ16	φ65	10	18	1.00
S1.25S 100B－1318F	100	φ125	φ127.5	B1	13	φ18	φ65	12	25	1.52
S1.25S 105A－0816F	105	φ131.25	φ133.75	A1	8	φ16	-	-	8	0.84
S1.25S 105A－1318F	105	φ131.25	φ133.75	A1	13	φ18	-	-	13	1.35
S1.25S 105B－0816F	105	φ131.25	φ133.75	B1	8	φ16	φ70	10	18	1.12
S1.25S 105B－1318F	105	φ131.25	φ133.75	B1	13	φ18	φ70	12	25	1.69
S1.25S 110A－0818F	110	φ137.5	φ140	A1	8	φ18	-	-	8	0.92
S1.25S 110A－1320F	110	φ137.5	φ140	A1	13	φ20	-	-	13	1.48
S1.25S 110B－0818F	110	φ137.5	φ140	B1	8	φ18	φ75	10	18	1.24
S1.25S 110B－1320F	110	φ137.5	φ140	B1	13	φ20	φ75	12	25	1.87
S1.25S 115A－0818F	115	φ143.75	φ146.25	A1	8	φ18	-	-	8	1.00
S1.25S 115A－1320F	115	φ143.75	φ146.25	A1	13	φ20	-	-	13	1.62
S1.25S 115B－0818F	115	φ143.75	φ146.25	B1	8	φ18	φ75	10	18	1.33
S1.25S 115B－1320F	115	φ143.75	φ146.25	B1	13	φ20	φ75	12	25	2.01
S1.25S 120A－0818F	120	φ150	φ152.5	A1	8	φ18	-	-	8	1.09
S1.25S 120A－1320F	120	φ150	φ152.5	A1	13	φ20	-	-	13	1.77
S1.25S 120B－0818F	120	φ150	φ152.5	B1	8	φ18	φ80	10	18	1.47
S1.25S 120B－1320F	120	φ150	φ152.5	B1	13	φ20	φ80	12	25	2.22

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500	回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
100	**8**	0.075	0.75	1.43	2.41	4.26	6.02	7.50	71.62
100	**13**	0.122	1.22	2.33	3.92	6.93	9.78	12.19	116.50
105	**8**	0.079	0.79	1.50	2.51	4.47	6.33	-	75.44
105	**13**	0.129	1.29	2.44	4.08	7.27	10.30	-	123.19
110	**8**	0.083	0.83	1.57	2.60	4.69	6.68	-	79.26
110	**13**	0.136	1.36	2.55	4.23	7.61	10.85	-	129.87
115	**8**	0.087	0.88	1.63	2.70	4.89	7.02	-	84.03
115	**13**	0.143	1.43	2.65	4.38	7.95	11.40	-	136.56
120	**8**	0.091	0.92	1.69	2.81	5.10	7.36	-	87.85
120	**13**	0.149	1.49	2.75	4.57	8.29	11.96	-	142.29

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

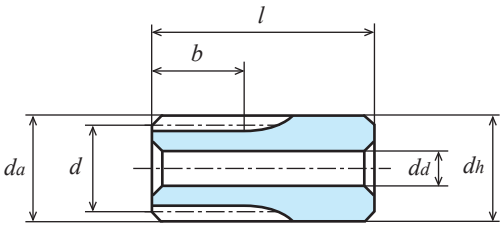
Memo

平歯車
SPUR GEARS

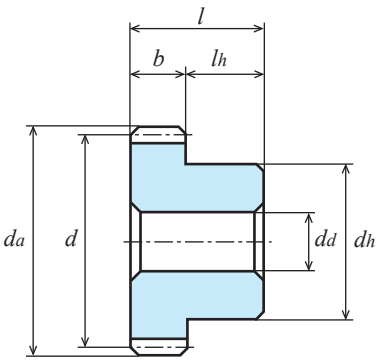
モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.5BP 14K－1806	14	ϕ21	ϕ24	K2	18	ϕ6	ϕ24	22	40	21.0
S1.5BP 15B－1506	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	15	ϕ6	ϕ18	15	30	12.4
S1.5BP 16B－1506	16	ϕ24	ϕ27	B1	15	ϕ6	ϕ18	15	30	13.6
S1.5BP 18B－1508	18	ϕ27	ϕ30	B1	15	ϕ8	ϕ20	15	30	16.4
S1.5BP 20B－1508	20	ϕ30	ϕ33	B1	15	ϕ8	ϕ22	15	30	20.6
S1.5BP 22B－1508	22	ϕ33	ϕ36	B1	15	ϕ8	ϕ24	15	30	25.3
S1.5BP 24B－1508	24	ϕ36	ϕ39	B1	15	ϕ8	ϕ24	15	30	28.7
S1.5BP 25B－1508	25	ϕ37.5	ϕ40.5	B1	15	ϕ8	ϕ28	15	30	32.8
S1.5BP 26B－1508	26	ϕ39	ϕ42	B1	15	ϕ8	ϕ28	15	30	35.9
S1.5BP 28B－1508	28	ϕ42	ϕ45	B1	15	ϕ8	ϕ30	15	30	41.8
S1.5BP 30B－1508	30	ϕ45	ϕ48	B1	15	ϕ8	ϕ32	15	30	48.2

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1.5BP 14K－1806	1.43	14.29	28.57	57.06	113.82	170.38	212.54
S1.5BP 15B－1506	1.58	15.79	31.55	63.01	125.73	188.06	234.53
S1.5BP 16B－1506	1.73	17.29	34.55	69.02	137.63	205.83	256.74
S1.5BP 18B－1508	2.03	20.31	40.59	81.07	161.61	241.63	301.27
S1.5BP 20B－1508	2.34	23.38	46.72	93.27	185.89	277.78	346.35
S1.5BP 22B－1508	2.65	26.45	52.85	105.49	210.11	313.93	390.88
S1.5BP 24B－1508	2.96	29.53	58.99	117.72	234.45	350.08	434.97
S1.5BP 25B－1508	3.11	31.07	62.07	123.88	246.64	368.29	456.96
S1.5BP 26B－1508	3.27	32.62	65.16	130.04	258.84	386.41	478.95
S1.5BP 28B－1508	3.58	35.73	71.37	142.38	283.29	422.30	522.82
S1.5BP 30B－1508	4.02	40.11	80.10	159.80	317.83	472.79	584.94

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

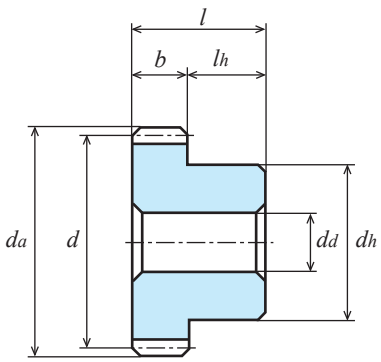
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.5BP 32B－1508	32	ϕ48	ϕ51	B1	15	ϕ 8	ϕ35	15	30	56.2
S1.5BP 35B－1508	35	ϕ52.5	ϕ55.5	B1	15	ϕ 8	ϕ40	15	30	69.9
S1.5BP 36B－1508	36	ϕ54	ϕ57	B1	15	ϕ 8	ϕ40	15	30	72.5
S1.5BP 40B－1510	40	ϕ60	ϕ63	B1	15	ϕ10	ϕ45	15	30	89.7
S1.5BP 45B－1510	45	ϕ67.5	ϕ70.5	B1	15	ϕ10	ϕ50	15	30	113.5
S1.5BP 48B－1510	48	ϕ72	ϕ75	B1	15	ϕ10	ϕ55	15	30	132.6
S1.5BP 50B－1510	50	ϕ75	ϕ78	B1	15	ϕ10	ϕ55	15	30	139.9
S1.5BP 55B－1510	55	ϕ82.5	ϕ85.5	B1	15	ϕ10	ϕ60	15	30	136.8
S1.5BP 56B－1510	56	ϕ84	ϕ87	B1	15	ϕ10	ϕ60	15	30	173.2
S1.5BP 60B－1510	60	ϕ90	ϕ93	B1	15	ϕ10	ϕ65	15	30	200.9

●の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1.5BP 32B－1508	4.34	43.33	86.54	172.58	343.16	509.38	629.80
S1.5BP 35B－1508	4.82	48.17	96.18	191.78	381.11	564.09	696.54
S1.5BP 36B－1508	4.99	49.79	99.41	198.18	393.77	582.21	718.75
S1.5BP 40B－1510	5.80	57.95	115.70	230.55	457.75	674.13	830.90
S1.5BP 45B－1510	6.64	66.26	132.26	263.44	521.14	765.61	940.19
S1.5BP 48B－1510	7.14	71.28	142.25	283.26	559.08	820.15	1003.96
S1.5BP 50B－1510	7.48	74.63	148.92	296.49	584.35	856.39	1045.85
S1.5BP 55B－1510	8.32	83.00	165.59	329.53	647.04	944.88	1148.77
S1.5BP 56B－1510	8.49	84.68	168.93	336.16	659.53	962.12	1169.00
S1.5BP 60B－1510	9.34	93.16	185.82	369.61	723.04	1049.29	1273.12

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

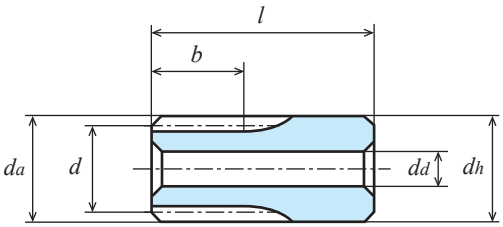
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

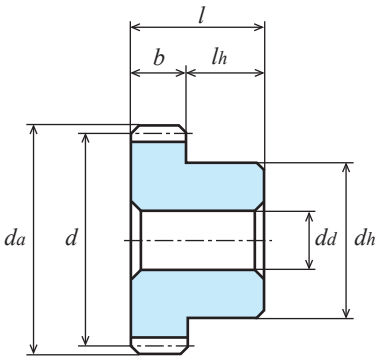
JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.5SU 14K ― 1208	14	ϕ21	ϕ24	K2	12	ϕ 8	ϕ24	24	36	104.7
S1.5SU 15B ― 1208	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	12	ϕ 8	ϕ18	10	22	49.3
S1.5SU 15B ― 1608N	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	16	ϕ 8	ϕ18	10	26	60.3
S1.5SU 16B ― 1208	16	ϕ24	ϕ27	B1	12	ϕ 8	ϕ20	10	22	59.2
S1.5SU 16B ― 1608N	16	ϕ24	ϕ27	B1	16	ϕ 8	ϕ20	10	26	72.0
S1.5SU 18B ― 1210	18	ϕ27	ϕ30	B1	12	ϕ10	ϕ22	10	22	70.9
S1.5SU 18B ― 1610N	18	ϕ27	ϕ30	B1	16	ϕ10	ϕ22	10	26	86.6
S1.5SU 20B ― 1210	20	ϕ30	ϕ33	B1	12	ϕ10	ϕ25	10	22	92.5
S1.5SU 20B ― 1610N	20	ϕ30	ϕ33	B1	16	ϕ10	ϕ25	10	26	112.4
S1.5SU 24B ― 1210	24	ϕ36	ϕ39	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	139.2
S1.5SU 25B ― 1210	25	ϕ37.5	ϕ40.5	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	147.5
S1.5SU 25B ― 1610N	25	ϕ37.5	ϕ40.5	B1	16	ϕ10	ϕ30	10	26	180.0
S1.5SU 28B ― 1210	28	ϕ42	ϕ45	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	174.2
S1.5SU 30B ― 1210	30	ϕ45	ϕ48	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	193.7
S1.5SU 30B ― 1610N	30	ϕ45	ϕ48	B1	16	ϕ10	ϕ30	10	26	241.7

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1.5SU 14K ― 1208	5.98	59.75	119.51	239.02	478.04	684.27	816.77
S1.5SU 15B ― 1208	6.70	66.97	133.93	267.86	535.73	756.63	900.82
S1.5SU 15B ― 1608N	8.93	89.29	178.58	357.15	714.30	1,008.84	1,201.10
S1.5SU 16B ― 1208	7.43	74.32	148.63	297.27	594.06	828.66	984.12
S1.5SU 16B ― 1608N	9.91	99.09	198.18	396.36	792.08	1,104.88	1,312.16
S1.5SU 18B ― 1210	8.93	89.34	178.67	357.35	700.93	970.64	1,147.22
S1.5SU 18B ― 1610N	11.91	119.12	238.23	476.46	934.57	1,294.19	1,529.63
S1.5SU 20B ― 1210	10.49	104.90	209.79	419.58	808.06	1,111.24	1,307.46
S1.5SU 20B ― 1610N	13.99	139.86	279.72	559.44	1,077.41	1,481.65	1,743.28
S1.5SU 24B ― 1210	13.67	136.75	273.50	546.99	1,016.53	1,379.79	1,609.91
S1.5SU 25B ― 1210	14.49	144.89	289.77	579.54	1,067.67	1,444.72	1,682.38
S1.5SU 25B ― 1610N	19.32	193.18	386.36	772.72	1,423.55	1,926.29	2,243.17
S1.5SU 28B ― 1210	16.96	169.62	339.24	678.48	1,218.22	1,633.80	1,934.94
S1.5SU 30B ― 1210	18.62	186.25	372.50	744.99	1,315.37	1,754.13	2,105.74
S1.5SU 30B ― 1610N	24.83	248.33	496.66	993.32	1,753.83	2,338.85	2,807.65

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

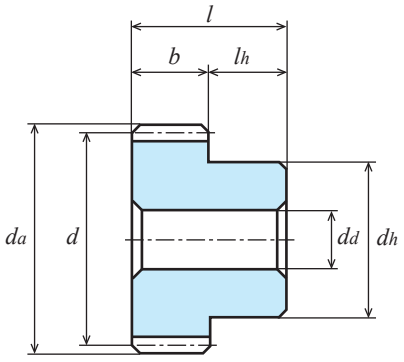
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.5SU 32B ー 1010	32	ϕ 48	ϕ 51	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	187.1
S1.5SU 36B ー 1010	36	ϕ 54	ϕ 57	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	225.2
S1.5SU 40B ー 1012	40	ϕ 60	ϕ 63	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	287.0
S1.5SU 45B ー 1012	45	ϕ 67.5	ϕ 70.5	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	346.6
S1.5SU 48B ー 1012	48	ϕ 72	ϕ 75	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	385.7
S1.5SU 50B ー 1012	50	ϕ 75	ϕ 78	B1	10	ϕ12	ϕ42	10	20	442.3
S1.5SU 60B ー 1014	60	ϕ 90	ϕ 93	B1	10	ϕ14	ϕ50	10	20	635.8
S1.5SU 80B ー 1016	80	ϕ120	ϕ123	B1	10	ϕ16	ϕ60	10	20	1,089.0
S1.5SU 90B ー 1016	90	ϕ135	ϕ138	B1	10	ϕ16	ϕ60	10	20	1,327.0
S1.5SU 100B ー 1016	100	ϕ150	ϕ153	B1	10	ϕ16	ϕ60	10	20	1,594.0

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S1.5SU 32B ー 1010	16.93	169.25	338.50	676.46	1,175.77	1,561.35	1,896.72
S1.5SU 36B ー 1010	19.77	197.67	395.34	775.44	1,329.66	1,797.47	2,176.88
S1.5SU 40B ー 1012	22.65	226.45	452.91	872.24	1,476.48	2,030.22	2,451.46
S1.5SU 45B ー 1012	26.27	262.66	525.31	989.24	1,649.19	2,314.06	2,794.13
S1.5SU 48B ー 1012	28.46	284.63	569.25	1,057.90	1,750.48	2,481.86	3,002.75
S1.5SU 50B ー 1012	29.93	299.34	598.67	1,102.91	1,832.09	2,592.36	3,140.56
S1.5SU 60B ー 1014	37.35	373.48	746.97	1,318.86	2,232.26	3,152.13	3,813.74
S1.5SU 80B ー 1016	52.39	523.90	1,008.96	1,707.93	2,991.84	4,234.47	5,239.02
S1.5SU 90B ー 1016	59.91	599.07	1,128.12	1,880.73	3,370.67	4,792.53	-
S1.5SU 100B ー 1016	67.51	675.07	1,243.66	2,065.89	3,743.17	5,400.57	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

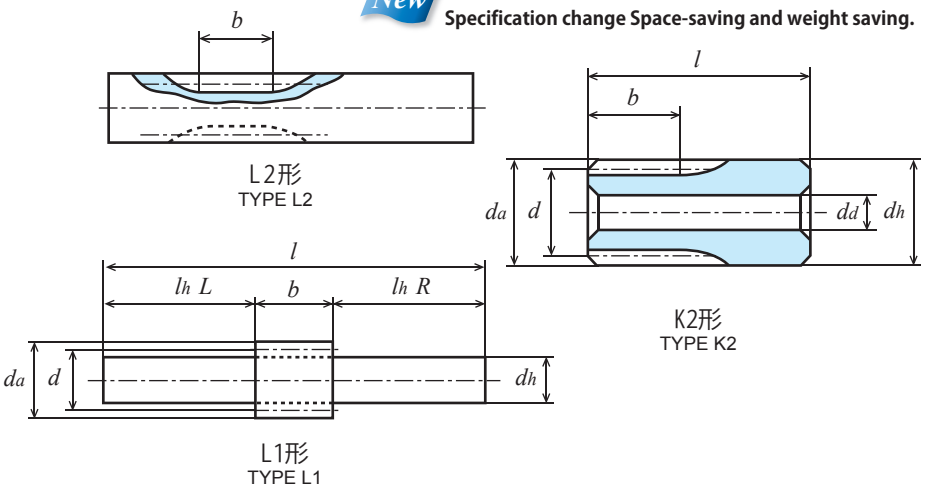
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 8 ～ 16
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 16

JIS B 1702-1（ISO）8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8 -9



New **仕様変更 省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

＊印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
＊mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S1.5S 8L－ 1809	8	*	ϕ15.96	L1	18	-	ϕ 9(h9)	L24 R48	90	56.2
S1.5S 8L－ 1816F	8	*	ϕ15.96	L2	18	-	ϕ 15.96	L24 R48	90	133.3
S1.5S 10L － 1812	10	*	ϕ19	L1	18	-	ϕ 12(h9)	L24 R48	90	94.1
S1.5S 10L － 1819F	10	*	ϕ19	L2	18	-	ϕ 19	L24 R48	90	190.5
S1.5S 12K－ 1808	12	ϕ18	ϕ21	K2	18	ϕ8(H8)	ϕ 21	22	40	80.0
S1.5S 13K－ 1808	13	ϕ19.5	ϕ22.5	K2	18	ϕ8(H8)	ϕ 22.5	22	40	95.1
S1.5S 14K－ 1808	14	ϕ21	ϕ24	K2	18	ϕ8(H8)	ϕ 24	22	40	111.3
S1.5S 15A－ 1208	15	ϕ22.5	ϕ25.5	A1	12	ϕ8	-	-	12	32.7
S1.5S 15A－ 1808	15	ϕ22.5	ϕ25.5	A1	18	ϕ8	-	-	18	49.1
S1.5S 15B－ 1208	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	12	ϕ8	ϕ 18	10	22	48.8
S1.5S 15B－ 1608N	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	16	ϕ8(H8)	ϕ 17	10	26	57.5
S1.5S 15B－ 1808N	15	ϕ22.5	ϕ25.5	B1	18	ϕ8(H8)	ϕ 18	10	28	65.2
S1.5S 16A － 1208	16	ϕ24	ϕ27	A1	12	ϕ8	-	-	12	37.9
S1.5S 16A － 1608	16	ϕ24	ϕ27	A1	16	ϕ8	-	-	16	50.5
S1.5S 16A － 1808	16	ϕ24	ϕ27	A1	18	ϕ8	-	-	18	56.8
S1.5S 16B－ 1208	16	ϕ24	ϕ27	B1	12	ϕ8	ϕ 20	10	22	58.6
S1.5S 16B－ 1608N	16	ϕ24	ϕ27	B1	16	ϕ8(H8)	ϕ 18	10	26	66.6
S1.5S 16B－ 1808N	16	ϕ24	ϕ27	B1	18	ϕ8(H8)	ϕ 20	10	28	77.6

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min							回転速度（min⁻¹） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
8	**18**	0.010	0.108	0.216	0.433	0.867	1.301	1.619	10.31
10	**18**	0.014	0.149	0.299	0.598	1.197	1.791	2.156	14.22
12	**18**	0.013	0.137	0.275	0.550	1.100	1.618	1.942	13.08
13	**18**	0.015	0.158	0.316	0.632	1.264	1.835	2.196	15.08
14	**18**	0.017	0.179	0.358	0.717	1.434	2.052	2.450	17.09
15	**12**	0.013	0.133	0.267	0.535	1.071	1.513	1.801	12.70
15	**16**	0.017	0.178	0.357	0.714	1.428	2.017	2.402	16.99
15	**18**	0.020	0.200	0.401	0.803	1.607	2.269	2.702	19.09
16	**12**	0.014	0.148	0.297	0.594	1.188	1.657	1.968	14.13
16	**16**	0.019	0.198	0.396	0.792	1.584	2.209	2.624	18.90
16	**18**	0.022	0.222	0.445	0.891	1.782	2.485	2.952	21.20

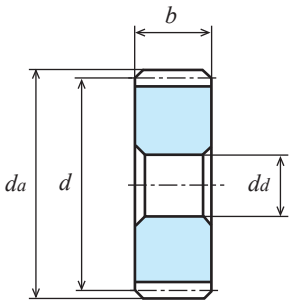
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

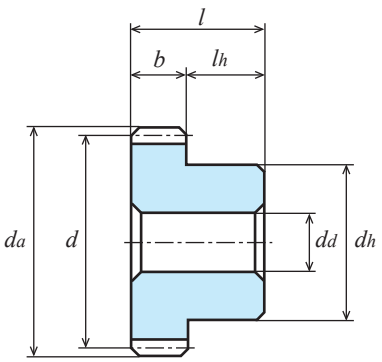
モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 17 ～ 19
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 17 to Z 19

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S1.5S 17B ー 1208F	17	ϕ25.5	ϕ28.5	B1	12	ϕ 8	ϕ20	10	22	-	64.1
S1.5S 17B ー 1808	17	ϕ25.5	ϕ28.5	B1	18	ϕ 8(H8)	ϕ20	10	28	-	85.8
S1.5S 18A ー 1210F	18	ϕ27	ϕ30	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	46.5
S1.5S 18A ー 1610F	18	ϕ27	ϕ30	A1	16	ϕ10	-	-	16	-	62.1
S1.5S 18A ー 1810F	18	ϕ27	ϕ30	A1	18	ϕ10	-	-	18	-	69.8
S1.5S 18B ー 1210F	18	ϕ27	ϕ30	B1	12	ϕ10	ϕ22	10	22	-	70.2
S1.5S 18B ー 1610	18	ϕ27	ϕ30	B1	16	ϕ10	ϕ21	10	26	-	83.1
S1.5S 18B ー 1810	18	ϕ27	ϕ30	B1	18	ϕ10	ϕ22	10	28	-	93.5
S1.5S 19A ー 1210F	19	ϕ28.5	ϕ31.5	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	52.7
S1.5S 19A ー 1810F	19	ϕ28.5	ϕ31.5	A1	18	ϕ10	-	-	18	-	79.0
S1.5S 19B ー 1210F	19	ϕ28.5	ϕ31.5	B1	12	ϕ10	ϕ24	10	22	-	82.0
S1.5S 19B ー 1810	19	ϕ28.5	ϕ31.5	B1	18	ϕ10	ϕ24	10	28	-	108.5

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min							回転速度（min⁻¹） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
17	**12**	0.016	0.164	0.327	0.654	1.295	1.800	2.133	15.66
17	**18**	0.024	0.245	0.490	0.981	1.942	2.700	3.198	23.39
18	**12**	0.017	0.178	0.357	0.714	1.401	1.941	2.294	16.99
18	**16**	0.023	0.238	0.476	0.952	1.869	2.588	3.059	22.72
18	**18**	0.026	0.268	0.536	1.072	2.102	2.911	3.441	25.59
19	**12**	0.019	0.194	0.388	0.776	1.509	2.083	2.456	18.52
19	**18**	0.029	0.291	0.582	1.165	2.264	3.125	3.685	27.78

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

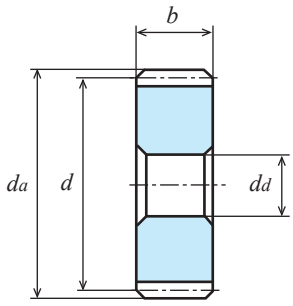
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 20
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 20

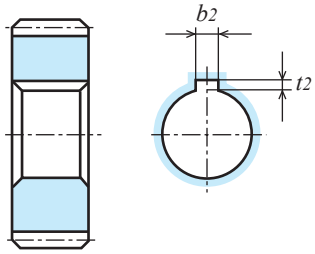
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 20A－1010F	20	φ30	φ33	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	-	-	49.3
S1.5S 20A－1210F	20	φ30	φ33	A1	12	φ10	-	-	12	-	-	-	-	-	59.2
S1.5S 20A＝1212	20	φ30	φ33	A1	12	φ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	-	-	55.3
S1.5S 20A＝1215	20	φ30	φ33	A1	12	φ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	48.9
S1.5S 20A－1610F	20	φ30	φ33	A1	16	φ10	-	-	16	-	-	-	-	-	78.9
S1.5S 20A－1810F	20	φ30	φ33	A1	18	φ10	-	-	18	-	-	-	-	-	88.8
S1.5S 20A＝1812	20	φ30	φ33	A1	18	φ12	-	-	18	4 × 1.8	-	-	-	-	82.9
S1.5S 20A＝1815	20	φ30	φ33	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	73.3
S1.5S 20B－1010F	20	φ30	φ33	B1	10	φ10	φ24	10	20	-	-	-	-	-	78.7
S1.5S 20B－1210F	20	φ30	φ33	B1	12	φ10	φ25	10	22	-	-	-	-	-	91.6
S1.5S 20B＃1212	20	φ30	φ33	B1	12	φ12	φ25	10	22	4 × 1.8	M3	5	-	-	84.2
S1.5S 20B＃1215	20	φ30	φ33	B1	12	φ15	φ25	10	22	5 × 2.3	M3	5	-	-	72.5
S1.5S 20BF－1506	20	φ30	φ33	B1	15	φ 6(H8)	φ25	15	30	-	-	-	-	-	113.1
S1.5S 20B－1506H	20	φ30	φ33	B1	15	φ 6(H※)	φ25	15	30	-	-	-	-	-	113.1
S1.5S 20B－1610	20	φ30	φ33	B1	16	φ10	φ24	10	26	-	-	-	-	-	111.4
S1.5S 20B－1810	20	φ30	φ33	B1	18	φ10	φ25	10	28	-	-	-	-	-	121.2
S1.5S 20B＃1812	20	φ30	φ33	B1	18	φ12	φ25	10	28	4 × 1.8	M3	5	-	-	111.8
S1.5S 20B＃1815	20	φ30	φ33	B1	18	φ15	φ25	10	28	5 × 2.3	M3	5	-	-	96.9

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
20	10	-	0.017	0.174	0.349	0.699	1.346	1.852	2.179
20	12	-	0.020	0.209	0.419	0.839	1.616	2.222	2.614
20	15	-	0.026	0.260	0.530	1.060	2.030	2.800	3.290
20	15	○	0.028	0.280	0.560	1.120	2.165	2.999	3.545
20	16	-	0.027	0.279	0.559	1.118	2.154	2.963	3.486
20	18	-	0.031	0.314	0.629	1.258	2.424	3.333	3.922

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.001	0.010	0.020	0.050	0.090	0.130	0.150
0.056	0.116	0.239	0.477	0.673	0.803	
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

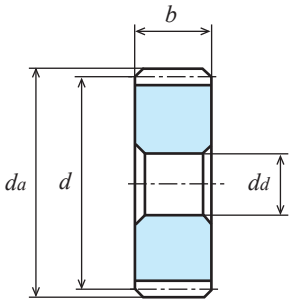
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 21 ～ 23
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 21 to Z 23

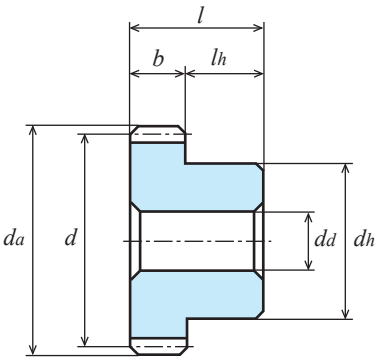
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S1.5S 21A ー 1210F	21	ϕ31.5	ϕ34.5	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	66.0
S1.5S 21A ー 1810F	21	ϕ31.5	ϕ34.5	A1	18	ϕ10	-	-	18	-	99.0
S1.5S 21B ー 1210F	21	ϕ31.5	ϕ34.5	B1	12	ϕ10	ϕ26	10	22	-	101.5
S1.5S 21B ー 1810	21	ϕ31.5	ϕ34.5	B1	18	ϕ10	ϕ26	10	28	-	134.6
S1.5S 22A ー 1210F	22	ϕ33	ϕ36	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	73.2
S1.5S 22A ー 1810F	22	ϕ33	ϕ36	A1	18	ϕ10	-	-	18	-	109.8
S1.5S 22B ー 1210F	22	ϕ33	ϕ36	B1	12	ϕ10	ϕ26	10	22	-	108.7
S1.5S 22B ー 1810	22	ϕ33	ϕ36	B1	18	ϕ10	ϕ26	10	28	-	145.4
S1.5S 23A ー 1210F	23	ϕ34.5	ϕ37.5	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	80.7
S1.5S 23A ー 1810F	23	ϕ34.5	ϕ37.5	A1	18	ϕ10	-	-	18	-	121.0
S1.5S 23B ー 1210F	23	ϕ34.5	ϕ37.5	B1	12	ϕ10	ϕ26	10	22	-	116.2
S1.5S 23B ー 1810	23	ϕ34.5	ϕ37.5	B1	18	ϕ10	ϕ28	10	28	-	163.3

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min							回転速度（min-1） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
21	**12**	0.022	0.225	0.450	0.901	1.781	2.359	2.769	21.48
21	**18**	0.033	0.338	0.676	1.352	2.582	3.538	4.154	32.27
22	**12**	0.024	0.241	0.482	0.965	1.826	2.494	2.922	23.01
22	**18**	0.036	0.362	0.724	1.448	2.739	3.742	4.384	34.56
23	**12**	0.025	0.257	0.514	1.029	1.930	2.628	3.073	24.54
23	**18**	0.038	0.386	0.772	1.544	2.895	3.943	4.610	36.86

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

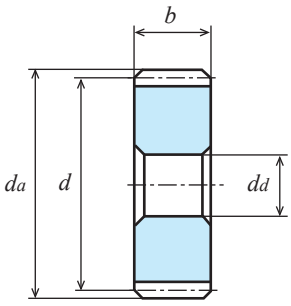
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 24
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 24

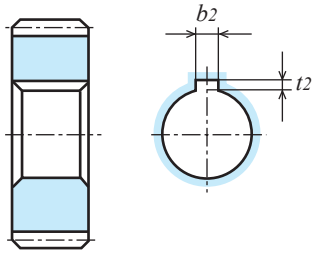
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 24A — 1010F	24	ϕ36	ϕ39	A1	10	ϕ10	-	-	10	-	-	-	-	-	73.7
S1.5S 24A — 1210F	24	ϕ36	ϕ39	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	-	-	88.5
S1.5S 24A = 1212	24	ϕ36	ϕ39	A1	12	ϕ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	-	-	84.6
S1.5S 24A = 1215	24	ϕ36	ϕ39	A1	12	ϕ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	78.2
S1.5S 24A — 1610F	24	ϕ36	ϕ39	A1	16	ϕ10	-	-	16	-	-	-	-	-	118.0
S1.5S 24A — 1812F	24	ϕ36	ϕ39	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	-	-	-	-	127.8
S1.5S 24A = 1815	24	ϕ36	ϕ39	A1	18	ϕ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	117.2
S1.5S 24A = 1816	24	ϕ36	ϕ39	A1	18	ϕ16	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	113.8
S1.5S 24B — 1010F	24	ϕ36	ϕ39	B1	10	ϕ10	ϕ30	10	20	-	-	-	-	-	123.1
S1.5S 24B — 1210F	24	ϕ36	ϕ39	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	-	-	-	-	-	137.8
S1.5S 24B # 1212	24	ϕ36	ϕ39	B1	12	ϕ12	ϕ30	10	22	4 × 1.8	M3	5	-	-	130.4
S1.5S 24B # 1215	24	ϕ36	ϕ39	B1	12	ϕ15	ϕ30	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	118.5
S1.5S 24B — 1612	24	ϕ36	ϕ39	B1	16	ϕ12	ϕ30	10	26	-	-	-			160.4
S1.5S 24B — 1812	24	ϕ36	ϕ39	B1	18	ϕ12	ϕ30	10	28	-	-	-			174.6
S1.5S 24B # 1815	24	ϕ36	ϕ39	B1	18	ϕ15	ϕ30	10	28	5 × 2.3	M4	5			157.6
S1.5S 24B # 1816	24	ϕ36	ϕ39	B1	18	ϕ16	ϕ30	10	28	5 × 2.3	M4	5			152.3

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
24	**10**	0.022	0.227	0.455	0.911	1.694	2.299	2.683
24	**12**	0.027	0.273	0.546	1.093	2.033	2.759	3.219
24	**16**	0.036	0.364	0.729	1.458	2.710	3.679	4.293
24	**18**	0.041	0.410	0.820	1.640	3.049	4.139	4.829

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
21.67
26.07
34.76
39.15

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

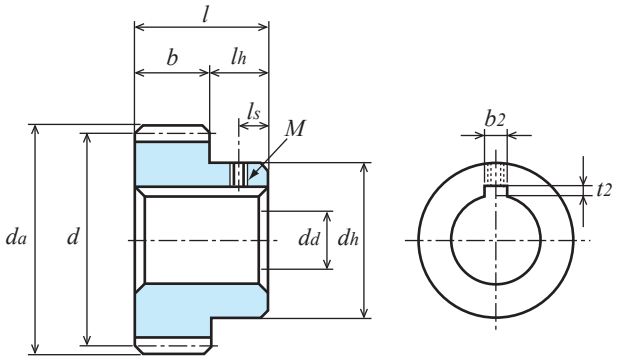
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 25
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 25

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 25A－1010F	25	φ37.5	φ40.5	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	-	-	80.5
S1.5S 25A－1210F	25	φ37.5	φ40.5	A1	12	φ10	-	-	12	-	-	-	-	-	96.6
S1.5S 25A＝1212	25	φ37.5	φ40.5	A1	12	φ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	-	-	92.7
S1.5S 25A＝1215	25	φ37.5	φ40.5	A1	12	φ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	86.3
S1.5S 25A－1612F	25	φ37.5	φ40.5	A1	16	φ12	-	-	16	-	-	-	-	-	124.5
S1.5S 25A－1812F	25	φ37.5	φ40.5	A1	18	φ12	-	-	18	-	-	-	-	-	140.1
S1.5S 25A＝1815	25	φ37.5	φ40.5	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	129.5
S1.5S 25A＝1816	25	φ37.5	φ40.5	A1	18	φ16	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	126.0
S1.5S 25B－1010F	25	φ37.5	φ40.5	B1	10	φ10	φ30	10	20	-	-	-	-	-	129.9
S1.5S 25B－1210	25	φ37.5	φ40.5	B1	12	φ10	φ30	10	22	-	-	-	-	-	146.1
S1.5S 25B＃1212	25	φ37.5	φ40.5	B1	12	φ12	φ30	10	22	4 × 1.8	M3	5	-	-	138.5
S1.5S 25B＃1215	25	φ37.5	φ40.5	B1	12	φ15	φ30	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	126.7
S1.5S 25BF－1508	25	φ37.5	φ40.5	B1	15	φ 8(H8)	φ30	15	30	-	-	-	-	-	200.0
S1.5S 25B－1508H	25	φ37.5	φ40.5	B1	15	φ 8(H※)	φ30	15	30	-	-	-	-	-	200.0
S1.5S 25B－1612	25	φ37.5	φ40.5	B1	16	φ12	φ30	10	26	-	-	-	-	-	171.2
S1.5S 25B－1812	25	φ37.5	φ40.5	B1	18	φ12	φ32	10	28	-	-	-	-	-	194.5
S1.5S 25B＃1815	25	φ37.5	φ40.5	B1	18	φ15	φ32	10	28	5 × 2.3	M4	5	-	-	177.4
S1.5S 25B＃1816	25	φ37.5	φ40.5	B1	18	φ16	φ32	10	28	5 × 2.3	M4	5	-	-	172.1
S1.5S 25B＃1818	25	φ37.5	φ40.5	B1	18	φ18	φ32	10	28	6 × 2.8	M4	5	-	-	159.3

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	10	-	0.024	0.241	0.482	0.965	1.779	2.407	2.803
25	12	-	0.028	0.289	0.579	1.159	2.135	2.889	3.364
25	15	-	0.036	0.360	0.730	1.450	2.680	3.620	4.220
25	15	○	0.039	0.385	0.771	1.541	2.860	3.903	4.568
25	16	-	0.038	0.386	0.772	1.545	2.847	3.852	4.486
25	18	-	0.043	0.434	0.869	1.738	3.203	4.334	4.047

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.002	0.020	0.040	0.070	0.140	0.190	0.230
0.008	0.090	0.185	0.382	0.731	1.015	1.200
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

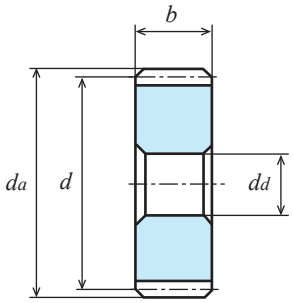
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 26　27
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 26 to *Z* 27

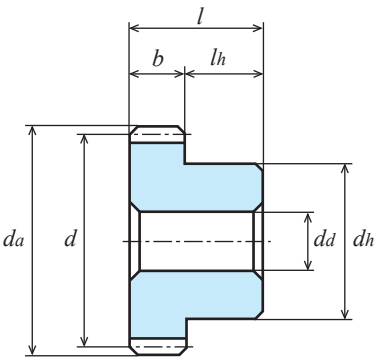
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New **仕様変更　省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	重量 Weight *W(g)*
S1.5S 26A－1210F	26	ϕ39	ϕ42	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	105.1
S1.5S 26A－1812F	26	ϕ39	ϕ42	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	152.8
S1.5S 26B－1210F	26	ϕ39	ϕ42	B1	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	162.1
S1.5S 26B－1812	26	ϕ39	ϕ42	B1	18	ϕ12	ϕ32	10	28	-	207.2
S1.5S 27A－1210F	27	ϕ40.5	ϕ43.5	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	114.0
S1.5S 27A－1812F	27	ϕ40.5	ϕ43.5	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	166.0
S1.5S 27B－1210F	27	ϕ40.5	ϕ43.5	B1	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	170.9
S1.5S 27B－1812	27	ϕ40.5	ϕ43.5	B1	18	ϕ12	ϕ36	10	28	-	237.2

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
26	**12**	0.030	0.306	0.612	1.224	2.236	3.017	3.524
26	**18**	0.045	0.459	0.918	1.836	3.355	4.526	5.286
27	**12**	0.032	0.322	0.645	1.290	2.337	3.143	3.697
27	**18**	0.048	0.483	0.967	1.935	3.505	4.715	5.545

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
29.22
43.83
30.75
46.12

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

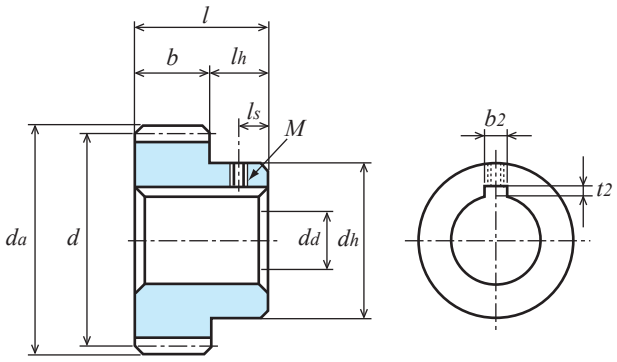
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 28　29
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 28 to Z 29

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 28A－1012F	28	ϕ42	ϕ45	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	-	-	-	-	99.9
S1.5S 28A－1210F	28	ϕ42	ϕ45	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	-	-	123.1
S1.5S 28A＝1212	28	ϕ42	ϕ45	A1	12	ϕ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	-	-	119.2
S1.5S 28A＝1215	28	ϕ42	ϕ45	A1	12	ϕ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	112.8
S1.5S 28A－1612F	28	ϕ42	ϕ45	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	-	-	-	-	159.8
S1.5S 28A－1812F	28	ϕ42	ϕ45	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	-	-	-	-	179.8
S1.5S 28A＝1815	28	ϕ42	ϕ45	A1	18	ϕ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	169.2
S1.5S 28A＝1820	28	ϕ42	ϕ45	A1	18	ϕ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	149.0
S1.5S 28B－1010F	28	ϕ42	ϕ45	B1	10	ϕ10	ϕ36	10	20	-	-	-	-	-	176.3
S1.5S 28B－1210	28	ϕ42	ϕ45	B1	12	ϕ10	ϕ30	10	22	-	-	-	-	-	172.5
S1.5S 28B＃1212	28	ϕ42	ϕ45	B1	12	ϕ12	ϕ30	10	22	4 × 1.8	M3	5	-	-	165.0
S1.5S 28B＃1215	28	ϕ42	ϕ45	B1	12	ϕ15	ϕ30	10	22	5 × 2.3	M3	5	-	-	154.1
S1.5S 28B－1612	28	ϕ42	ϕ45	B1	16	ϕ12	ϕ36	10	26	-	-	-	-	-	231.0
S1.5S 28B－1812	28	ϕ42	ϕ45	B1	18	ϕ12	ϕ36	10	28	-	-	-	-	-	251.0
S1.5S 28B＃1815	28	ϕ42	ϕ45	B1	18	ϕ15	ϕ36	10	28	5 × 2.3	M4	5	-	-	233.8
S1.5S 28B＃1818	28	ϕ42	ϕ45	B1	18	ϕ18	ϕ36	10	28	6 × 2.8	M5	5	-	-	215.4
S1.5S 28B＃1820	28	ϕ42	ϕ45	B1	18	ϕ20	ϕ36	10	28	6 × 2.8	M5	5	-	-	202.4
S1.5S 29A－1210F	29	ϕ43.5	ϕ46.5	A1	12	ϕ10	-	-	12	-	-	-	-	-	132.6
S1.5S 29A－1812F	29	ϕ43.5	ϕ46.5	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	-	-	-	-	194.0
S1.5S 29B－1210F	29	ϕ43.5	ϕ46.5	B1	12	ϕ10	ϕ38	10	22	-	-	-	-	-	215.5
S1.5S 29B－1812	29	ϕ43.5	ϕ46.5	B1	18	ϕ12	ϕ38	10	28	-	-	-	-	-	274.3

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
28	10	0.028	0.282	0.565	1.130	2.030	2.722	3.224
28	12	0.033	0.339	0.678	1.356	2.436	3.267	3.869
28	16	0.045	0.452	0.904	1.809	3.248	4.356	5.159
28	18	0.050	0.508	1.017	2.035	3.654	4.901	5.804
29	12	0.035	0.355	0.711	1.423	2.534	3.389	4.042
29	18	0.053	0.533	1.067	2.135	3.802	5.084	6.063

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
26.73
32.37
43.16
48.51
33.90
50.89

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

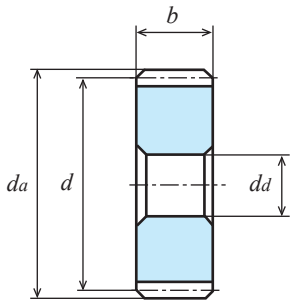
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 30
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 30

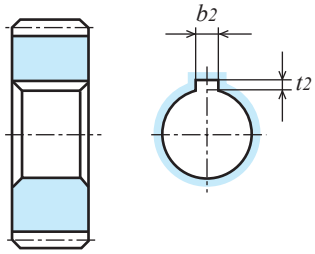
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 30A－1012F	30	φ45	φ48	A1	10	φ12	-	-	10	-	-	-	-	-	116.0
S1.5S 30A－1210F	30	φ45	φ48	A1	12	φ10	-	-	12	-	-	-	-	-	142.4
S1.5S 30A＝1212	30	φ45	φ48	A1	12	φ12	-	-	12	4 × 1.8	-	-	-	-	138.5
S1.5S 30A＝1215	30	φ45	φ48	A1	12	φ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	132.1
S1.5S 30A－1614F	30	φ45	φ48	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	180.4
S1.5S 30A－1814F	30	φ45	φ48	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	-	203.0
S1.5S 30A＝1815	30	φ45	φ48	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	198.1
S1.5S 30A＝1818	30	φ45	φ48	A1	18	φ18	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	186.4
S1.5S 30A＝1820	30	φ45	φ48	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	178.0
S1.5S 30B－1010F	30	φ45	φ48	B1	10	φ10	φ38	10	20	-	-	-	-	-	201.5
S1.5S 30B－1210	30	φ45	φ48	B1	12	φ10	φ30	10	22	-	-	-	-	-	191.9
S1.5S 30B＃1212	30	φ45	φ48	B1	12	φ12	φ30	10	22	4 × 1.8	M3	5	-	-	184.3
S1.5S 30B＃1215	30	φ45	φ48	B1	12	φ15	φ30	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	172.5
S1.5S 30BF－1508	30	φ45	φ48	B1	15	φ 8(H8)	φ38	15	30	-	-	-	-	-	307.3
S1.5S 30B－1508H	30	φ45	φ48	B1	15	φ 8(H※)	φ38	15	30	-	-	-	-	-	307.3
S1.5S 30B－1612	30	φ45	φ48	B1	16	φ12	φ38	10	26	-	-	-	-	-	265.9
S1.5S 30B－1812	30	φ45	φ48	B1	18	φ12	φ40	10	28	-	-	-	-	-	298.7
S1.5S 30B＃1815	30	φ45	φ48	B1	18	φ15	φ40	10	28	5 × 2.3	M4	5	-	-	281.4
S1.5S 30B＃1818	30	φ45	φ48	B1	18	φ18	φ40	10	28	6 × 2.8	M5	5	-	-	262.9
S1.5S 30B＃1820	30	φ45	φ48	B1	18	φ20	φ40	10	28	6 × 2.8	M5	5	-	-	249.9

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	10	-	0.031	0.310	0.620	1.241	2.192	2.923	3.509
30	12	-	0.037	0.372	0.744	1.489	2.630	3.508	4.211
30	15	-	0.047	0.470	0.930	1.860	3.290	4.390	5.270
30	15	○	0.049	0.494	0.988	1.976	3.527	4.747	5.714
30	16	-	0.049	0.496	0.993	1.986	3.507	4.677	5.615
30	18	-	0.055	0.558	1.117	2.234	3.946	5.262	6.317

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.003	0.030	0.050	0.110	0.200	0.270	0.330
0.012	0.132	0.272	0.560	1.030	1.411	1.715
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

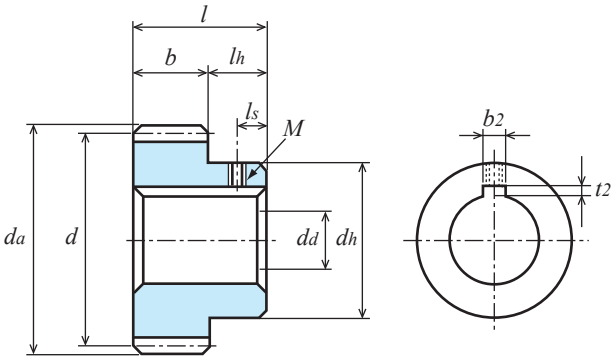
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 32
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 32

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 32A－1010F	32	φ48	φ51	A1	10	φ10	-	-	10	-	-	-	-	-	135.9
S1.5S 32A＝1012	32	φ48	φ51	A1	10	φ12	-	-	10	4 × 1.8	-	-	-	-	132.6
S1.5S 32A＝1015	32	φ48	φ51	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	127.3
S1.5S 32A－1614F	32	φ48	φ51	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	207.9
S1.5S 32A＝1615	32	φ48	φ51	A1	16	φ15	-	-	16	5 × 2.3	-	-	-	-	203.6
S1.5S 32A＝1618	32	φ48	φ51	A1	16	φ18	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	193.2
S1.5S 32A＝1620	32	φ48	φ51	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	185.7
S1.5S 32B－1010	32	φ48	φ51	B1	10	φ10	φ30	10	20	-	-	-	-	-	185.3
S1.5S 32B＃1012	32	φ48	φ51	B1	10	φ12	φ30	10	20	4 × 1.8	M3	5	-	-	178.4
S1.5S 32B＃1015	32	φ48	φ51	B1	10	φ15	φ30	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	167.7
S1.5S 32B－1612	32	φ48	φ51	B1	16	φ12	φ40	10	26	-	-	-	-	-	303.0
S1.5S 32B＃1615	32	φ48	φ51	B1	16	φ15	φ40	10	26	5 × 2.3	M4	5	-	-	286.9
S1.5S 32B＃1618	32	φ48	φ51	B1	16	φ18	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	269.7
S1.5S 32B＃1620	32	φ48	φ51	B1	16	φ20	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	257.6

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
32	**10**	0.033	0.338	0.677	1.352	2.351	3.122	3.793
32	**16**	0.054	0.541	1.083	2.164	3.762	4.996	6.069

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
32.27
51.66

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

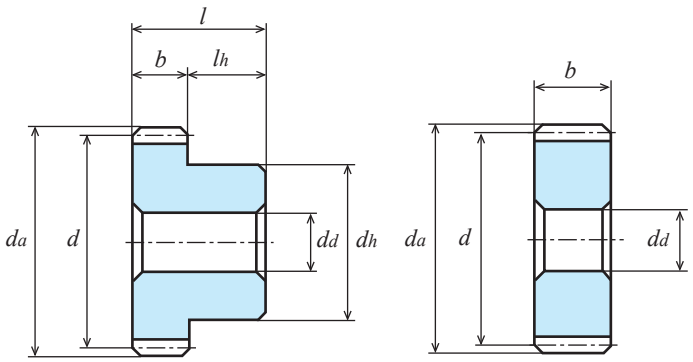
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 34　35
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 34 to *Z* 35

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New 仕様変更　省スペース・軽量化。
Specification change Space-saving and weight saving.





R1形　　A1形

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	重量 Weight *W(g)*
S1.5S 34A－1012F	34	ϕ51	ϕ54	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	151.5
S1.5S 34A－1614F	34	ϕ51	ϕ54	A1	16	ϕ14	-	-	16	-	237.2
S1.5S 34B－1010F	34	ϕ51	ϕ54	B1	10	ϕ10	ϕ44	10	20	-	267.4
S1.5S 34B－1612	34	ϕ51	ϕ54	B1	16	ϕ12	ϕ44	10	26	-	353.1
S1.5S 35A－1012F	35	ϕ52.5	ϕ55.5	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	161.1
S1.5S 35A－1614F	35	ϕ52.5	ϕ55.5	A1	16	ϕ14	-	-	16	-	252.6
S1.5S 35B－1010F	35	ϕ52.5	ϕ55.5	B1	10	ϕ10	ϕ44	10	20	-	277.0
S1.5S 35B－1612	35	ϕ52.5	ϕ55.5	B1	16	ϕ12	ϕ44	10	26	-	368.4

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
34	**10**	0.036	0.366	0.733	1.452	2.507	3.359	4.074
34	**16**	0.058	0.586	1.173	2.323	4.011	5.375	6.519
35	**10**	0.038	0.381	0.762	1.501	2.583	3.477	4.214
35	**16**	0.060	0.609	1.219	2.402	4.133	5.563	6.743

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
34.95
55.96
36.38
58.15

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

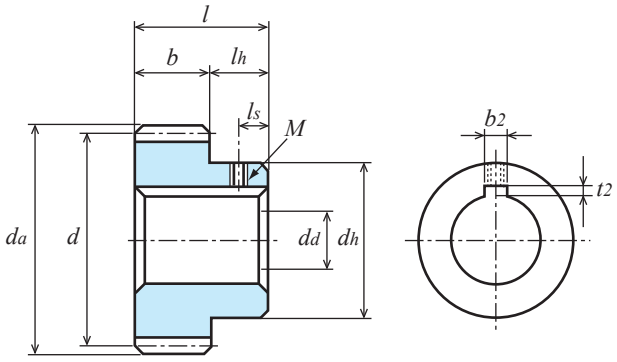
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 36　38
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 36 to Z 38

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 36A－1012F	36	φ54	φ57	A1	10	φ12	-	-	10	-	-	-	-	-	170.9
S1.5S 36A＝1015	36	φ54	φ57	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	165.0
S1.5S 36A＝1016	36	φ54	φ57	A1	10	φ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	163.1
S1.5S 36A－1614F	36	φ54	φ57	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	268.3
S1.5S 36A＝1615	36	φ54	φ57	A1	16	φ15	-	-	16	5 × 2.3	-	-	-	-	264.0
S1.5S 36A＝1618	36	φ54	φ57	A1	16	φ18	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	253.6
S1.5S 36A＝1620	36	φ54	φ57	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	246.1
S1.5S 36B－1010	36	φ54	φ57	B1	10	φ10	φ32	10	20	-	-	-	-	-	230.7
S1.5S 36B＃1012	36	φ54	φ57	B1	10	φ12	φ32	10	20	4 × 1.8	M3	5	-	-	223.8
S1.5S 36B＃1015	36	φ54	φ57	B1	10	φ15	φ32	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	213.0
S1.5S 36B＃1016	36	φ54	φ57	B1	10	φ16	φ32	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	209.2
S1.5S 36B－1612	36	φ54	φ57	B1	16	φ12	φ40	10	26	-	-	-	-	-	363.5
S1.5S 36B＃1615	36	φ54	φ57	B1	16	φ15	φ40	10	26	5 × 2.3	M4	5	-	-	347.3
S1.5S 36B＃1618	36	φ54	φ57	B1	16	φ18	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	330.1
S1.5S 36B＃1620	36	φ54	φ57	B1	16	φ20	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	318.0
S1.5S 38A－1012F	38	φ57	φ60	A1	10	φ12	-	-	10	-	-	-	-	-	191.4
S1.5S 38A－1614F	38	φ57	φ60	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	301.2
S1.5S 38B－1012F	38	φ57	φ60	B1	10	φ12	φ50	10	20	-	-	-	-	-	336.7
S1.5S 38B－1612	38	φ57	φ60	B1	16	φ12	φ50	10	26	-	-	-	-	-	451.8

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
36	10	0.039	0.395	0.790	1.550	2.659	3.594	4.353
36	16	0.063	0.632	1.265	2.481	4.254	5.751	6.966
38	10	0.042	0.424	0.848	1.648	2.807	3.828	4.629
38	16	0.067	0.678	1.356	2.637	4.492	6.125	7.407

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
37.72
60.35
40.49
64.74

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

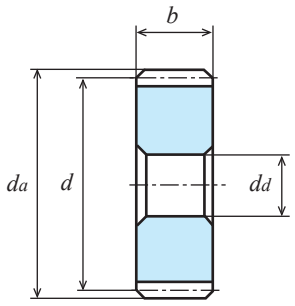
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 40
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 40

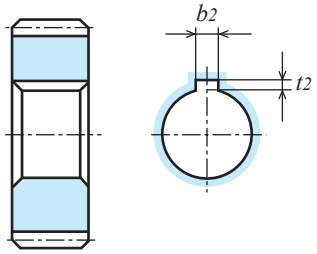
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 40A－1012F	40	φ60	φ63	A1	10	φ12	-	-	10	-	-	-	-	-	213.1
S1.5S 40A＝1015	40	φ60	φ63	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	207.2
S1.5S 40A＝1016	40	φ60	φ63	A1	10	φ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	205.3
S1.5S 40A＝1018	40	φ60	φ63	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	200.7
S1.5S 40A－1614F	40	φ60	φ63	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	335.8
S1.5S 40A＝1615	40	φ60	φ63	A1	16	φ15	-	-	16	5 × 2.3	-	-	-	-	331.5
S1.5S 40A＝1618	40	φ60	φ63	A1	16	φ18	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	321.1
S1.5S 40A＝1620	40	φ60	φ63	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	313.6
S1.5S 40B－1012	40	φ60	φ63	B1	10	φ12	φ36	10	20	-	-	-	-	-	284.3
S1.5S 40B＃1015	40	φ60	φ63	B1	10	φ15	φ36	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	271.8
S1.5S 40B＃1016	40	φ60	φ63	B1	10	φ16	φ36	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	268.0
S1.5S 40B＃1018	40	φ60	φ63	B1	10	φ18	φ36	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	258.6
S1.5S 40BF－1508	40	φ60	φ63	B1	15	φ 8(H8)	φ50	15	30	-	-	-	-	-	550.2
S1.5S 40B－1508H	40	φ60	φ63	B1	15	φ 8(H※)	φ50	15	30	-	-	-	-	-	550.2
S1.5S 40B－1612	40	φ60	φ63	B1	16	φ12	φ40	10	26	-	-	-	-	-	431.0
S1.5S 40B＃1615	40	φ60	φ63	B1	16	φ15	φ40	10	26	5 × 2.3	M4	5	-	-	414.8
S1.5S 40B＃1618	40	φ60	φ63	B1	16	φ18	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	397.6
S1.5S 40B＃1620	40	φ60	φ63	B1	16	φ20	φ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	385.6

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	10	-	0.045	0.452	0.905	1.744	2.952	4.060	4.902
40	15	-	0.068	0.680	1.360	2.610	4.420	6.080	7.340
40	15	○	0.072	0.719	1.437	2.777	4.766	6.594	7.982
40	16	-	0.072	0.724	1.449	2.791	4.724	6.496	7.844

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.005	0.050	0.100	0.190	0.340	0.480	0.590
0.022	0.241	0.496	0.988	1.748	2.462	3.009
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

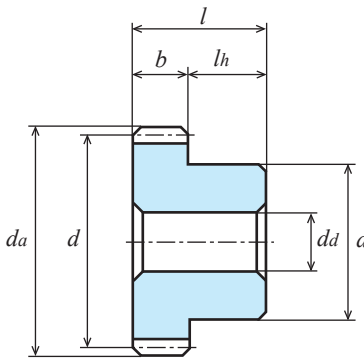
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 42 ～ 46
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 42 to Z 46

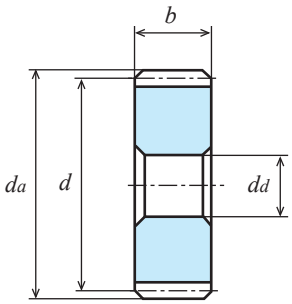
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S1.5S 42A－1012F	42	ϕ63	ϕ66	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	235.8
S1.5S 42A－1612F	42	ϕ63	ϕ66	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	377.3
S1.5S 42B－1012F	42	ϕ63	ϕ66	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	381.1
S1.5S 42B－1612	42	ϕ63	ϕ66	B1	16	ϕ12	ϕ50	10	26	-	522.9
S1.5S 44A－1012F	44	ϕ66	ϕ69	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	259.7
S1.5S 44A－1612F	44	ϕ66	ϕ69	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	415.5
S1.5S 44B－1012F	44	ϕ66	ϕ69	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	404.9
S1.5S 44B－1612	44	ϕ66	ϕ69	B1	16	ϕ12	ϕ50	10	26	-	561.1
S1.5S 45A－1012F	45	ϕ67.5	ϕ70.5	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	272.0
S1.5S 45A－1612F	45	ϕ67.5	ϕ70.5	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	435.3
S1.5S 45B－1012F	45	ϕ67.5	ϕ70.5	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	417.3
S1.5S 45B－1612	45	ϕ67.5	ϕ70.5	B1	16	ϕ12	ϕ50	10	26	-	580.9
S1.5S 46A－1012F	46	ϕ69	ϕ72	A1	10	ϕ12	-	-	10	-	284.7
S1.5S 46A－1612F	46	ϕ69	ϕ72	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	455.4
S1.5S 46B－1012F	46	ϕ69	ϕ72	B1	10	ϕ12	ϕ50	10	20	-	429.9
S1.5S 46B－1612	46	ϕ69	ϕ72	B1	16	ϕ12	ϕ50	10	26	-	601.1

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min							回転速度（min⁻¹） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
42	**10**	0.048	0.481	0.963	1.839	3.094	4.290	5.173	45.93
42	**16**	0.077	0.771	1.542	2.943	4.951	6.864	8.276	73.62
44	**10**	0.051	0.510	1.021	1.932	3.230	4.515	5.448	48.70
44	**16**	0.080	0.820	1.630	3.090	5.170	7.220	8.720	78.30
45	**10**	0.052	0.525	1.050	1.978	3.298	4.628	5.588	50.13
45	**16**	0.080	0.840	1.680	3.170	5.280	7.410	8.940	80.21
46	**10**	0.053	0.539	1.079	2.024	3.365	4.740	5.727	51.47
46	**16**	0.090	0.860	1.730	3.240	5.380	7.580	9.160	82.12

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

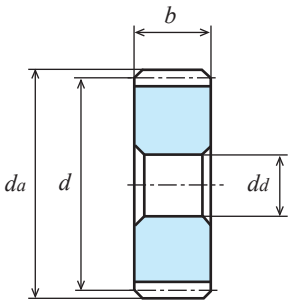
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 48
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 48

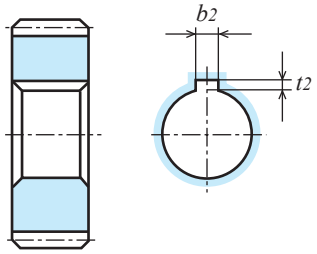
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 48A－1014F	48	ϕ72	ϕ75	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	-	-	-	-	307.5
S1.5S 48A＝1015	48	ϕ72	ϕ75	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	304.8
S1.5S 48A＝1016	48	ϕ72	ϕ75	A1	10	ϕ16	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	302.9
S1.5S 48A＝1018	48	ϕ72	ϕ75	A1	10	ϕ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	298.3
S1.5S 48A－1616F	48	ϕ72	ϕ75	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	-	-	-	-	486.1
S1.5S 48A＝1620	48	ϕ72	ϕ75	A1	16	ϕ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	469.8
S1.5S 48B－1012	48	ϕ72	ϕ75	B1	10	ϕ12	ϕ36	10	20	-	-	-	-	-	382.0
S1.5S 48B＃1015	48	ϕ72	ϕ75	B1	10	ϕ15	ϕ36	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	369.5
S1.5S 48B＃1016	48	ϕ72	ϕ75	B1	10	ϕ16	ϕ36	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	365.8
S1.5S 48B＃1018	48	ϕ72	ϕ75	B1	10	ϕ18	ϕ36	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	356.4
S1.5S 48B－1612	48	ϕ72	ϕ75	B1	16	ϕ12	ϕ40	10	26	-	-	-	-	-	587.3
S1.5S 48B＃1615	48	ϕ72	ϕ75	B1	16	ϕ15	ϕ40	10	26	5 × 2.3	M4	5	-	-	571.1
S1.5S 48B＃1620	48	ϕ72	ϕ75	B1	16	ϕ20	ϕ40	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	541.9

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
48	10	0.05	0.56	1.13	2.11	3.50	4.96	6.00
48	16	0.09	0.91	1.82	3.39	5.60	7.94	9.61

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
53.47
86.90

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

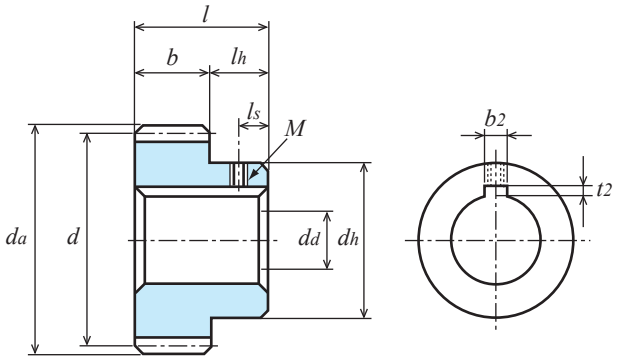
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 50
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 50

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 50A－1014F	50	φ75	φ78	A1	10	φ14	-	-	10	-	-	-	-	-	334.7
S1.5S 50A＝1015	50	φ75	φ78	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	332.0
S1.5S 50A＝1018	50	φ75	φ78	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	325.5
S1.5S 50A＝1020	50	φ75	φ78	A1	10	φ20	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	320.8
S1.5S 50A－1616F	50	φ75	φ78	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	529.6
S1.5S 50A＝1620	50	φ75	φ78	A1	16	φ20	–	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	513.3
S1.5S 50A＝1625	50	φ75	φ78	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	489.9
S1.5S 50B－1012	50	φ75	φ78	B1	10	φ12	φ40	10	20	-	-	-	-	-	428.0
S1.5S 50B＃1015	50	φ75	φ78	B1	10	φ15	φ40	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	415.3
S1.5S 50B＃1018	50	φ75	φ78	B1	10	φ18	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	402.1
S1.5S 50B＃1020	50	φ75	φ78	B1	10	φ20	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	392.8
🔵 S1.5S 50BF－1510	50	φ75	φ78	B1	15	φ10(H8)	φ60	15	30	-	-	-	-	-	832.2 🔵
🔵 S1.5S 50B－1510H	50	φ75	φ78	B1	15	φ10(H※)	φ60	15	30	-	-	-	-	-	832.2 🔵
S1.5S 50B－1615	50	φ75	φ78	B1	16	φ15	φ50	10	26	-	-	-	-	-	673.4
S1.5S 50B＃1620	50	φ75	φ78	B1	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	640.3
S1.5S 50B＃1625	50	φ75	φ78	B1	16	φ25	φ50	10	26	8 × 3.3	M6	5	-	-	602.1

🔵の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	10	-	0.059	0.59	1.19	2.20	3.66	5.18	6.28
50	15	-	0.090	0.890	1.790	3.290	5.470	7.740	9.380
50	15	○	0.095	0.948	1.896	3.518	5.929	8.424	10.429
50	16	-	0.096	0.96	1.92	3.53	5.86	8.30	10.05

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.008	0.080	0.160	0.300	0.520	0.760	0.950
0.035	0.384	0.792	1.515	2.631	3.805	4.757
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

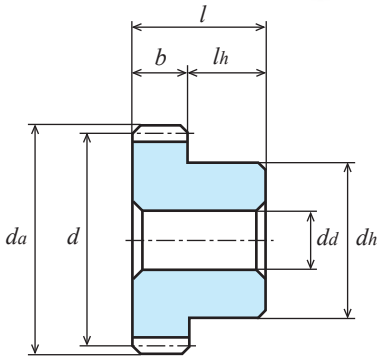
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 52 ～ 55
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 52 to Z 55

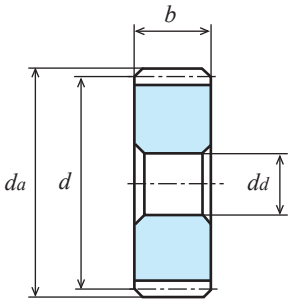
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



B1形
TYPE B1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S1.5S 52A ー 1014F	52	ϕ78	ϕ81	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	363.0
S1.5S 52A ー 1616F	52	ϕ78	ϕ81	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	574.9
S1.5S 52B ー 1014F	52	ϕ78	ϕ81	B1	10	ϕ14	ϕ50	10	20	-	505.1
S1.5S 52B ー 1616	52	ϕ78	ϕ81	B1	16	ϕ16	ϕ60	10	26	-	781.6
S1.5S 54A ー 1014F	54	ϕ81	ϕ84	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	392.4
S1.5S 54A ー 1616F	54	ϕ81	ϕ84	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	622.0
S1.5S 54B ー 1014F	54	ϕ81	ϕ84	B1	10	ϕ14	ϕ50	10	20	-	534.5
S1.5S 54B ー 1616	54	ϕ81	ϕ84	B1	16	ϕ16	ϕ60	10	26	-	828.7
S1.5S 55A ー 1014F	55	ϕ82.5	ϕ85.5	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	407.5
S1.5S 55A ー 1616F	55	ϕ82.5	ϕ85.5	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	646.2
S1.5S 55B ー 1014F	55	ϕ82.5	ϕ85.5	B1	10	ϕ14	ϕ50	10	20	-	549.6
S1.5S 55B ー 1616	55	ϕ82.5	ϕ85.5	B1	16	ϕ16	ϕ60	10	26	-	852.9

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
52	10	0.062	0.62	1.25	2.29	3.82	5.40	6.55
52	16	0.101	1.01	2.01	3.67	6.12	8.65	10.49
54	10	0.065	0.65	1.31	2.38	3.98	5.62	6.82
54	16	0.105	1.05	2.10	3.81	6.38	9.00	10.92
55	10	0.067	0.67	1.34	2.42	4.06	5.73	6.96
55	16	0.108	1.08	2.15	3.88	6.51	9.18	11.14

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
59.20
96.45
62.07
100.27
63.98
103.13

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

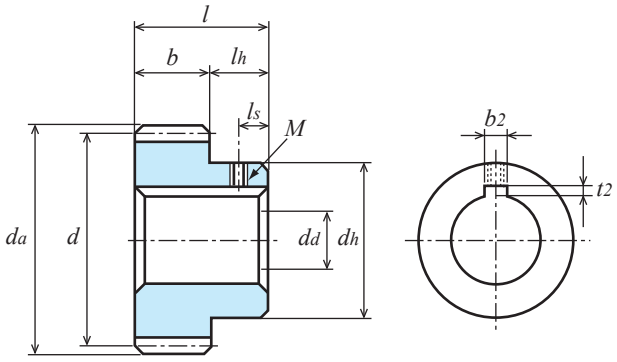
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 56　58
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 56 to *Z* 58

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(g)*
S1.5S 56A－1014F	56	φ84	φ87	A1	10	φ14	-	-	10	-	-	-	-	-	422.9
S1.5S 56A＝1015	56	φ84	φ87	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	420.3
S1.5S 56A＝1018	56	φ84	φ87	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	413.7
S1.5S 56A－1616F	56	φ84	φ87	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	670.8
S1.5S 56A＝1620	56	φ84	φ87	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	654.5
S1.5S 56B－1014	56	φ84	φ87	B1	10	φ14	φ40	10	20	-	-	-	-	-	509.8
S1.5S 56B＃1015	56	φ84	φ87	B1	10	φ15	φ40	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	503.6
S1.5S 56B－1616	56	φ84	φ87	B1	16	φ16	φ50	10	26	-	-	-	-	-	809.7
S1.5S 56B＃1620	56	φ84	φ87	B1	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	-	-	781.6
S1.5S 58A－1014F	58	φ87	φ90	A1	10	φ14	-	-	10	-	-	-	-	-	454.6
S1.5S 58A－1616F	58	φ87	φ90	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	721.4
S1.5S 58B－1014F	58	φ87	φ90	B1	10	φ14	φ50	10	20	-	-	-	-	-	596.6
S1.5S 58B－1616	58	φ87	φ90	B1	16	φ16	φ60	10	26	-	-	-	-	-	928.2

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
56	**10**	0.068	0.68	1.37	2.46	4.14	5.85	7.09
56	**16**	0.110	1.10	2.20	3.95	6.64	9.37	11.35
58	**10**	0.071	0.71	1.43	2.55	4.30	6.07	7.36
58	**16**	0.115	1.15	2.29	4.09	6.89	9.73	11.78

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
64.93
105.04
67.80
109.82

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

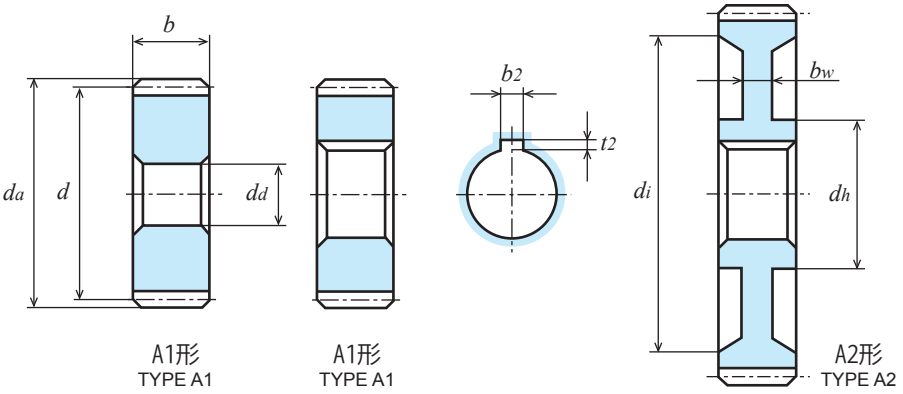
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 60

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S1.5S 60A－1014F	60	φ90	φ93	A1	10	φ14	-	-	10	-	-	-	-	-	487.3
S1.5S 60A＝1015	60	φ90	φ93	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	484.6
S1.5S 60A＝1018	60	φ90	φ93	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	478.1
S1.5S 60A＝1020	60	φ90	φ93	A1	10	φ20	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	473.4
S1.5S 60A－1616F	60	φ90	φ93	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	773.8
S1.5S 60A＝1620	60	φ90	φ93	A2	16	φ20	φ40	-	16	6 × 2.8	-	-	φ76	8	568.5
S1.5S 60A＝1625	60	φ90	φ93	A2	16	φ25	φ50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ76	8	589.4
S1.5S 60B－1014	60	φ90	φ93	B1	10	φ14	φ40	10	20	-	-	-	-	-	572.2
S1.5S 60B＃1015	60	φ90	φ93	B1	10	φ15	φ40	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	568.0
S1.5S 60B＃1018	60	φ90	φ93	B1	10	φ18	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	554.8
S1.5S 60B＃1020	60	φ90	φ93	B1	10	φ20	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	545.5
S1.5S 60BF－1510	60	φ90	φ93	B1	15	φ10(H8)	φ65	15	30	-	-	-	-	-	1,118.4
S1.5S 60B－1510H	60	φ90	φ93	B1	15	φ10(H※)	φ65	15	30	-	-	-	-	-	1,118.4
S1.5S 60B－1616	60	φ90	φ93	B1	16	φ16	φ50	10	26	-	-	-	-	-	912.7
S1.5S 60B＃1620	60	φ90	φ93	B3	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	φ76	8	739.6
S1.5S 60B＃1625	60	φ90	φ93	B3	16	φ25	φ50	10	26	8 × 3.3	M6	5	φ76	8	701.4

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
60	10		0.074	0.74	1.49	2.63	4.46	6.30	7.62
60	15	-	0.110	1.110	2.230	3.930	6.660	9.400	11.380
60	15	○	0.118	1.181	2.363	4.217	7.227	10.396	12.995
60	16		0.120	1.20	2.39	4.22	7.14	10.09	12.20

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.011	0.120	0.230	0.420	0.750	1.120	1.400
0.051	0.563	1.160	2.134	3.771	5.522	6.970
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

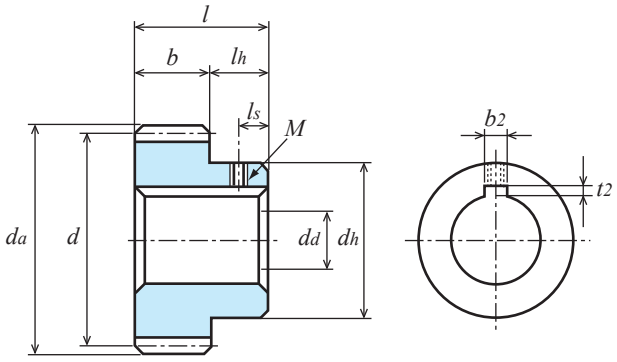
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 64 ～ 68
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 64 to Z 68

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S1.5S 64A — 1014F	64	ϕ 96	ϕ 99	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	-	-	-	-	0.56
S1.5S 64A = 1015	64	ϕ 96	ϕ 99	A1	10	ϕ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	0.55
S1.5S 64A = 1018	64	ϕ 96	ϕ 99	A1	10	ϕ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.55
S1.5S 64A — 1616F	64	ϕ 96	ϕ 99	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.88
S1.5S 64A = 1620	64	ϕ 96	ϕ 99	A2	16	ϕ20	ϕ40	-	16	6 × 2.8	-	-	ϕ82	8	0.63
S1.5S 64B — 1014	64	ϕ 96	ϕ 99	B1	10	ϕ14	ϕ40	10	20	-	-	-	-	-	0.64
S1.5S 64B # 1015	64	ϕ 96	ϕ 99	B1	10	ϕ15	ϕ40	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.64
S1.5S 64B — 1616	64	ϕ 96	ϕ 99	B1	16	ϕ16	ϕ50	10	26	-	-	-	-	-	1.02
S1.5S 64B # 1620	64	ϕ 96	ϕ 99	B3	16	ϕ20	ϕ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	ϕ82	8	0.80
S1.5S 68A — 1014F	68	ϕ 102	ϕ 105	A1	10	ϕ14	-	-	10	-	-	-	-	-	0.63
S1.5S 68A — 1616F	68	ϕ 102	ϕ 105	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.00
S1.5S 68B — 1014F	68	ϕ 102	ϕ 105	B1	10	ϕ14	ϕ50	10	20	-	-	-	-	-	0.77
S1.5S 68B — 1616	68	ϕ 102	ϕ 105	B1	16	ϕ16	ϕ60	10	26	-	-	-	-	-	1.14

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
64	**10**	0.080	0.80	1.61	2.80	4.77	6.74	8.15
64	**16**	0.129	1.29	2.58	4.48	7.64	10.80	13.04
68	**10**	0.087	0.87	1.72	2.96	5.08	7.19	8.67
68	**16**	0.139	1.39	2.75	4.74	8.14	11.50	13.87

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
76.39
123.19
83.08
132.74

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

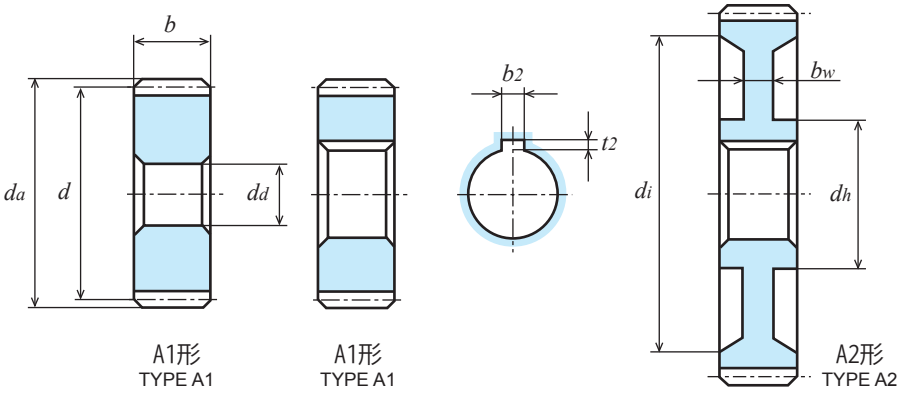
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 70
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 70

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S1.5S 70A－1014F	70	φ105	φ108	A1	10	φ14	-	-	10	-	-	-	-	-	0.67
S1.5S 70A＝1015	70	φ105	φ108	A1	10	φ15	-	-	10	5 × 2.3	-	-	-	-	0.67
S1.5S 70A＝1018	70	φ105	φ108	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.66
S1.5S 70A－1616F	70	φ105	φ108	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.06
S1.5S 70A＝1620	70	φ105	φ108	A2	16	φ20	φ40	-	16	6 × 2.8	-	-	φ91	8	0.74
S1.5S 70B－1014	70	φ105	φ108	B1	10	φ14	φ40	10	20	-	-	-	-	-	0.75
S1.5S 70B＃1015	70	φ105	φ108	B1	10	φ15	φ40	10	20	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.75
S1.5S 70BF－1510 ●	70	φ105	φ108	B1	15	φ10(H8)	φ75	15	30	-	-	-	-	-	1.52 ●
S1.5S 70B－1510H ●	70	φ105	φ108	B1	15	φ10(H※)	φ75	15	30	-	-	-	-	-	1.52 ●
S1.5S 70B－1616	70	φ105	φ108	B1	16	φ16	φ50	10	26	-	-	-	-	-	1.20
S1.5S 70B＃1620	70	φ105	φ108	B3	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	φ91	8	0.94

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
70	**10**	-	0.089	0.90	1.77	3.04	5.24	7.41	8.97
70	**15**	-	0.130	0.140	2.630	4.530	7.810	11.040	13.370
70	**15**	○	0.142	1.417	2.796	4.871	8.483	12.469	15.587
70	**16**	-	0.143	1.43	2.83	4.86	8.38	11.85	14.35

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.016	0.160	0.320	0.570	1.030	1.550	1.930
0.070	0.777	1.581	2.839	5.097	7.627	9.627
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

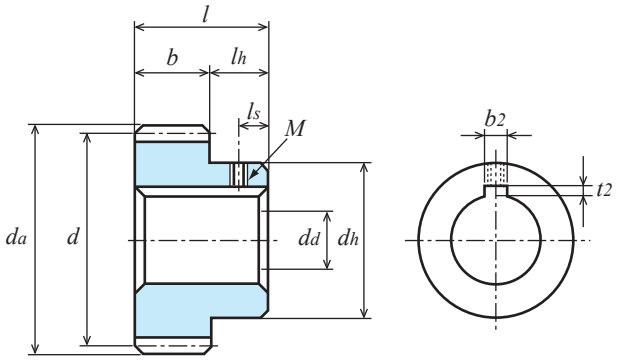
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 72　75
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 72 to Z 75

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S1.5S 72A－1016F	72	φ108	φ111	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	-	-	0.70
S1.5S 72A＝1018	72	φ108	φ111	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.70
S1.5S 72A＝1020	72	φ108	φ111	A1	10	φ20	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.69
S1.5S 72A－1618F	72	φ108	φ111	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	-	1.12
S1.5S 72A＝1620	72	φ108	φ111	A2	16	φ20	φ40	-	16	6 × 2.8	-	-	φ94	8	0.77
S1.5S 72A＝1625	72	φ108	φ111	A2	16	φ25	φ50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ94	8	0.79
S1.5S 72B－1016	72	φ108	φ111	B1	10	φ16	φ40	10	20	-	-	-	-	-	0.79
S1.5S 72B＃1018	72	φ108	φ111	B1	10	φ18	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.77
S1.5S 72B－1618	72	φ108	φ111	B1	16	φ18	φ50	10	26	-	-	-	-	-	1.25
S1.5S 72B＃1620	72	φ108	φ111	B3	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	φ94	8	0.94
S1.5S 75A－1016F	75	φ112.5	φ115.5	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	-	-	0.76
S1.5S 75A－1618F	75	φ112.5	φ115.5	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	-	1.22
S1.5S 75B－1016F	75	φ112.5	φ115.5	B1	10	φ16	φ50	10	20	-	-	-	-	-	0.90
S1.5S 75B－1618	75	φ112.5	φ115.5	B1	16	φ18	φ60	10	26	-	-	-	-	-	1.42

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
72	**10**	0.092	0.93	1.82	3.12	5.39	7.62	9.27
72	**16**	0.148	1.48	2.91	4.99	8.62	12.19	14.83
75	**10**	0.097	0.97	1.89	3.23	5.61	7.94	9.72
75	**16**	0.156	1.56	3.03	5.17	8.98	12.71	15.56

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
88.81
141.33
92.63
148.97

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

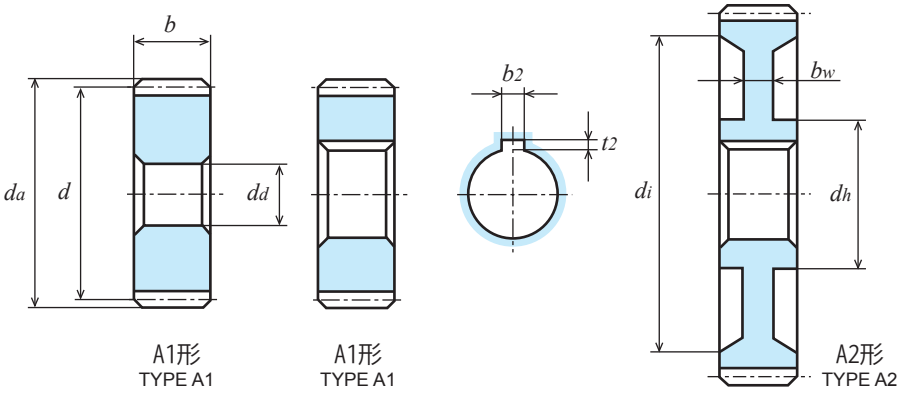
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 80

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S1.5S 80A－1016F	80	φ120	φ123	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	-	-	0.87
S1.5S 80A＝1018	80	φ120	φ123	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.87
S1.5S 80A＝1020	80	φ120	φ123	A1	10	φ20	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	0.86
S1.5S 80A－1618F	80	φ120	φ123	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	-	1.39
S1.5S 80A＝1620	80	φ120	φ123	A2	16	φ20	φ40	-	16	6 × 2.8	-	-	φ106	8	0.93
S1.5S 80A＝1625	80	φ120	φ123	A2	16	φ25	φ50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ106	8	0.95
S1.5S 80B－1016	80	φ120	φ123	B1	10	φ16	φ40	10	20	-	-	-	-	-	0.96
S1.5S 80B ＃ 1018	80	φ120	φ123	B1	10	φ18	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.94
S1.5S 80B ＃ 1020	80	φ120	φ123	B1	10	φ20	φ40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.93
S1.5S 80BF－1510	80	φ120	φ123	B1	15	φ10(H8)	φ85	15	30	-	-	-	-	-	2.0
S1.5S 80B－1510H	80	φ120	φ123	B1	15	φ10(H※)	φ85	15	30	-	-	-	-	-	2.0
S1.5S 80B－1618	80	φ120	φ123	B1	16	φ18	φ50	10	26	-	-	-	-	-	1.52
S1.5S 80B ＃ 1620	80	φ120	φ123	B3	16	φ20	φ50	10	26	6 × 2.8	M5	5	φ106	8	1.10
S1.5S 80B ＃ 1625	80	φ120	φ123	B3	16	φ25	φ50	10	26	8 × 3.3	M6	5	φ106	8	1.06

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

※

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
80	10	-	0.10	1.05	2.02	3.42	5.98	8.47	10.48
80	15	-	0.16	1.56	3.01	5.09	8.91	12.61	15.60
80	15	○	0.165	1.65	3.20	5.49	9.71	14.56	18.20
80	16	-	0.17	1.68	3.23	5.47	9.57	13.55	16.76

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.021	0.210	0.420	0.730	1.360	2.040	2.610
0.093	1.028	2.048	3.623	6.607	10.089	12.735
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

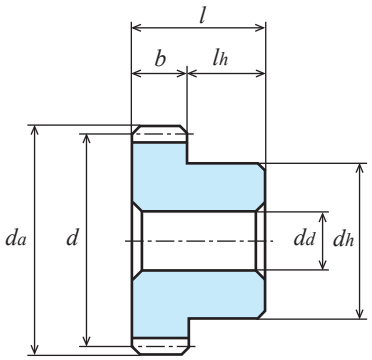
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 84　90
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 84 to *Z* 90

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S1.5S 84A－1016F	84	φ126	φ129	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	0.96
S1.5S 84A－1622F	84	φ126	φ129	A1	16	φ22	-	-	16	-	-	-	1.52
S1.5S 84B－1016F	84	φ126	φ129	B1	10	φ16	φ60	10	20	-	-	-	1.17
S1.5S 84B－1618	84	φ126	φ129	B1	16	φ18	φ70	10	26	-	-	-	1.82
S1.5S 90A－1016F	90	φ135	φ138	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	1.11
S1.5S 90A－1622F	90	φ135	φ138	A1	16	φ22	-	-	16	-	-	-	1.75
S1.5S 90B－1016F	90	φ135	φ138	B1	10	φ16	φ60	10	20	-	-	-	1.31
● **S1.5S 90BF－1512**	90	φ135	φ138	B1	15	φ12	φ95	15	30	-	-	-	2.49 ●
● **S1.5S 90B－1512H**	90	φ135	φ138	B1	15	φ12(H※)	φ95	15	30	-	-	-	2.49 ●
S1.5S 90B－1618	90	φ135	φ138	B1	16	φ18	φ70	10	26	-	-	-	2.05

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。［=］：Gear with key way / with key.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
90	**10**	-	0.12	1.20	2.26	3.76	6.74	9.59	-
90	**15**	-	0.180	1.780	3.360	5.600	10.030	14.270	-
90	**15**	○	0.189	1.891	3.579	6.054	11.091	16.636	-
90	**16**	-	0.19	1.92	3.61	6.02	10.79	15.34	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.027	0.270	0.520	0.900	1.750	2.640	-
0.119	1.316	2.568	4.477	8.456	12.912	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

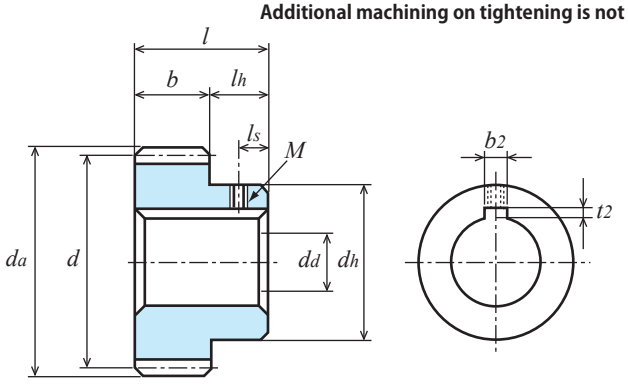
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 100
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 100

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S1.5S 100A－1016F	100	φ150	φ153	A1	10	φ16	-	-	10	-	-	-	-	-	1.37
S1.5S 100A＝1018	100	φ150	φ153	A1	10	φ18	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	1.37
S1.5S 100A＝1020	100	φ150	φ153	A1	10	φ20	-	-	10	6 × 2.8	-	-	-	-	1.36
S1.5S 100A－1618F	100	φ150	φ153	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	-	2.19
S1.5S 100A＝1620	100	φ150	φ153	A2	16	φ20	φ 40	-	16	6 × 2.8	-	-	φ136	8	1.38
S1.5S 100A＝1625	100	φ150	φ153	A2	16	φ25	φ 50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ136	8	1.40
S1.5S 100B－1016	100	φ150	φ153	B1	10	φ16	φ 40	10	20	-	-	-	-	-	1.46
S1.5S 100B # 1018	100	φ150	φ153	B1	10	φ18	φ 40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.44
S1.5S 100B # 1020	100	φ150	φ153	B1	10	φ20	φ 40	10	20	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.43
S1.5S 100BF－1515	100	φ150	φ153	B1	15	φ15	φ105	15	30	-	-	-	-	-	3.05
S1.5S 100B－1515H	100	φ150	φ153	B1	15	φ15(H※)	φ105	15	30	-	-	-	-	-	3.05
S1.5S 100B－1618	100	φ150	φ153	B1	16	φ18	φ 50	10	26	-	-	-	-	-	2.32
S1.5S 100B # 1620	100	φ150	φ153	B3	16	φ20	φ 50	10	26	6 × 2.8	M5	5	φ136	8	1.55
S1.5S 100B # 1625	100	φ150	φ153	B3	16	φ25	φ 50	10	26	8 × 3.3	M6	5	φ136	8	1.51

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
100	10	-	0.14	1.35	2.49	4.13	7.49	10.80	-
100	15	-	0.200	2.010	3.700	6.150	11.140	16.070	-
100	15	○	0.213	2.129	3.951	6.659	12.492	18.738	-
100	16	-	0.22	2.16	3.98	6.61	11.98	17.28	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.034	0.340	0.640	1.110	2.180	3.340	-
0.148	1.641	3.139	5.453	10.545	16.101	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

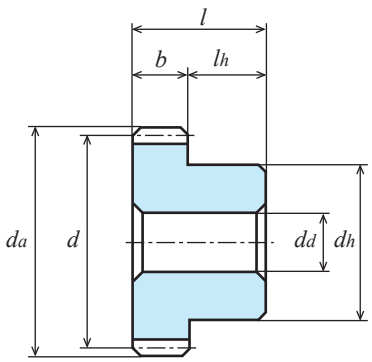
Memo

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2BP 12B — 2008	12	ϕ24	ϕ28	B1	20	ϕ 8	ϕ18	20	40	16.7
S2BP 13B — 2008	13	ϕ26	ϕ30	B1	20	ϕ 8	ϕ20	20	40	20.6
S2BP 14B — 2008	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ 8	ϕ20	20	40	23.0
S2BP 15B — 2008	15	ϕ30	ϕ34	B1	20	ϕ 8	ϕ22	20	40	27.4
S2BP 16B — 2010	16	ϕ32	ϕ36	B1	20	ϕ10	ϕ24	20	40	30.5
S2BP 18B — 2010	18	ϕ36	ϕ40	B1	20	ϕ10	ϕ30	20	40	43.7
S2BP 20B — 2010	20	ϕ40	ϕ44	B1	20	ϕ10	ϕ30	20	40	50.4
S2BP 22B — 2010	22	ϕ44	ϕ48	B1	20	ϕ10	ϕ32	20	40	60.6
S2BP 24B — 2010	24	ϕ48	ϕ52	B1	20	ϕ10	ϕ36	20	40	74.7
S2BP 25B — 2010	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ10	ϕ36	20	40	79.0
S2BP 26B — 2010	26	ϕ52	ϕ56	B1	20	ϕ10	ϕ40	20	40	90.2
S2BP 28B — 2010	28	ϕ56	ϕ60	B1	20	ϕ10	ϕ40	20	40	99.8

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2BP 12B — 2008	1.99	19.85	39.67	79.22	158.00	236.32	294.74
S2BP 13B — 2008	2.30	22.95	45.87	91.61	182.58	273.07	340.58
S2BP 14B — 2008	2.48	24.83	49.61	99.05	197.44	295.16	368.01
S2BP 15B — 2008	2.66	26.60	53.15	106.10	211.44	316.01	393.94
S2BP 16B — 2010	2.84	28.37	56.68	113.15	225.43	336.84	419.77
S2BP 18B — 2010	3.19	31.91	63.75	127.23	253.36	378.39	470.09
S2BP 20B — 2010	3.55	35.45	70.82	141.30	281.24	419.77	519.94
S2BP 22B — 2010	3.83	38.27	76.42	152.51	303.28	451.62	558.79
S2BP 24B — 2010	4.26	42.53	84.94	169.40	336.84	500.06	618.19
S2BP 25B — 2010	4.44	44.30	88.47	176.41	350.70	519.94	642.45
S2BP 26B — 2010	4.76	47.49	94.84	189.00	375.82	556.38	686.84
S2BP 28B — 2010	4.97	49.61	99.05	197.44	392.21	579.12	714.53

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

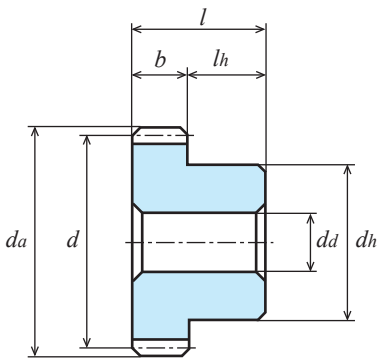
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2BP 30B ― 2010	30	ϕ 60	ϕ 64	B1	20	ϕ10	ϕ45	20	40	119.4
S2BP 32B ― 2012	32	ϕ 64	ϕ 68	B1	20	ϕ12	ϕ45	20	40	128.4
S2BP 35B ― 2012	35	ϕ 70	ϕ 74	B1	20	ϕ12	ϕ55	20	40	168.3
S2BP 36B ― 2012	36	ϕ 72	ϕ 76	B1	20	ϕ12	ϕ55	20	40	174.6
S2BP 40B ― 2012	40	ϕ 80	ϕ 84	B1	20	ϕ12	ϕ60	20	40	214.2
S2BP 45B ― 2012	45	ϕ 90	ϕ 94	B1	20	ϕ12	ϕ65	20	40	265.6
S2BP 48B ― 2012	48	ϕ 96	ϕ100	B1	20	ϕ12	ϕ70	20	40	305.2
S2BP 50B ― 2012	50	ϕ100	ϕ104	B1	20	ϕ12	ϕ75	20	40	338.6
S2BP 55B ― 2012	55	ϕ110	ϕ114	B1	20	ϕ12	ϕ80	20	40	402.2
S2BP 56B ― 2012	56	ϕ112	ϕ116	B1	20	ϕ12	ϕ85	20	40	430.3
S2BP 60B ― 2012	60	ϕ120	ϕ124	B1	20	ϕ12	ϕ90	20	40	490.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2BP 30B ― 2010	5.32	53.15	106.10	211.44	419.77	618.19	761.98
S2BP 32B ― 2012	5.68	56.68	113.15	225.43	446.67	656.95	808.83
S2BP 35B ― 2012	6.21	61.99	123.71	246.38	486.76	714.53	875.88
S2BP 36B ― 2012	6.39	63.75	127.23	253.36	500.06	733.57	897.89
S2BP 40B ― 2012	7.10	70.82	141.30	281.24	552.90	808.83	984.27
S2BP 45B ― 2012	7.98	79.65	158.87	316.01	618.19	897.89	1088.49
S2BP 48B ― 2012	8.52	84.94	169.40	336.84	656.95	950.04	1148.58
S2BP 50B ― 2012	8.87	88.47	176.41	350.70	682.63	984.27	1184.49
S2BP 55B ― 2012	9.65	96.17	191.80	381.11	737.95	1055.63	1255.42
S2BP 56B ― 2012	9.94	99.05	197.44	392.21	758.83	1084.40	1286.48
S2BP 60B ― 2012	10.64	106.10	211.44	419.77	808.83	1148.58	1349.70

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

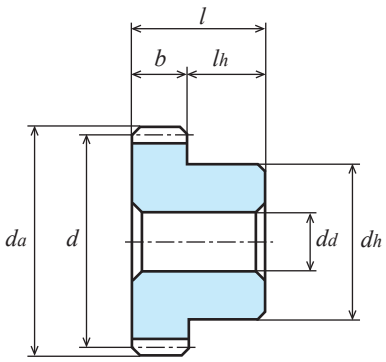
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9



New **仕様変更　省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2SU 14B ― 1410N	14	ϕ28	ϕ32	B1	14	ϕ10	ϕ20	10	24	78.3
S2SU 15B ― 1410N	15	ϕ30	ϕ34	B1	14	ϕ10	ϕ22	10	24	93.7
S2SU 18B ― 1412N	18	ϕ36	ϕ40	B1	14	ϕ12	ϕ28	10	24	140.3
S2SU 20B ― 1412N	20	ϕ40	ϕ44	B1	14	ϕ12	ϕ30	10	24	174.0
S2SU 24B ― 1414N	24	ϕ48	ϕ52	B1	14	ϕ14	ϕ36	10	24	252.3
S2SU 25B ― 1414N	25	ϕ50	ϕ54	B1	14	ϕ14	ϕ36	10	24	269.4
S2SU 30B ― 1414N	30	ϕ60	ϕ64	B1	14	ϕ14	ϕ40	10	24	384.3
S2SU 32B ― 1214N	32	ϕ64	ϕ68	B1	12	ϕ14	ϕ45	10	22	405.4
S2SU 35B ― 1214N	35	ϕ70	ϕ74	B1	12	ϕ14	ϕ45	10	22	465.5
S2SU 36B ― 1214N	36	ϕ72	ϕ76	B1	12	ϕ14	ϕ45	10	22	486.7
S2SU 40B ― 1214N	40	ϕ80	ϕ84	B1	12	ϕ14	ϕ50	10	22	607.2
S2SU 45B ― 1214N	45	ϕ90	ϕ94	B1	12	ϕ14	ϕ60	10	22	802.7

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2SU 14B ― 1410N	0.012	0.124	0.248	0.496	0.966	1.335	1.576
S2SU 15B ― 1410N	0.014	0.139	0.278	0.556	1.070	1.471	1.731
S2SU 18B ― 1412N	0.019	0.185	0.371	0.741	1.377	1.870	2.181
S2SU 20B ― 1412N	0.022	0.218	0.435	0.870	1.580	2.128	2.497
S2SU 24B ― 1414N	0.028	0.284	0.567	1.134	1.970	2.616	3.178
S2SU 25B ― 1414N	0.030	0.301	0.601	1.194	2.065	2.759	3.348
S2SU 30B ― 1414N	0.039	0.386	0.773	1.488	2.519	3.463	4.182
S2SU 32B ― 1214N	0.036	0.361	0.722	1.374	2.307	3.207	3.866
S2SU 35B ― 1214N	0.041	0.406	0.813	1.520	2.521	3.560	4.304
S2SU 36B ― 1214N	0.042	0.422	0.843	1.567	2.593	3.677	4.449
S2SU 40B ― 1214N	0.048	0.483	0.966	1.754	2.933	4.138	5.023
S2SU 45B ― 1214N	0.056	0.560	1.121	1.979	3.349	4.729	5.722

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

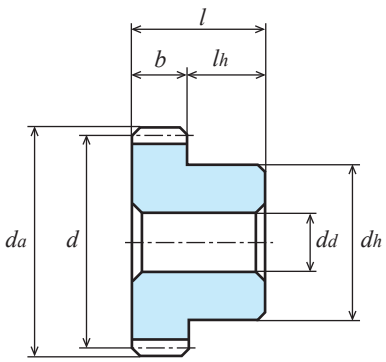
ステンレス平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
S2SU 48B ― 1215N	48	ϕ 96	ϕ100	B1	12	ϕ15	ϕ60	10	22	0.88
S2SU 50B ― 1215N	50	ϕ100	ϕ104	B1	12	ϕ15	ϕ60	10	22	0.94
S2SU 55B ― 1215N	55	ϕ110	ϕ114	B1	12	ϕ15	ϕ60	10	22	1.10
S2SU 60B ― 1215N	60	ϕ120	ϕ124	B1	12	ϕ15	ϕ60	10	22	1.27
S2SU 64B ― 1215N	64	ϕ128	ϕ132	B1	12	ϕ15	ϕ60	10	22	1.42
S2SU 72B ― 1216N	72	ϕ144	ϕ148	B1	12	ϕ16	ϕ60	10	22	1.74
S2SU 80B ― 1216N	80	ϕ160	ϕ164	B1	12	ϕ16	ϕ60	10	22	2.10
S2SU 90B ― 1216N	90	ϕ180	ϕ184	B1	12	ϕ16	ϕ60	10	22	2.61
S2SU 100B ― 1216N	100	ϕ200	ϕ204	B1	12	ϕ16	ϕ60	10	22	3.18

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2SU 48B ― 1215N	0.060	0.61	1.21	2.11	3.60	5.08	6.13
S2SU 50B ― 1215N	0.063	0.64	1.27	2.19	3.76	5.31	6.41
S2SU 55B ― 1215N	0.071	0.72	1.40	2.40	4.16	5.88	7.17
S2SU 60B ― 1215N	0.079	0.80	1.53	2.60	4.55	6.44	7.97
S2SU 64B ― 1215N	0.086	0.86	1.64	2.75	4.88	6.88	-
S2SU 72B ― 1216N	0.098	0.99	1.84	3.04	5.51	7.91	-
S2SU 80B ― 1216N	0.112	1.12	2.03	3.39	6.14	-	-
S2SU 90B ― 1216N	0.128	1.28	2.26	3.82	6.89	-	-
S2SU 100B ― 1216N	0.143	1.43	2.47	4.24	7.68	-	-

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

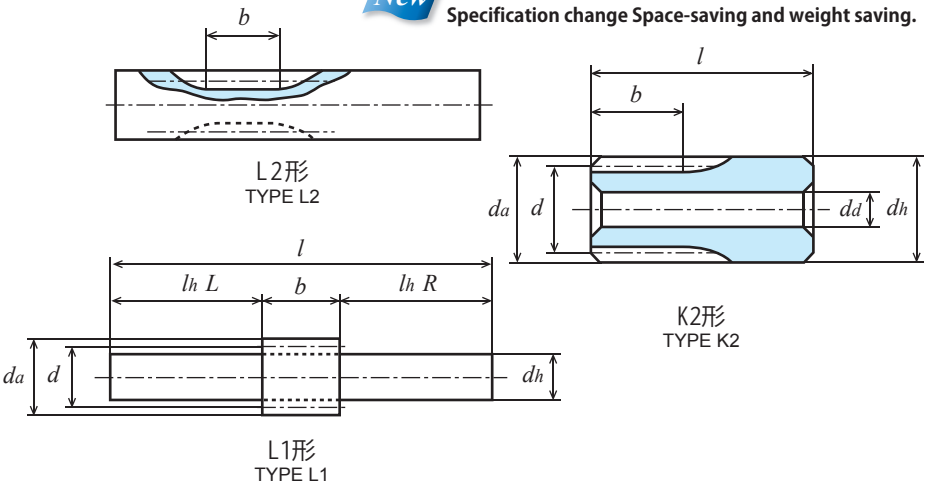
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 8 ～ 14
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 8 to *Z* 14

JIS B 1702-1（ISO）8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New **仕様変更 省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

＊印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
＊mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(g)*
S2S 8L ー 2212	8	*	ϕ21.28	L1	22	-	ϕ12(h9)	L32 R64	118	129.2
S2S 8L ー 2221F	8	*	ϕ21.28	L2	22	-	ϕ21.28	L32 R64	118	312.0
S2S 10L ー 2216	10	*	ϕ25.33	L1	22	-	ϕ16(h9)	L32 R64	118	217.2
S2S 10L ー 2225F	10	*	ϕ25.33	L2	22	-	ϕ25.33	L32 R64	118	445.4
S2S 12K ー 2210	12	ϕ24	ϕ28	K2	22	ϕ10(H8)	ϕ28	28	50	182.6
S2S 13K ー 2210F	13	ϕ26	ϕ30	K2	22	ϕ10(H8)	ϕ30	28	50	216.2
S2S 14A ー 1410	14	ϕ28	ϕ32	A1	14	ϕ10	-	-	14	59.0
S2S 14A ー 2010	14	ϕ28	ϕ32	A1	20	ϕ10	-	-	20	84.3
S2S 14A ー 2210	14	ϕ28	ϕ32	A1	22	ϕ10	-	-	22	92.8
S2S 14B ー 1410N	14	ϕ28	ϕ32	B1	14	ϕ10	ϕ22	10	24	82.8
S2S 14BF ー 2008	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ 8(H8)	ϕ22	20	40	140.8
S2S 14B ー 2010N	14	ϕ28	ϕ32	B1	20	ϕ10(H8)	ϕ22	10	30	108.1
S2S 14B ー 2210N	14	ϕ28	ϕ32	B1	22	ϕ10(H8)	ϕ22	10	32	116.5

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
8	**22**	0.023	0.235	0.471	0.942	1.885	2.785	3.345
10	**22**	0.032	0.325	0.650	1.300	2.600	3.702	4.414
12	**22**	0.029	0.298	0.597	1.195	2.388	3.331	3.956
13	**22**	0.034	0.343	0.687	1.374	2.712	3.764	4.456
14	**14**	0.024	0.247	0.495	0.991	1.932	2.670	3.151
14	**20**	0.035	0.354	0.708	1.416	2.761	3.814	4.501
14	**22**	0.038	0.389	0.779	1.558	3.037	4.196	4.951

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
22.44
31.03
28.45
32.75
23.58
33.80
37.14

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

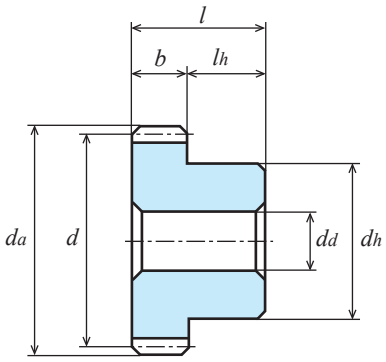
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 15 ～ 17
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 15 to *Z* 17

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S2S 15A － 1410	15	φ30	φ34	A1	14	φ10	-	-	14	-	69.5
S2S 15A － 2010	15	φ30	φ34	A1	20	φ10	-	-	20	-	98.7
S2S 15A － 2210	15	φ30	φ34	A1	22	φ10	-	-	22	-	108.5
S2S 15B － 1410N	15	φ30	φ34	B1	14	φ10	φ24	10	24	-	98.5
S2S 15BF － 2008	15	φ30	φ34	B1	20	φ 8(H8)	φ24	20	40	-	166.4
S2S 15B － 2010N	15	φ30	φ34	B1	20	φ10(H8)	φ24	10	30	-	128.1
S2S 15B － 2210N	15	φ30	φ34	B1	22	φ10(H8)	φ24	10	32	-	138.0
S2S 16A － 1412	16	φ32	φ36	A1	14	φ12	-	-	14	-	76.0
S2S 16A － 2012	16	φ32	φ36	A1	20	φ12	-	-	20	-	108.5
S2S 16A － 2212	16	φ32	φ36	A1	22	φ12	-	-	22	-	119.4
S2S 16B － 1412N	16	φ32	φ36	B1	14	φ12	φ26	10	24	-	108.8
S2S 16BF － 2008	16	φ32	φ36	B1	20	φ 8(H8)	φ26	20	40	-	194.1
S2S 16B － 2012N	16	φ32	φ36	B1	20	φ12	φ26	10	30	-	141.4
S2S 16B － 2212N	16	φ32	φ36	B1	22	φ12	φ26	10	32	-	152.3
S2S 17B － 1412	17	φ34	φ38	B1	14	φ12	φ28	10	24	-	126.9
S2S 17B － 2212	17	φ34	φ38	B1	22	φ12	φ28	10	32	-	176.8

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
15	14	0.027	0.277	0.555	1.111	2.139	2.942	3.462
15	20	0.039	0.396	0.793	1.587	3.056	4.203	4.946
15	22	0.043	0.436	0.873	1.746	3.362	4.624	5.440
16	14	0.030	0.308	0.616	1.233	2.346	3.212	3.768
16	20	0.044	0.440	0.880	1.761	3.352	4.589	5.383
16	22	0.048	0.484	0.968	1.937	3.687	5.047	5.922
17	14	0.034	0.339	0.678	1.357	2.551	3.478	4.069
17	22	0.053	0.533	1.066	2.132	4.009	5.465	6.393

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
26.45
37.81
41.63
29.41
42.01
46.22
32.37
50.89

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

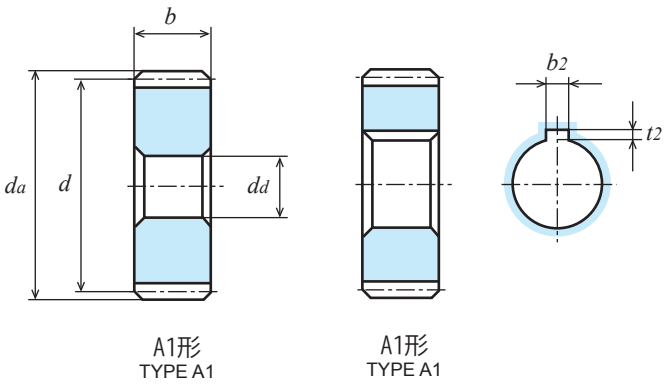
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 18　19
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 18 to *Z* 19

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(g)*
S2S 18A ー 1212F	18	φ36	φ40	A1	12	φ12	-	-	12	-	-	-	-	-	85.2
S2S 18A ー 1412F	18	φ36	φ40	A1	14	φ12	-	-	14	-	-	-	-	-	99.4
S2S 18A ＝ 1415	18	φ36	φ40	A1	14	φ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	93.7
S2S 18A ー 2012F	18	φ36	φ40	A1	20	φ12	-	-	20	-	-	-	-	-	142.1
S2S 18A ー 2212F	18	φ36	φ40	A1	22	φ12	-	-	22	-	-	-	-	-	156.3
S2S 18A ＝ 2215	18	φ36	φ40	A1	22	φ15	-	-	22	5 × 2.3	-	-	-	-	143.3
S2S 18B ー 1212	18	φ36	φ40	B1	12	φ12	φ29	10	22	-	-	-	-	-	128.3
S2S 18B ー 1412	18	φ36	φ40	B1	14	φ12	φ30	10	24	-	-	-	-	-	146.1
S2S 18B # 1415	18	φ36	φ40	B1	14	φ15	φ30	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	131.6
S2S 18BF ー 2008	18	φ36	φ40	B1	20	φ 8(H8)	φ30	20	40	-	-	-	-	-	255.3
S2S 18B ー 2012N	18	φ36	φ40	B1	20	φ12	φ30	10	30	-	-	-	-	-	188.8
S2S 18B ー 2212	18	φ36	φ40	B1	22	φ12	φ30	10	32	-	-	-	-	-	203.0
S2S 18B # 2215	18	φ36	φ40	B1	22	φ15	φ30	10	32	5 × 2.3	M4	5	-	-	183.7
S2S 19B ー 1412	19	φ38	φ42	B1	14	φ12	φ32	10	24	-	-	-	-	-	166.6
S2S 19B ー 2212	19	φ38	φ42	B1	22	φ12	φ32	10	32	-	-	-	-	-	230.7

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
18	**12**	0.031	0.317	0.635	1.270	2.361	3.205	3.739
18	**14**	0.037	0.370	0.741	1.482	2.754	3.739	4.362
18	**20**	0.052	0.529	1.058	2.117	3.935	5.341	6.232
18	**22**	0.058	0.582	1.164	2.329	4.328	5.875	6.855
19	**14**	0.040	0.403	0.806	1.611	2.960	4.001	4.656
19	**22**	0.063	0.633	1.266	2.532	4.651	6.287	7.317

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
30.27
35.33
50.51
55.57
38.48
60.44

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

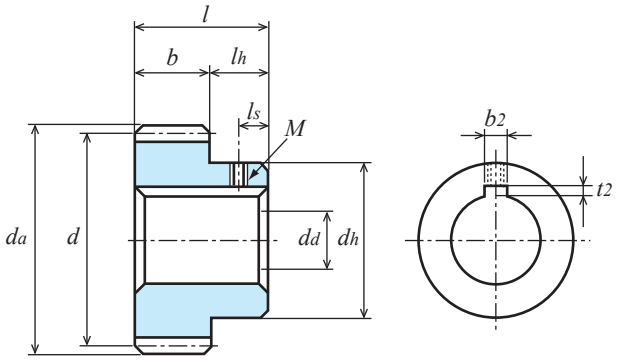
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2　圧力角 20°（並歯）　歯数 20
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 20

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2S 20A－1212F	20	φ40	φ44	A1	12	φ12	-	-	12	-	-	-	-	-	107.7
S2S 20A－1412F	20	φ40	φ44	A1	14	φ12	-	-	14	-	-	-	-	-	125.7
S2S 20A＝1415	20	φ40	φ44	A1	14	φ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	117.4
S2S 20A＝1416	20	φ40	φ44	A1	14	φ16	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	114.7
S2S 20A－2012F	20	φ40	φ44	A1	20	φ12	-	-	20	-	-	-	-	-	179.5
S2S 20A－2212F	20	φ40	φ44	A1	22	φ12	-	-	22	-	-	-	-	-	197.5
S2S 20A＝2215	20	φ40	φ44	A1	22	φ15	-	-	22	5 × 2.3	-	-	-	-	184.5
S2S 20A＝2220	20	φ40	φ44	A1	22	φ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	159.9
S2S 20B－1212	20	φ40	φ44	B1	12	φ12	φ33	10	22	-	-	-	-	-	162.1
S2S 20B－1412	20	φ40	φ44	B1	14	φ12	φ32	10	24	-	-	-	-	-	180.0
S2S 20B＃1415	20	φ40	φ44	B1	14	φ15	φ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	165.4
S2S 20B＃1416	20	φ40	φ44	B1	14	φ16	φ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	160.8
● S2S 20BF－2008	20	φ40	φ44	B1	20	φ 8(H8)	φ34	20	40	-	-	-	-	-	321.1 ●
● S2S 20B－2008H	20	φ40	φ44	B1	20	φ 8(H※)	φ34	20	40	-	-	-	-	-	321.1 ●
S2S 20B－2012N	20	φ40	φ44	B1	20	φ12	φ34	10	30	-	-	-	-	-	242.1
S2S 20B－2212	20	φ40	φ44	B1	22	φ12	φ34	10	32	-	-	-	-	-	260.1
S2S 20B＃2215	20	φ40	φ44	B1	22	φ15	φ34	10	32	5 × 2.3	M4	5	-	-	240.6
S2S 20B＃2220	20	φ40	φ44	B1	22	φ20	φ34	10	32	6 × 2.8	M4	5	-	-	204.9

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
20	12	-	0.037	0.372	0.745	1.491	2.709	3.647	4.280
20	14	-	0.043	0.435	0.870	1.740	3.160	4.255	4.993
20	20	-	0.063	0.630	1.250	2.500	4.550	6.120	7.190
20	20	○	0.066	0.664	1.328	2.655	4.863	6.603	7.784
20	22	-	0.068	0.683	1.367	2.735	4.966	6.687	7.846

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.003	0.030	0.060	0.110	0.210	0.290	0.340
0.012	0.137	0.283	0.583	1.101	1.522	1.812
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

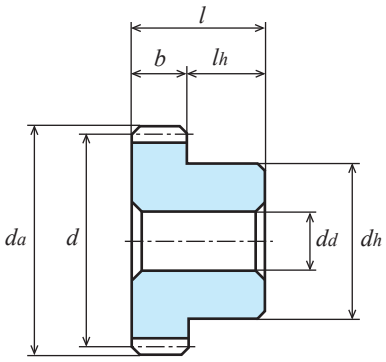
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 21 ～ 23
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 21 to *Z* 23

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	重量 Weight *W(g)*
S2S 21B ー 1412	21	ϕ42	ϕ46	B1	14	ϕ12	ϕ36	10	24	-	211.0
S2S 21B ー 2212	21	ϕ42	ϕ46	B1	22	ϕ12	ϕ36	10	32	-	290.9
S2S 22B ー 1412	22	ϕ44	ϕ48	B1	14	ϕ12	ϕ38	10	24	-	235.0
S2S 22B ー 2212	22	ϕ44	ϕ48	B1	22	ϕ12	ϕ38	10	32	-	323.4
S2S 23B ー 1412	23	ϕ46	ϕ50	B1	14	ϕ12	ϕ40	10	24	-	260.2
S2S 23B ー 2212	23	ϕ46	ϕ50	B1	22	ϕ12	ϕ40	10	32	-	357.5

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
21	**14**	0.046	0.47	0.94	1.87	3.36	4.50	5.33
21	**22**	0.073	0.73	1.47	2.94	5.28	7.08	8.38
22	**14**	0.050	0.50	1.00	2.00	3.56	4.75	5.68
22	**22**	0.078	0.79	1.57	3.15	5.59	7.47	8.92
23	**14**	0.053	0.53	1.07	2.13	3.75	4.99	6.02
23	**22**	0.083	0.84	1.68	3.36	5.89	7.84	9.46

回転速度（min^{-1}） revolution/min
100
44.88
69.71
47.74
75.44
50.61
80.21

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

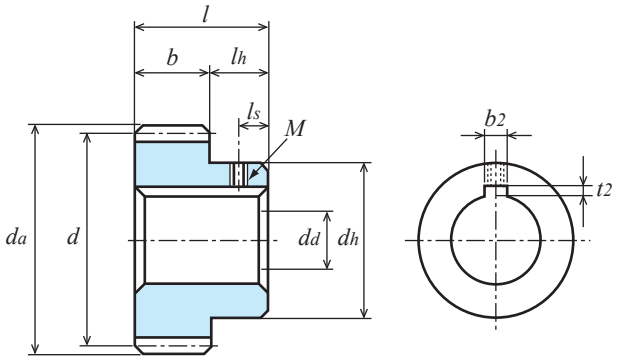
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 24
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 24

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2S 24A－1214F	24	φ48	φ52	A1	12	φ14	-	-	12	-	-	-	-	-	156.0
S2S 24A－1412F	24	φ48	φ52	A1	14	φ12	-	-	14	-	-	-	-	-	186.4
S2S 24A＝1415	24	φ48	φ52	A1	14	φ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	178.2
S2S 24A＝1416	24	φ48	φ52	A1	14	φ16	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	175.5
S2S 24A－2014F	24	φ48	φ52	A1	20	φ14	-	-	20	-	-	-	-	-	259.9
S2S 24A－2214F	24	φ48	φ52	A1	22	φ14	-	-	22	-	-	-	-	-	285.9
S2S 24A＝2215	24	φ48	φ52	A1	22	φ15	-	-	22	5 × 2.3	-	-	-	-	280.0
S2S 24A＝2220	24	φ48	φ52	A1	22	φ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	255.4
S2S 24B－1214	24	φ48	φ52	B1	12	φ14	φ40	10	22	-	-	-	-	-	207.1
S2S 24B－1414	24	φ48	φ52	B1	14	φ14	φ32	10	24	-	-	-	-	-	233.2
S2S 24B # 1415	24	φ48	φ52	B1	14	φ15	φ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	226.2
S2S 24B # 1416	24	φ48	φ52	B1	14	φ16	φ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	221.6
S2S 24BF－2008	24	φ48	φ52	B1	20	φ 8(H8)	φ42	20	40	-	-	-	-	-	486.5
S2S 24B－2014N	24	φ48	φ52	B1	20	φ14	φ42	10	30	-	-	-	-	-	356.8
S2S 24B－2214	24	φ48	φ52	B1	22	φ14	φ40	10	32	-	-	-	-	-	372.7
S2S 24B # 2215	24	φ48	φ52	B1	22	φ15	φ40	10	32	5 × 2.3	M4	5	-	-	363.3
S2S 24B # 2220	24	φ48	φ52	B1	22	φ20	φ40	10	32	6 × 2.8	M5	5	-	-	327.3

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
24	**12**	0.048	0.49	0.97	1.94	3.377	4.49	5.45
24	**14**	0.056	0.57	1.14	2.27	3.940	5.23	6.36
24	**20**	0.081	0.81	1.62	3.24	5.63	7.48	9.08
24	**22**	0.089	0.89	1.78	3.56	6.19	8.22	9.99

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
46.79
54.43
77.35
84.99

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

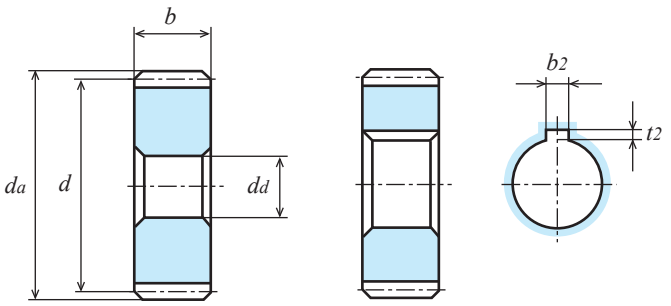
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 25 ～ 26
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 25 to *Z* 26

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*(H7)	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2* × *t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W*(g)
S2S 25A ー 1214F	25	ϕ50	ϕ54	A1	12	ϕ14	-	-	12	-	-	-	-	-	170.5
S2S 25A ー 1414F	25	ϕ50	ϕ54	A1	14	ϕ14	-	-	14	-	-	-	-	-	198.9
S2S 25A ＝ 1415	25	ϕ50	ϕ54	A1	14	ϕ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	195.1
S2S 25A ＝ 1416	25	ϕ50	ϕ54	A1	14	ϕ16	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	192.4
S2S 25A ー 2014F	25	ϕ50	ϕ54	A1	20	ϕ14	-	-	20	-	-	-	-	-	284.1
S2S 25A ー 2214F	25	ϕ50	ϕ54	A1	22	ϕ14	-	-	22	-	-	-	-	-	312.5
S2S 25A ＝ 2215	25	ϕ50	ϕ54	A1	22	ϕ15	-	-	22	5 × 2.3	-	-	-	-	306.6
S2S 25A ＝ 2220	25	ϕ50	ϕ54	A1	22	ϕ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	281.9
S2S 25B ー 1214	25	ϕ50	ϕ54	B1	12	ϕ14	ϕ42	10	22	-	-	-	-	-	221.7
S2S 25B ー 1414	25	ϕ50	ϕ54	B1	14	ϕ14	ϕ32	10	24	-	-	-	-	-	250.1
S2S 25B # 1415	25	ϕ50	ϕ54	B1	14	ϕ15	ϕ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	243.1
S2S 25B # 1416	25	ϕ50	ϕ54	B1	14	ϕ16	ϕ32	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	238.6
S2S 25BF ー 2008 🔵	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ 8(H8)	ϕ40	20	40	-	-	-	-	-	486.2 🔵
S2S 25B ー 2008H 🔵	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ 8(H※)	ϕ40	20	40	-	-	-	-	-	486.2 🔵
S2S 25B ー 2014N	25	ϕ50	ϕ54	B1	20	ϕ14	ϕ44	10	30	-	-	-	-	-	391.6
S2S 25B ー 2214	25	ϕ50	ϕ54	B1	22	ϕ14	ϕ40	10	32	-	-	-	-	-	399.3
S2S 25B # 2215	25	ϕ50	ϕ54	B1	22	ϕ15	ϕ40	10	32	5 × 2.3	M4	5	-	-	389.9
S2S 25B # 2220	25	ϕ50	ϕ54	B1	22	ϕ20	ϕ40	10	32	6 × 2.8	M5	5	-	-	353.9
S2S 26B ー 1414	26	ϕ52	ϕ56	B1	14	ϕ14	ϕ46	10	24	-	-	-	-	-	335.1
S2S 26B ー 2214	26	ϕ52	ϕ56	B1	22	ϕ14	ϕ46	10	32	-	-	-	-	-	458.9

🔵の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	**12**		0.051	0.52	1.03	2.05	3.54	4.73	5.74
25	**14**		0.060	0.60	1.20	2.39	4.13	5.52	6.70
25	**20**	-	0.086	0.860	1.720	3.420	5.920	7.910	9.600
25	**20**	○	0.091	0.913	1.827	3.630	6.359	8.569	10.420
25	**22**		0.094	0.94	1.89	3.75	6.49	8.67	10.52
26	**14**		0.063	0.63	1.27	2.51	4.32	5.80	7.03
26	**22**		0.100	1.00	2.00	3.94	6.78	9.12	11.05

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

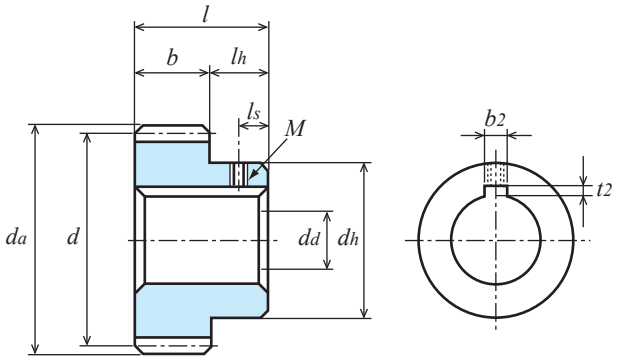
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.004	0.040	0.090	0.180	0.320	0.440	0.550
0.020	0.219	0.451	0.925	1.670	2.291	2.813
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(g)*
S2S 28A − 1214F	28	φ56	φ60	A1	12	φ14	-	-	12	-	-	-	-	-	217.5
S2S 28A − 1414F	28	φ56	φ60	A1	14	φ14	-	-	14	-	-	-	-	-	253.8
S2S 28A = 1415	28	φ56	φ60	A1	14	φ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	250.0
S2S 28A = 1416	28	φ56	φ60	A1	14	φ16	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	247.3
S2S 28A = 1420	28	φ56	φ60	A1	14	φ20	-	-	14	6 × 2.8	-	-	-	-	234.3
S2S 28A − 2016F	28	φ56	φ60	A1	20	φ16	-	-	20	-	-	-	-	-	355.1
S2S 28A − 2216F	28	φ56	φ60	A1	22	φ16	-	-	22	-	-	-	-	-	390.6
S2S 28A = 2220	28	φ56	φ60	A1	22	φ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	368.2
S2S 28A = 2225	28	φ56	φ60	A1	22	φ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	336.0
S2S 28B − 1214	28	φ56	φ60	B1	12	φ14	φ48	10	22	-	-	-	-	-	304.3
S2S 28B − 1414	28	φ56	φ60	B1	14	φ14	φ40	10	24	-	-	-	-	-	340.6
S2S 28B # 1415	28	φ56	φ60	B1	14	φ15	φ40	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	333.3
S2S 28B # 1416	28	φ56	φ60	B1	14	φ16	φ40	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	328.7
S2S 28B # 1420	28	φ56	φ60	B1	14	φ20	φ40	10	24	6 × 2.8	M5	5	-	-	306.3
S2S 28BF − 2010	28	φ56	φ60	B1	20	φ10(H8)	φ50	20	40	-	-	-	-	-	671.2
S2S 28B − 2016N	28	φ56	φ60	B1	20	φ16	φ50	10	30	-	-	-	-	-	493.8
S2S 28B − 2216	28	φ56	φ60	B1	22	φ16	φ50	10	32	-	-	-	-	-	529.3
S2S 28B # 2220	28	φ56	φ60	B1	22	φ20	φ50	10	32	6 × 2.8	M5	5	-	-	495.1
S2S 28B # 2225	28	φ56	φ60	B1	22	φ25	φ50	10	32	8 × 3.3	M6	5	-	-	448.2
S2S 29B − 1414	29	φ58	φ62	B1	14	φ14	φ52	10	24	-	-	-	-	-	428.4
S2S 29B − 2216	29	φ58	φ62	B1	22	φ16	φ52	10	32	-	-	-	-	-	572.9

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
28	12	0.060	0.60	1.21	2.35	4.01	5.46	6.60
28	14	0.070	0.70	1.41	2.74	4.68	6.37	7.70
28	20	0.101	1.01	2.01	3.92	6.69	9.10	11.01
28	22	0.111	1.11	2.21	4.31	7.36	10.01	12.11
29	14	0.073	0.74	1.48	2.86	4.86	6.65	8.04
29	22	0.116	1.16	2.32	4.50	7.64	10.45	12.63

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
57.29
66.84
96.45
106.00
70.66
110.77

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

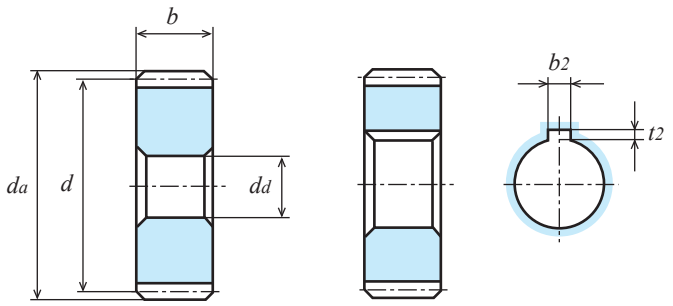
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 30
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 30

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2S 30A－1216F	30	φ60	φ64	A1	12	φ16	-	-	12	-	-	-	-	-	247.4
S2S 30A－1414F	30	φ60	φ64	A1	14	φ14	-	-	14	-	-	-	-	-	293.8
S2S 30A＝1415	30	φ60	φ64	A1	14	φ15	-	-	14	5 × 2.3	-	-	-	-	290.1
S2S 30A＝1418	30	φ60	φ64	A1	14	φ18	-	-	14	6 × 2.8	-	-	-	-	280.9
S2S 30A＝1420	30	φ60	φ64	A1	14	φ20	-	-	14	6 × 2.8	-	-	-	-	274.4
S2S 30A－2016F	30	φ60	φ64	A1	20	φ16	-	-	20	-	-	-	-	-	412.3
S2S 30A＝2020	30	φ60	φ64	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	391.9
S2S 30A－2216F	30	φ60	φ64	A1	22	φ16	-	-	22	-	-	-	-	-	453.6
S2S 30A＝2220	30	φ60	φ64	A1	22	φ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	431.1
S2S 30A＝2225	30	φ60	φ64	A1	22	φ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	399.0
S2S 30B－1214	30	φ60	φ64	B1	12	φ14	φ52	10	22	-	-	-	-	-	338.6
S2S 30B－1414	30	φ60	φ64	B1	14	φ14	φ40	10	24	-	-	-	-	-	380.6
S2S 30B #1415	30	φ60	φ64	B1	14	φ15	φ40	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	373.3
S2S 30B #1416	30	φ60	φ64	B1	14	φ16	φ40	10	24	5 × 2.3	M4	5	-	-	368.8
S2S 30B #1418	30	φ60	φ64	B1	14	φ18	φ40	10	24	6 × 2.8	M5	5	-	-	357.5
S2S 30B #1420	30	φ60	φ64	B1	14	φ20	φ40	10	24	6 × 2.8	M5	5	-	-	346.3
S2S 30BF－2010	30	φ60	φ64	B1	20	φ10(H8)	φ50	20	40	-	-	-	-	-	723.5
S2S 30B－2010H	30	φ60	φ64	B1	20	φ10(H※)	φ50	20	40	-	-	-	-	-	723.5
S2S 30B－2018N	30	φ60	φ64	B1	20	φ18	φ54	10	30	-	-	-	-	-	564.1
S2S 30B－2216	30	φ60	φ64	B1	22	φ16	φ50	10	32	-	-	-	-	-	592.3
S2S 30B #2220	30	φ60	φ64	B1	22	φ20	φ50	10	32	6 × 2.8	M5	5	-	-	558.1
S2S 30B #2225	30	φ60	φ64	B1	22	φ25	φ50	10	32	8 × 3.3	M6	5	-	-	511.1

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	12	-	0.066	0.66	1.32	2.55	4.32	5.94	7.17
30	14	-	0.077	0.77	1.55	2.98	5.04	6.93	8.36
30	20	-	0.110	1.100	2.210	4.260	7.200	9.900	11.960
30	20	○	0.117	1.171	2.342	4.527	7.767	10.748	13.008
30	22	-	0.121	1.21	2.43	4.68	7.92	10.88	13.14

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

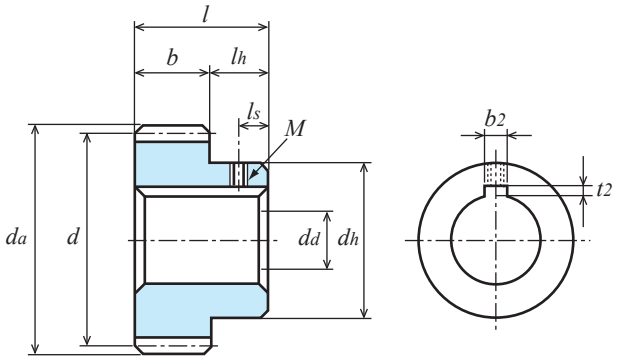
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.007	0.070	0.130	0.260	0.450	0.640	0.790
0.029	0.321	0.661	1.318	2.331	3.283	4.013
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2S 32A－1214F	32	φ64	φ68	A1	12	φ14	-	-	12	-	-	-	-	-	288.5
S2S 32A＝1215	32	φ64	φ68	A1	12	φ15	-	-	12	5 × 2.3	-	-	-	-	285.3
S2S 32A＝1218	32	φ64	φ68	A1	12	φ18	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	277.5
S2S 32A＝1220	32	φ64	φ68	A1	12	φ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	271.9
S2S 32A－2016F	32	φ64	φ68	A1	20	φ16	-	-	20	-	-	-	-	-	473.5
S2S 32A＝2020	32	φ64	φ68	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	453.1
S2S 32A＝2025	32	φ64	φ68	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	423.9
S2S 32B－1214	32	φ64	φ68	B1	12	φ14	φ40	10	22	-	-	-	-	-	375.3
S2S 32B ＃1215	32	φ64	φ68	B1	12	φ15	φ40	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	368.6
S2S 32B ＃1220	32	φ64	φ68	B1	12	φ20	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	343.8
S2S 32BF－2010	32	φ64	φ68	B1	20	φ10(H8)	φ58	20	40	-	-	-	-	-	896.3
S2S 32B－2016	32	φ64	φ68	B1	20	φ16	φ50	10	30	-	-	-	-	-	621.2
S2S 32B ＃2020	32	φ64	φ68	B1	20	φ20	φ50	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	580.1
S2S 32B ＃2025	32	φ64	φ68	B1	20	φ25	φ50	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	536.0
S2S 34B－1214	34	φ68	φ72	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	537.8
S2S 34B－2016	34	φ68	φ72	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	745.3
S2S 35A－1216F	35	φ70	φ74	A1	12	φ16	-	-	12	-	-	-	-	-	343.6
S2S 35A－2020F	35	φ70	φ74	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	554.9
S2S 35B－1214	35	φ70	φ74	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	558.3
S2S 35BF－2010	35	φ70	φ74	B1	20	φ10(H8)	φ60	20	40	-	-	-	-	-	1024.8
S2S 35B－2016	35	φ70	φ74	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	779.3

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min-1） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
32	12	0.072	0.72	1.44	2.75	4.61	6.41	7.73
32	20	0.120	1.20	2.41	4.58	7.69	10.69	12.89
34	12	0.078	0.78	1.57	2.94	4.90	6.89	8.32
34	20	0.130	1.30	2.61	4.90	8.17	11.48	13.86
35	12	0.081	0.81	1.63	3.04	5.04	7.12	8.61
35	20	0.135	1.35	2.71	5.07	8.40	11.87	14.35

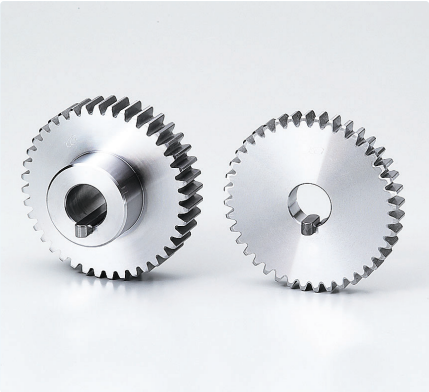
回転速度（min-1） revolution/min 100
68.75
114.59
74.48
124.14
77.35
128.92

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

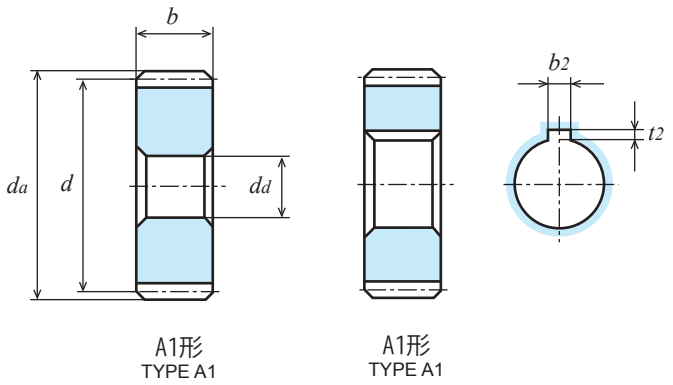
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 36　38
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 36 to *Z* 38

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2S 36A－1216F	36	φ72	φ76	A1	12	φ16	-	-	12	-	-	-	-	-	0.36
S2S 36A＝1220	36	φ72	φ76	A1	12	φ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	0.35
S2S 36A－2016F	36	φ72	φ76	A1	20	φ16	-	-	20	-	-	-	-	-	0.61
S2S 36A＝2020	36	φ72	φ76	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	0.59
S2S 36A＝2025	36	φ72	φ76	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	0.56
S2S 36B－1214	36	φ72	φ76	B1	12	φ14	φ40	10	22	-	-	-	-	-	0.46
S2S 36B＃1215	36	φ72	φ76	B1	12	φ15	φ40	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.45
S2S 36B＃1216	36	φ72	φ76	B1	12	φ16	φ40	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.44
S2S 36B＃1218	36	φ72	φ76	B1	12	φ18	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.43
S2S 36B＃1220	36	φ72	φ76	B1	12	φ20	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.42
S2S 36BF－2010	36	φ72	φ76	B1	20	φ10(H8)	φ60	20	40	-	-	-	-	-	1.06
S2S 36B－2016	36	φ72	φ76	B1	20	φ16	φ50	10	30	-	-	-	-	-	0.75
S2S 36B＃2020	36	φ72	φ76	B1	20	φ20	φ50	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.71
S2S 36B＃2025	36	φ72	φ76	B1	20	φ25	φ50	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	0.67
S2S 38B－1214	38	φ76	φ80	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.62
S2S 38B－2016	38	φ76	φ80	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	0.89

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
36	**12**	0.084	0.84	1.69	3.13	5.19	7.35	8.90
36	**20**	0.141	1.41	2.81	5.22	8.64	12.26	14.83
38	**12**	0.090	0.90	1.81	3.32	5.53	7.82	9.47
38	**20**	0.151	1.51	3.02	5.54	9.21	13.03	15.79

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
80.21
134.65
85.94
144.20

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

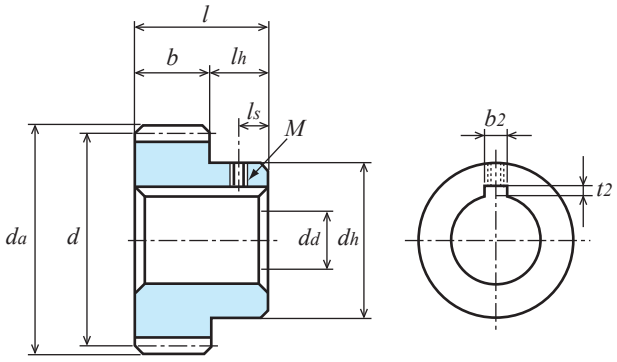
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 40
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 40

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2S 40A－1216F	40	φ80	φ84	A1	12	φ16	-	-	12	-	-	-	-	-	0.45
S2S 40A＝1220	40	φ80	φ84	A1	12	φ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	0.44
S2S 40A－2016F	40	φ80	φ84	A1	20	φ16	-	-	20	-	-	-	-	-	0.76
S2S 40A＝2020	40	φ80	φ84	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	0.74
S2S 40A＝2025	40	φ80	φ84	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	0.71
S2S 40B－1214	40	φ80	φ84	B1	12	φ14	φ40	10	22	-	-	-	-	-	0.55
S2S 40B # 1215	40	φ80	φ84	B1	12	φ15	φ40	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.54
S2S 40B # 1216	40	φ80	φ84	B1	12	φ16	φ40	10	22	5 × 2.3	M4	5	-	-	0.53
S2S 40B # 1218	40	φ80	φ84	B1	12	φ18	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.52
S2S 40B # 1220	40	φ80	φ84	B1	12	φ20	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.51
S2S 40BF － 2010	40	φ80	φ84	B1	20	φ10(H8)	φ60	20	40	-	-	-	-	-	1.2
S2S 40B－2010H	40	φ80	φ84	B1	20	φ10(H※)	φ60	20	40	-	-	-	-	-	1.2
S2S 40B－2016	40	φ80	φ84	B1	20	φ16	φ50	10	30	-	-	-	-	-	0.90
S2S 40B # 2020	40	φ80	φ84	B1	20	φ20	φ50	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.86
S2S 40B # 2025	40	φ80	φ84	B1	20	φ25	φ50	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	0.82

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	12	-	0.10	0.97	1.93	3.51	5.87	8.28	10.05
40	20	-	0.160	1.610	3.210	5.840	9.760	13.760	16.700
40	20	○	0.170	1.703	3.407	6.239	10.575	14.990	18.738

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.012	0.120	0.240	0.450	0.790	1.160	1.450
0.053	0.586	1.209	2.282	3.986	5.752	7.261

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

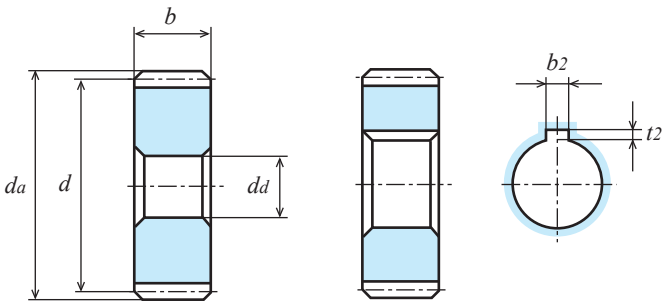
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 42 ～ 48
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 42 to *Z* 48

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2S 42B ー 1214	42	φ84	φ 88	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.72
S2S 42B ー 2016	42	φ84	φ 88	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.05
S2S 44B ー 1214	44	φ88	φ 92	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.77
S2S 44B ー 2016	44	φ88	φ 92	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.13
S2S 45A ー 1218F	45	φ90	φ 94	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	-	-	0.58
S2S 45A ー 2020F	45	φ90	φ 94	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	0.95
S2S 45B ー 1214	45	φ90	φ 94	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.80
S2S 45BF ー 2012	45	φ90	φ 94	B1	20	φ12(H8)	φ65	20	40	-	-	-	-	-	1.49
S2S 45B ー 2016	45	φ90	φ 94	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.17
S2S 46B ー 1214	46	φ92	φ 96	B1	12	φ14	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.82
S2S 46B ー 2016	46	φ92	φ 96	B1	20	φ16	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.22
S2S 48A ー 1218F	48	φ96	φ100	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	-	-	0.66
S2S 48A ＝ 1220	48	φ96	φ100	A1	12	φ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	0.65
S2S 48A ー 2018F	48	φ96	φ100	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	1.10
S2S 48A ＝ 2020	48	φ96	φ100	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	1.08
S2S 48A ＝ 2025	48	φ96	φ100	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.06
S2S 48B ー 1216	48	φ96	φ100	B1	12	φ16	φ40	10	22	-	-	-	-	-	0.75
S2S 48B # 1220	48	φ96	φ100	B1	12	φ20	φ40	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.72
S2S 48BF ー 2012	48	φ96	φ100	B1	20	φ12(H8)	φ70	20	40	-	-	-	-	-	1.71
S2S 48B ー 2018	48	φ96	φ100	B1	20	φ18	φ50	10	30	-	-	-	-	-	1.23
S2S 48B # 2020	48	φ96	φ100	B1	20	φ20	φ50	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.21
S2S 48B # 2025	48	φ96	φ100	B1	20	φ25	φ50	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	1.17

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500	回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
42	**12**	0.10	1.03	2.06	3.69	6.20	8.75	10.61	98.36
42	**20**	0.17	1.71	3.43	6.15	10.34	14.59	17.69	163.30
44	**12**	0.11	1.09	2.18	3.87	6.53	9.22	11.17	104.09
44	**20**	0.18	1.82	3.63	6.45	10.89	15.37	18.61	173.80
45	**12**	0.11	1.12	2.24	3.96	6.70	9.46	11.44	106.95
45	**20**	0.19	1.87	3.74	6.60	11.16	15.76	19.07	178.57
46	**12**	0.12	1.15	2.30	4.05	6.86	9.69	11.72	109.82
46	**20**	0.19	1.92	3.84	6.74	11.44	16.15	19.53	183.35
48	**12**	0.12	1.21	2.43	4.22	7.19	10.16	12.27	115.55
48	**20**	0.20	2.02	4.04	7.03	11.98	16.93	20.45	192.90

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

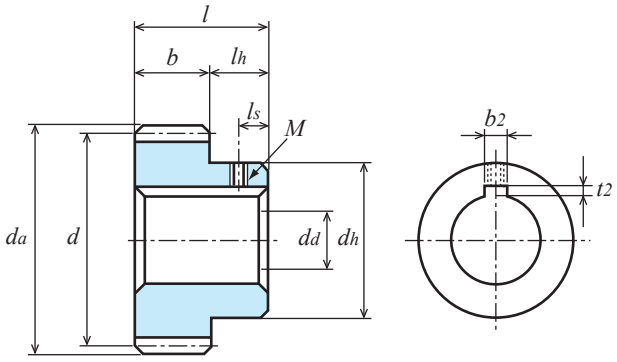
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2　圧力角 20°（並歯） 歯数 50　52
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 50 to Z 52

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2S 50A－1218F	50	φ100	φ104	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	-	-	0.72
S2S 50A＝1220	50	φ100	φ104	A1	12	φ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	0.71
S2S 50A＝1225	50	φ100	φ104	A1	12	φ25	-	-	12	8 × 3.3	-	-	-	-	0.69
S2S 50A－2018F	50	φ100	φ104	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	1.19
S2S 50A＝2020	50	φ100	φ104	A1	20	φ20	-	-	20	6 × 2.8	-	-	-	-	1.18
S2S 50A＝2025	50	φ100	φ104	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.15
S2S 50A＝2030	50	φ100	φ104	A1	20	φ30	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.12
S2S 50B－1216	50	φ100	φ104	B1	12	φ16	φ50	10	22	-	-	-	-	-	0.86
S2S 50B＃1220	50	φ100	φ104	B1	12	φ20	φ50	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	0.84
S2S 50B＃1225	50	φ100	φ104	B1	12	φ25	φ50	10	22	8 × 3.3	M6	5	-	-	0.80
S2S 50BF－2012	50	φ100	φ104	B1	20	φ12(H8)	φ70	20	40	-	-	-	-	-	1.8
S2S 50B－2012H	50	φ100	φ104	B1	20	φ12(H※)	φ70	20	40	-	-	-	-	-	1.8
S2S 50B－2018	50	φ100	φ104	B1	20	φ18	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.40
S2S 50B＃2020	50	φ100	φ104	B1	20	φ20	φ60	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.38
S2S 50B＃2025	50	φ100	φ104	B1	20	φ25	φ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	1.33
S2S 50B＃2030	50	φ100	φ104	B1	20	φ30	φ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	1.28
S2S 52B－1216	52	φ104	φ108	B1	12	φ16	φ60	10	22	-	-	-	-	-	0.99
S2S 52B－2018	52	φ104	φ108	B1	20	φ18	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.50

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	12	-	0.13	1.28	2.54	4.39	7.52	10.62	12.81
50	20	-	0.210	2.120	4.210	7.280	12.470	17.630	21.270
50	20	○	0.225	2.247	4.466	7.822	13.550	19.776	24.720
52	12	-	0.13	1.34	2.64	4.56	7.84	11.08	13.40
52	20	-	0.22	2.23	4.41	7.59	13.06	18.47	22.34

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.019	0.190	0.390	0.690	1.240	1.860	2.320
0.085	0.936	1.917	3.460	6.180	9.181	11.589
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

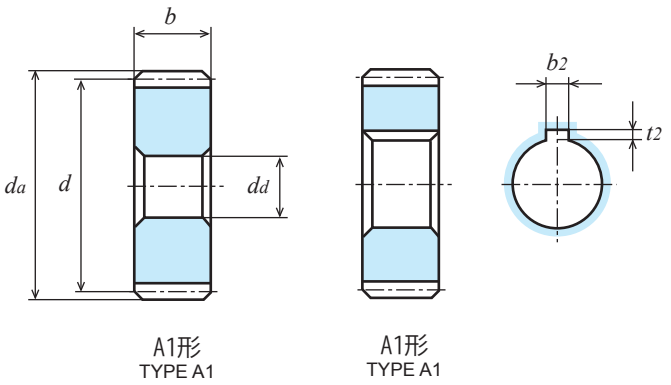
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 55 ～ 56
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 55 to *Z* 56

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2S 55A ー 1218F	55	ϕ110	ϕ114	A1	12	ϕ18	-	-	12	-	-	-	-	-	0.87
S2S 55A ー 2020F	55	ϕ110	ϕ114	A1	20	ϕ20	-	-	20	-	-	-	-	-	1.44
S2S 55B ー 1216	55	ϕ110	ϕ114	B1	12	ϕ16	ϕ60	10	22	-	-	-	-	-	1.08
S2S 55BF ー 2012	55	ϕ110	ϕ114	B1	20	ϕ12(H8)	ϕ80	20	40	-	-	-	-	-	2.25
S2S 55B ー 2018	55	ϕ110	ϕ114	B1	20	ϕ18	ϕ60	10	30	-	-	-	-	-	1.66
S2S 56A ー 1218F	56	ϕ112	ϕ116	A1	12	ϕ18	-	-	12	-	-	-	-	-	0.90
S2S 56A ＝ 1220	56	ϕ112	ϕ116	A1	12	ϕ20	-	-	12	6 × 2.8	-	-	-	-	0.90
S2S 56A ー 2020F	56	ϕ112	ϕ116	A1	20	ϕ20	-	-	20	-	-	-	-	-	1.50
S2S 56A ＝ 2025	56	ϕ112	ϕ116	A1	20	ϕ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.47
S2S 56B ー 1216	56	ϕ112	ϕ116	B1	12	ϕ16	ϕ50	10	22	-	-	-	-	-	1.05
S2S 56B # 1220	56	ϕ112	ϕ116	B1	12	ϕ20	ϕ50	10	22	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.02
S2S 56BF ー 2012	56	ϕ112	ϕ116	B1	20	ϕ12(H8)	ϕ80	20	40	-	-	-	-	-	2.30
S2S 56B ー 2018	56	ϕ112	ϕ116	B1	20	ϕ18	ϕ60	10	30	-	-	-	-	-	1.71
S2S 56B # 2020	56	ϕ112	ϕ116	B1	20	ϕ20	ϕ60	10	30	6 × 2.8	M5	5	-	-	1.69
S2S 56B # 2025	56	ϕ112	ϕ116	B1	20	ϕ25	ϕ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	-	-	1.65

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
55	**12**	0.14	1.43	2.81	4.80	8.32	11.76	14.35
55	**20**	0.24	2.39	4.68	8.00	13.86	19.61	23.91
56	**12**	0.15	1.47	2.86	4.88	8.47	11.99	14.67
56	**20**	0.24	2.44	4.76	8.13	14.12	19.98	24.44

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
136.56
228.23
140.38
233.01

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

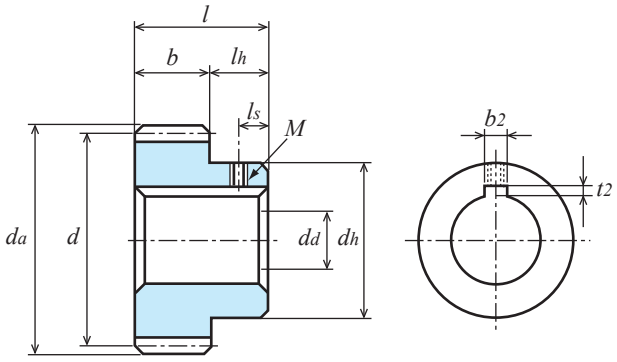
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 60

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2S 60A－1220F	60	φ120	φ124	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	1.04
S2S 60A＝1225	60	φ120	φ124	A2	12	φ25	φ50	-	12	8 × 3.3	-	-	φ102	6	0.74
S2S 60A－2018F	60	φ120	φ124	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	1.74
S2S 60A＝2020	60	φ120	φ124	A2	20	φ20	φ40	-	20	6 × 2.8	-	-	φ102	10	1.22
S2S 60A＝2025	60	φ120	φ124	A2	20	φ25	φ50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ102	10	1.24
S2S 60A＝2030	60	φ120	φ124	A2	20	φ30	φ60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ102	10	1.28
S2S 60B－1216	60	φ120	φ124	B1	12	φ16	φ50	10	22	-	-	-	-	-	1.19
S2S 60B # 1220	60	φ120	φ124	B3	12	φ20	φ50	10	22	6 × 2.8	M5	5	φ102	6	1.16
S2S 60B # 1225	60	φ120	φ124	B3	12	φ25	φ50	10	22	8 × 3.3	M6	5	φ102	6	1.13
● S2S 60BF－2012	60	φ120	φ124	B1	20	φ12(H8)	φ85	20	40	-	-	-	-	-	2.62 ●
● S2S 60B－2012H	60	φ120	φ124	B1	20	φ12(H※)	φ85	20	40	-	-	-	-	-	2.62 ●
S2S 60B－2018	60	φ120	φ124	B1	20	φ18	φ60	10	30	-	-	-	-	-	1.94
S2S 60B # 2020	60	φ120	φ124	B3	20	φ20	φ60	10	30	6 × 2.8	M5	5	φ102	10	1.92
S2S 60B # 2025	60	φ120	φ124	B3	20	φ25	φ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ102	10	1.87
S2S 60B # 2030	60	φ120	φ124	B3	20	φ30	φ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ102	10	1.82

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
60	12	-	0.16	1.59	3.07	5.19	9.10	12.88	15.94
60	20	-	0.260	2.640	5.090	8.610	15.080	21.350	26.410
60	20	○	0.280	2.800	5.411	9.285	16.428	24.642	30.802

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.028	0.280	0.550	0.970	1.810	2.720	3.480
0.124	1.371	2.731	4.830	8.810	13.451	16.980

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

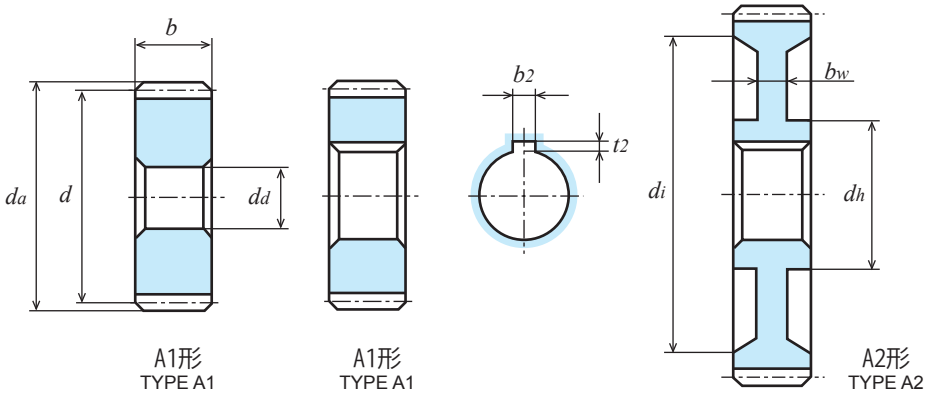
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 64 ～ 65
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 64 to *Z* 65

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2S 64A－1220F	64	φ128	φ132	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	1.18
S2S 64A＝1225	64	φ128	φ132	A2	12	φ25	φ50	-	12	8 × 3.3	-	-	φ110	6	0.85
S2S 64A－2018F	64	φ128	φ132	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	1.98
S2S 64A＝2020	64	φ128	φ132	A2	20	φ20	φ40	-	20	6 × 2.8	-	-	φ110	10	1.36
S2S 64A＝2025	64	φ128	φ132	A2	20	φ25	φ50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ110	10	1.39
S2S 64B－1216	64	φ128	φ132	B1	12	φ16	φ50	10	22	-	-	-	-	-	1.33
S2S 64B # 1220	64	φ128	φ132	B3	12	φ20	φ50	10	22	6 × 2.8	M5	5	φ110	6	0.97
S2S 64BF－2015	64	φ128	φ132	B1	20	φ15	φ90	20	40	-	-	-	-	-	2.97
S2S 64B－2018	64	φ128	φ132	B1	20	φ18	φ60	10	30	-	-	-	-	-	2.18
S2S 64B # 2020	64	φ128	φ132	B3	20	φ20	φ60	10	30	6 × 2.8	M5	5	φ110	10	1.68
S2S 64B # 2025	64	φ128	φ132	B3	20	φ25	φ60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ110	10	1.63
S2S 65A－1218F	65	φ130	φ134	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	-	-	1.23
S2S 65A－2020F	65	φ130	φ134	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	2.04
S2S 65B－1216	65	φ130	φ134	B1	12	φ16	φ60	10	22	-	-	-	-	-	1.44
S2S 65B－2018	65	φ130	φ134	B1	20	φ18	φ70	10	30	-	-	-	-	-	2.33

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
64	**12**	0.17	1.72	3.27	5.50	9.75	13.77	-
64	**20**	0.29	2.87	5.46	9.16	16.25	22.95	-
65	**12**	0.18	1.75	3.33	5.57	9.91	14.02	-
65	**20**	0.29	2.92	5.54	9.29	16.52	23.37	-

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
164.25
274.07
167.12
278.85

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

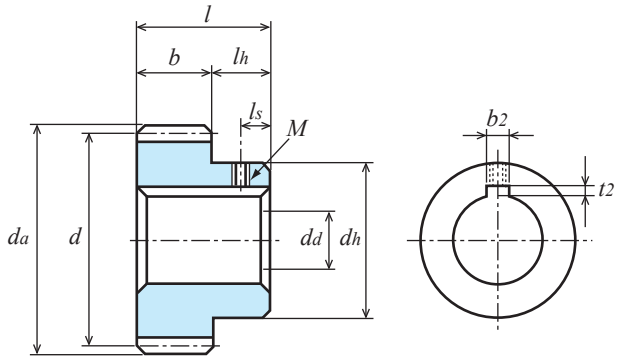
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 70 ～ 72
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 70 to *Z* 72

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2S 70A ー 1220F	70	φ140	φ144	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	1.42
S2S 70A ー 2018F	70	φ140	φ144	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	2.38
S2S 70B ー 1216	70	φ140	φ144	B1	12	φ16	φ 60	10	22	-	-	-	-	-	1.64
● S2S 70BF ー 2015	70	φ140	φ144	B1	20	φ15	φ100	20	40	-	-	-	-	-	3.59 ●
● S2S 70B ー 2015H	70	φ140	φ144	B1	20	φ15(H※)	φ100	20	40	-	-	-	-	-	3.59 ●
S2S 70B ー 2018	70	φ140	φ144	B1	20	φ18	φ 70	10	30	-	-	-	-	-	2.66
S2S 72A ー 1220F	72	φ144	φ148	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	1.51
S2S 72A ＝ 1225	72	φ144	φ148	A2	12	φ25	φ 50	-	12	8 × 3.3	-	-	φ126	6	1.01
S2S 72A ー 2018F	72	φ144	φ148	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	2.52
S2S 72A ＝ 2025	72	φ144	φ148	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ126	10	1.70
S2S 72B ー 1218	72	φ144	φ148	B1	12	φ18	φ 50	10	22	-	-	-	-	-	1.65
S2S 72B # 1220	72	φ144	φ148	B3	12	φ20	φ 50	10	22	6 × 2.8	M5	5	φ126	6	1.15
● S2S 72BF ー 2015	72	φ144	φ148	B1	20	φ15	φ100	20	40	-	-	-	-	-	3.74 ●
S2S 72B ー 2020	72	φ144	φ148	B1	20	φ20	φ 60	10	30	-	-	-	-	-	2.71
S2S 72B # 2025	72	φ144	φ148	B3	20	φ25	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ126	10	1.94
S2S 72B # 2030	72	φ144	φ148	B3	20	φ30	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ126	10	1.89

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
70	12	-	0.19	1.91	3.58	5.93	10.71	15.31	-
70	20	-	0.320	3.170	5.920	9.820	17.740	25.350	-
70	20	○	0.336	3.359	6.316	10.633	19.705	29.557	-
72	12	-	0.20	1.98	3.67	6.08	11.03	15.82	-
72	20	-	0.33	3.30	6.12	10.13	18.38	26.37	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.039	0.390	0.750	1.290	2.510	3.810	-
0.171	1.893	3.670	6.370	12.168	18.579	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

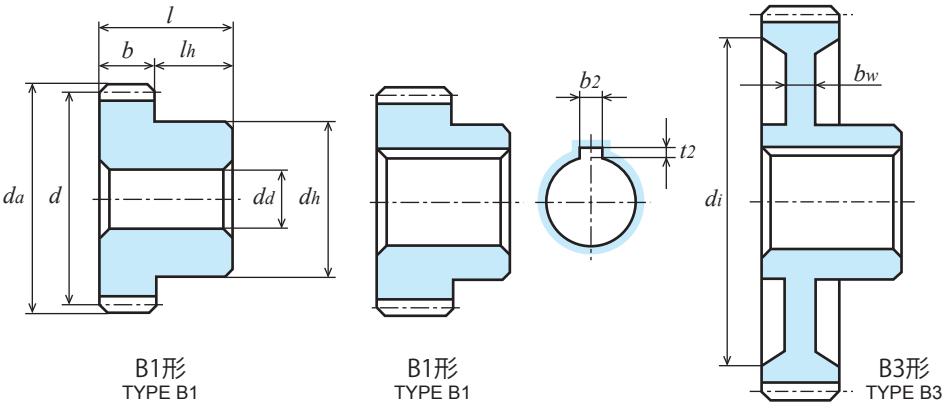
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 75　80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 75 to 80

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

New 仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.





B1形 TYPE B1　　B1形 TYPE B1　　B3形 TYPE B3

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*(H7)	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2* × *t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W*(kg)
S2S 75A－1218F	75	φ150	φ154	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	-	-	1.64
S2S 75A－2020F	75	φ150	φ154	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	2.73
S2S 75B－1218	75	φ150	φ154	B1	12	φ18	φ 60	10	22	-	-	-	-	-	1.84
S2S 75BF－2015	75	φ150	φ154	B1	20	φ15	φ110	20	40						4.22
S2S 75B－2020	75	φ150	φ154	B1	20	φ20	φ 70	10	30	-	-	-	-	-	3.00
S2S 80A－1220F	80	φ160	φ164	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	1.86
S2S 80A＝1225	80	φ160	φ164	A2	12	φ25	φ 50	-	12	8 × 3.3	-	-	φ142	6	1.21
S2S 80A－2018F	80	φ160	φ164	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	3.12
S2S 80A＝2025	80	φ160	φ164	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ142	10	2.03
S2S 80A＝2030	80	φ160	φ164	A2	20	φ30	φ 60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ142	10	2.07
S2S 80B－1218	80	φ160	φ164	B1	12	φ18	φ 50	10	22	-	-	-	-	-	2.01
S2S 80B＃1220	80	φ160	φ164	B3	12	φ20	φ 50	10	22	6 × 2.8	M5	5	φ142	6	1.35
S2S 80B＃1225	80	φ160	φ164	B3	12	φ25	φ 50	10	22	8 × 3.3	M6	5	φ142	6	1.32
S2S 80BF－2015	80	φ160	φ164	B1	20	φ15	φ115	20	40	-	-	-	-	-	4.72
S2S 80B－2015H	80	φ160	φ164	B1	20	φ15(H※)	φ115	20	40	-	-	-	-	-	4.72
S2S 80B－2020	80	φ160	φ164	B1	20	φ20	φ 60	10	30	-	-	-	-	-	3.31
S2S 80B＃2025	80	φ160	φ164	B3	20	φ25	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ142	10	2.28
S2S 80B＃2030	80	φ160	φ164	B3	20	φ30	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ142	10	2.23

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
75	**12**	-	0.21	2.07	3.82	6.35	11.50	16.59	-
75	**20**	-	0.35	3.46	6.37	10.58	19.14	27.65	-
80	**12**	-	0.22	2.24	4.06	6.79	12.28	-	-
80	**20**	-	0.370	3.700	6.720	11.230	20.310	-	-
80	**20**	○	0.392	3.921	7.181	12.171	23.005	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.051	0.520	0.970	1.690	3.330	-	-
0.226	2.505	4.728	8.261	16.096	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

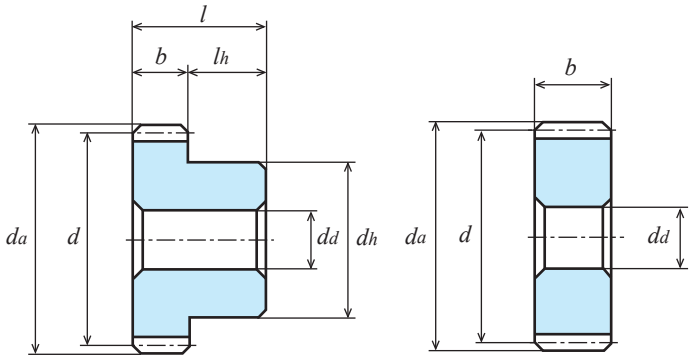
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 85　95
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 85 to Z 95

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2S 85A－1218F	85	φ170	φ174	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	2.11
S2S 85A－2020F	85	φ170	φ174	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	3.51
S2S 85B－1218	85	φ170	φ174	B1	12	φ18	φ 60	10	22	-	-	-	2.32
S2S 85B－2020	85	φ170	φ174	B1	20	φ20	φ 70	10	30	-	-	-	3.79
S2S 90A－1218F	90	φ180	φ184	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	2.37
S2S 90A－2020F	90	φ180	φ184	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	3.95
S2S 90B－1218	90	φ180	φ184	B1	12	φ18	φ 60	10	22	-	-	-	2.58
● S2S 90BF－2015	90	φ180	φ184	B1	20	φ15	φ130	20	40	-	-	-	6.01 ●
● S2S 90B－2015H	90	φ180	φ184	B1	20	φ15(H※)	φ130	20	40	-	-	-	6.01 ●
S2S 90B－2020	90	φ180	φ184	B1	20	φ20	φ 80	10	30	-	-	-	4.32
S2S 95A－1218F	95	φ190	φ194	A1	12	φ18	-	-	12	-	-	-	2.65
S2S 95A－2020F	95	φ190	φ194	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	4.40
S2S 95B－1218	95	φ190	φ194	B1	12	φ18	φ 60	10	22	-	-	-	2.85
S2S 95B－2020	95	φ190	φ194	B1	20	φ20	φ 80	10	30	-	-	-	4.78

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
85	12	-	0.24	2.39	4.29	7.21	13.02	-	-
85	20	-	0.40	3.99	7.14	12.02	21.71	-	-
90	12	-	0.26	2.56	4.51	7.64	13.77	-	-
90	20	-	0.420	4.230	7.460	12.630	22.780	-	-
90	20	○	0.448	4.481	7.997	13.707	26.290	-	-
95	12	-	0.27	2.72	4.73	8.06	14.51	-	-
95	20	-	0.45	4.53	7.89	13.43	24.18	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.066	0.670	1.210	2.150	4.260	-	-
0.189	3.206	5.897	10.419	20.601	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

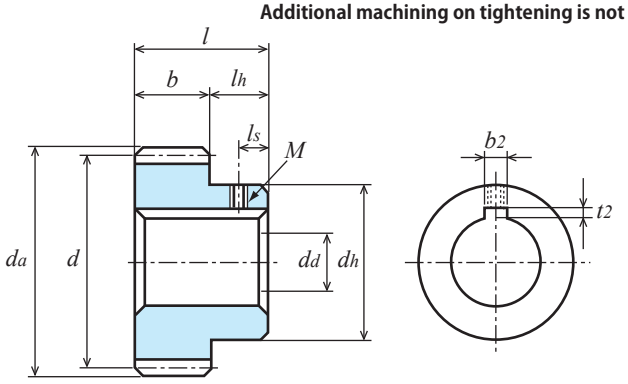
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2 圧力角 20°（並歯） 歯数 100
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 100

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2S 100A ー 1220F	100	φ200	φ204	A1	12	φ20	-	-	12	-	-	-	-	-	2.93
S2S 100A ＝ 1225	100	φ200	φ204	A2	12	φ25	φ 50	-	12	8 × 3.3	-	-	φ182	6	1.80
S2S 100A ー 2018F	100	φ200	φ204	A1	20	φ18	-	-	20	-	-	-	-	-	4.89
S2S 100A ＝ 2025	100	φ200	φ204	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ182	10	3.03
S2S 100A ＝ 2030	100	φ200	φ204	A2	20	φ30	φ 60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ182	10	3.06
S2S 100B ー 1218	100	φ200	φ204	B1	12	φ18	φ 50	10	22	-	-	-	-	-	3.07
S2S 100B # 1220	100	φ200	φ204	B3	12	φ20	φ 50	10	22	6 × 2.8	M5	5	φ182	6	1.95
S2S 100B # 1225	100	φ200	φ204	B3	12	φ25	φ 50	10	22	8 × 3.3	M6	5	φ182	6	1.91
S2S 100BF ー 2015	100	φ200	φ204	B1	20	φ15	φ140	20	40	-	-	-	-	-	7.28
S2S 100B ー 2015H	100	φ200	φ204	B1	20	φ15(H※)	φ140	20	40	-	-	-	-	-	7.28
S2S 100B ー 2020	100	φ200	φ204	B1	20	φ20	φ 60	10	30	-	-	-	-	-	5.08
S2S 100B # 2025	100	φ200	φ204	B3	20	φ25	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ182	10	3.28
S2S 100B # 2030	100	φ200	φ204	B3	20	φ30	φ 60	10	30	8 × 3.3	M6	5	φ182	10	3.22

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and Threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
100	**12**	-	0.29	2.86	4.95	8.48	15.36	-	-
100	**20**	-	0.480	4.730	8.180	14.010	25.390	-	-
100	**20**	○	0.505	5.015	8.784	15.217	29.611	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.082	0.830	1.480	2.660	5.340	-	-
0.361	3.972	7.171	12.807	25.689	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

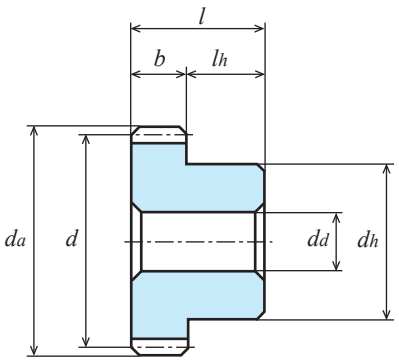
Memo

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2.5BP 12B－2510	12	ϕ30	ϕ35	B1	25	ϕ10	ϕ22	20	45	29.9
S2.5BP 13B－2510	13	ϕ32.5	ϕ37.5	B1	25	ϕ10	ϕ25	20	45	37.3
S2.5BP 14B－2510	14	ϕ35	ϕ40	B1	25	ϕ10	ϕ25	20	45	41.9
S2.5BP 15B－2510	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	25	ϕ10	ϕ30	20	45	53.0
S2.5BP 16B－2510	16	ϕ40	ϕ45	B1	25	ϕ10	ϕ30	20	45	58.3
S2.5BP 18B－2510	18	ϕ45	ϕ50	B1	25	ϕ10	ϕ34	20	45	75.7
S2.5BP 20B －2512	20	ϕ50	ϕ55	B1	25	ϕ12	ϕ34	20	45	86.6
S2.5BP 22B －2512	22	ϕ55	ϕ60	B1	25	ϕ12	ϕ40	20	45	110.9
S2.5BP 24B －2512	24	ϕ60	ϕ65	B1	25	ϕ12	ϕ45	20	45	136.1
S2.5BP 25B －2512	25	ϕ62.5	ϕ67.5	B1	25	ϕ12	ϕ45	20	45	144.6

●の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2.5BP 12B－2510	2.50	25.00	49.93	99.69	198.67	296.96	370.21
S2.5BP 13B－2510	2.98	29.83	59.59	118.95	236.97	354.04	441.01
S2.5BP 14B－2510	3.33	33.27	66.47	132.67	264.23	394.68	490.71
S2.5BP 15B－2510	3.68	36.75	73.42	146.48	291.68	435.49	540.41
S2.5BP 16B－2510	4.03	40.24	80.40	160.41	319.24	476.48	590.22
S2.5BP 18B－2510	4.73	47.29	94.44	188.35	374.71	557.41	689.61
S2.5BP 20B－2512	5.45	54.42	108.68	216.71	430.77	638.68	789.12
S2.5BP 22B－2512	6.16	61.55	122.90	245.00	486.72	719.17	887.53
S2.5BP 24B－2512	6.88	68.71	137.17	273.35	542.66	799.21	985.05
S2.5BP 25B－2512	7.24	72.30	144.34	287.60	570.28	839.15	1033.65

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

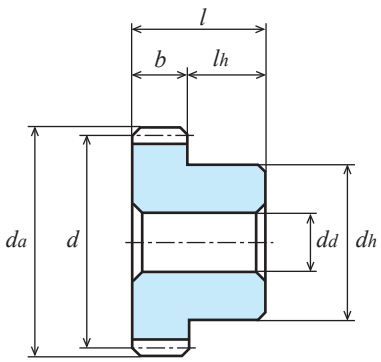
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2.5BP 26B ― 2512	26	ϕ 65	ϕ 70	B1	25	ϕ12	ϕ50	20	45	163.9
S2.5BP 28B ― 2512	28	ϕ 70	ϕ 75	B1	25	ϕ12	ϕ50	20	45	182.5
S2.5BP 30B ― 2512	30	ϕ 75	ϕ 80	B1	25	ϕ12	ϕ60	20	45	226.9
S2.5BP 32B ― 2515	32	ϕ 80	ϕ 85	B1	25	ϕ15	ϕ60	20	45	244.2
S2.5BP 35B ― 2515	35	ϕ 87.5	ϕ 92.5	B1	25	ϕ15	ϕ70	20	45	307.7
S2.5BP 36B ― 2515	36	ϕ 90	ϕ 95	B1	25	ϕ15	ϕ70	20	45	319.9
S2.5BP 40B ― 2515	40	ϕ100	ϕ105	B1	25	ϕ15	ϕ80	20	45	405.6
S2.5BP 45B ― 2515	45	ϕ112.5	ϕ117.5	B1	25	ϕ15	ϕ80	20	45	479.0
S2.5BP 48B ― 2515	48	ϕ120	ϕ125	B1	25	ϕ15	ϕ90	20	45	564.8
S2.5BP 50B ― 2515	50	ϕ125	ϕ130	B1	25	ϕ15	ϕ90	20	45	598.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S2.5BP 26B ― 2512	7.60	75.91	151.53	301.85	597.84	878.99	1081.48
S2.5BP 28B ― 2512	8.33	83.14	165.92	330.44	652.85	958.33	1174.72
S2.5BP 30B ― 2512	9.35	93.32	186.21	370.76	730.66	1070.84	1307.76
S2.5BP 32B ― 2515	10.10	100.80	201.12	400.31	787.02	1151.32	1401.00
S2.5BP 35B ― 2515	11.23	112.06	223.54	444.70	871.05	1267.43	1538.00
S2.5BP 36B ― 2515	11.61	115.82	231.01	459.51	898.90	1305.60	1582.75
S2.5BP 40B ― 2515	13.52	134.80	268.78	534.33	1040.05	1499.65	1804.74
S2.5BP 45B ― 2515	15.46	154.11	307.17	610.18	1180.26	1686.03	1999.02
S2.5BP 48B ― 2515	16.63	165.76	330.32	655.78	1263.59	1794.40	2108.53
S2.5BP 50B ― 2515	17.41	173.53	345.76	685.60	1317.19	1860.02	2178.46

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

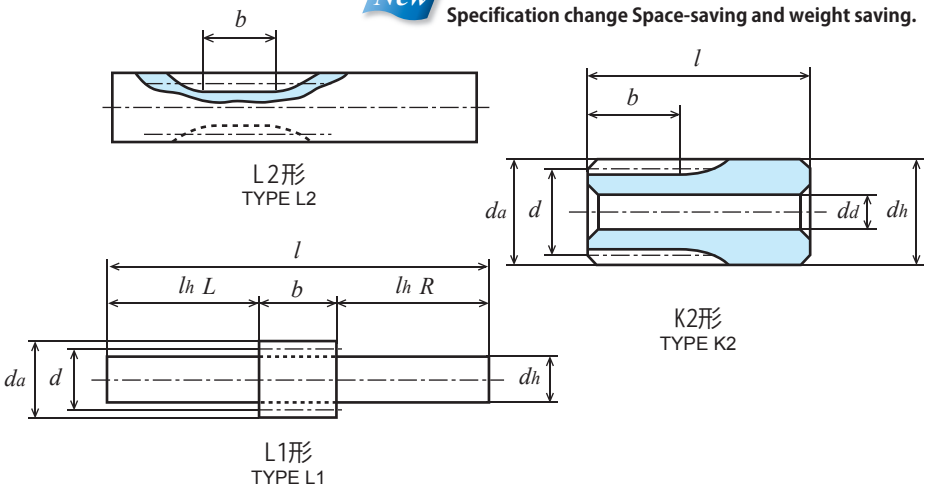
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 8 ～ 14
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1（ISO）8 級～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

＊印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
＊mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2.5S 8L－2815	8	*	ϕ26.59	L1	28	-	ϕ15(h9)	L40 R80	148	235.5
S2.5S 8L－2826F	8	*	ϕ26.59	L2	28	-	ϕ26.59	L40 R80	148	592.1
S2.5S 10L－2820	10	*	ϕ31.66	L1	28	-	ϕ20(h9)	L40 R80	148	403.8
S2.5S 10L－2831F	10	*	ϕ31.66	L2	28	-	ϕ31.66	L40 R80	148	849.5
S2.5S 12K－2812	12	ϕ30	ϕ35	K2	28	ϕ12(H8)	ϕ35	32	60	343.8
S2.5S 14A－1612	14	ϕ35	ϕ40	A1	16	ϕ12	-	-	16	106.6
S2.5S 14A－1812	14	ϕ35	ϕ40	A1	18	ϕ12	-	-	18	120.0
S2.5S 14A－2512	14	ϕ35	ϕ40	A1	25	ϕ12	-	-	25	166.6
S2.5S 14A－2812	14	ϕ35	ϕ40	A1	28	ϕ12	-	-	28	186.6
S2.5S 14B－1612N	14	ϕ35	ϕ40	B1	16	ϕ12	ϕ27	12	28	150.0
S2.5S 14B－1812N	14	ϕ35	ϕ40	B1	18	ϕ12	ϕ28	12	30	167.4
S2.5S 14BF－2510	14	ϕ35	ϕ40	B1	25	ϕ10(H8)	ϕ28	20	45	258.1
S2.5S 14B－2512N	14	ϕ35	ϕ40	B1	25	ϕ12(H8)	ϕ27	12	37	210.0
S2.5S 14B－2812N	14	ϕ35	ϕ40	B1	28	ϕ12(H8)	ϕ28	12	40	234.1

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
8	28	0.046	0.46	0.93	1.87	3.74	5.31	6.33
10	28	0.064	0.64	1.29	2.58	5.07	7.02	8.29
12	28	0.059	0.59	1.18	2.37	4.57	6.29	7.40
14	16	0.044	0.44	0.88	1.77	3.30	4.50	5.25
14	18	0.049	0.49	0.99	1.99	3.72	5.06	5.91
14	25	0.069	0.69	1.38	2.76	5.17	7.03	8.21
14	28	0.077	0.77	1.55	3.10	5.79	7.88	9.20

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
43.92
61.11
56.34
42.01
46.79
65.89
73.53

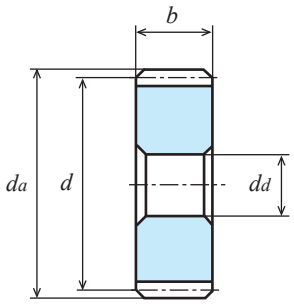
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

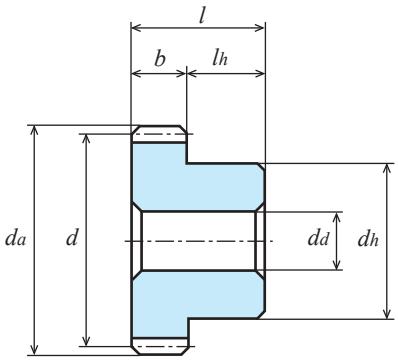
モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 15　16
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 15 to Z 16

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2.5S 15A — 1612	15	ϕ37.5	ϕ42.5	A1	16	ϕ12	-	-	16	124.5
S2.5S 15A — 1812	15	ϕ37.5	ϕ42.5	A1	18	ϕ12	-	-	18	140.1
S2.5S 15A — 2512	15	ϕ37.5	ϕ42.5	A1	25	ϕ12	-	-	25	194.6
S2.5S 15A — 2812	15	ϕ37.5	ϕ42.5	A1	28	ϕ12	-	-	28	217.9
S2.5S 15B — 1612N	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	16	ϕ12	ϕ30	12	28	280.6
S2.5S 15B — 1812N	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	18	ϕ12	ϕ30	12	30	196.1
S2.5S 15BF — 2510	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	25	ϕ10(H8)	ϕ30	20	45	300.3
S2.5S 15B — 2512N	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	25	ϕ12(H8)	ϕ30	12	37	250.7
S2.5S 15B — 2812N	15	ϕ37.5	ϕ42.5	B1	28	ϕ12(H8)	ϕ30	12	40	274.0
S2.5S 16A — 1612	16	ϕ40	ϕ45	A1	16	ϕ12	-	-	16	143.6
S2.5S 16A — 1812	16	ϕ40	ϕ45	A1	18	ϕ12	-	-	18	161.6
S2.5S 16A — 2512	16	ϕ40	ϕ45	A1	25	ϕ12	-	-	25	224.4
S2.5S 16A — 2812	16	ϕ40	ϕ45	A1	28	ϕ12	-	-	28	251.4
S2.5S 16B — 1612N	16	ϕ40	ϕ45	B1	16	ϕ12	ϕ32	12	28	208.9
S2.5S 16B — 1812N	16	ϕ40	ϕ45	B1	18	ϕ12	ϕ32	12	30	226.8
S2.5S 16BF — 2510	16	ϕ40	ϕ45	B1	25	ϕ10(H8)	ϕ32	20	45	345.5
S2.5S 16B — 2512N	16	ϕ40	ϕ45	B1	25	ϕ12(H8)	ϕ32	12	37	289.7
S2.5S 16B — 2812N	16	ϕ40	ϕ45	B1	28	ϕ12(H8)	ϕ32	12	40	316.7

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min							回転速度（min⁻¹） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
15	16	0.049	0.49	0.99	1.98	3.65	4.94	5.75	46.79
15	18	0.055	0.55	1.11	2.23	4.11	5.56	6.47	52.52
15	25	0.077	0.78	1.55	3.10	5.71	7.73	9.00	74.48
15	28	0.087	0.87	1.74	3.47	6.40	8.66	10.08	83.08
16	16	0.055	0.55	1.10	2.20	3.99	5.38	6.31	52.52
16	18	0.061	0.61	1.23	2.47	4.49	6.05	7.10	58.25
16	25	0.086	0.86	1.72	3.44	6.25	8.41	9.87	82.12
16	28	0.096	0.96	1.93	3.85	7.00	9.42	11.06	91.67

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

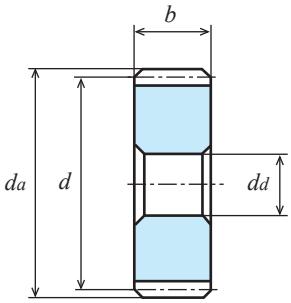
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 18
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 18

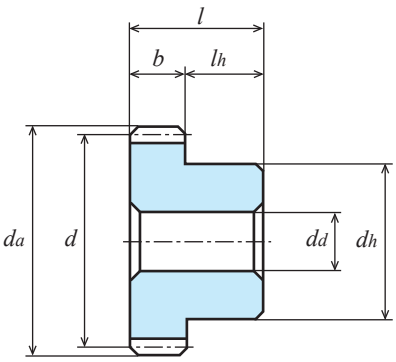
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

New **仕様変更　省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	重量 Weight W(g)
S2.5S 18A－1612	18	ϕ45	ϕ50	A1	16	ϕ12	-	-	16	-	185.6
S2.5S 18A－1812	18	ϕ45	ϕ50	A1	18	ϕ12	-	-	18	-	208.7
S2.5S 18A－2512	18	ϕ45	ϕ50	A1	25	ϕ12	-	-	25	-	289.9
S2.5S 18A－2814	18	ϕ45	ϕ50	A1	28	ϕ14	-	-	28	-	315.7
S2.5S 18B－1612N	18	ϕ45	ϕ50	B1	16	ϕ12	ϕ36	12	28	-	271.0
S2.5S 18B－1814N	18	ϕ45	ϕ50	B1	18	ϕ14	ϕ36	12	30	-	284.5
S2.5S 18BF－2510	18	ϕ45	ϕ50	B1	25	ϕ10(H8)	ϕ38	20	45	-	463
S2.5S 18B－2512N	18	ϕ45	ϕ50	B1	25	ϕ12(H8)	ϕ36	12	37	-	375.4
S2.5S 18B－2814N	18	ϕ45	ϕ50	B1	28	ϕ14	ϕ36	12	40	-	397.4

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
18	16	0.066	0.66	1.32	2.64	4.67	6.23	7.48
18	18	0.074	0.74	1.48	2.97	5.25	7.01	8.41
18	25	0.103	1.03	2.07	4.14	7.30	9.74	11.69
18	28	0.116	1.16	2.32	4.63	8.18	10.91	13.09

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
63.02
70.66
98.36
110.77

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

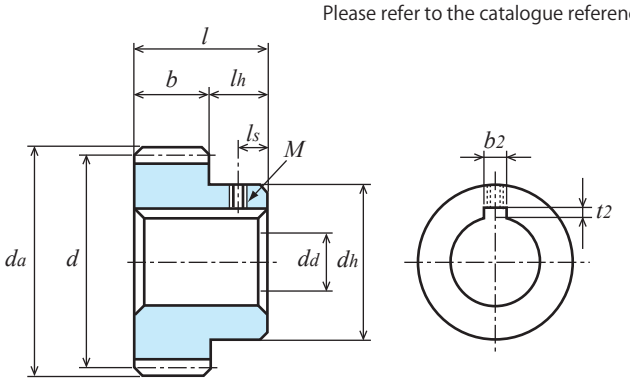
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 20
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 20

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2.5S 20A－ 1612F	20	φ50	φ55	A1	16	φ12	-	-	16	-	-	-	-	-	232.4
S2.5S 20A－ 1812F	20	φ50	φ55	A1	18	φ12	-	-	18	-	-	-	-	-	261.5
S2.5S 20A＝ 1815	20	φ50	φ55	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	250.8
S2.5S 20A＝ 1820	20	φ50	φ55	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	230.7
S2.5S 20A－ 2514F	20	φ50	φ55	A1	25	φ14	-	-	25	-	-	-	-	-	355.1
S2.5S 20A－ 2814F	20	φ50	φ55	A1	28	φ14	-	-	28	-	-	-	-	-	397.7
S2.5S 20A＝ 2820	20	φ50	φ55	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	-	358.8
S2.5S 20A＝ 2825	20	φ50	φ55	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	-	317.9
S2.5S 20B－ 1612	20	φ50	φ55	B1	16	φ12	φ42	12	28	-	-	-	-	-	352.5
S2.5S 20B－ 1812	20	φ50	φ55	B1	18	φ12	φ40	12	30	-	-	-	-	-	369.4
S2.5S 20B # 1815	20	φ50	φ55	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	350.9
S2.5S 20B # 1818	20	φ50	φ55	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	331.1
S2.5S 20B # 1820	20	φ50	φ55	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	317.2
● S2.5S20BF － 2510	20	φ50	φ55	B1	25	φ10(H8)	φ42	20	45	-	-	-	-	-	569.3 ●
● S2.5S20B － 2510H	20	φ50	φ55	B1	25	φ10(H※)	φ42	20	45	-	-	-	-	-	569.3 ●
S2.5S 20B－ 2514	20	φ50	φ55	B1	25	φ14	φ42	12	37	-	-	-	-	-	471.4
S2.5S 20B－ 2814	20	φ50	φ55	B1	28	φ14	φ42	12	40	-	-	-	-	-	514.1
S2.5S 20B # 2820	20	φ50	φ55	B1	28	φ20	φ42	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	457.4
S2.5S 20B # 2825	20	φ50	φ55	B1	28	φ25	φ42	12	40	8 × 3.3	M5	6	-	-	399.3

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
20	16	-	0.077	0.78	1.55	3.09	5.34	7.13	8.66
20	18	-	0.087	0.87	1.75	3.47	6.01	8.03	9.74
20	25	-	0.122	1.220	2.450	4.860	8.400	11.230	13.620
20	25	○	0.130	1.297	2.593	5.153	9.025	12.163	14.791
20	28	-	0.136	1.36	2.72	5.40	9.34	12.48	15.15

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.006	0.060	0.110	0.230	0.400	0.550	0.680
0.025	0.274	0.564	1.156	2.087	2.863	3.516
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

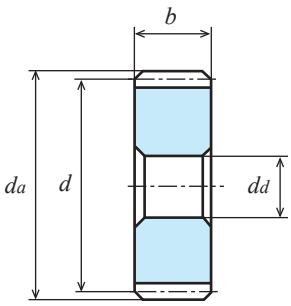
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 24
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 24

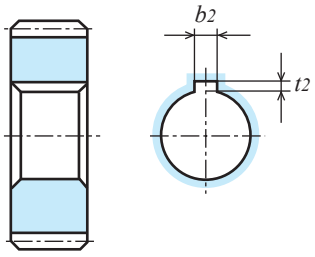
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *da(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(g)*
S2.5S 24A－ 1614F	24	ϕ60	ϕ65	A1	16	ϕ14	-	-	16	-	-	-	-	-	335.8
S2.5S 24A－ 1814F	24	ϕ60	ϕ65	A1	18	ϕ14	-	-	18	-	-	-	-	-	377.8
S2.5S 24A＝ 1815	24	ϕ60	ϕ65	A1	18	ϕ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	372.9
S2.5S 24A＝ 1820	24	ϕ60	ϕ65	A1	18	ϕ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	352.8
S2.5S 24A－ 2514F	24	ϕ60	ϕ65	A1	25	ϕ14	-	-	25	-	-	-	-	-	524.7
S2.5S 24A－ 2814F	24	ϕ60	ϕ65	A1	28	ϕ14	-	-	28	-	-	-	-	-	587.6
S2.5S 24A＝ 2820	24	ϕ60	ϕ65	A1	28	ϕ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	-	548.7
S2.5S 24A＝ 2825	24	ϕ60	ϕ65	A1	28	ϕ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	-	507.8
S2.5S 24B－ 1614	24	ϕ60	ϕ65	B1	16	ϕ14	ϕ50	12	28	-	-	-	-	-	506.6
S2.5S 24B－ 1814	24	ϕ60	ϕ65	B1	18	ϕ14	ϕ40	12	30	-	-	-	-	-	482.0
S2.5S 24B # 1815	24	ϕ60	ϕ65	B1	18	ϕ15	ϕ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	473.0
S2.5S 24B # 1818	24	ϕ60	ϕ65	B1	18	ϕ18	ϕ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	453.3
S2.5S 24B # 1820	24	ϕ60	ϕ65	B1	18	ϕ20	ϕ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	439.3
S2.5S 24BF － 2510	24	ϕ60	ϕ65	B1	25	ϕ10(H8)	ϕ50	20	45	-	-	-	-	-	836.5
S2.5S 24B－ 2515	24	ϕ60	ϕ65	B1	25	ϕ15	ϕ50	12	37	-	-	-	-	-	689.0
S2.5S 24B－ 2815	24	ϕ60	ϕ65	B1	28	ϕ15	ϕ50	12	40	-	-	-	-	-	751.4
S2.5S 24B # 2820	24	ϕ60	ϕ65	B1	28	ϕ20	ϕ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	701.4
S2.5S 24B # 2825	24	ϕ60	ϕ65	B1	28	ϕ25	ϕ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	-	642.7

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
24	**16**	0.101	1.01	2.03	3.90	6.60	9.08	10.97
24	**18**	0.114	1.14	2.28	4.39	7.43	10.22	12.34
24	**25**	0.158	1.58	3.17	6.10	10.32	14.19	17.13
24	**28**	0.177	1.77	3.55	6.83	11.56	15.89	19.19

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
96.45
108.86
150.88
169.02

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

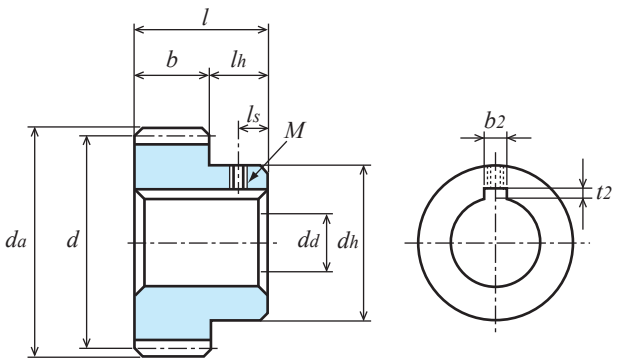
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 25
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 25

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
S2.5S 25A－1614F	25	φ62.5	φ67.5	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	366.0
S2.5S 25A－1814F	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	-	411.8
S2.5S 25A＝1815	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	406.9
S2.5S 25A＝1820	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	386.7
S2.5S 25A－2516F	25	φ62.5	φ67.5	A1	25	φ16	-	-	25	-	-	-	-	-	562.6
S2.5S 25A－2816F	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ16	-	-	28	-	-	-	-	-	630.1
S2.5S 25A＝2820	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	-	601.6
S2.5S 25A＝2825	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	-	560.6
S2.5S 25B－1614	25	φ62.5	φ67.5	B1	16	φ14	φ52	12	28	-	-	-	-	-	551.9
S2.5S 25B－1814	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	-	516.0
S2.5S 25B＃1815	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	507.0
S2.5S 25B＃1818	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	487.3
S2.5S 25B＃1820	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	473.3
● S2.5S 25BF－2510	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ10(H8)	φ52	20	45						900.9 ●
● S2.5S 25B－2510H	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ10(H※)	φ52	20	45						900.9 ●
S2.5S 25B－2515	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ15	φ52	12	37	-	-	-	-	-	751.3
S2.5S 25B－2815	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ15	φ50	12	40	-	-	-	-	-	804.3
S2.5S 25B＃2820	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	754.3
S2.5S 25B＃2825	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	-	695.5

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	16	-	0.107	1.07	2.15	4.10	6.91	9.57	11.54
25	18	-	0.121	1.21	2.41	4.62	7.77	10.76	12.98
25	25	-	0.168	1.680	3.370	6.430	10.830	15.000	18.090
25	25	○	0.178	1.784	3.568	6.848	11.693	16.282	19.684
25	28	-	0.188	1.88	3.76	7.18	12.09	16.74	20.19

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.009	0.090	0.180	0.350	0.610	0.870	1.080
0.039	0.437	0.901	1.782	3.136	4.446	5.428
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

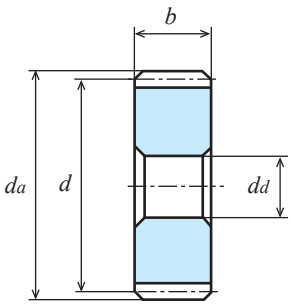
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 28
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 28

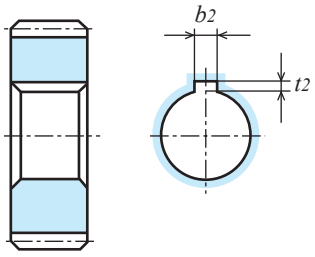
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 28A－1614F	28	φ70	φ75	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	-	0.46
S2.5S 28A－1814F	28	φ70	φ75	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	-	0.52
S2.5S 28A＝1815	28	φ70	φ75	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	-	0.52
S2.5S 28A＝1820	28	φ70	φ75	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	0.50
S2.5S 28A－2516F	28	φ70	φ75	A1	25	φ16	-	-	25	-	-	-	-	-	0.72
S2.5S 28A－2816F	28	φ70	φ75	A1	28	φ16	-	-	28	-	-	-	-	-	0.80
S2.5S 28A＝2820	28	φ70	φ75	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	-	0.77
S2.5S 28A＝2825	28	φ70	φ75	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	-	0.73
S2.5S 28B－1614	28	φ70	φ75	B1	16	φ14	φ60	12	28	-	-	-	-	-	0.72
S2.5S 28B－1814	28	φ70	φ75	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	-	0.63
S2.5S 28B＃1815	28	φ70	φ75	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	0.62
S2.5S 28B＃1818	28	φ70	φ75	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.60
S2.5S 28B＃1820	28	φ70	φ75	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.58
S2.5S 28BF－2510	28	φ70	φ75	B1	25	φ10(H8)	φ60	20	45	-	-	-	-	-	1.17
S2.5S 28B－2516	28	φ70	φ75	B1	25	φ16	φ50	12	37	-	-	-	-	-	0.96
S2.5S 28B－2816	28	φ70	φ75	B1	28	φ16	φ50	12	40	-	-	-	-	-	0.97
S2.5S 28B＃2820	28	φ70	φ75	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.93
S2.5S 28B＃2825	28	φ70	φ75	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	-	0.87

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
28	**16**	0.13	1.26	2.51	4.70	7.79	11.01	13.30
28	**18**	0.14	1.41	2.83	5.28	8.77	12.38	14.97
28	**25**	0.20	1.96	3.93	7.34	12.18	17.20	20.79
28	**28**	0.22	2.20	4.40	8.22	13.64	19.26	23.28

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
120.32
134.65
187.17
210.09

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

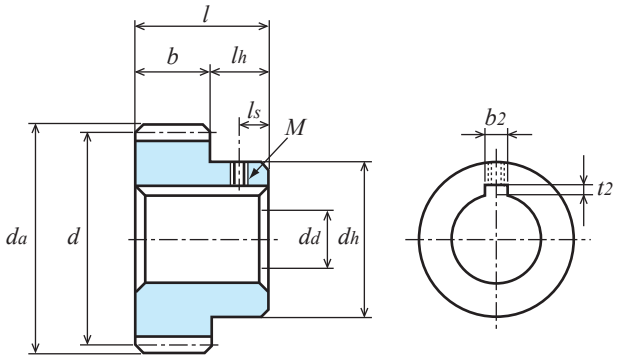
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 30
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 30

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 30A－1616F	30	ϕ75	ϕ80	A1	16	ϕ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.53
S2.5S 30A－1816F	30	ϕ75	ϕ80	A1	18	ϕ16	-	-	18	-	-	-	-	-	0.60
S2.5S 30A＝1820	30	ϕ75	ϕ80	A1	18	ϕ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	0.58
S2.5S 30A－2518F	30	ϕ75	ϕ80	A1	25	ϕ18	-	-	25	-	-	-	-	-	0.82
S2.5S 30A＝2520	30	ϕ75	ϕ80	A1	25	ϕ20	-	-	25	6 × 2.8	-	-	-	-	0.80
S2.5S 30A＝2525	30	ϕ75	ϕ80	A1	25	ϕ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	0.77
S2.5S 30B－1614	30	ϕ75	ϕ80	B1	16	ϕ14	ϕ65	12	28	-	-	-	-	-	0.83
S2.5S 30B－1814	30	ϕ75	ϕ80	B1	18	ϕ14	ϕ40	12	30	-	-	-	-	-	0.71
S2.5S 30B # 1815	30	ϕ75	ϕ80	B1	18	ϕ15	ϕ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	0.70
S2.5S 30B # 1818	30	ϕ75	ϕ80	B1	18	ϕ18	ϕ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.68
S2.5S 30B # 1820	30	ϕ75	ϕ80	B1	18	ϕ20	ϕ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.66
🔵 S2.5S 30BF－2512	30	ϕ75	ϕ80	B1	25	ϕ12(H8)	ϕ65	20	45	-	-	-	-	-	1.34 🔵
🔵 S2.5S 30B－2512H	30	ϕ75	ϕ80	B1	25	ϕ12(H※)	ϕ65	20	45	-	-	-	-	-	1.34 🔵
S2.5S 30B－2516	30	ϕ75	ϕ80	B1	25	ϕ16	ϕ65	12	37	-	-	-	-	-	1.12
S2.5S 30B－2816	30	ϕ75	ϕ80	B1	28	ϕ16	ϕ50	12	40	-	-	-	-	-	1.09
S2.5S 30B # 2820	30	ϕ75	ϕ80	B1	28	ϕ20	ϕ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.05
S2.5S 30B # 2825	30	ϕ75	ϕ80	B1	28	ϕ25	ϕ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	-	0.99

🔵 の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	16	-	0.14	1.38	2.76	5.08	8.44	11.95	14.47
30	18	-	0.16	1.55	3.10	5.72	9.50	13.44	16.28
30	25	-	0.220	2.160	4.320	7.950	13.210	18.690	22.640
30	25	○	0.229	2.288	4.575	8.490	14.307	20.326	25.163
30	28	-	0.24	2.41	4.82	8.89	14.77	20.91	25.33

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

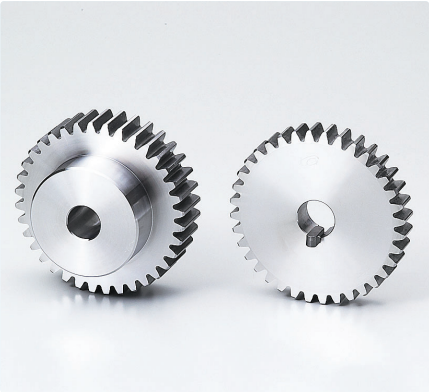
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.013	0.130	0.270	0.500	0.860	1.270	1.590
0.058	0.640	1.320	2.524	4.385	6.342	7.928
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

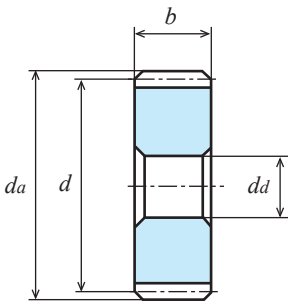
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 32　35
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 32 to *Z* 35

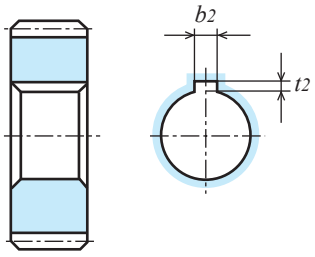
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2.5S 32A－1616F	32	φ80	φ85	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.61
S2.5S 32A＝1620	32	φ80	φ85	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	0.59
S2.5S 32A＝1625	32	φ80	φ85	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	0.57
S2.5S 32A－2518F	32	φ80	φ85	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	0.94
S2.5S 32A＝2520	32	φ80	φ85	A1	25	φ20	-	-	25	6 × 2.8	-	-	-	-	0.92
S2.5S 32A＝2525	32	φ80	φ85	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	0.88
S2.5S 32A＝2530	32	φ80	φ85	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	0.84
S2.5S 32B－1616	32	φ80	φ85	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	-	0.77
S2.5S 32B＃1620	32	φ80	φ85	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.74
S2.5S 32B＃1625	32	φ80	φ85	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	-	0.70
S2.5S 32BF－2512	32	φ80	φ85	B1	25	φ12(H8)	φ70	20	45	-	-	-	-	-	1.55
S2.5S 32B－2516	32	φ80	φ85	B1	25	φ16	φ60	12	37	-	-	-	-	-	1.20
S2.5S 32B＃2520	32	φ80	φ85	B1	25	φ20	φ60	12	37	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.16
S2.5S 32B＃2525	32	φ80	φ85	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.10
S2.5S 32B＃2530	32	φ80	φ85	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.04
S2.5S 35BF－2512	35	φ87.5	φ92.5	B1	25	φ12(H8)	φ70	20	45	-	-	-	-	-	1.75

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
32	**16**	0.15	1.50	3.01	5.46	9.13	12.89	15.64
32	**25**	0.24	2.35	4.70	8.54	14.27	20.14	24.44
35	**25**	0.26	2.64	5.29	9.40	15.86	22.40	27.12

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
143.24
224.41
252.11

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

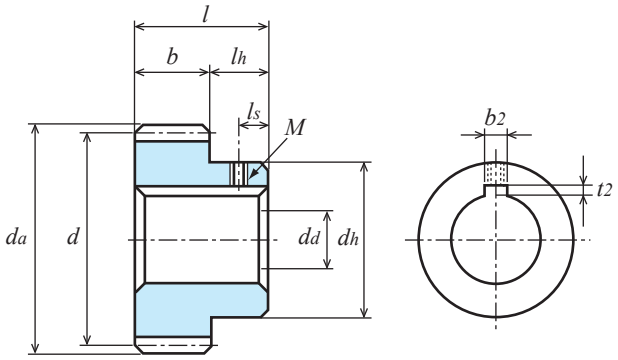
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 36
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 36

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 36A－ 1616F	36	φ90	φ95	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.77
S2.5S 36A＝ 1620	36	φ90	φ95	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	0.76
S2.5S 36A＝ 1625	36	φ90	φ95	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	0.73
S2.5S 36A－ 2518F	36	φ90	φ95	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	1.20
S2.5S 36A＝ 2525	36	φ90	φ95	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	1.15
S2.5S 36A＝ 2530	36	φ90	φ95	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	1.11
S2.5S 36B－ 1616	36	φ90	φ95	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	-	0.94
S2.5S 36B # 1620	36	φ90	φ95	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.91
S2.5S 36B # 1625	36	φ90	φ95	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	-	0.87
S2.5S 36BF － 2512	36	φ90	φ95	B1	25	φ12(H8)	φ70	20	45	-	-	-	-	-	1.82
S2.5S 36B－ 2518	36	φ90	φ95	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	-	1.44
S2.5S 36B # 2525	36	φ90	φ95	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.36
S2.5S 36B # 2530	36	φ90	φ95	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.30

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
36	**16**	0.18	1.76	3.51	6.20	10.50	14.83	17.94
36	**25**	0.27	2.75	5.49	9.69	16.41	23.17	28.03

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
168.07
262.61

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

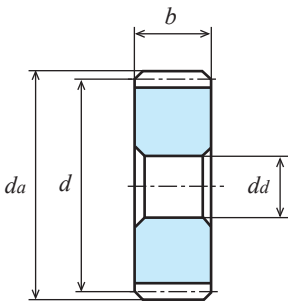
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 40　45
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 40 to Z 45

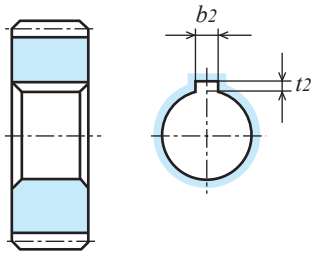
JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 40A — 1616F	40	φ100	φ105	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.96
S2.5S 40A ＝ 1620	40	φ100	φ105	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	0.94
S2.5S 40A ＝ 1625	40	φ100	φ105	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	0.92
S2.5S 40A — 2518F	40	φ100	φ105	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	1.49
S2.5S 40A ＝ 2525	40	φ100	φ105	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	1.44
S2.5S 40A ＝ 2530	40	φ100	φ105	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	1.40
S2.5S 40B — 1616	40	φ100	φ105	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	-	1.13
S2.5S 40B # 1620	40	φ100	φ105	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.10
S2.5S 40B # 1625	40	φ100	φ105	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.06
S2.5S 40BF — 2512	40	φ100	φ105	B1	25	φ12(H8)	φ70	20	45	-	-	-	-	-	2.1
S2.5S 40B — 2512H	40	φ100	φ105	B1	25	φ12(H※)	φ70	20	45	-	-	-	-	-	2.1
S2.5S 40B — 2518	40	φ100	φ105	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	-	1.73
S2.5S 40B # 2525	40	φ100	φ105	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.66
S2.5S 40B # 2530	40	φ100	φ105	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.59
S2.5S 45B — 1616	45	φ112.5	φ117.5	B1	16	φ16	φ60	12	28	-	-	-	-	-	1.47
S2.5S 45BF — 2515	45	φ112.5	φ117.5	B1	25	φ15(H8)	φ75	20	45	-	-	-	-	-	2.58
S2.5S 45B — 2518	45	φ112.5	φ117.5	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	-	2.14

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	16	-	0.20	2.01	4.00	6.92	11.85	16.74	20.19
40	25	-	0.310	3.140	6.230	10.780	18.470	26.100	31.480
40	25	○	0.333	3.327	6.612	11.580	20.061	29.278	36.598
45	16	-	0.23	2.33	4.55	7.76	13.48	19.07	23.35
45	25	-	0.36	3.65	7.11	12.13	21.06	29.80	36.48

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.024	0.240	0.480	0.860	1.550	2.320	2.900
0.106	1.169	2.396	4.326	7.725	11.476	14.486
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

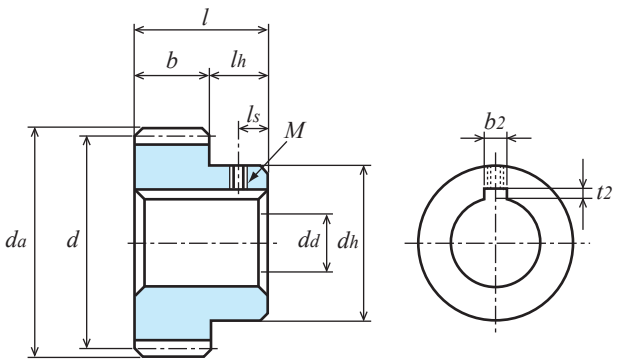
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 48
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 48

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 48A－ 1616F	48	φ120	φ125	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.40
S2.5S 48A＝ 1620	48	φ120	φ125	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	1.38
S2.5S 48A＝ 1625	48	φ120	φ125	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	1.40
S2.5S 48A－ 2518F	48	φ120	φ125	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	2.17
S2.5S 48A＝ 2525	48	φ120	φ125	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	2.12
S2.5S 48A＝ 2530	48	φ120	φ125	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	2.10
S2.5S 48B－ 1616	48	φ120	φ125	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	-	1.56
S2.5S 48B # 1620	48	φ120	φ125	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.53
S2.5S 48B # 1625	48	φ120	φ125	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.49
S2.5S 48BF － 2515	48	φ120	φ125	B1	25	φ15(H8)	φ80	20	45	-	-	-	-	-	2.95
S2.5S 48B－ 2518	48	φ120	φ125	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	-	2.41
S2.5S 48B # 2525	48	φ120	φ125	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	2.33
S2.5S 48B # 2530	48	φ120	φ125	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	2.27

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
48	**16**	0.25	2.53	4.87	8.25	14.45	20.45	25.30
48	**25**	0.40	3.95	7.61	12.89	22.58	31.95	39.53

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
341.60
377.21

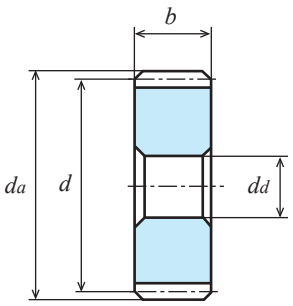
KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

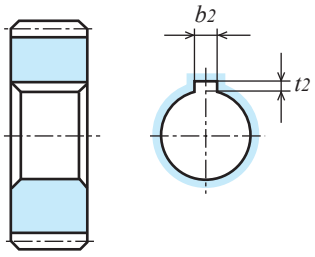
モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯） 歯数 50　55
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 50 to *Z* 55

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S2.5S 50A－1616F	50	φ125	φ130	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.52
S2.5S 50A＝1620	50	φ125	φ130	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	-	1.50
S2.5S 50A＝1625	50	φ125	φ130	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	-	1.50
S2.5S 50A－2518F	50	φ125	φ130	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	2.36
S2.5S 50A＝2525	50	φ125	φ130	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	2.31
S2.5S 50A＝2530	50	φ125	φ130	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	2.26
S2.5S 50B－1616	50	φ125	φ130	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	-	1.68
S2.5S 50B＃1620	50	φ125	φ130	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.65
S2.5S 50B＃1625	50	φ125	φ130	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	-	1.61
S2.5S 50BF－2515	50	φ125	φ130	B1	25	φ15(H8)	φ90	20	45	-	-	-	-	-	3.33
S2.5S 50B－2515H	50	φ125	φ130	B1	25	φ15(H※)	φ90	20	45	-	-	-	-	-	3.33
S2.5S 50B－2518	50	φ125	φ130	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	-	2.60
S2.5S 50B＃2525	50	φ125	φ130	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	2.52
S2.5S 50B＃2530	50	φ125	φ130	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	2.46
S2.5S 55BF－2515	55	φ137.5	φ142.5	B1	25	φ15(H8)	φ95	20	45	-	-	-	-	-	3.97

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	焼入 *H*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	**16**	-	0.27	2.66	5.09	8.56	15.12	21.36	26.61
50	**25**	-	0.410	4.140	7.910	13.330	23.530	33.230	41.400
50	**25**	○	0.439	4.389	8.423	14.383	25.750	38.625	48.281
55	**25**	-	0.46	4.65	8.72	14.50	26.09	37.18	46.48

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.038	0.390	0.750	1.310	2.470	3.710	4.770
0.169	1.867	3.693	6.500	11.995	18.316	23.120
0.05	0.47	0.90	1.56	3.03	4.58	5.96

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

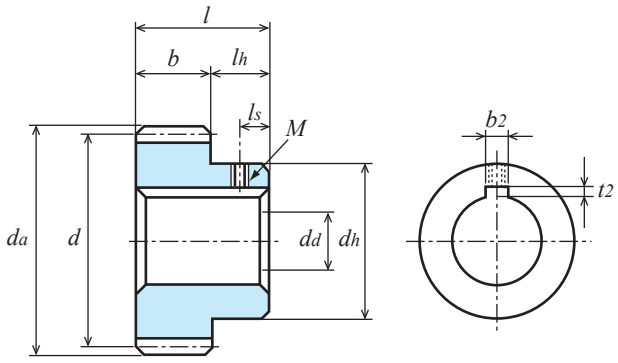
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 56　60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 56 to Z 60

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 56A ー 1616F	56	φ140	φ145	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.91
S2.5S 56A ー 2518F	56	φ140	φ145	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	2.97
S2.5S 56B ー 1618	56	φ140	φ145	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.15
S2.5S 56BF ー 2515	56	φ140	φ145	B1	25	φ15(H8)	φ 95	20	45	-	-	-	-	-	4.08
S2.5S 56B ー 2520	56	φ140	φ145	B1	25	φ20	φ 60	12	37	-	-	-	-	-	3.20
S2.5S 56B # 2525	56	φ140	φ145	B1	25	φ25	φ 60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	3.14
S2.5S 60A ー 1616F	60	φ150	φ155	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	2.19
S2.5S 60A ＝ 1625	60	φ150	φ155	A2	16	φ25	φ 50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ127	8	1.51
S2.5S 60A ー 2518F	60	φ150	φ155	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	3.42
S2.5S 60A ＝ 2525	60	φ150	φ155	A2	25	φ25	φ 50	-	25	8 × 3.3	-	-	φ127	13	2.42
S2.5S 60A ＝ 2530	60	φ150	φ155	A2	25	φ30	φ 60	-	25	8 × 3.3	-	-	φ127	13	2.46
S2.5S 60A ＝ 2535	60	φ150	φ155	A2	25	φ35	φ 70	-	25	10 × 3.3	-	-	φ127	13	2.51
S2.5S 60B ー 1618	60	φ150	φ155	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.43
S2.5S 60B # 1625	60	φ150	φ155	B3	16	φ25	φ 60	12	28	8 × 3.3	M6	6	φ127	8	1.78
S2.5S 60BF ー 2515	60	φ150	φ155	B1	25	φ15(H8)	φ105	20	45	-	-	-	-	-	4.75
S2.5S 60B ー 2515H	60	φ150	φ155	B1	25	φ15(H※)	φ105	20	45	-	-	-	-	-	4.75
S2.5S 60B ー 2520	60	φ150	φ155	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	3.74
S2.5S 60B # 2525	60	φ150	φ155	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ127	13	2.91
S2.5S 60B # 2530	60	φ150	φ155	B3	25	φ30	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ127	13	2.85
S2.5S 60B # 2535	60	φ150	φ155	B3	25	φ35	φ 70	12	37	10 × 3.3	M8	6	φ127	13	2.77

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
56	16	-	0.31	3.06	5.71	9.47	17.11	24.44	-
56	25	-	0.48	4.77	8.92	14.80	26.73	38.19	-
60	16	-	0.33	3.32	6.12	10.16	18.41	26.56	-
60	25	-	0.52	5.19	9.56	15.87	28.76	41.50	-
60	25	-	0.520	5.160	9.500	15.790	28.600	41.270	-
60	25	○	0.547	5.469	10.148	17.102	32.086	48.129	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.056	0.570	1.070	1.850	3.640	5.570	-
0.247	2.735	5.231	9.088	17.575	26.836	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

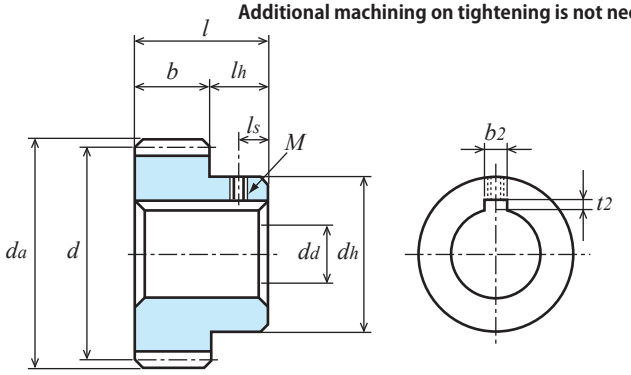
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 64 ～ 72
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 64 to Z 72

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 64A－1616F	64	φ160	φ165	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	2.50
S2.5S 64A－2518F	64	φ160	φ165	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	3.90
S2.5S 64B－1618	64	φ160	φ165	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.74
S2.5S 64BF － 2520	64	φ160	φ165	B1	25	φ20	φ110	20	45	-	-	-	-	-	5.33
S2.5S 64B－2520	64	φ160	φ165	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	4.22
S2.5S 64B # 2525	64	φ160	φ165	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ137	13	3.20
S2.5S 70BF － 2520	70	φ175	φ180	B1	25	φ20	φ125	20	45	-	-	-	-	-	6.52
S2.5S 70B－2520H	70	φ175	φ180	B1	25	φ20(H※)	φ125	20	45	-	-	-	-	-	6.52
S2.5S 72A－1616F	72	φ180	φ185	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	3.17
S2.5S 72A－2518F	72	φ180	φ185	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	4.94
S2.5S 72B－1618	72	φ180	φ185	B1	16	φ18	φ 70	12	28	-	-	-	-	-	3.50
S2.5S 72BF － 2520	72	φ180	φ185	B1	25	φ20	φ125	20	45	-	-	-	-	-	6.82
S2.5S 72B－2520	72	φ180	φ185	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	5.27
S2.5S 72B # 2525	72	φ180	φ185	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ157	13	3.82
S2.5S 75BF － 2520	75	φ187.5	φ192.5	B1	25	φ20	φ130	20	45	-	-	-	-	-	7.24

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
64	**16**	-	0.36	3.59	6.51	10.89	19.69	-	-
64	**25**	-	0.56	5.60	10.17	17.01	30.77	-	-
70	**25**	-	0.620	6.190	11.000	18.560	33.500	-	-
70	**25**	○	0.656	6.560	11.782	20.139	38.485	-	-
72	**16**	-	0.41	4.12	7.27	12.31	22.20	-	-
72	**25**	-	0.64	6.44	11.37	19.24	34.69	-	-
75	**25**	-	0.67	6.71	11.72	19.92	35.88	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.078	0.790	1.430	2.540	5.020	-	-
0.341	3.777	6.994	12.323	24.275	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.09	0.91	1.63	2.93	5.80	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

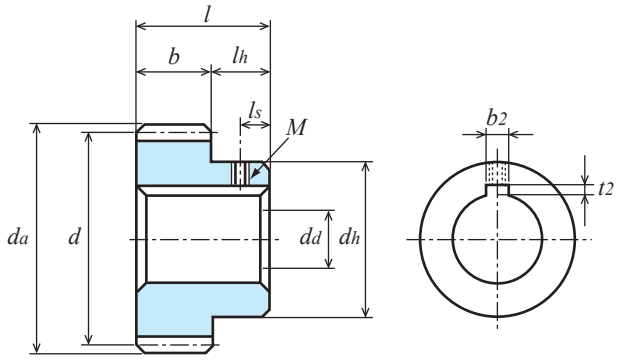
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 2.5 圧力角 20°（並歯） 歯数 80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 80

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S2.5S 80A－1618F	80	φ200	φ205	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	-	3.91
S2.5S 80A＝1625	80	φ200	φ205	A2	16	φ25	φ 50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ177	8	2.50
S2.5S 80A－2520F	80	φ200	φ205	A1	25	φ20	-	-	25	-	-	-	-	-	6.10
S2.5S 80A＝2525	80	φ200	φ205	A2	25	φ25	φ 50	-	25	8 × 3.3	-	-	φ177	13	4.02
S2.5S 80A＝2530	80	φ200	φ205	A2	25	φ30	φ 60	-	25	8 × 3.3	-	-	φ177	13	4.06
S2.5S 80A＝2535	80	φ200	φ205	A2	25	φ35	φ 70	-	25	10 × 3.3	-	-	φ177	13	4.10
S2.5S 80B－1618	80	φ200	φ205	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	4.16
S2.5S 80B＃1625	80	φ200	φ205	B3	16	φ25	φ 60	12	28	8 × 3.3	M6	6	φ177	8	2.77
● S2.5S 80BF－2520	80	φ200	φ205	B1	25	φ20	φ140	20	45	-	-	-	-	-	8.45 ●
● S2.5S 80B－2520H	80	φ200	φ205	B1	25	φ20(H※)	φ140	20	45	-	-	-	-	-	8.45 ●
S2.5S 80B－2522	80	φ200	φ205	B1	25	φ22	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	6.42
S2.5S 80B＃2525	80	φ200	φ205	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ177	13	4.51
S2.5S 80B＃2530	80	φ200	φ205	B3	25	φ30	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ177	13	4.45
S2.5S 80B＃2535	80	φ200	φ205	B3	25	φ35	φ 70	12	37	10 × 3.3	M8	6	φ177	13	4.37

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
80	16	-	0.47	4.62	8.00	13.70	24.84	-	-
80	25	-	0.720	7.170	12.410	21.260	38.530	-	-
80	25	○	0.766	7.610	13.328	23.090	44.931	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.103	1.040	1.850	3.330	6.680	-	-
0.452	4.965	8.964	16.008	32.111	-	-

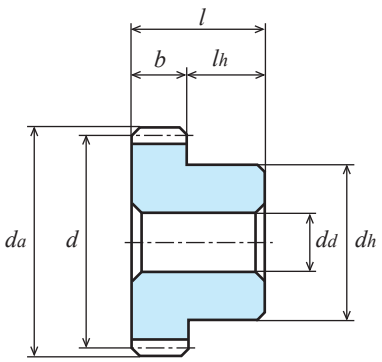
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **3** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S3BP 12B — 3012	12	ϕ36	ϕ42	B1	30	ϕ12	ϕ26	20	50	48.7
S3BP 13B — 3012	13	ϕ39	ϕ45	B1	30	ϕ12	ϕ30	20	50	61.1
S3BP 14B — 3012	14	ϕ42	ϕ48	B1	30	ϕ12	ϕ30	20	50	69.1
S3BP 15B — 3012	15	ϕ45	ϕ51	B1	30	ϕ12	ϕ34	20	50	83.4
S3BP 16B — 3012	16	ϕ48	ϕ54	B1	30	ϕ12	ϕ34	20	50	92.6
S3BP 18B — 3014	18	ϕ54	ϕ60	B1	30	ϕ14	ϕ40	20	50	139.7
S3BP 20B — 3014	20	ϕ60	ϕ66	B1	30	ϕ14	ϕ50	20	50	162.3
S3BP 22B — 3014	22	ϕ66	ϕ72	B1	30	ϕ14	ϕ50	20	50	187.3
S3BP 24B — 3014	24	ϕ72	ϕ78	B1	30	ϕ14	ϕ55	20	50	226.3
S3BP 25B — 3014	25	ϕ75	ϕ81	B1	30	ϕ14	ϕ55	20	50	240.9

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S3BP 12B — 3012	5.45	54.39	108.70	216.93	431.98	645.19	801.22
S3BP 13B — 3012	6.30	62.89	125.70	250.69	499.19	745.03	923.86
S3BP 14B — 3012	6.85	68.38	136.59	272.49	542.23	808.24	1000.62
S3BP 15B — 3012	7.33	73.26	146.32	291.85	580.54	863.60	1068.39
S3BP 16B — 3012	7.82	78.14	156.05	311.19	618.79	918.64	1135.66
S3BP 18B — 3014	8.80	87.89	175.49	349.84	695.13	1027.78	1268.73
S3BP 20B — 3014	9.78	97.63	194.92	388.43	771.16	1135.66	1399.82
S3BP 22B — 3014	10.35	103.24	206.18	410.89	815.87	1201.65	1480.98
S3BP 24B — 3014	11.73	117.12	233.73	465.44	918.69	1347.62	1649.49
S3BP 25B — 3014	12.22	121.99	243.43	484.66	955.16	1399.82	1709.58

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

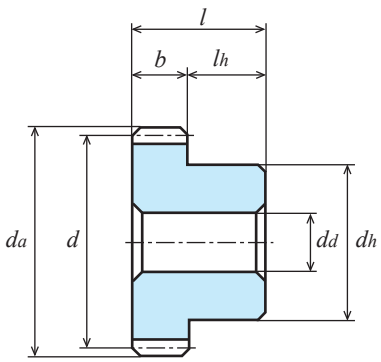
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE **3** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S3BP 26B — 3014	26	ϕ 78	ϕ 84	B1	30	ϕ14	ϕ 65	20	50	282.6
S3BP 28B — 3014	28	ϕ 84	ϕ 90	B1	30	ϕ14	ϕ 65	20	50	314.8
S3BP 30B — 3014	30	ϕ 90	ϕ 96	B1	30	ϕ14	ϕ 70	20	50	364.3
S3BP 32B — 3016	32	ϕ 96	ϕ102	B1	30	ϕ16	ϕ 70	20	50	398.0
S3BP 35B — 3016	35	ϕ105	ϕ111	B1	30	ϕ16	ϕ 80	20	50	491.1
S3BP 36B — 3016	36	ϕ108	ϕ114	B1	30	ϕ16	ϕ 80	20	50	512.3
S3BP 40B — 3018	40	ϕ120	ϕ126	B1	30	ϕ18	ϕ 95	20	50	657.3
S3BP 45B — 3018	45	ϕ135	ϕ141	B1	30	ϕ18	ϕ 95	20	50	1441.4
S3BP 48B — 3018	48	ϕ144	ϕ150	B1	30	ϕ18	ϕ110	20	50	1719.6
S3BP 50B — 3018	50	ϕ150	ϕ156	B1	30	ϕ18	ϕ110	20	50	1929.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S3BP 26B — 3014	12.84	128.12	255.51	508.82	1001.51	1465.93	1785.67
S3BP 28B — 3014	13.69	136.59	272.49	542.23	1063.88	1551.92	1885.69
S3BP 30B — 3014	14.67	146.32	291.85	580.54	1135.66	1649.49	1999.64
S3BP 32B — 3016	15.65	156.05	311.19	618.79	1206.88	1745.30	2110.03
S3BP 35B — 3016	17.11	170.63	340.19	676.07	1312.65	1885.69	2255.99
S3BP 36B — 3016	17.60	175.49	349.84	695.13	1347.62	1931.61	2302.67
S3BP 40B — 3018	19.56	194.92	388.43	771.16	1485.88	2110.03	2479.51
S3BP 45B — 3018	22.00	219.18	436.59	863.60	1649.49	2302.67	-
S3BP 48B — 3018	23.46	233.73	465.44	918.64	1745.30	2410.67	-
S3BP 50B — 3018	24.44	243.43	484.66	955.16	1808.19	2479.51	-

The above numerical values are Lewis formulas as reference only.

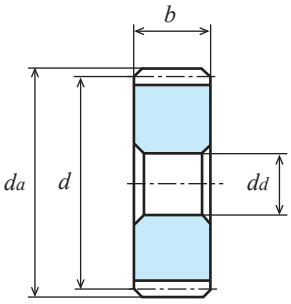
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 14 ～ 15
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 14 to *Z* 15

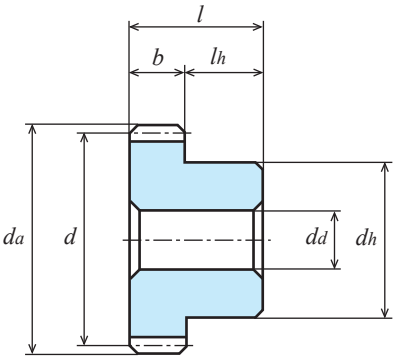
JIS B 1702-1（ISO）8 級～ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9

New **仕様変更 省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.





A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(kg)*
S3S 14A ー 2216	14	ϕ42	ϕ48	A1	22	ϕ16	-	-	22	0.20
S3S 14A ー 3016	14	ϕ42	ϕ48	A1	30	ϕ16	-	-	30	0.28
S3S 14A ー 3516	14	ϕ42	ϕ48	A1	35	ϕ16	-	-	35	0.33
S3S 14B ー 2216N	14	ϕ42	ϕ48	B1	22	ϕ16	ϕ34	13	35	0.28
S3S 14BF ー 3012	14	ϕ42	ϕ48	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ34	20	50	0.43
S3S 14B ー 3016N	14	ϕ42	ϕ48	B1	30	ϕ16	ϕ34	13	43	0.35
S3S 14B ー 3516N	14	ϕ42	ϕ48	B1	35	ϕ16(H8)	ϕ34	13	48	0.40
S3S 15A ー 2216	15	ϕ45	ϕ51	A1	22	ϕ16	-	-	22	0.24
S3S 15A ー 3016	15	ϕ45	ϕ51	A1	30	ϕ16	-	-	30	0.33
S3S 15A ー 3516	15	ϕ45	ϕ51	A1	35	ϕ16	-	-	35	0.38
S3S 15B ー 2216N	15	ϕ45	ϕ51	B1	22	ϕ16	ϕ36	13	35	0.32
S3S 15BF ー 3012	15	ϕ45	ϕ51	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ36	20	50	0.49
S3S 15B ー 3016N	15	ϕ45	ϕ51	B1	30	ϕ16	ϕ36	13	43	0.41
S3S 15B ー 3516N	15	ϕ45	ϕ51	B1	35	ϕ16(H8)	ϕ36	13	48	0.47

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

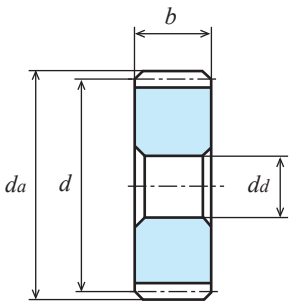
歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
14	22	0.087	0.88	1.75	3.51	6.29	8.44	10.00
14	30	0.120	1.20	2.39	4.78	8.58	11.51	13.63
14	35	0.139	1.39	2.79	5.58	10.01	13.43	15.91
15	22	0.098	0.98	1.96	3.93	6.94	9.25	11.10
15	30	0.134	1.34	2.68	5.36	9.46	12.61	15.14
15	35	0.156	1.56	3.13	6.25	11.04	14.72	17.67

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
84.03
114.59
132.74
93.58
127.96
148.97

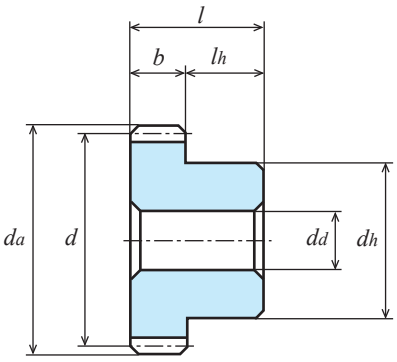
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
S3S 16A — 2216	16	ϕ48	ϕ54	A1	22	ϕ16	-	-	22	0.28
S3S 16A — 3016	16	ϕ48	ϕ54	A1	30	ϕ16	-	-	30	0.38
S3S 16A — 3516	16	ϕ48	ϕ54	A1	35	ϕ16	-	-	35	0.44
S3S 16B — 2216N	16	ϕ48	ϕ54	B1	22	ϕ16	ϕ40	13	35	0.39
S3S 16BF — 3012	16	ϕ48	ϕ54	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ40	20	50	0.58
S3S 16B — 3016N	16	ϕ48	ϕ54	B1	30	ϕ16	ϕ40	13	43	0.49
S3S 16B — 3516N	16	ϕ48	ϕ54	B1	35	ϕ16(H8)	ϕ40	13	48	0.55
S3S 18A — 2216	18	ϕ54	ϕ60	A1	22	ϕ16	-	-	22	0.36
S3S 18A — 3016	18	ϕ54	ϕ60	A1	30	ϕ16	-	-	30	0.49
S3S 18A — 3518	18	ϕ54	ϕ60	A1	35	ϕ18	-	-	35	0.56
S3S 18B — 2218N	18	ϕ54	ϕ60	B1	22	ϕ18	ϕ46	13	35	0.50
S3S 18BF — 3012	18	ϕ54	ϕ60	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ46	20	50	0.76
S3S 18B — 3018N	18	ϕ54	ϕ60	B1	30	ϕ18	ϕ46	13	43	0.62
S3S 18B — 3516N	18	ϕ54	ϕ60	B1	35	ϕ16(H8)	ϕ46	13	48	0.70

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min							回転速度（min⁻¹） revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
16	22	0.11	1.09	2.18	4.36	7.57	10.06	12.22	104.09
16	30	0.15	1.49	2.97	5.94	10.33	13.71	16.66	142.29
16	35	0.17	1.73	3.47	6.93	12.05	16.00	19.43	165.21
18	22	0.13	1.31	2.62	5.14	8.81	11.91	14.43	125.10
18	30	0.18	1.79	3.57	7.01	12.02	16.25	19.68	170.93
18	35	0.21	2.08	4.17	8.18	14.02	18.96	22.96	198.63

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

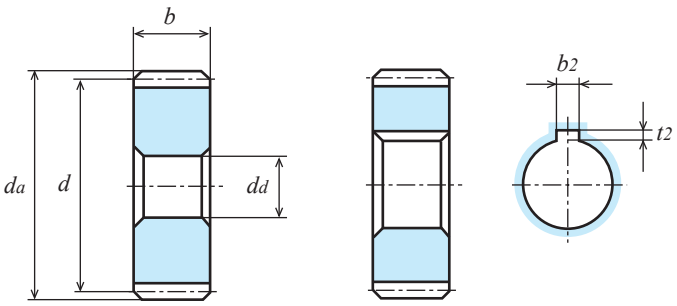
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 20
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 20

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 20A－2216F	20	φ60	φ66	A1	22	φ16	-	-	22	-	-	-	-	-	0.45
S3S 20A＝2220	20	φ60	φ66	A1	22	φ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	0.43
S3S 20A－3018F	20	φ60	φ66	A1	30	φ18	-	-	30	-	-	-	-	-	0.61
S3S 20A－3518F	20	φ60	φ66	A1	35	φ18	-	-	35	-	-	-	-	-	0.71
S3S 20A＝3525	20	φ60	φ66	A1	35	φ25	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	0.63
S3S 20B－2218	20	φ60	φ66	B1	22	φ18	φ40	13	35	-	-	-	-	-	0.55
S3S 20B # 2220	20	φ60	φ66	B1	22	φ20	φ40	13	35	6 × 2.8	M5	6.5	-	-	0.53
S3S 20BF－3012	20	φ60	φ66	B1	30	φ12(H8)	φ52	20	50	-	-	-	-	-	0.92
S3S 20B－3012H	20	φ60	φ66	B1	30	φ12(H※)	φ52	20	50	-	-	-	-	-	0.92
S3S 20B－3018N	20	φ60	φ66	B1	30	φ18	φ52	13	43	-	-	-	-	-	0.80
S3S 20B－3516	20	φ60	φ66	B1	35	φ16(H8)	φ50	13	48	-	-	-	-	-	0.90
S3S 20B # 3525	20	φ60	φ66	B1	35	φ25	φ50	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	0.78

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
20	22	-	0.15	1.54	3.08	5.93	10.03	13.79	16.65
20	30	-	0.210	2.110	4.230	8.140	13.780	18.950	22.880
20	30	○	0.224	2.240	4.481	8.659	14.857	20.558	24.882
20	35	-	0.24	2.45	4.90	9.43	15.96	21.94	26.50

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.010	0.100	0.200	0.390	0.680	0.960	1.190
0.044	0.481	0.992	1.977	3.496	4.924	6.019
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

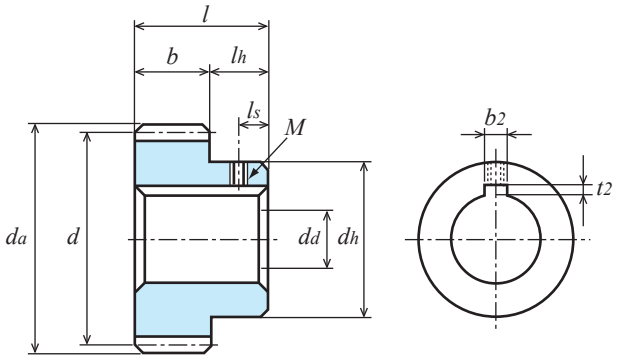
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 24
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 24

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 24A－2216F	24	ϕ72	ϕ78	A1	22	ϕ16	-	-	22	-	-	-	-	-	0.67
S3S 24A＝2220	24	ϕ72	ϕ78	A1	22	ϕ20	-	-	22	6 × 2.8	-	-	-	-	0.65
S3S 24A＝2225	24	ϕ72	ϕ78	A1	22	ϕ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	0.61
S3S 24A－3018F	24	ϕ72	ϕ78	A1	30	ϕ18	-	-	30	-	-	-	-	-	0.90
S3S 24A－3518F	24	ϕ72	ϕ78	A1	35	ϕ18	-	-	35	-	-	-	-	-	1.05
S3S 24A＝3525	24	ϕ72	ϕ78	A1	35	ϕ25	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	0.98
S3S 24A＝3530	24	ϕ72	ϕ78	A1	35	ϕ30	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	0.92
S3S 24B －2218	24	ϕ72	ϕ78	B1	22	ϕ18	ϕ50	13	35	-	-	-	-	-	0.83
S3S 24B ＃2220	24	ϕ72	ϕ78	B1	22	ϕ20	ϕ50	13	35	6 × 2.8	M5	6.5	-	-	0.81
S3S 24B ＃2225	24	ϕ72	ϕ78	B1	22	ϕ25	ϕ50	13	35	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	0.76
S3S 24BF－3012	24	ϕ72	ϕ78	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ60	20	50	-	-	-	-	-	1.36
S3S 24B －3020N	24	ϕ72	ϕ78	B1	30	ϕ20	ϕ60	13	43	-	-	-	-	-	1.14
S3S 24B －3518	24	ϕ72	ϕ78	B1	35	ϕ18	ϕ60	13	48	-	-	-	-	-	1.31
S3S 24B ＃3525	24	ϕ72	ϕ78	B1	35	ϕ25	ϕ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.21
S3S 24B ＃3530	24	ϕ72	ϕ78	B1	35	ϕ30	ϕ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.13

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
24	22	0.20	2.01	4.01	7.45	12.33	17.49	21.16
24	30	0.27	2.73	5.47	10.17	16.82	23.85	28.85
24	35	0.32	3.19	6.38	11.86	19.62	27.82	33.66

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
191.94
260.70
304.63

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

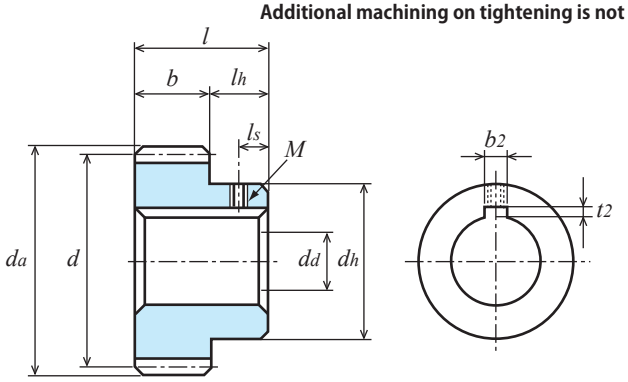
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3　圧力角 20°（並歯） 歯数 25
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 25

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 25A－2218F	25	ϕ75	ϕ81	A1	22	ϕ18	-	-	22	-	-	-	-	-	0.72
S3S 25A＝2225	25	ϕ75	ϕ81	A1	22	ϕ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	0.67
S3S 25A－3018F	25	ϕ75	ϕ81	A1	30	ϕ18	-	-	30	-	-	-	-	-	0.98
S3S 25A－3520F	25	ϕ75	ϕ81	A1	35	ϕ20	-	-	35	-	-	-	-	-	1.13
S3S 25A＝3525	25	ϕ75	ϕ81	A1	35	ϕ25	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.07
S3S 25A＝3530	25	ϕ75	ϕ81	A1	35	ϕ30	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.01
S3S 25B－2220	25	ϕ75	ϕ81	B1	22	ϕ20	ϕ50	13	35	-	-	-	-	-	0.88
S3S 25B＃2225	25	ϕ75	ϕ81	B1	22	ϕ25	ϕ50	13	35	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	0.82
● S3S 25BF－3012	25	ϕ75	ϕ81	B1	30	ϕ12(H8)	ϕ60	20	50	-	-	-	-	-	1.43 ●
● S3S 25B－3012H	25	ϕ75	ϕ81	B1	30	ϕ12(H※)	ϕ60	20	50	-	-	-	-	-	1.43 ●
S3S 25B－3020N	25	ϕ75	ϕ81	B1	30	ϕ20	ϕ60	13	43	-	-	-	-	-	1.22
S3S 25B－3518	25	ϕ75	ϕ81	B1	35	ϕ18	ϕ60	13	48	-	-	-	-	-	1.41
S3S 25B＃3525	25	ϕ75	ϕ81	B1	35	ϕ25	ϕ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.31
S3S 25B＃3530	25	ϕ75	ϕ81	B1	35	ϕ30	ϕ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.22

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	22	-	0.21	2.12	4.25	7.83	13.01	18.40	22.29
25	30	-	0.290	2.910	5.820	10.710	17.800	25.180	30.510
25	30	○	0.308	3.083	6.166	11.441	19.280	27.391	33.911
25	35	-	0.34	3.38	6.76	12.46	20.69	29.28	35.47

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.016	0.160	0.320	0.600	1.030	1.520	1.900
0.069	0.768	1.584	3.029	5.262	7.610	9.514
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

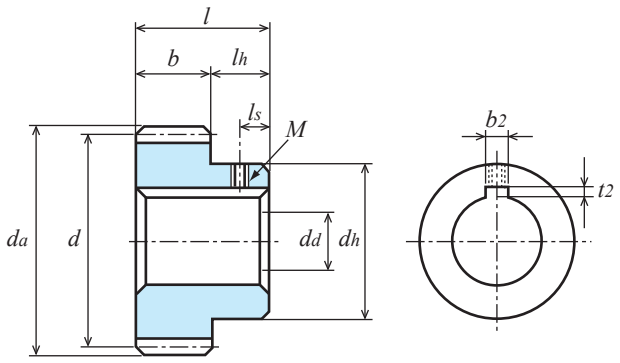
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 28
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 28

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 28A－2218F	28	φ84	φ90	A1	22	φ18	-	-	22	-	-	-	-	-	0.91
S3S 28A＝2225	28	φ84	φ90	A1	22	φ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	0.87
S3S 28A－3020F	28	φ84	φ90	A1	30	φ20	-	-	30	-	-	-	-	-	1.23
S3S 28A－3520F	28	φ84	φ90	A1	35	φ20	-	-	35	-	-	-	-	-	1.44
S3S 28A＝3525	28	φ84	φ90	A1	35	φ25	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.38
S3S 28A＝3530	28	φ84	φ90	A1	35	φ30	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.32
S3S 28B－2220	28	φ84	φ90	B1	22	φ20	φ50	13	35	-	-	-	-	-	1.07
S3S 28B＃2225	28	φ84	φ90	B1	22	φ25	φ50	13	35	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.01
S3S 28BF－3012	28	φ84	φ90	B1	30	φ12(H8)	φ70	20	50	-	-	-	-	-	1.87
S3S 28B－3022N	28	φ84	φ90	B1	30	φ22	φ60	13	43	-	-	-	-	-	1.47
S3S 28B－3518	28	φ84	φ90	B1	35	φ18	φ60	13	48	-	-	-	-	-	1.72
S3S 28B＃3525	28	φ84	φ90	B1	35	φ25	φ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.61
S3S 28B＃3530	28	φ84	φ90	B1	35	φ30	φ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.53

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
28	**22**	0.25	2.49	4.98	8.93	15.01	21.18	25.68
28	**30**	0.34	3.39	6.78	12.18	20.47	28.89	35.02
28	**35**	0.40	3.96	7.92	14.21	23.88	33.70	40.85

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
237.78
323.73
378.16

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

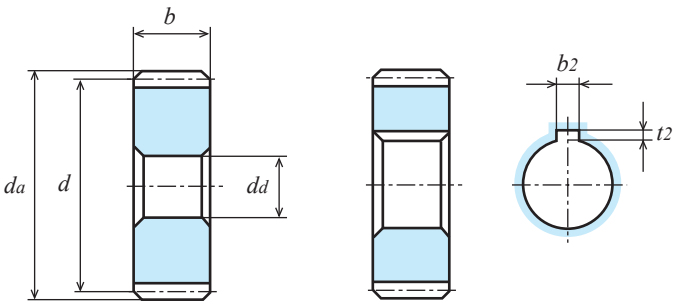
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 30
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 30

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　　A1形 TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 30A－2220F	30	φ90	φ96	A1	22	φ20	-	-	22	-	-	-	-	-	1.04
S3S 30A＝2225	30	φ90	φ96	A1	22	φ25	-	-	22	8 × 3.3	-	-	-	-	1.01
S3S 30A－3022F	30	φ90	φ96	A1	30	φ22	-	-	30	-	-	-	-	-	1.41
S3S 30A＝3030	30	φ90	φ96	A1	30	φ30	-	-	30	8 × 3.3	-	-	-	-	1.33
S3S 30A－3522F	30	φ90	φ96	A1	35	φ22	-	-	35	-	-	-	-	-	1.64
S3S 30A＝3525	30	φ90	φ96	A1	35	φ25	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.61
S3S 30A＝3530	30	φ90	φ96	A1	35	φ30	-	-	35	8 × 3.3	-	-	-	-	1.55
S3S 30B－2218	30	φ90	φ96	B1	22	φ18	φ50	13	35	-	-	-	-	-	1.23
S3S 30B # 2225	30	φ90	φ96	B1	22	φ25	φ50	13	35	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.16
S3S 30BF－3012	30	φ90	φ96	B1	30	φ12(H8)	φ75	20	50	-	-	-	-	-	2.13
S3S 30B－3012H	30	φ90	φ96	B1	30	φ12(H※)	φ75	20	50	-	-	-	-	-	2.13
S3S 30B－3022N	30	φ90	φ96	B1	30	φ22	φ60	13	43	-	-	-	-	-	1.66
S3S 30B－3520	30	φ90	φ96	B1	35	φ20	φ60	13	48	-	-	-	-	-	1.92
S3S 30B # 3525	30	φ90	φ96	B1	35	φ25	φ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.84
S3S 30B # 3530	30	φ90	φ96	B1	35	φ30	φ60	13	48	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.76

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	22	-	0.27	2.73	5.46	9.65	16.33	23.05	27.89
30	30	-	0.370	3.730	7.460	13.170	22.290	31.470	38.070
30	30	○	0.395	3.953	7.906	14.109	24.182	34.786	43.482
30	35	-	0.43	4.35	8.69	15.35	25.97	36.68	44.38

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.023	0.230	0.470	0.840	1.500	2.230	2.790
0.102	1.125	2.320	4.269	7.542	11.043	13.940
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

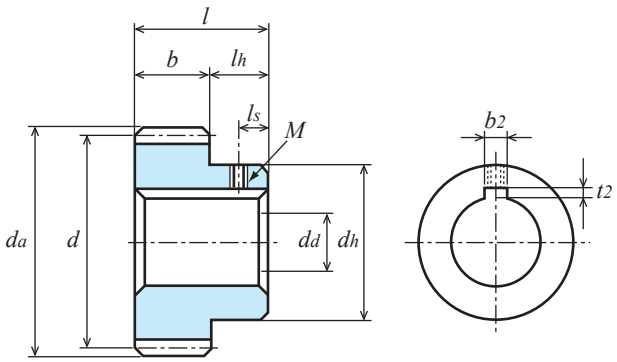
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 32　35
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH *Z* 32 to *Z* 35

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Outside Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウエブ厚さ Thickness of Web *bw*	重量 Weight *W(kg)*
S3S 32A − 2020F	32	φ 96	φ102	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	1.09
S3S 32A = 2025	32	φ 96	φ102	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.06
S3S 32A − 3022F	32	φ 96	φ102	A1	30	φ22	-	-	30	-	-	-	-	-	1.62
S3S 32A = 3030	32	φ 96	φ102	A1	30	φ30	-	-	30	8 × 3.3	-	-	-	-	1.53
S3S 32A − 3222F	32	φ 96	φ102	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	1.72
S3S 32A = 3225	32	φ 96	φ102	A1	32	φ25	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	1.69
S3S 32A = 3230	32	φ 96	φ102	A1	32	φ30	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	1.63
S3S 32B − 2018	32	φ 96	φ102	B1	20	φ18	φ50	13	33	-	-	-	-	-	1.27
S3S 32B # 2025	32	φ 96	φ102	B1	20	φ25	φ50	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.20
S3S 32BF − 3015	32	φ 96	φ102	B1	30	φ15(H8)	φ75	20	50	-	-	-	-	-	2.33
S3S 32B − 3025N	32	φ 96	φ102	B1	30	φ25	φ65	13	43	-	-	-	-	-	1.88
S3S 32B # 3030	32	φ 96	φ102	B1	30	φ30	φ65	13	43	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.74
S3S 32B − 3220	32	φ 96	φ102	B1	32	φ20	φ60	13	45	-	-	-	-	-	2.00
S3S 32B # 3225	32	φ 96	φ102	B1	32	φ25	φ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.92
S3S 32B # 3230	32	φ 96	φ102	B1	32	φ30	φ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.85
S3S 35BF − 3015	35	φ105	φ111	B1	30	φ15(H8)	φ80	20	50	-	-	-	-	-	2.76

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 *z*	歯幅 *b*	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
32	**20**	0.27	2.71	5.41	9.41	16.03	22.65	27.36
32	**30**	0.41	4.06	8.12	14.11	24.05	33.98	41.04
32	**32**	0.43	4.33	8.66	15.05	25.66	36.25	43.78
35	**30**	0.46	4.57	9.00	15.49	26.68	37.73	45.69

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
258.79
387.71
413.50
436.42

KG 規格は“並幅”（軽荷重用）と“広幅”（重荷重用）があります。ご用途に応じてお選び下さい。
KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.
You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

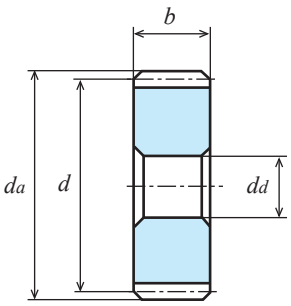
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 36
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 36

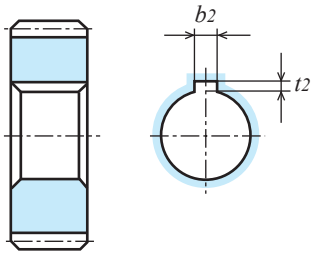
JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 36A－2020F	36	φ108	φ114	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	1.39
S3S 36A＝2025	36	φ108	φ114	A1	20	φ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.36
S3S 36A＝3030	36	φ108	φ114	A1	30	φ30	-	-	30	8 × 3.3	-	-	-	-	1.99
S3S 36A－3222F	36	φ108	φ114	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	2.21
S3S 36A＝3225	36	φ108	φ114	A1	32	φ25	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	2.17
S3S 36A＝3230	36	φ108	φ114	A1	32	φ30	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	2.12
S3S 36B－2020	36	φ108	φ114	B1	20	φ20	φ50	13	33	-	-	-	-	-	1.56
S3S 36B＃2025	36	φ108	φ114	B1	20	φ25	φ50	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.50
S3S 36BF－3015	36	φ108	φ114	B1	30	φ15(H8)	φ80	20	50	-	-	-	-	-	2.88
S3S 36B－3025N	36	φ108	φ114	B1	30	φ25	φ70	13	43	-	-	-	-	-	2.39
S3S 36B＃3035	36	φ108	φ114	B1	30	φ35	φ70	13	43	10 × 3.3	M8	6.5	-	-	2.21
S3S 36B－3222	36	φ108	φ114	B1	32	φ22	φ60	13	45	-	-	-	-	-	2.46
S3S 36B＃3225	36	φ108	φ114	B1	32	φ25	φ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	2.41
S3S 36B＃3230	36	φ108	φ114	B1	32	φ30	φ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	2.33

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ（kW） T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
36	20	0.32	3.16	6.20	10.64	18.39	26.00	31.63
36	30	0.47	4.74	9.31	15.96	27.58	39.00	47.44
36	32	0.51	5.06	9.93	17.02	29.42	41.60	50.60

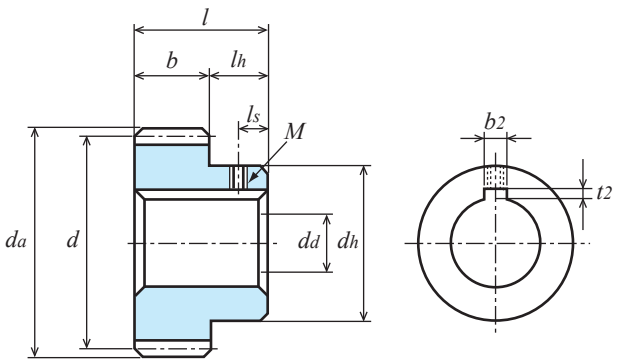
回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
301.77
452.65
483.21

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 40A－2020F	40	ϕ120	ϕ126	A1	20	ϕ20	-	-	20	-	-	-	-	-	1.73
S3S 40A＝2025	40	ϕ120	ϕ126	A1	20	ϕ25	-	-	20	8 × 3.3	-	-	-	-	1.69
S3S 40A＝3030	40	ϕ120	ϕ126	A1	30	ϕ30	-	-	30	8 × 3.3	-	-	-	-	2.49
S3S 40A－3222F	40	ϕ120	ϕ126	A1	32	ϕ22	-	-	32	-	-	-	-	-	2.75
S3S 40A＝3225	40	ϕ120	ϕ126	A1	32	ϕ25	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	2.71
S3S 40A＝3230	40	ϕ120	ϕ126	A1	32	ϕ30	-	-	32	8 × 3.3	-	-	-	-	2.66
S3S 40B－2020	40	ϕ120	ϕ126	B1	20	ϕ20	ϕ50	13	33	-	-	-	-	-	1.90
S3S 40B # 2025	40	ϕ120	ϕ126	B1	20	ϕ25	ϕ50	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	1.84
● S3S 40BF－3015	40	ϕ120	ϕ126	B1	30	ϕ15(H8)	ϕ85	20	50	-	-	-	-	-	3.47 ●
● S3S 40B－3015H	40	ϕ120	ϕ126	B1	30	ϕ15(H※)	ϕ85	20	50	-	-	-	-	-	3.47 ●
S3S 40B－3025N	40	ϕ120	ϕ126	B1	30	ϕ25	ϕ70	13	43	-	-	-	-	-	2.89
S3S 40B # 3035	40	ϕ120	ϕ126	B1	30	ϕ35	ϕ70	13	43	10 × 3.3	M8	6.5	-	-	2.72
S3S 40B－3222	40	ϕ120	ϕ126	B1	32	ϕ22	ϕ60	13	45	-	-	-	-	-	3.00
S3S 40B # 3225	40	ϕ120	ϕ126	B1	32	ϕ25	ϕ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	2.95
S3S 40B # 3230	40	ϕ120	ϕ126	B1	32	ϕ30	ϕ60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	-	-	2.87
S3S 45B－2020	45	ϕ135	ϕ141	B1	20	ϕ20	ϕ70	13	33	-	-	-	-	-	2.56
● S3S 45BF－3015	45	ϕ135	ϕ141	B1	30	ϕ15(H8)	ϕ90	20	50	-	-	-	-	-	4.31 ●
S3S 45B－3222F	45	ϕ135	ϕ141	B1	32	ϕ22	ϕ70	13	45	-	-	-	-	-	3.85

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	20	-	0.36	3.62	6.98	11.81	20.69	29.29	36.23
40	30	-	0.540	5.420	10.440	17.680	30.970	43.830	54.230
40	30	○	0.575	5.749	11.110	19.063	33.729	50.593	63.241
40	32	-	0.58	5.80	11.16	18.90	33.11	46.86	57.97
45	20	-	0.42	4.20	7.91	13.19	23.65	33.62	-
45	30	-	0.63	6.28	11.83	19.73	35.35	50.26	-
45	32	-	0.67	6.72	12.66	21.11	37.83	53.79	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.042	0.430	0.830	1.450	2.720	4.090	5.220
0.186	2.056	4.096	7.245	13.214	20.177	25.469
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.054	0.55	1.05	1.81	3.49	5.27	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

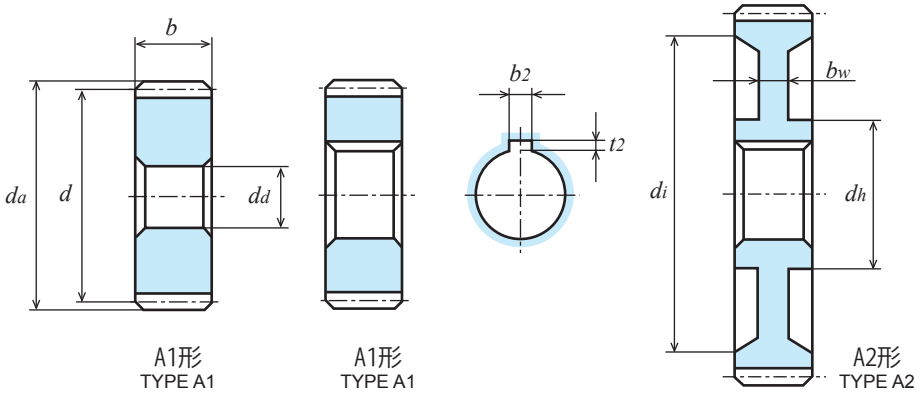
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3　圧力角 20°（並歯） 歯数 48
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 48

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



A1形 TYPE A1　A1形 TYPE A1　A2形 TYPE A2

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 48A－2020F	48	φ144	φ150	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	2.51
S3S 48A＝2025	48	φ144	φ150	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ116	10	1.84
S3S 48A＝3030	48	φ144	φ150	A2	30	φ30	φ 60	-	30	8 × 3.3	-	-	φ116	16	2.89
S3S 48A－3222F	48	φ144	φ150	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	4.00
S3S 48A＝3230	48	φ144	φ150	A2	32	φ30	φ 60	-	32	8 × 3.3	-	-	φ116	16	3.04
S3S 48B－2020	48	φ144	φ150	B1	20	φ20	φ 50	13	33	-	-	-	-	-	2.68
S3S 48B # 2025	48	φ144	φ150	B3	20	φ25	φ 50	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ116	10	1.99
S3S 48BF－3015	48	φ144	φ150	B1	30	φ15(H8)	φ100	20	50	-	-	-	-	-	5.01
S3S 48B－3025N	48	φ144	φ150	B1	30	φ25	φ 80	13	43	-	-	-	-	-	4.19
S3S 48B # 3040	48	φ144	φ150	B3	30	φ40	φ 80	13	43	12 × 3.3	M8	6.5	φ116	16	3.38
S3S 48B－3222	48	φ144	φ150	B1	32	φ22	φ 60	13	45	-	-	-	-	-	4.25
S3S 48B # 3230	48	φ144	φ150	B3	32	φ30	φ 60	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	φ116	16	3.25

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
48	**20**	0.46	4.55	8.46	14.00	25.40	36.43	-
48	**30**	0.68	6.83	12.69	21.01	38.10	54.65	-
48	**32**	0.73	7.29	13.54	22.41	40.64	58.29	-

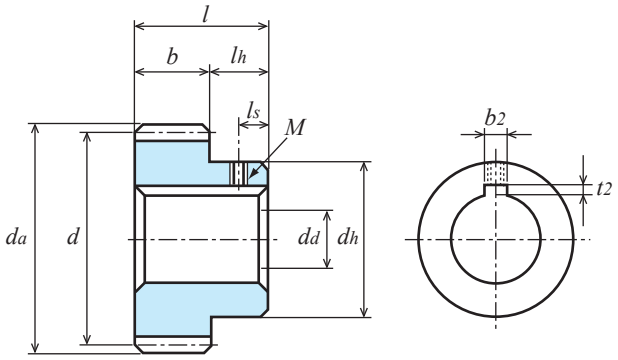
回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
434.51
652.24
696.17

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 50A－2020F	50	φ150	φ156	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	2.73
S3S 50A＝2025	50	φ150	φ156	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ122	10	1.97
S3S 50A＝2030	50	φ150	φ156	A2	20	φ30	φ 60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ122	10	1.94
S3S 50A＝3030	50	φ150	φ156	A2	30	φ30	φ 60	-	30	8 × 3.3	-	-	φ122	16	3.10
S3S 50A－3222F	50	φ150	φ156	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	4.34
S3S 50A＝3230	50	φ150	φ156	A2	32	φ30	φ 60	-	32	8 × 3.3	-	-	φ122	16	3.25
S3S 50A＝3235	50	φ150	φ156	A2	32	φ35	φ 70	-	32	10 × 3.3	-	-	φ122	16	3.31
S3S 50B－2020	50	φ150	φ156	B1	20	φ20	φ 60	13	33	-	-	-	-	-	2.98
S3S 50B # 2025	50	φ150	φ156	B3	20	φ25	φ 60	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ122	10	2.27
S3S 50B # 2030	50	φ150	φ156	B3	20	φ30	φ 60	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ122	10	2.22
🔵 S3S 50BF － 3015	50	φ150	φ156	B1	30	φ15(H8)	φ105	20	50	-	-	-	-	-	5.43 🔵
🔵 S3S 50B－3015H	50	φ150	φ156	B1	30	φ15(H※)	φ105	20	50	-	-	-	-	-	5.43 🔵
S3S 50B－3025N	50	φ150	φ156	B1	30	φ25	φ 80	13	43	-	-	-	-	-	4.51
S3S 50B # 3040	50	φ150	φ156	B3	30	φ40	φ 80	13	43	12 × 3.3	M8	6.5	φ122	16	3.58
S3S 50B－3222	50	φ150	φ156	B1	32	φ22	φ 70	13	45	-	-	-	-	-	4.70
S3S 50B # 3230	50	φ150	φ156	B3	32	φ30	φ 70	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	φ122	16	3.69
S3S 50B # 3235	50	φ150	φ156	B3	32	φ35	φ 70	13	45	10 × 3.3	M8	6.5	φ122	16	3.60

🔵 の商品は新商品です。Products with 🔵 marks are new item.

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	20	-	0.48	4.79	8.82	14.66	26.56	38.31	-
50	30	-	0.720	7.150	13.180	21.890	39.670	57.230	-
50	30	○	0.7585	7.5845	14.074	23.717	44.496	66.74	-
50	32	-	0.77	7.66	14.12	23.45	42.49	61.30	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.067	0.680	1.280	2.220	4.360	6.680	-
0.2967	3.2818	6.2774	10.905	21.09	32.203	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

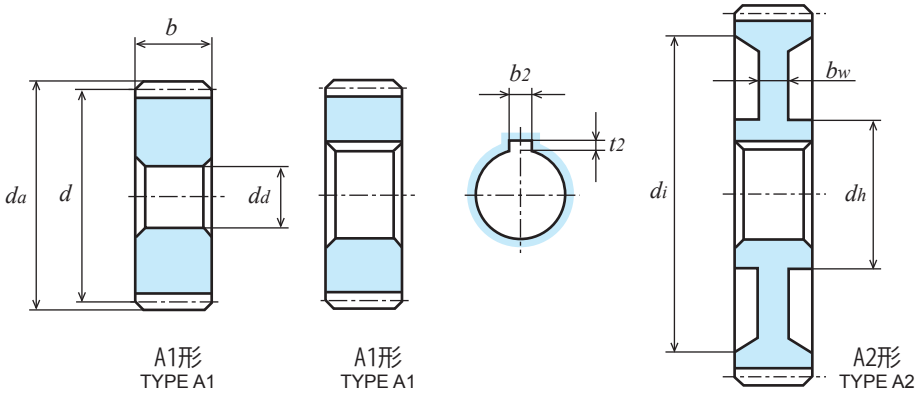
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 55　56
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 55 to Z 56

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更　省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 55BF — 3015	55	φ165	φ171	B1	30	φ15(H8)	φ120	20	50	-	-	-	-	-	6.75
S3S 56A — 2020F	56	φ168	φ174	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	3.43
S3S 56A = 2025	56	φ168	φ174	A2	20	φ25	φ 50	-	20	8 × 3.3	-	-	φ140	10	2.39
S3S 56A — 3222F	56	φ168	φ174	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	5.47
S3S 56A = 3230	56	φ168	φ174	A2	32	φ30	φ 60	-	32	8 × 3.3	-	-	φ140	16	3.93
S3S 56B — 2020	56	φ168	φ174	B1	20	φ20	φ 60	13	33	-	-	-	-	-	3.69
S3S 56B # 2025	56	φ168	φ174	B3	20	φ25	φ 60	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ140	10	2.70
S3S 56BF — 3015	56	φ168	φ174	B1	30	φ15(H8)	φ120	20	50	-	-	-	-	-	6.94
S3S 56B — 3222	56	φ168	φ174	B1	32	φ22	φ 70	13	45	-	-	-	-	-	5.83
S3S 56B # 3230	56	φ168	φ174	B3	32	φ30	φ 70	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	φ140	16	4.38
S3S 56B # 3235	56	φ168	φ174	B3	32	φ35	φ 70	13	45	10 × 3.3	M8	6.5	φ140	16	4.28

【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
55	30	0.80	8.03	14.48	24.29	43.90	64.25	-
56	20	0.55	5.50	9.87	16.59	29.97	-	-
56	30	0.82	8.21	14.74	24.76	44.73	-	-
56	32	0.88	8.80	15.80	26.54	47.95	-	-

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100
766.84
525.23
784.03
840.37

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

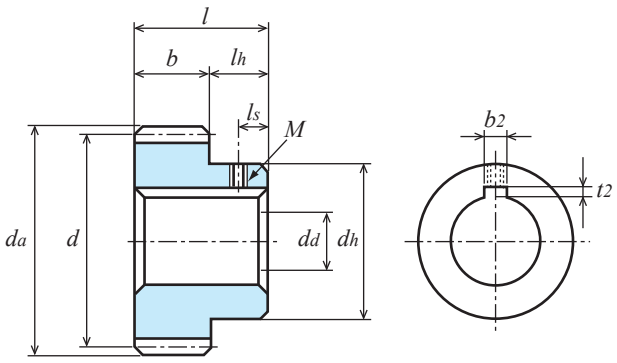
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 60

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 60A－2020F	60	φ180	φ186	A1	20	φ20	-	-	20	-	-	-	-	-	3.95
S3S 60A＝2030	60	φ180	φ186	A2	20	φ30	φ 60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ152	10	2.73
S3S 60A＝3030	60	φ180	φ186	A2	30	φ30	φ 60	-	30	8 × 3.3	-	-	φ152	16	4.24
S3S 60A－3222F	60	φ180	φ186	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	6.30
S3S 60A＝3230	60	φ180	φ186	A2	32	φ30	φ 60	-	32	8 × 3.3	-	-	φ152	16	4.42
S3S 60A＝3235	60	φ180	φ186	A2	32	φ35	φ 70	-	32	10 × 3.3	-	-	φ152	16	4.48
S3S 60B－2022	60	φ180	φ186	B1	20	φ22	φ 60	13	33	-	-	-	-	-	4.19
S3S 60B # 2030	60	φ180	φ186	B3	20	φ30	φ 60	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ152	10	2.94
● S3S 60BF－3015	60	φ180	φ186	B1	30	φ15(H8)	φ130	20	50	-	-	-	-	-	7.98 ●
● S3S 60B－3015H	60	φ180	φ186	B1	30	φ15(H※)	φ130	20	50	-	-	-	-	-	7.98 ●
S3S 60B－3025N	60	φ180	φ186	B1	30	φ25	φ 80	13	43	-	-	-	-	-	6.34
S3S 60B # 3040	60	φ180	φ186	B3	30	φ40	φ 80	13	43	12 × 3.3	M8	6.5	φ152	16	4.73
S3S 60B－3225	60	φ180	φ186	B1	32	φ25	φ 70	13	45	-	-	-	-	-	6.62
S3S 60B # 3230	60	φ180	φ186	B3	32	φ30	φ 70	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	φ152	16	4.87
S3S 60B # 3235	60	φ180	φ186	B3	32	φ35	φ 70	13	45	10 × 3.3	M8	6.5	φ152	16	4.77

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
60	20	-	0.60	5.98	10.55	17.86	32.20	-	-
60	30	-	0.890	8.910	15.740	26.640	48.030	-	-
60	30	○	0.9451	9.4507	16.866	28.907	55.44	-	-
60	32	-	0.96	9.56	16.88	28.57	51.52	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

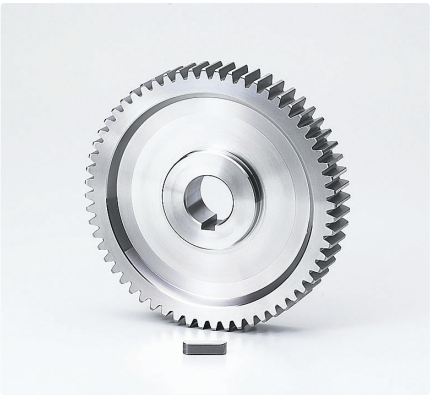
回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.099	1.010	1.810	3.230	6.390	-	-
0.4347	4.8084	8.8459	15.63	30.901	-	-
-	-	-	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

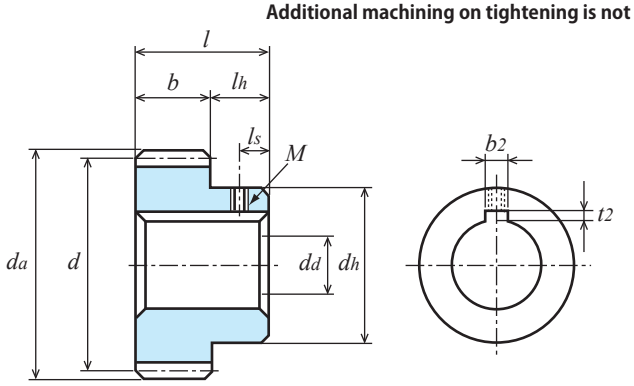
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 3 圧力角 20°（並歯） 歯数 64 ～ 80
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 64 to Z 80

JIS B 1702-1（ISO）8 級（高周波焼入品：9 級）
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products : class 9)



New **仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。**
Specification change Space-saving and weight saving.
Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
S3S 64A－2022F	64	φ192	φ198	A1	20	φ22	-	-	20	-	-	-	-	-	4.49
S3S 64A＝2030	64	φ192	φ198	A2	20	φ30	φ 60	-	20	8 × 3.3	-	-	φ164	10	3.05
S3S 64A－3222F	64	φ192	φ198	A1	32	φ22	-	-	32	-	-	-	-	-	7.18
S3S 64A＝3230	64	φ192	φ198	A2	32	φ30	φ 60	-	32	8 × 3.3	-	-	φ164	16	4.94
S3S 64A＝3235	64	φ192	φ198	A2	32	φ35	φ 70	-	32	10 × 3.3	-	-	φ164	16	5.00
S3S 64B－2022	64	φ192	φ198	B1	20	φ22	φ 60	13	33	-	-	-	-	-	4.74
S3S 64B # 2030	64	φ192	φ198	B3	20	φ30	φ 60	13	33	8 × 3.3	M6	6.5	φ164	10	3.27
S3S 64BF－3020	64	φ192	φ198	B1	30	φ20	φ130	20	50	-	-	-	-	-	8.79
S3S 64B－3225	64	φ192	φ198	B1	32	φ25	φ 70	13	45	-	-	-	-	-	7.50
S3S 64B # 3230	64	φ192	φ198	B3	32	φ30	φ 70	13	45	8 × 3.3	M6	6.5	φ164	16	5.38
S3S 64B # 3235	64	φ192	φ198	B3	32	φ35	φ 70	13	45	10 × 3.3	M8	6.5	φ164	16	5.29
S3S 70BF－3020	70	φ210	φ216	B1	30	φ20	φ150	20	50	-	-	-	-	-	10.78
S3S 70B－3020H	70	φ210	φ216	B1	30	φ20(H※)	φ150	20	50	-	-	-	-	-	10.78
S3S 72BF－3020	72	φ216	φ222	B1	30	φ20	φ150	20	50	-	-	-	-	-	11.30
S3S 75BF－3020	75	φ225	φ231	B1	30	φ20	φ160	20	50	-	-	-	-	-	12.03
S3S 80BF－3020	80	φ240	φ246	B1	30	φ20	φ170	20	50	-	-	-	-	-	14.06
S3S 80B－3020H	80	φ240	φ246	B1	30	φ20(H※)	φ170	20	50	-	-	-	-	-	14.06

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【＝】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.
※
歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.
追加工の際は、追加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
64	20	-	0.65	6.45	11.21	19.11	34.42	-	-
64	30	-	0.96	9.62	16.71	28.49	51.33	-	-
64	32	-	1.03	10.32	17.93	30.57	55.07	-	-
70	30	-	1.070	10.540	18.120	31.220	57.030	-	-
70	30	○	1.134	11.184	19.485	33.932	66.503	-	-
72	30	-	1.10	10.84	18.58	32.12	58.93	-	-
75	30	-	1.16	11.28	19.26	33.45	61.79	-	-
80	30	-	1.250	12.020	20.350	35.640	66.580	-	-
80	30	○	1.323	12.787	21.941	38.821	77.641	-	-

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.113	1.15	2.05	3.67	7.31	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.137	1.380	2.430	4.420	8.950	-	-
0.600	6.552	11.768	21.126	42.681	-	-
0.145	1.45	2.56	4.69	9.53	-	-
0.158	1.58	2.76	5.11	10.45	-	-
0.181	1.790	3.120	5.840	12.180	-	-
0.794	8.488	15.014	27.385	56.459	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo

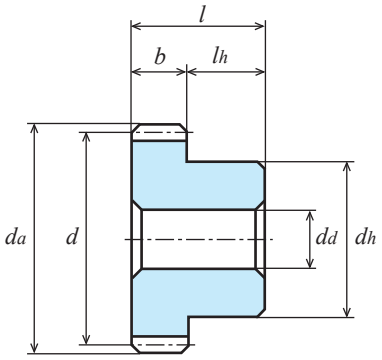
平歯車
SPUR GEARS

モジュール MODULE 4 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New **仕様変更　省スペース・軽量化。**
Specification change Space-saving and weight saving.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
S4S 14B — 4018N	14	ϕ56	ϕ64	B1	40	ϕ18	ϕ44	**15**	**55**	0.84
S4S 15B — 4020N	15	ϕ60	ϕ68	B1	40	ϕ20	ϕ48	**15**	**55**	0.97
S4S 16B — 4020N	16	ϕ64	ϕ72	B1	40	ϕ20	ϕ52	**15**	**55**	1.13
S4S 18B — 4025N	18	ϕ72	ϕ80	B1	40	ϕ25	ϕ60	**15**	**55**	1.40
S4S 20B — 4025N	20	ϕ80	ϕ88	B1	40	ϕ25	ϕ68	**15**	**55**	1.80

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

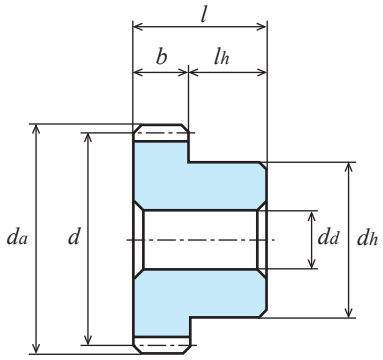
歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
14	**40**	0.28	2.83	5.67	11.04	18.86	25.64	31.02
15	**40**	0.32	3.17	6.35	12.23	20.70	28.46	34.37
16	**40**	0.35	3.52	7.05	13.41	22.51	31.29	37.72
18	**40**	0.42	4.24	8.47	15.74	26.05	36.93	44.68
20	**40**	0.50	4.97	9.95	18.06	30.19	42.60	51.70

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
270.25
302.72
336.14
404.90
474.62

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

JIS B 1702-1（ISO）8 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(kg)
S5S 14B — 5020N	14	ϕ 70	ϕ 80	B1	50	ϕ20	ϕ55	15	65	1.63
S5S 15B — 5025N	15	ϕ 75	ϕ 85	B1	50	ϕ25	ϕ60	15	65	1.82
S5S 16B — 5025N	16	ϕ 80	ϕ 90	B1	50	ϕ25	ϕ65	15	65	2.11
S5S 18B — 5025N	18	ϕ 90	ϕ100	B1	50	ϕ25	ϕ75	15	65	2.77
S5S 20B — 5030N	20	ϕ100	ϕ110	B1	50	ϕ30	ϕ85	15	65	3.39

許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）　　T（N・m）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
		10	100	200	400	800	1,200	1,500
14	**50**	0.55	5.48	10.96	20.48	33.97	47.98	58.00
15	**50**	0.61	6.14	12.28	22.62	37.57	53.16	64.40
16	**50**	0.68	6.81	13.62	24.74	41.36	58.36	70.83
18	**50**	0.82	8.19	16.38	28.92	48.95	69.12	83.62
20	**50**	0.96	9.62	19.10	33.04	56.58	79.97	96.47

回転速度（min⁻¹） revolution/min
100
523.32
586.35
650.33
782.12
918.68

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



内歯車
（インターナルギヤ）

Internal Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

IS 50 B 60 A – 03 50
IS 80 B 100 A – 07 05
IS 1 S 120 A – 10 50

歯車の種類 Kind of Gear	モジュールの大きさ Module	材質 Material	歯数 Number of Teeth	形状 Type	–	歯幅 Face Width	外形 Outside Diameter of ring
IS：インターナルスパー internal Gears	モジュールが 1 未満の場合表示は 100 倍の数値です。 例 m0.5 → 50 Expressed the unit of module' s size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example m0.5 → 50 m0.8 → 80	B： 黄銅 C3713P C3604B Brass S： S45C Carbon Steel	60 ～ 120T まで、主として 12 の公倍数が揃っています。 As for the number of teeth, we have the varieties from 60z to 120 z as 12 of common multiple.	A： ハブ無し hubless	内歯車の場合 全て “–” です。 Gear without Key Way / without Thread hole.	単位：(mm) Dimension : millimeter	単位：(mm) 例 ϕ100 → 00 ϕ105 → 05 ϕ150 → 50 Dimension : millimeter

※ m0.8 以上で外径 D が 100 以上の商品は下 2 桁の数値の表示になります。

内歯車（インターナルギヤ）インフォメーション

○ KG 内歯車の特徴

1. モジュールは m0.5, m0.8, m1 の 3 種類で小モジュール中心に規格を充実しました。
2. 外輪のはめあい公差を h8 とし、ハウジング等の穴にそのままはめあう様加工しています。
3. 相手ピニオンは、KG 平歯車の中からお選び下さい。

The Feature of Internal Gears

1) Range: Module 0.5, 0.8 and 1.0
2) Fit tolerance of the Outer Rim has tolerance of H8, this can be installed at hole of housing without modification.
3) Please refer to the KG-catalogue of Spur gear for the sun and planet gears.

○ご使用上の注意

1. 内歯車の中に入る外歯車の歯数には、制約がありますので注意して下さい。（詳しくは「内歯車の干渉」をご覧下さい。）
2. 遊星歯車機構を設計される場合、遊星歯車及び太陽歯車には、歯数の制約と組立条件とがありますので、注意して下さい。

Usage of Precaution

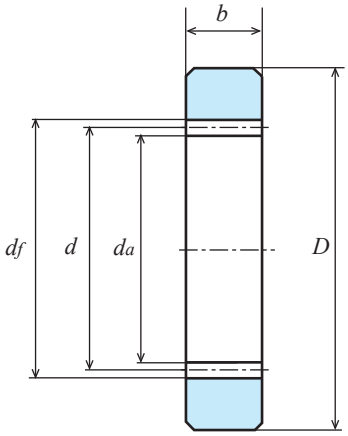
1) Note that planet gear has limited number of teeth, refer to the range of number of teeth (see table 1)
2) Refer to the interference for planet and sun gears assembly, it has a limited number of teeth for your design.

内歯車（インターナルギヤ）
INTERNAL GEARS

モジュール MODULE **0.5/0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





C3713P 快削黄銅板、C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	歯幅 Face Width b	外径 Outside Diameter of Ring D(h8)	重量 Weight W(g)
0.5	**IS50B 60A — 0350**	60	ϕ30.0	ϕ29.0	ϕ31.25	3	ϕ 50	32.0
0.5	**IS50B 80A — 0360**	80	ϕ40.0	ϕ39.0	ϕ41.25	3	ϕ 60	40.1
0.5	**IS50B 90A — 0370**	90	ϕ45.0	ϕ44.0	ϕ46.25	3	ϕ 70	57.6
0.5	**IS50B 100A — 0375**	100	ϕ50.0	ϕ49.0	ϕ51.25	3	ϕ 75	62.6
0.5	**IS50B 120A — 0380**	120	ϕ60.0	ϕ59.0	ϕ61.25	3	ϕ 80	56.1
0.8	**IS80B 60A — 0780**	60	ϕ48.0	ϕ46.4	ϕ50.0	7	ϕ 80	191.4
0.8	**IS80B 80A — 0790**	80	ϕ64.0	ϕ62.4	ϕ66.0	7	ϕ 90	187.1
0.8	**IS80B 90A — 0700**	90	ϕ72.0	ϕ70.4	ϕ74.0	7	ϕ100	225.1
0.8	**IS80B 100A — 0705**	100	ϕ80.0	ϕ78.4	ϕ82.0	7	ϕ105	216.1
0.8	**IS80B 120A — 0720**	120	ϕ96.0	ϕ94.4	ϕ98.0	7	ϕ120	242.3

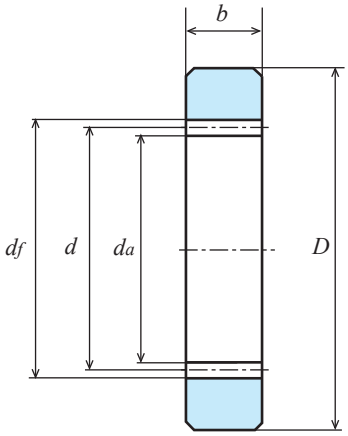
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

内歯車（インターナルギヤ）
INTERNAL GEARS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	歯幅 Face Width b	外径 Outside Diameter of Ring D(h8)	重量 Weight W(g)
1	**IS1S 60A － 1090**	60	ϕ 60.0	ϕ 58.0	ϕ 62.5	10	ϕ 90	277.4
1	**IS1S 80A － 1010**	80	ϕ 80.0	ϕ 78.0	ϕ 82.5	10	ϕ110	351.4
1	**IS1S 90A － 1020**	90	ϕ 90.0	ϕ 88.0	ϕ 92.5	10	ϕ120	388.4
1	**IS1S 100A － 1030**	100	ϕ 100.0	ϕ 98.0	ϕ 102.5	10	ϕ130	425.4
1	**IS1S 120A － 1050**	120	ϕ 120.0	ϕ 118.0	ϕ 122.5	10	ϕ150	499.4

内歯車（インターナルギヤ）
INTERNAL GEARS

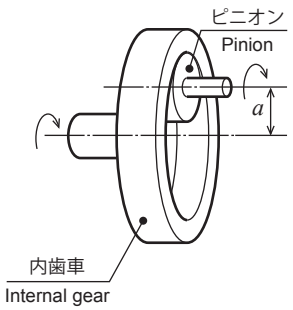
内歯車の干渉

内歯車とピニオン（外歯車）とをかみ合わせるとき、内歯車の歯数が少なかったり、内歯車とピニオンの歯数差が少なかったりすると、組み立てできないことが有ります。これらの不都合を、「内歯車の干渉」といい、次表に干渉の種類とその現象と原因を示します。

Interference will occur when design provides insufficient Number of teeth between Internal and Planet gears (External gear) during assembly.

主な使用例　For example

1. 内歯車と外歯車のかみ合い
Engagement between Internal and Pinion.



外歯車同士のかみ合いに比べ、中心距離 a が短くなり、互いに同じ方向の回転が得られます。

Center distance for the Internal gear train is shorter than the external gear train, but can be obtained in the same direction.

伝達比 u は

a）ピニオンが駆動車となる場合
Pinion is driver gear.

$$u = \frac{\text{ピニオンの歯数}}{\text{内歯車の歯数}}\ (\text{減速})$$

$$u = \frac{\text{No. of teeth of pinion}}{\text{No. of teeth of Internal gear}}\ (\text{Speed Reducer})$$

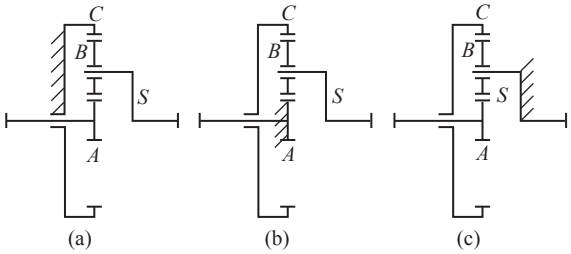
b）内歯車が駆動車となる場合
Internal gear is driver gear.

$$u = \frac{\text{内歯車の歯数}}{\text{ピニオンの歯数}}\ (\text{増速})$$

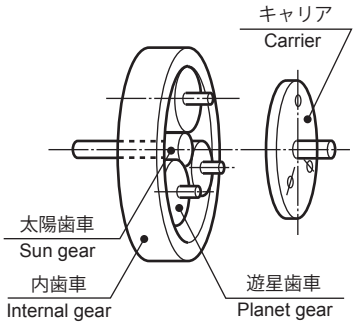
$$u = \frac{\text{No. of teeth of Internal gear}}{\text{No. of teeth of pinion}}\ (\text{Speed increaser})$$

となります。

単列遊星歯車機構の基本軸（2K-H）
Basic gear axis for Planetary gear train mechanism (2K-H).



2. 遊星歯車機構
Planetary gear mechanism



遊星歯車機構は、太陽歯車、遊星歯車、内歯車、キャリア（腕）から構成され、コンパクトで大きな減速比がえられます。

Most mechanism of Planetary gear comes with compact design and high reductive gear ratio consisting of Sun, Planet, Internal gears and Planet carrier.

種　類 Type of mechanism	固定要素 Fixed factor	入　力 Input	出　力 Output	減速比の計算式 Formula of gear ratio	減速比の範囲 Ratio
(a) プラネタリ型 Type of planetry	内歯車 Internal gear	太陽歯車 Sun gear	キャリア Carrier	$\frac{1}{\frac{zC}{zA}+1}$ (z : Number of teeth)	1/3 ～ 1/12
(b) ソーラ型 Type of solar	太陽歯車 Sun gear	内歯車 Internal gear	キャリア Carrier	$\frac{1}{\frac{zA}{zC}+1}$	1/1.2 ～ 1/1.7
(c) スター型 Type of star	キャリア（腕） Carrier	太陽歯車 Sun gear	内歯車 Internal gear	$-\frac{1}{\frac{zC}{zA}}$ Input and output axis have opposite rotation	1/2 ～ 1/11

・z は歯数を示し、添付の A.C は各々太陽歯車、内歯車を示す。
・負記号は、入力回転と反対の出力回転方向を示す。
z : Number of teeth, A&C: Sun and internal Gears.
[−] : Expressed output rotated direction against input rotation.

Please refer to the causes and types of interference as follows.

Interference of Internal Gear (Table 1)

There are restriction of the number of teeth for the planet gear and the sun gear when the planetary gear mechanism is designed.

干　渉 Interference	現　象 Phenomenon	原　因 Cause	干　渉 Interference	現　象 Phenomenon	原　因 Cause
インボリュート干渉 Involute interference	ピニオンの歯元に内歯車の歯先が食い込んで、回転できない。 Unworkable conditions when a Tooth tip of Internal gear cuts into Dedendum of pinion during operations.	ピニオンの歯数がすくない。 Insufficient of Number of Teeth for Pinion gear.	トリミング干渉 Trimming interference	組付けの際、ピニオンは、軸方向に入れる事はできても、半径方向に出入れできない。 During assembling, pinion can be assembled to axial direction but not to radius direction.	トロコイド干渉と同じ Same as Trochoid interference.
トロコイド干渉 Trochoid interference	噛合を終えたピニオン歯先がふたたび内歯車の歯先と接触し、回転できない。 Tip of pinion after engaging with Sun gear interferes to Tooth tip of Internal gear causing unworkable conditions.	内・外歯車の歯数差が少ない。 Difference in No. of teeth between Internal and Planet is insufficient.	隅肉干渉 Fillet interference	内歯車の歯元隅肉部にピニオン歯先が接触し、回転できない。 Tooth tip of pinion touched Dedendum fillet of Internal gear causing unworkable condition.	ピニオンの歯数が少ない（ピニオンの歯たけが低い） Insufficient No. of teeth for pinion. (insufficient Tooth depth of pinion.)

内歯車（インターナルギヤ）
INTERNAL GEARS

遊星歯車の組立条件　Relationship among the gears in a planetary gear mechanism

遊星歯車を設計する場合、次の条件を満足するような歯数構成としてください。
When designing Planet gear, plaease achieve following conditions.

① 内歯車の歯数＝太陽歯車の歯数 +2 ×（遊星歯車の歯数）
No of teeth of Internal gear=No. of teeth of Sun gear + 2 x (No. of teeth of Planet gear)

② $\dfrac{\text{内歯車の歯数 + 太陽歯車の歯数}}{\text{遊星歯車の使用個数}}$ ＝整数であること

$\dfrac{\text{No. of teeth of (Internal gear + Sun gear)}}{\text{The number of Planet gear}}$ = Should be Integer number

③ 遊星歯車同志の歯先干渉を起こさないこと
Prevent the Tip interference among Planet gears.
$m(ZB+2)<m(ZA+ZB)\sin(\pi/n)$ (n: 遊星歯車の個数　The number of Planet gear π〔rad〕)

KG 内歯車とかみ合う遊星歯車の歯数範囲　Range of number of teeth for pinion and KG-Internal gears

内歯車の歯数 Number of teeth of Internal gear	遊星歯車の歯数範囲 Range of number of teeth for pinion	内歯車の歯数 Number of teeth of Internal gear	遊星歯車の歯数範囲 Range of number of teeth for pinion
60	21 ～ 44	100	19 ～ 84
80	20 ～ 64	120	19 ～104
90	19 ～ 74		

組み合わせの例　The combination of KG STOCK GEARS

内歯車歯数 No. of teeth of Internal gear	プラネット個数 The number of Planet gears.	太陽歯車歯数 No. of teeth of Sun gears	遊星歯車歯数 No. of teeth of Planet gear	プラネタリ型減速比 Gear ratio of planetary type	スター型減速比 Gear ratio of star type	ソーラ型減速比 Gear ratio of solar.
60	3	12	24	1/6.00	1/5.00	1/1.20
60	4	16	22	1/4.75	1/3.75	1/1.26
80	3	16	32	1/6.00	1/5.00	1/1.20
80	3	40	20	1/3.00	1/2.00	1/1.50
80	4	20	30	1/5.00	1/4.00	1/1.25
80	4	32	24	1/3.50	1/2.50	1/1.40
80	4	40	20	1/3.00	1/2.00	1/1.50
80	5	40	20	1/3.00	1/2.00	1/1.50
90	3	18	36	1/6.00	1/5.00	1/1.20
90	3	30	30	1/4.00	1/3.00	1/1.33
90	4	18	36	1/6.00	1/5.00	1/1.20
90	4	30	30	1/4.00	1/3.00	1/1.33
90	4	50	20	1/2.80	1/1.80	1/1.55
90	5	30	30	1/4.00	1/3.00	1/1.33
90	5	50	20	1/2.80	1/1.80	1/1.55

内歯車歯数 No. of teeth of Internal gear	プラネット個数 The number of Planet gears.	太陽歯車歯数 No. of teeth of Sun gears	遊星歯車歯数 No. of teeth of Planet gear	プラネタリ型減速比 Gear ratio of planetary type	スター型減速比 Gear ratio of star type	ソーラ型減速比 Gear ratio of solar.
100	3	20	40	1/ 6.00	1/ 5.00	1/1.20
100	3	50	25	1/ 3.00	1/ 2.00	1/1.50
100	4	20	40	1/ 6.00	1/ 5.00	1/1.20
100	4	40	30	1/ 3.50	1/ 2.50	1/1.40
100	5	40	30	1/ 3.50	1/ 2.50	1/1.40
100	5	50	25	1/ 3.00	1/ 2.00	1/1.50
120	3	12	54	1/11.00	1/10.00	1/1.10
120	3	24	48	1/ 6.00	1/ 5.00	1/1.20
120	3	30	45	1/ 5.00	1/ 4.00	1/1.25
120	3	48	36	1/ 3.50	1/ 2.50	1/1.40
120	3	60	30	1/ 3.00	1/ 2.00	1/1.50
120	4	24	48	1/ 6.00	1/ 5.00	1/1.20
120	4	40	40	1/ 4.00	1/ 3.00	1/1.33
120	4	80	20	1/ 2.50	1/ 1.50	1/1.66

The above variety of Sun, Planet and Internal gear are KG-STOCK GEARS series.

この表の太陽歯車、遊星歯車はほとんど規格歯車で揃っています。

※この他にも太陽歯車、遊星歯車をいろいろ組合せれば多くの減速比が求められます。（減速比の計算式参照のこと）
※組合せを 2 重にすれば減速比は（1 段目の比率）×（2 段目の比率）となり高比率の減速になります。

High ratio can be obtained by doubly jointing the planetary gear boxes.

To obtain the variety of gear ratio when combining with another Sun and Planet gears, please refer to the calculation of gear ratio.
To obtain high gear ratio when assembling the double and triple combinations.

Memo



歯面研削小モジュールラック
精密歯研ラック

歯面研削サーキュラーピッチラック
精密歯研 CP ラック
精密歯研 CP ピニオン

Ground Racks, Circular Pitch Ground Racks and Pinion Gears.

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

RKG　1　S　3　–　10　15
RKGP　2　S　2　–　08　12

歯車の種類 Kind of Gear	ピッチ Circular Pitch	モジュール Module	材質 Material	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	全高さ Overall Thickness
RKG ： Ground Rack（歯研ラック） RKGP： Ground Circular Pitch Rack （歯研 CP ラック）	2：CP2 5：CP5 2 : 2 Millimeter 5 : 5 Millimeter	m : 0.5 0.8 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 モジュールが 1 未満の表示は 100 倍の数値になります Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. 例 Example m0.5 → 50　m0.8 → 80	S： S45C 素材調質 HS40 ～ 45 SCM435 歯部高周波焼入 HRC49 ～ 55 Material : Carbon Steel Applied thermal refining of HS40~45 to the raw material. Chronium Molybdenum Steel, complete with high frequency Induction Hardening. (HRC49 to 55)	この数値の 100 倍が全長です。 Increase hundred times from these numbers. Example 2 → 200 millimeter 3 → 300 millimeter	単位：mm Dimension : millimeter	単位：mm Dimension : millimeter

SGP　2　S　–　20

歯車の種類 Kind of Gear	ピッチ Circular Pitch	材質 Material	穴仕上 Bore Processed	歯数 Number of Teeth
SGP：Circular Pitch Ground Spur Gear （歯研 CP スパーギヤ） Circular pitch pinions	2 : CP2 Pitch : 2mm (0.636 module) 5 : CP5 Pitch : 5mm (1.591 module)	S : SCM435、440 歯部高周波焼入 HRC49 ～ 55 Material : Chromuim Molybdenum Steel, complete with high frequency Induction Hardening. (HRC 49 to 55).	【—】：研削仕上 Ground bore. without threaded hole/ without Set Screw. 【＊】：研削仕上 ２箇所止めネジ付き with two threaded holes/ without Set Screw.	Z : 20、25、30

メカトロ分野、工作機械および測定機器等の精密な動きを要求されるところにベストマッチする精密歯研ラックです。

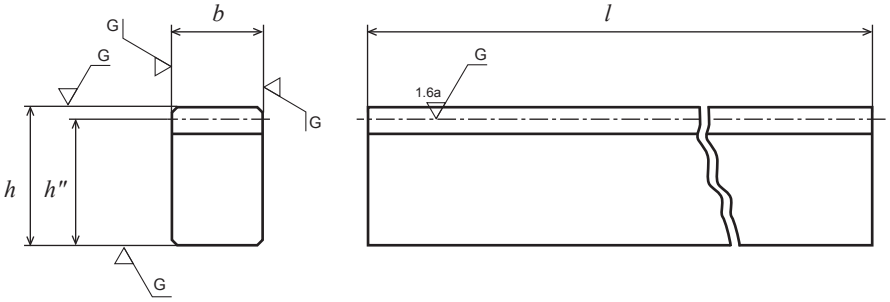
The precision gears are applied and demanded in the Mechatronics, Machine Tools, and Measured Instruments.

歯研ラック
GROUND RACKS

モジュール MODULE **0.5/0.8/1/1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

素材調質 HS40 ～ 45
Applied thermal refining with hardness of HS 40 ～ 45 to the raw material.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h8)	高さ Overall Thickness h(h8)	重量 Weight W(kg)
0.5	**RKG50S 2 － 0812**	201.06	0.02 ～ 0.08	128	11.5	8	12	0.14
0.8	**RKG80S 2 － 0812**	201.06	0.03 ～ 0.12	80	11.2	8	12	0.14
1.0	**RKG1S 3 － 1015**	301.59	0.03 ～ 0.12	96	14.0	10	15	0.32
1.5	**RKG1.5S 3－ 1520**	301.59	0.06 ～ 0.18	64	18.5	15	20	0.64

相手ピニオンは当社歯研平歯車 SG シリーズよりお選び下さい。
KG-Ground Rack is able to match with other gear makers however it is advisable to use KG-Ground Spur gear series for best result.

S45C 精密歯研ラックの主な特徴

1）精度
素材真直度
最終加工精度は 0.04 mm以内に仕上げております。
素材平行度
四面研削仕上にて 0.01 mm以内に仕上げております。
累積ピッチ誤差
0.025 mm（200l）以内に仕上げております。

2）アンチバックラッシギヤとしての使用
近年アンチバックラッシ機構のニーズが増えております。歯研ラックを使用致しますとバックラッシを『0』に近づける事が出来ます。ただしこの場合は高精度の取り付けが要求されますのでご注意下さい。

3）素材経年変化について
素材調質（Hs40 ～ 45）を施しておりますが、内部応力により経年変化をすることがあります。

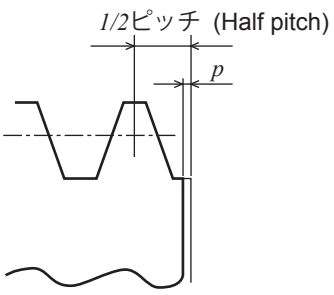
Feature of C45 Ground Racks

1) Precision
a) Straightness: 0.04mm and below after processed.
b) Parallelism: 0.01mm and below after grinding process on all four faces.
c) Total cumulative pitch deviation: 0.025mm (for 200 length) and below after processed.

2) To use with Anti Backlash gear.
Due to the recent increase demand of anti backlash mechanism, zero backlash can be obtained by matching the Ground Spur Gear with Anti Backlash gear. However using this method will require the assembler to be very precise with this assembly.

3) The secular change of the material.
Ground Rack's material has been thermal refined but secular change may occur due to the inner stress and characteristic.

両端面加工詳細（ピッチ合わせ）
Detail of both ends processed

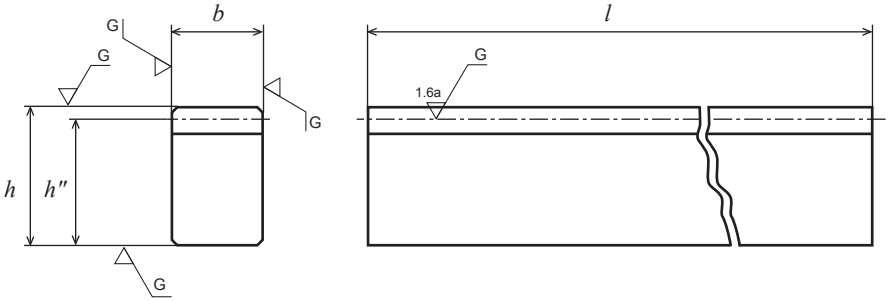


歯研ラック
GROUND RACKS

モジュール MODULE 1/1.5/2/2.5/3 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.





SCM435 クロムモリブデン鋼（JIS G 4305）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h8)	高さ Overall Thickness h(h8)	重量 Weight W(kg)
1	**RKG1S 5 － 1015H**	505.80	0.03 ～ 0.12	161	14	10	15	0.55
1	**RKG1S 10 － 1015H**	1021.02	0.03 ～ 0.12	325	14	10	15	1.12
1.5	**RKG1.5S 5 － 1515H**	504.23	0.06 ～ 0.18	107	13.5	15	15	0.80
1.5	**RKG1.5S 10 － 1515H**	1008.45	0.06 ～ 0.18	214	13.5	15	15	1.59
2	**RKG2S 5 － 2020H**	502.66	0.06 ～ 0.18	80	18	20	20	1.41
2	**RKG2S 10 － 2020H**	1005.31	0.06 ～ 0.18	160	18	20	20	2.82
2.5	**RKG2.5S 5 － 2525H**	502.66	0.06 ～ 0.18	64	22.5	25	25	2.21
2.5	**RKG2.5S 10 － 2525H**	1005.31	0.06 ～ 0.18	128	22.5	25	25	4.41
3	**RKG3S 5 － 3030H**	499.51	0.10 ～ 0.25	53	27	30	30	3.16
3	**RKG3S 10 － 3030H**	1008.45	0.10 ～ 0.25	107	27	30	30	6.37

焼入れの影響で、歯部以外も硬化している場合がございます。
歯底付近（2 ～ 3mm 程度）の追加工は御注意ください。
Take note that areas of the gear teeth and near gear teeth may occur the condition of low machinability by the influence of induction hardening processed.

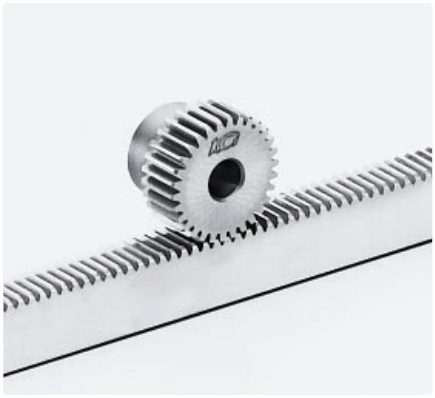
相手ピニオンは当社歯研平歯車 SG シリーズよりお選び下さい。
KG-Ground Rack is able to match with other gear makers however it is advisable to use KG-Ground Spur gear series for best result.

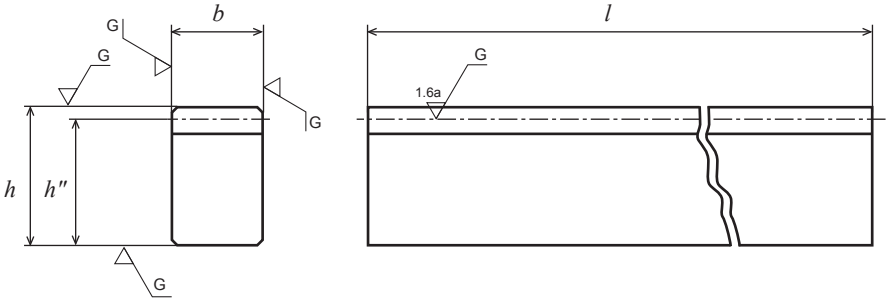
歯研 CP ラック
GROUND CP RACK

ピッチ PITCH **2/5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

素材調質 HS40 ～ 45
Applied thermal refining with hardness of HS 40 ～ 45 to the raw material.

Please refer to the catalogue reference while ordering.





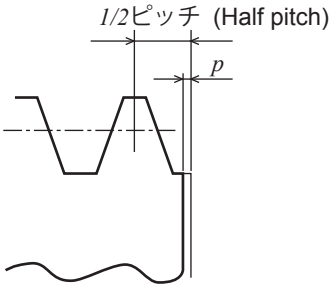
S45C 機械構造用炭素鋼 ピッチが整数ですので、どんな山数（ピッチ数）をとっても長さは整数になります。
Material : Carbon Steel (ISO C45) **Able to obtain integer number of length, if selected from any number of teeth due to integer pitch.**

単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch *cp*	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length *l*	両端面加工 Both Ends Processed *p*	有効歯数 Effective Number of Teeth *z*	かみ合い高さ Datum Line *h″*	歯幅 Face Width *b(h8)*	高さ Overall Thickness *h(h8)*	重量 Weight *W(kg)*
2	**RKGP2S 2－ 0812**	200	0.02 ～ 0.08	100	11.364	8	12	0.14
5	**RKGP5S 3－ 1520**	300	0.04 ～ 0.16	60	18.409	15	20	0.65

Applied thermal refining with hardness of HS 40 ～ 45 to the material.

両端面加工詳細（ピッチ合わせ）
Details of both ends processed

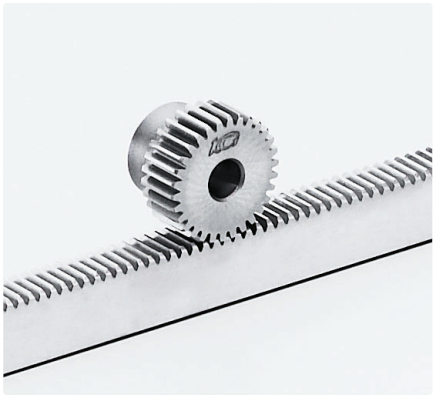


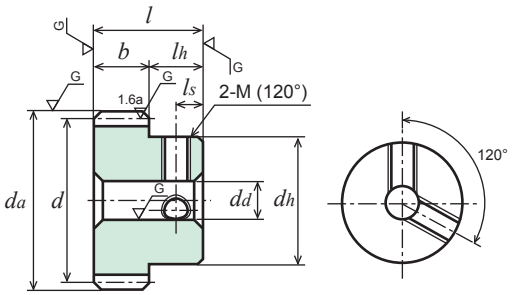
歯研 CP ラックピニオン
GROUND CP RACK PNION

ピッチ PITCH **2/5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ　HRC49 ～ 55
JIS B 1702-1（ISO）　5 級
System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two thread holes (120°)





B1形
TYPE B1

SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

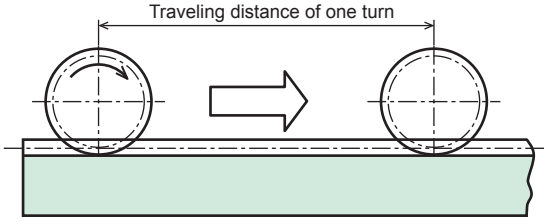
単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch cp	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M	ねじ Set Screw ls	1回転距離 Distance of one turn 注)	重量 Weight W(g)
2	**SGP2S － 20**	20	ϕ12.73	ϕ14.01	B1	8	ϕ 5	ϕ10	7	15	-	-	40	10.0
2	**SGP2S ＊ 20**	20	ϕ12.73	ϕ14.01	B1	8	ϕ 5	ϕ10	7	15	2-M3	3.5	40	9.6
2	**SGP2S － 25**	25	ϕ15.92	ϕ17.19	B1	8	ϕ 6	ϕ12	7	15	-	-	50	15.4
2	**SGP2S ＊ 25**	25	ϕ15.92	ϕ17.19	B1	8	ϕ 6	ϕ12	7	15	2-M3	3.5	50	14.9
2	**SGP2S － 30**	30	ϕ19.10	ϕ20.37	B1	8	ϕ 6	ϕ15	7	15	-	-	60	24.4
2	**SGP2S ＊ 30**	30	ϕ19.10	ϕ20.37	B1	8	ϕ 6	ϕ15	7	15	2-M4	3.5	60	23.7
5	**SGP5S － 20**	20	ϕ31.83	ϕ35.01	B1	15	ϕ10	ϕ25	10	25	-	-	100	117.1
5	**SGP5S － 25**	25	ϕ39.79	ϕ42.97	B1	15	ϕ10	ϕ30	10	25	-	-	125	187.0
5	**SGP5S － 30**	30	ϕ47.75	ϕ50.93	B1	15	ϕ10	ϕ40	10	25	-	-	150	294.8

注）1 回転移動距離 ･･･ ピニオンがラック上で 1 回転した時に移動する距離です。
Traveling distance of one turn.
Obtain traveling amount of integer number, revolved one turn of the CP Pinion on the CP Rack.

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

1回転移動距離
Traveling distance of one turn



許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min 100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
SGP2S － 20	0.038	0.096	0.191	0.306	0.383	0.574	0.765
SGP2S － 25	0.053	0.132	0.263	0.421	0.526	0.790	1.053
SGP2S － 30	0.068	0.169	0.338	0.540	0.675	1.013	1.350
SGP5S － 20	0.448	1.121	2.242	3.587	4.483	6.725	8.892
SGP5S － 25	0.617	1.542	3.084	4.935	6.169	9.225	11.99
SGP5S － 30	0.791	1.978	3.955	6.328	7.910	11.65	15.07

許容伝達動力表　歯面強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min 100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
0.007	0.019	0.038	0.063	0.079	0.121	0.163
0.011	0.030	0.061	0.100	0.126	0.193	0.260
0.017	0.043	0.090	0.146	0.185	0.282	0.381
0.091	0.238	0.490	0.800	1.010	1.542	2.066
0.146	0.379	0.782	1.277	1.612	2.454	3.230
0.214	0.556	1.146	1.871	2.362	3.541	4.638

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

つなぎ用ゲージ
GAUGE RACKS

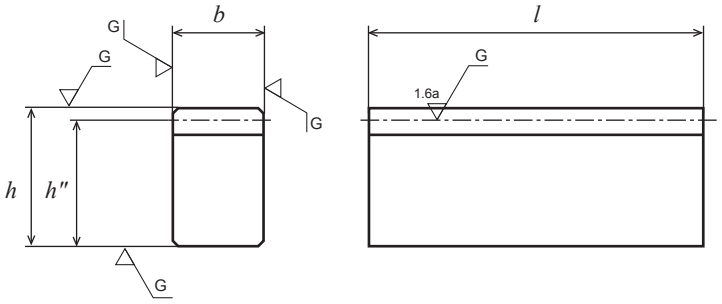
モジュール MODULE **0.5/0.8/1/1.5**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

材質：S45C Material : S45C
素材調質 HS40 ～ 45
Applied thermal refining with hardness of HS 40 ～ 45 to the raw material.

材質：SCM435 Material : SCM435
歯部高周波焼入 HRC49 ～ 55
Gear tooth surface completed with induction hardening.
Hardness HRC 49 to 55.





ラックつなぎ用ゲージ（歯面研削品）
Material : Carbon Steel (ISO C45)

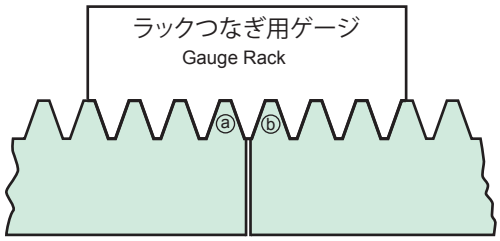
単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	材質 Material M	全長 Overall Length l	歯数 Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h"	歯幅 Face Width b(h8)	高さ Overall Thickness h(h8)	重量 Weight W(g)
0.5	**RKG50S － G**	S45C	45.3	29	11.5	8	12	32.7
0.8	**RKG80S － G**	S45C	44.9	18	11.2	8	12	31.5
1.0	**RKG1S － G**	S45C	43.6	14	14.0	10	15	47.9
1.5	**RKG1.5S－ G**	S45C	41.9	9	18.5	15	20	91.2
2.0	**RKG2S－ GH**	SCM435	94	15	18	20	20	264.6
2.5	**RKG2.5S － GH**	SCM435	94	12	22.5	25	25	413.4
3.0	**RKG3S－ GH**	SCM435	94	9	27	30	30	595.3

ラックつなぎ用ゲージの使用方法

複数のラックをつないで使用する場合、ⓐ ⓑ ラック間の最適なピッチ設定には右図の様にラックつなぎ用ゲージをご利用下さい。

Numerous Rack Gears between ⓐ and ⓑ to be joint, please apply the Gauge Rack for the best fit of the pitch.
Refer to the picture on the right.



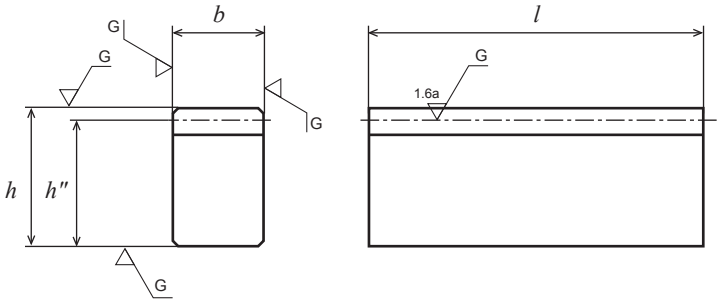
つなぎ用ゲージ
GAUGE RACKS

ピッチ PITCH 2/5CP

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

材質：S45C Material : S45C
素材調質 HS40 ～ 45
Applied thermal refining with hardness of HS 40 ～ 45 to the raw material.





CP ラックつなぎ用ゲージ（歯面研削品）
Material : Carbon Steel (ISO C45)

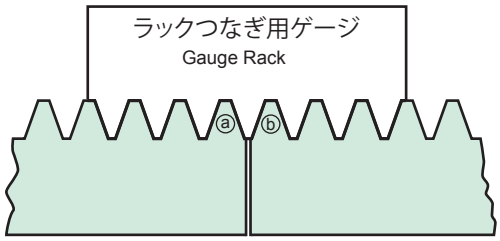
単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch cp	商品記号 Catalogue Number	材質 Material M	全長 Overall Length l	歯数 Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h″	歯幅 Face Width b(h8)	高さ Overall Thickness h(h8)	重量 Weight W(g)
2	**RKGP2S － G**	S45C	45.7	23	11.364	8	12	32.6
5	**RKGP5S － G**	S45C	39.4	8	18.409	15	20	85.4

ラックつなぎ用ゲージの使用方法

複数のラックをつないで使用する場合、ⓐ ⓑ ラック間の最適なピッチ設定には右図の様にラックつなぎ用ゲージをご利用下さい。

Numerous Rack Gears between ⓐ and ⓑ to be joint, please apply the Gauge Rack for the best fit of the pitch.
Refer to the picture on the right.



Memo



モジュールサイズ

ラック

サーキュラーピッチ

CP ラック
CP ラックピニオン

Racks (Metric and Circular Pitch) and Circular Pitch Pinion.

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

ORK	50	SU	2	–	08	15			
RK	75	SU	2	–	08	08			
RK	1.5	SD	10	–	16	16	M		
RK	2	SD	16	–	20	25			
RKP	5		SD	5	–	16	16		

軸径 Shaft Diameter	有効噛合長 Effective length of Action
単位：(mm) Dimension : millimeter	単位：(mm) Dimension : millimeter

歯車の種類 Kind of Gear	ピッチ Circular Pitch	モジュール Module	材質 Material	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	全高さ Overall Thickness	取付穴 Fixed holes
RK ： Rack (ラック) Module pitch Racks ORK： Round Rack (丸ラック) Round Racks RKP ： Circular Rack (CP ラック) Circular Pitch Racks	2 ： CP2 Pitch : 2 millimeter 5 ： CP5 Pitch : 5 millimeter 10 ： CP10 Pitch : 10 millimeter	モジュールが 1 未満の表示は 100 倍の数値になります。 例 m0.5 → 50 m0.75 → 75 Expressed the unit of module's size. Module 0.3, 0.5, 0.75 and 0.8 as multiple of 100. Example m0.5 → 50	B ： 黄銅 Brass SU： ステンレス SUS304 Stainless Steel SD： S45C Carbon Steel BP： ポリアセタール (青色) Poly Acetal (Blue)	この数値の 100 倍が全長です Expressed overall lenght : Multiplication of 100 from the numbers : For Example : 2 as 200millimeter	単位：(mm) Dimension : millimeter	単位：(mm) Dimension : millimeter	取付穴 With fixed holes

SP	2	S	–	20

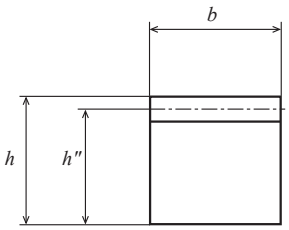
歯車の種類 Kind of Gear	ピッチ Circular Pitch	材質 Material	穴仕上 Bore Processed	歯数 Number of Teeth
SP： Circular SPUR GEAR (CP スパーギヤ) Circular pitch pinions	2 ： CP2 Pitch : 2mm (0.636module) 5 ： CP5 Pitch : 5mm (1.591module) 10 ： CP10 Pitch : 10mm (3.183module)	S： S45C Carbon Steel	【—】： キーみぞ、ネジ穴無し旋削仕上げ Gear without key way / without threaded hole . 【＊】： ネジ穴付旋削仕上げ Gear with two threaded holes / with two set screws.	P2 ：15,20,25,30 P5 ：15,16,20,24,25,30 P10：20,25,30

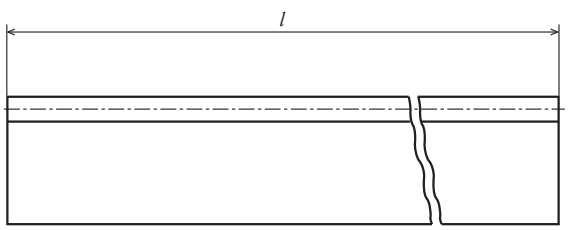
ラック
RACKS

モジュール MODULE 0.5/0.8/1/1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.







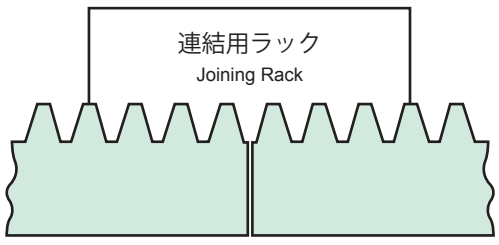
ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

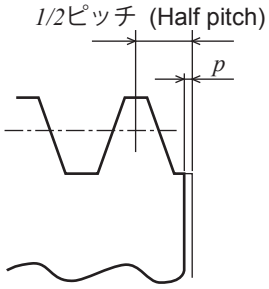
モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h″	歯幅 Face Width b	高さ Overall Thickness h	重量 Weight W(g)	
0.5	RK50BP 2－0510	202～205	-	126	9.5	5	10	13.4	●
0.8	RK80BP 2－0510	202～205	-	78	9.2	5	10	13.0	●
0.8	RK80BP 5－0510	505～508	-	198	9.2	5	10	32.6	●
1	RK1BP 3 －1010	303～306	-	94	9	10	10	38.2	●
1	RK1BP 5 －1010	502～506	-	158	9	10	10	63.7	●
1	RK1BP 10－1010	1005.3	0.05～0.20	320	9	10	10	126.7	●
1	RK1BP 5 －1012	502～506	-	158	11	10	12	77.9	●
1	RK1BP 10－1012	1005.3	0.05～0.20	320	11	10	12	155.1	●
1.5	RK1.5BP 3 －1515	303～306	-	62	13.5	15	15	85.9	●
1.5	RK1.5BP 5 －1515	502～506	-	105	13.5	15	15	142.7	●
1.5	RK1.5BP 10－1515	1008.5	0.08～0.30	214	13.5	15	15	286.0	●
1.5	RK1.5BP 5 －1520	502～506	-	105	18.5	15	20	195.9	●
1.5	RK1.5BP 10－1520	1008.5	0.08～0.30	214	18.5	15	20	392.7	●

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯切り加工後に矯正を施しておりますが、経年変化や温度変化により曲がりが発生している場合があります。
取り付ける際は、曲がりを調整してご使用ください。
Reformation will be given after the rack cutting process. However, the straightness of the Poly Acetal rack gear may deteriorate due to secular changes and temperature changes. Adjust straightness when mounting rack gears.



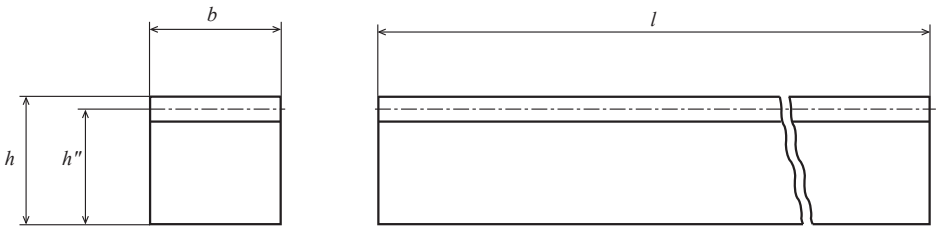
ラック連結例
Example of Joining Racks



ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





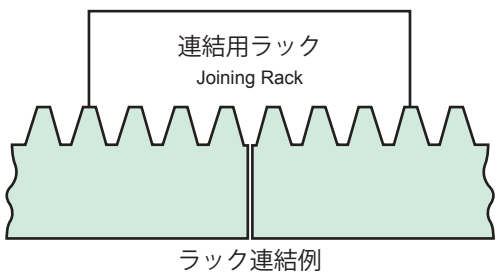
ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

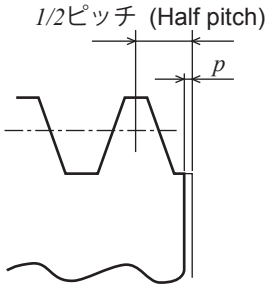
モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h″	歯幅 Face Width b	高さ Overall Thickness h	重量 Weight W(g)
2	RK2BP 3 — 2020	303 ～ 305	-	46	18	20	20	152.7
2	RK2BP 5 — 2020	502 ～ 506	-	78	18	20	20	253.6
2	RK2BP 10 — 2020	1005.3	0.15 ～ 0.45	160	18	20	20	506.9
2	RK2BP 5 — 2025	502 ～ 506	-	78	23	20	25	317.0
2	RK2BP 10 — 2025	1005.3	0.15 ～ 0.45	160	23	20	25	648.7
2.5	RK2.5BP 5 — 2525	502 ～ 506	-	62	22.5	25	25	396.3
2.5	RK2.5BP 10 — 2525	1005.3	0.20 ～ 0.50	128	22.5	25	25	792.0
2.5	RK2.5BP 5 — 2530	502 ～ 506	-	62	27.5	25	30	484.9
2.5	RK2.5BP 10 — 2530	1005.3	0.20 ～ 0.50	128	27.5	25	30	969.2
3	RK3BP 5 — 3030	502 ～ 506	-	52	27	30	30	570.5
3	RK3BP 10 — 3030	1008.5	0.20 ～ 0.50	107	27	30	30	1144.1
3	RK3BP 5 — 3035	502 ～ 506	-	52	32	30	35	676.9
3	RK3BP 10 — 3035	1008.5	0.20 ～ 0.50	107	32	30	35	1357.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯切り加工後に矯正を施しておりますが、経年変化や温度変化により曲がりが発生している場合があります。
取り付ける際は、曲がりを調整してご使用ください。
Reformation will be given after the rack cutting process. However, the straightness of the Poly Acetal rack gear may deteriorate due to secular changes and temperature changes. Adjust straightness when mounting rack gears.



ラック連結例
Example of Joining Racks

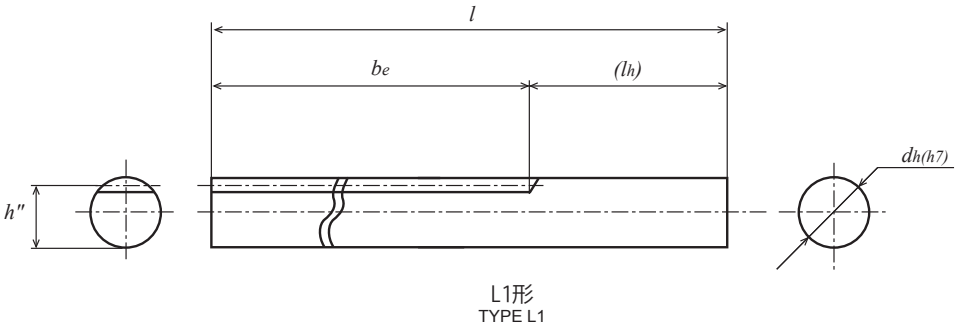


ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

丸ラック
ROUND RACKS

モジュール MODULE **0.5/0.75/0.8/1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





L1形
TYPE L1

柄付き丸ラック SUS304 ステンレス鋼
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	有効歯数 Effective Number of Teeth z	有効かみ合い長さ Effective Datum Length be	かみ合い高さ Datum Line h"	軸径 Shaft Diameter dh(h7)	柄長さ Length of Stem lh	重量 Weight W(g)
0.5	**ORK50SU 2 － 0815**	200	95	149	7.5	ϕ 8	50	78
0.75	**ORK75SU 2－ 0815**	200	63	148	7.25	ϕ 8	50	76
0.8	**ORK80SU 2 － 0815**	200	59	148	7.2	ϕ 8	50	76
1	**ORK1SU 3 － 1024**	300	76	238	9	ϕ10	60	177

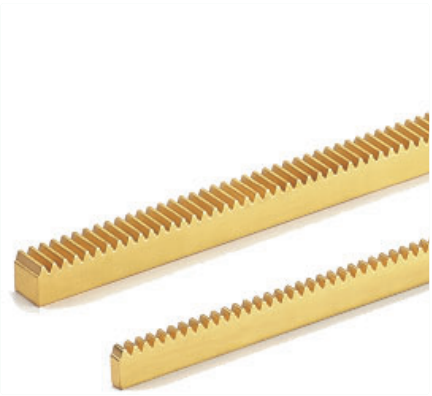
全長の呼びが 200mm は、202mm ± 1mm
全長の呼びが 300mm は、305mm ± 1mm

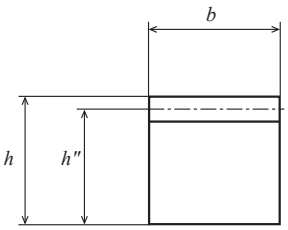
Actual tolerances and length for 200.0 mm: 202.0 mm +/-1.0 mm
Actual tolerances and length for 300.0 mm: 305.0 mm +/-1.0 mm

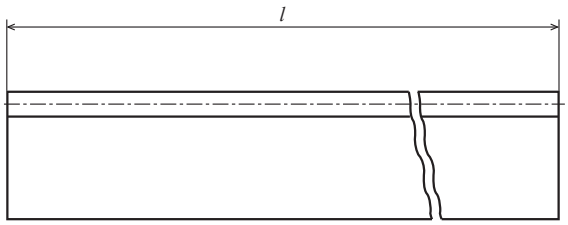
BS ラック
BRASS RACKS

モジュール MODULE **0.3/0.5/0.75/0.8** 圧力角 20°（並歯） 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





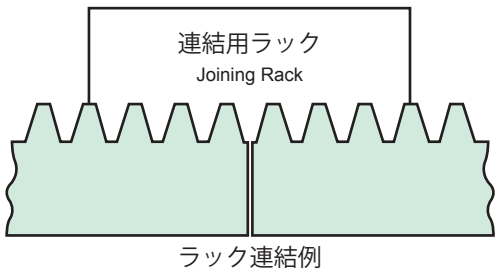


C3604B 快削黄銅
Material : Brass

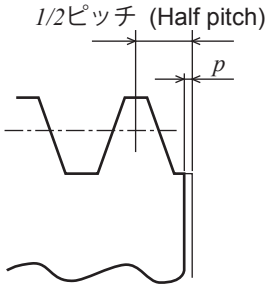
単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h”	歯幅 Face Width b(h11)	高さ Overall Thickness h(h11)	重量 Weight W(g)
0.3	**RK30B 2 — 0308**	200	-	210	7.7	3	8	38
0.5	**RK50B 2 — 0308**	200	-	125	7.5	3	8	37
0.5	**RK50B 2 — 0808**	200	-	125	7.5	8	8	98
0.5	**RK50B 5 — 0810**	505	-	319	9.5	8	10	313
0.75	**RK75B 2 — 0308**	200	-	82	7.25	3	8	35
0.75	**RK75B 2 — 0808**	200	-	82	7.25	8	8	95
0.75	**RK75B 5 — 0310**	505	-	212	9.25	3	10	115
0.75	**RK75B 5 — 0810**	505	-	212	9.25	8	10	307
0.8	**RK80B 2 — 0707**	200	-	77	6.2	7	7	70
0.8	**RK80B 5 — 0510**	505	-	198	9.2	5	10	191
0.8	**RK80B 5 — 0710**	505	-	198	9.2	7	10	268

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006



ラック連結例
Example of Joining Racks

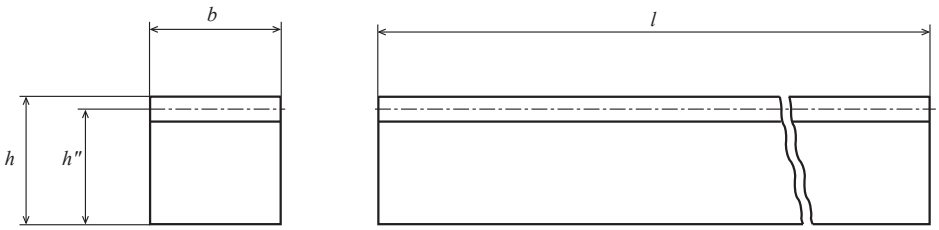


ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

SUS ラック
SUS RACKS

モジュール MODULE **0.5/0.75/0.8/1/1.5/2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





SUS304 ステンレス鋼（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4318)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module *m*	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length *l*	両端面加工 Both Ends Processed *p*	有効歯数 Effective Number of Teeth *z*	かみ合い高さ Datum Line *h″*	歯幅 Face Width *b(h12)*	高さ Overall Thickness *h(h12)*	重量 Weight *W(g)*
0.5	**RK50SU 2－0310**	202 ～ 205	-	126	9.5	3	10	45
0.5	**RK50SU 2－0808**	202 ～ 205	-	126	7.5	8	8	95
0.5	**RK50SU 5－0810**	505 ～ 508	-	319	9.5	8	10	300
0.75	**RK75SU 2－0310**	202 ～ 205	-	83	9.25	3	10	44
0.75	**RK75SU 2－0808**	202 ～ 205	-	83	7.25	8	8	91
0.75	**RK75SU 5－0810**	505 ～ 508	-	212	9.25	8	10	295
0.8	**RK80SU 2－0707**	202 ～ 205	-	78	6.2	7	7	70
0.8	**RK80SU 5－0510**	505 ～ 508	-	198	9.2	5	10	183
0.8	**RK80SU 5－0710**	505 ～ 508	-	198	9.2	7	10	256
1	**RK1SU 3 －1010**	303 ～ 306	-	94	9	10	10	210
1	**RK1SU 5 －0810**	505 ～ 508	-	158	9	8	10	280
1	**RK1SU 5 －1010**	505 ～ 508	-	158	9	10	10	360
1.5	**RK1.5SU 3 －1616**	303 ～ 306	-	62	14.5	16	16	0.55(kg)
1.5	**RK1.5SU 5 －1616**	503 ～ 506	-	105	14.5	16	16	0.92(kg)
1.5	**RK1.5SU 10 －1219**	1008.5	0.06 ～ 0.18	214	17.5	12	19	1.67(kg)
1.5	**RK1.5SU 10 －1616**	1008.5	0.06 ～ 0.18	214	14.5	16	16	1.83(kg)
2	**RK2SU 10－1420**	1005.3	0.06 ～ 0.18	160	18	14	20	1.99(kg)

歯幅、高さの仕上り寸法
素材の寸法公差は引き抜き材のために歯幅、高さ共に h11 ～ 12 級程度に仕上がっております。

全長について
ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ～ 0.5mm マイナスしています。

両端面加工（連結用ピッチ合せ加工）
ラックを連結して使用する場合に両端面加工 *p* の寸法に仕上がっております。

経年変化について
歯切り加工後矯正を行っておりますが経年変化により曲がりが発生していることがあります。

Surface condition and Tolerances of Face Width and Overall thickness.
Tolerances of Racks have been about h11 to h12 for Face width, Overall thickness are processed by cold drawn material.

Regarding to Overall Length of Racks.
Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)
Please refer to dimension of P for the rack joining.

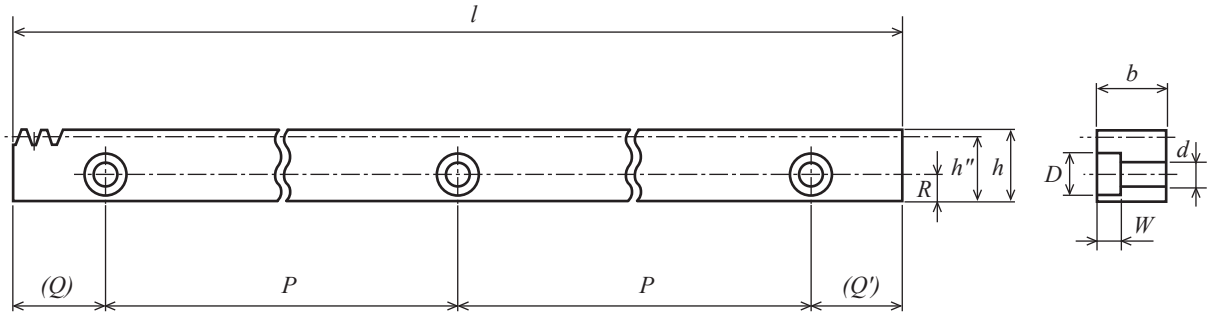
Regarding to the Secular change.
Due to the characteristic of materials, secular change or cause of inter-stress may result in the possibility that the straightness of dimension may change after the adjustment of the racks.

取付穴付 SUS ラック
RACKS(SUS)with fixed holes and both ends processed

モジュール MODULE **1.5/2**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



取付穴付ラック
KG-Rack with fixed holes

SUS304 ステンレス鋼（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4318)

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h12)	高さ Overall Thickness h(h12)	取付穴 穴数	キリ穴 Drill Hole Diameter d	ザクリ径 Counter Sink Diameter D	ザクリ深さ Counter Sink Depth W	底面からの高さ R	端面位置 (Q)	端面位置 (Q')	ピッチ P	重量 Weight W(kg)
1.5	**RK1.5SU 3 － 1219M**	301.59	17.5	12	19	3	5.5	9.5	5.4	7	20.8	20.8	130	0.48
1.5	**RK1.5SU 5 － 1219M**	499.51	17.5	12	19	4	5.5	9.5	5.4	7	24.7	24.7	150	0.80
1.5	**RK1.5SU 10 － 1219M**	1008.45	17.5	12	19	6	5.5	9.5	5.4	7	49.5	58.9	180	1.63
1.5	**RK1.5SU 3 － 1616M**	301.59	14.5	16	16	3	5.5	9.5	5.4	6	20.8	20.8	130	0.53
1.5	**RK1.5SU 5 － 1616M**	499.51	14.5	16	16	4	5.5	9.5	5.4	6	24.7	24.7	150	0.88
1.5	**RK1.5SU 10 － 1616M**	1008.45	14.5	16	16	6	5.5	9.5	5.4	6	49.5	58.9	180	1.79
2	**RK2SU 3 － 1420M**	301.59	18	14	20	3	6.6	11	6.5	7	20.8	20.8	130	0.57
2	**RK2SU 5 － 1420M**	496.37	18	14	20	4	6.6	11	6.5	7	23.1	23.1	150	0.95
2	**RK2SU 10－ 1420M**	1005.31	18	14	20	6	6.6	11	6.5	7	52.6	52.6	180	1.94

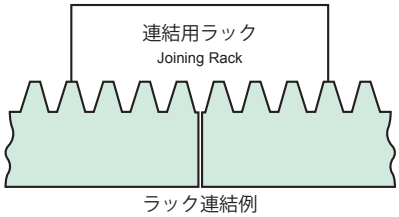
取付穴付ラック（カタログ商品記号の末尾に【M】が付いているラック）は、両端面加工を施しております。
両端面加工Ｐ寸法は、モジュール m ＝ 1 は　0.03 ～ 0.12、モジュール m=1.5、2、2.5 は 0.06 ～ 0.18 、モジュール m=3 は 0.10 ～ 0.25 に仕上っております。
Racks that come with installation holes (Racks with the letter【M】at the end of the product Catalog number) have both ends processed. Dimensions of the processed ends "P " , for Module 1 Racks are 0.03 ～ 0.12, for Module 1.5, 2 and 2.5 are 0.06 ～ 0.18 and for Module 3 are 0.10 ～ 0.25.

全長について
ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ～ 0.5mm マイナスしています。

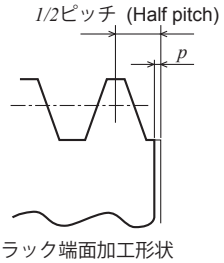
両端面加工（連結用ピッチ合せ加工）
ラックを連結して使用する場合に両端面加工 P の寸法に仕上がっております。

Regarding to Overall Length of Racks.
Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)
Please refer to dimension of P for the rack joining.



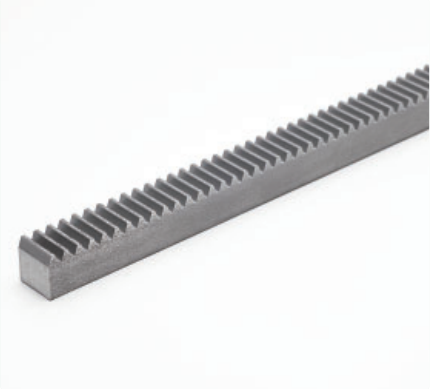
ラック連結例
Example of Joining Racks

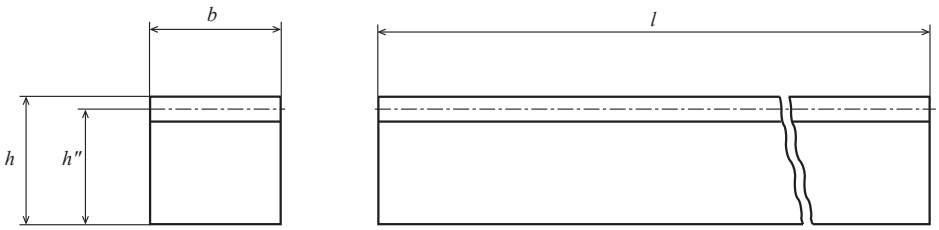


ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

S45C ラック
RACKS

モジュール MODULE 1/1.25/1.5/2 圧力角 20°（並歯） 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h12)	高さ Overall Thickness h(h12)	重量 Weight W(kg)
1	**RK1SD 3 － 1010**	303 ～ 306	-	94	9	10	10	0.20
1	**RK1SD 5 － 1010**	505 ～ 508	-	158	9	10	10	0.34
1	**RK1SD 10－ 1015**	1021.0	0.03 ～ 0.12	325	14	10	15	1.12
1.25	**RK1.25SD 5 － 1010**	505 ～ 508	-	126	8.75	10	10	0.34
1.25	**RK1.25SD 5 － 1313**	505 ～ 508	-	126	11.75	13	13	0.60
1.5	**RK1.5SD 3 － 1616**	303 ～ 306	-	62	14.5	16	16	0.53
1.5	**RK1.5SD 5 － 1216**	505 ～ 508	-	105	14.5	12	16	0.66
1.5	**RK1.5SD 5 － 1616**	503 ～ 506	-	105	14.5	16	16	0.90
1.5	**RK1.5SD 10 － 1616**	1008.5	0.06 ～ 0.18	214	14.5	16	16	1.84
1.5	**RK1.5SD 5 － 1620**	503 ～ 506	-	105	18.5	16	20	1.16
1.5	**RK1.5SD 10 － 1620**	1008.5	0.06 ～ 0.18	214	18.5	16	20	2.34
1.5	**RK1.5SD 16 － 1620**	1602.2	0.06 ～ 0.18	340	18.5	16	20	3.72
2	**RK2SD 3 － 2020**	303 ～ 306	-	46	18	20	20	0.90
2	**RK2SD 5 － 2020**	503 ～ 506	-	78	18	20	20	1.40
2	**RK2SD 10－ 1420**	1005.3	0.06 ～ 0.18	160	18	14	20	1.95
2	**RK2SD 10－ 2020**	1005.3	0.06 ～ 0.18	160	18	20	20	2.80
2	**RK2SD 5 － 2025**	501 ～ 506	-	78	23	20	25	1.80
2	**RK2SD 10－ 2025**	1005.3	0.06 ～ 0.18	160	23	20	25	3.63
2	**RK2SD 16－ 2025**	1602.2	0.06 ～ 0.18	255	23	20	25	5.80

歯幅、高さの仕上り寸法
素材の寸法公差は引き抜き材のために歯幅、高さ共に h11 ～ 12 級程度に仕上がっております。

経年変化について
歯切り加工後矯正を行っておりますが経年変化により曲がりが発生していることがあります。

高周波焼入れ
S45C のラック素材は引き抜き材のため表面に脱炭層があり、歯部高周波焼入れをした場合に表面の硬度が上がらないことがあります。
また、歪、曲がりが発生しピッチの変化の原因となりますのでご注意下さい。

Surface condition and Tolerance of Face Width and Overall thickness.
Tolerances of Racks have been about h11 to h12 for Face width, Overall Thickness are processed by cold drawn material.

Regarding to the Secular change.
Due to the characteristic of materials, secular change or cause of inter-stress may result in the possibility that the straightness of dimension may change after the adjustment of the racks.

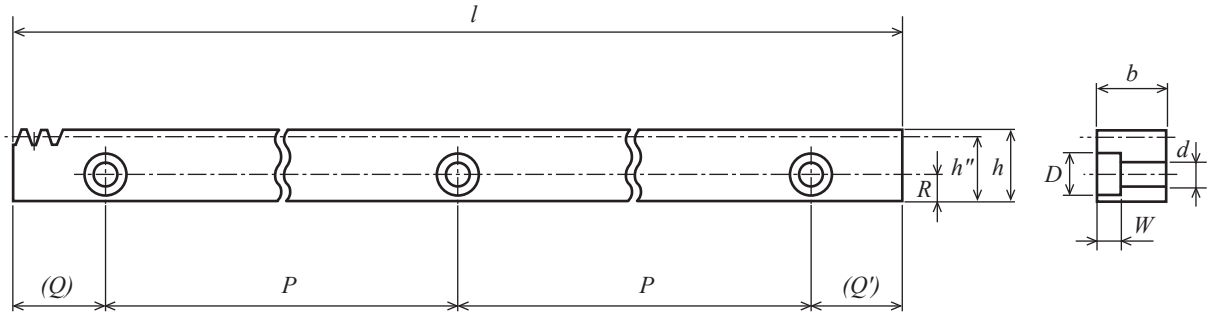
The Quenching.
Due to cold drawn of S45C material's Rack, it has a layer of decarburization. Additional heat treatment on the teeth of cold drawn Racks are not recommended due to possibility to obtain quenching cracks and unfulfilled quenching temperature.
It will also affect the pitch of the Rack and straightness due to the cause of strain and bending

取付穴付き S45C ラック
RACKS(S45C)with fixed holes and both ends processed

モジュール MODULE **1/1.5/2**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



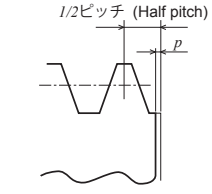
取付穴付ラック
KG-Rack with fixed holes

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h12)	高さ Overall Thickness h(h12)	取付穴 穴数	キリ穴 Drill Hole Diameter d	ザクリ径 Counter Sink Diameter D	ザクリ深さ Counter Sink Depth W	底面からの高さ R	端面位置 (Q)	端面位置 (Q')	ピッチ P	重量 Weight W(kg)
1	**RK1SD 3 － 1015M**	298.45	14	10	15	3	4.5	—	—	6	19.2	19.2	130	0.32
1	**RK1SD 5 － 1015M**	505.79	14	10	15	4	4.5	—	—	6	27.9	27.9	150	0.55
1	**RK1SD 10－ 1015M**	1021.01	14	10	15	6	4.5	—	—	6	60.5	60.5	180	1.11
1.5	**RK1.5SD 3 － 1616M**	301.59	14.5	16	16	3	5.5	9.5	5.4	6	20.8	20.8	130	0.53
1.5	**RK1.5SD 5 － 1616M**	499.51	14.5	16	16	4	5.5	9.5	5.4	6	24.7	24.7	150	0.88
1.5	**RK1.5SD 10 － 1616M**	1008.45	14.5	16	16	6	5.5	9.5	5.4	6	49.5	58.9	180	1.80
1.5	**RK1.5SD 3 － 1620M**	301.59	18.5	16	20	3	5.5	9.5	5.4	8	20.8	20.8	130	0.68
1.5	**RK1.5SD 5 － 1620M**	499.51	18.5	16	20	4	5.5	9.5	5.4	8	24.7	24.7	150	1.13
1.5	**RK1.5SD 10 － 1620M**	1008.45	18.5	16	20	6	5.5	9.5	5.4	8	49.5	58.9	180	2.30
2	**RK2SD 3 － 1420M**	301.59	18	14	20	3	6.6	11	6.5	7	20.8	20.8	130	0.57
2	**RK2SD 5 － 1420M**	496.37	18	14	20	4	6.6	11	6.5	7	23.1	23.1	150	0.95
2	**RK2SD 10－ 1420M**	1005.31	18	14	20	6	6.6	11	6.5	7	52.6	52.6	180	1.94
2	**RK2SD 3 － 2020M**	301.59	18	20	20	3	6.6	11	6.5	7	20.8	20.8	130	0.82
2	**RK2SD 5 － 2020M**	496.37	18	20	20	4	6.6	11	6.5	7	23.1	23.1	150	1.36
2	**RK2SD 10－ 2020M**	1005.31	18	20	20	6	6.6	11	6.5	7	52.6	52.6	180	2.77
2	**RK2SD 3 － 2025M**	301.59	23	20	25	3	6.6	11	6.5	10	20.8	20.8	130	1.05
2	**RK2SD 5 － 2025M**	496.37	23	20	25	4	6.6	11	6.5	10	23.1	23.1	150	1.75
2	**RK2SD 10－ 2025M**	1005.31	23	20	25	6	6.6	11	6.5	10	52.6	52.6	180	3.56

取付穴付ラック（カタログ商品記号の末尾に【M】が付いているラック）は、両端面加工を施しております。
両端面加工Ｐ寸法は、モジュール m ＝ 1 は　0.03 ～ 0.12、モジュール m=1.5、2、2.5 は 0.06 ～ 0.18 、モジュール m=3 は 0.10 ～ 0.25 に仕上っております。
Racks that come with installation holes (Racks with the letter【M】at the end of the product Catalog number) have both ends processed.
Dimensions of the processed ends "P " , for Module 1 Racks are 0.03～0.12, for Module 1.5, 2 and 2.5 are 0.06～0.18 and for Module 3 are 0.10 ～ 0.25.



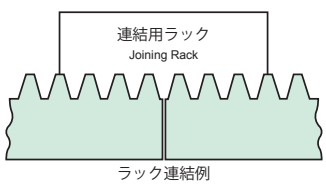
ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

全長について
ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ～ 0.5mm マイナスしています。

両端面加工（連結用ピッチ合せ加工）
ラックを連結して使用する場合に両端面加工 P の寸法に仕上がっております。

Regarding to Overall Length of Racks.
Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

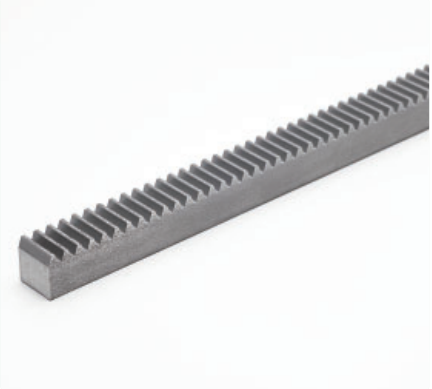
Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)
Please refer to dimension of P for the rack joining.

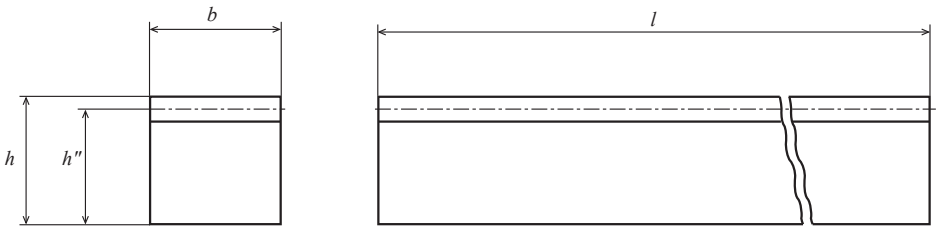


ラック連結例
Example of Joining Racks

S45C ラック
RACKS

モジュール MODULE **2.5/3/4/5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

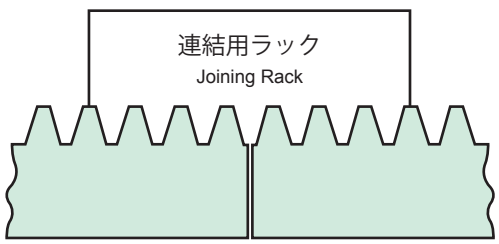
モジュール Module *m*	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length *l*	両端面加工 Both Ends Processed *p*	有効歯数 Effective Number of Teeth *z*	かみ合い高さ Datum Line *h″*	歯幅 Face Width *b(h12)*	高さ Overall Thickness *h(h12)*	重量 Weight *W(kg)*
2.5	**RK2.5SD 3 － 2525**	303 ～ 306	-	36	22.5	25	25	1.32
2.5	**RK2.5SD 5 － 2525**	503 ～ 506	-	62	22.5	25	25	2.20
2.5	**RK2.5SD 10 － 1825**	1005.3	0.06 ～ 0.18	128	22.5	18	25	3.13
2.5	**RK2.5SD 10 － 2525**	1005.3	0.06 ～ 0.18	128	22.5	25	25	4.40
2.5	**RK2.5SD 5 － 2530**	501 ～ 506	-	62	27.5	25	30	2.69
2.5	**RK2.5SD 10 － 2530**	1005.3	0.06 ～ 0.18	128	27.5	25	30	5.42
2.5	**RK2.5SD 16 － 2530**	1602.2	0.06 ～ 0.18	204	27.5	25	30	8.60
3	**RK3SD 3 － 3030**	300 ～ 306	-	30	27	30	30	1.90
3	**RK3SD 5 － 3030**	503 ～ 506	-	52	27	30	30	3.20
3	**RK3SD 10－2230**	1008.5	0.10 ～ 0.25	107	27	22	30	4.80
3	**RK3SD 10－3030**	1008.5	0.10 ～ 0.25	107	27	30	30	6.40
3	**RK3SD 5 － 3035**	501 ～ 506	-	52	32	30	35	3.76
3	**RK3SD 10－3035**	1008.5	0.10 ～ 0.25	107	32	30	35	7.60
3	**RK3SD 16－3035**	1602.2	0.10 ～ 0.25	170	32	30	35	12.10
4	**RK4SD 10－4040**	1005.3	0.10 ～ 0.25	80	36	40	40	12.00
5	**RK5SD 10－5050**	1005.3	0.10 ～ 0.25	64	45	50	50	18.50

全長について
ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ～ 0.5mm マイナスしています。

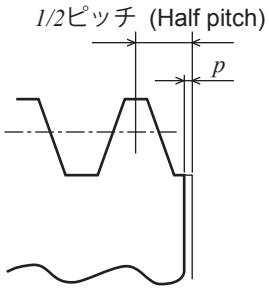
両端面加工（連結用ピッチ合せ加工）
ラックを連結して使用する場合に両端面加工 p の寸法に仕上がっております。

Regarding to Overall Length of Racks.
Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)
Please refer to dimension of P for the rack joining.



ラック連結例
Example of Joining Racks



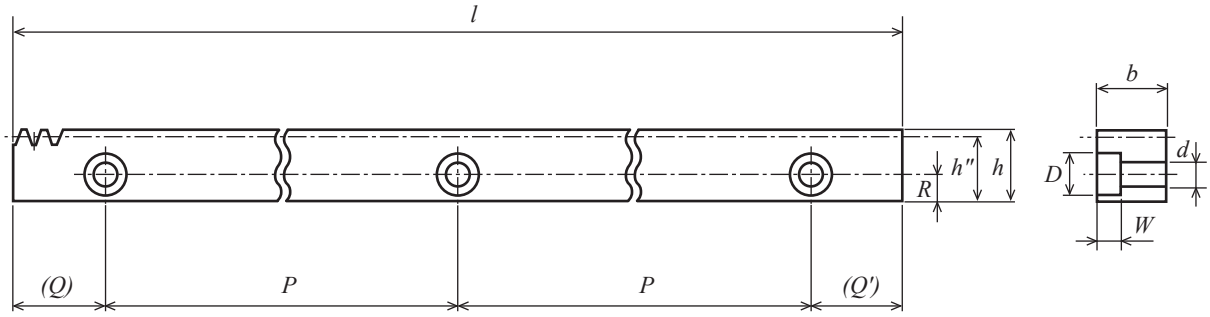
ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

取付穴付き S45C ラック
RACKS(S45C)with fixed holes and both ends processed

モジュール MODULE **2.5/3**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



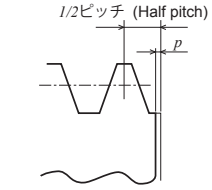
取付穴付ラック
KG-Rack with fixed holes

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

モジュール Module m	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length l	かみ合い高さ Datum Line h''	歯幅 Face Width b(h12)	高さ Overall Thickness h(h12)	取付穴 穴数	キリ穴 Drill Hole Diameter d	ザクリ径 Counter Sink Diameter D	ザクリ深さ Counter Sink Depth W	底面からの高さ R	端面位置 (Q)	端面位置 (Q')	ピッチ P	重量 Weight W(kg)
2.5	**RK2.5SD 3 － 1825M**	298.45	22.5	18	25	3	9	14	8.6	9	19.2	19.2	130	0.90
2.5	**RK2.5SD 5 － 1825M**	494.80	22.5	18	25	4	9	14	8.6	9	22.4	22.4	150	1.51
2.5	**RK2.5SD 10 － 1825M**	1005.31	22.5	18	25	6	9	14	8.6	9	52.6	52.6	180	3.10
2.5	**RK2.5SD 3 － 2525M**	298.45	22.5	25	25	3	9	14	8.6	9	19.2	19.2	130	1.24
2.5	**RK2.5SD 5 － 2525M**	494.80	22.5	25	25	4	9	14	8.6	9	22.4	22.4	150	2.09
2.5	**RK2.5SD 10 － 2525M**	1005.31	22.5	25	25	6	9	14	8.6	9	52.6	52.6	180	4.29
2.5	**RK2.5SD 3 － 2530M**	298.45	27.5	25	30	3	9	14	8.6	12	19.2	19.2	130	1.54
2.5	**RK2.5SD 5 － 2530M**	494.80	27.5	25	30	4	9	14	8.6	12	22.4	22.4	150	2.57
2.5	**RK2.5SD 10 － 2530M**	1005.31	27.5	25	30	6	9	14	8.6	12	52.6	52.6	180	5.28
3	**RK3SD 3 － 2230M**	301.59	27	22	30	3	11	17.5	10.8	11	20.8	20.8	130	1.32
3	**RK3SD 5 － 2230M**	499.51	27	22	30	4	11	17.5	10.8	11	24.7	24.7	150	2.21
3	**RK3SD 10－ 2230M**	1008.45	27	22	30	6	11	17.5	10.8	11	49.5	58.9	180	4.53
3	**RK3SD 3 － 3030M**	301.59	27	30	30	3	11	17.5	10.8	11	20.8	20.8	130	1.78
3	**RK3SD 5 － 3030M**	499.51	27	30	30	4	11	17.5	10.8	11	24.7	24.7	150	3.00
3	**RK3SD 10－ 3030M**	1008.45	27	30	30	6	11	17.5	10.8	11	49.5	58.9	180	6.15
3	**RK3SD 3 － 3035M**	301.59	32	30	35	3	11	17.5	10.8	14	20.8	20.8	130	2.14
3	**RK3SD 5 － 3035M**	499.51	32	30	35	4	11	17.5	10.8	14	24.7	24.7	150	3.59
3	**RK3SD 10－ 3035M**	1008.45	32	30	35	6	11	17.5	10.8	14	49.5	58.9	180	7.33

取付穴付ラック（カタログ商品記号の末尾に【M】が付いているラック）は、両端面加工を施しております。
両端面加工Ｐ寸法は、モジュール m ＝ 1 は 0.03 ～ 0.12、モジュール m=1.5、2、2.5 は 0.06 ～ 0.18 、モジュール m=3 は 0.10 ～ 0.25 に仕上っております。
Racks that come with installation holes (Racks with the letter【M】at the end of the product Catalog number) have both ends processed.
Dimensions of the processed ends "P " , for Module 1 Racks are 0.03～0.12, for Module 1.5, 2 and 2.5 are 0.06～0.18 and for Module 3 are 0.10 ～ 0.25.



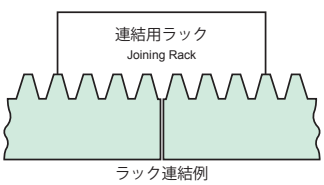
ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

全長について
ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ～ 0.5mm マイナスしています。

両端面加工（連結用ピッチ合せ加工）
ラックを連結して使用する場合に両端面加工 P の寸法に仕上がっております。

Regarding to Overall Length of Racks.
Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)
Please refer to dimension of P for the rack joining.



ラック連結例
Example of Joining Racks

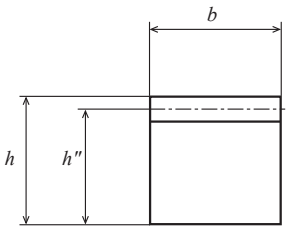
CP（サーキュラーピッチ）ラック
CIRCULAR PITCH RACKS

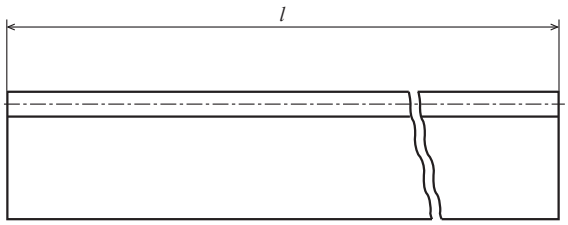
ピッチ PITCH **2**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.







サーキュラーピッチラック
Material : Brass , Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch cp	商品記号 Catalogue Number	材質 Material M	全長 Overall Length l	両端面加工 Both Ends Processed p	有効歯数 Effective Number of Teeth z	かみ合い高さ Datum Line h″	歯幅 Face Width b(h11)	高さ Overall Thickness h(h11)	重量 Weight W(g)
2	**RKP2B 2 － 0308**	C3604B	200	-	98	7.36	3	8	35.8
2	**RKP2B 5 － 0310**	C3604B	500	-	248	9.36	3	10	113.7

注）CP ラックとは　モジュールラックは一歯当りピッチは π・m（モジュール）ですが、CP ラック・ピニオンの組合せは、ピニオン 1 回当り・ラック移動量を、100、150、200、…というような決めることが出来ます。したがって、ステッピング・モーター、サーボ・モーター等との組合せによる設計が容易になります。ボールネジ等高価な部品を使う前に一度ご検討下さい。

注）CP ラックは CP ピニオンとのみかみ合います。同じピッチのラックとピニオンを組合せて下さい。モジュールサイズのピニオンとはかみ合いません。

Note that engagement of CP-Racks and Pinions has been design to obtain a traveling distance of one full turn of a pinion on the CP Racks at an integer figure (e.g. 100, 150 or 200…..), but instead the Module Rack has been design at one pitch with π .m (about 3.14159 mm x Module). Therefore it is easier to design CP Rack & Pinion with Servo and Stepping motors. Please consider designing the CP-Racks and Pinions before using a costly of ball screw.

Note that engagement of the same pitches of CP-Rack and Pinions are indispensable. CP-Rack and Module pinion are impossible.

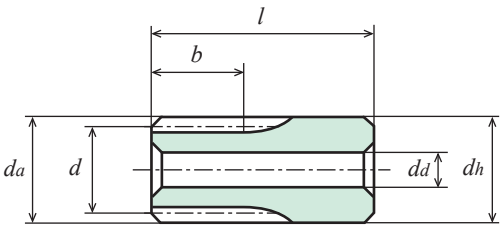
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

CP ラックピニオン
CIRCULAR PITCH PINIONS

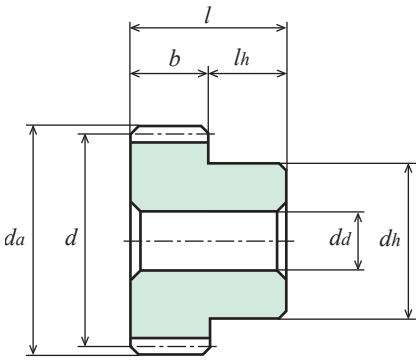
ピッチ 2
PITCH

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





K2形
TYPE K2



B1形
TYPE B1

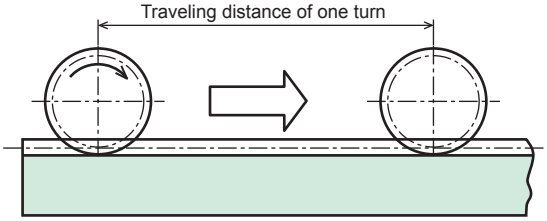
S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Brass Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch cp	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	1回転距離 Distance of one turn 注)	重量 Weight W(g)
2	**SP2S － 15**	15	φ 9.55	φ 10.82	K2	5	φ4(H8)	φ10.82	10	15	-	-	30	8.54
2	**SP2S ＊ 15**	15	φ 9.55	φ 10.82	K2	5	φ4(H8)	φ10.82	10	15	2-M3	3	30	8.25
2	**SP2S － 20**	20	φ12.73	φ 14.01	B1	3	φ 5	φ10	7	10	-	-	40	5.78
2	**SP2S ＊ 20**	20	φ12.73	φ 14.01	B1	3	φ 5	φ10	7	10	2-M3	3.5	40	5.55
2	**SP2S － 25**	25	φ15.92	φ 17.19	B1	3	φ 6	φ12	7	10	-	-	50	8.67
2	**SP2S ＊ 25**	25	φ15.92	φ 17.19	B1	3	φ 6	φ12	7	10	2-M3	3.5	50	8.42
2	**SP2S － 30**	30	φ19.10	φ 20.37	B1	3	φ 6	φ15	7	10	-	-	60	14.2
2	**SP2S ＊ 30**	30	φ19.10	φ 20.37	B1	3	φ 6	φ15	7	10	2-M4	3.5	60	13.5

注）1 回転移動距離 ･･･ ピニオンがラック上で 1 回転した時に移動する距離です。
Travelling distance of one turn.
Obtain travelling amount of integral number, revolved one turn of the CP Pinion on the CP Rack.
【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

1回転移動距離
Traveling distance of one turn



許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
SP2S － 15	0.88	8.78	17.55	35.10	70.21	105.31	131.64
SP2S － 20	0.83	8.25	16.50	33.00	66.01	99.01	117.89
SP2S － 25	1.14	11.36	22.71	45.43	90.86	131.38	154.87
SP2S － 30	1.46	14.56	29.12	58.25	116.49	162.56	189.99

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.03	0.29	0.59	1.21	2.42	3.63	4.54
0.03	0.33	0.66	1.32	2.63	3.95	4.81
0.05	0.53	1.05	2.10	4.27	6.19	7.34
0.08	0.77	1.55	3.10	6.27	8.76	10.41

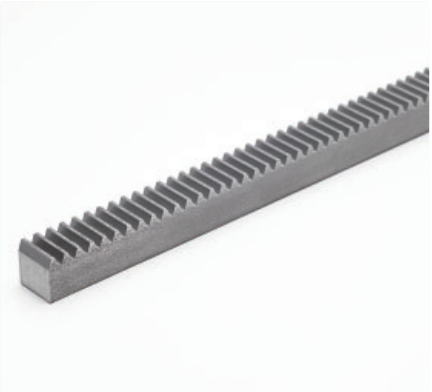
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

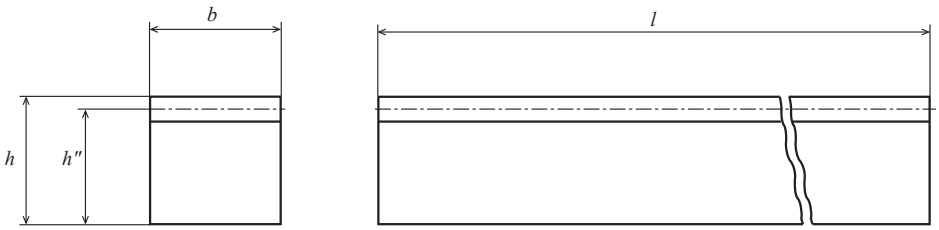
CP（サーキュラーピッチ）ラック
CIRCULAR PITCH RACKS

ピッチ PITCH **5/10**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





サーキュラーピッチラック
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch *cp*	商品記号 Catalogue Number	材質 Material *M*	全長 Overall Length *l*	両端面加工 Both Ends Processed *p*	有効歯数 Effective Number of Teeth *z*	かみ合い高さ Datum Line *h''*	歯幅 Face Width *b(h11)*	高さ Overall Thickness *h(h11)*	重量 Weight *W(kg)*
5	**RKP5SD 5－1616**	S45C	503 ～ 506	-	98	14.41	16	16	0.92
5	**RKP5SD 10－1616**	S45C	1,000	0.06 ～ 0.18	200	14.41	16	16	1.80
10	**RKP10SD 5－3030**	S45C	503 ～ 506	-	48	26.82	30	30	3.16
10	**RKP10SD 10－3030**	S45C	1,000	0.10 ～ 0.25	100	26.82	30	30	6.32

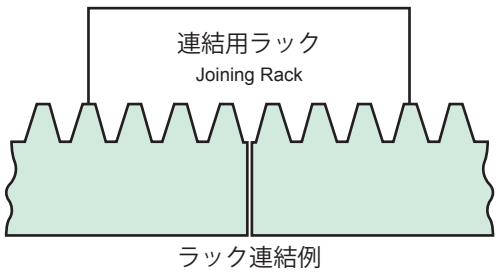
注）CP ラックとは　モジュールラックは一歯当りピッチは π・m（モジュール）ですが、CP ラック・ピニオンの組合せは、ピニオン 1 回当り・ラック移動量を、100、150、200、…というような決めることが出来ます。したがって、ステッピング・モーター、サーボ・モーター等との組合せによる設計が容易になります。ボールネジ等高価な部品を使う前に一度ご検討下さい。

注）CP ラックは CP ピニオンとのみかみ合います。同じピッチのラックとピニオンを組合せて下さい。モジュールサイズのピニオンとはかみ合いません。

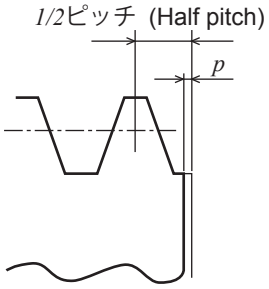
Note that engagement of CP-Racks and Pinions has been design to obtain a traveling distance of one full turn of a pinion on the CP Racks at an integer figure (e.g. 100, 150 or 200…..), but instead the Module Rack has been design at one pitch with π .m (about 3.14159 mm x Module). Therefore it is easier to design CP Rack & Pinion with Servo and Stepping motors. Please consider designing the CP-Racks and Pinions before using a costly of ball screw.

Note that engagement of the same pitches of CP-Rack and Pinions are indispensable. CP-Rack and Module pinion are impossible.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006



ラック連結例
Example of Joining Racks



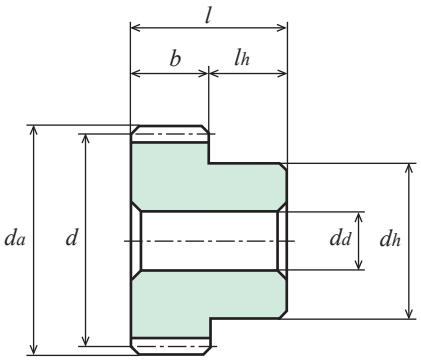
ラック端面加工形状
Detail of both ends processed Racks

CP ラックピニオン
CIRCULAR PITCH PINIONS

ピッチ PITCH **5/10**

圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B1形
TYPE B1

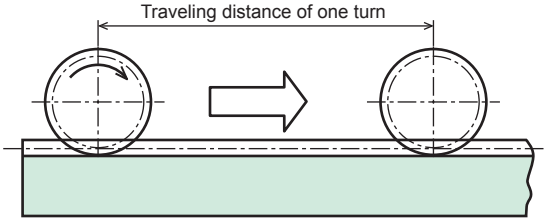
S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel

単位：mm
Dimensions：mm

ピッチ Circular Pitch cp	商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	1回転距離 Distance of one turn 注)	重量 Weight W(g)
5	**SP5S − 15**	15	ϕ23.87	ϕ 27.06	B1	16	ϕ 8	ϕ18	10	26	-	-	75	65.9
5	**SP5S − 16**	16	ϕ25.46	ϕ 28.65	B1	16	ϕ 8	ϕ20	10	26	-	-	80	78.3
5	**SP5S − 20**	20	ϕ31.83	ϕ 35.01	B1	16	ϕ10	ϕ25	10	26	-	-	100	122.4
5	**SP5S − 24**	24	ϕ38.20	ϕ 41.38	B1	16	ϕ10	ϕ25	10	26	-	-	120	166.3
5	**SP5S − 25**	25	ϕ39.79	ϕ 42.97	B1	16	ϕ10	ϕ25	10	26	-	-	125	178.6
5	**SP5S − 30**	30	ϕ47.75	ϕ 50.93	B1	16	ϕ10	ϕ40	10	26	-	-	150	307.4
10	**SP10S − 20**	20	ϕ63.66	ϕ 70.03	B1	30	ϕ18	ϕ50	15	45	-	-	200	0.89(kg)
10	**SP10S − 25**	25	ϕ79.58	ϕ 85.94	B1	30	ϕ18	ϕ50	15	45	-	-	250	1.31(kg)
10	**SP10S − 30**	30	ϕ95.49	ϕ101.86	B1	30	ϕ18	ϕ60	15	45	-	-	300	1.93(kg)

注）1 回転移動距離 ･･･ ピニオンがラック上で 1 回転した時に移動する距離です。
Travelling distance of one turn.
Obtain travelling amount of integral number, revolved one turn of the CP Pinion on the CP Rack.

1回転移動距離
Traveling distance of one turn



許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
SP5S − 15	17.55	175.51	351.03	702.06	1353.35	1861.80	2149.14
SP5S − 16	19.58	195.83	391.65	775.54	1491.99	2043.38	2349.95
SP5S − 20	27.51	275.13	550.27	1048.12	2000.97	2695.23	3134.46
SP5S − 24	35.75	357.55	715.09	1312.09	2487.24	3300.42	3972.78
SP5S − 25	37.86	378.59	752.47	1376.67	2605.30	3477.94	4180.66
SP5S − 30	48.54	485.44	935.79	1688.48	3170.25	4355.38	5201.23
SP10S − 20	206.4	2063.5	3751.8	6603.2	12537.7	17687.1	21265.0
SP10S − 25	283.9	2821.8	4885.0	8626.0	16722.8	23634.2	28394.0
SP10S − 30	364.1	3509.2	5944.2	10787.6	20804.7	29453.5	36408.2

許容伝達動力表　歯面強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.65	6.55	13.21	26.63	51.62	71.99	84.51
0.75	7.51	15.13	30.23	58.53	81.28	95.19
1.20	12.03	24.28	46.78	89.93	123.79	147.26
1.76	17.69	35.76	66.51	127.17	173.46	213.09
1.91	19.28	38.77	71.92	137.43	188.73	232.18
2.81	28.36	55.43	101.68	193.54	275.03	339.52
9.67	97.83	181.2	327.2	632.5	932.7	1169.8
15.5	156.2	276.8	505.6	997.5	1496.5	1875.6
22.78	223.3	389.8	732.0	1458.7	2192.2	2850.5

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



はすば歯車
ねじ歯車

Helical Gears and Screw Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

ヘリカル・ギヤ（はすば歯車）

H 1 S 13 R – B
H 1 SU 13 R – B
H 1 D 13 L ＊ B

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Material	歯数 Number of Teeth	ねじれ方向 Direction of Helix	穴仕上 Bores Processed	形状 Type
Helical gear （ヘリカル） Helical gears and Screw gears	m： 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	S ： S45C Carbon Steel SU： ステンレス （SUS304） Stainless Steel D ： ポリアセタール Poly Acetal (Machined) BP ： ポリアセタール （青色） Poly Acetal (Blue)	z ： 13 26	R： 右ねじれ Right Hand L： 左ねじれ Left Hand	【ー】旋削加工 Gear without Key Way / without Thread hole. 【＊】： ネジ穴付 旋削仕上げ Gear with two threaded holes / with two set screws.	B： 片ハブ付き with Hub on one side.

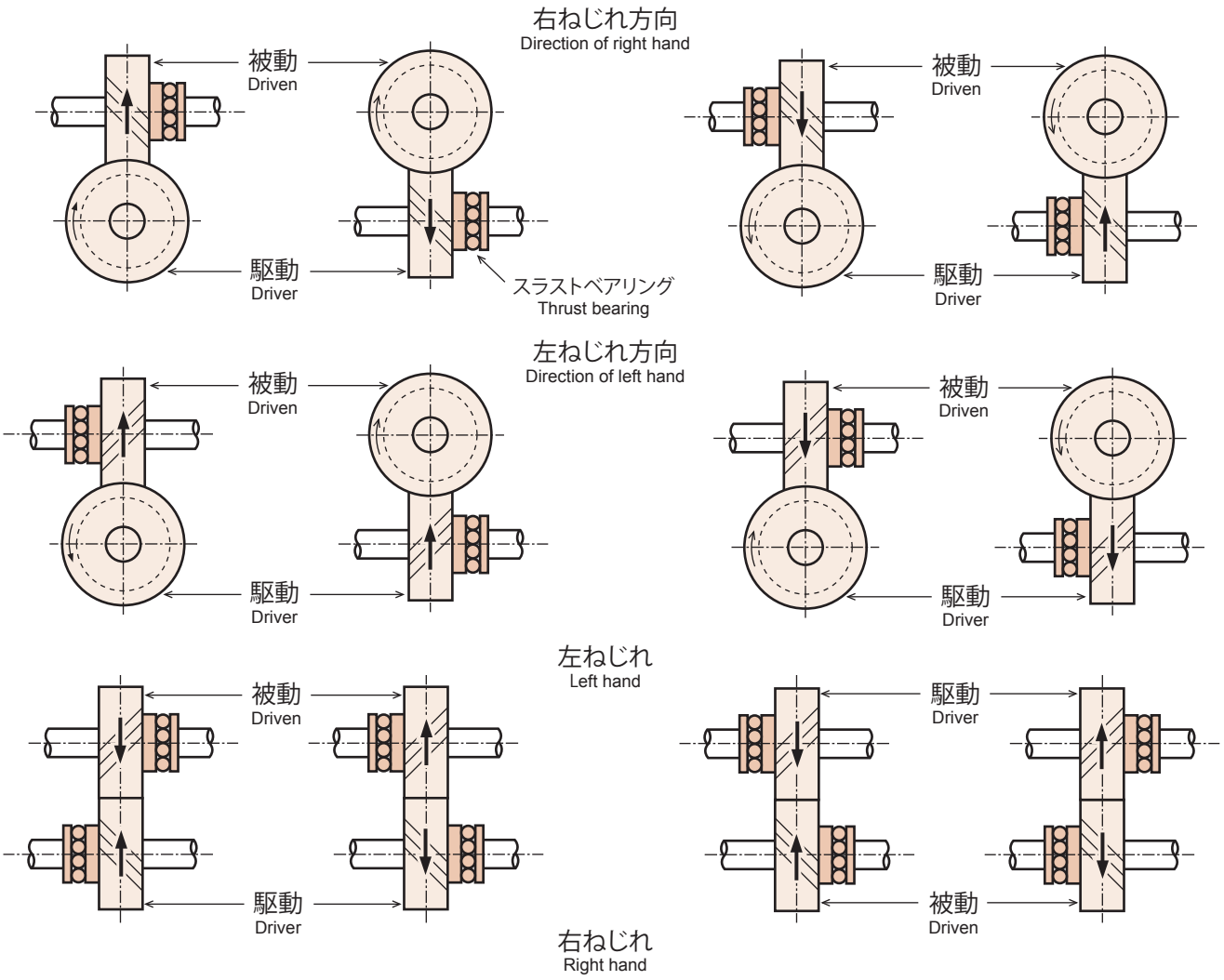
KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

はすば歯車の使用上の注意
Usage precaution of Helical Gear

1）理想的なかみ合いをさせる為に、それぞれのねじ歯車の軸角 90 度はできるだけ正確に取りつけて下さい。
2）ご使用の際、軸方向のスラストを生じますので軸方向スラストを十分耐えうる軸受にして下さい。
3）はすば歯車のスラスト荷重について
はすば歯車は平歯車に比較して、かみ合いがなめらかになる長所が有りますが、歯すじがねじれている為に軸方向のスラストを生じる欠点があります。したがって、軸方向スラストを十分支えるように軸受の設計をして下さい。

1) To obtain ideal engagement of the shafts of Helical gears, provide right angle (90°) correctly.
2) Provide the bearing that will completely support the thrust load when Helical gear is operated as the axial thrust direction.
3) As for the thrust load of Helical gear.
Helical gear is able to obtain a smooth engagement compare to Spur gear, However Helical gear produces thrust load by helix angle on the tooth trace. Therefore the design of the shafts between drive gear (Pinion) and driven gear (Gear) should be in firm condition, and provide bearing that completely support pinion and gear against the axial trust load.

はすば歯車の軸方向にかかるスラスト
Axial thrust load of helical gear and location of bearing



相手歯車を弊社以外の商品と組合わせて使用されますと、不具合が発生するおそれがあります。
KG STOCK GEARS 以外の仕様で設計される時は弊社までご相談ください。
KG-Helical gear is able to match with other gear makers however it is advisable to use KG-Gear for best result.
We are able to fabricate made to order according to your specifications. Please do not hesitate to contact us.

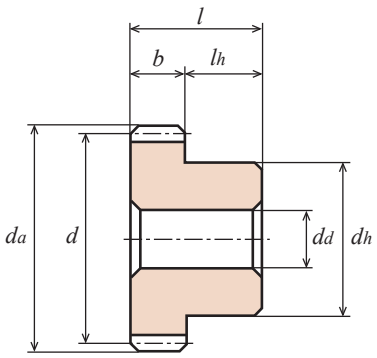
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール 1
MODULE

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
H1BP 10R－B	R	1	10	ϕ14.14	ϕ16.1	12	ϕ4	ϕ10	10	22	3.4
H1BP 10L－B	L	1	10	ϕ14.14	ϕ16.1	12	ϕ4	ϕ10	10	22	3.4
H1BP 13R－B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ5	ϕ14	10	22	6.0
H1BP 13L－B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ5	ϕ14	10	22	6.0
H1BP 15R－B	R	1	15	ϕ21.21	ϕ23.2	12	ϕ6	ϕ15	10	22	7.6
H1BP 15L－B	L	1	15	ϕ21.21	ϕ23.2	12	ϕ6	ϕ15	10	22	7.6
H1BP 20R－B	R	1	20	ϕ28.28	ϕ30.3	12	ϕ6	ϕ22	10	22	15.1
H1BP 20L－B	L	1	20	ϕ28.28	ϕ30.3	12	ϕ6	ϕ22	10	22	15.1
H1BP 26R－B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ8	ϕ32	10	22	27.7
H1BP 26L－B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ8	ϕ32	10	22	27.7

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　歯面強さ（W）　食い違い軸
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability for Non-parallel and Non-intersecting axes.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H1BP 10R－B	0.06	0.51	1.03	2.05	3.29	3.70	4.62
H1BP 10L－B	0.06	0.51	1.03	2.05	3.29	3.70	4.62
H1BP 13R－B	0.13	1.23	2.47	4.11	6.57	8.63	9.24
H1BP 13L－B	0.13	1.23	2.47	4.11	6.57	8.63	9.24
H1BP 15R－B	0.21	1.95	3.70	6.16	9.86	12.32	13.86
H1BP 15L－B	0.21	1.95	3.70	6.16	9.86	12.32	13.86
H1BP 20R－B	0.50	4.62	8.42	14.38	22.18	27.11	29.27
H1BP 20L－B	0.50	4.62	8.42	14.38	22.18	27.11	29.27
H1BP 26R－B	1.10	9.86	17.46	28.75	42.72	50.52	53.91
H1BP 26L－B	1.10	9.86	17.46	28.75	42.72	50.52	53.91

The avove numerical value are reference value.

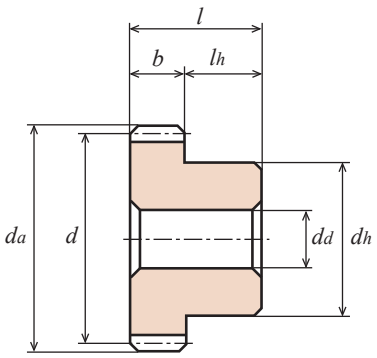
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール MODULE **1.5**

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
H1.5BP 10R — B	R	1.5	10	ϕ21.21	ϕ24.2	15	ϕ 6	ϕ16	10	25	9.3
H1.5BP 10L — B	L	1.5	10	ϕ21.21	ϕ24.2	15	ϕ 6	ϕ16	10	25	9.3
H1.5BP 13R — B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ 8	ϕ23	10	25	16.6
H1.5BP 13L — B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ 8	ϕ23	10	25	16.6
H1.5BP 15R — B	R	1.5	15	ϕ31.82	ϕ34.8	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	22.0
H1.5BP 15L — B	L	1.5	15	ϕ31.82	ϕ34.8	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	22.0
H1.5BP 20R — B	R	1.5	20	ϕ42.43	ϕ45.4	15	ϕ10	ϕ30	10	25	37.1
H1.5BP 20L — B	L	1.5	20	ϕ42.43	ϕ45.4	15	ϕ10	ϕ30	10	25	37.1
H1.5BP 26R — B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ10	ϕ40	10	25	65.5
H1.5BP 26L — B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ10	ϕ40	10	25	65.5

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　歯面強さ（W）　食い違い軸
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability for Non-parallel and Non-intersecting axes.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H1.5BP 10R — B	0.21	1.95	3.70	6.16	9.86	12.32	13.86
H1.5BP 10L — B	0.21	1.95	3.70	6.16	9.86	12.32	13.86
H1.5BP 13R — B	0.46	4.11	7.80	13.14	20.54	24.65	27.73
H1.5BP 13L — B	0.46	4.11	7.80	13.14	20.54	24.65	27.73
H1.5BP 15R — B	0.72	6.47	11.71	19.72	29.58	35.74	38.51
H1.5BP 15L — B	0.72	6.47	11.71	19.72	29.58	35.74	38.51
H1.5BP 20R — B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H1.5BP 20L — B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H1.5BP 26R — B	3.71	31.42	53.81	83.39	115.01	130.62	138.63
H1.5BP 26L — B	3.71	31.42	53.81	83.39	115.01	130.62	138.63

The avove numerical value are reference value.

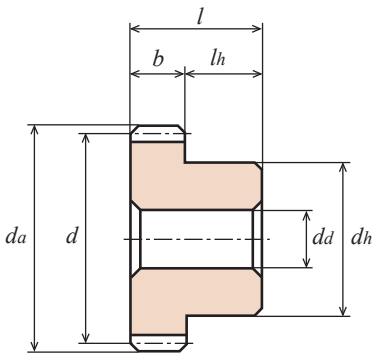
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール 2
MODULE

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
H2BP 10R ― B	R	2	10	ϕ28.28	ϕ32.3	20	ϕ10	ϕ22	15	35	21.9
H2BP 10L ― B	L	2	10	ϕ28.28	ϕ32.3	20	ϕ10	ϕ22	15	35	21.9
H2BP 13R ― B	R	2	13	ϕ36.77	ϕ40.8	20	ϕ10	ϕ30	15	35	41.0
H2BP 13L ― B	L	2	13	ϕ36.77	ϕ40.8	20	ϕ10	ϕ30	15	35	41.0
H2BP 15R ― B	R	2	15	ϕ42.43	ϕ46.4	20	ϕ10	ϕ35	15	35	56.3
H2BP 15L ― B	L	2	15	ϕ42.43	ϕ46.4	20	ϕ10	ϕ35	15	35	56.3
H2BP 20R ― B	R	2	20	ϕ56.57	ϕ60.6	20	ϕ12	ϕ45	15	35	98.9
H2BP 20L ― B	L	2	20	ϕ56.57	ϕ60.6	20	ϕ12	ϕ45	15	35	98.9
H2BP 26R ― B	R	2	26	ϕ73.54	ϕ77.5	20	ϕ12	ϕ55	15	35	164.4
H2BP 26L ― B	L	2	26	ϕ73.54	ϕ77.5	20	ϕ12	ϕ55	15	35	164.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　歯面強さ（W）　食い違い軸
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability for Non-parallel and Non-intersecting axes.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H2BP 10R ― B	0.50	4.62	8.42	14.38	22.18	27.11	29.27
H2BP 10L ― B	0.50	4.62	8.42	14.38	22.18	27.11	29.27
H2BP 13R ― B	1.10	9.86	17.46	28.75	42.72	50.52	53.91
H2BP 13L ― B	1.10	9.86	17.46	28.75	42.72	50.52	53.91
H2BP 15R ― B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H2BP 15L ― B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H2BP 20R ― B	4.00	33.79	57.51	88.73	121.59	139.25	147.87
H2BP 20L ― B	4.00	33.79	57.51	88.73	121.59	139.25	147.87
H2BP 26R ― B	8.74	70.55	116.25	171.70	225.92	251.39	264.94
H2BP 26L ― B	8.74	70.55	116.25	171.70	225.92	251.39	264.94

The avove numerical value are reference value.

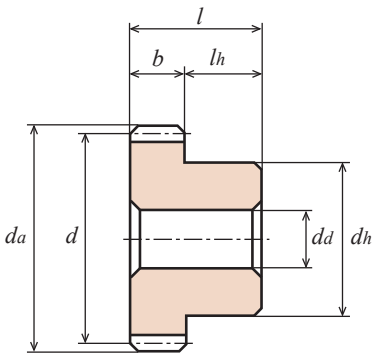
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール MODULE **2.5**

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
H2.5BP 10R ― B	R	2.5	10	ϕ35.36	ϕ40.4	22	ϕ10	ϕ26	16	38	38.2
H2.5BP 10L ― B	L	2.5	10	ϕ35.36	ϕ40.4	22	ϕ10	ϕ26	16	38	38.2
H2.5BP 13R ― B	R	2.5	13	ϕ45.96	ϕ50.9	22	ϕ12	ϕ38	16	38	71.0
H2.5BP 13L ― B	L	2.5	13	ϕ45.96	ϕ50.9	22	ϕ12	ϕ38	16	38	71.0
H2.5BP 15R ― B	R	2.5	15	ϕ53.03	ϕ58.0	22	ϕ12	ϕ40	16	38	90.8
H2.5BP 15L ― B	L	2.5	15	ϕ53.03	ϕ58.0	22	ϕ12	ϕ40	16	38	90.8
H2.5BP 20R ― B	R	2.5	20	ϕ70.71	ϕ75.7	22	ϕ12	ϕ60	16	38	179.5
H2.5BP 20L ― B	L	2.5	20	ϕ70.71	ϕ75.7	22	ϕ12	ϕ60	16	38	179.5
H2.5BP 26R ― B	R	2.5	26	ϕ91.92	ϕ96.9	22	ϕ16	ϕ70	16	38	281.9
H2.5BP 26L ― B	L	2.5	26	ϕ91.92	ϕ96.9	22	ϕ16	ϕ70	16	38	281.9

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　歯面強さ（W）　食い違い軸
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability for Non-parallel and Non-intersecting axes.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H2.5BP 10R ― B	0.98	8.73	15.81	25.88	38.61	45.60	49.29
H2.5BP 10L ― B	0.98	8.73	15.81	25.88	38.61	45.60	49.29
H2.5BP 13R ― B	2.15	18.69	32.66	52.17	73.94	86.26	92.42
H2.5BP 13L ― B	2.15	18.69	32.66	52.17	73.94	86.26	92.42
H2.5BP 15R ― B	3.30	28.14	48.27	75.17	104.33	119.53	127.85
H2.5BP 15L ― B	3.30	28.14	48.27	75.17	104.33	119.53	127.85
H2.5BP 20R ― B	7.77	63.26	104.74	155.68	206.20	230.44	241.84
H2.5BP 20L ― B	7.77	63.26	104.74	155.68	206.20	230.44	241.84
H2.5BP 26R ― B	16.96	130.83	208.67	296.98	376.26	414.05	429.76
H2.5BP 26L ― B	16.96	130.83	208.67	296.98	376.26	414.05	429.76

The avove numerical value are reference value.

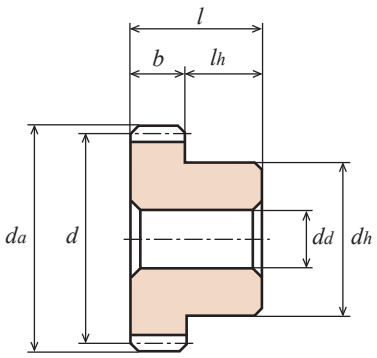
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール 3
MODULE

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
H3BP 10R — B	R	3	10	ϕ 42.43	ϕ 48.4	25	ϕ12	ϕ34	18	43	66.0
H3BP 10L — B	L	3	10	ϕ 42.43	ϕ 48.4	25	ϕ12	ϕ34	18	43	66.0
H3BP 13R — B	R	3	13	ϕ 55.15	ϕ 61.2	25	ϕ15	ϕ45	18	43	113.8
H3BP 13L — B	L	3	13	ϕ 55.15	ϕ 61.2	25	ϕ15	ϕ45	18	43	113.8
H3BP 15R — B	R	3	15	ϕ 63.64	ϕ 69.6	25	ϕ15	ϕ50	18	43	151.2
H3BP 15L — B	L	3	15	ϕ 63.64	ϕ 69.6	25	ϕ15	ϕ50	18	43	151.2
H3BP 20R — B	R	3	20	ϕ 84.85	ϕ 90.9	25	ϕ15	ϕ60	18	43	260.3
H3BP 20L — B	L	3	20	ϕ 84.85	ϕ 90.9	25	ϕ15	ϕ60	18	43	260.3
H3BP 26R — B	R	3	26	ϕ110.31	ϕ116.3	25	ϕ18	ϕ80	18	43	449.0
H3BP 26L — B	L	3	26	ϕ110.31	ϕ116.3	25	ϕ18	ϕ80	18	43	449.0

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表　歯面強さ（W）　食い違い軸
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability for Non-parallel and Non-intersecting axes.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H3BP 10R — B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H3BP 10L — B	1.69	14.89	26.08	42.31	60.79	71.47	77.02
H3BP 13R — B	3.71	31.42	53.81	83.39	115.01	130.62	138.63
H3BP 13L — B	3.71	31.42	53.81	83.39	115.01	130.62	138.63
H3BP 15R — B	5.68	47.03	79.07	119.53	161.02	182.38	192.55
H3BP 15L — B	5.68	47.03	79.07	119.53	161.02	182.38	192.55
H3BP 20R — B	13.37	104.95	169.44	244.40	313.82	346.27	361.98
H3BP 20L — B	13.37	104.95	169.44	244.40	313.82	346.27	361.98
H3BP 26R — B	29.12	215.24	333.54	460.05	567.67	616.14	637.71
H3BP 26L — B	29.12	215.24	333.54	460.05	567.67	616.14	637.71

The avove numerical value are reference value.

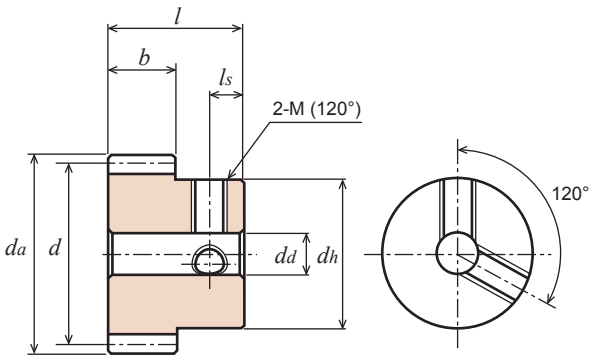
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール MODULE **1/1.5** 圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9~10 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9-10

New **ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。**
New item with two threaded holes (120°)





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module *m*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw *ls*	重量 Weight *W(g)*
H1D 13R ー B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	5.4
H1D 13L ー B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	5.4
H1D 26R ー B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	26.9
H1D 26L ー B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	26.9
H1D 13R ＊ B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	5.3
H1D 13L ＊ B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	5.3
H1D 26R ＊ B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	26.6
H1D 26L ＊ B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	26.6
H1.5D 13R ー B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	15.7
H1.5D 13L ー B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	15.7
H1.5D 26R ー B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	64.2
H1.5D 26L ー B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	64.2
H1.5D 13R ＊ B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	15.5
H1.5D 13L ＊ B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	15.5
H1.5D 26R ＊ B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	63.6
H1.5D 26L ＊ B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	63.6

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

はすば歯車（軸平行）許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table
The table below shows the Bending strength applicable for parallel axis only.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H1D 13R	2.98	29.75	59.46	118.79	237.06	354.80	442.76
H1D 26R	5.95	59.46	118.79	237.06	472.02	704.88	875.19
H1.5D 13R	4.71	47.10	94.12	187.93	374.61	560.04	698.30
H1.5D 26R	9.43	94.12	187.93	374.61	744.23	1,099.52	1,356.90

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

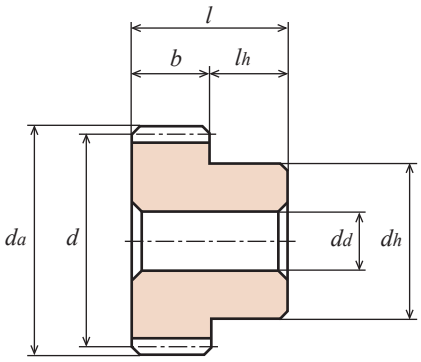
はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール MODULE **1/1.5** 圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
H1SU 13R－B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	30.5
H1SU 13L－B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	30.5
H1SU 26R－B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	151.1
H1SU 26L－B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	151.1
H1SU 13R＊B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	30.2
H1SU 13L＊B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	30.2
H1SU 26R＊B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	149.3
H1SU 26L＊B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	149.3
H1.5SU 13R －B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	88.4
H1.5SU 13L －B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	88.4
H1.5SU 26R －B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	361.4
H1.5SU 26L －B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	361.4
H1.5SU 13R ＊B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	87.4
H1.5SU 13L ＊B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	87.4
H1.5SU 26R ＊B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	357.9
H1.5SU 26L ＊B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	357.9

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

はすば歯車（軸平行）許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table
The table below shows the Bending strength applicable for parallel axis only.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H1SU 13R	4.07	40.68	81.36	162.73	325.46	477.08	572.13
H1SU 26R	9.50	95.02	190.03	380.06	703.15	952.90	1,110.70
H1.5SU 13R	11.44	114.42	228.83	457.67	894.52	1,237.04	1,460.79
H1.5SU 26R	26.72	267.23	534.46	1,044.61	1,786.69	2,423.37	2,933.19

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

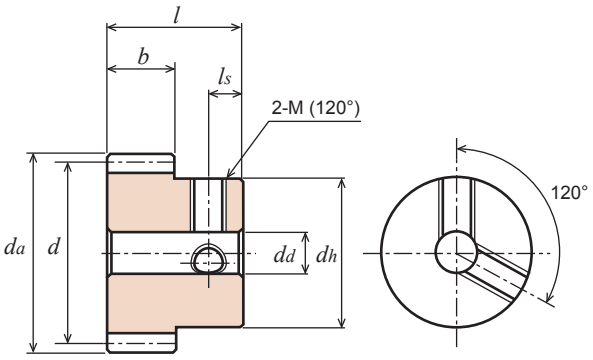
モジュール MODULE **1/1.5**

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

JIS B 1702-1（ISO）9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 9

New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module m	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(kg)
H1S 13R — B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	0.03
H1S 13L — B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	-	-	0.03
H1S 26R — B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	0.15
H1S 26L — B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	-	-	0.15
H1S 13R ＊ B	R	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	0.03
H1S 13L ＊ B	L	1	13	ϕ18.38	ϕ20.4	12	ϕ 8	ϕ15	10	22	2-M3	5	0.03
H1S 26R ＊ B	R	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	0.15
H1S 26L ＊ B	L	1	26	ϕ36.77	ϕ38.8	12	ϕ10	ϕ32	10	22	2-M4	5	0.15
H1.5S 13R — B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	0.09
H1.5S 13L — B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	-	-	0.09
H1.5S 26R — B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	0.36
H1.5S 26L — B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	-	-	0.36
H1.5S 13R ＊ B	R	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	0.09
H1.5S 13L ＊ B	L	1.5	13	ϕ27.58	ϕ30.6	15	ϕ10	ϕ23	10	25	2-M4	5	0.09
H1.5S 26R ＊ B	R	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	0.36
H1.5S 26L ＊ B	L	1.5	26	ϕ55.15	ϕ58.2	15	ϕ12	ϕ40	10	25	2-M5	5	0.36

歯部高周波焼き入れ HRC 47 ～ 53
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

はすば歯車（軸平行）許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table
The table below shows the Bending strength applicable for parallel axis only.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
H1S 13R	0.009	0.09	0.19	0.38	0.77	1.13	1.36
H1S 26R	0.022	0.22	0.45	0.90	1.67	2.26	2.64
H1.5S 13R	0.027	0.27	0.54	1.08	2.12	2.94	3.47
H1.5S 26R	0.063	0.63	1.27	2.48	4.25	5.76	6.98

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.003	0.03	0.07	0.14	0.28	0.42	0.51
0.015	0.15	0.31	0.64	1.20	1.65	1.95
0.010	0.10	0.20	0.41	0.81	1.14	1.36
0.045	0.45	0.91	1.81	3.16	4.37	5.35

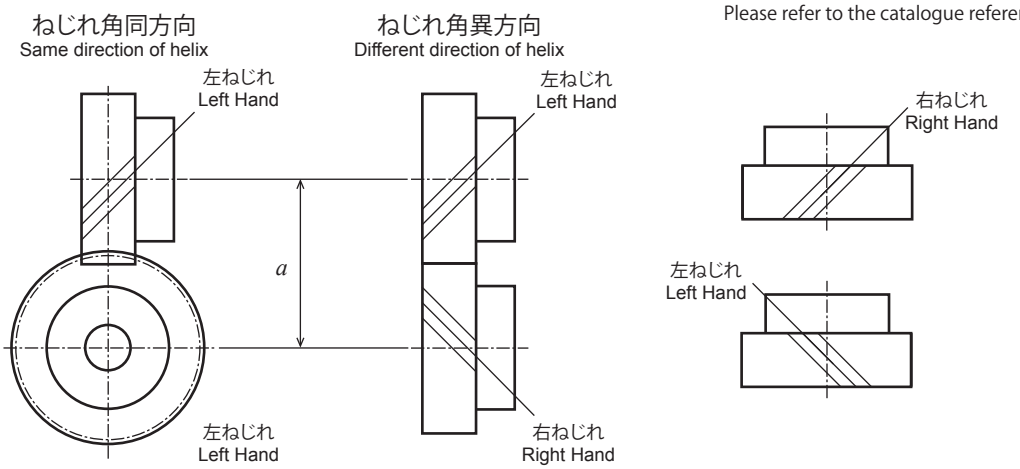
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

はすば歯車 / ねじ歯車
HELICAL GEARS

モジュール MODULE **2/2.5/3**

圧力角 20°（並歯） ねじれ角 45°
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH 45° Helix Angle

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Helix	モジュール Module *m*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *da(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	重量 Weight *W(kg)*
H2S 13R — B	R	2	13	ϕ 36.77	ϕ 40.8	20	ϕ12	ϕ30	13	33	0.21
H2S 13L — B	L	2	13	ϕ 36.77	ϕ 40.8	20	ϕ12	ϕ30	13	33	0.21
H2S 26R — B	R	2	26	ϕ 73.54	ϕ 77.5	20	ϕ16	ϕ55	13	33	0.86
H2S 26L — B	L	2	26	ϕ 73.54	ϕ 77.5	20	ϕ16	ϕ55	13	33	0.86
H2.5S 13R — B	R	2.5	13	ϕ 45.96	ϕ 50.9	22	ϕ14	ϕ38	14	36	0.37
H2.5S 13L — B	L	2.5	13	ϕ 45.96	ϕ 50.9	22	ϕ14	ϕ38	14	36	0.37
H2.5S 26R — B	R	2.5	26	ϕ 91.92	ϕ 96.9	22	ϕ18	ϕ63	14	36	1.41
H2.5S 26L — B	L	2.5	26	ϕ 91.92	ϕ 96.9	22	ϕ18	ϕ63	14	36	1.41
H3S 13R — B	R	3	13	ϕ 55.15	ϕ 61.2	25	ϕ16	ϕ44	15	40	0.58
H3S 13L — B	L	3	13	ϕ 55.15	ϕ 61.2	25	ϕ16	ϕ44	15	40	0.58
H3S 26R — B	R	3	26	ϕ110.31	ϕ116.3	25	ϕ22	ϕ70	15	40	2.21
H3S 26L — B	L	3	26	ϕ110.31	ϕ116.3	25	ϕ22	ϕ70	15	40	2.21

歯部高周波焼き入れ HRC 47 ～ 53
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.

はすば歯車（軸平行）許容伝達動力表　曲げ強さ（kW）
Allowable transfer capability table
The table below shows the Bending strength applicable for parallel axis only.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
H2S 13R — B	0.06	0.64	1.29	2.58	4.77	6.47	7.54
H2S 26R — B	0.15	1.50	2.99	5.53	9.17	12.99	15.73
H2.5S 13R — B	0.11	1.10	2.21	4.41	7.75	10.31	12.43
H2.5S 26R — B	0.26	2.57	5.15	9.04	15.34	21.67	26.20
H3S 13R — B	0.18	1.82	3.63	7.10	12.14	16.47	19.93
H3S 26R — B	0.42	4.22	8.24	14.10	24.43	34.56	42.17
H4S 13R — B	0.38	3.78	7.56	13.99	23.20	32.86	39.78

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
0.02	0.24	0.49	0.99	1.87	2.57	3.03
0.11	1.07	2.16	4.06	6.91	9.98	12.23
0.04	0.52	0.85	1.71	3.06	4.14	5.04
0.19	1.87	3.79	6.78	11.83	17.08	20.92
0.07	0.71	1.42	2.82	4.92	6.79	8.31
0.31	3.11	6.15	10.75	19.22	27.82	34.40
0.15	1.52	3.06	5.75	9.77	14.12	17.31

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



ウォーム・ギヤ

Worms and Worm Wheels

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

ウォーム
Worm

W 1 S R 1 = A
W 1 S L 1 – L
W 1 SU R 1 + B

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Material	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	穴仕上 Bores Processed	形状 Type
Worm （ウォーム）	m： 0.5 0.8 1.0 1.25 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example m0.5 → 50 m0.8 → 80	S ： S45C Carbon Steel SU： ステンレス （SUS304） Stainless Steel	R： 右ねじれ Right Hand L： 左ねじれ Left Hand	1： 1 条 Single thread 2： 2 条 Double thread	【—】：旋削加工 Gear without key way / without threaded hole. 【+】：旋削加工 止めねじ付き Gear with threaded hole / with set screw with out set screw (Prease refer the detail) 【=】：旋削加工 キーみぞ付き Gear with key way / with key.	A： ハブ無し Hubless B： 片ハブ付き with hub on one side. C： 両ハブ付き With hub on both sides. L： 両軸付き With Solid shaft on both sides

ウォーム・ホイール
Worm Wheel

G 1 A 20 R 2 + 6
G 1 A 30 R 1 = 10
G 2 A 25 L 1 – 12

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Material	歯数 Number of teeth	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	穴仕上 Bores Processed	穴径 Bore
Worm Wheel （ウォームホイール）	m： 0.5 0.8 1.0 1.25 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0	B ： 黄銅 Brass D ： ポリアセタール Poly Acetal C ： FC200（鋳物） Cast iron A ： CAC702 （アルミニウム青銅） Aluminium Bronze DB： ポリアセタール （黄銅ブッシュ入り） Poly Acetal with brass bush BP ： ポリアセタール（青色） Poly Acetal (Blue)	z： 20 25 30 40 50 60 80 100	R： 右ねじれ Right Hand L： 左ねじれ Left Hand	1： 1 条 Single thread 2： 2 条 Double thread	【—】：旋削加工 Gear without key way / without threaded hole. 【+】：旋削加工 止めねじ付き Gear with threaded hole / with set screw with out set screw (Prease refer the detail) 【=】：旋削加工 キーみぞ付き Gear with key way / with key.	単位：ミリメートル Dimension : Milimeter

（材質により若干、記号体系が異なります。）
For CAC702 worm wheel, the material and hub may vary.
Please refer to catalogue information.

材質が樹脂のギアに関しまして、歯当たりを確認する為にケガキ塗料を付着していることがありますが、ご使用上問題はありません。
In gears made out of Polymer, some of the **(chalk marking powder/ marking chalk/ marking powder/ marking paint)** used to verify the tooth bearing, might remain in the surface of the gear, but this will not affect the gear when in use.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG 転造ウォームについて
Regarding rolling worm of KG

当社のモジュール 0.5 ～ 2.0 のウォームは冷間転造にて造られております。

一般的特徴
Feature of Cold Rolled precision Worm.

1) 冷間転造による加工のため、ねじ面の表面は加工硬化によって硬さが向上し、金属の繊維組織が切断されていないので機械切削のウォームに比べ機械的性質も優れております。
2) 転造後の表面硬さは母材の硬さの 1.2 倍～ 1.3 倍になり、『ねじ面の硬さは HB240 ～ 260』になります。
3) 転造ウォームは、ねじ面の表面粗さが鏡面のため、ウォームホイールと組み合わせて使用しますとウォームギヤの寿命が切削をしたウォームとの組み合わせと比較して寿命が長くなります。
4) ウォームホイールをポリアセタールなどの軟材質で作った場合、組み合わせるウォームが切削加工品ですと、ねじ山の角でウォームホイールの歯を削りとってしまうことがあります。
   転造ウォームは、ねじ面の表面粗さが鏡面になり表面硬さも増し、特にねじ山の角は転造時のもり上がりの為、完全な曲面となり、前述のようなウォームホイールの歯を削りとる現象は無く、その耐久性は極めて優れています。
5) 転造ウォームは転造中の素材が均一に塑性変形をしない為､転造特有の酔歩誤差（歩きとも言う）が有ります。転造ウォームが 1 回転（1 リード中に）する過程において、特定の位置での位相の進み遅れを酔歩誤差といいます。
6) 単一ピッチ誤差及び圧力角誤差は転造用ロールダイスの精度によって左右されますが、転造されたウォームの単一ピッチ誤差の最大は 18 μmで圧力誤差は± 20′ となっています。

The Module 0.5 to 2.0 of KG-Worms are manufactured by using the cold rolled forming method.

1) The hardness of the helicoid surface has been increased by work hardening because cold rolling was performed, and the worms has more excellent mechanical properties than machined worms because the metallic fibrous structure has not been cut.
2) The surface hardness after cold rolling process was increased by 1.2 to 1.3 times compare with the hardness of original material, and the hardness of the helicoid surface was increased to HB240 to 260.
3) Cold rolling worm is suitable for the miniature module, and can be rotated smoothly without damaging the worm wheel of the Acetal or other soft materials.
4) Due to this cold rolling method, the helicoid surface of KG-Worm (M0.5 to 2.0) has a mirror finishing that looks like a mirror. The KG-Precision Cold Rolling Worm is able to provide a smooth engagement and high durability.

転造ウォームの歯部高周波焼入れは、焼き割れをおこす恐れがありますので推奨出来ません。
It is not advisable to apply heat treatments to KG-Cold Rolling Worm that may cause the possibility of 'quenching crack'.

規格品以外に、量産加工の受注を行っております。
If you have any enquiry for Customize make Worm and Worm Wheels, please do not hesitate to contact us.

研削ウォームについても受注致しております。
別途お見積もり致しますので図面をお送り下さい。
We are able to manufacture the Customize make Ground Worm according to your specifications. Please provide your drawings to us and all will be make to order.

相手歯車を弊社以外の商品と組合わせて使用されますと、不具合が発生する恐れがあります。
KG STOCK GEARS 以外の仕様で設計される時は弊社までご相談下さい。
Due to the different manufacturing process of the normal module Worm and Worm Wheels in the industries, it is not advisable to match KG Worm or Worm Wheels with other gear manufacturers.

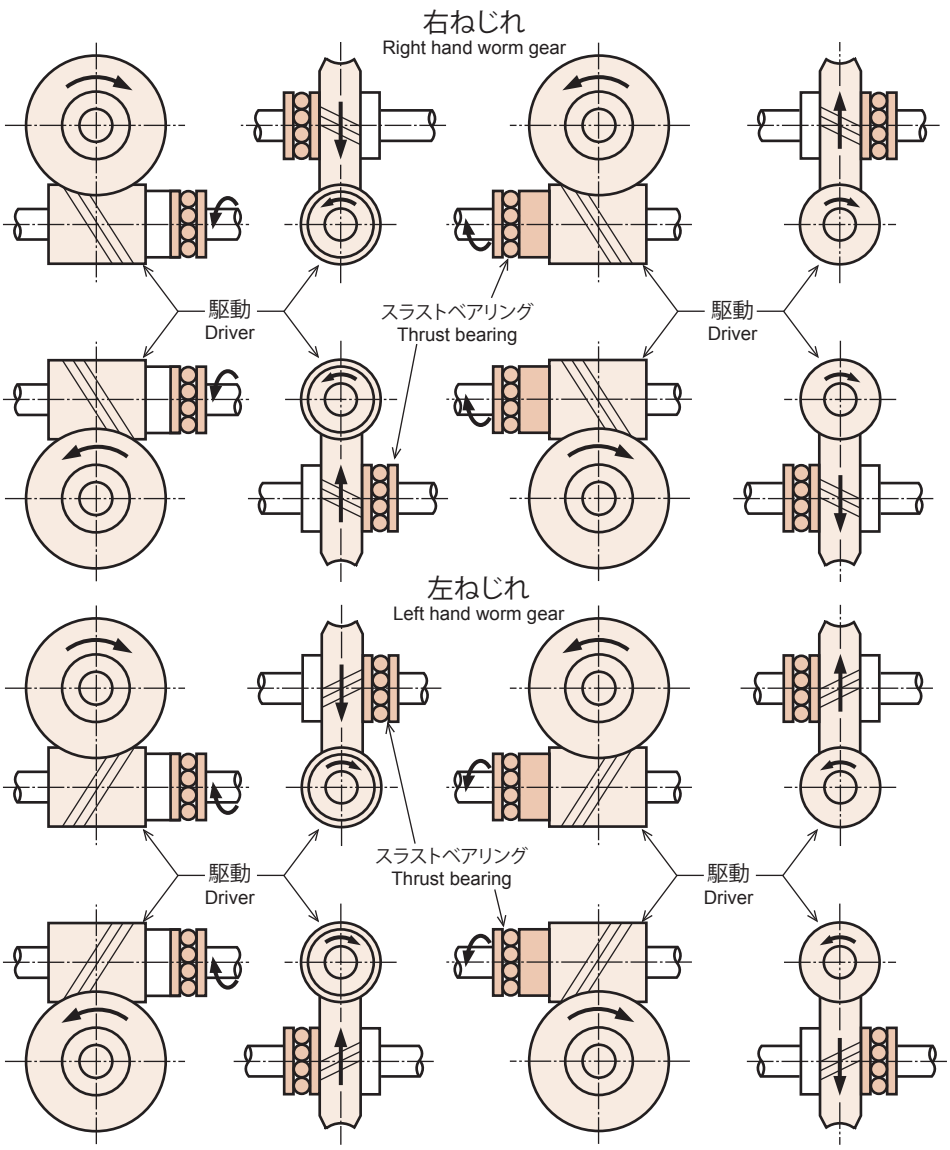
We are able to fabricate made to order specifications, please do not hesitate to contact us.

ウォームギヤの使用上の注意
Usage precaution

1) 理想的なかみ合いを得るためにはウォームとウォームホイールを組み立てるときに、正確に直角度を出して下さい。
2) ウォームとウォームホイールのかみ合いにおける歯面の摩擦が大きいので、できるだけ潤滑油の中で運転するような方法でご使用下さい。
3) ウォームとウォームホイールは同じねじれ方向、同じ条数の組み合わせでご使用下さい。
4) ウォーム軸およびウォームホイール軸はたわまないように軸受はできるだけ歯車に近いところにがんじょうに設計して下さい。
5) ウォームに働く軸方向スラストはかなり大きくなりますので注意して下さい。
   軸方向スラストについては下図をご参照下さい。

1) To obtain ideal engagement of Worm and Worm Wheel's shafts, provide right angle (90°) correctly.
2) Lubrication oil is indispensable to Worm and Worm Wheel during operation due to high rate of friction between tooth surface of Worm and Worm Wheel.
3) Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.
4) The design of the shafts between Worm and Worm Wheel should be in firm condition, and provide bearing which completely support Worm and Worm Wheel as close as possible.
5) Provide the bearing that will completely support the Worm gear from the axial thrust when in operation. Refer to Figure below for its axial thrust directions.

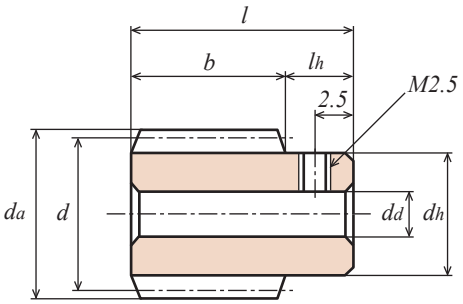
ウォームに働く軸方向スラスト
Axial thrust load to Worm gear and location of bearings



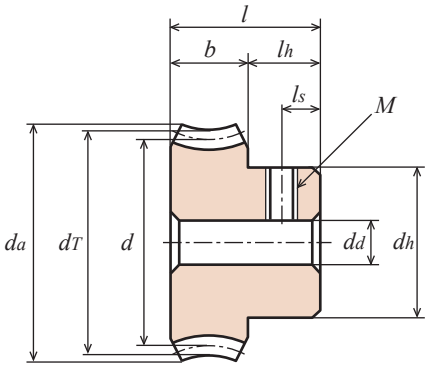
ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B形
TYPE B



1B形
TYPE 1B

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W50SU R1 ＋ B	R	1	ϕ9	ϕ10	B	13	ϕ3	7.6	5	18	3°11′	7.3

【＋】にはセットスクリューが付いております。（材質はステンレスではありません。）[+] : Gear with threaded hole / with set screw. (not SUS)

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W50S R1 ＋ B	R	1	ϕ9	ϕ10	B	13	ϕ3	7.6	5	18	3°11′	7.3

【＋】にはセットスクリューが付いております。（材質はステンレスではありません。）[+] : Gear with threaded hole / with set screw. (not SUS)
● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

C3604 快削黄銅棒
Material : Brass Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G50B 20 ＋ R1	20	20	ϕ10	-0.015	ϕ11	ϕ11.3	1B	5	ϕ3	ϕ 9	6	11	M3	3	9.5	R1	5.9
G50B 30 ＋ R1	30	30	ϕ15	-0.023	ϕ16	ϕ16.3	1B	5	ϕ4	ϕ12	6	11	M3	3	12.0	R1	11.2
G50B 40 ＋ R1	40	40	ϕ20	-0.031	ϕ21	ϕ21.3	1B	5	ϕ5	ϕ15	8	13	M4	4	14.5	R1	22.7
G50B 50 ＋ R1	50	50	ϕ25	-0.038	ϕ26	ϕ26.3	1B	5	ϕ5	ϕ16	8	13	M4	4	17.0	R1	29.8

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームホイールの許容トルク（N・cm）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·cm) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm) 100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G50B 20 ＋ R1	21.687	18.482	15.435	12.661	11.975	11.162	10.515
G50B 30 ＋ R1	46.452	40.111	34.015	28.096	26.636	24.892	23.520
G50B 40 ＋ R1	79.380	69.188	59.466	49.343	46.834	43.855	41.493
G50B 50 ＋ R1	120.226	105.546	91.365	76.263	72.451	67.923	64.337

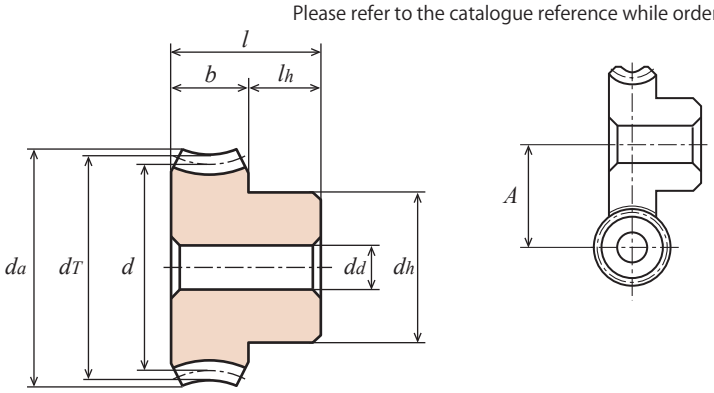
The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





1B形
TYPE 1B

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*(H9)	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	ねじ Set Screw *M*	ねじ *ls*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W*(g)
G50BP 20－R1	20	20	ϕ10	-0.015	ϕ11	ϕ11.3	1B	5	ϕ3	ϕ 9	6	11	-	-	9.5	R1	1.0
G50BP 30－R1	30	30	ϕ15	-0.023	ϕ16	ϕ16.3	1B	5	ϕ4	ϕ12	6	11	-	-	12.0	R1	2.0
G50BP 40－R1	40	40	ϕ20	-0.031	ϕ21	ϕ21.3	1B	5	ϕ5	ϕ15	8	13	-	-	14.5	R1	3.8
G50BP 50－R1	50	50	ϕ25	-0.038	ϕ26	ϕ26.3	1B	5	ϕ5	ϕ20	8	13	-	-	17.0	R1	6.6
G50BP 60－R1	60	60	ϕ30	-0.046	ϕ31	ϕ31.4	1B	5	ϕ5	ϕ25	8	13	-	-	19.5	R1	10.2
G50BP 80－R1	80	80	ϕ40	-0.061	ϕ41	ϕ41.5	B1	5	ϕ6	ϕ30	8	13	-	-	24.5	R1	17.7

●の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.

ウォームホイールの許容トルク（N・cm）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·cm) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G50BP 20 － R1	9.00	9.00	9.00	9.00	8.94	8.94	8.87
G50BP 30 － R1	13.50	13.50	13.50	13.41	13.41	13.41	13.31
G50BP 40 － R1	18.01	18.01	18.01	18.01	17.88	17.88	17.75
G50BP 50 － R1	22.50	22.50	22.50	22.50	22.34	22.34	22.19
G50BP 60 － R1	27.00	27.00	27.00	27.00	26.82	26.82	26.63
G50BP 80 － R1	32.15	32.15	32.15	32.03	32.03	31.92	31.92

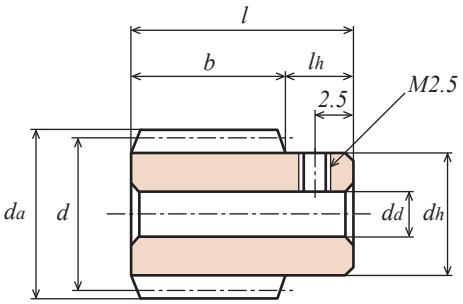
The avove numerical value are reference value.

ウォーム回転数に対しての
ウォームホイール許容トルクです。

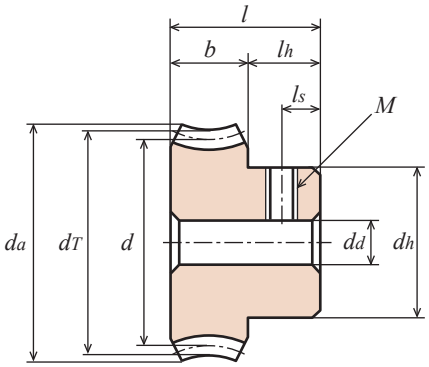
ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **0.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B形
TYPE B



1B形
TYPE 1B

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W50SU R1 ＋ B	R	1	ϕ9	ϕ10	B	13	ϕ3	ϕ7.6	5	18	3°11′	7.3

【＋】にはセットスクリューが付いております。（材質はステンレスではありません。）[+] : Gear with threaded hole / with set screw. (not SUS)

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W50S R1 ＋ B	R	1	ϕ9	ϕ10	B	13	ϕ3	ϕ7.6	5	18	3°11′	7.3

【＋】にはセットスクリューが付いております。（材質はステンレスではありません。）[+] : Gear with threaded hole / with set screw. (not SUS)
● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G50A 20 ＋ R1	20	20	ϕ10	-0.015	ϕ11	ϕ11.45	B1	5	ϕ3	ϕ 9	6	11	M3	3	9.5	R1	6.6
G50A 30 ＋ R1	30	30	ϕ15	-0.023	ϕ16	ϕ16.45	B1	5	ϕ4	ϕ12	6	11	M3	3	12	R1	12.0
G50A 40 ＋ R1	40	40	ϕ20	-0.031	ϕ21	ϕ21.45	B1	5	ϕ5	ϕ15	8	13	M4	4	14.5	R1	21.6
G50A 50 ＋ R1	50	50	ϕ25	-0.038	ϕ26	ϕ26.45	B1	5	ϕ5	ϕ20	8	13	M4	4	17	R1	34.8
G50A 60 ＋ R1	60	60	ϕ30	-0.046	ϕ31	ϕ31.45	B1	5	ϕ5	ϕ25	8	13	M4	4	19.5	R1	54.5
G50A 80 ＋ R1	80	80	ϕ40	-0.061	ϕ41	ϕ41.45	B1	5	ϕ6	ϕ30	8	13	M4	4	24.5	R1	86.0

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw. ● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

ウォームホイールの許容トルク（N・cm）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·cm) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm) 100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G50A 20 ＋ R1	30.83	26.26	21.94	18.00	17.02	15.87	14.95
G50A 30 ＋ R1	66.07	57.03	48.36	39.95	37.87	35.39	33.44
G50A 40 ＋ R1	112.86	98.36	84.54	70.15	66.58	62.34	58.99
G50A 50 ＋ R1	170.92	150.05	129.89	108.41	103.00	96.57	91.46
G50A 60 ＋ R1	239.89	211.80	183.56	154.60	146.99	137.94	130.76
G50A 80 ＋ R1	409.47	362.63	316.59	270.27	257.25	241.75	229.44

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

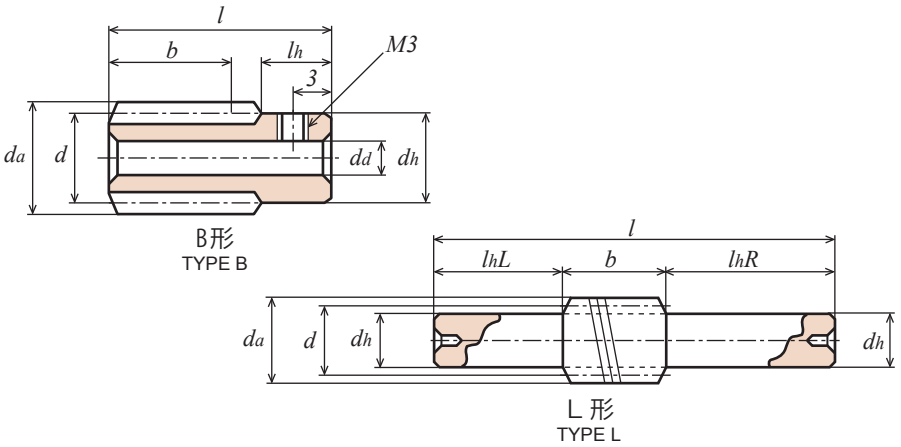
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

Memo

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length	進み角 Lead Angle	重量 Weight
		z	*d*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lhL*	*lhR*	*l*	*γ*	*W(g)*
W80SU R1 ＋B	R	1	ϕ10.4	ϕ12	B	14	ϕ5	ϕ10.3	-	6	26	4°24′	18.0
W80SU R1 －L	R	1	ϕ10.4	ϕ12	L	20	-	ϕ 8 (h9)	20	40	80	4°24′	40.0

SUS304 の商品にはセットスクリューが付いておりません。Gear with threaded hole / without set screw.

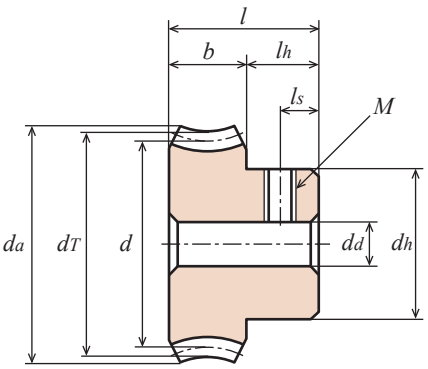
S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

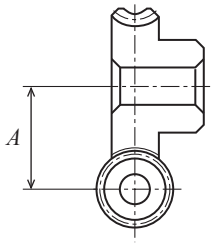
商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length	進み角 Lead Angle	重量 Weight
		z	*d*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lhL*	*lhR*	*l*	*γ*	*W(g)*
W80S R1 ＋B	R	1	ϕ10.4	ϕ12	B	14	ϕ5	ϕ10.3	-	6	26	4°24′	18.0
W80S R1 －L	R	1	ϕ10.4	ϕ12	L	20	-	ϕ 8 (h9)	20	40	80	4°24′	40.0

【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G80A 20 ＋ R1	20	20	φ16	-0.029	φ17.6	φ18.1	1B	6	φ5	φ12	6	12	M3	3	13.2	R1	12.9
G80A 30 ＋ R1	30	30	φ24	-0.044	φ25.6	φ26.1	1B	6	φ5	φ16	6	12	M3	3	17.2	R1	26.5
G80A 40 ＋ R1	40	40	φ32	-0.059	φ33.6	φ34.1	1B	6	φ6	φ18	8	14	M4	4	21.2	R1	50.7
G80A 50 ＋ R1	50	50	φ40	-0.074	φ41.6	φ42.1	1B	6	φ6	φ20	8	14	M4	4	25.2	R1	75.7
🔵 G80A 60 ＋ R1	60	60	φ48	-0.089	φ49.6	φ50.2	B1	6	φ8	30	8	14	M4	4	29.2	R1	121.1 🔵
🔵 G80A 80 ＋ R1	80	80	φ64	-0.119	φ65.6	φ66.2	B1	6	φ8	40	8	14	M4	4	37.2	R1	214.3 🔵

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.
🔵の商品は新商品です。
Products with 🔵 marks are new item.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min (Rotating speed of worm) 100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G80A 20 ＋ R1	0.872	0.735	0.607	0.499	0.470	0.441	0.411
G80A 30 ＋ R1	1.871	1.597	1.352	1.117	1.058	0.989	0.931
G80A 40 ＋ R1	3.194	2.763	2.371	1.960	1.862	1.744	1.646
G80A 50 ＋ R1	4.841	4.223	3.645	3.038	2.891	2.704	2.557
G80A 60 ＋ R1	6.799	5.965	5.163	4.342	4.126	3.870	3.666
G80A 80 ＋ R1	11.606	10.213	8.904	7.590	7.221	6.782	6.433

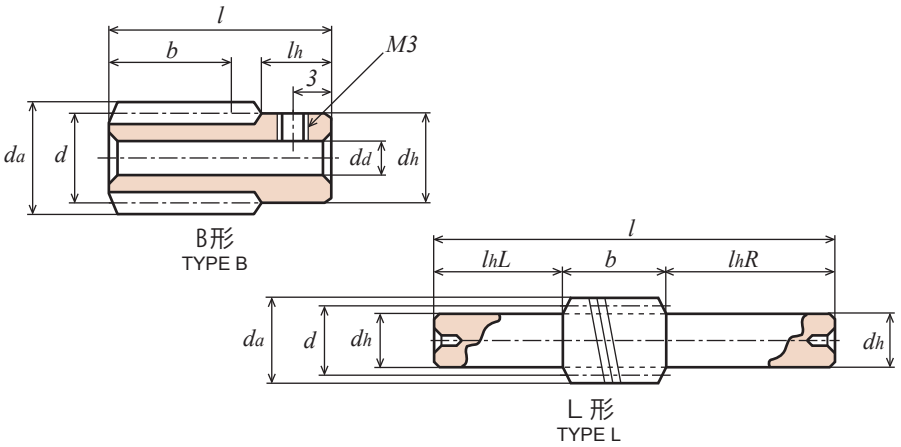
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **0.8** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length	進み角 Lead Angle	重量 Weight
		z	*d*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lhL*	*lhR*	*l*	*γ*	*W(g)*
W80SU R1 ＋B	R	1	ϕ10.4	ϕ12	B	14	ϕ5	ϕ10.3	-	6	26	4°24′	18.0
W80SU R1 －L	R	1	ϕ10.4	ϕ12	L	20	-	ϕ 8 (h9)	20	40	80	4°24′	40.0

SUS304 の商品にはセットスクリューが付いておりません。Gear with threaded hole / without set screw.

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

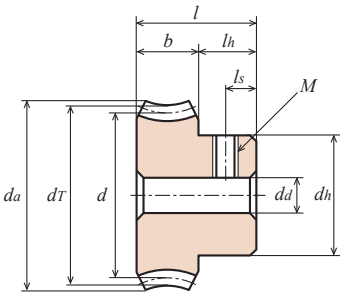
単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length	進み角 Lead Angle	重量 Weight
		z	*d*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lhL*	*lhR*	*l*	*γ*	*W(g)*
W80S R1 ＋B	R	1	ϕ10.4	ϕ12	B	14	ϕ5	ϕ10.3	-	6	26	4°24′	18.0
W80S R1 －L	R	1	ϕ10.4	ϕ12	L	20	-	ϕ 8 (h9)	20	40	80	4°24′	40.0

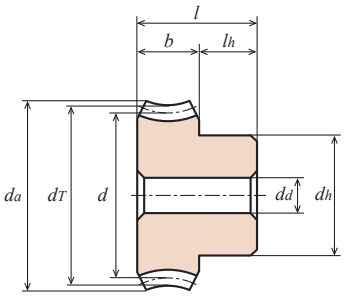
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

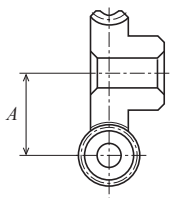




1B形
TYPE 1B



1B形
TYPE 1B



ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(g)*
G80BP 20－R1	20	20	φ16	-0.029	φ17.6	φ18.1	1B	6	φ4	φ12	6	12	-	-	13.2	R1	2.4
G80BP 30－R1	30	30	φ24	-0.044	φ25.6	φ26.1	1B	6	φ5	φ18	6	12	-	-	17.2	R1	5.6
G80BP 40－R1	40	40	φ32	-0.059	φ33.6	φ34.1	1B	6	φ6	φ20	8	14	-	-	21.2	R1	9.8
G80BP 50－R1	50	50	φ40	-0.074	φ41.6	φ42.1	1B	6	φ6	φ25	8	14	-	-	25.2	R1	15.5
G80BP 60－R1	60	60	φ48	-0.089	φ49.6	φ50.1	1B	6	φ8	φ30	8	14	-	-	29.2	R1	22.2
G80BP 80－R1	80	80	φ64	-0.119	φ65.6	φ66.2	B1	6	φ8	φ40	8	14	-	-	37.2	R1	42.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(g)*
G80D 20 ＋R1	20	20	φ16	-0.029	φ17.6	φ18.1	1B	6	φ5	φ12	6	12	M3	3	13.2	R1	2.5
G80D 30 ＋R1	30	30	φ24	-0.044	φ25.6	φ26.1	1B	6	φ5	φ16	6	12	M3	3	17.2	R1	5.2
G80D 40 ＋R1	40	40	φ32	-0.059	φ33.6	φ34.1	1B	6	φ6	φ18	8	14	M4	4	21.2	R1	10.0
G80D 50 ＋R1	50	50	φ40	-0.074	φ41.6	φ42.1	1B	6	φ6	φ20	8	14	M4	4	25.2	R1	14.0

歯先円直径 *da* は理論値ではありません。Dimension *da* does not follow the theory value.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable transfer capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N・m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G80BP 20－R1	0.28	0.28	0.28	0.27	0.27	0.27	0.27
G80BP 30－R1	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41
G80BP 40－R1	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
G80BP 50－R1	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.68	0.68
G80BP 60－R1	0.83	0.83	0.83	0.82	0.82	0.82	0.82
G80BP 80－R1	1.04	1.04	1.04	1.03	1.03	1.03	1.03

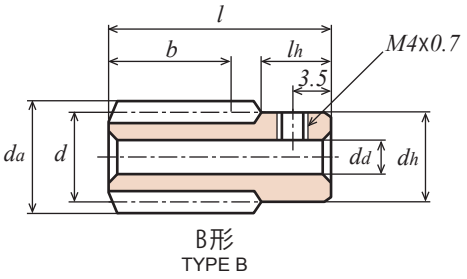
The avove numerical value are reference value.

ウォーム回転数に対しての
ウォームホイール許容トルクです。
G80D も同様になります。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B形
TYPE B

SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1SU R1 ＋ B	R	1	ϕ16	ϕ18	B	15.5	ϕ6	ϕ15.85	7	32	3°35′	42.0
W1SU R2 ＋ B	R	2	ϕ16	ϕ18	B	15	ϕ6	ϕ15.85	7	32	7°11′	42.0

SUS304 の商品にはセットスクリューが付いておりません。Gear with threaded hole / without set screw.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

転造加工について

- 素材の塑性変形の原理を利用し、一対の転造ロールの間に材料を置き両側から油圧力により強圧しながら回転させて加工する。
- 材料は、硬度 HB220 以下であれば何でも加工できるが非鉄金属はできない。S45C 以下、S20C 程度が最適。
- ねじピッチ 0.8mm ～ 8mm
- 単体物は外径 ϕ100、長さ 150 迄。
- ねじの山の型は、自由に設定できる。ねじ、ウォーム、セレーション等。

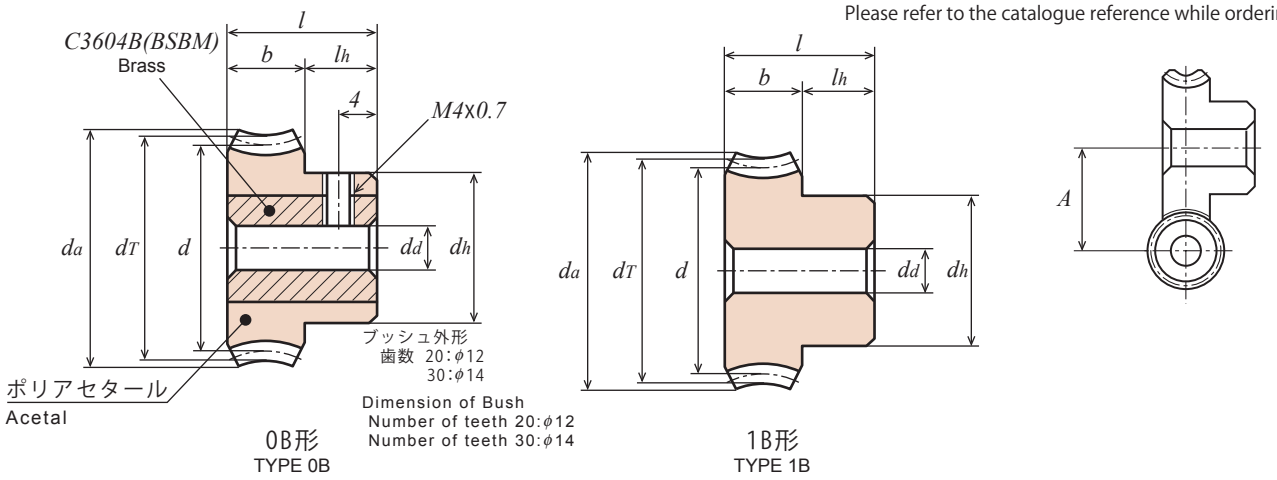
Regarding the Precision Cold Rolling processed.

With regard to the precision Cold Rolling process of the worm, in respect of theory of plasticity material, the fabrication of the material of Cold Rolled-worm is produced by rotating with hydraulic pressing between both sides of the rolling tooth machine.
For the material of worm without nonferrous metal that can use HB220 or below, S20C to S45C are the most suitable process of the Cold Rolling.
Thread pitch 0.8 to 8.0mm
Our capacity of maximum dimension and length: ϕ100 × 150 mm
It may be possible that this process can make to design of the screw, worm and serration to the free type of thread

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



0B形
TYPE 0B

1B形
TYPE 1B

ポリアセタール（白色）黄銅ブッシュ入り（C3604B）
Material : Poly Acetal (with Brass Bushing) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1DB 20 ＋R2	10	20	φ20	-0.079	φ22	φ23	0B	8	φ6	φ16	9	17	18	R2	15.0
G1DB 20 ＋R1	20	20	φ20	-0.019	φ22	φ23	0B	8	φ6	φ16	9	17	18	R1	15.0
G1DB 30 ＋R1	30	30	φ30	-0.029	φ32	φ33	0B	8	φ6	φ20	9	17	23	R1	25.7

【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

ポリアセタール（白色）ブッシュなし
Material : Poly Acetal (White) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

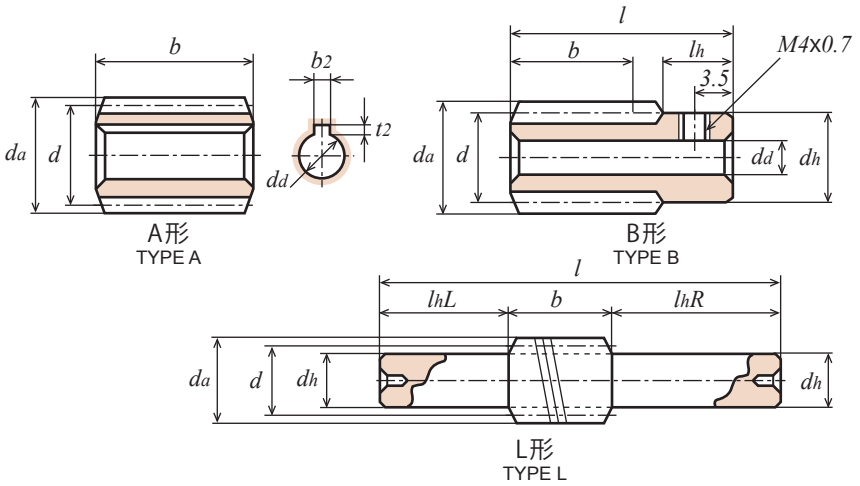
単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1D 20 －R2	10	20	φ 20	-0.079	φ 22	φ 23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	18	R2	6.0
G1D 20 －R1	20	20	φ 20	-0.019	φ 22	φ 23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	18	R1	6.0
G1D 30 －R2	15	30	φ 30	-0.118	φ 32	φ 33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	23	R2	14.0
G1D 30 －R1	30	30	φ 30	-0.029	φ 32	φ 33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	23	R1	14.0
G1D 40 －R1	40	40	φ 40	-0.039	φ 42	φ 43.5	1B	10	φ 8	φ25	8	18	28	R1	22.2
G1D 50 －R1	50	50	φ 50	-0.048	φ 52	φ 53.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	33	R1	34.7
G1D 60 －R1	60	60	φ 60	-0.058	φ 62	φ 63.5	1B	10	φ10	φ30	8	18	38	R1	46.0
G1D 80 －R1	80	80	φ 80	-0.078	φ 82	φ 83.5	1B	10	φ10	φ40	8	18	48	R1	84.0
G1D 100 －R1	100	100	φ100	-0.098	φ102	φ103.5	1B	10	φ10	φ40	8	18	58	R1	125.0

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1SU R1 ＋ B	R	1	ϕ16	ϕ18	B	15.5	ϕ6	ϕ15.85	7	32	3°35′	42.0
W1SU R2 ＋ B	R	2	ϕ16	ϕ18	B	15	ϕ6	ϕ15.85	7	32	7°11′	42.0

SUS304 の商品にはセットスクリューが付いておりません。Gear with threaded hole / without set screw.

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

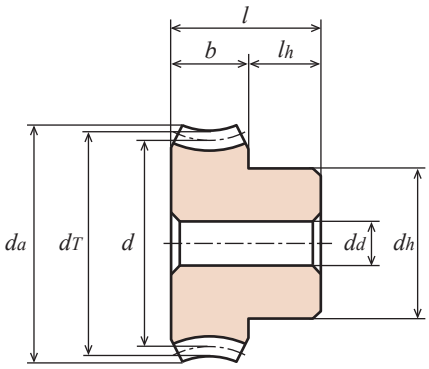
商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1S R1 ＝ A	R	1	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S R1 ＋ B	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 ＋ B－8	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ8	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 －L	R	1	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0
W1S R2 ＝ A	R	2	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	7°11′	28.0
W1S R2 ＋ B	R	2	ϕ16	ϕ18	B	16.5	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 ＋ B－8	R	2	ϕ16	ϕ18	B	16.5	ϕ8	ϕ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 －L	R	2	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	7°11′	120.0

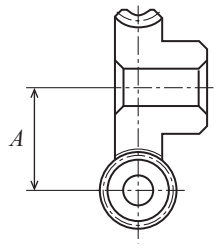
【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1） （W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.







1B形
TYPE 1B

ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1BP 20 － R2	10	20	φ 20	-0.079	φ 22	φ 23.5	1B	10	φ 5	φ17	8	18	-	-	18	R2	6.8
G1BP 20 － R1	20	20	φ 20	-0.019	φ 22	φ 23.5	1B	10	φ 5	φ17	8	18	-	-	18	R1	6.8
G1BP 30 － R2	15	30	φ 30	-0.118	φ 32	φ 33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	-	23	R2	13.9
G1BP 30 － R1	30	30	φ 30	-0.029	φ 32	φ 33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	-	23	R1	13.9
G1BP 40 － R1	40	40	φ 40	-0.039	φ 42	φ 43.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	-	-	28	R1	24.9
G1BP 50 － R1	50	50	φ 50	-0.048	φ 52	φ 53.5	1B	10	φ 8	φ35	8	18	-	-	33	R1	37.8
G1BP 60 － R1	60	60	φ 60	-0.058	φ 62	φ 63.5	1B	10	φ 8	φ40	8	18	-	-	38	R1	53.4
G1BP 80 － R1	80	80	φ 80	-0.078	φ 82	φ 83.5	1B	10	φ10	φ50	8	18	-	-	48	R1	91.7
G1BP 100 － R1	100	100	φ100	-0.098	φ102	φ103.5	1B	10	φ10	φ60	8	18	-	-	58	R1	141.3

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1BP 20 － R2	0.63	0.63	0.63	0.63	0.62	0.62	0.62
G1BP 20 － R1	0.63	0.63	0.63	0.62	0.62	0.62	0.62
G1BP 30 － R2	0.95	0.95	0.95	0.94	0.93	0.93	0.93
G1BP 30 － R1	0.95	0.95	0.95	0.93	0.93	0.92	0.92
G1BP 40 － R1	1.26	1.26	1.26	1.24	1.24	1.23	1.23
G1BP 50 － R1	1.58	1.58	1.58	1.55	1.55	1.54	1.54
G1BP 60 － R1	1.89	1.89	1.89	1.86	1.86	1.85	1.85
G1BP 80 － R1	2.52	2.52	2.52	2.49	2.48	2.47	2.47
G1BP 100 － R1	3.15	3.15	3.15	3.11	3.10	3.08	3.08

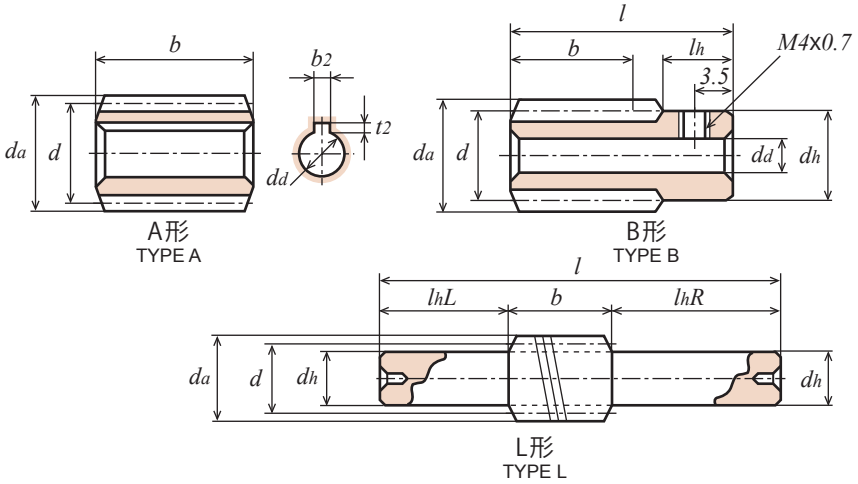
The avove numerical value are reference value.

ウォーム回転数に対しての
ウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1S R1 ＝ A	R	1	φ16	φ18	A	25	φ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S R1 ＋ B	R	1	φ16	φ18	B	17	φ6	φ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 ＋ B－ 8	R	1	φ16	φ18	B	17	φ8	φ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 － L	R	1	φ16	φ18	L	25	-	φ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0
W1S R2 ＝ A	R	2	φ16	φ18	A	25	φ8	-	-	-	25	3 × 1.4	7°11′	28.0
W1S R2 ＋ B	R	2	φ16	φ18	B	16.5	φ6	φ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 ＋ B－ 8	R	2	φ16	φ18	B	16.5	φ8	φ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 － L	R	2	φ16	φ18	L	25	-	φ13(h8)	25	50	100	-	7°11′	120.0
W1S L1 ＝ A	L	1	φ16	φ18	A	25	φ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S L1 ＋ B	L	1	φ16	φ18	B	17	φ6	φ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S L1 － L	L	1	φ16	φ18	L	25	-	φ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0
W1S L2 ＝ A	L	2	φ16	φ18	A	25	φ8	-	-	-	25	3 × 1.4	7°11′	28.0
W1S L2 ＋ B	L	2	φ16	φ18	B	16.5	φ6	φ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S L2 － L	L	2	φ16	φ18	L	25	-	φ13(h8)	25	50	100	-	7°11′	120.0

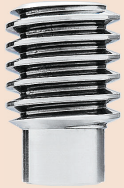
【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



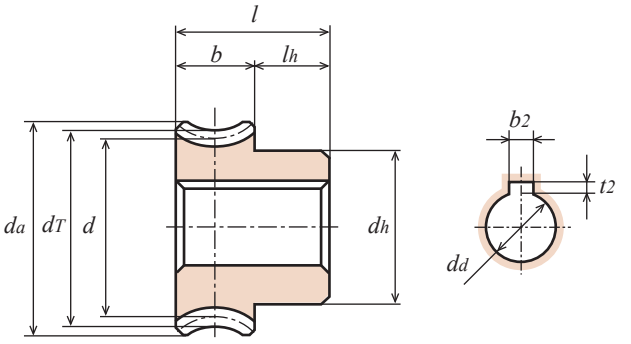
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



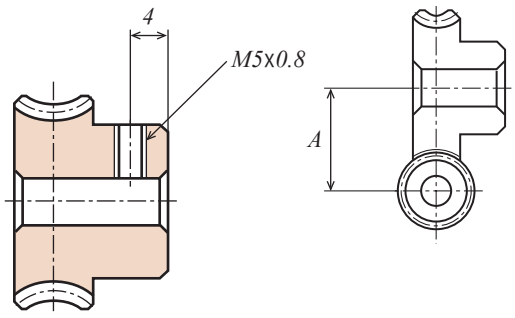
左ねじれウォーム
Left hand worm



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



1B形
TYPE 1B

C6191BE アルミニウム青銅、CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze(JIS C6191BE),Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(g)*
G1A 20R2＋6	10	20	φ20	-0.079	φ22	φ23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	-	18	R2	35.0
G1A 20R2＋8	10	20	φ20	-0.079	φ22	φ23.5	1B	10	φ 8	φ17	8	18	-	18	R2	32.0
G1A 20R2＝8	10	20	φ20	-0.079	φ22	φ23.5	1B	10	φ 8	φ17	8	18	3 × 1.4	18	R2	31.7
G1A 20R1＋6	20	20	φ20	-0.019	φ22	φ23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	-	18	R1	35.0
G1A 20R1＋8	20	20	φ20	-0.019	φ22	φ23.5	1B	10	φ 8	φ17	8	18	-	18	R1	32.0
G1A 20R1＝8	20	20	φ20	-0.019	φ22	φ23.5	1B	10	φ 8	φ17	8	18	3 × 1.4	18	R1	31.7
G1A 20L2＋6	10	20	φ20	-0.079	φ22	φ23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	-	18	L2	35.0
G1A 20L1＋6	20	20	φ20	-0.019	φ22	φ23.5	1B	10	φ 6	φ17	8	18	-	18	L1	35.0
G1A 30R2＋6	15	30	φ30	-0.118	φ32	φ33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	23	R2	73.0
G1A 30R2＋8	15	30	φ30	-0.118	φ32	φ33.5	1B	10	φ 8	φ22	8	18	-	23	R2	69.5
G1A 30R2＝10	15	30	φ30	-0.118	φ32	φ33.5	1B	10	φ10	φ22	8	18	3 × 1.4	23	R2	66.0
G1A 30R1＋6	30	30	φ30	-0.029	φ32	φ33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	23	R1	73.0
G1A 30R1＋8	30	30	φ30	-0.029	φ32	φ33.5	1B	10	φ 8	φ22	8	18	-	23	R1	69.5
G1A 30R1＝10	30	30	φ30	-0.029	φ32	φ33.5	1B	10	φ10	φ22	8	18	3 × 1.4	23	R1	66.0
G1A 30L2＋6	15	30	φ30	-0.118	φ32	φ33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	23	L2	73.0
G1A 30L1＋6	30	30	φ30	-0.029	φ32	φ33.5	1B	10	φ 6	φ22	8	18	-	23	L1	73.0

【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1A 20R2＋6	2.185	1.793	1.479	1.185	1.107	1.009	0.980
G1A 20R1＋6	2.322	1.930	1.597	1.303	1.225	1.146	1.078
G1A 20L2＋6	2.185	1.793	1.479	1.185	1.107	1.009	0.980
G1A 20L1＋6	2.322	1.930	1.597	1.303	1.225	1.146	1.078
G1A 30R2＋6	4.488	3.547	2.900	2.312	2.175	1.989	1.852
G1A 30R1＋6	4.978	4.184	3.528	2.891	2.724	2.548	2.401
G1A 30L2＋6	4.488	3.547	2.900	2.312	2.175	1.989	1.852
G1A 30L1＋6	4.978	4.184	3.528	2.891	2.724	2.548	2.401

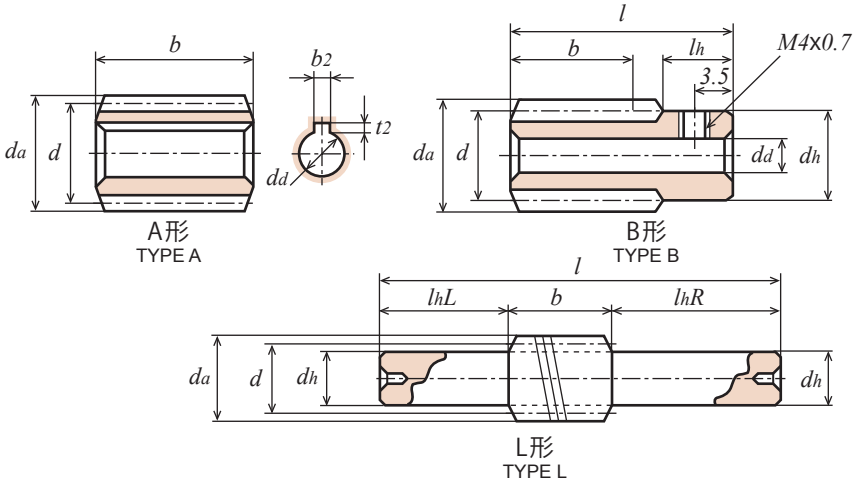
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1S R1 ＝ A	R	1	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S R1 ＋ B	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 ＋ B－ 8	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ8	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 － L	R	1	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0
W1S R2 ＝ A	R	2	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	7°11′	28.0
W1S R2 ＋ B	R	2	ϕ16	ϕ18	B	16.5	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 ＋ B－ 8	R	2	ϕ16	ϕ18	B	16.5	ϕ8	ϕ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S R2 － L	R	2	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	7°11′	120.0
W1S L1 ＝ A	L	1	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S L1 ＋ B	L	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S L1 － L	L	1	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0
W1S L2 ＝ A	L	2	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	7°11′	28.0
W1S L2 ＋ B	L	2	ϕ16	ϕ18	B	16.5	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	7°11′	42.0
W1S L2 － L	L	2	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	7°11′	120.0

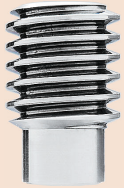
【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



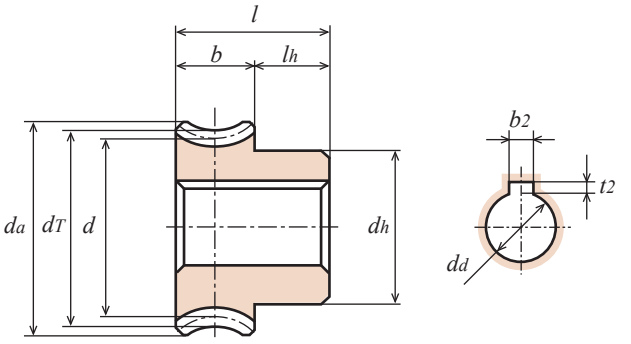
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



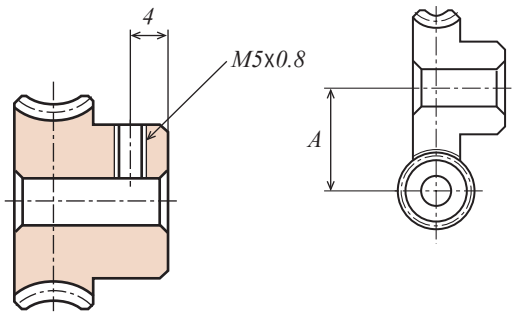
左ねじれウォーム
Left hand worm



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



1B形
TYPE 1B

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(g)*
G1A 40R2＋8	20	40	φ40	-0.158	φ42	φ43.5	1B	10	φ 8	φ25	8	18	-	28	R2	121.0
G1A 40R1＋8	40	40	φ40	-0.039	φ42	φ43.5	1B	10	φ 8	φ25	8	18	-	28	R1	121.0
G1A 40R1＋10	40	40	φ40	-0.039	φ42	φ43.5	1B	10	φ10	φ25	8	18	-	28	R1	119.5
G1A 40R1＝10	40	40	φ40	-0.039	φ42	φ43.5	1B	10	φ10	φ25	8	18	3 × 1.4	28	R1	118.0
G1A 40L2＋8	20	40	φ40	-0.158	φ42	φ43.5	1B	10	φ 8	φ25	8	18	-	28	L2	121.0
G1A 40L1＋8	40	40	φ40	-0.039	φ42	φ43.5	1B	10	φ 8	φ25	8	18	-	28	L1	120.0
G1A 50R2＋8	25	50	φ50	-0.197	φ52	φ53.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	-	33	R2	190.0
G1A 50R1＋8	50	50	φ50	-0.048	φ52	φ53.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	-	33	R1	190.0
G1A 50R1＋10	50	50	φ50	-0.048	φ52	φ53.5	1B	10	φ10	φ30	8	18	-	33	R1	187.5
G1A 50R1＝12	50	50	φ50	-0.048	φ52	φ53.5	1B	10	φ12	φ30	8	18	4 × 1.8	33	R1	185.0
G1A 50L2＋8	25	50	φ50	-0.197	φ52	φ53.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	-	33	L2	190.0
G1A 50L1＋8	50	50	φ50	-0.048	φ52	φ53.5	1B	10	φ 8	φ30	8	18	-	33	L1	190.0

【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1A 40R2＋8	8.339	6.918	5.742	4.684	4.390	4.096	3.861
G1A 40R1＋8	8.496	7.212	6.164	5.086	4.792	4.488	4.243
G1A 40L2＋8	8.339	6.918	5.742	4.684	4.390	4.096	3.861
G1A 40L1＋8	8.496	7.212	6.164	5.086	4.792	4.488	4.243
G1A 50R2＋8	12.965	10.838	8.878	7.271	6.830	6.379	6.017
G1A 50R1＋8	12.926	11.054	9.476	7.859	7.408	6.948	6.585
G1A 50L2＋8	12.965	10.838	8.878	7.271	6.830	6.379	6.017
G1A 50L1＋8	12.926	11.054	9.476	7.859	7.408	6.948	6.585

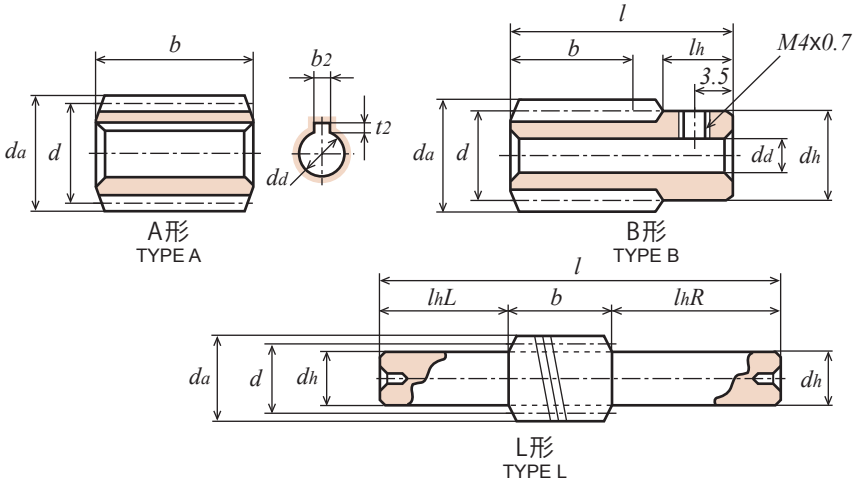
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1S R1 ＝ A	R	1	ϕ16	ϕ18	A	25	ϕ8	-	-	-	25	3 × 1.4	3°35′	28.0
W1S R1 ＋ B	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ6	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 ＋ B－ 8	R	1	ϕ16	ϕ18	B	17	ϕ8	ϕ15.85	-	7	32	-	3°35′	42.0
W1S R1 － L	R	1	ϕ16	ϕ18	L	25	-	ϕ13(h8)	25	50	100	-	3°35′	120.0

【＝】にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key.
【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

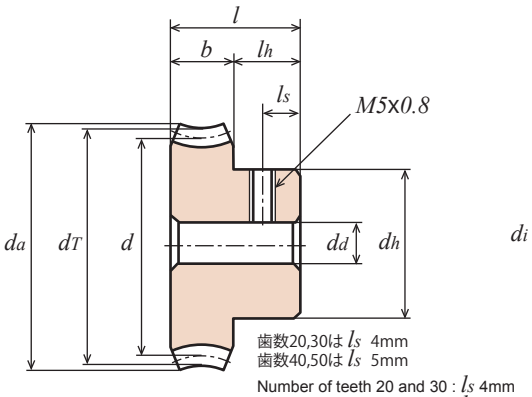
転造加工について

- 素材の塑性変形の原理を利用し、一対の転造ロールの間に材料を置き両側から油圧力により強圧しながら回転させて加工する。
- 材料は、硬度 HB220 以下であれば何でも加工できるが非鉄金属はできない。S45C 以下、S20C 程度が最適。
- ねじピッチ 0.8mm ～ 8mm
- 単体物は外径ϕ100、長さ 150 迄。
- ねじの山の型は、自由に設定できる。ねじ、ウォーム、セレーション等。

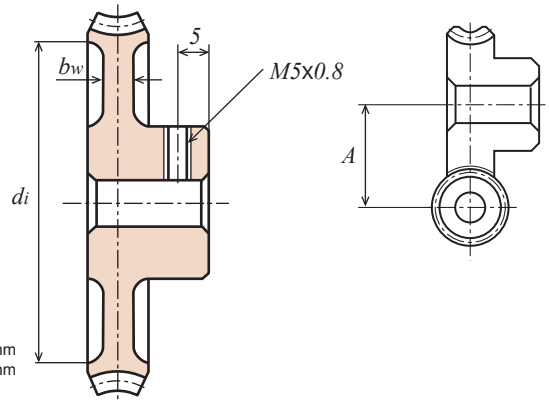
Regarding the Precision Cold Rolling processed.

With regard to the precision Cold Rolling process of the worm, in respect of theory of plasticity material, the fabrication of the material of Cold Rolled-worm is produced by rotating with hydraulic pressing between both sides of the rolling tooth machine.
For the material of worm without nonferrous metal that can use HB220 or below, S20C to S45C are the most suitable process of the Cold Rolling.
Thread pitch 0.8 to 8.0mm
Our capacity of maximum dimension and length: ϕ100 × 150 mm
It may be possible that this process can make to design of the screw, worm and serration to the free type of thread

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



2B形
TYPE 2B

FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(g)*
G1C 30 ＋R1	30	30	φ 30	-0.029	φ 32	φ 33	1B	8	φ 6	φ20	9	17	-	-	23	R1	57.0
G1C 40 ＋R1	40	40	φ 40	-0.039	φ 42	φ 43	1B	8	φ 8	φ25	10	18	-	-	28	R1	100.0
G1C 50 ＋R1	50	50	φ 50	-0.048	φ 52	φ 53	1B	8	φ 8	φ30	10	18	-	-	33	R1	155.0
G1C 60 ＋R1	60	60	φ 60	-0.058	φ 62	φ 63	2B	8	φ10	φ30	10	18	φ54	4	38	R1	160.0
G1C 80 ＋R1	80	80	φ 80	-0.078	φ 82	φ 83	2B	8	φ10	φ30	10	18	φ74	4	48	R1	235.0
G1C 100＋R1	100	100	φ100	-0.098	φ102	φ103	2B	8	φ10	φ35	10	18	φ94	4	58	R1	340.0

【＋】にはセットスクリューが付いております。[+] : Gear with threaded hole / with set screw.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G1C 30＋R1	4.909	4.606	4.125	3.773	3.528	3.332	3.057
G1C 40＋R1	8.232	7.859	7.036	6.448	6.076	5.733	5.272
G1C 50＋R1	12.348	11.858	10.682	9.770	9.202	8.761	8.045
G1C 60＋R1	17.052	16.464	14.994	13.720	12.936	12.250	11.368
G1C 80＋R1	28.714	27.636	25.480	23.422	22.050	20.972	19.502
G1C 100 ＋R1	42.826	41.258	38.612	35.378	33.418	31.850	29.596

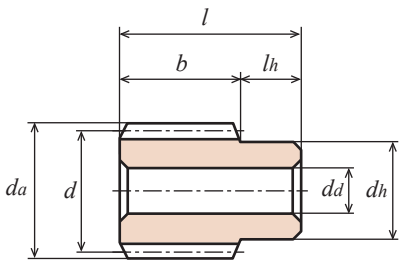
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1.25** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B形
TYPE B

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1.25S R1 － B	R	1	ϕ20	ϕ22.5	B	25	ϕ8	ϕ16.8	12	37	3°35′	65.2

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1.25D 20 － R1	20	20	ϕ25	-0.020	ϕ27.5	ϕ29.55	1B	12	ϕ 6	ϕ18	10	22	22.5	R1	11.1
G1.25D 30 － R1	30	30	ϕ37	-0.229	ϕ39.5	ϕ41.55	1B	12	ϕ 8	ϕ25	10	22	28.5	R1	24.0
G1.25D 40 － R1	40	40	ϕ50	-0.039	ϕ52.5	ϕ54.55	1B	12	ϕ10	ϕ35	10	22	35.0	R1	45.0
G1.25D 50 － R1	50	50	ϕ63	0.151	ϕ65.5	ϕ67.55	1B	12	ϕ10	ϕ35	10	22	41.5	R1	65.0

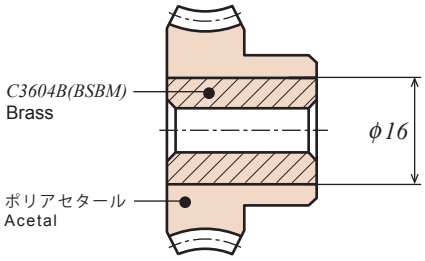
ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

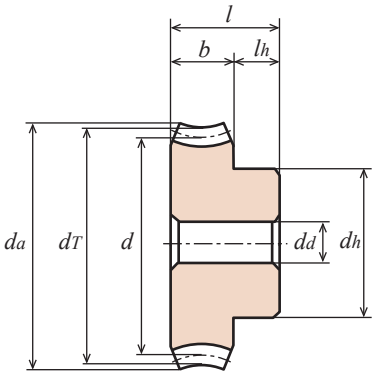
ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

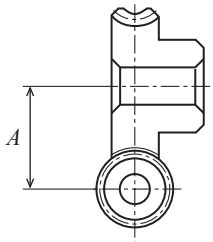
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



0B形
TYPE 0B



1B形
TYPE 1B



SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1.5SU R1 — B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	13	43	3°26′	120.0
W1.5SU R2 — B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	13	43	6°54′	120.0

ポリアセタール（白色）黄銅ブッシュ入り（C3604B）
Material : Poly Acetal (with Brass Bushing) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1.5DB 20 — R2	10	20	ϕ30	-0.072	ϕ33	ϕ34.3	0B	10	ϕ8	ϕ22	10	20	27.5	R2	35.0
G1.5DB 20 — R1	20	20	ϕ30	-0.018	ϕ33	ϕ34.3	0B	10	ϕ8	ϕ22	10	20	27.5	R1	35.0

ポリアセタール（白色）ブッシュなし
Material : Poly Acetal (White) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

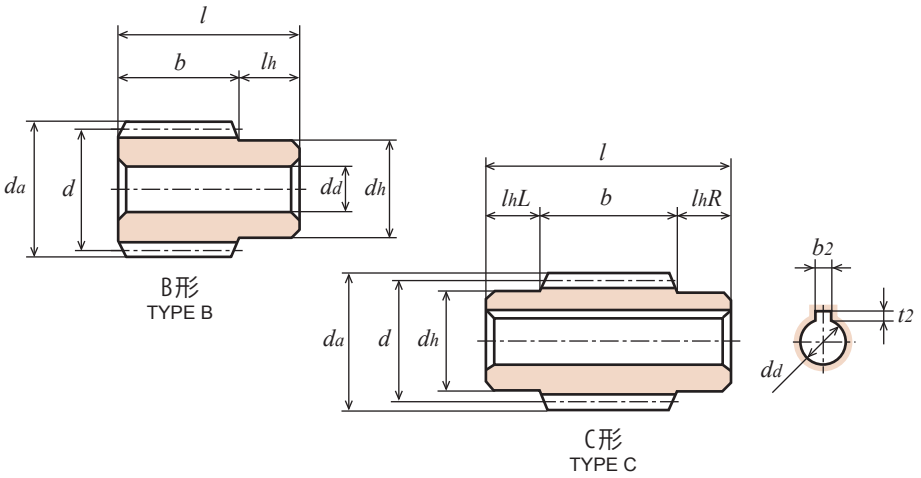
商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1.5D 20 — R2	10	20	ϕ30	-0.072	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	27.5	R2	21.0
G1.5D 20 — R1	20	20	ϕ30	-0.018	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	27.5	R1	21.0
G1.5D 30 — R2	15	30	ϕ45	-0.109	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	35	R2	42.0
G1.5D 30 — R1	30	30	ϕ45	-0.027	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	35	R1	42.0
G1.5D 40 — R1	40	40	ϕ60	-0.036	ϕ63	ϕ65.3	1B	15	ϕ12	ϕ36	13	28	42.5	R1	75.0
G1.5D 50 — R1	50	50	ϕ75	-0.045	ϕ78	ϕ80.3	1B	15	ϕ12	ϕ40	13	28	50	R1	114.0

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303） 精密転造仕上商品です。
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(g)
W1.5SU R1 — B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	13	43	3°26′	120.0
W1.5SU R2 — B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	13	43	6°54′	120.0

S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
									lhL	lhR				
W1.5S R1 — B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S R1 — CF	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	3°26′	0.14
W1.5S R1 = C	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S R2 — B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S R2 — CF	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	6°54′	0.14
W1.5S R2 = C	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13

【=】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

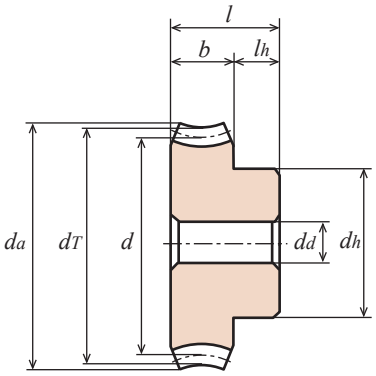
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

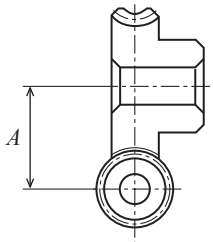
モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





1B形
TYPE 1B



ポリアセタール（青色）
Material : Poly Acetal (Blue) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(g)
G1.5BP 20 － R2	10	20	φ30	-0.072	φ33	φ35.3	1B	15	φ 6	φ25	10	25	-	-	27.5	R2	22.0
G1.5BP 20 － R1	20	20	φ30	-0.018	φ33	φ35.3	1B	15	φ 6	φ25	10	25	-	-	27.5	R1	22.0
G1.5BP 30 － R2	15	30	φ45	-0.109	φ48	φ50.3	1B	15	φ 8	φ30	10	25	-	-	35	R2	43.4
G1.5BP 30 － R1	30	30	φ45	-0.027	φ48	φ50.3	1B	15	φ 8	φ30	10	25	-	-	35	R1	43.4
G1.5BP 40 － R1	40	40	φ60	-0.036	φ63	φ65.3	1B	15	φ10	φ40	13	28	-	-	42.5	R1	81.6
G1.5BP 50 － R1	50	50	φ75	-0.045	φ78	φ80.3	1B	15	φ10	φ50	13	28	-	-	50	R1	128.5

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1.5BP 20 － R2	1.22	1.22	1.21	1.20	1.20	1.19	1.19
G1.5BP 20 － R1	1.21	1.21	1.21	1.19	1.19	1.18	1.18
G1.5BP 30 － R2	1.83	1.83	1.82	1.79	1.79	1.79	1.78
G1.5BP 30 － R1	1.82	1.82	1.81	1.78	1.78	1.78	1.77
G1.5BP 40 － R1	2.43	2.43	2.41	2.38	2.38	2.37	2.36
G1.5BP 50 － R1	3.04	3.04	3.02	2.97	2.97	2.96	2.95

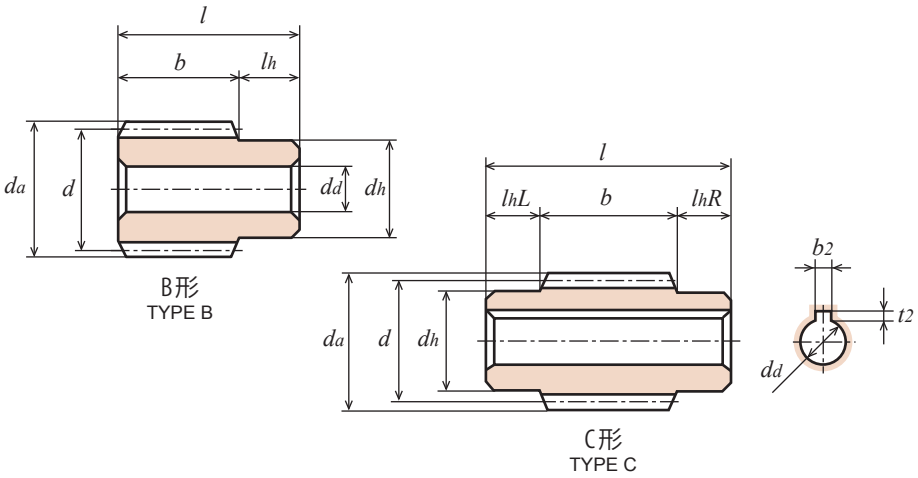
The avove numerical value are reference value.

ウォーム回転数に対しての
ウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W1.5S R1 ー B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S R1 ー CF	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	3°26′	0.14
W1.5S R1 ＝ C	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S R2 ー B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S R2 ー CF	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	6°54′	0.14
W1.5S R2 ＝ C	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13
W1.5S L1 ー B	L	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S L1 ＝ C	L	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S L2 ー B	L	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S L2 ＝ C	L	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



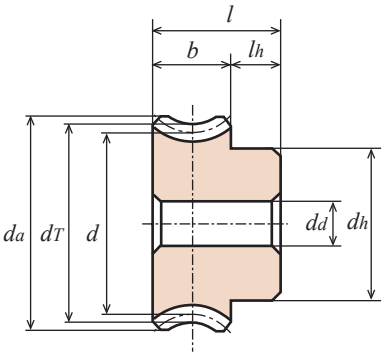
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



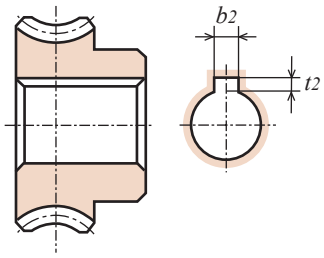
左ねじれウォーム
Left hand worm



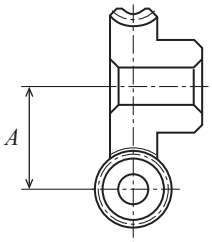
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



1B形
TYPE 1B



C6191BE アルミニウム青銅、CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze(JIS C6191BE),Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G1.5A 20R2 － 8	10	20	ϕ30	-0.072	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	-	27.5	R2	0.11
G1.5A 20R2 ＝ 12	10	20	ϕ30	-0.072	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ12	ϕ25	10	25	4 × 1.8	27.5	R2	0.10
G1.5A 20R1 － 8	20	20	ϕ30	-0.018	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	-	27.5	R1	0.11
G1.5A 20R1 ＝ 12	20	20	ϕ30	-0.018	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ12	ϕ25	10	25	4 × 1.8	27.5	R1	0.11
G1.5A 20L2 － 8	10	20	ϕ30	-0.072	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	-	27.5	L2	0.11
G1.5A 20L1 － 8	20	20	ϕ30	-0.018	ϕ33	ϕ35.3	1B	15	ϕ 8	ϕ25	10	25	-	27.5	L1	0.11
G1.5A 30R2 － 10	15	30	ϕ45	-0.109	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	-	35	R2	0.23
G1.5A 30R2 ＝ 15	15	30	ϕ45	-0.109	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ15	ϕ30	10	25	5 × 2.3	35	R2	0.18
G1.5A 30R1 － 10	30	30	ϕ45	-0.027	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	-	35	R1	0.23
G1.5A 30R1 ＝ 15	30	30	ϕ45	-0.027	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ15	ϕ30	10	25	5 × 2.3	35	R1	0.18
G1.5A 30L2 － 10	15	30	ϕ45	-0.109	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	-	35	L2	0.23
G1.5A 30L1 － 10	30	30	ϕ45	-0.027	ϕ48	ϕ50.3	1B	15	ϕ10	ϕ30	10	25	-	35	L1	0.23

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1.5A 20R2－8	6.801	5.370	4.390	3.498	3.273	3.008	2.802
G1.5A 20R1－8	7.036	5.762	4.762	3.851	3.635	3.381	3.185
G1.5A 20L2－8	6.801	5.370	4.390	3.498	3.273	3.008	2.802
G1.5A 20L1－8	7.036	5.762	4.762	3.851	3.635	3.381	3.185
G1.5A 30R2－10	14.700	11.858	9.741	7.830	7.389	6.840	6.409
G1.5A 30R1－10	15.092	12.544	10.486	8.545	8.085	7.546	7.114
G1.5A 30L2－10	14.700	11.858	9.741	7.830	7.389	6.840	6.409
G1.5A 30L1－10	15.092	12.544	10.486	8.545	8.085	7.546	7.114

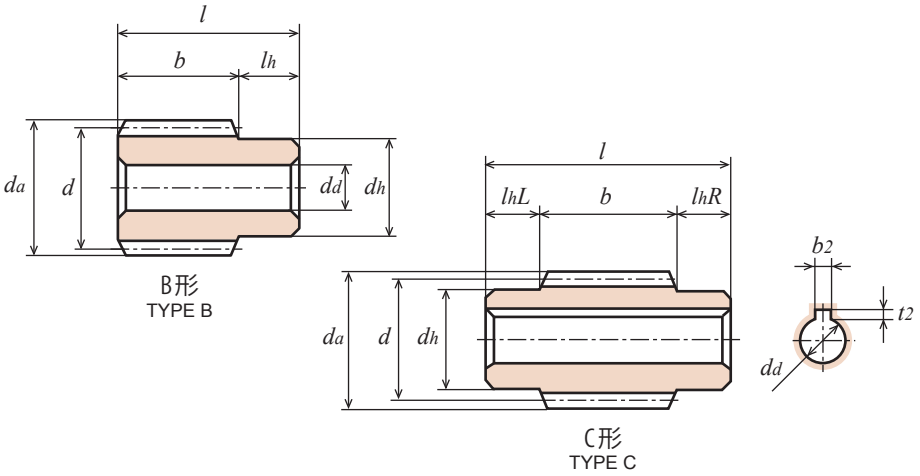
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **1.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





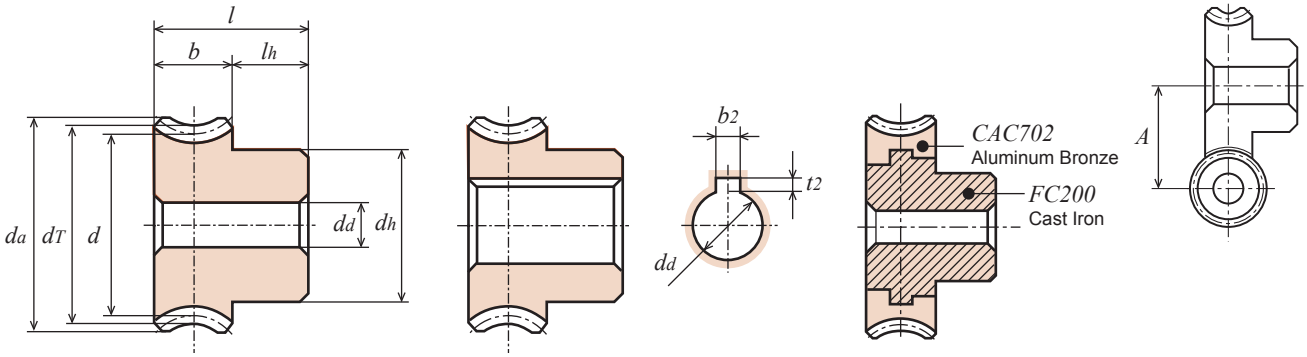
S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W1.5S R1 ー B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S R1 ー CF	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	3°26′	0.14
W1.5S R1 ＝ C	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S R2 ー B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S R2 ー CF	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	6°54′	0.14
W1.5S R2 ＝ C	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13
W1.5S L1 ー B	L	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S L1 ＝ C	L	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S L2 ー B	L	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S L2 ＝ C	L	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形 TYPE 1B　　1B形 TYPE 1B　　1BT形 TYPE 1BT

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2* × *t2*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G1.5A 40R2 － 12	20	40	ϕ60	-0.145	ϕ63	ϕ65.3	1BT	15	ϕ12	ϕ36	13	28	-	42.5	R2	0.36
G1.5A 40R1 － 12	40	40	ϕ60	-0.036	ϕ63	ϕ65.3	1BT	15	ϕ12	ϕ36	13	28	-	42.5	R1	0.36
G1.5A 40R1 ＝ 16	40	40	ϕ60	-0.036	ϕ63	ϕ65.3	1BT	15	ϕ16	ϕ36	13	28	5 × 2.3	42.5	R1	0.33
G1.5A 40L2 － 12	20	40	ϕ60	-0.145	ϕ63	ϕ65.3	1BT	15	ϕ12	ϕ36	13	28	-	42.5	L2	0.36
G1.5A 40L1 － 12	40	40	ϕ60	-0.036	ϕ63	ϕ65.3	1BT	15	ϕ12	ϕ36	13	28	-	42.5	L1	0.36
G1.5A 50R2 － 12	25	50	ϕ75	-0.181	ϕ78	ϕ80.3	1BT	15	ϕ12	ϕ40	13	28	-	50	R2	0.53
G1.5A 50R1 － 12	50	50	ϕ75	-0.045	ϕ78	ϕ80.3	1BT	15	ϕ12	ϕ40	13	28	-	50	R1	0.53
G1.5A 50R1 ＝ 20	50	50	ϕ75	-0.045	ϕ78	ϕ80.3	1BT	15	ϕ20	ϕ40	13	28	6 × 2.8	50	R1	0.48
G1.5A 50L2 － 12	25	50	ϕ75	-0.181	ϕ78	ϕ80.3	1BT	15	ϕ12	ϕ40	13	28	-	50	L2	0.53
G1.5A 50L1 － 12	50	50	ϕ75	-0.045	ϕ78	ϕ80.3	1BT	15	ϕ12	ϕ40	13	28	-	50	L1	0.53

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

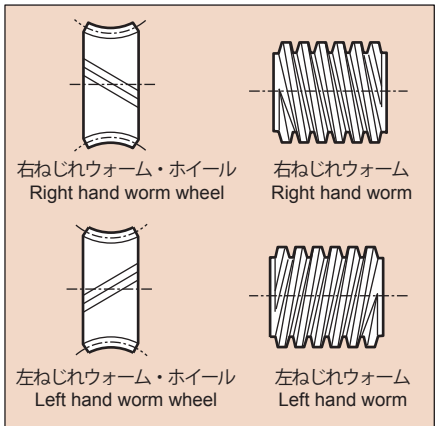
ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G1.5A 40R2 － 12	25.284	20.678	17.150	13.818	13.034	12.152	11.466
G1.5A 40R1－ 12	25.774	21.560	18.326	14.994	14.210	13.328	12.544
G1.5A 40L2－ 12	25.284	20.678	17.150	13.818	13.034	12.152	11.466
G1.5A 40L1－ 12	25.774	21.560	18.326	14.994	14.210	13.328	12.544
G1.5A 50R2－ 12	38.612	31.752	26.460	21.462	20.286	18.914	17.836
G1.5A 50R1－ 12	39.004	32.928	28.224	23.226	22.050	20.580	19.502
G1.5A 50L2－ 12	38.612	31.752	26.460	21.462	20.286	18.914	17.836
G1.5A 50L1－ 12	39.004	32.928	28.224	23.226	22.050	20.580	19.502

The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

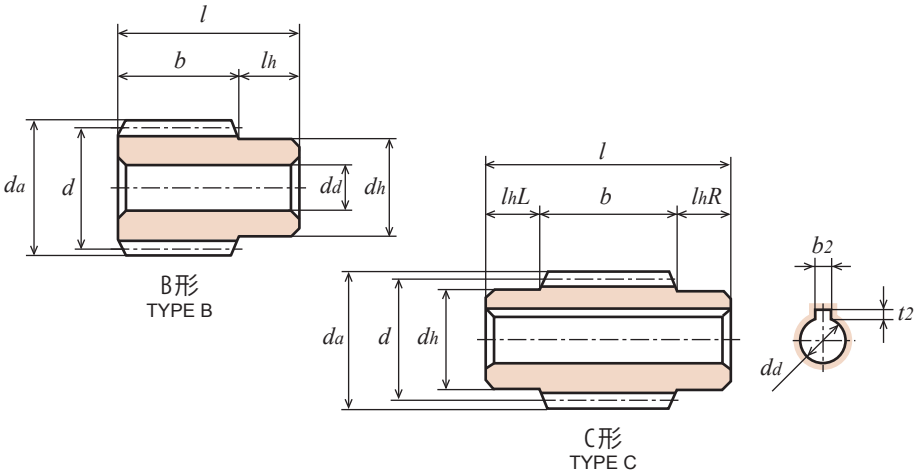
How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.



ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W1.5S R1 － B	R	1	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	3°26′	0.12
W1.5S R1 － CF	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	3°26′	0.14
W1.5S R1 ＝ C	R	1	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	3°26′	0.13
W1.5S R2 － B	R	2	ϕ25	ϕ28	B	30	ϕ10	ϕ20	-	13	43	-	6°54′	0.12
W1.5S R2 － CF	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	-	6°54′	0.14
W1.5S R2 ＝ C	R	2	ϕ25	ϕ28	C	35	ϕ12	ϕ20	10	10	55	4 × 1.8	6°54′	0.13

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

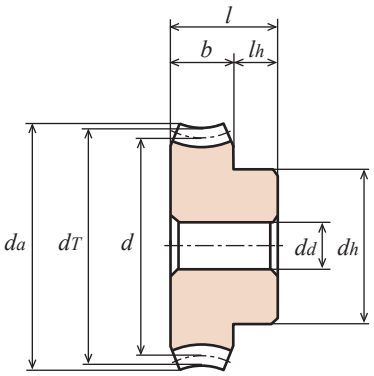
転造加工について

- 素材の塑性変形の原理を利用し、一対の転造ロールの間に材料を置き両側から油圧力により強圧しながら回転させて加工する。
- 材料は、硬度 HB220 以下であれば何でも加工できるが非鉄金属はできない。S45C 以下、S20C 程度が最適。
- ねじピッチ 0.8mm ～ 8mm
- 単体物は外径 ϕ100、長さ 150 迄。
- ねじの山の型は、自由に設定できる。ねじ、ウォーム、セレーション等。

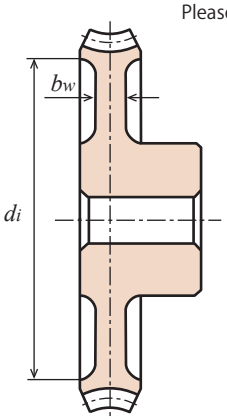
Regarding the Precision Cold Rolling processed.

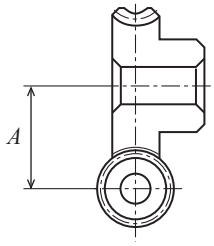
With regard to the precision Cold Rolling process of the worm, in respect of theory of plasticity material, the fabrication of the material of Cold Rolled-worm is produced by rotating with hydraulic pressing between both sides of the rolling tooth machine.
For the material of worm without nonferrous metal that can use HB220 or below, S20C to S45C are the most suitable process of the Cold Rolling.
Thread pitch 0.8 to 8.0mm
Our capacity of maximum dimension and length: ϕ100 × 150 mm
It may be possible that this process can make to design of the screw, worm and serration to the free type of thread

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B





2B形 (3B形はぬき穴付き)
TYPE 2B (Type 3B with Piercing hole)

FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G1.5C 20 － R2	10	20	φ 30	-0.072	φ 33	φ 34.3	1B	10	φ 8	φ22	10	20	-	-	27.5	R2	0.07
G1.5C 20 － R1	20	20	φ 30	-0.018	φ 33	φ 34.3	1B	10	φ 8	φ22	10	20	-	-	27.5	R1	0.07
G1.5C 30 － R2	15	30	φ 45	-0.109	φ 48	φ 50	1B	12	φ10	φ30	10	22	-	-	35	R2	0.18
G1.5C 30 － R1	30	30	φ 45	-0.027	φ 48	φ 50	1B	12	φ10	φ30	10	22	-	-	35	R1	0.18
G1.5C 40 － R1	40	40	φ 60	-0.036	φ 63	φ 65	1B	12	φ12	φ36	13	25	-	-	42.5	R1	0.32
G1.5C 50 － R1	50	50	φ 75	-0.045	φ 78	φ 80	1B	14	φ12	φ40	13	27	-	-	50	R1	0.54
G1.5C 60 － R1	60	60	φ 90	-0.054	φ 93	φ 96	2B	14	φ12	φ40	13	27	φ 81	6	57.5	R1	0.54
G1.5C 80 － R1	80	80	φ120	-0.072	φ123	φ126	2B	14	φ15	φ50	15	29	φ111	6	72.5	R1	0.83
G1.5C 100 － R1	100	100	φ150	-0.090	φ153	φ156	3B	14	φ15	φ50	15	29	φ137	8	87.5	R1	1.19

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）

Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G1.5C 20 － R2	6.762	6.174	5.448	4.802	4.312	4.018	3.626
G1.5C 20 － R1	6.604	6.174	5.448	4.900	4.508	4.214	3.822
G1.5C 30 － R2	18.032	16.660	14.798	13.230	12.152	11.270	10.094
G1.5C 30 － R1	17.934	16.758	14.994	13.524	12.544	11.858	10.780
G1.5C 40 － R1	30.086	28.616	25.578	23.226	21.560	20.384	18.620
G1.5C 50 － R1	44.982	43.120	38.710	35.084	32.732	31.066	28.420
G1.5C 60 － R1	75.362	72.226	65.464	59.486	55.468	52.626	48.510
G1.5C 80 － R1	126.518	121.128	111.720	101.528	94.668	89.964	83.496
G1.5C 100 － R1	189.042	181.006	169.050	153.664	143.374	136.220	126.518

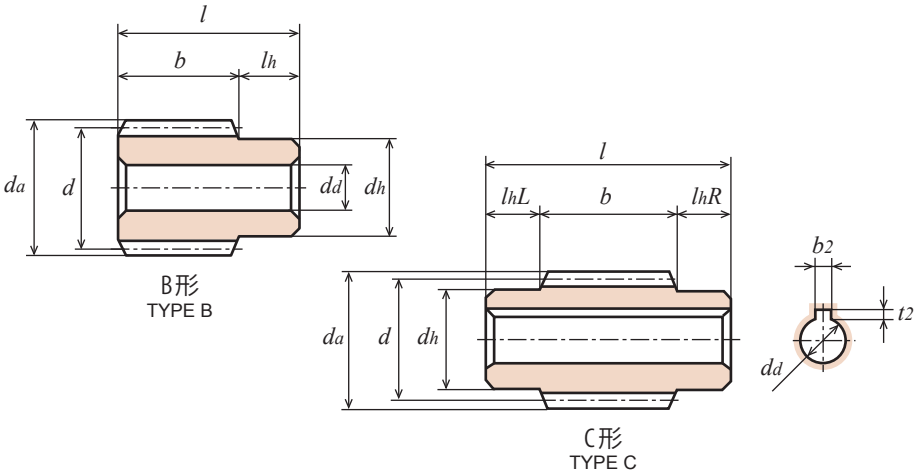
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

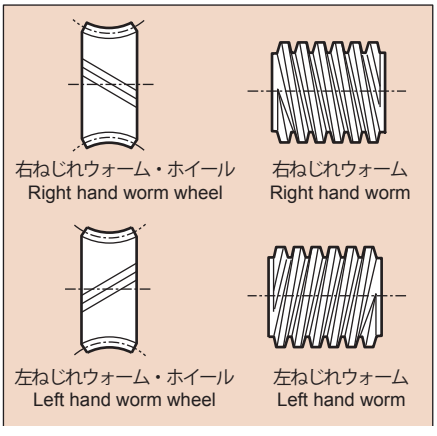
商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W2S R1 － B	R	1	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	3°42′	0.22
W2S R1 － CF	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	3°42′	0.25
W2S R1 ＝ C	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	3°42′	0.24
W2S R2 － B	R	2	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	7°25′	0.22
W2S R2 － CF	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	7°25′	0.25
W2S R2 ＝ C	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	7°25′	0.24
W2S L1 － B	L	1	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	3°42′	0.22
W2S L1 ＝ C	L	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	3°42′	0.24
W2S L2 － B	L	2	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	7°25′	0.22
W2S L2 ＝ C	L	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	7°25′	0.24

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

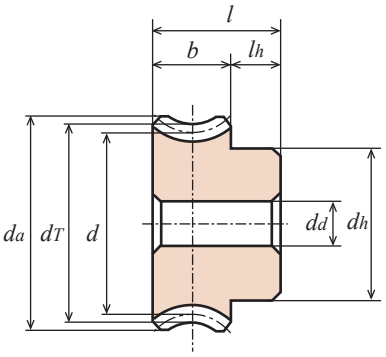
ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

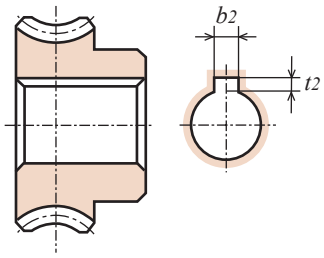
How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.



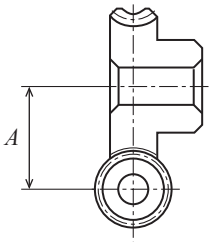
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



1B形
TYPE 1B



CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G2A 20R2－10	10	20	ϕ40	-0.084	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ10	ϕ32	15	35	-	35.5	R2	0.26
G2A 20R2＝15	10	20	ϕ40	-0.084	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ15	ϕ32	15	35	5 × 2.3	35.5	R2	0.23
G2A 20R1－10	20	20	ϕ40	-0.020	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ10	ϕ32	15	35	-	35.5	R1	0.26
G2A 20R1＝15	20	20	ϕ40	-0.020	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ15	ϕ32	15	35	5 × 2.3	35.5	R1	0.23
G2A 20L2－10	10	20	ϕ40	-0.084	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ10	ϕ32	15	35	-	35.5	L2	0.26
G2A 20L1－10	20	20	ϕ40	-0.020	ϕ44	ϕ47	1B	20	ϕ10	ϕ32	15	35	-	35.5	L1	0.26
G2A 25R2－12	12.5	25	ϕ50	-0.105	ϕ54	ϕ57	1B	20	ϕ12	ϕ38	15	35	-	40.5	R2	0.41
G2A 25R1－12	25	25	ϕ50	-0.026	ϕ54	ϕ57	1B	20	ϕ12	ϕ38	15	35	-	40.5	R1	0.41
G2A 25L2－12	12.5	25	ϕ50	-0.105	ϕ54	ϕ57	1B	20	ϕ12	ϕ38	15	35	-	40.5	L2	0.41
G2A 25L1－12	25	25	ϕ50	-0.026	ϕ54	ϕ57	1B	20	ϕ12	ϕ38	15	35	-	40.5	L1	0.41
G2A 30R2－12	15	30	ϕ60	-0.126	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ12	ϕ40	15	35	-	45.5	R2	0.56
G2A 30R2＝18	15	30	ϕ60	-0.126	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ18	ϕ40	15	35	6 × 2.8	45.5	R2	0.53
G2A 30R1－12	30	30	ϕ60	-0.031	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ12	ϕ40	15	35	-	45.5	R1	0.56
G2A 30R1＝18	30	30	ϕ60	-0.031	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ18	ϕ40	15	35	6 × 2.8	45.5	R1	0.53
G2A 30L2－12	15	30	ϕ60	-0.126	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ12	ϕ40	15	35	-	45.5	L2	0.56
G2A 30L1－12	30	30	ϕ60	-0.031	ϕ64	ϕ67	1B	20	ϕ12	ϕ40	15	35	-	45.5	L1	0.56

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G2A 20R2－10	14.504	11.466	9.310	7.350	6.860	6.370	5.880
G2A 20R1－10	12.936	12.250	10.094	8.134	7.644	7.154	6.664
G2A 20L2－10	14.504	11.466	9.310	7.350	6.860	6.370	5.880
G2A 20L1－10	12.936	12.250	10.094	8.134	7.644	7.154	6.664
G2A 25R2－12	22.148	17.640	14.406	11.564	10.878	9.996	9.114
G2A 25R1－12	22.932	18.816	15.582	12.642	11.956	11.172	10.486
G2A 25L2－12	22.148	17.640	14.406	11.564	10.878	9.996	9.114
G2A 25L1－12	22.932	18.816	15.582	12.642	11.956	11.172	10.486
G2A 30R2－12	31.262	25.186	20.678	16.562	15.680	14.504	13.524
G2A 30R1－12	32.144	26.656	22.246	18.130	17.150	15.974	14.994
G2A 30L2－12	31.262	25.186	20.678	16.562	15.680	14.504	13.524
G2A 30L1－12	32.144	26.656	22.246	18.130	17.150	15.974	14.994

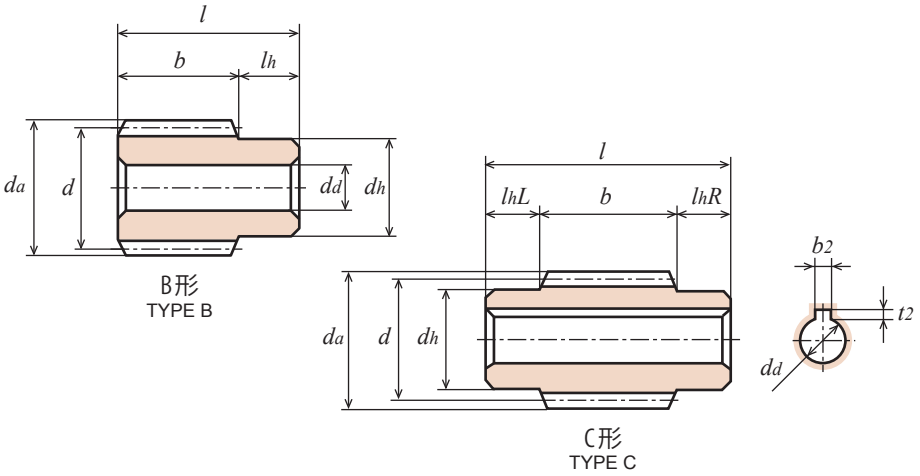
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W2S R1 － B	R	1	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	3°42′	0.22
W2S R1 － CF	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	3°42′	0.25
W2S R1 ＝ C	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	3°42′	0.24
W2S R2 － B	R	2	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	7°25′	0.22
W2S R2 － CF	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	7°25′	0.25
W2S R2 ＝ C	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	7°25′	0.24
W2S L1 － B	L	1	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	3°42′	0.22
W2S L1 ＝ C	L	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	3°42′	0.24
W2S L2 － B	L	2	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	7°25′	0.22
W2S L2 ＝ C	L	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	7°25′	0.24

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

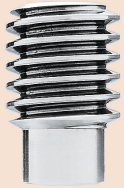
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



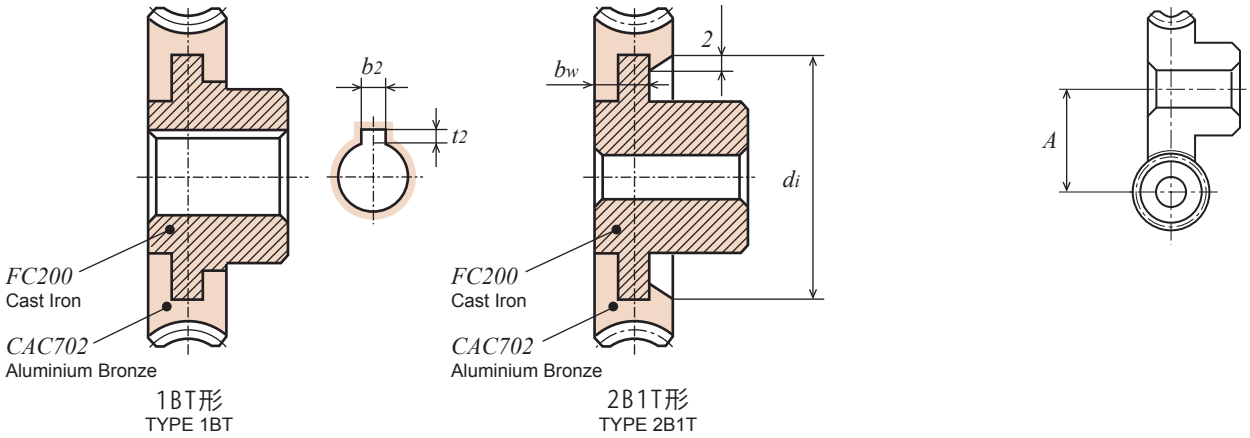
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



左ねじれウォーム
Left hand worm



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G2A 40R2 ─ 14	20	40	ϕ 80	-0.168	ϕ 84	ϕ 87	1BT	20	ϕ14	ϕ45	18	38	-	-	-	55.5	R2	0.92
G2A 40R1 ─ 14	40	40	ϕ 80	-0.041	ϕ 84	ϕ 87	1BT	20	ϕ14	ϕ45	18	38	-	-	-	55.5	R1	0.92
G2A 40R1 ═ 20	40	40	ϕ 80	-0.041	ϕ 84	ϕ 87	1BT	20	ϕ20	ϕ45	18	38	6 × 2.8	-	-	55.5	R1	0.88
G2A 40L2 ─ 14	20	40	ϕ 80	-0.168	ϕ 84	ϕ 87	1BT	20	ϕ14	ϕ45	18	38	-	-	-	55.5	L2	0.92
G2A 40L1 ─ 14	40	40	ϕ 80	-0.041	ϕ 84	ϕ 87	1BT	20	ϕ14	ϕ45	18	38	-	-	-	55.5	L1	0.92
G2A 50R2 ─ 14	25	50	ϕ100	-0.210	ϕ104	ϕ107	2B1T	20	ϕ14	ϕ50	18	38	-	ϕ70	15	65.5	R2	1.32
G2A 50R1 ─ 14	50	50	ϕ100	-0.052	ϕ104	ϕ107	2B1T	20	ϕ14	ϕ50	18	38	-	ϕ70	15	65.5	R1	1.32
G2A 50R1 ═ 25	50	50	ϕ100	-0.052	ϕ104	ϕ107	2B1T	20	ϕ25	ϕ50	18	38	8 × 3.3	ϕ70	15	65.5	R1	1.23
G2A 50L2 ─ 14	25	50	ϕ100	-0.210	ϕ104	ϕ107	2B1T	20	ϕ14	ϕ50	18	38	-	ϕ70	15	65.5	L2	1.32
G2A 50L1 ─ 14	50	50	ϕ100	-0.052	ϕ104	ϕ107	2B1T	20	ϕ14	ϕ50	18	38	-	ϕ70	15	65.5	L1	1.32

【═】にはキー材が付いております。[═] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G2A 40R2 ─ 14	53.900	44.002	36.260	29.302	27.636	25.676	24.108
G2A 40R1 ─ 14	54.978	45.864	38.906	31.850	30.184	28.126	26.558
G2A 40L2 ─ 14	53.900	44.002	36.260	29.302	27.636	25.676	24.108
G2A 40L1 ─ 14	54.978	45.864	38.906	31.850	30.184	28.126	26.558
G2A 50R2 ─ 14	82.222	67.620	56.056	45.472	43.022	39.984	37.632
G2A 50R1 ─ 14	83.202	69.972	59.780	49.196	46.648	43.610	41.160
G2A 50L2 ─ 14	82.222	67.620	56.056	45.472	43.022	39.984	37.632
G2A 50L1 ─ 14	83.202	69.972	59.780	49.196	46.648	43.610	41.160

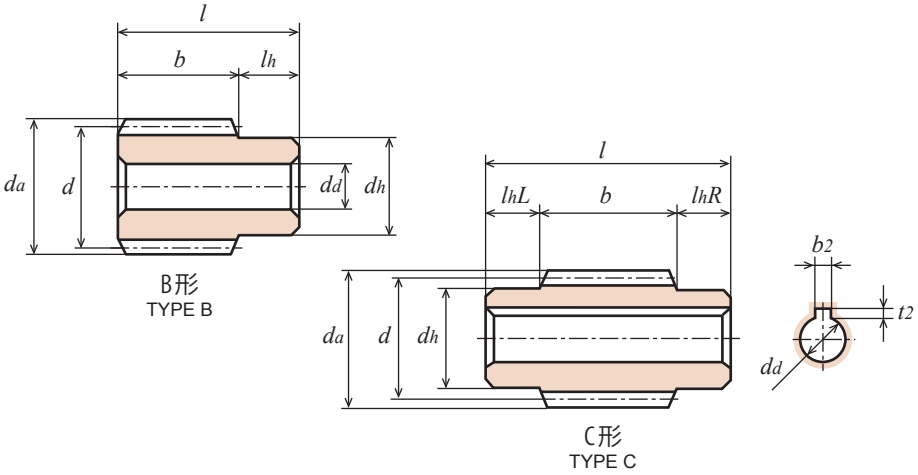
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **2** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼 精密転造仕上商品です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) Precision Cold Rolled processed Worm

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W2S R1 － B	R	1	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	3°42′	0.22
W2S R1 － CF	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	3°42′	0.25
W2S R1 ＝ C	R	1	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	3°42′	0.24
W2S R2 － B	R	2	ϕ31	ϕ35	B	35	ϕ12	ϕ25	-	15	50	-	7°25′	0.22
W2S R2 － CF	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	-	7°25′	0.25
W2S R2 ＝ C	R	2	ϕ31	ϕ35	C	41	ϕ14	ϕ25	12	12	65	5 × 2.3	7°25′	0.24

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

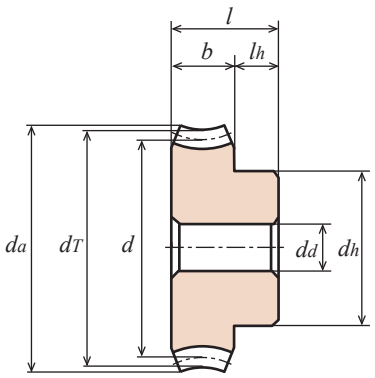
転造加工について

- 素材の塑性変形の原理を利用し、一対の転造ロールの間に材料を置き両側から油圧力により強圧しながら回転させて加工する。
- 材料は、硬度 HB220 以下であれば何でも加工できるが非鉄金属はできない。S45C 以下、S20C 程度が最適。
- ねじピッチ 0.8mm ～ 8mm
- 単体物は外径 ϕ100、長さ 150 迄。
- ねじの山の型は、自由に設定できる。ねじ、ウォーム、セレーション等。

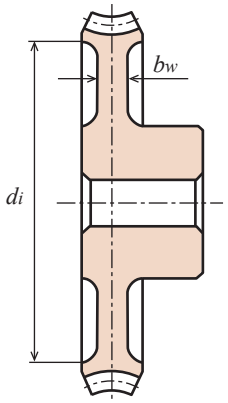
Regarding the Precision Cold Rolling processed.

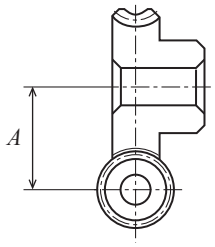
With regard to the precision Cold Rolling process of the worm, in respect of theory of plasticity material, the fabrication of the material of Cold Rolled-worm is produced by rotating with hydraulic pressing between both sides of the rolling tooth machine.
For the material of worm without nonferrous metal that can use HB220 or below, S20C to S45C are the most suitable process of the Cold Rolling.
Thread pitch 0.8 to 8.0mm
Our capacity of maximum dimension and length: ϕ100 × 150 mm
It may be possible that this process can make to design of the screw, worm and serration to the free type of thread

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B





2B形 (3B形はぬき穴付き)
TYPE 2B (Type 3B with Piercing hole)

FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G2C 20 － R2	10	20	φ 40	-0.084	φ 44	φ 46.5	1B	16	φ10	φ30	14	30	-	-	35.5	R2	0.20
G2C 20 － R1	20	20	φ 40	-0.020	φ 44	φ 46.5	1B	16	φ10	φ30	14	30	-	-	35.5	R1	0.20
G2C 25 － R1	25	25	φ 50	-0.026	φ 54	φ 57	1B	18	φ12	φ38	15	33	-	-	40.5	R1	0.33
G2C 30 － R2	15	30	φ 60	-0.126	φ 64	φ 67	1B	18	φ12	φ40	15	33	-	-	45.5	R2	0.44
G2C 30 － R1	30	30	φ 60	-0.031	φ 64	φ 67	1B	18	φ12	φ40	15	33	-	-	45.5	R1	0.44
G2C 40 － R1	40	40	φ 80	-0.041	φ 84	φ 88	2B	20	φ14	φ45	18	38	φ 70	8	55.5	R1	0.75
G2C 50 － R1	50	50	φ100	-0.052	φ104	φ108	2B	20	φ14	φ50	18	38	φ 90	8	65.5	R1	1.04
G2C 60 － R1	60	60	φ120	-0.062	φ124	φ128	2B	20	φ14	φ50	18	38	φ110	8	75.5	R1	1.35
G2C 80 － R1	80	80	φ160	-0.083	φ164	φ168	3B	20	φ19	φ54	20	40	φ146	8	95.5	R1	1.82
G2C 100－ R1	100	100	φ200	-0.104	φ204	φ208	3B	20	φ19	φ55	20	40	φ185	8	115.5	R1	2.38

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G2C 20－R2	19.600	18.032	15.974	14.014	12.642	11.662	10.486
G2C 20－R1	19.796	18.228	16.268	14.504	13.328	12.446	11.270
G2C 25－R1	29.792	27.538	24.598	22.050	20.286	19.110	17.346
G2C 30－R2	41.650	38.318	34.104	30.086	27.636	25.774	23.030
G2C 30－R1	41.356	38.710	34.496	30.968	28.616	26.950	24.598
G2C 40－R1	80.360	76.244	68.110	61.250	56.938	53.606	49.098
G2C 50－R1	120.050	114.954	103.096	92.708	86.338	81.928	74.872
G2C 60－R1	166.698	159.544	144.648	130.046	121.128	114.954	105.742
G2C 80－R1	279.692	267.736	246.764	222.068	206.878	196.392	181.986
G2C 100 －R1	418.068	400.134	373.282	336.140	313.208	297.430	275.772

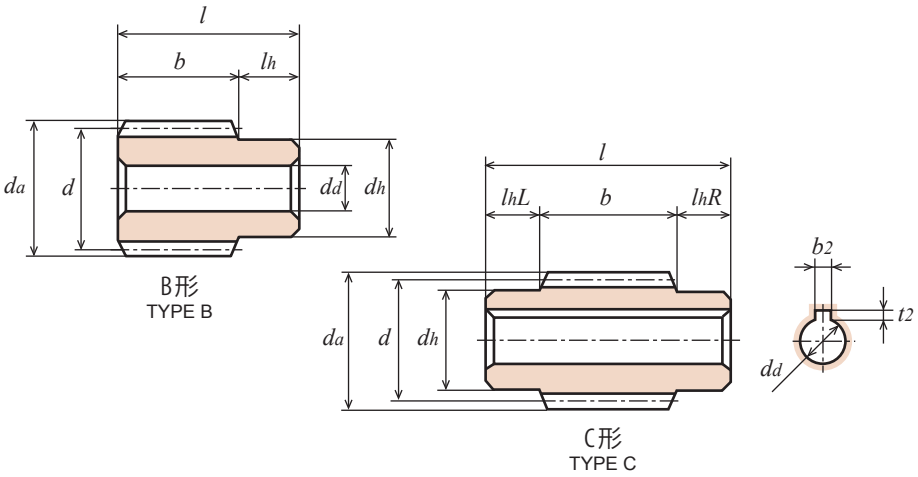
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W2.5S R1 — B	R	1	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	3°52′	0.37
W2.5S R1 — CF	R	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	-	3°52′	0.42
W2.5S R1 = C	R	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	3°52′	0.41
W2.5S R2 — B	R	2	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	7°46′	0.37
W2.5S R2 — CF	R	2	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	-	7°46′	0.42
W2.5S R2 = C	R	2	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	7°46′	0.41
W2.5S L1 — B	L	1	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	3°52′	0.37
W2.5S L1 = C	L	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	3°52′	0.41

【=】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）

Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

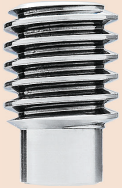
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



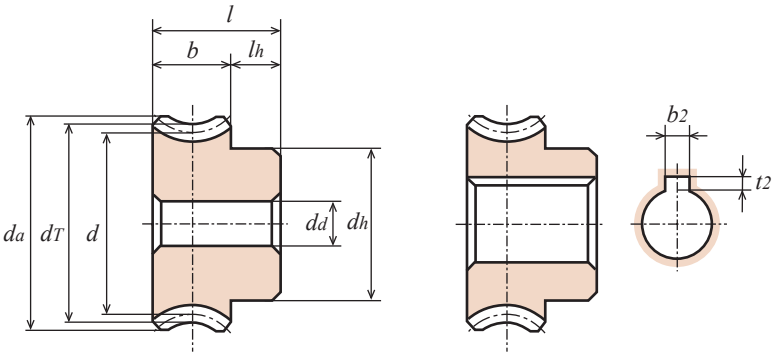
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



左ねじれウォーム
Left hand worm



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B

1B形
TYPE 1B

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(kg)
G2.5A 20R2 − 12	10	20	ϕ50	-0.092	ϕ55	ϕ58.8	1B	24	ϕ12	ϕ40	16	40	-	43.5	R2	0.50
G2.5A 20R2 = 18	10	20	ϕ50	-0.092	ϕ55	ϕ58.8	1B	24	ϕ18	ϕ40	16	40	6 × 2.8	43.5	R2	0.46
G2.5A 20R1 − 12	20	20	ϕ50	-0.022	ϕ55	ϕ58.8	1B	24	ϕ12	ϕ40	16	40	-	43.5	R1	0.50
G2.5A 20R1 = 18	20	20	ϕ50	-0.022	ϕ55	ϕ58.8	1B	24	ϕ18	ϕ40	16	40	6 × 2.8	43.5	R1	0.46
G2.5A 20L1 − 12	20	20	ϕ50	-0.022	ϕ55	ϕ58.8	1B	24	ϕ12	ϕ40	16	40	-	43.5	L1	0.50
G2.5A 30R2 − 14	15	30	ϕ75	-0.138	ϕ80	ϕ83.8	1B	24	ϕ14	ϕ50	16	40	-	56	R2	1.02
G2.5A 30R2 = 20	15	30	ϕ75	-0.138	ϕ80	ϕ83.8	1B	24	ϕ20	ϕ50	16	40	6 × 2.8	56	R2	0.98
G2.5A 30R1 − 14	30	30	ϕ75	-0.034	ϕ80	ϕ83.8	1B	24	ϕ14	ϕ50	16	40	-	56	R1	1.02
G2.5A 30R1 = 20	30	30	ϕ75	-0.034	ϕ80	ϕ83.8	1B	24	ϕ20	ϕ50	16	40	6 × 2.8	56	R1	0.98
G2.5A 30L1 − 14	30	30	ϕ75	-0.034	ϕ80	ϕ83.8	1B	24	ϕ14	ϕ50	16	40	-	56	L1	1.02

【=】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G2.5A 20R2 − 12	26.166	20.580	16.758	13.328	12.446	11.368	10.486
G2.5A 20R1 − 12	27.048	22.050	18.130	14.700	13.818	12.838	11.956
G2.5A 20L1 − 12	27.048	22.050	18.130	14.700	13.818	12.838	11.956
G2.5A 30R2 − 14	56.448	45.276	37.142	29.792	28.028	25.970	24.010
G2.5A 30R1 − 14	58.016	47.922	39.984	32.536	30.772	28.616	26.656
G2.5A 30L1 − 14	58.016	47.922	39.984	32.536	30.772	28.616	26.656

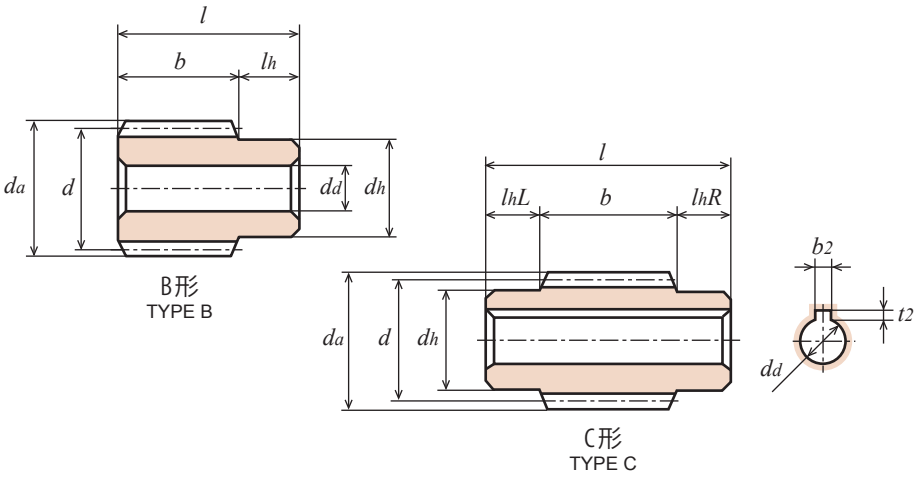
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **2.5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

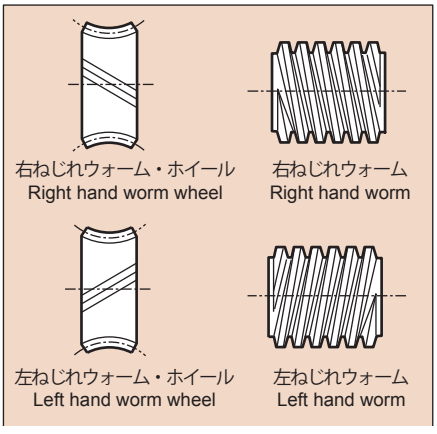
商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W2.5S R1 — B	R	1	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	3°52′	0.37
W2.5S R1 — CF	R	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	-	3°52′	0.42
W2.5S R1 = C	R	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	3°52′	0.41
W2.5S R2 — B	R	2	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	7°46′	0.37
W2.5S R2 — CF	R	2	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	-	7°46′	0.42
W2.5S R2 = C	R	2	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	7°46′	0.41
W2.5S L1 — B	L	1	ϕ37	ϕ42	B	42	ϕ14	ϕ30	-	18	60	-	3°52′	0.37
W2.5S L1 = C	L	1	ϕ37	ϕ42	C	47	ϕ16	ϕ30	14	14	75	5 × 2.3	3°52′	0.41

【=】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

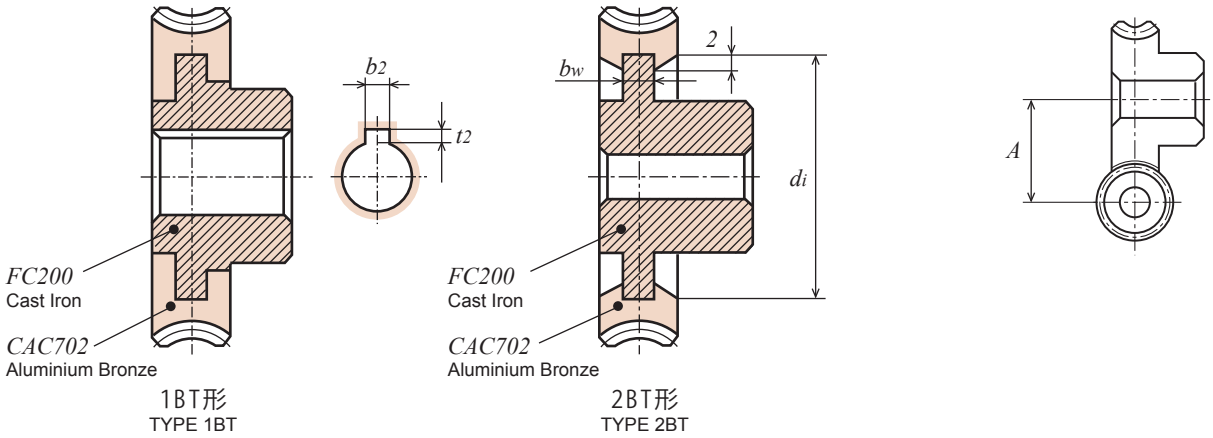
ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G2.5A 40R2 − 15	20	40	ϕ100	-0.185	ϕ105	ϕ108.8	1BT	24	ϕ15	ϕ52	16	40	-	-	-	68.5	R2	1.61
G2.5A 40R1 − 15	40	40	ϕ100	-0.045	ϕ105	ϕ108.8	1BT	24	ϕ15	ϕ52	16	40	-	-	-	68.5	R1	1.61
G2.5A 40R1 = 25	40	40	ϕ100	-0.045	ϕ105	ϕ108.8	1BT	24	ϕ25	ϕ52	16	40	8 × 3.3	-	-	68.5	R1	1.51
G2.5A 40L1 − 15	40	40	ϕ100	-0.045	ϕ105	ϕ108.8	1BT	24	ϕ15	ϕ52	16	40	-	-	-	68.5	L1	1.61
G2.5A 50R2 − 15	25	50	ϕ125	-0.231	ϕ130	ϕ133.8	2BT	24	ϕ15	ϕ60	16	40	-	ϕ90	12	81	R2	2.10
G2.5A 50R1 − 15	50	50	ϕ125	-0.057	ϕ130	ϕ133.8	2BT	24	ϕ15	ϕ60	16	40	-	ϕ90	12	81	R1	2.10
G2.5A 50R1 = 30	50	50	ϕ125	-0.057	ϕ130	ϕ133.8	2BT	24	ϕ30	ϕ60	16	40	8 × 3.3	ϕ90	12	81	R1	1.95
G2.5A 50L1 − 15	50	50	ϕ125	-0.057	ϕ130	ϕ133.8	2BT	24	ϕ15	ϕ60	16	40	-	ϕ90	12	81	L1	2.10

【=】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G2.5A 40R2 − 15	97.216	79.184	65.170	52.528	49.588	46.060	42.728
G2.5A 40R1 − 15	99.176	82.614	69.874	57.134	54.096	50.372	47.040
G2.5A 40L1 − 15	99.176	82.614	69.874	57.134	54.096	50.372	47.040
G2.5A 50R2 − 15	148.372	121.618	100.646	81.634	77.126	71.638	66.640
G2.5A 50R1 − 15	150.136	126.028	107.408	88.298	83.594	78.008	72.192
G2.5A 50L1 − 15	150.136	126.028	107.408	88.298	83.594	78.008	72.192

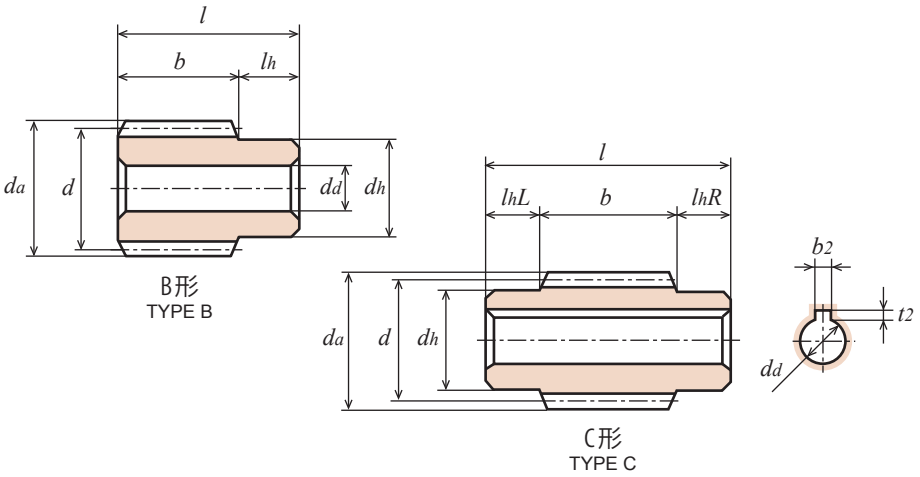
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **3** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W3S R1 － B	R	1	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	3°55′	0.62
W3S R1 － CF	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	3°55′	0.67
W3S R1 ＝ C	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	3°55′	0.66
W3S R2 － B	R	2	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	7°50′	0.62
W3S R2 － CF	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	7°50′	0.67
W3S R2 ＝ C	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	7°50′	0.66
W3S L1 － B	L	1	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	3°55′	0.62
W3S L1 ＝ C	L	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	3°55′	0.66

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）

Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

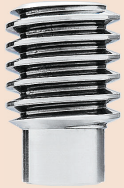
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



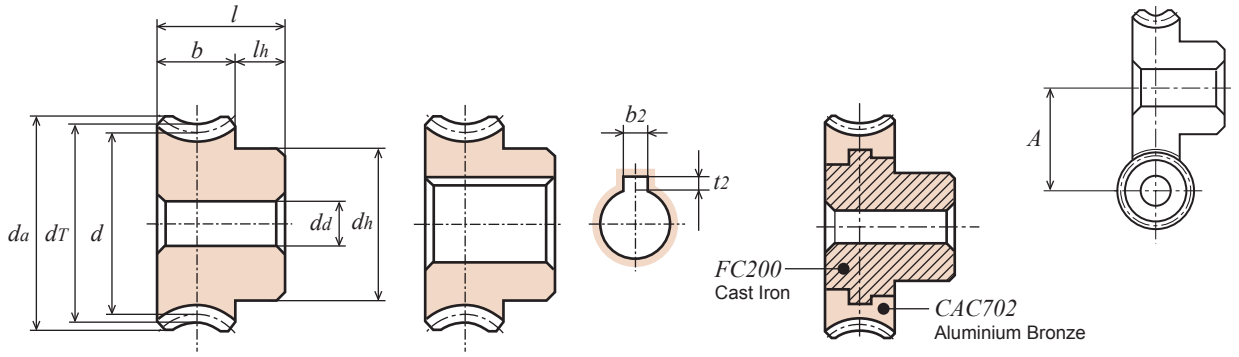
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



左ねじれウォーム
Left hand worm



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(kg)
G3A 20R2－16	10	20	ϕ60	-0.094	ϕ66	ϕ 70.5	1B	28	ϕ16	ϕ48	17	45	-	52	R2	0.80
G3A 20R2＝20	10	20	ϕ60	-0.094	ϕ66	ϕ 70.5	1B	28	ϕ20	ϕ48	17	45	6 × 2.8	52	R2	0.77
G3A 20R1－16	20	20	ϕ60	-0.023	ϕ66	ϕ 70.5	1B	28	ϕ16	ϕ48	17	45	-	52	R1	0.80
G3A 20R1＝20	20	20	ϕ60	-0.023	ϕ66	ϕ 70.5	1B	28	ϕ20	ϕ48	17	45	6 × 2.8	52	R1	0.77
G3A 20L1－16	20	20	ϕ60	-0.023	ϕ66	ϕ 70.5	1B	28	ϕ16	ϕ48	17	45	-	52	L1	0.80
G3A 25R2－16	12.5	25	ϕ75	-0.117	ϕ81	ϕ 85.5	1B	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	59.5	R2	1.22
G3A 25R1－16	25	25	ϕ75	-0.029	ϕ81	ϕ 85.5	1B	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	59.5	R1	1.22
G3A 25L1－16	25	25	ϕ75	-0.029	ϕ81	ϕ 85.5	1B	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	59.5	L1	1.22
G3A 30R2－16	15	30	ϕ90	-0.141	ϕ96	ϕ100.5	1BT	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	67	R2	1.59
G3A 30R2＝25	15	30	ϕ90	-0.141	ϕ96	ϕ100.5	1BT	28	ϕ25	ϕ55	17	45	8 × 3.3	67	R2	1.51
G3A 30R1－16	30	30	ϕ90	-0.034	ϕ96	ϕ100.5	1BT	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	67	R1	1.59
G3A 30R1＝25	30	30	ϕ90	-0.034	ϕ96	ϕ100.5	1BT	28	ϕ25	ϕ55	17	45	8 × 3.3	67	R1	1.51
G3A 30L1－16	30	30	ϕ90	-0.034	ϕ96	ϕ100.5	1BT	28	ϕ16	ϕ55	17	45	-	67	L1	1.59

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G3A 20R2－16	42.532	33.418	26.950	21.560	20.188	18.228	16.758
G3A 20R1－16	44.100	35.868	29.302	23.716	22.344	20.580	19.012
G3A 20L1－16	44.100	35.868	29.302	23.716	22.344	20.580	19.012
G3A 25R2－16	64.974	51.548	41.846	33.614	31.556	28.714	26.460
G3A 25R1－16	67.326	55.076	45.276	36.848	34.790	31.948	29.694
G3A 25L1－16	67.326	55.076	45.276	36.848	34.790	31.948	29.694
G3A 30R2－16	91.826	73.598	59.878	48.314	45.374	41.552	38.318
G3A 30R1－16	94.472	77.812	64.582	52.724	49.784	45.766	42.532
G3A 30L1－16	94.472	77.812	64.582	52.724	49.784	45.766	42.532

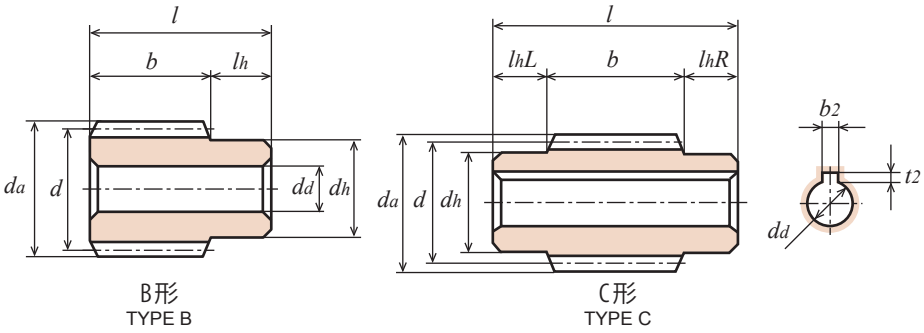
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **3** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

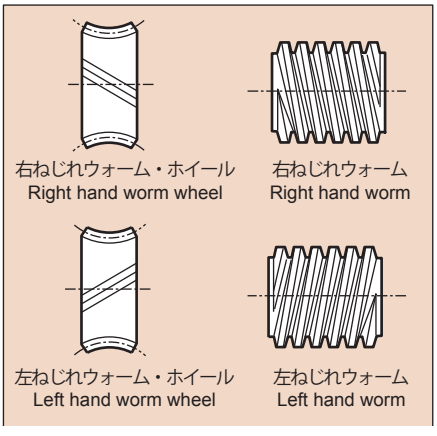
商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W3S R1 － B	R	1	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	3°55′	0.62
W3S R1 － CF	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	3°55′	0.67
W3S R1 ＝ C	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	3°55′	0.66
W3S R2 － B	R	2	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	7°50′	0.62
W3S R2 － CF	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	7°50′	0.67
W3S R2 ＝ C	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	7°50′	0.66
W3S L1 － B	L	1	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	3°55′	0.62
W3S L1 ＝ C	L	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	3°55′	0.66

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

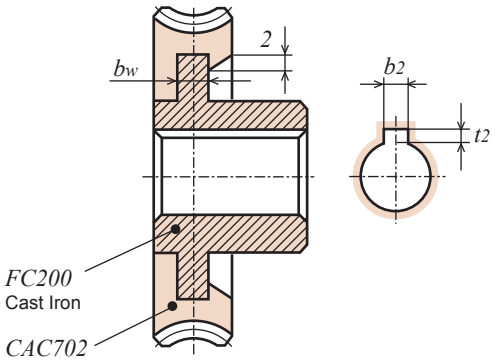
ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

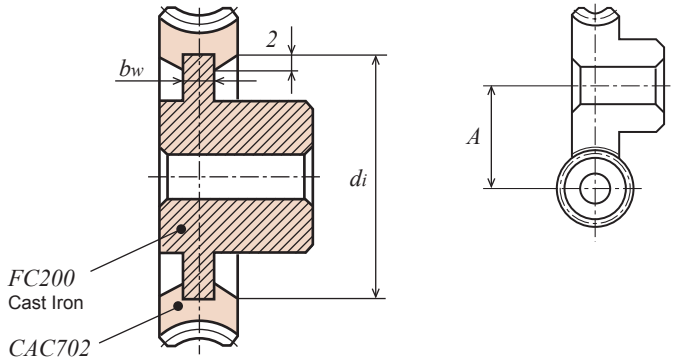
How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



2B1T形
TYPE 2B1T



2BT形
TYPE 2BT

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter d_T	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter d_d(H8)	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length *l*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	リム内径 Dimension of Rim d_i	ウェブ厚さ Thickness of Web b_w	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W*(kg)
G3A 40R2－16	20	40	φ120	-0.188	φ126	φ130.5	2B1T	28	φ16	φ60	20	48	-	φ 86	20	82	R2	2.50
G3A 40R1－16	40	40	φ120	-0.046	φ126	φ130.5	2B1T	28	φ16	φ60	20	48	-	φ 86	20	82	R1	2.50
G3A 40R1＝30	40	40	φ120	-0.046	φ126	φ130.5	2B1T	28	φ30	φ60	20	48	8 X 3.3	φ 86	20	82	R1	2.32
G3A 40L1－16	40	40	φ120	-0.046	φ126	φ130.5	2B1T	28	φ16	φ60	20	48	-	φ 86	20	82	L1	2.50
G3A 50R2－16	25	50	φ150	-0.235	φ156	φ160.5	2BT	28	φ16	φ70	20	48	-	φ108	12	97	R2	3.60
G3A 50R1－16	50	50	φ150	-0.058	φ156	φ160.5	2BT	28	φ16	φ70	20	48	-	φ108	12	97	R1	3.60
G3A 50R1＝40	50	50	φ150	-0.058	φ156	φ160.5	2BT	28	φ40	φ70	20	48	12 X 3.3	φ108	12	97	R1	3.17
G3A 50L1－16	50	50	φ150	-0.058	φ156	φ160.5	2BT	28	φ16	φ70	20	48	-	φ108	12	97	L1	3.60

【＝】にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：L2 → G：L2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G3A 40R2－16	158.270	128.576	105.154	85.260	80.262	73.696	68.306
G3A 40R1－16	161.406	134.162	112.896	92.512	87.416	80.654	75.068
G3A 40L1－16	161.406	134.162	112.896	92.512	87.416	80.654	75.068
G3A 50R2－16	241.570	197.568	162.582	132.202	124.754	114.660	106.428
G3A 50R1－16	244.412	204.624	173.460	142.982	135.338	124.950	116.424
G3A 50L1－16	244.412	204.624	173.460	142.982	135.338	124.950	116.424

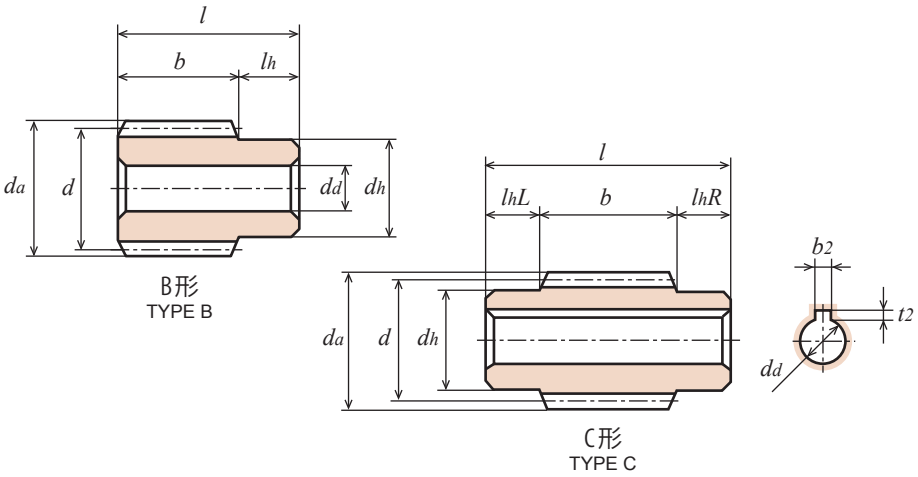
ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **3** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lhL	ハブ長さ Hub Projection lhR	全長 Overall Length l	キーみぞ Key Way b2 × t2	進み角 Lead Angle γ	重量 Weight W(kg)
W3S R1 － B	R	1	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	3°55′	0.62
W3S R1 － CF	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	3°55′	0.67
W3S R1 ＝ C	R	1	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	3°55′	0.66
W3S R2 － B	R	2	ϕ44	ϕ50	B	50	ϕ16	ϕ36	-	20	70	-	7°50′	0.62
W3S R2 － CF	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	-	7°50′	0.67
W3S R2 ＝ C	R	2	ϕ44	ϕ50	C	55	ϕ20	ϕ36	15	15	85	6 × 2.8	7°50′	0.66

【＝】にはキー材が付いております。
[=] : Gear with key way / with key.

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

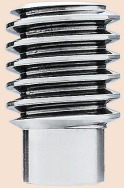
Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

How to identify the left and right hand threads for worm and worm wheel.

右ねじれウォーム・ホイール
Right hand worm wheel



右ねじれウォーム
Right hand worm



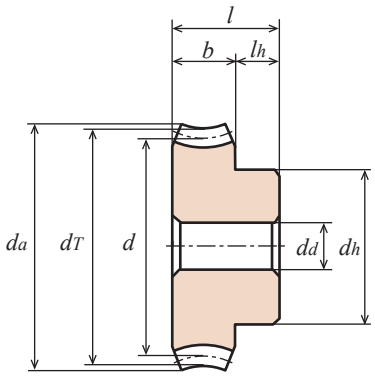
左ねじれウォーム・ホイール
Left hand worm wheel



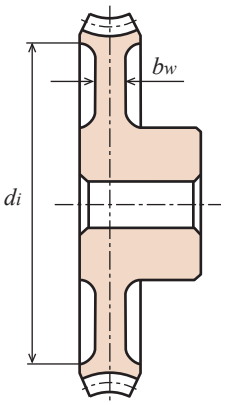
左ねじれウォーム
Left hand worm



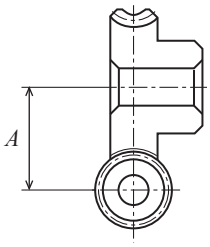
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



2B形
TYPE 2B



FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	リム内径 Dimension of Rim *di*	ウェブ厚さ Thickness of Web *bw*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G3C 20 － R2	10	20	φ 60	-0.094	φ 66	φ 70	1B	24	φ16	φ48	18	42	-	-	52	R2	0.65
G3C 20 － R1	20	20	φ 60	-0.023	φ 66	φ 70	1B	24	φ16	φ48	18	42	-	-	52	R1	0.65
G3C 25 － R1	25	25	φ 75	-0.029	φ 81	φ 85	1B	24	φ16	φ55	18	42	-	-	59.5	R1	1.02
G3C 30 － R2	15	30	φ 90	-0.141	φ 96	φ100	1B	24	φ16	φ55	18	42	-	-	67	R2	1.36
G3C 30 － R1	30	30	φ 90	-0.034	φ 96	φ100	1B	24	φ16	φ55	18	42	-	-	67	R1	1.36
G3C 40 － R1	40	40	φ120	-0.046	φ126	φ131	2B	28	φ16	φ60	20	48	φ106	8	82	R1	1.88

ウォームとウォームホイールのねじれ方向及び条数は同じ組み合わせでご使用下さい。
（W：R1 → G：R1）（W：R2 → G：R2）
Engagement of the same number of thread (starts) and hand of thread are important to Worm and Worm Wheel.

Worm: Right hand with single thread
Worm Wheel: Right hand with single thread.

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G3C 20－R2	53.99	49.58	43.51	37.73	34.00	31.45	28.02
G3C 20－R1	54.39	50.07	44.39	39.00	35.77	33.61	30.18
G3C 25－R1	82.02	75.75	67.22	59.58	54.58	51.25	46.55
G3C 30－R2	114.66	105.35	93.29	81.34	74.48	69.28	61.93
G3C 30－R1	113.87	106.23	94.37	83.69	77.12	72.42	66.05
G3C 40－R1	226.67	214.91	191.10	169.54	157.48	148.07	135.14

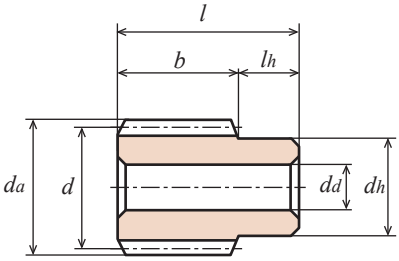
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

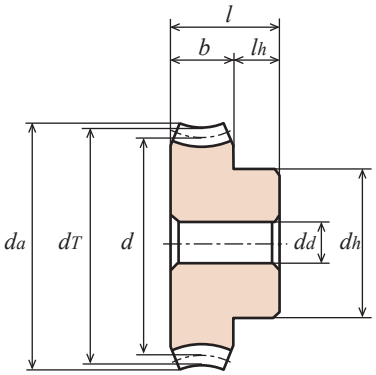
ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

モジュール MODULE **4** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH





B形
TYPE B



1B形
TYPE 1B

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	進み角 Lead Angle *γ*	重量 Weight *W(kg)*
W4S R1 － B	R	1	ϕ62	ϕ70	B	70	ϕ22	ϕ50	25	95	3°42′	1.69
W4S R2 － B	R	2	ϕ62	ϕ70	B	70	ϕ22	ϕ50	25	95	7°25′	1.69

CAC702 アルミニウム青銅鋳物
Material : Aluminum Bronze Casting (JIS CAC702) **Dimension X: Coefficient of Rack shift.**

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter *d*	転位係数 *x*	のどの直径 Throat Diameter *dT*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	形 Type	歯幅 Face Width *b*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	全長 Overall Length *l*	噛合中心距離 Center Distance *A*	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight *W(kg)*
G4A 20 － R2	10	20	ϕ80	-0.084	ϕ88	ϕ93	1B	36	ϕ22	ϕ64	25	61	71	R2	1.81
G4A 20 － R1	20	20	ϕ80	-0.020	ϕ88	ϕ93	1B	36	ϕ22	ϕ64	25	61	71	R1	1.81

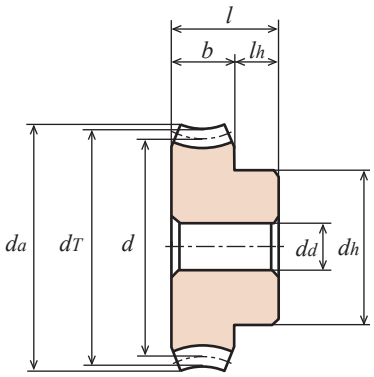
ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	100	250	500	1,000	1,200	1,500	1,800
G4A 20－R2	72.226	56.350	45.472	35.966	33.124	29.988	27.244
G4A 20－R1	74.774	60.466	49.392	39.592	36.750	33.712	31.066

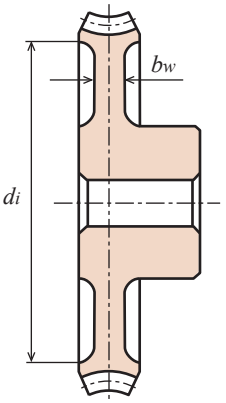
The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

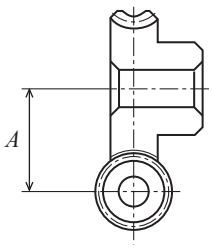
御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



1B形
TYPE 1B



2B形
TYPE 2B



FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio u	歯数 Number of Teeth z	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter d	転位係数 x	のどの直径 Throat Diameter dT	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	噛合中心距離 Center Distance A	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight W(kg)
G4C 20 － R2	10	20	φ 80	-0.084	φ 88	φ 93	1B	36	φ22	φ 64	25	61	-	-	71	R2	1.68
G4C 20 － R1	20	20	φ 80	-0.020	φ 88	φ 93	1B	36	φ22	φ 64	25	61	-	-	71	R1	1.68
G4C 30 － R1	30	30	φ120	-0.031	φ128	φ135	1B	36	φ22	φ 70	25	61	-	-	91	R1	3.20
G4C 40 － R1	40	40	φ160	-0.041	φ168	φ175	2B	40	φ22	φ 80	25	65	φ140	10	111	R1	4.80

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

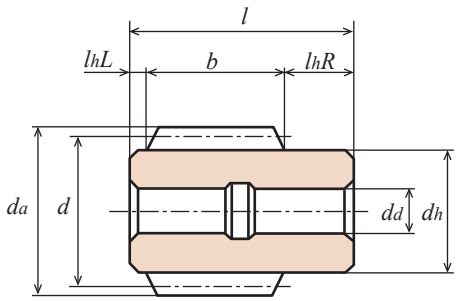
商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G4C 20－ R2	118.58	108.78	94.08	81.24	73.20	67.52	59.97
G4C 20－ R1	119.46	109.76	95.94	84.08	76.93	72.03	64.58
G4C 30－ R1	301.84	281.35	246.07	217.56	200.11	187.57	170.61
G4C 40－ R1	506.56	479.80	420.12	371.51	344.37	323.30	294.39

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。

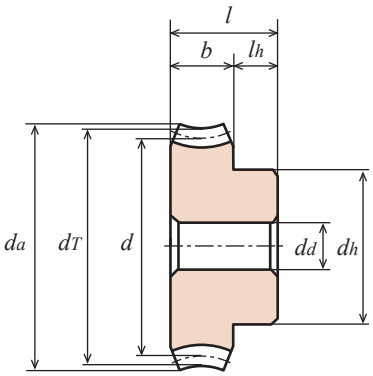
The above references are JGMA standard.

ウォームギヤ
WORMS AND WORM WHEELS

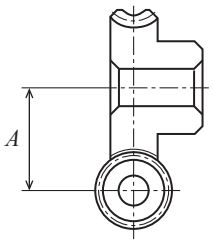
モジュール MODULE **5** 圧力角 20°（並歯）
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH



B形
TYPE B



1B形
TYPE 1B



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	ねじれ方向 Direction of Thread	条数 Number of Thread	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection		全長 Overall Length	進み角 Lead Angle	重量 Weight
		z	*d*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lhL*	*lhR*	*l*	*γ*	*W(kg)*
W5S R1 － B	R	1	*ϕ*72	*ϕ*82	B	90	*ϕ*25	*ϕ*58	5	30	125	3°58′	3.00
W5S R2 － B	R	2	*ϕ*72	*ϕ*82	B	90	*ϕ*25	*ϕ*58	5	30	125	7°59′	3.00

FC200 ねずみ鋳鉄（JIS G 5501）
Material : Grey Iron casting (JIS FC200) Dimension X: Coefficient of Rack shift.

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio	歯数 Number of Teeth	噛合ピッチ円直径 Pitch Diameter	転位係数	のどの直径 Throat Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	形 Type	歯幅 Face Width	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	全長 Overall Length	リム内径 Dimension of Rim	ウェブ厚さ Thickness of Web	噛合中心距離 Center Distance	ウォームのねじれ方向及び条数 Hand and Thread for Worm	重量 Weight
	u	*z*	*d*	*x*	*dT*	*da*		*b*	*dd(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*di*	*bw*	*A*		*W(kg)*
G5C 20 － R2	10	20	*ϕ*100	-0.097	*ϕ*110	*ϕ*118	1B	46	*ϕ*25	*ϕ*80	26	72	-	-	86	R2	3.20
G5C 20 － R1	20	20	*ϕ*100	-0.024	*ϕ*110	*ϕ*118	1B	46	*ϕ*25	*ϕ*80	26	72	-	-	86	R1	3.20

ウォームホイールの許容トルク（N・m）歯面強さ
Allowable Transfer Capability Torque of Worm Wheel apply to the rotating speed of Worm only (N·m) as surface durability.

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min (Rotating speed of worm)						
	10	20	50	100	150	200	300
G5C 20－ R2	247.84	227.26	195.31	168.26	151.41	139.74	123.48
G5C 20－ R1	249.90	229.51	199.13	174.24	159.25	149.05	132.88

The above references are JGMA standard.

ウォーム回転数に対してのウォームホイール許容トルクです。



歯研スパイラルマイタギヤ
歯研スパイラルベベルギヤ
Ground Spiral Miter Gear and Spiral Bevel Gears
ファインカットマイタギヤ
Fine Cut Spiral Miter Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

歯研スパイラルマイタギヤ / 歯研スパイラルベベルギヤ

MG	1.5	S	20	R			−	30	08	H		
BG	1.5	S	20	L	30	R	−		8	H		
MF	1.5	S	19	R			#	28	12	H		

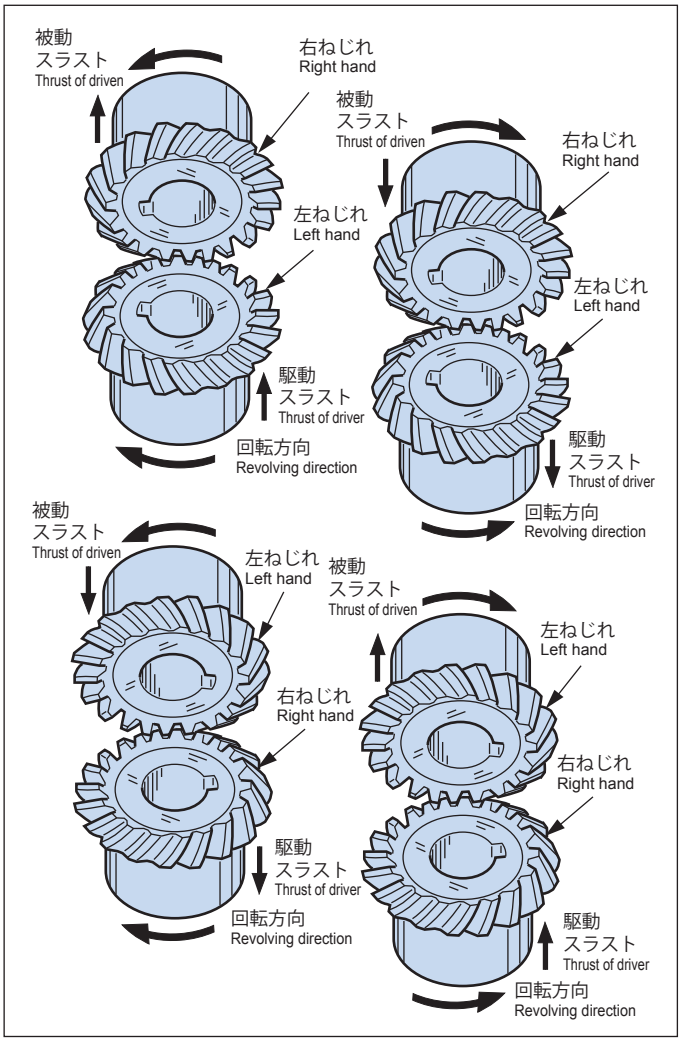
歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Materials	歯数 Number of Teeth	歯すじ形状 Shape of Teeth	相手歯車歯数 Number of Teeth of Mating Gear	相手歯車歯すじ形状 Shape of Teeth	穴仕上 Bores Processed	位置決距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	歯部処理 Heat Treatment
MG : 歯研スパイラルマイタギヤ Ground Spiral Miter Gear BG : 歯研スパイラルベベルギヤ Ground Spiral Bevel Gear MF : ファインカットマイタギヤ Fine Cut Spiral Miter Gear	m：1.5　2.0 2.5　3.0	MG BG：SCM440 MF：SCM435, 440	Z : 15 19 20 23 25 30 45 u Ratio 1.5 (z : 20 30) u Ratio 2 (z : 20 40) u Ratio 3 (z : 15 45)	R : スパイラル 右ねじれ Right hand spiral. L : スパイラル 左ねじれ Left hand spiral.	Z : 30 40 45 u Ratio 1.5 (z : 20 30) u Ratio 2 (z : 20 40) u Ratio 3 (z : 15 45)	R : スパイラル 右ねじれ Right hand spiral. L : スパイラル 左ねじれ Left hand spiral.	【-】: 研削加工 Ground bore, without key way / without threaded hole 【#】: 研削加工 Ground bore, with key way and threaded hole / with key and screw.	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	歯部高周波焼入済 Gear tooth surface completed with induction harden

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear's Information

ベベルギヤの使用上の注意
Usage precaution of bevel Gears.

1) 理想的なかみ合いを得る為に、歯車軸の軸角は、出来るだけ正確に、バックラッシも適正に与えて組み立てて下さい。
2) ベベルギヤの場合、特に注意することは、その取りつけ方法です。多くの場合に、ベベルギヤの軸受は片持ちとなりますから、荷重を受けると軸がたわみ易い欠点があります。そのために歯当りが片当りとなって悪くなります。
歯車軸及び軸受は十分に頑丈にして、歯車に接近させて軸受を設けるようにして下さい。組み立ての際にベベルギヤを軸方向に調整出来るようにして、歯当りを良くする為ハブの端面にシムを入れると歯当りの調整が容易に出来ます。
3) 機械切りをした、ストレートベベルギヤのピッチ円周速度は328m／min 程度以内とし、それ以上の周速度で使用する場合は、スパイラルベベルギヤをご使用下さるようお勧め致します。グリーソン社では、ピッチ円周速度が 5.5m／s 以上かまたは毎分回転数が 1,000 以上の時はスパイラルベベルギヤをそして周速度が 40m／s 以上では研削をしたスパイラルベベルギヤを推奨しております。
4) スパイラルベベルギヤは、ストレートベベルギヤよりも、同時かみ合い歯数が多く常に何枚かの歯がピッチ円すい上において接触をしていますので、円滑な回転を伝達することが出来ます。
また、歯と歯の接触線はピッチ円すい母線に対して同時かみ合い歯数が多いことと、1 枚の歯先に荷重が集中しないで、非常に丈夫な為、より小さく設計することが出来、高速度回転に使用出来る長所があります。
短所としては、歯すじが曲がっているために、スラストが発生します。従って、スラストを十分ささえる様に軸受を設けて下さい。

スパイラルベベルギヤに働くスラスト
Generate a thrust load on Spiral gear.



1) To obtain ideal engagement of the bevel gears, the correct shaft angle and proper backlash should be obtained to assemble in an assembly.
2) Important note that when designing of Bevel Gears, the gear shaft and gearbox must be strong enough to support the Bevel Gear in order to prevent any deflection. Bearing should be designed as close as possible to the Bevel Gear in order to prevent the overhang load.
3) We recommend that Straight Bevel Gears are suitable for peripheral (pitch circle) of velocities less than 328m/min and Spiral Bevel Gears are suitable for peripheral (pitch circle) of velocities more than 328m/min. The above mention statement does not apply to Injection Molded type of Bevel Gears.
Gleason Company in USA recommend that Machined Spiral Bevel Gears are suitable for peripheral (pitch circle) of velocities more than 5.5m/s or above 1,000 revolution per minute, and Ground Spiral Bevel Gears are suitable for peripheral (pitch circle) of velocities more than 40m/s.
4) Spiral Bevel Gears are able to run smoothly in high speed environment and providing a quiet operation, due to fewer number of teeth contacting the matched gear and wide working number of teeth on the pitch cone comparing to Straight Bevel Gear.
Spiral Bevel Gear has overlapping engagement in pitch cone generatrix and the load does not concentrate on one (1) tooth.
The only disadvantage of a Spiral Bevel Gear is the axial thrust load that was generated due to the Helix design of the teeth trace. Therefore proper design of the bearing location and firm support are needed to be as close to the Spiral Bevel Gear as possible in order to minimize this axial thrust load.

相手歯車を弊社以外の商品と組み合わせて使用されますと　不具合が発生する恐れがあります。KG　STOCK GEARS 以外の仕様で設計される時は　弊社迄　ご相談ください。

To prevent the trouble of gear's engagement, please do not match the gears with other gear makers. Purchase of KG-STOCK GEARS in a set will result in better and smoother engagement.
Please do not hesitate to contact us for advice even though if your design and dimensions does not belong to KG-STOCK GEARS.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

KG 歯研スパイラルベベルギヤの特徴
Feature of GROUND SPIRAL BEVEL GEARS

JIS B 1704 1 級以上の精度に仕上げた高精度スパイラルベベルギヤです。
High precision spiral bevel gears with system of accuracy JIS B 1704 class 1 and above.

・高精度な歯車仕様
歯車精度は、歯面研削仕上げの JIS B 1704 1 級以上となります。
モジュールサイズは m ＝ 1.5、2.0、2.5、3.0 よりお選びいただけます。
歯数比は、u=1：1、1：1.5、1：2、1：3（m=3.0 は、u=1：1 のみ）よりお選びいただけます。
バックラッシ量は 30 μ以下の設定が可能です。

・High precision Spiral Miter and Bevel Gears
Size of module is available from 1.5 to 3.0.
Available ratio are u=1:1, 1.5:1, 2:1 and 3:1 (Gears of module 3.0 is u=1:1 only).
Amount of backlash can be set 30 μ mm and below

歯研かさ歯車のバックラッシ（一対のかみ合い）
Backlash of Ground Bevel gear (one pair of gear engagement)

モジュール（m） Module	バックラッシ（mm） Backlash
	SCM440
M=1.5	0.03 ～ 0.06
M=2	0.04 ～ 0.08
M=2.5	0.05 ～ 0.1
M=3	0.06 ～ 0.12

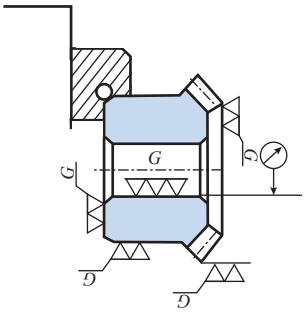
・高速運転に最適
歯切品と比較して高速回転が可能で静粛性にも富んでおります。
・Suitable for high speed operation
Suitable for high revolution, less oscillation and low noise usage compared with cutting finished products.

・高強度仕様
歯部高周波焼入れ後、歯部に研磨加工を施し、高精度に仕上げております。そのため、歯切品と比較して曲げ強度、歯面強さが 20%以上向上しております。
・High strength gears
After hardening of the tooth part, the tooth part is ground and finished with high precision. Therefore, the bending strength and the tooth surface durability are improved by 20% or more compared with cutting-finished products.

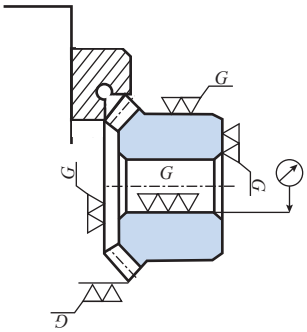
・高精度にカスタマイズ
お客様での追加工時の精度維持と加工性を重視し、ハブ外周及び歯先外周は研磨加工仕上げを施しております（歯先外周は、軸心と平行に面取りをしてありますので、精度良くチャッキング出来ます）。追加工時の注意事項は、図 A 及び、P28 ～ P29「KG STOCK GEARS の追加工上の注意点」をご参照ください。
・For precise modification
・We are placing high importance of maintaining accuracy at the time of additional work by the customer and the process-ability. We are finishing the outside diameter of the hub diameter and the outside diameter of the tooth tip with a finish ground.
The tip diameter was chamfered parallel to the axis so that it can be chucked accurately.
For precautions on additional processing, please refer to [KG STOCK GEARS] on Page 28-29.

（注記事項）
歯切品や他の製品との噛み合いは避け、当社製・歯研品同士でのご使用として下さい
運転時は回転数や負荷から適正な油かグリース潤滑にてご使用ください
Note:
Please avoid meshing with other product’ s series, or use with other company’ s products.
For lubrication of the gears, please use appropriate oil or grease base on the rpm and torque.

図 A　高精度にカスタマイズ
※必ず生づめスクロールチャックを用いて、商品の穴面の振れを極力 0 に近付けてください（目標 0.003mm 以内）。
Figure A
We recommend the use of three-jaw chuck (scroll chuck) that is not surface hardened for centering of the gear. In order to maintain the quality of performance after the additional machining, the run-out tolerance of the gear to the chuck should be 0-0.003mm.



高精度に追加工をして頂くためにハブ外周及び、端面を研磨仕上げしています。
The drawing above is highly recommended to follow, in order to obtain the centering easier because the gear has been ground



高精度に追加工をして頂くために歯先外周及び、端面を研磨仕上げしています。
The drawing above is highly recommended to follow, in order to obtain the centering easier because the gear has been ground

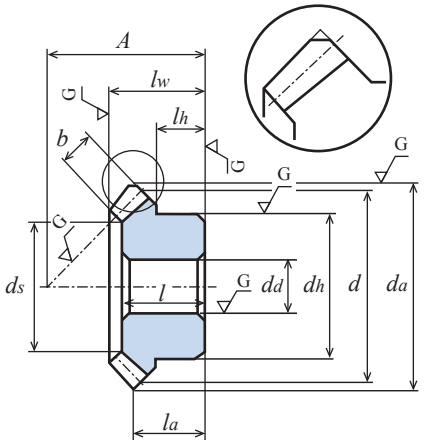
歯研スパイラルマイタギヤ
GROUND SPIRAL MITER GEARS

モジュール MODULE **1.5/2**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入れ HRC 52 ～ 60
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ～ 60
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1





SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯先距離 Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight	
	u	z	d	d_a	A	$d_{d(H7)}$	d_h	l_h	l	l_w	l_a	b	$b_2 \times t_2$	M	l_s	δ_a		d_s	W(g)
MG1.5S 20R-3008H	1	20	ϕ30	(φ31.92) ϕ30.5	30	ϕ8	ϕ26	13	19	21.11	15.96	8	-	-	-	50°08′		ϕ15.37	74.4
MG1.5S 20L-3008H	1	20	ϕ30	(φ31.92) ϕ30.5	30	ϕ8	ϕ26	13	19	21.11	15.96	8	-	-	-	50°08′		ϕ15.37	74.4
MG1.5S 25R-3410H	1	25	ϕ37.5	(φ39.43) ϕ38	34	ϕ10	ϕ32	12.5	19	22.1	16.21	9	-	-	-	49°18′		ϕ19.54	118.2
MG1.5S 25L-3410H	1	25	ϕ37.5	(φ39.43) ϕ38	34	ϕ10	ϕ32	12.5	19	22.1	16.21	9	-	-	-	49°18′		ϕ19.54	118.2
MG1.5S 30R-4310H	1	30	ϕ45	(φ46.81) ϕ45.2	43	ϕ10	ϕ40	18	25	28.13	21.41	10	-	-	-	47°48′		ϕ25.72	240.6
MG1.5S 30L-4310H	1	30	ϕ45	(φ46.81) ϕ45.2	43	ϕ10	ϕ40	18	25	28.13	21.41	10	-	-	-	47°48′		ϕ25.72	240.6
MG2S 20R-3712H	1	20	ϕ40	(φ42.53) ϕ41	37	ϕ12	ϕ35	14.5	22	24.71	18.27	10	-	-	-	50°04′		ϕ21.72	152.3
MG2S 20L-3712H	1	20	ϕ40	(φ42.53) ϕ41	37	ϕ12	ϕ35	14.5	22	24.71	18.27	10	-	-	-	50°04′		ϕ21.72	152.3
MG2S 25R-4012H	1	25	ϕ50	(φ52.58) ϕ51	40	ϕ12	ϕ44	12	20	24.12	16.29	12	-	-	-	49°25′		ϕ26.06	238.4
MG2S 25L-4012H	1	25	ϕ50	(φ52.58) ϕ51	40	ϕ12	ϕ44	12	20	24.12	16.29	12	-	-	-	49°25′		ϕ26.06	238.4
MG2S 30R-5012H	1	30	ϕ60	(φ62.41) ϕ60.8	50	ϕ12	ϕ52	16	25	29.12	21.21	12	-	-	-	47°52′		ϕ36.06	427.8
MG2S 30L-5012H	1	30	ϕ60	(φ62.41) ϕ60.8	50	ϕ12	ϕ52	16	25	29.12	21.21	12	-	-	-	47°52′		ϕ36.06	427.8

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 d_a の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
MG1.5S 20R-3008H	0.15	0.31	0.48	0.59	0.86	1.11	1.36	1.61	2.09
MG1.5S 25R-3410H	0.23	0.47	0.72	0.89	1.27	1.66	2.03	2.40	3.11
MG1.5S 30R-4310H	0.33	0.65	1.01	1.23	1.77	2.30	2.83	3.33	4.26
MG2S 20R-3712H	0.35	0.69	1.07	1.31	1.88	2.45	3.00	3.55	4.58
MG2S 25R-4012H	0.55	1.08	1.66	2.03	2.93	3.80	4.66	5.49	6.95
MG2S 30R-5012H	0.72	1.41	2.16	2.63	3.80	4.95	6.05	7.04	8.79

The above references are JGMA standard.

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min								
250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
0.08	0.17	0.27	0.33	0.49	0.64	0.79	0.94	1.24
0.15	0.32	0.50	0.62	0.91	1.20	1.48	1.76	2.32
0.26	0.53	0.84	1.04	1.52	2.00	2.48	2.95	3.82
0.19	0.39	0.61	0.76	1.11	1.46	1.80	2.15	2.81
0.37	0.76	1.19	1.47	2.16	2.84	3.51	4.17	5.35
0.59	1.19	1.86	2.29	3.37	4.44	5.49	6.43	8.13

歯研スパイラルマイタギヤ
GROUND SPIRAL MITER GEARS

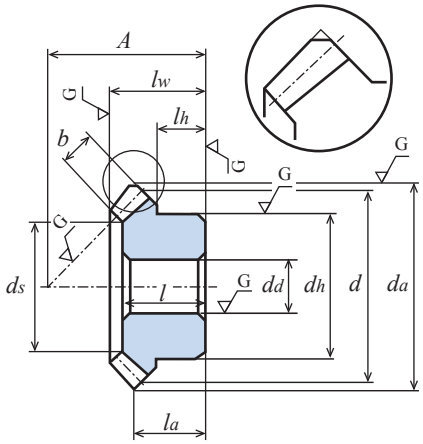
モジュール MODULE **2.5/3**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入れ HRC 52 ～ 60
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ～ 60
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd*(H7)	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W*(g)
MG2.5S 20R-4814H	1	20	φ50	(φ53.22) φ51.5	48	φ14	φ44	20	29	32.28	24.61	12	-	-	-	50°32′	φ28.06	321.2
MG2.5S 20L-4814H	1	20	φ50	(φ53.22) φ51.5	48	φ14	φ44	20	29	32.28	24.61	12	-	-	-	50°32′	φ28.06	321.2
MG2.5S 25R-5016H	1	25	φ62.5	(φ65.61) φ64	50	φ16	φ54	14.5	26	30.21	20.31	15	-	-	-	48°49′	φ34.57	456.8
MG2.5S 25L-5016H	1	25	φ62.5	(φ65.61) φ64	50	φ16	φ54	14.5	26	30.21	20.31	15	-	-	-	48°49′	φ34.57	456.8
MG2.5S 30R-6216H	1	30	φ75	(φ78.03) φ76.5	62	φ16	φ66	20	32	36.08	26.01	15	-	-	-	47°56′	φ47.57	848.3
MG2.5S 30L-6216H	1	30	φ75	(φ78.03) φ76.5	62	φ16	φ66	20	32	36.08	26.01	15	-	-	-	47°56′	φ47.57	848.3
MG3S 20R-5816H	1	20	φ60	(φ63.8) φ62	58	φ16	φ52	24	35	39.57	29.9	15	-	-	-	50°04′	φ31.57	556.1
MG3S 20L-5816H	1	20	φ60	(φ63.8) φ62	58	φ16	φ52	24	35	39.57	29.9	15	-	-	-	50°04′	φ31.57	556.1

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min⁻¹) revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
MG2.5S 20R-4814H	0.66	1.29	1.99	2.43	3.50	4.55	5.58	6.57	8.32
MG2.5S 25R-5016H	1.07	2.07	3.16	3.86	5.58	7.26	8.86	10.28	-
MG2.5S 30R-6216H	1.41	2.69	4.09	5.02	7.27	9.43	11.33	13.08	-
MG3S 20R-5816H	1.16	2.25	3.44	4.19	6.07	7.90	9.66	11.23	14.03

The above references are JGMA standard.

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min⁻¹) revolution/min								
250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
0.37	0.74	1.17	1.44	2.12	2.78	3.44	4.09	5.24
0.74	1.49	2.32	2.86	4.21	5.55	6.83	7.99	-
1.18	2.33	3.61	4.48	6.59	8.66	10.51	12.23	-
0.66	1.32	2.06	2.53	3.74	4.92	6.08	7.13	9.01

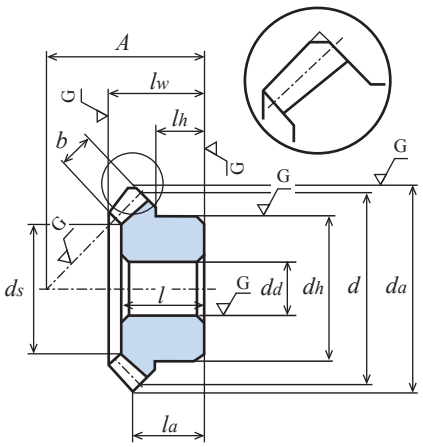
歯研スパイラルベベルギヤ
GROUND SPIRAL BEVEL GEARS

モジュール MODULE **1.5/2**

圧力角 20°　歯数比 1:1.5, 1:2, 1:3　ねじれ角 35°
1:1.5, 1:2 and 1:3 Ratio　20° PRESSURE ANGLE　35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入れ HRC 52 ～ 60
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ～ 60
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1





SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b*2 × *t*2	*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(g)
BG1.5S 20L30R-8H	1.5	20	ϕ30	(ϕ32.96) ϕ31.5	37	ϕ8	ϕ26	13.16	20	22.49	15.48	9	-	-	-	39°08′	ϕ14.07	79.0
BG1.5S 30R20L-8H	1.5	30	ϕ45	(ϕ46.02) ϕ44.6	26	ϕ8	ϕ32	8	14	16.39	11.77	9	-	-	-	59°11′	ϕ27.45	112.8
BG1.5S 20L40R-8H	2	20	ϕ30	(ϕ33.45) ϕ32	45	ϕ8	ϕ26	14	24	25.29	15.87	11	-	-	-	31°21′	ϕ16.80	90.5
BG1.5S 40R20L-10H	2	40	ϕ60	(ϕ60.69) ϕ59.5	30	ϕ10	ϕ40	10	18	20.27	15.69	11	-	-	-	65°24′	ϕ38.40	247.9
BG1.5S 15L45R-8H	3	15	ϕ22.5	(ϕ26.37) ϕ25.2	45	ϕ8	ϕ20	10.83	21	22.03	11.89	11	-	-	-	23°19′	ϕ11.45	42.3
BG1.5S 45R15L-12H	3	45	ϕ67.5	(ϕ67.92) ϕ67	30	ϕ12	ϕ45	12	20	22.56	19.38	11	-	-	-	73°13′	ϕ45.14	350.3
BG2S 20L30R-10H	1.5	20	ϕ40	(ϕ43.94) ϕ42.2	45	ϕ10	ϕ34	12.99	22	24.87	16.31	11	-	-	-	39°12′	ϕ21.36	153.4
BG2S 30R20L-12H	1.5	30	ϕ60	(ϕ61.35) ϕ60	40	ϕ12	ϕ40	15	23	26.66	21.02	11	-	-	-	59°12′	ϕ37.55	294.8
BG2S 20L40R-12H	2	20	ϕ40	(ϕ44.68) ϕ43.2	60	ϕ12	ϕ35	18.75	32	34	21.17	15	-	-	-	31°36′	ϕ20.91	175.8
BG2S 40R20L-12H	2	40	ϕ80	(ϕ80.93) ϕ79.5	45	ϕ12	ϕ50	18	27	32.16	25.93	15	-	-	-	65°29′	ϕ48.46	616.2
BG2S 15L45R-10H	3	15	ϕ30	(ϕ35.13) ϕ33.8	60	ϕ10	ϕ24.5	14.08	29	29.69	15.85	15	-	-	-	23°07′	ϕ19.16	94.4
BG2S 45R15L-12H	3	45	ϕ90	(ϕ90.55) ϕ89.5	40	ϕ12	ϕ60	17	26	30.18	25.83	15	-	-	-	73°07′	ϕ59.04	815.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
BG1.5S 20L30R-8H	0.19	0.37	0.59	0.72	1.04	1.34	1.65	1.95	2.53
BG1.5S 20L40R-8H	0.24	0.47	0.75	0.92	1.33	1.72	2.11	2.49	3.24
BG1.5S 15L45R-8H	0.18	0.36	0.58	0.71	1.04	1.35	1.64	1.94	2.52
BG2S 20L30R-10H	0.41	0.83	1.28	1.57	2.25	2.94	3.59	4.25	5.48
BG2S 20L40R-12H	0.56	1.13	1.75	2.14	3.07	4.00	4.89	5.78	7.47
BG2S 15L45R-10H	0.42	0.85	1.34	1.65	2.39	3.08	3.78	4.46	5.80

許容伝達動力表　歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min								
250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
0.11	0.23	0.37	0.46	0.68	0.89	1.10	1.31	1.73
0.15	0.30	0.49	0.61	0.89	1.17	1.45	1.72	2.26
0.08	0.17	0.28	0.35	0.53	0.69	0.85	1.01	1.33
0.26	0.53	0.84	1.04	1.52	2.00	2.48	2.95	3.86
0.36	0.74	1.18	1.46	2.13	2.81	3.47	4.13	5.41
0.21	0.43	0.69	0.86	1.26	1.65	2.04	2.43	3.20

The above references are JGMA standard.

歯研スパイラルベベルギヤ
GROUND SPIRAL BEVEL GEARS

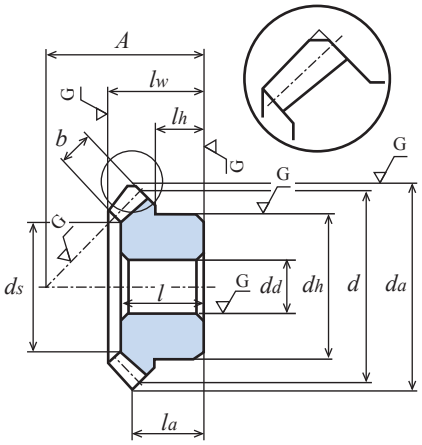
モジュール MODULE **2.5**

圧力角 20°　歯数比 1:1.5, 1:2, 1:3　ねじれ角 35°
1:1.5, 1:2 and 1:3 Ratio　20° PRESSURE ANGLE　35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入れ HRC 52 ～ 60
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ～ 60
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	歯幅 Face Width *b*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
BG2.5S 20L30R-12H	1.5	20	φ50	(φ55) φ53.5	55	φ12	φ44	15.49	28	30.81	19.16	15	-	-	-	39°24′	φ27.44	311.0
BG2.5S 30R20L-15H	1.5	30	φ75	(φ76.72) φ75	50	φ15	φ50	18	30	33.97	26.3	15	-	-	-	59°17′	φ45.6	605.3
BG2.5S 20L40R-12H	2	20	φ50	(φ55.55) φ54.2	75	φ12	φ44	23.5	40	43.66	26.39	20	-	-	-	30°31′	φ20.54	441.2
BG2.5S 40R20L-15H	2	40	φ100	(φ101.1) φ100	55	φ15	φ65	20	34	39.55	31.1	20	-	-	-	65°01′	φ59.28	1294.1
BG2.5S 15L45R-12H	3	15	φ37.5	(φ43.55) φ42.5	75	φ12	φ33	18	37	38.34	19.75	20	-	-	-	21°57′	φ20.54	206.6
BG2.5S 45R15L-15H	3	45	φ112.5	(φ113.15) φ112.2	50	φ15	φ75	22	35	38.16	32.22	20	-	-	-	72°43′	φ72.84	1655.6

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min⁻¹) revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
BG2.5S 20L30R-12H	0.85	1.68	2.59	3.16	4.56	5.91	7.26	8.55	10.82
BG2.5S 20L40R-12H	1.14	2.24	3.45	4.21	6.08	7.89	9.68	11.40	14.43
BG2.5S 15L45R-12H	0.85	1.71	2.66	3.26	4.67	6.08	7.44	8.80	11.41

The above references are JGMA standard.

許容伝達動力表　歯面強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min⁻¹) revolution/min								
250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
0.54	1.10	1.73	2.13	3.14	4.12	5.11	6.06	7.77
0.75	1.52	2.39	2.94	4.32	5.68	7.04	8.36	10.71
0.43	0.89	1.41	1.74	2.54	3.35	4.14	4.93	6.48

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear - Information

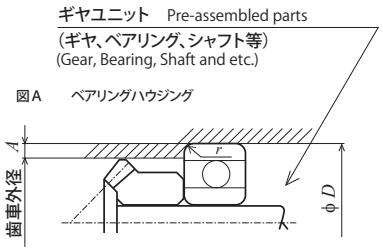
ファインカットベベルの特徴
Features of Fine Cut Spiral Miter Gears

コンパクトな設計とコストダウンに最適な高精度スパイラルマイタギヤです
Fine Cut Spiral Spiral Miter Gears are suitable for compact design and cost reductions

・JIS B 1704 2 級以上の精度に仕上げた高精度なスパイラルマイタギヤです
　歯部を研磨せずに高精度に仕上げておりますので、同精度の歯研品と比較してコストダウンをご検討いただけます。
・Precision spiral miter gears with system of accuracy JIS B 1704 class 2 and above. This spiral miter gears offer competitive price compared with ground-finished JIS class2 spiral miter gears.

・ コンパクト設計に最適な歯数 19 枚と 23 枚を採用しております。
　ベアリングやオイルシールの規格を考慮して歯車を設計しました。
　そのため、一般的な歯数 20 枚・25 枚のスパイラルマイタギヤと比較してベアリングサイズ等の歯車周辺の設計を含めサイズダウンが可能です。詳細は、以下をご参照ください。
・Number of teeth is 19 and 23 which is suitable for compact design
　We designed this spiral miter gears in consideration for standard sizes of bearings and oil seals. Therefore, you can make your design around gears like bearings smaller compared with general spiral miter gears of number of teeth 20 and 25.
　For more details, please refer to the followings.

（詳細説明）
ギヤボックス等の組み立てでは、予め組み立てたギヤユニット（ギヤ、ベアリング、シャフト等）をギヤボックスのベアリングハウジングの穴を通して組み立てる方法がよく用いられます。
　そのため、図 A の通り歯車の外径はベアリング及びオイルシールの外径よりも小さくなければなりません。
In the assembly of gearboxes, usually for the pre-assembled parts (gears, bearing and shafts, etc) are mounted through the hole in the housing of the gearbox then the gear meshed with mating. Therefore, as shown on figure A, Tip diameter of gears must be smaller than outside diameter of bearings and oil seals.



各部寸法の条件　Requirement of gear dimensions
（歯車外径）≒（ピッチ円直径）　(Tip diameter of gears) ≒ (Reference diameter of gears)
A＝（1 ＋ r）mm 以上　A＝（1 ＋ r）mm and above
（ベアリング径φD）≧（歯車外径）＋（2 × A）　(Diameter of bearings φD) ≧ (Tip diameter of gears) + (2 x A)

以上の条件より次表に歯数 19 枚と 20 枚におけるベアリングとオイルシールの規格の有無を参考として示します。
The following table presents comparison of standard sizes of bearings and oil seals for number of teeth 19 and 20 for spiral miter gears.

Note: The content of this table is for reference only.

表　歯車外径とベアリング径、オイルシール径
Table: Tip diameter of gears and outside diameters of bearings and oil seals

m	歯数	歯車外径	軸径	ベアリング径		オイルシール径	m	歯数	歯車外径	軸径	ベアリング径		オイルシール径
				φD	r						φD	r	
1.5	19	φ28.5	φ12	φ32	0.6	φ32	2.5	19	φ47.5	φ20	φ52	1.1	—
			φ15	φ32	0.3	φ32				φ25	φ52	1.0	φ52
	20	φ30.0	φ12	φ37	1.0	—		20	φ50.0	φ20	—	—	—
			φ15	φ35	0.6	φ35				φ25	φ62	1.1	—
2.0	19	φ38.0	φ15	φ42	1.0	—	3.0	19	φ57.0	φ25	φ62	1.1	—
			φ20	φ42	0.6	φ42				φ28	φ68	1.1	—
	20	φ40.0	φ15	—	—	—		20	φ60.0	φ25	—	—	—
			φ20	φ47	1.0	φ47				φ28	φ68	1.1	—

歯車外径は P.C.D. に近い寸法でカットした数値です。
Tip diameter of gear has been machined flat at nearby P.C.D.

寸法表は P388 ～ P391 をご覧ください。
Please refer to the dimensional table on Pages 388 to 391.

ファインカットマイタギヤ
FINE CUT SPIRAL MITER GEARS

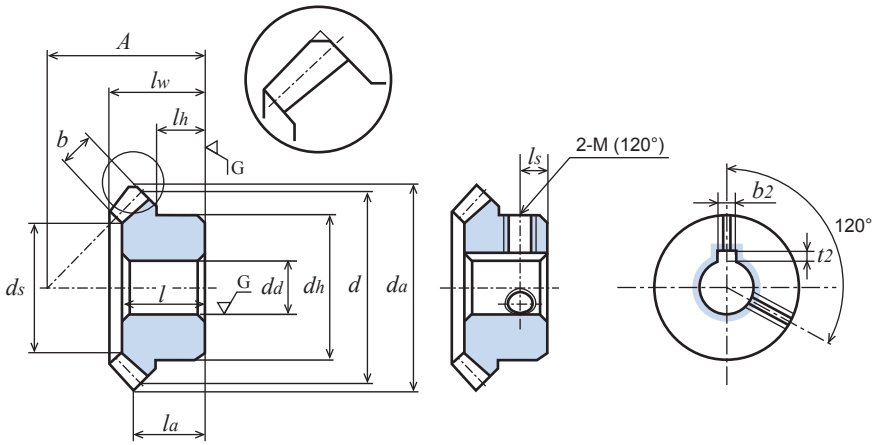
モジュール MODULE **1.5**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入　HRC47 ～ 51
JIS B1704　2 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 2

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4,42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	歯先角 Face Angle δa	ds	重量 Weight W(g)
MF1.5S 19R － 2810H	19	ϕ28.5	(ϕ30.34) ϕ28.5	28	ϕ10	ϕ25	12	16	18.19	14.67	5.5	-	-	-	50°23′	ϕ17.4	54.7
MF1.5S 19L － 2810H	19	ϕ28.5	(ϕ30.34) ϕ28.5	28	ϕ10	ϕ25	12	16	18.19	14.67	5.5	-	-	-	50°23′	ϕ17.4	54.7
MF1.5S 19R ＃ 2812H	19	ϕ28.5	(ϕ30.34) ϕ28.5	28	ϕ12	ϕ25	12	16	18.19	14.67	5.5	4 × 1.8	2-M4	6	50°23′	ϕ17.4	49.1
MF1.5S 19L ＃ 2812H	19	ϕ28.5	(ϕ30.34) ϕ28.5	28	ϕ12	ϕ25	12	16	18.19	14.67	5.5	4 × 1.8	2-M4	6	50°23′	ϕ17.4	49.1
MF1.5S 23R － 3212H	23	ϕ34.5	(ϕ36.33) ϕ34.5	32	ϕ12	ϕ30	12.5	18	19.91	15.67	6.5	-	-	-	49°22′	ϕ22.6	88.1
MF1.5S 23L － 3212H	23	ϕ34.5	(ϕ36.33) ϕ34.5	32	ϕ12	ϕ30	12.5	18	19.91	15.67	6.5	-	-	-	49°22′	ϕ22.6	88.1
MF1.5S 23R ＃ 3215H	23	ϕ34.5	(ϕ36.33) ϕ34.5	32	ϕ15	ϕ30	12.5	18	19.91	15.67	6.5	5 × 2.3	2-M5	8	49°22′	ϕ22.6	77.1
MF1.5S 23L ＃ 3215H	23	ϕ34.5	(ϕ36.33) ϕ34.5	32	ϕ15	ϕ30	12.5	18	19.91	15.67	6.5	5 × 2.3	2-M5	8	49°22′	ϕ22.6	77.1

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 51.
【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min						
	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
MF1.5S 19R	0.054	0.137	0.274	0.432	0.525	0.736	0.922
MF1.5S 23R	0.084	0.212	0.424	0.652	0.789	1.094	1.385

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
0.025	0.067	0.138	0.223	0.273	0.391	0.495
0.047	0.123	0.255	0.401	0.489	0.691	0.886

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ファインカットマイタギヤ
FINE CUT SPIRAL MITER GEARS

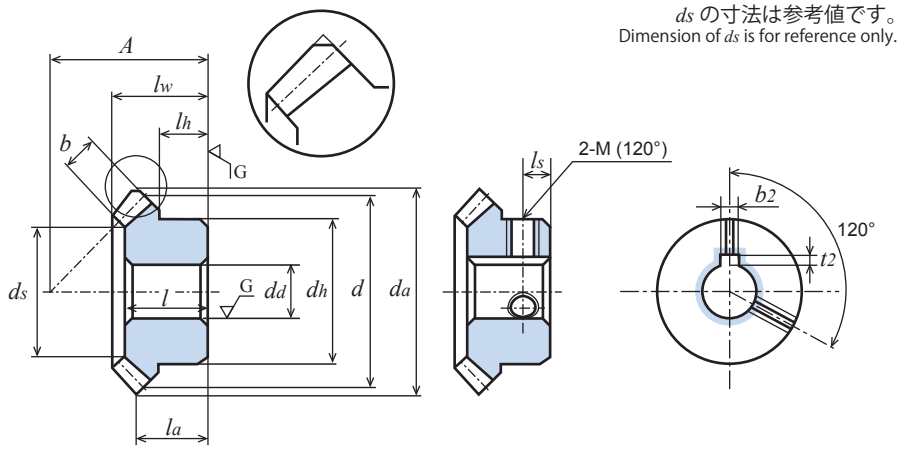
モジュール 2
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入　HRC47 ～ 51
JIS B1704　2 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 2

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4,42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	歯幅 Face Width *b*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
MF2S 19R ー 3512H	19	φ38	(φ40.43) φ38.0	35	φ12	φ32	13	19	22.09	7.5	-	-	-	49°39′	φ22.8	113.4
MF2S 19L ー 3512H	19	φ38	(φ40.43) φ38.0	35	φ12	φ32	13	19	22.09	7.5	-	-	-	49°39′	φ22.8	113.4
MF2S 19R # 3515H	19	φ38	(φ40.43) φ38.0	35	φ15	φ32	13	19	22.09	7.5	5 × 2.3	2-M5	8	49°39′	φ22.8	101.9
MF2S 19L # 3515H	19	φ38	(φ40.43) φ38.0	35	φ15	φ32	13	19	22.09	7.5	5 × 2.3	2-M5	8	49°39′	φ22.8	101.9
MF2S 23R ー 4015H	23	φ46	(φ48.52) φ46.0	40	φ15	φ40	14	21	24.43	9.5	-	-	-	49°39′	φ27.1	191.9
MF2S 23L ー 4015H	23	φ46	(φ48.52) φ46.0	40	φ15	φ40	14	21	24.43	9.5	-	-	-	49°39′	φ27.1	191.9
MF2S 23R # 4020H	23	φ46	(φ48.52) φ46.0	40	φ20	φ40	14	21	24.43	18.26	9.5	6 × 2.8	2-M5	9	49°39′	φ27.1	166.5
MF2S 23L # 4020H	23	φ46	(φ48.52) φ46.0	40	φ20	φ40	14	21	24.43	18.26	9.5	6 × 2.8	2-M5	9	49°39′	φ27.1	166.5

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 51.
【=】（イコール）にはキー材が付いております。[=] : Gear with key way / with key.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表　曲げ強さ (kW)
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
MF2S 19R	0.133	0.334	0.668	1.014	1.223	1.685	2.150
MF2S 23R	0.215	0.539	1.060	1.587	1.901	2.640	3.359

歯面強さ（kW）
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
0.064	0.167	0.344	0.533	0.649	0.911	1.178
0.123	0.320	0.648	0.991	1.199	1.694	2.183

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ファインカットマイタギヤ
FINE CUT SPIRAL MITER GEARS

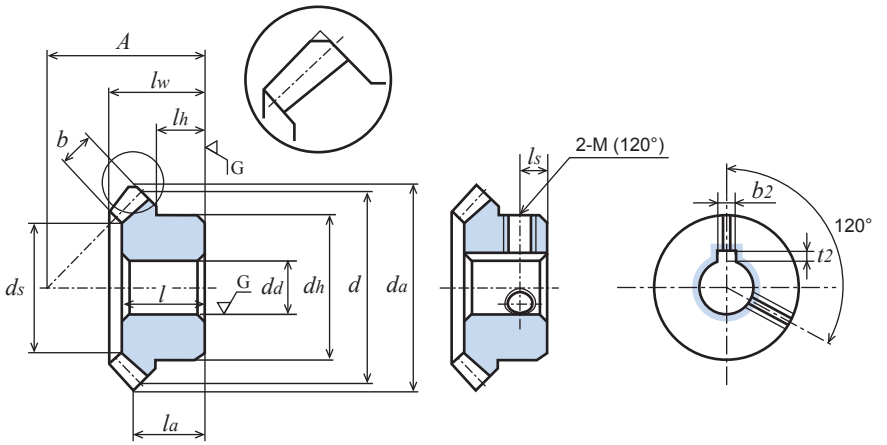
モジュール MODULE **2.5**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入　HRC47 ～ 51
JIS B1704　2 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 2

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4,42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	歯先角 Face Angle δa	ds	重量 Weight W(g)
MF2.5S 19R ー 4215H	19	ϕ47.5	(ϕ50.55) ϕ47.5	42	ϕ15	ϕ40	14.5	23	25.93	19.78	9.5	-	-	-	49°48′	ϕ30.1	210.8
MF2.5S 19L ー 4215H	19	ϕ47.5	(ϕ50.55) ϕ47.5	42	ϕ15	ϕ40	14.5	23	25.93	19.78	9.5	-	-	-	49°48′	ϕ30.1	210.8
MF2.5S 19R # 4220H	19	ϕ47.5	(ϕ50.55) ϕ47.5	42	ϕ20	ϕ40	14.5	23	25.93	19.78	9.5	6 × 2.8	2-M6	10	49°48′	ϕ30.1	182.5
MF2.5S 19L # 4220H	19	ϕ47.5	(ϕ50.55) ϕ47.5	42	ϕ20	ϕ40	14.5	23	25.93	19.78	9.5	6 × 2.8	2-M6	10	49°48′	ϕ30.1	182.5
MF2.5S 23R ー 4815H	23	ϕ57.5	(ϕ60.63) ϕ57.5	48	ϕ15	ϕ50	15.5	24	28.30	20.81	11.5	-	-	-	49°30′	ϕ34.5	363.9
MF2.5S 23L ー 4815H	23	ϕ57.5	(ϕ60.63) ϕ57.5	48	ϕ15	ϕ50	15.5	24	28.30	20.81	11.5	-	-	-	49°30′	ϕ34.5	363.9
MF2.5S 23R # 4825H	23	ϕ57.5	(ϕ60.63) ϕ57.5	48	ϕ25	ϕ50	15.5	24	28.30	20.81	11.5	8 × 3.3	2-M6	10	49°30′	ϕ34.5	300.5
MF2.5S 23L # 4825H	23	ϕ57.5	(ϕ60.63) ϕ57.5	48	ϕ25	ϕ50	15.5	24	28.30	20.81	11.5	8 × 3.3	2-M6	10	49°30′	ϕ34.5	300.5

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 51.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min						
	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
MF2.5S 19R	0.264	0.662	1.298	1.939	2.321	3.228	4.103
MF2.5S 23R	0.414	1.036	1.980	2.923	3.474	4.897	6.240

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
0.128	0.335	0.678	1.034	1.250	1.769	2.278
0.240	0.624	1.230	1.853	2.224	3.192	4.119

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ファインカットマイタギヤ
FINE CUT SPIRAL MITER GEARS

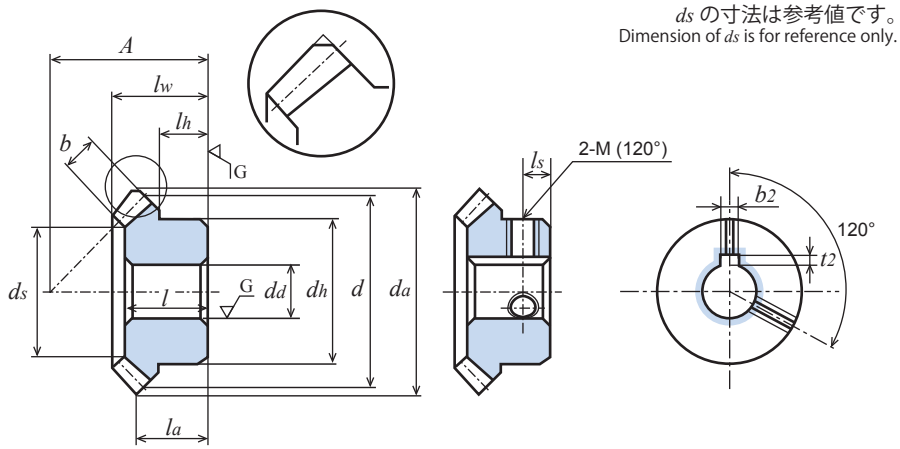
モジュール 3
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

歯部高周波焼入　HRC47 ～ 51
JIS B1704　2 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 2

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of ds is for reference only.



SCM435、440 クロムモリブデン鋼（JIS G 4053）
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4,42CrMo4)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キーみぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	歯先角 Face Angle δa	ds	重量 Weight W(g)
MF3S 19R ー 5020H	19	ϕ57	(ϕ60.68) ϕ57.0	50	ϕ20	ϕ48	17	27	31.09	23.34	12.0	-	-	-	49°56′	ϕ34.1	347.8
MF3S 19L ー 5020H	19	ϕ57	(ϕ60.68) ϕ57.0	50	ϕ20	ϕ48	17	27	31.09	23.34	12.0	-	-	-	49°56′	ϕ34.1	347.8
MF3S 19R # 5025H	19	ϕ57	(ϕ60.68) ϕ57.0	50	ϕ25	ϕ48	17	27	31.09	23.34	12.0	8 × 3.3	2-M6	10	49°56′	ϕ34.1	306.4
MF3S 19L # 5025H	19	ϕ57	(ϕ60.68) ϕ57.0	50	ϕ25	ϕ48	17	27	31.09	23.34	12.0	8 × 3.3	2-M6	10	49°56′	ϕ34.1	306.4
MF3S 23R ー 5520H	23	ϕ69	(ϕ72.73) ϕ68.0	55	ϕ20	ϕ60	16	27	31.51	22.36	14.0	-	-	-	49°22′	ϕ42.4	571.3
MF3S 23L ー 5520H	23	ϕ69	(ϕ72.73) ϕ68.0	55	ϕ20	ϕ60	16	27	31.51	22.36	14.0	-	-	-	49°22′	ϕ42.4	571.3
MF3S 23R # 5530H	23	ϕ69	(ϕ72.73) ϕ68.0	55	ϕ30	ϕ60	16	27	31.51	22.36	14.0	8 × 3.3	2-M8	9	49°22′	ϕ42.4	478.7
MF3S 23L # 5530H	23	ϕ69	(ϕ72.73) ϕ68.0	55	ϕ30	ϕ60	16	27	31.51	22.36	14.0	8 × 3.3	2-M8	9	49°22′	ϕ42.4	478.7

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 51.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 da の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34'	90°
		ギヤ Gear	63° 26'	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26'	90°
		ギヤ Gear	71° 34'	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min						
	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
MF3S 19R	0.472	1.188	2.274	3.360	3.995	5.626	7.166
MF3S 23R	0.726	1.815	3.374	4.916	5.923	8.319	10.061

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
0.233	0.608	1.201	1.812	2.176	3.119	4.023
0.425	1.108	2.123	3.157	3.841	5.493	7.098

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.



スパイラルマイタギヤ
スパイラルベベルギヤ
MGH

Spiral Miter Gears and Spiral Bevel Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

スパイラルマイタギヤ / スパイラルベベルギヤ

M	1	S	20	R	+	21	08	
B	2	S	18	L	–		10	
MGH				R	+		8	

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Materials	歯数 Number of Teeth	歯すじ形状 Shape of Teeth	穴仕上 Bores Processed	位置決距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	歯部処理 Heat Treatment
Miter Gear （マイタギヤ） Bevel Gear （ベベルギヤ） MGH	m：0.5　0.8　1.0 1.25　1.5　2.0 2.5　3.0　4.0 5.0　2.25 2.75　3.5 3.75　4.5 Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example. module 0.5 → 50 module 0.8 → 80 ※ MGHはS45Cのみとなります	DM：射出成形品 Injection molded gear with Poly Acetal D：ポリアセタール Machined gear with Poly Acetal SU：SUS304 Stainless Steel B：黄銅 Brass S：S45C Carbon Steel DB：ポリアセタール（黄銅ブッシュ入） Poly Acetal with Brass Bush BP：ポリアセタール（青色） Poly Acetal (Blue)	z：19　20　23 25　30 u Ratio 2 （z：20　40） （z：18　36） u Ratio 3 （z：15　45）	無：ストレート Blank : Straight. R：スパイラル右ねじれ Right hand spiral. L：スパイラル左ねじれ Left hand spiral.	【－】：旋削加工 Gear without key way / without threaded hole. 【＋】：旋削加工ネジ穴付 Gear with threaded hole / with set screw. with out set screw. (Please refer the detail) 【＊】：旋削加工ネジ穴付 Gear with two threaded holes / with two set screws. 【＝】：旋削加工キーみぞ付 Gear with key way / with key. 【＃】：旋削加工キーみぞ、ネジ穴付 Gear with key way and threaded hole / with key and screw.	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	歯部高周波焼入済 Gear tooth surface completed with induction harden

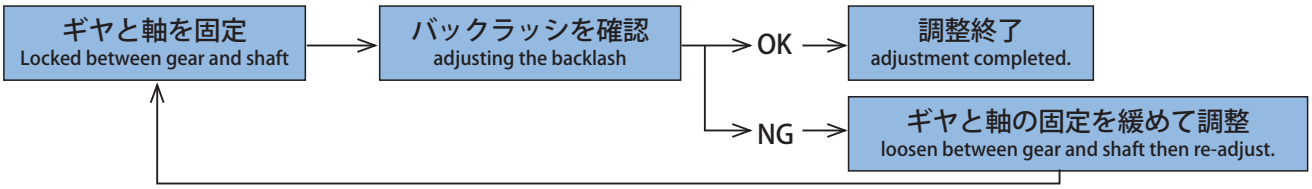
材質が樹脂のギアに関しまして、歯当たりを確認する為にケガキ塗料を付着していることがありますが、ご使用上問題はありません。
In gears made out of Polymer, some of the **(chalk marking powder/ marking chalk/ marking powder/ marking paint)** used to verify the tooth bearing, might remain in the surface of the gear, but this will not affect the gear when in use.

KG ギヤ・インフォメーション
KG Gear's Information

特徴
Feature of B-LOCKs.

1) B-LOCK のすぐれた特徴
   ① B-LOCK は歯車のボス部の締結機構により歯車と軸を固定するため、セットスクリューによる固定等のような軸へのへこみ傷が付きにくくなっております。
   ② B-LOCK は歯車のかみ合い調整を必要とする場合に適しております。
   ③ 歯車と軸を固定するための軸へのキー溝や D カット加工などを施す必要がありません。

ベベルギヤのバックラッシ量を調整するためには一般的には次の工程で行います。
Generally, the process of adjustment for gear backlash is as follows;-



2) 既存のストレートマイタ歯車と互換性をもたせてありますので、相手歯車に既存のストレートマイタ歯車でも使用できます。

1) B-LOCK is a straight miter gear design with a locking mechanism that enable the gear and gear shaft to be tightened. The locking mechanism of B-LOCK tightens the gear shaft from the hub thus causing lesser damage to the gear shaft surface.
2) B-LOCK of Straight Miter gear has suitable mechanism for adjustment of the gear engagement.
3) Key way and D-cut are not necessary for tightening of the gear to the shaft.
4) B-LOCK of Straight Miter gear is easy for maintenance and adjustment.
5) KG-Straight Miter gears can match with KG- B-LOCKS because of the gear's tooth specification.

使用上の注意
Usage of precaution.

1) 商品の選定は使用上の最大トルクが許容伝達動力表のトルク値以下となる商品を選定して下さい。その際、モーターの起動トルクによる事故防止のため起動トルクを考慮して下さい。
2) 組立後すぐに実負荷をかけた運転は避け軽負荷による運転確認後実負荷運転を行って下さい。
3) 軽負荷によるならし運転を行った後に締め付けネジを再度トルクレンチを使用し指定の締め付けトルク値に締め直す確認を行って下さい。
4) 追加工は締結力に支障の無い範囲内として下さい。穴長さ、穴径、ボス径の追加工及び熱処理は行わないで下さい。
5) 使用上、特に起動回数の多い場合は本シリーズ以外のキー溝付の商品のご使用を推奨します。

1) For best selection, do not exceed the number (W) indicated in the Allowable Transfer Capability Table for the maximum torque of usage. Starting torque is an important factor to consider for prevention of any accident.
2) After assembly, warm up and test run with light load is highly recommended. Please do not apply actual load to the B-LOCK before warm up test run.
3) Re-Locking after the warm up test run is necessarily important by using a torque wrench to tighten at the recommended torque.
4) Additional machining to the B-LOCK and heat treatment are not allowed.
5) If the usage of frequently revolution, gear with keyway is recommended.

取り付け軸の精度
Precision of the gear ahaft.

1) 軸径の公差は h7 以上の精度の軸を使用して下さい。
2) 軸の面粗さは 1.6a（6.3S）以上の精度で仕上げた軸を使用して下さい。

1) Recommended tolerance of shaft is h7 or above.
2) Recommended surface roughness of shaft is 1.6a (6.3s) or above.

歯車の取り付け
Installation of KG B-LOCK.

1) 締め付けネジを締める際は、トルクレンチを使用し指定の締め付けトルクにて 2 回～ 3 回締め付け直しを行って下さい。（締め付けトルクの確認と締め付けネジの緩み防止のため）
2) 締め付けネジの緩み防止のためにネジ部への緩み防止剤の使用を推奨します。
3) 締め付けに使用する締め付けネジは、JIS の強度区分 10.9 級以上のボルトを使用して下さい。

1) In order to confirm the locked torque and prevent lose nut condition, torque wrench is recommended to tighten the screw few times for re-adjustment.
2) Anti-looseness products are recommended to apply.
3) Recommended screw for the tightening is JIS classification of strength class 10.9 or above.

その他
Other

万一、歯車が空転した場合は、歯車同士のかみ合いが外れる際に発生する歯の断片が他の機械要素部品へ影響を及ぼすことがありますので必ず他の機械要素部品の点検及び清掃を行って下さい。
本製品は、機能上支障の無い範囲で予告なく寸法変更させていただく場合がございます。あらかじめご了承下さい。

Under unforeseen circumstances, when mis-engagement between two gears happened, this causes the B-LOCK to slip during operation. This fault needs to be rectified immediately and all foreign objects (e.g. chips or burrs) are to be removed or cleaned before installation again.
All dimensions and descriptions are subject to changes without prior notice.

本製品は、機能上支障の無い範囲で予告なく寸法変更させていただく場合がございます。あらかじめご了承下さい。
All dimensions and descriptions are subject to changes without prior notice.

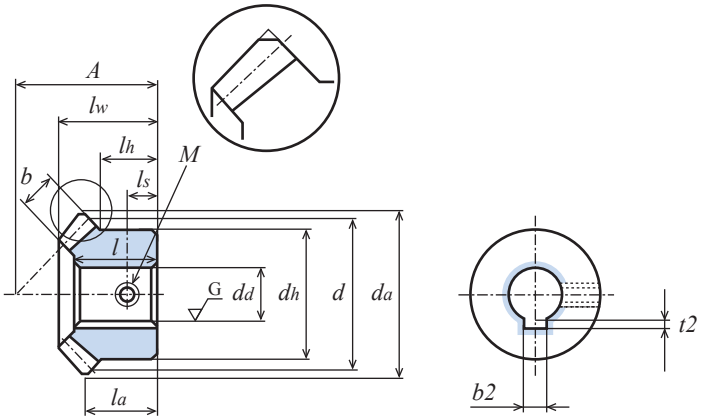
MGH スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

圧力角 20°　歯数 20　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy: JIS B1704 Class 4

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C　機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	モジュール Module *m*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	重量 Weight *W(g)*
MGH R＋ 8	ϕ 8	1	ϕ20	ϕ21.12	20	ϕ16	8	12	13.43	10.56	4.5	-	M4	4	50°31′	16.0
MGH L＋ 8	ϕ 8	1	ϕ20	ϕ21.12	20	ϕ16	8	12	13.43	10.56	4.5	-	M4	4	50°31′	16.0
MGH R＋ 10	ϕ10	1.25	ϕ25	ϕ26.42	25	ϕ20	10	15.5	17.13	13.21	6	-	M4	5	49°22′	32.0
MGH L＋ 10	ϕ10	1.25	ϕ25	ϕ26.42	25	ϕ20	10	15.5	17.13	13.21	6	-	M4	5	49°22′	32.0
MGH R＝ 12	ϕ12	1.5	ϕ30	ϕ31.85	30	ϕ24	12	18.5	20.44	15.93	7	4 × 1.8	M5	6	50° 5′	54.9
MGH L＝ 12	ϕ12	1.5	ϕ30	ϕ31.85	30	ϕ24	12	18.5	20.44	15.93	7	4 × 1.8	M5	6	50° 5′	54.9
MGH R＝ 14	ϕ14	2	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.88	40	ϕ32	16	24	27.16	21.14	9	5 × 2.3	M5	8	48° 3′	137.6
MGH L＝ 14	ϕ14	2	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.88	40	ϕ32	16	24	27.16	21.14	9	5 × 2.3	M5	8	48° 3′	137.6
MGH R＝ 16	ϕ16	2.25	ϕ45	(ϕ47.73) ϕ46.03	45	ϕ36	18	27.5	30.39	23.86	10	5 × 2.3	M6	9	49°22′	195.6
MGH L＝ 16	ϕ16	2.25	ϕ45	(ϕ47.73) ϕ46.03	45	ϕ36	18	27.5	30.39	23.86	10	5 × 2.3	M6	9	49°22′	195.6

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

MGH シリーズの特徴
・歯部高周波焼入済（HRC47 ～ 53）
・穴研削仕上げ済
・キー材及びセットスクリュー付きです。
原則として”追加工せずに”ご使用頂く完成品です。

The Feature of MGH miter gear series.
Gear tooth completed with induction harden. (HRC47 to 53)
Ground bore.
[+] : Gear with threaded hole / with set screw
[=] : Gear with key way and key / with threaded hole and set screw
Please install the MGH Miter gear series to your machine without any additional machining as a completed finished gear.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
MGH R＋8	0.030	0.061	0.091	0.118	0.142	0.164	0.179
MGH R＋10	0.062	0.125	0.184	0.234	0.280	0.322	0.348
MGH R＝12	0.107	0.215	0.297	0.387	0.460	0.525	0.568
MGH R＝14	0.251	0.488	0.680	0.847	0.998	1.150	1.245
MGH R＝16	0.357	0.679	0.940	1.163	1.379	1.583	1.710

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min 300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.012	0.026	0.040	0.052	0.063	0.074	0.081
0.026	0.054	0.081	0.104	0.126	0.146	0.158
0.045	0.093	0.136	0.174	0.208	0.240	0.261
0.108	0.216	0.307	0.387	0.460	0.535	0.581
0.154	0.303	0.427	0.535	0.641	0.741	0.804

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

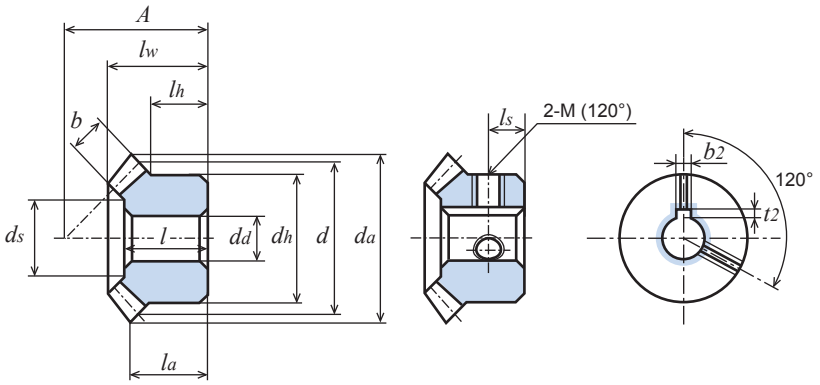
モジュール MODULE 0.8

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio　20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯先距離 Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M80S20R ― 1605	1	20	φ16	φ17.06	16	φ5	φ12	6	10	10.86	8.53	3.7	-	-	-	51°15′	φ 9.54	10.5
M80S20L ― 1605	1	20	φ16	φ17.06	16	φ5	φ12	6	10	10.86	8.53	3.7	-	-	-	51°15′	φ 9.54	10.5
M80S25R ― 1805	1	25	φ20	φ21.05	18	φ5	φ16	6	10.5	11.56	8.53	4.7	-	-	-	49°56′	φ11.71	18.5
M80S25L ― 1805	1	25	φ20	φ21.05	18	φ5	φ16	6	10.5	11.56	8.53	4.7	-	-	-	49°56′	φ11.71	18.5
M80S30R ― 2006	1	30	φ24	φ25.06	20	φ6	φ18	6	11	12.2	8.53	5.6	-	-	-	49°13′	φ14.16	25.5
M80S30L ― 2006	1	30	φ24	φ25.06	20	φ6	φ18	6	11	12.2	8.53	5.6	-	-	-	49°13′	φ14.16	25.5

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M80S20R ― 1605	17.9	35.8	53.7	71.6	86.2	99.9	108.4
M80S20L ― 1605	17.9	35.8	53.7	71.6	86.2	99.9	108.4
M80S25R ― 1805	30.6	61.3	92.0	118.1	141.2	162.4	175.6
M80S25L ― 1805	30.6	61.3	92.0	118.1	141.2	162.4	175.6
M80S30R ― 2006	46.0	92.1	135.6	171.3	203.4	232.5	250.4
M80S30L ― 2006	46.0	92.1	135.6	171.3	203.4	232.5	250.4

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
2.3	4.7	7.1	9.5	11.5	13.4	14.7
2.3	4.7	7.1	9.5	11.5	13.4	14.7
4.8	9.7	14.7	19.1	23.0	26.6	28.9
4.8	9.7	14.7	19.1	23.0	26.6	28.9
8.6	17.4	25.9	33.0	39.5	45.6	49.4
8.6	17.4	25.9	33.0	39.5	45.6	49.4

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

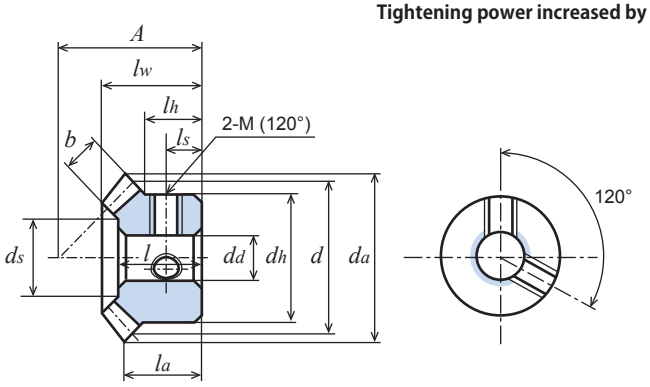
モジュール 1
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)



New ねじを 2 箇所（120° 配）にしました。
締結力が 1．6 倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*M*	*ls*	δa	*ds*	*W*(g)
M1S 20R－2106	1	20	φ20	φ21.12	21	φ 6	φ16	9	13	14.43	11.56	4.5	-	-	-	50°31′	φ11.3	19.7
M1S 20L－2106	1	20	φ20	φ21.12	21	φ 6	φ16	9	13	14.43	11.56	4.5	-	-	-	50°31′	φ11.3	19.7
M1S 20R＊2108	1	20	φ20	φ21.12	21	φ 8	φ16	9	13	14.43	11.56	4.5	-	2-M4	4.5	50°31′	φ11.3	16.9
M1S 20L＊2108	1	20	φ20	φ21.12	21	φ 8	φ16	9	13	14.43	11.56	4.5	-	2-M4	4.5	50°31′	φ11.3	16.9
M1S 30R－2610	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	-	-	48°21'	φ19.4	43.0
M1S 30L－2610	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	-	-	48°21'	φ19.4	43.0
M1S 30R＊2610	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	2-M5	4.5	48°21′	φ19.4	41.5
M1S 30L＊2610	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	2-M5	4.5	48°21′	φ19.4	41.5
M1S 30R＊2610H	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10 (H8)	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	2-M5	4.5	48°21′	φ19.4	41.5
M1S 30L＊2610H	1	30	φ30	φ31.09	26	φ10 (H8)	φ22	9	14.5	15.67	11.54	6.2	-	2-M5	4.5	48°21′	φ19.4	41.5

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screwsw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34'	90°
		ギヤ Gear	63° 26'	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26'	90°
		ギヤ Gear	71° 34'	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M1S 20R － 2106	34.9	69.9	104.9	134.6	161.0	185.2	200.2
M1S 30R ＊ 2610	84.0	168.0	222.5	279.2	329.7	395.6	428.5
M1S 30R ＊ 2610H	73.3	146.6	198.1	254.5	298.5	348.7	387.5

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
4.6	9.35	14.1	18.2	21.9	25.4	27.6
16.1	32.5	49.1	58.7	69.9	80.3	87.7
43.6	90.0	130.7	167.2	200.4	230.8	250.8

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルベベルギヤ
SPIRAL BEVEL GEARS

モジュール 1
MODULE

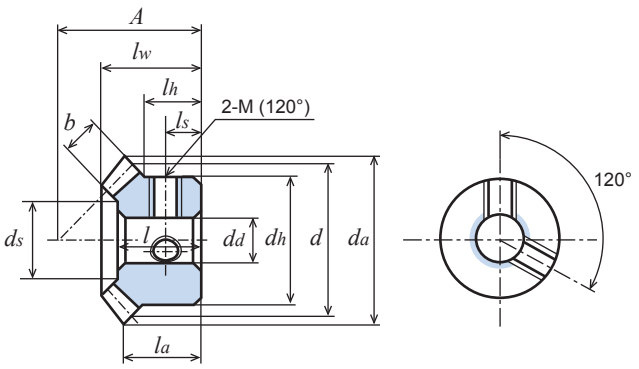
圧力角 20°　歯数比 1 : 2、1 : 3　ねじれ角 35°
1 : 1 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
B1S 20L − 8	2	20	φ20	φ21.87	29.6	φ 8	φ16	8.6	14	15	10.07	5.7	-	-	30°13'	φ12.1	18.8
B1S 20L ＊ 8	2	20	φ20	φ21.87	29.6	φ 8	φ16	8.6	14	15	10.07	5.7	2-M4	4	30°13′	φ12.1	18.2
B1S 20L ＊ 8H	2	20	φ20	φ21.87	29.6	φ 8 (H8)	φ16	8.6	14	15	10.07	5.7	2-M4	4	30°13′	φ12.1	18.2
B1S 40R − 10	2	40	φ40	φ40.41	21.8	φ10	φ25	8	13	14.57	12.21	5.7	-	-	65°36′	φ28.4	66.9
B1S 40R ＊ 10	2	40	φ40	φ40.41	21.8	φ10	φ25	8	13	14.57	12.21	5.7	2-M5	4	65°36′	φ28.4	65.1
B1S 40R ＊ 10H	2	40	φ40	φ40.41	21.8	φ10(H8)	φ25	8	13	14.57	12.21	5.7	2-M5	4	65°36′	φ28.4	65.1
B1S 15L − 6	3	15	φ15	φ17.07	31	φ 6	φ13	8.17	14.4	15.07	8.85	6.7	-	-	21°53'	φ 8.0	12.1
B1S 15L ＊ 6	3	15	φ15	φ17.07	31	φ 6	φ13	8.17	14.4	15.07	8.85	6.7	2-M4	4	21°53′	φ 8.0	11.5
B1S 15L ＊ 6H	3	15	φ15	φ17.07	31	φ 6 (H8)	φ13	8.17	14.4	15.07	8.85	6.7	2-M4	4	21°53′	φ 8.0	11.5
B1S 45R − 10	3	45	φ45	φ45.25	20	φ10	φ25	8	12.9	14.8	12.88	6.7	-	-	73°21′	φ31.1	80.6
B1S 45R ＊ 10	3	45	φ45	φ45.25	20	φ10	φ25	8	12.9	14.8	12.88	6.7	2-M5	4	73°21′	φ31.1	78.8
B1S 45R ＊ 10H	3	45	φ45	φ45.25	20	φ10(H8)	φ25	8	12.9	14.8	12.88	6.7	2-M5	4	73°21′	φ31.1	78.8

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screwsw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
B1S 20L ＊ 8	46.5	93.0	139.5	179.1	214.1	246.3	266.3
B1S 20L ＊ 8H	40.6	81.2	121.8	157.3	189.4	219.3	238.0
B1S 15L ＊ 6	35.7	71.5	107.3	143.1	174.2	202.1	219.7
B1S 15L ＊ 6H	31.2	62.4	93.7	124.9	152.8	178.2	194.4

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
7.9	16.0	24.2	31.3	36.4	42.7	47.5
21.8	44.9	68.6	89.8	109.2	127.4	139.0
5.0	10.1	15.2	20.4	25.0	29.2	31.8
13.8	28.6	43.7	59.0	72.9	85.7	93.9

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

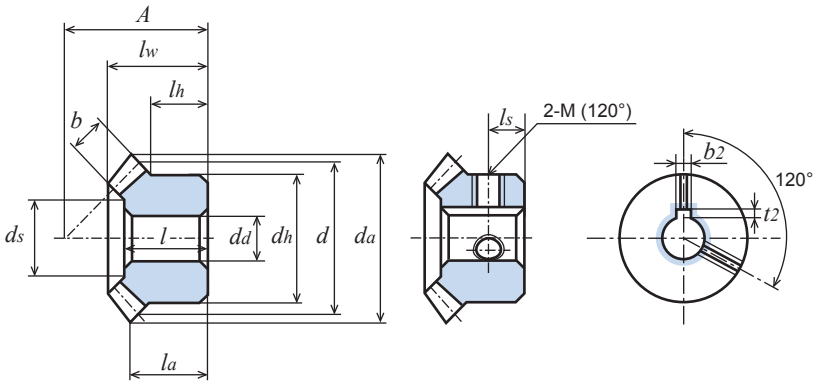
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M1.5S 20R − 2810	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	-	-	-	50° 5′	ϕ17.2	54.7
M1.5S 20L − 2810	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	-	-	-	50° 5′	ϕ17.2	54.7
M1.5S 20R − 2810H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	-	-	-	50° 5′	ϕ17.2	54.7
M1.5S 20L − 2810H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	-	-	-	50° 5′	ϕ17.2	54.7
M1.5S 20R # 2810H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	3 × 1.4	2-M4	5	50° 5′	ϕ17.2	54.1
M1.5S 20L # 2810H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	3 × 1.4	2-M4	5	50° 5′	ϕ17.2	54.1
M1.5S 20R # 2812H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ12(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	4 × 1.8	2-M4	5	50° 5′	ϕ17.2	49.1
M1.5S 20L # 2812H	1	20	ϕ30	ϕ31.85	28	ϕ12(H8)	ϕ24	10	16.5	18.44	13.93	7	4 × 1.8	2-M4	5	50° 5′	ϕ17.2	49.1

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオンギヤ Pinion Gear	26° 34′	90°
			63° 26′	
	1 : 3	ピニオンギヤ Pinion Gear	18° 26′	90°
			71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M1.5S 20R − 2810	123.2	246.4	348.1	435.2	512.0	580.3	628.6
M1.5S 20R − 2810H	107.5	215.1	306.9	387.5	460.0	525.5	568.4

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
16.7	33.9	48.4	61.1	72.8	83.6	91.3
45.5	93.8	136.2	174.2	208.8	240.5	261.4

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

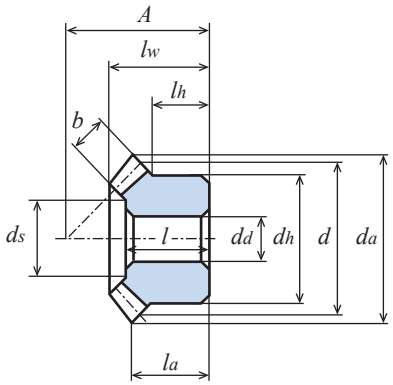
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.

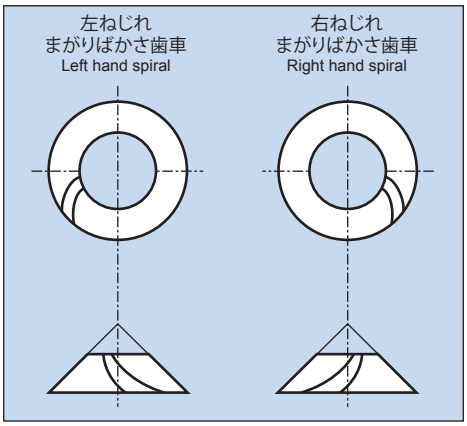


S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(g)
M1.5S 30R − 3812	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ12	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	-	-	-	47°54′	ϕ29.7	152.0
M1.5S 30L − 3812	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ12	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	-	-	-	47°54′	ϕ29.7	152.0
M1.5S 30R − 3812H	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ12(H8)	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	-	-	-	47°54′	ϕ29.7	152.0
M1.5S 30L − 3812H	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ12(H8)	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	-	-	-	47°54′	ϕ29.7	152.0
M1.5S 30R # 3815H	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ15(H8)	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	5 × 2.3	2-M4	6	47°54′	ϕ29.7	140.8
M1.5S 30L # 3815H	1	30	ϕ45	ϕ46.79	38	ϕ15(H8)	ϕ33	12	21	22.64	16.4	9.3	5 × 2.3	2-M4	6	47°54′	ϕ29.7	140.8

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.





左まがり
Left hand spiral



右まがり
Right hand spiral

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M1.5S 30R − 3812	286.5	539.5	735.8	899.5	1079.8	1262.1	1378.5
M1.5S 30R − 3812H	250.1	475.6	658.2	814.5	966.1	1108.9	1197.3

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
57.1	109.2	151.4	188.7	231.0	274.0	303.9
152.8	299.7	422.1	529.0	633.7	733.1	795.3

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルベベルギヤ
SPIRAL BEVEL GEARS

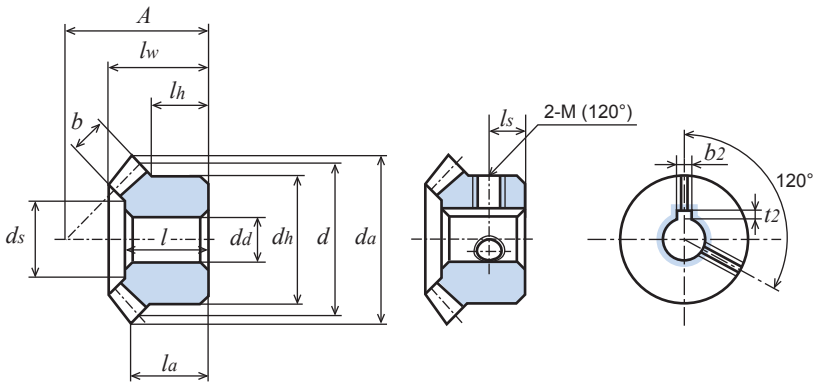
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 2、1 : 3　ねじれ角 35°
1 : 2 and 1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	z	d	da	A	dd(H7)	dh	lh	l	lw	b	b2 × t2	2-M	ls	δa	ds	W(g)
B1.5S 18L − 8	2	18	ϕ27	ϕ30.09	40.74	ϕ 8	ϕ22	12.49	21	22.96	14.51	9.8	-	-	-	30°44′	ϕ12.2	59.6
B1.5S 18L − 8H	2	18	ϕ27	ϕ30.09	40.74	ϕ 8 (H8)	ϕ22	12.49	21	22.96	14.51	9.8	-	-	-	30°44′	ϕ12.2	59.6
B1.5S 18L # 10H	2	18	ϕ27	ϕ30.09	40.74	ϕ10(H8)	ϕ22	12.49	21	22.96	14.51	9.8	3 × 1.4	2-M4	6.5	30°44′	ϕ12.2	54.2
B1.5S 36R − 10	2	36	ϕ54	ϕ54.76	26.75	ϕ10	ϕ30	9	15.5	18.01	14.01	9.8	-	-	-	65°57′	ϕ34.3	143.0
B1.5S 36R − 10H	2	36	ϕ54	ϕ54.76	26.75	ϕ10(H8)	ϕ30	9	15.5	18.01	14.01	9.8	-	-	-	65°57′	ϕ34.3	143.0
B1.5S 36R # 15H	2	36	ϕ54	ϕ54.76	26.75	ϕ15(H8)	ϕ30	9	15.5	18.01	14.01	9.8	5 × 2.3	2-M4	4.5	65°57′	ϕ34.3	130.6
B1.5S 15L − 8	3	15	ϕ22.5	ϕ25.99	46	ϕ 8	ϕ19.5	11.75	21.1	22.19	12.83	10.1	-	-	-	22°28′	ϕ11.7	41.9
B1.5S 15L − 8H	3	15	ϕ22.5	ϕ25.99	46	ϕ 8 (H8)	ϕ19.5	11.75	21.1	22.19	12.83	10.1	-	-	-	22°28′	ϕ11.7	41.9
B1.5S 45R − 12	3	45	ϕ67.5	ϕ68.01	30	ϕ12	ϕ37.5	12	19.4	22.31	19.51	10.1	-	-	-	73°56′	ϕ46.6	283.0
B1.5S 45R − 12H	3	45	ϕ67.5	ϕ68.01	30	ϕ12(H8)	ϕ37.5	12	19.4	22.31	19.51	10.1	-	-	-	73°56′	ϕ46.6	283.0

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオンギヤ Pinion Gear	26° 34′	90°
			63° 26′	
	1 : 3	ピニオンギヤ Pinion Gear	18° 26′	90°
			71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
B1.5S 18L − 8	149.1	298.3	430.0	540.3	638.6	726.7	780.6
B1.5S 18L − 8H	130.2	260.4	377.8	479.2	571.2	654.9	706.8
B1.5S 15L − 8	126.2	252.5	375.3	475.5	566.1	648.5	699.4
B1.5S 15L − 8H	110.2	220.4	328.2	419.2	502.9	580.1	628.3

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
23.5	47.4	69.0	87.5	104.5	120.3	130.2
63.9	131.8	194.6	232.5	300.9	347.8	377.1
17.8	36.0	53.9	68.9	82.6	95.5	103.6
48.7	100.5	152.4	197.1	238.5	277.7	302.2

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

モジュール 2
MODULE

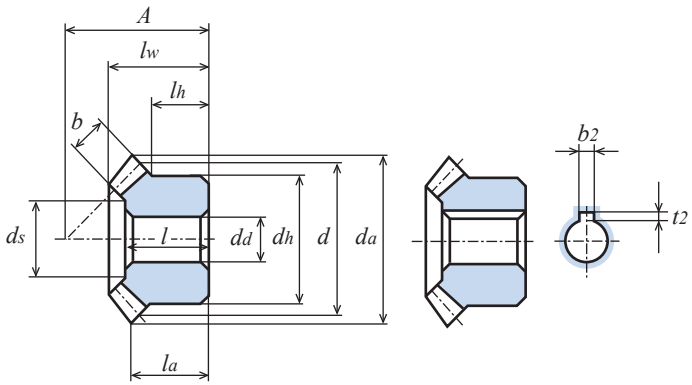
圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M2S 20R − 3712	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ12	ϕ34	14	21	24.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	141.0
M2S 20L − 3712	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ12	ϕ34	14	21	24.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	141.0
M2S 20R − 3712H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ12(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	141.0
M2S 20L − 3712H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ12(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	141.0
M2S 20R # 3715H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ15(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	5 × 2.3	2-M5	7	48° 3′	ϕ22.5	127.5
M2S 20L # 3715H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ15(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	5 × 2.3	2-M5	7	48° 3′	ϕ22.5	127.5
M2S 20R # 3716H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ16(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	5 × 2.3	2-M5	7	48° 3′	ϕ22.5	123.5
M2S 20L # 3716H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	37	ϕ16(H8)	ϕ34	14	21	24.16	9	5 × 2.3	2-M5	7	48° 3′	ϕ22.5	123.5
M2S 20R − 2812	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ12	ϕ34	5	12	15.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	84.9
M2S 20L − 2812	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ12	ϕ34	5	12	15.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	84.9
M2S 20R − 2812H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ12(H8)	ϕ34	5	12	15.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	84.9
M2S 20L − 2812H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ12(H8)	ϕ34	5	12	15.16	9	-	-	-	48° 3′	ϕ22.5	84.9
M2S 20R = 2815H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ15(H8)	ϕ34	5	12	15.16	9	5 × 2.3	-	-	48° 3′	ϕ22.5	77.8
M2S 20L = 2815H	1	20	ϕ40	(ϕ42.28) ϕ40.8	28	ϕ15(H8)	ϕ34	5	12	15.16	9	5 × 2.3	-	-	48° 3′	ϕ22.5	77.8

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M2S 20R − 3712	0.296	0.555	0.764	0.941	1.104	1.293	1.415
M2S 20R − 3712H	0.251	0.488	0.680	0.847	0.998	1.150	1.245

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.040	0.078	0.109	0.137	0.163	0.195	0.215
0.108	0.216	0.307	0.387	0.460	0.535	0.581

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

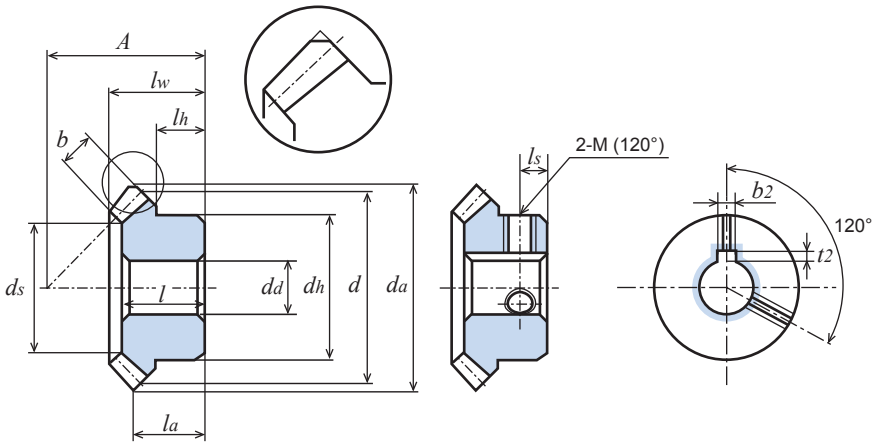
モジュール 2
MODULE 2

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*b*	*b2* × *t2*	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(g)
M2S 30R − 5116	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ16	ϕ44	17	28	30.53	12.4	-	-	-	47°54′	ϕ38.9	358.4
M2S 30L − 5116	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ16	ϕ44	17	28	30.53	12.4	-	-	-	47°54′	ϕ38.9	358.4
M2S 30R − 5116H	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ16(H8)	ϕ44	17	28	30.53	12.4	-	-	-	47°54′	ϕ38.9	358.4
M2S 30L − 5116H	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ16(H8)	ϕ44	17	28	30.53	12.4	-	-	-	47°54′	ϕ38.9	358.4
M2S 30R # 5120H	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ20(H8)	ϕ44	17	28	30.53	12.4	6 × 2.8	2-M5	8.5	47°54′	ϕ38.9	331.9
M2S 30L # 5120H	1	30	ϕ60	(ϕ62.42) ϕ60.94	51	ϕ20(H8)	ϕ44	17	28	30.53	12.4	6 × 2.8	2-M5	8.5	47°54′	ϕ38.9	331.9

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M2S 30R − 5116	0.682	1.205	1.607	2.040	2.463	2.880	3.154
M2S 30R − 5116H	0.596	1.073	1.455	1.814	2.139	-	-

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.140	0.253	0.346	0.450	0.557	0.669	0.744
0.371	0.690	0.952	1.202	1.432	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルベベルギヤ
SPIRAL BEVEL GEARS

モジュール 2
MODULE

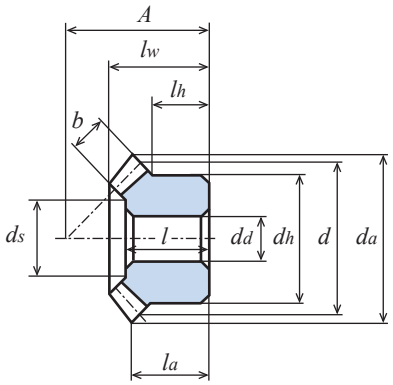
圧力角 20°　歯数比 1 : 2、1 : 3　ねじれ角 35°
1 : 2 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
B2S 18L ー 10	2	18	ϕ36	(ϕ40.20) ϕ38.35	53.12	ϕ10	ϕ28	15.12	27	29.36	13	-	-	-	30°53′	ϕ17.4	130.3
B2S 18L ー 10H	2	18	ϕ36	(ϕ40.20) ϕ38.35	53.12	ϕ10(H8)	ϕ28	15.12	27	29.36	13	-	-	-	30°53′	ϕ17.4	130.3
B2S 18L # 12H	2	18	ϕ36	(ϕ40.20) ϕ38.35	53.12	ϕ12(H8)	ϕ28	15.12	27	29.36	18.17	13	4 × 1.8	2-M5	7.5	30°53′	ϕ17.4	122.0
B2S 36R ー 12	2	36	ϕ72	(ϕ73.05) ϕ71.41	35.21	ϕ12	ϕ36	12	21	23.54	18.26	13	-	-	-	66° 6′	ϕ46.7	318.4
B2S 36R ー 12H	2	36	ϕ72	(ϕ73.05) ϕ71.41	35.21	ϕ12(H8)	ϕ36	12	21	23.54	18.26	13	-	-	-	66° 6′	ϕ46.7	318.4
B2S 36R # 20H	2	36	ϕ72	(ϕ73.05) ϕ71.41	35.21	ϕ20(H8)	ϕ36	12	21	23.54	18.26	13	6 × 2.8	2-M5	6	66° 6′	ϕ46.7	284.0
B2S 15L ー 10	3	15	ϕ30	(ϕ34.66) ϕ33.35	62	ϕ10	ϕ26	16.33	28.9	30.2	17.78	13.4	-	-	-	22°19′	ϕ16.6	104.0
B2S 15L ー 10H	3	15	ϕ30	(ϕ34.66) ϕ33.35	62	ϕ10(H8)	ϕ26	16.33	28.9	30.2	17.78	13.4	-	-	-	22°19′	ϕ16.6	104.0
B2S 45R ー 14	3	45	ϕ90	(ϕ90.68) ϕ89.16	40	ϕ14	ϕ50	16	25.9	29.76	26.02	13.4	-	-	-	73°47′	ϕ62.3	680.6
B2S 45R ー 14H	3	45	ϕ90	(ϕ90.68) ϕ89.16	40	ϕ14(H8)	ϕ50	16	25.9	29.76	26.02	13.4	-	-	-	73°47′	ϕ62.3	680.6

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
B2S 18L ー 10	0.355	0.697	0.966	1.196	1.396	1.617	1.771
B2S 18L ー 10H	0.310	0.611	0.857	1.073	1.264	1.452	1.575
B2S 15L ー 10	0.304	0.608	0.859	1.074	1.264	1.433	1.552
B2S 15L ー 10H	0.265	0.531	0.757	0.956	1.135	1.297	1.403

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.057	0.114	0.160	0.200	0.238	0.280	0.309
0.155	0.314	0.448	0.569	0.677	0.784	0.854
0.043	0.088	0.125	0.159	0.189	0.217	0.237
0.118	0.243	0.353	0.452	0.542	0.624	0.679

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

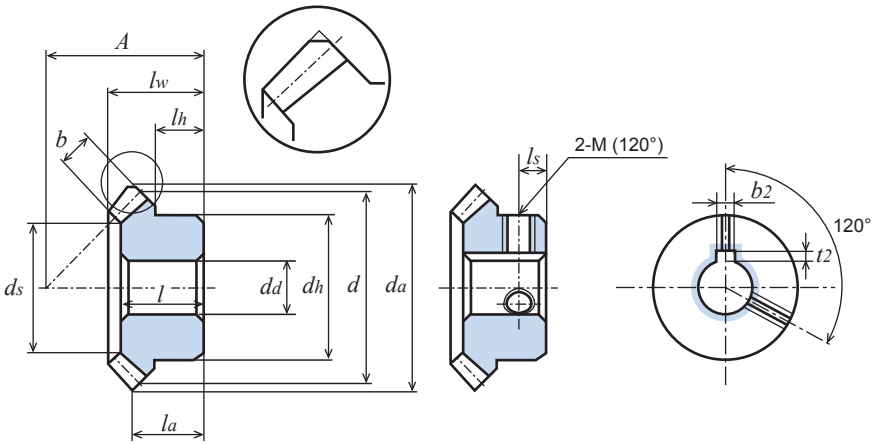
モジュール MODULE 2.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M2.5S 20R − 4814	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ14	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	-	-	-	49°20′	ϕ28.6	292.4
M2.5S 20L − 4814	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ14	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	-	-	-	49°20′	ϕ28.6	292.4
M2.5S 20R − 4814H	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ14(H8)	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	-	-	-	49°20′	ϕ28.6	292.4
M2.5S 20L − 4814H	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ14(H8)	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	-	-	-	49°20′	ϕ28.6	292.4
M2.5S 20R # 4820H	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ20(H8)	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	6 × 2.8	2-M5	9.5	49°20′	ϕ28.6	255.8
M2.5S 20L # 4820H	1	20	ϕ50	$^{(\phi53.02)}\phi$51.14	48	ϕ20(H8)	ϕ42	19	28	31.77	24.51	11.1	6 × 2.8	2-M5	9.5	49°20′	ϕ28.6	255.8
M2.5S 30R − 6318	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ18	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	-	-	-	48° 3′	ϕ50.6	708.7
M2.5S 30L − 6318	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ18	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	-	-	-	48° 3′	ϕ50.6	708.7
M2.5S 30R − 6318H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ18(H8)	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	-	-	-	48° 3′	ϕ50.6	708.7
M2.5S 30L − 6318H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ18(H8)	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	-	-	-	48° 3′	ϕ50.6	708.7
M2.5S 30R # 6325H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ25(H8)	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	8 × 3.3	2-M6	10	48° 3′	ϕ50.6	641.9
M2.5S 30L # 6325H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.05)}\phi$76.2	63	ϕ25(H8)	ϕ55	20	34.5	37.07	27.03	15	8 × 3.3	2-M6	10	48° 3′	ϕ50.6	641.9

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M2.5S 20R − 4814	0.562	1.036	1.402	1.721	2.089	2.435	2.663
M2.5S 20R − 4814H	0.491	0.916	1.259	1.556	1.850	2.115	-
M2.5S 30R − 6318	1.274	2.174	2.959	3.777	4.576	5.345	5.835
M2.5S 30R − 6318H	1.117	1.953	2.647	3.281	-	-	-

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.080	0.150	0.207	0.260	0.322	0.383	0.425
0.214	0.411	0.576	0.721	0.865	0.997	-
0.269	0.472	0.663	0.873	1.093	1.311	1.454
0.709	1.278	1.763	2.213	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルベベルギヤ
SPIRAL BEVEL GEARS

モジュール MODULE 2.5

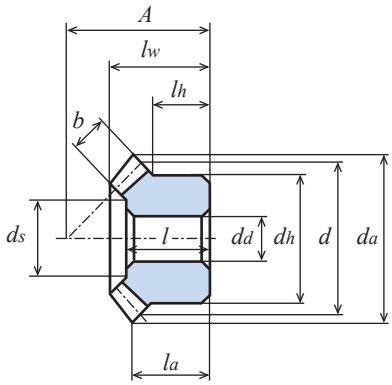
圧力角 20°　歯数比 1 : 2、1 : 3　ねじれ角 35°
1 : 2 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	δa	*ds*	*W(kg)*
B2.5S 18L ー 12	2	18	ϕ45	$\phi^{(\phi50.25)}_{48.63}$	64.29	ϕ12	ϕ36	17.04	32	34.98	20.6	16.7	-	-	-	30°53′	ϕ21.2	0.25
B2.5S 18L ー 12H	2	18	ϕ45	$\phi^{(\phi50.25)}_{48.63}$	64.29	ϕ12(H8)	ϕ36	17.04	32	34.98	20.6	16.7	-	-	-	30°53′	ϕ21.2	0.25
B2.5S 18L # 15H	2	18	ϕ45	$\phi^{(\phi50.25)}_{48.63}$	64.29	ϕ15(H8)	ϕ36	17.04	32	34.98	20.6	16.7	5 × 2.3	2-M5	8.5	30°53′	ϕ21.2	0.24
B2.5S 36R ー 14	2	36	ϕ90	$\phi^{(\phi91.32)}_{89.88}$	42.55	ϕ14	ϕ50	14	25	28.14	21.37	16.7	-	-	-	66° 6′	ϕ57.6	0.64
B2.5S 36R ー 14H	2	36	ϕ90	$\phi^{(\phi91.32)}_{89.88}$	42.55	ϕ14(H8)	ϕ50	14	25	28.14	21.37	16.7	-	-	-	66° 6′	ϕ57.6	0.64
B2.5S 36R # 25H	2	36	ϕ90	$\phi^{(\phi91.32)}_{89.88}$	42.55	ϕ25(H8)	ϕ50	14	25	28.14	21.37	16.7	8 × 3.3	2-M6	7	66° 6′	ϕ57.6	0.58
B2.5S 15L ー 10	3	15	ϕ37.5	$\phi^{(\phi43.13)}_{41.90}$	77.93	ϕ10(H8)	ϕ32	20.76	36.5	38.45	22.62	17	-	-	-	21°36′	ϕ18.9	0.21
B2.5S 15L ー 10H	3	15	ϕ37.5	$\phi^{(\phi43.13)}_{41.90}$	77.93	ϕ10(H8)	ϕ32	20.76	36.5	38.45	22.62	17	-	-	-	21°36′	ϕ18.9	0.21
B2.5S 45R ー 16	3	45	ϕ112.5	$\phi^{(\phi113.28)}_{112.2}$	40.67	ϕ16	ϕ60	14	24.5	28.05	23.09	17	-	-	-	73° 3′	ϕ78.3	1.01
B2.5S 45R ー 16H	3	45	ϕ112.5	$\phi^{(\phi113.28)}_{112.2}$	40.67	ϕ16(H8)	ϕ60	14	24.5	28.05	23.09	17	-	-	-	73° 3′	ϕ78.3	1.01

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
B2.5S 18L ー 12	0.710	1.337	1.824	2.230	2.677	3.129	3.417
B2.5S 18L ー 12H	0.620	1.179	1.631	2.019	2.395	2.749	2.968
B2.5S 15L ー 10	0.607	1.183	1.634	2.019	2.351	2.748	3.008
B2.5S 15L ー 10H	0.530	1.037	1.452	1.814	2.133	2.458	2.664

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.117	0.224	0.310	0.387	0.473	0.561	0.623
0.314	0.615	0.867	1.086	1.301	1.505	1.633
0.088	0.174	0.244	0.306	0.362	0.430	0.475
0.237	0.479	0.683	0.864	1.027	1.193	1.298

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルマイタギヤ
SPIRAL MITER GEARS

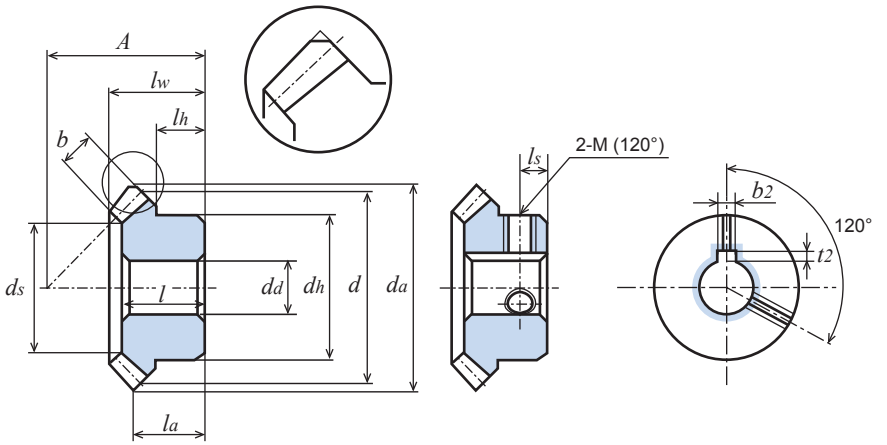
モジュール 3
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1　ねじれ角 35°
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯先距離 Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
M3S 20R − 5816	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ16	φ50	23	35	38.95	29.83	14	-	-	-	49°30′	φ34.4	0.52
M3S 20L − 5816	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ16	φ50	23	35	38.95	29.83	14	-	-	-	49°30′	φ34.4	0.52
M3S 20R − 5816H	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ16(H8)	φ50	23	35	38.95	29.83	14	-	-	-	49°30′	φ34.4	0.52
M3S 20L − 5816H	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ16(H8)	φ50	23	35	38.95	29.83	14	-	-	-	49°30′	φ34.4	0.52
M3S 20R # 5825H	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ25(H8)	φ50	23	35	38.95	29.83	14	8 × 3.3	2-M6	11.5	49°30′	φ34.4	0.44
M3S 20L # 5825H	1	20	φ60	(φ63.66) φ61.39	58	φ25(H8)	φ50	23	35	38.95	29.83	14	8 × 3.3	2-M6	11.5	49°30′	φ34.4	0.44
M3S 30R − 7522	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ22	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	-	-	-	47°11′	φ57.4	1.19
M3S 30L − 7522	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ22	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	-	-	-	47°11′	φ57.4	1.19
M3S 30R − 7522H	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ22(H8)	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	-	-	-	47°11′	φ57.4	1.19
M3S 30L − 7522H	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ22(H8)	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	-	-	-	47°11′	φ57.4	1.19
M3S 30R # 7530H	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ30(H8)	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	8 × 3.3	2-M6	12	47°11′	φ57.4	1.08
M3S 30L # 7530H	1	30	φ90	(φ93.46) φ91.28	75	φ30(H8)	φ66	24	40	44.38	31.73	18.6	8 × 3.3	2-M6	12	47°11′	φ57.4	1.08

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
M3S 20R − 5816	1.006	1.777	2.370	3.008	3.632	4.247	4.651
M3S 20R − 5816H	0.878	1.582	2.146	2.674	3.155	-	-
M3S 30R − 7522	2.180	3.635	5.101	6.515	7.883	-	-
M3S 30R − 7522H	1.922	3.291	4.481	-	-	-	-

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.146	0.263	0.360	0.469	0.580	0.696	0.774
0.387	0.719	0.993	1.253	1.493	-	-
0.470	0.813	1.180	1.573	1.937	-	-
1.237	2.184	3.026	-	-	-	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

スパイラルベベルギヤ
SPIRAL BEVEL GEARS

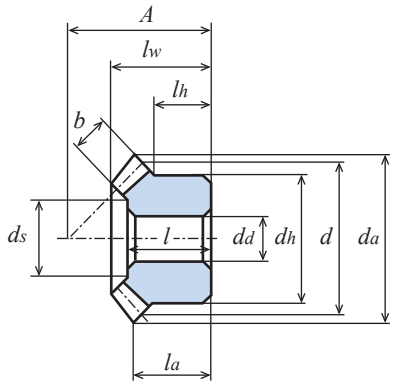
モジュール 3
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 2、1 : 3　ねじれ角 35°
1 : 2 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
B3S 18L ー 15	2	18	ϕ 54	(ϕ60.07) ϕ 57.37	75.27	ϕ15	ϕ41	18.02	37	40.12	22.79	20	-	-	-	30° 9′	ϕ27.5	0.39
B3S 18L ー 15H	2	18	ϕ 54	(ϕ60.07) ϕ 57.37	75.27	ϕ15(H8)	ϕ41	18.02	37	40.12	22.79	20	-	-	-	30° 9′	ϕ27.5	0.39
B3S 18L # 20H	2	18	ϕ 54	(ϕ60.07) ϕ 57.37	75.27	ϕ20(H8)	ϕ41	18.02	37	40.12	22.79	20	6 × 2.8	2-M6	9	30° 9′	ϕ27.5	0.35
B3S 36R ー 16	2	36	ϕ108	(ϕ109.47) ϕ107.0	52.32	ϕ16	ϕ60	18	31	35.13	26.79	20	-	-	-	65°22′	ϕ68.9	1.13
B3S 36R ー 16H	2	36	ϕ108	(ϕ109.47) ϕ107.0	52.32	ϕ16(H8)	ϕ60	18	31	35.13	26.79	20	-	-	-	65°22′	ϕ68.9	1.13
B3S 36R # 30H	2	36	ϕ108	(ϕ109.47) ϕ107.0	52.32	ϕ30(H8)	ϕ60	18	31	35.13	26.79	20	8 × 3.3	2-M6	9	65°22′	ϕ68.9	1.01
B3S 15L ー 12	3	15	ϕ 45	(ϕ52.16) ϕ 50.39	89.36	ϕ12(H8)	ϕ36	20.36	42	43.40	23.05	22	-	-	-	22°44′	ϕ26.7	0.33
B3S 15L ー 12H	3	15	ϕ 45	(ϕ52.16) ϕ 50.39	89.36	ϕ12(H8)	ϕ36	20.36	42	43.40	23.05	22	-	-	-	22°44′	ϕ26.7	0.33
B3S 45R ー 18	3	45	ϕ135	(ϕ136.07) ϕ133.9	50.95	ϕ18	ϕ70	18	31	36.06	30.06	22	-	-	-	74°12′	ϕ90.3	1.85
B3S 45R ー 18H	3	45	ϕ135	(ϕ136.07) ϕ133.9	50.95	ϕ18(H8)	ϕ70	18	31	36.06	30.06	22	-	-	-	74°12′	ϕ90.3	1.85

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
B3S 18L ー 15	1.230	2.228	2.997	3.729	4.517	5.262	5.769
B3S 18L ー 15H	1.074	1.976	2.701	3.349	3.968	4.549	-
B3S 15L ー 12	1.111	2.093	2.855	3.490	4.190	4.897	5.349
B3S 15L ー 12H	0.970	1.845	2.554	3.160	3.748	4.302	4.646

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
0.206	0.381	0.524	0.668	0.808	0.986	1.098
0.550	1.044	1.453	1.825	2.183	2.523	-
0.163	0.313	0.434	0.541	0.662	0.785	0.871
0.438	0.860	1.211	1.518	1.818	2.103	2.282

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



マイタギヤ / ベベルギヤ
B-LOCK/MGH

Miter Gears and Bevel Gears

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

マイタギヤ / ベベルギヤ /ML/MGH

M	1	D	25	＊	23	06		
M	1	S	20	＝	14	08		
M	1.5	S	20	#	28	10	H	
ML	1	S	20	–	21	08		
MGH				＝		18		

歯車の種類 Kind of Gear	モジュール Module	材質 Materials	歯数 Number of Teeth	穴仕上 Bores Processed	位置決距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	歯部処理 Heat Treatment
Miter Gear （マイタギヤ） Bevel Gear （ベベルギヤ） ML （B-LOCK） MGH	m：0.5　0.8　1.0 1.25　1.5　2.0 2.5　3.0　4.0 5.0　2.25 2.75　3.5 3.75　4.5 Expressed the unit of module's size. Module 0.5 and 0.8 as multiple of 100. Example. module 0.5 → 50 module 0.8 → 80 ※ MGHはS45Cのみとなります	DM：射出成形品 Injection molded gear with Poly Acetal D：ポリアセタール Machined gear with Poly Acetal SU：SUS304 Stainless Steel B：黄銅 Brass S：S45C Carbon Steel DB：ポリアセタール（黄銅ブッシュ入） Poly Acetal with Brass Bush BP ： ポリアセタール（青色） Poly Acetal (Blue)	z：19　20　23 25　30 u Ratio 2 （z：20　40） （z：18　36） u Ratio 3 （z：15　45）	【－】：旋削加工 Gear without key way / without threaded hole. 【＋】：旋削加工ネジ穴付 Gear with threaded hole / with set screw. with out set screw. (Please refer the detail) 【＊】：旋削加工ネジ穴付 Gear with two threaded holes / with two set screws. 【＝】：旋削加工キーみぞ付 Gear with key way / with key. 【＃】：旋削加工キーみぞ、ネジ穴付 Gear with key way and threaded hole / with key and screw.	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	単位：ミリメートル Dimensions : Millimeter	歯部高周波焼入済 Gear tooth surface completed with induction harden

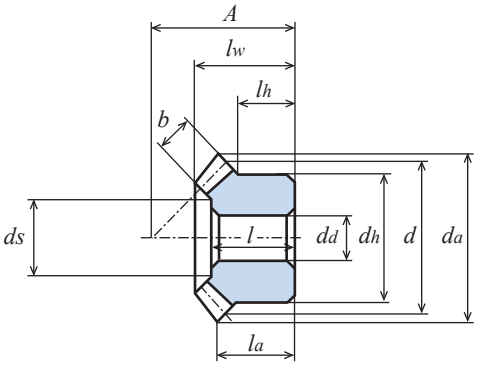
材質が樹脂のギアに関しまして、歯当たりを確認する為にケガキ塗料を付着していることがありますが、ご使用上問題はありません。
In gears made out of Polymer, some of the **(chalk marking powder/ marking chalk/ marking powder/ marking paint)** used to verify the tooth bearing, might remain in the surface of the gear, but this will not affect the gear when in use.

マイタギヤ
MITER GEARS

モジュール MODULE **0.8/1/1.25/1.5** 圧力角 20° 歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





機械加工品
Machined Gears

ポリアセタール（青色） 機械加工品
Material : Ploy Acetal (Blue) Machined Gears

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
M80BP 20 − 1604	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ 4	ϕ12	6	10	11	8.57	3.7	49° 3′	ϕ 9.53	1.7
M80BP 25 − 1805	25	ϕ20	ϕ21.13	18	ϕ 5	ϕ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	48°51′	ϕ11.70	3.0
M80BP 30 − 2005	30	ϕ24	ϕ25.13	20	ϕ 5	ϕ18	6	11	12.34	8.57	5.6	47°42′	ϕ14.16	4.5
M1BP 20 − 2105	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ 5	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	49° 3′	ϕ11.83	3.7
M1BP 25 − 2306	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ 6	ϕ20	8	13	14.7	11.21	5.3	48°51′	ϕ15.01	6.0
M1BP 30 − 2606	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ 6	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	47°42′	ϕ19.46	8.8
M1.25BP 20 − 2406	20	ϕ25	ϕ26.77	24	ϕ 6	ϕ20	8.99	14	16	12.38	5.5	49° 3′	ϕ14.43	6.4
M1.25BP 25 − 2808	25	ϕ31.25	ϕ33.02	28	ϕ 8	ϕ26	9.75	15.5	17.35	13.26	6.2	48°51′	ϕ19.96	11.5
M1.25BP 30 − 3208	30	ϕ37.5	ϕ39.27	32	ϕ 8	ϕ28	10	17	18.85	14.13	7	47°42′	ϕ25.20	16.6
M1.5BP 20 − 2808	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ 8	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	49° 3′	ϕ17.75	10.5
M1.5BP 25 − 3410	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ10	ϕ30	11.5	19	21.26	16.31	7.5	48°51′	ϕ23.8	19.9
M1.5BP 30 − 3810	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ10	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	47°42′	ϕ29.69	28.4

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオンギヤ Pinion Gear	26° 34′	90°
			63° 26′	
	1 : 3	ピニオンギヤ Pinion Gear	18° 26′	90°
			71° 34′	

許容伝達動力表 曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M80BP 20 − 1604	0.12	1.20	2.42	4.84	7.26	9.68	12.12
M80BP 25 − 1805	0.20	2.06	4.12	8.26	12.38	16.52	20.66
M80BP 30 − 2005	0.30	3.12	6.24	12.50	18.76	24.98	31.24
M1BP 20 − 2105	0.20	2.10	4.24	8.46	12.70	16.94	20.94
M1BP 25 − 2306	0.34	3.50	7.00	14.00	21.00	27.98	33.82
M1BP 30 − 2606	0.52	5.24	10.48	20.94	31.44	40.54	48.38
M1.25BP 20 − 2406	0.40	4.18	8.38	16.78	25.18	33.42	41.34
M1.25BP 25 − 2808	0.64	6.50	13.00	26.04	39.00	49.92	59.64
M1.25BP 30 − 3208	0.92	9.38	18.78	37.54	54.86	69.56	82.86
M1.5BP 20 − 2808	0.68	6.86	13.76	27.55	41.31	53.21	63.77
M1.5BP 25 − 3410	1.04	10.45	20.92	41.87	61.33	77.57	92.33
M1.5BP 30 − 3810	1.63	16.34	32.69	65.40	92.83	116.55	137.77

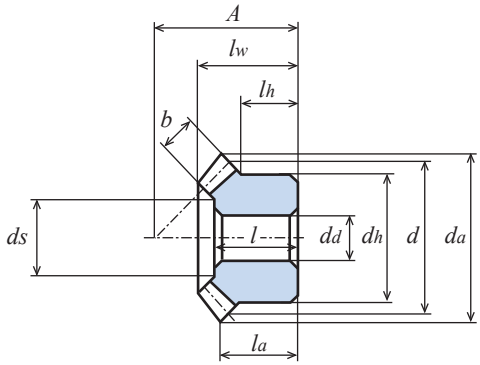
The avove numerical value are reference value.

マイタギヤ
MITER GEARS

モジュール MODULE **2/2.5/3**　圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





機械加工品
Machined Gears

ポリアセタール（青色）　機械加工品
Material : Ploy Acetal (Blue)　Machined Gears

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
M2BP 20 — 3710	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ10	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	49° 3′	ϕ23.94	26.4
M2BP 25 — 4012	25	ϕ50	(ϕ52.83) ϕ51.33	40	ϕ12	ϕ42	10.99	21	23.34	16.41	10.5	48°51′	ϕ32.30	41.7
M2BP 30 — 5112	30	ϕ60	(ϕ62.83) ϕ61.36	51	ϕ12	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	47°42′	ϕ38.92	68.4
M2.5BP 20 — 4812	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ12	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	49° 3′	ϕ28.58	54.4
M2.5BP 25 — 5014	25	ϕ62.5	(ϕ66.04) ϕ64.16	50	ϕ14	ϕ52	13.5	27	29.42	20.52	13.5	48°51′	ϕ40.82	81.0
M2.5BP 30 — 6316	30	ϕ75	(ϕ78.54) ϕ76.7	63	ϕ16	ϕ55	20.5	34.5	37.71	27.27	15.5	47°42′	ϕ49.15	130.5
M3BP 20 — 5814	20	ϕ60	(ϕ64.24) ϕ61.99	58	ϕ14	ϕ50	23	35	39.06	30.12	13.6	49° 3′	ϕ35.51	95.9
M3BP 25 — 6016	25	ϕ75	(ϕ79.24) ϕ77	60	ϕ16	ϕ65	17.5	32	35.31	24.62	16.2	48°51′	ϕ48.18	146.2
M3BP 30 — 7518	30	ϕ90	(ϕ94.24) ϕ92.04	75	ϕ18	ϕ66	23.64	40	44.65	32.12	18.6	47°42′	ϕ57.37	222.9

● の商品は新商品です。
Products with ● marks are new item.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表　曲げ強さ（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M2BP 20 — 3710	1.48	15.36	30.90	61.79	89.54	113.04	134.31
M2BP 25 — 4012	2.41	25.72	51.62	102.49	143.75	179.64	211.46
M2BP 30 — 5112	3.70	38.67	77.33	149.67	207.39	256.78	302.85
M2.5BP 20 — 4812	2.96	31.27	62.53	124.32	174.09	217.75	256.23
M2.5BP 25 — 5014	5.00	51.62	103.23	197.77	273.80	338.37	401.64
M2.5BP 30 — 6316	7.40	75.48	151.15	280.65	382.95	473.05	575.17
M3BP 20 — 5814	5.37	54.95	109.89	212.38	294.34	364.64	429.76
M3BP 25 — 6016	8.88	89.17	178.34	330.97	451.77	557.96	678.40
M3BP 30 — 7518	12.95	130.61	261.41	466.57	627.89	799.57	967.92

The avove numerical value are reference value.

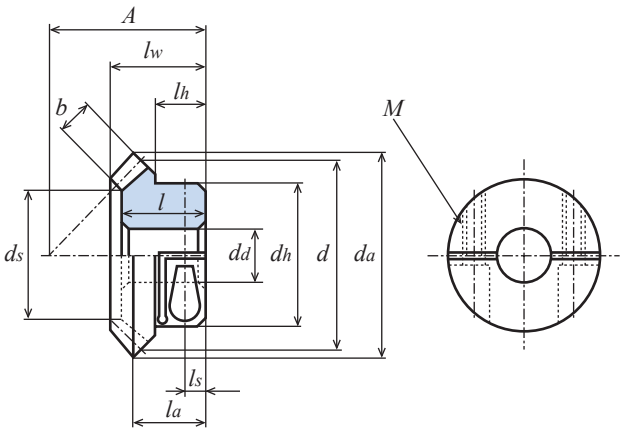
B-LOCK ビーロック
B-LOCK SERIES

モジュール MODULE **0.8/1/1.5/2**　圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





SUS304　ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	ねじ Set Screw *M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
ML80SU 20 － 1605	1	20	φ16	φ17.13	16	φ 5	φ14.5	7.25	10	10.95	8.57	3.7	M2.5	3	49° 3′	φ 9.5	10.2
ML1SU 20 － 2106	1	20	φ20	φ21.41	21	φ 6	φ16	9	13	14.48	11.71	4.3	M3	4	49° 3′	φ11.8	18.6
ML1SU 30 － 2808	1	30	φ30	φ31.41	28	φ 8	φ24	11	16.5	17.84	13.71	6.2	M4	5	47°42′	φ19.4	54.3
ML1.5SU 20 － 3010	1	20	φ30	φ32.12	30	φ10	φ24	12	18.5	20.38	16.06	6.8	M4	5	49° 3′	φ17.7	57.3
ML1.5SU 25 － 3412	1	25	φ37.5	φ39.62	34	φ12	φ30	12.5	19	21.11	16.31	7.5	M5	5.5	48°51′	φ23.8	94.0
ML2SU 20 － 3715	1	20	φ40	φ41.32	37	φ15	φ34	14	21	23.85	19.07	8.5	M5	6	49° 3′	φ23.9	121.5

締め付けネジが付いております。
B-LOCK Miter gear with clamp screw.
Mating miter gears should be the same as module size, number of teeth and face width.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min 10	50	100	250	500	800	1,000
ML80SU 20－1605	0.2	1.3	2.6	6.5	13.1	20.9	26.2
ML1SU 20－2106	0.4	2.4	4.8	12.1	24.4	39.1	48.5
ML1SU 30－2808	1.2	6.1	12.2	30.5	61.1	94.5	113.5
ML1.5SU 20 －3010	1.6	8.5	17.0	42.7	85.4	132.0	158.4
ML1.5SU 25 －3412	2.6	13.2	26.5	66.4	132.9	197.3	234.9
ML2SU 20－3715	3.8	19.4	38.8	97.1	193.0	284.7	338.1

ねじの締め付けトルク（N・m） Rcommendable power of screw tightening Torque (N·m)
0.68
0.98
2.45
2.45
3.92
3.92

相手歯車　商品記号（既存商品） Example of some matching KG Miter gears.
M80SU 20 ＊ 1605
M1SU 20 ＊ 2106
M1SU 30 ＊ 2608
M1.5SU 20 － 2810
M1.5SU 25 － 3410
M2SU 20 － 3712

材質 SUS304 の許容伝達動力値は参考値となります。
The above numerical value are reference value.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

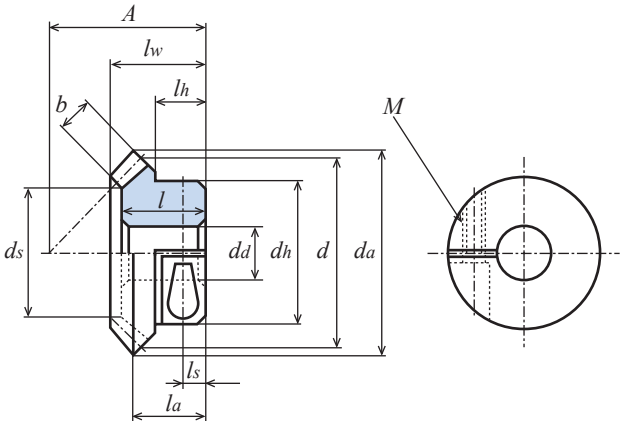
B-LOCK ビーロック
B-LOCK SERIES

モジュール MODULE **1/1.5/2/2.5**　圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 3

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





S45C　機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Gear Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dā(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
ML1S 20 － 2108	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ 8	ϕ18	10	13	14.48	11.71	4.3	M3	4	49° 3′	ϕ11.8	19.5
ML1.5S 20 － 3010	1	20	ϕ30	ϕ32.12	30	ϕ10	ϕ24	12	18.5	20.38	16.06	6.8	M4	5	49° 3′	ϕ17.7	54.6
ML1.5S 25 － 3412	1	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ12	ϕ30	12.5	19	21.11	16.31	7.5	M5	5.5	48°51′	ϕ23.8	93.4
ML2S 20 － 3715	1	20	ϕ40	ϕ41.32	37	ϕ15	ϕ34	14	21	23.85	18.41	8.5	M5	5.5	49° 3′	ϕ23.9	119.2
ML2.5S 20 － 4820	1	20	ϕ50	ϕ51.66	48	ϕ20	ϕ42	19	28	31.86	24.77	11.1	M6	7.5	49° 3′	ϕ28.5	236.6

締め付けネジが付いております。
B-LOCK Miter gear with clamp screw.
Mating miter gears should be the same as module size, number of teeth and face width.

許容伝達動力表（W）
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	50	100	250	500	800	1,000
ML1S 20－2108	1.0	5.1	10.2	25.6	51.3	82.2	102.0
ML1.5S 20 － 3010	3.5	17.9	35.8	89.7	179.4	277.3	332.8
ML1.5S 25 － 3412	5.5	27.9	55.8	139.5	279.1	414.4	493.4
ML2S 20－3715	8.1	40.8	81.6	204.0	405.4	597.9	710.2
ML2.5S 20 － 4820	16.3	81.9	163.9	409.8	786.6	1141.2	1343.2

ねじの締め付けトルク（N ·m） Rcommendable power of screw tightening Torque (N·m)
1.17
2.54
5.09
5.09
7.84

相手歯車　商品記号（既存商品） Example of some matching KG Miter gears.
M1S 20　－2106
M1.5S 20－2810
M1.5S 25－3410
M2S 20　－3712
M2.5S 20－4814

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

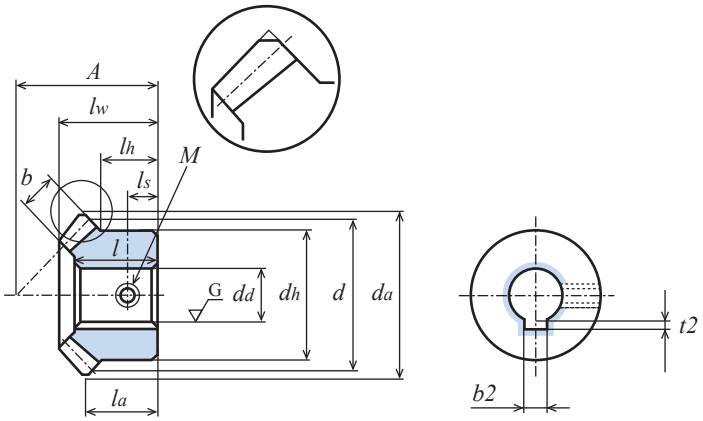
MGH ストレートマイタギヤ
STRAIGHT MITER GEARS

圧力角 20°　歯数 20　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





S45C　機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	穴径 Bore Diameter d_d(H7)	モジュール Module m	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	組立距離 Locating Distance A	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length l_w	歯幅 Face Width b	キーみぞ Key Way $b_2 \times t_2$	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw l_s	歯先角 Face Angle δ_a	重量 Weight W(kg)
MGH = 18	ϕ18	2.5	ϕ 50	(ϕ53.54) ϕ 51.66	50	ϕ 40	20	30	33.54	10.3	6 × 2.8	M6	10	49° 3′	0.26
MGH = 20	ϕ20	2.75	ϕ 55	(ϕ58.89) ϕ 56.82	54	ϕ 44	21	32	35.54	10.8	6 × 2.8	M6	10.5	49° 3′	0.34
MGH = 22	ϕ22	3	ϕ 60	(ϕ64.24) ϕ 61.99	58	ϕ 48	22	34	38.01	30.12	12	6 × 2.8	M6	11	49° 3′	0.43
MGH = 25A	ϕ25	3	ϕ 60	(ϕ64.24) ϕ 61.99	58	ϕ 48	22	34	38.01	30.12	12	8 × 3.3	M8	11	49° 3′	0.40
MGH = 25B	ϕ25	3.5	ϕ 70	(ϕ74.95) ϕ 72.32	66	ϕ 56	24	39.5	44.05	33.48	16.1	8 × 3.3	M8	12	49° 3′	0.68
MGH = 30	ϕ30	3.75	ϕ 75	(ϕ80.30) ϕ 77.49	70	ϕ 60	25	41.5	46.52	35.15	17.3	8 × 3.3	M8	12.5	49° 3′	0.78
MGH = 32	ϕ32	4	ϕ 80	(ϕ85.66) ϕ 82.65	74	ϕ 64	26	44	49.05	36.83	18.6	10 × 3.3	M8	13	49° 3′	0.94
MGH = 35	ϕ35	4.5	ϕ 90	(ϕ96.36) ϕ 93.00	82	ϕ 72	28	48.5	54.05	40.18	21.1	10 × 3.3	M8	14	49° 3′	1.34
MGH = 40	ϕ40	5	ϕ100	(ϕ107.07) ϕ103.32	90	ϕ 80	30	53	59.04	43.54	23.6	12 × 3.3	M8	15	49° 3′	1.77

歯先円直径 d_a の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
MGH = 18	0.014	0.143	0.287	0.575	0.825	0.985	1.180
MGH = 20	0.018	0.186	0.373	0.743	1.016	1.273	1.509
MGH = 22	0.024	0.246	0.492	0.952	1.324	1.655	1.951
MGH = 25A	0.024	0.246	0.492	0.952	1.324	1.655	1.951
MGH = 25B	0.044	0.441	0.883	1.669	2.298	2.837	3.373
MGH = 30	0.054	0.542	1.084	2.168	2.784	3.438	4.087
MGH = 32	0.066	0.661	1.323	2.448	3.345	4.148	4.918
MGH = 35	0.094	0.949	1.899	3.420	4.636	5.781	6.818
MGH = 40	0.130	1.307	2.600	4.602	6.219	7.757	-

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.003	0.036	0.075	0.154	0.221	0.281	0.335
0.004	0.047	0.097	0.198	0.282	0.358	0.426
0.005	0.061	0.125	0.251	0.356	0.450	0.533
0.005	0.061	0.125	0.251	0.356	0.450	0.533
0.009	0.109	0.226	0.441	0.619	0.774	0.929
0.012	0.137	0.280	0.540	0.760	0.946	1.144
0.015	0.167	0.345	0.655	0.912	1.144	1.368
0.022	0.243	0.502	0.932	1.287	1.624	1.935
0.030	0.338	0.694	1.266	1.737	2.197	-

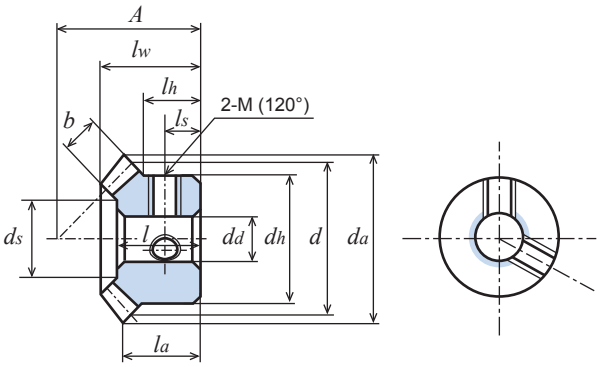
The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ／ベベルギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

モジュール MODULE **0.5/0.8/1/1.5** 圧力角 20°　歯数比 1：1、1：2
1：1 and 1:2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

New **ねじを２箇所（120°配）にしました。**
New item with two threaded holes (120°)





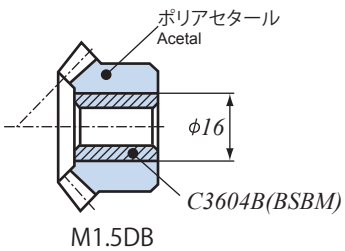
機械加工品
Machined Gears

ポリアセタール　射出成形品（黒色）　機械加工品（白色）
Material : Ploy Acetal　Injection Molded Gear (black)　Machined Gears (white)

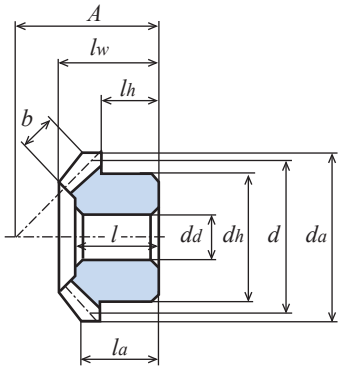
単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio u	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw ls	歯先角 Face Angle δa	ds	重量 Weight W(g)
射出成形品　穴径（d_d）の追加工はなるべくしないで下さい。気泡（す）がでることが有ります。 Injection Molded gears　Additional machining to bore (d_d) is not advisable because 'voids' may be occur.																	
M50DM 20 − 1103	1	20	ϕ10	ϕ10.70	11	ϕ3	ϕ 8	4	7	8	6.35	2.5	-	-	49° 3′	ϕ 4.9	0.5
M80DM 20 − 1605	1	20	ϕ16	ϕ17.10	16	ϕ5	ϕ12	5	10	11	8.56	3.7	-	-	49° 3′	ϕ 9.5	1.7
M1DM 20 − 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.40	21	ϕ6	ϕ16	7	13	14.5	11.70	4.3	-	-	49° 3′	ϕ11.8	3.5
B80DM 20	2	20	ϕ16	ϕ17.43	22.5	ϕ5	ϕ11	5	10	10.79	6.86	4.5	-	-	29° 8′	ϕ 9.8	1.7
B80DM 40	2	40	ϕ32	ϕ32.71	16.46	ϕ6	ϕ20	5	9.5	11.01	9.17	4.5	-	-	66° 0′	ϕ22.9	6.5
機械加工品 Machined Gears																	
M1D 25＊2306	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ 6	ϕ20	8	13	14.70	11.21	5.3	2-M4	4	48°51′	ϕ15.0	5.2
M1D 30 − 2608	1	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ 8	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	-	47°42′	ϕ19.4	8.3
M1D 30 ＊ 2608	1	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ 8	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	2-M4	4.5	47°42′	ϕ19.4	8.1
M1.5D 20 − 2810	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	-	-	49° 3′	ϕ17.7	9.9
M1.5D 20 ＊ 2810	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	2-M5	5	49° 3′	ϕ17.7	9.6
M1.5D 25 ＊ 3410	1	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ10	ϕ30	11.5	19	21.26	16.31	7.5	2-M5	5.5	48°51′	ϕ23.8	17.5
M1.5D 30 − 3812	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	-	-	47°42′	ϕ29.6	27.3
M1.5D 30 ＊ 3812	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	2-M5	6.5	47°42′	ϕ29.6	26.8
機械加工品　黄銅ブッシュ入り（下記参照） Machined Gear with Brass Bush																	
M1.5DB 20− 3295	1	20	ϕ30	ϕ32.12	32	ϕ9.5(H8)	ϕ24	14	20	22	18.06	6	-	-	49° 3′	ϕ19.0	29.6

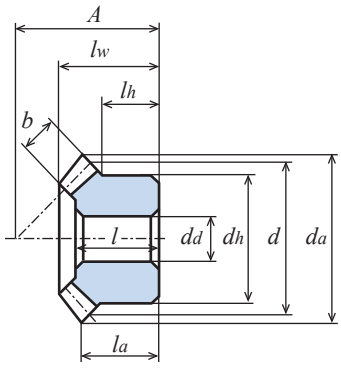
【＊】（アスタ）にはセットスクリューが２個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.



M1.5DB
機械加工品
（黄銅ブッシュ入り）
Brass Bush



射出成形品
Injection Molded Gear



機械加工品
Machined Gears

金属射出 MIM マイタギヤ
MIM MITER GEARS

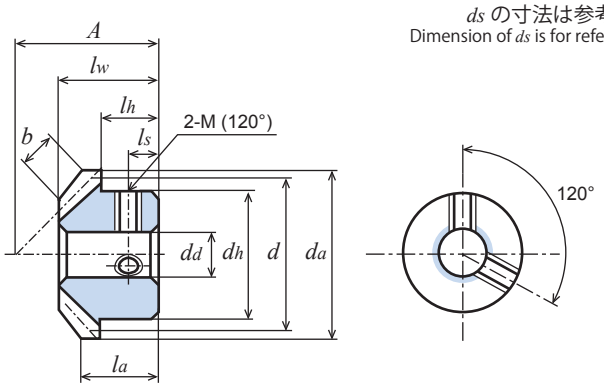
モジュール MODULE **0.5/0.8/1**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





射出成形品
Injection Molded Gear

SUS304L　ステンレス
Material : Stainless Steel SUS304L

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	モジュール Module *m*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Pitch Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H8)*	ハブ外径 Hub Diamerer *dh*	ハブ長さ Hub Projectlon *lh*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	ねじ Set Screw 2-M(120°)	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	重量 Welght *W(g)*
M50SUM 20 * 1103	0.5	20	ϕ10	ϕ10.70	11	ϕ3	ϕ 8	4.25	8	6.35	2.5	2-M2.5	2.5	49°48′	2.6
M80SUM 20 * 1605	0.8	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ5	ϕ12	4.5	10.96	8.57	3.7	2-M3	2.5	49°48′	10.2
M1SUM 20 * 2106	1.0	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ6	ϕ16	7.5	14.49	11.71	4.3	2-M4	4.5	49°48′	22.0

モジュールサイズは呼称値となります。
成形加工での収縮率により若干寸法が異なります。
他の商品との組み合わせでのご使用は出来ません。
MIM マイタギヤ同志で組み合わせてご使用下さい。

Module size of MIM miter gear is value of diminutive.
Some of dimensions differ from shrinkage ratio in the forming process.
MIM miter gear match with MIN miter gear only.

MIM シリーズの特徴 (METAL INJECTION MOLDING)
・金属射出成形法です。
・セットスクリューは付いておりません。
追加工時は、歯先円をチャッキングして下さい。
追加工をすると気泡（す）がでることが有ります。

Feature of MIM miter gear
Method of metal injection molding
Gear with threaded hole/without set screw
Please chuck the tip circle when additional machine work to the gear.
The void may be appeared when additional machine work to the gear.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min (min⁻¹) of Bevel gears 100	200	400	600	800	1,000
M50SUM 20	0.5	1.1	2.2	3.3	4.4	5.6
M80SUM 20	2.1	4.3	8.7	13.1	17.5	21.9
M1SUM 20	3.7	7.6	15.3	22.9	30.6	37.8

許容伝達動力は当社耐久試験による実験値です。
Allowable transfer capabilities are experiment value by our endurance test.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

材質別　強度比較の目安
Comparison table (material/strength)

材質	強度比較	
S45C	1	1.67
SUS304	0.6	1
MIM（SUS304）	0.4	0.67

SUS マイタギヤ
SUS MITER GEARS

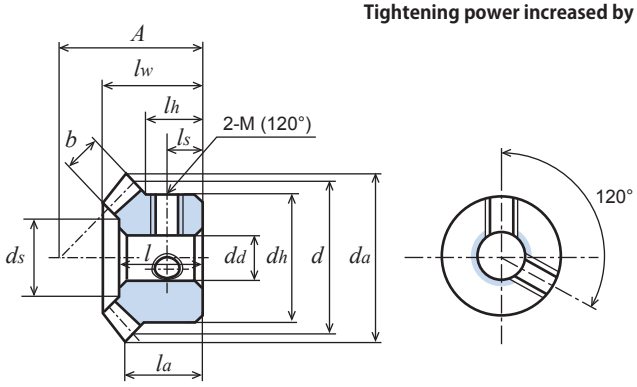
モジュール MODULE **0.8/1/**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*2-M(120°)*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M80SU 20 − 1605	1	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ5	ϕ12	6	10	11	8.57	3.7	-	-	49° 3'	ϕ 9.5	8.9
M80SU 20 ＊ 1605	1	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ5	ϕ12	6	10	11	8.57	3.7	2-M3	3	49° 3′	ϕ 9.5	8.5
M80SU 25 − 1805	1	25	ϕ20	ϕ21.13	18	ϕ5	ϕ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	-	-	48°51'	ϕ11.7	17.3
M80SU 25 ＊ 1805	1	25	ϕ20	ϕ21.13	18	ϕ5	ϕ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	2-M3	3	48°51′	ϕ11.7	16.8
M80SU 30 − 2006	1	30	ϕ24	ϕ25.13	20	ϕ6	ϕ18	6	11	12.34	8.57	5.6	-	-	47°42'	ϕ14.1	24.8
M80SU 30 ＊ 2006	1	30	ϕ24	ϕ25.13	20	ϕ6	ϕ18	6	11	12.34	8.57	5.6	2-M4	3.5	47°42′	ϕ14.1	23.8
M1SU 20 − 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ6	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	-	-	49° 3'	ϕ11.8	19.9
M1SU 20 ＊ 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ6	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	2-M4	4.5	49° 3′	ϕ11.8	19.1
M1SU 25 − 2306	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ6	ϕ20	8	13	14.70	11.21	5.3	-	-	48°51'	ϕ15.0	34.1
M1SU 25 ＊ 2306	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ6	ϕ20	8	13	14.70	11.21	5.3	2-M4	4	48°51′	ϕ15.0	32.9
M1SU 30 − 2608	1	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ8	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	-	47°42'	ϕ19.4	47
M1SU 30 ＊ 2608	1	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ8	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	2-M5	4.5	47°42′	ϕ19.4	45.2

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M80SU 20	0.2	2.7	5.5	11.0	16.5	22.0	27.5
M80SU 25	0.4	4.6	9.3	18.7	28.1	37.5	46.6
M80SU 30	0.7	7.1	14.2	28.4	42.6	56.8	68.6
M1SU 20	0.5	5.1	10.2	20.5	30.8	41.1	51.0
M1SU 25	0.8	8.5	17.1	34.3	51.5	68.3	82.4
M1SU 30	1.2	12.8	25.6	51.3	77.0	99.3	119.2

材質 SUS304 の許容伝達動力は参考値となります。
The above numerical value are reference value.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

SUS マイタギヤ
SUS MITER GEARS

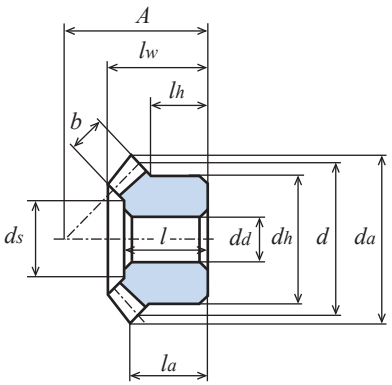
モジュール MODULE **1.5/2/2.5/3**　圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H8)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(g)
M1.5SU 20－2810	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	-	-	49° 3′	ϕ17.7	55.4
M1.5SU 25－3410	1	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ10	ϕ30	11.5	19	21.26	16.31	7.5	-	-	48°51′	ϕ23.7	107.6
M1.5SU 30－3812	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	-	-	47°42′	ϕ29.6	153.6
M2SU 20－3712	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ12	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	-	-	49° 3′	ϕ23.9	142.5
M2SU 25－4012	1	25	ϕ50	(ϕ52.83) ϕ51.33	40	ϕ12	ϕ42	11	21	23.34	17.07	10.5	-	-	48°51′	ϕ32.3	229.6
M2SU 30－5116	1	30	ϕ60	(ϕ62.83) ϕ61.36	51	ϕ16	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	-	-	47°42′	ϕ38.9	364.9
M2.5SU 20－4814	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ14	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	-	-	49° 3′	ϕ28.5	297.0
M3SU 20－5816	1	20	ϕ60	(ϕ64.24) ϕ61.99	58	ϕ16	ϕ50	23	35	39.06	30.12	13.6	-	-	49° 3′	ϕ35.5	525.6

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1.5SU 20 － 2810	1.7	17.9	35.8	71.7	107.6	138.6	166.4
M1.5SU 25 － 3410	2.7	27.9	55.8	111.6	163.5	207.2	246.7
M1.5SU 30 － 3812	4.3	43.3	86.7	173.4	246.3	309.5	365.9
M2SU 20 － 3712	4.0	40.8	81.6	163.2	236.5	298.9	355.1
M2SU 25 － 4012	6.7	67.0	134.0	268.0	402.1	536.1	670.1
M2SU 30 － 5116	10.2	102.7	205.5	397.2	550.3	681.6	803.6
M2.5SU 20 － 4814	8.1	81.9	163.9	325.8	456.3	570.6	671.6
M3SU 20 － 5816	14.3	143.5	287.0	554.6	768.4	951.7	1122.0

材質 SUS304 の許容伝達動力は参考値となります。
The above numerical value are reference value.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

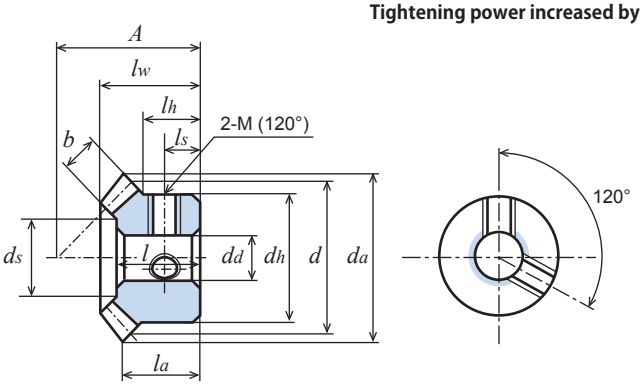
SUS ベベルギヤ
SUS BEVEL GEARS

モジュール MODULE **0.8/1/1.5/2** 圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4



New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



SUS304 ステンレス鋼棒（JIS G 4303）
Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4303)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*2-M(120°)*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
B80SU 20－5	2	20	φ16	φ17.43	22.5	φ 5	φ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	-	-	29° 8'	φ 9.8	9.2
B80SU 40－6	2	40	φ32	φ32.72	16.46	φ 6	φ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	-	-	66° 0'	φ22.9	34.4
B80SU 20＊5	2	20	φ16	φ17.43	22.5	φ 5	φ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	2-M3	2.5	29° 8′	φ 9.8	8.8
B80SU 40＊6	2	40	φ32	φ32.72	16.46	φ 6	φ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	2-M4	3.5	66° 0′	φ22.9	33.2
B1SU 20－6	2	20	φ20	φ21.79	29.6	φ 6	φ16	8.6	14	15.03	10.05	5.7	-	-	29° 8'	φ12.1	21.6
B1SU 40－8	2	40	φ40	φ40.89	21.8	φ 8	φ25	8	13	15.02	12.69	5.7	-	-	66° 0'	φ28.4	72.6
B1SU 20＊6	2	20	φ20	φ21.79	29.6	φ 6	φ16	8.6	14	15.03	10.05	5.7	2-M4	4	29° 8′	φ12.1	20.8
B1SU 40＊8	2	40	φ40	φ40.89	21.8	φ 8	φ25	8	13	15.02	12.69	5.7	2-M5	4	66° 0′	φ28.4	70.4
B1.5SU 18－8	2	18	φ27	φ29.68	40.74	φ 8	φ22	12.5	21	22.96	14.41	9.8	-	-	29°25′	φ12.1	60.0
B1.5SU 36－10	2	36	φ54	φ55.34	26.75	φ10	φ30	10	15.5	18.54	14.59	9.8	-	-	66°17′	φ34.3	141.3
B2SU 18－10	2	18	φ36	(φ39.58) φ37.81	53.12	φ10	φ28	15.12	27	29	18.01	12.6	-	-	29°25′	φ19.1	131.0
B2SU 36－12	2	36	φ72	(φ73.79) φ72.15	35.21	φ12	φ36	13	21	24.07	19	12.6	-	-	66°17′	φ47.6	316.2

SUS304 の商品にはセットスクリューは付いておりません。
.[＊] : Gear with two threaded holes / without set screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34'	90°
		ギヤ Gear	63° 26'	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26'	90°
		ギヤ Gear	71° 34'	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B80SU 20	0.3	3.5	7.0	14.1	21.1	28.2	35.2
B1SU 20	0.6	6.9	13.9	27.8	41.7	55.6	69.1
B1.5SU 18－8	2.1	21.3	42.7	85.5	128.3	168.1	202.5
B2SU 18 －10	4.9	49.5	99.1	198.3	292.2	370.9	442.4

材質 SUS304 の許容伝達動力は参考値となります。
The above numerical value are reference value.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ / ベベルギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

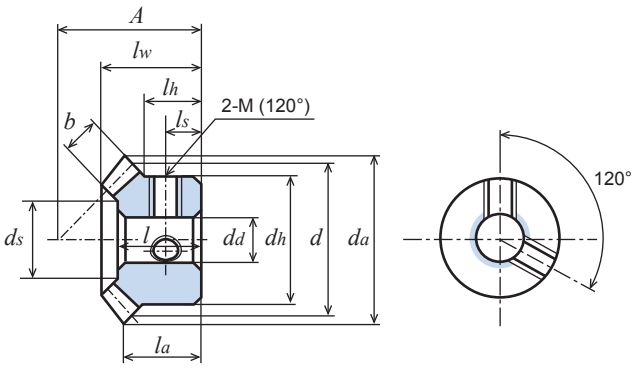
モジュール MODULE **0.5/0.8/1** 圧力角 20°　歯数比 1 : 1、1 : 2
1 : 1 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　4 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 4

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H8)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	2-M(120°)	*ls*	*δa*		*W*(g)
M50B 20 － 1103	1	20	ϕ10	ϕ10.71	11	ϕ3	ϕ 8	5	7	8	6.35	2.5	-	-	49° 3′	ϕ 4.9	2.9
M50B 20 ＊ 1103	1	20	ϕ10	ϕ10.71	11	ϕ3	ϕ 8	5	7	8	6.35	2.5	2-M2.5	2.5	49° 3′	ϕ 4.9	2.7
M50B 25 ＊ 1204	1	25	ϕ12.5	ϕ13.21	12	ϕ4	ϕ11	5	7	8.11	6.10	3.0	2-M3	3	48°14′	ϕ 6.5	4.9
M50B 30 ＊ 1404	1	30	ϕ15	ϕ15.71	14	ϕ4	ϕ12	5	8	9.21	6.85	3.5	2-M3	3	47°42′	ϕ 9.1	7.6
B50B 20	2	20	ϕ10	ϕ10.89	15.52	ϕ3	ϕ 8	5	8	8.54	5.74	3.2	-	-	29° 8′	ϕ 5.6	3.2
B50B 40	2	40	ϕ20	ϕ20.45	10.56	ϕ4	ϕ12	4	6.3	7.31	6.01	3.2	-	-	66° 0′	ϕ13.5	8.9
B50B 20＊ 3	2	20	ϕ10	ϕ10.89	15.52	ϕ3	ϕ 8	5	8	8.54	5.74	3.2	2-M2.5	2.5	29° 8′	ϕ 5.6	3.0
B50B 40＊ 4	2	40	ϕ20	ϕ20.45	10.56	ϕ4	ϕ12	4	6.3	7.31	6.01	3.2	2-M3	2	66° 0′	ϕ13.5	8.5
M80B 20 － 1605	1	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ5	ϕ12	6	10	11	8.57	3.7	-	-	49° 3′	ϕ 9.5	9.4
M80B 20 ＊ 1605	1	20	ϕ16	ϕ17.13	16	ϕ5	ϕ12	6	10	11	8.57	3.7	2-M3	3	49° 3′	ϕ 9.5	9.1
M80B 25 ＊ 1805	1	25	ϕ20	ϕ21.13	18	ϕ5	ϕ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	2-M3	3	48°51′	ϕ11.7	16.3
M80B 30 ＊ 2006	1	30	ϕ24	ϕ25.13	20	ϕ6	ϕ18	6	11	12.34	8.57	5.6	2-M4	3.5	47°42′	ϕ14.1	22.2
B80B 20	2	20	ϕ16	ϕ17.43	22.5	ϕ5	ϕ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	-	-	29° 8′	ϕ 9.8	9.8
B80B 40	2	40	ϕ32	ϕ32.72	16.46	ϕ6	ϕ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	-	-	66° 0′	ϕ22.9	36.1
B80B 20＊ 5	2	20	ϕ16	ϕ17.43	22.5	ϕ5	ϕ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	2-M3	3	29° 8′	ϕ 9.8	9.5
B80B 40＊ 6	2	40	ϕ32	ϕ32.72	16.46	ϕ6	ϕ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	2-M4	3	66° 0′	ϕ22.9	34.9
M1B 20 ＊ 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ6	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	2-M4	4.5	49° 3′	ϕ11.8	18.1
M1B 25 ＊ 2306	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ6	ϕ20	8	13	14.70	11.21	5.3	2-M4	4	48°51′	ϕ15.0	31.5
M1B 30 ＊ 2608	1	30	ϕ30	ϕ31.41	26	ϕ8	ϕ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	2-M5	4.5	47°42′	ϕ19.4	43.0

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

マイタギヤ / ベベルギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

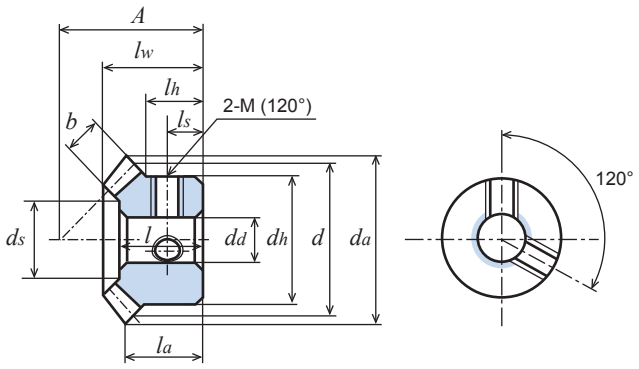
モジュール MODULE 0.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1、1 : 2
1 : 1 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 3

New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
New item with two threaded holes (120°)





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*da(H8)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*2-M(120°)*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M50S 20 － 1103	1	20	ϕ10	ϕ10.71	11	ϕ3	ϕ 8	5	7	8	6.35	2.5	-	-	49° 3′	ϕ 4.9	2.7
M50S 25 － 1204	1	25	ϕ12.5	ϕ13.21	12	ϕ4	ϕ11	5	7	8.11	6.10	3.0	-	-	48°14′	ϕ 6.5	5.2
M50S 30 － 1404	1	30	ϕ15	ϕ15.71	14	ϕ4	ϕ12	5	8	9.21	6.85	3.5	-	-	47°42′	ϕ 9.1	7.4
M50S 20 ＊ 1103	1	20	ϕ10	ϕ10.71	11	ϕ3	ϕ 8	5	7	8	6.35	2.5	2-M2.5	2.5	49° 3′	ϕ 4.9	2.5
M50S 25 ＊ 1204	1	25	ϕ12.5	ϕ13.21	12	ϕ4	ϕ11	5	7	8.11	6.10	3.0	2-M3	3	48°14′	ϕ 6.5	4.6
M50S 30 ＊ 1404	1	30	ϕ15	ϕ15.71	14	ϕ4	ϕ12	5	8	9.21	6.85	3.5	2-M3	3	47°42′	ϕ 9.1	7.0
B50S 20	2	20	ϕ10	ϕ10.89	15.52	ϕ3	ϕ 8	5	8	8.54	5.74	3.2	-	-	29° 8′	ϕ 5.6	3.0
B50S 40	2	40	ϕ20	ϕ20.45	10.56	ϕ4	ϕ12	4	6.3	7.31	6.01	3.2	-	-	66° 0′	ϕ13.5	8.2
B50S 20＊3	2	20	ϕ10	ϕ10.89	15.52	ϕ3	ϕ 8	5	8	8.54	5.74	3.2	2-M2.5	2.5	29° 8′	ϕ 5.6	2.8
B50S 40＊4	2	40	ϕ20	ϕ20.45	10.56	ϕ4	ϕ12	4	6.3	7.31	6.01	3.2	2-M3	2	66° 0′	ϕ13.5	7.8

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M50S 20	0.1	1.5	3.1	6.2	9.3	12.4	15.5
M50S 25	0.2	2.5	5.0	10.0	15.0	20.1	25.1
M50S 30	0.3	3.8	7.6	15.2	22.9	30.5	38.1
B50S 20	0.2	2.0	4.1	8.2	12.4	16.5	20.7

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ / ベベルギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

モジュール MODULE 0.8

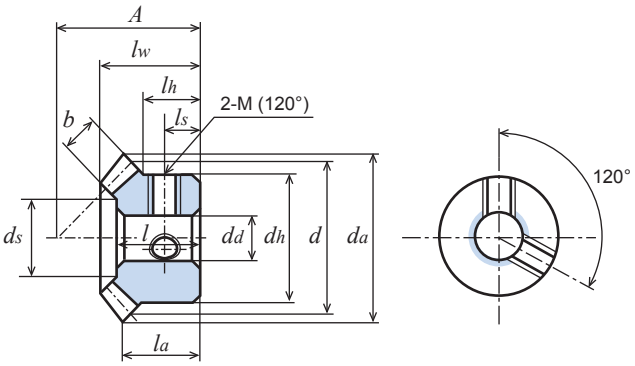
圧力角 20°　歯数比 1 : 1、1 : 2
1 : 1 and 1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of accuracy : JIS B1704 Class 3

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*2-M(120°)*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M80S 20 － 1605	1	20	φ16	φ17.13	16	φ5	φ12	6	10	11	8.57	3.7	-	-	49° 3′	φ 9.5	8.7
M80S 25 － 1805	1	25	φ20	φ21.13	18	φ5	φ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	-	-	48°51′	φ11.7	16.8
M80S 30 － 2006	1	30	φ24	φ25.13	20	φ6	φ18	6	11	12.34	8.57	5.6	-	-	47°42′	φ14.1	24.1
M80S 20 ＊ 1605	1	20	φ16	φ17.13	16	φ5	φ12	6	10	11	8.57	3.7	2-M3	3	49° 3′	φ 9.5	8.4
M80S 25 ＊ 1805	1	25	φ20	φ21.13	18	φ5	φ16	6	10.5	11.67	8.57	4.7	2-M3	3	48°51′	φ11.7	16.3
M80S 30 ＊ 2006	1	30	φ24	φ25.13	20	φ6	φ18	6	11	12.34	8.57	5.6	2-M4	3	47°42′	φ14.1	23.1
B80S 20	2	20	φ16	φ17.43	22.5	φ5	φ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	-	-	29° 8′	φ 9.8	9.0
B80S 40	2	40	φ32	φ32.72	16.46	φ6	φ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	-	-	66° 0′	φ22.9	33.4
B80S 20＊5	2	20	φ16	φ17.43	22.5	φ5	φ12	5.5	10	10.79	6.86	4.5	2-M3	2.75	29° 8′	φ 9.8	8.7
B80S 40＊6	2	40	φ32	φ32.72	16.46	φ6	φ20	6	9.5	11.01	9.18	4.5	2-M4	3	66° 0′	φ22.9	32.3

【＊】(アスタ) にはセットスクリューが 2 個付いております。
[＊] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34'	90°
		ギヤ Gear	63° 26'	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26'	90°
		ギヤ Gear	71° 34'	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M80S 20	0.6	6.0	12.1	24.2	36.3	48.4	60.6
M80S 25	1.0	10.3	20.6	41.3	61.9	82.6	103.3
M80S 30	1.5	15.6	31.2	62.5	93.8	124.9	156.2
B80S 20	0.7	7.7	15.5	31.0	46.5	62.0	77.6

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

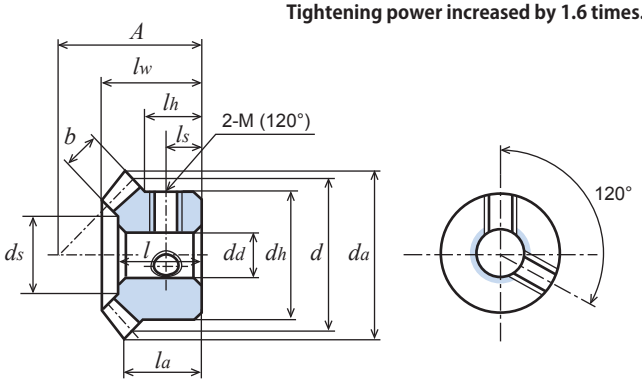
モジュール 1
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of Accuracy : JIS B1704 Class 3



New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M1S 20 － 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ 6	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	-	-	-	49° 3′	ϕ11.8	19.7
M1S 20 ＊ 2106	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ 6	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	-	2-M4	4.5	49° 3′	ϕ11.8	18.9
M1S 20 ＊ 2108	1	20	ϕ20	ϕ21.41	21	ϕ 8	ϕ16	9	13	14.53	11.71	4.3	-	2-M4	4.5	49° 3′	ϕ11.8	16.9
M1S 20 － 1406	1	20	ϕ20	ϕ21.41	14	ϕ 6	ϕ16	2	6	7.53	4.71	4.3	-	-	-	49° 3′	ϕ11.8	10.2
M1S 20 ＝ 1408	1	20	ϕ20	ϕ21.41	14	ϕ 8	ϕ16	2	6	7.53	4.71	4.3	3 × 1.4	-	-	49° 3′	ϕ11.8	9.0
M1S 25 － 2306	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ 6	ϕ20	8	13	14.7	11.21	5.3	-	-	-	48°51′	ϕ15.0	33.2
M1S 25 ＊ 2308	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ 8	ϕ20	8	13	14.7	11.21	5.3	-	2-M4	4	48°51′	ϕ15.0	30.0
M1S 25 ＊ 2310	1	25	ϕ25	ϕ26.41	23	ϕ10	ϕ20	8	13	14.7	11.21	5.3	-	2-M4	4	48°51′	ϕ15.0	27.3

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊]: Gear with two threaded holes / with two set screwsw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1S 20 － 2106	1.0	10.5	21.2	42.3	63.5	84.7	104.7
M1S 25 － 2306	1.7	17.5	35.0	70.0	105.0	139.9	169.1

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

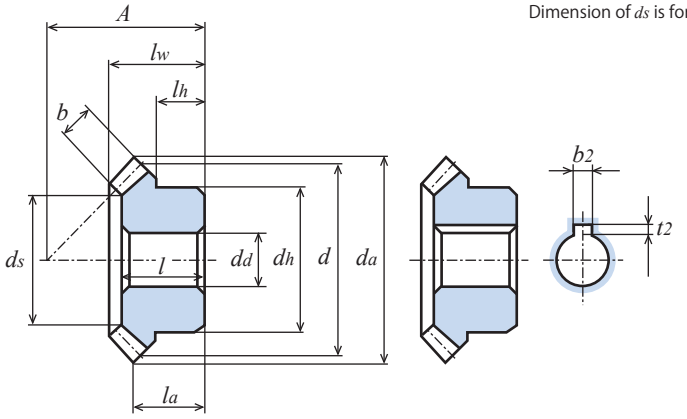
モジュール 1
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of Accuracy : JIS B1704 Class 3

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M1S 30 － 2608	1	30	φ30	φ31.41	26	φ 8	φ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	-	-	47°42′	φ19.4	46.4
M1S 30 ＊ 2608	1	30	φ30	φ31.41	26	φ 8	φ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	2-M5	4.5	47°42′	φ19.4	44.7
M1S 30 ＊ 2610	1	30	φ30	φ31.41	26	φ10	φ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	2-M5	4.5	47°42′	φ19.4	41.8
M1S 30 ＊ 2612	1	30	φ30	φ31.41	26	φ12	φ22	8.9	14.5	15.89	11.71	6.2	-	2-M5	4.5	47°42′	φ19.4	38.3
M1S 30 － 2008	1	30	φ30	φ31.41	20	φ 8	φ22	2.9	8.5	9.89	5.71	6.2	-	-	-	47°42′	φ19.4	30.9
M1S 30 ＝ 2010	1	30	φ30	φ31.41	20	φ10	φ22	2.9	8.5	9.89	5.71	6.2	3 × 1.4	-	-	47°42′	φ19.4	28.7
M1S 30 ＝ 2012	1	30	φ30	φ31.41	20	φ12	φ22	2.9	8.5	9.89	5.71	6.2	4 × 1.8	-	-	47°42′	φ19.4	26.2

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊]: Gear with two threaded holes / with two set screwsw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1S 30 － 2608	2.6	26.2	52.4	104.7	157.2	202.7	241.9

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

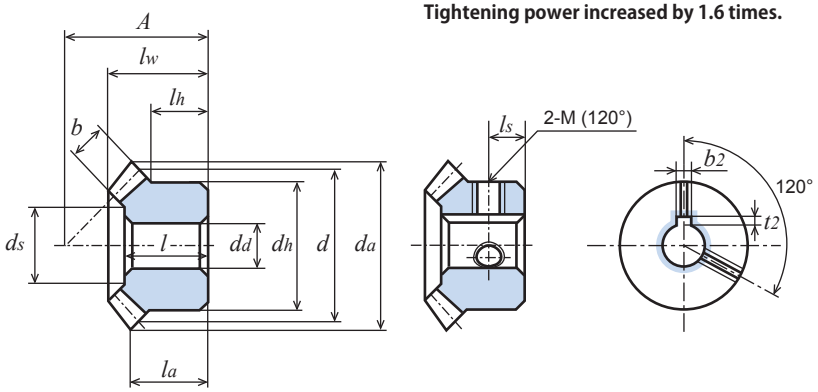
モジュール 1
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1：2、1：3
1：2 and 1：3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of Accuracy : JIS B1704 Class 3



New ねじを２箇所（120° 配）にしました。
締結力が１．６倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
B1S 20 － 6	2	20	ϕ20	ϕ21.79	29.6	ϕ 6	ϕ16	8.6	14	15.03	10.05	5.7	-	-	29° 8′	ϕ12.1	21.3
B1S 20 ＊ 6	2	20	ϕ20	ϕ21.79	29.6	ϕ 6	ϕ16	8.6	14	15.03	10.05	5.7	2-M4	4	29° 8′	ϕ12.1	20.5
B1S 20 ＊ 8	2	20	ϕ20	ϕ21.79	29.6	ϕ 8	ϕ16	8.6	14	15.03	10.05	5.7	2-M4	4	29° 8′	ϕ12.1	18.3
B1S 40 － 8	2	40	ϕ40	ϕ40.89	21.8	ϕ 8	ϕ25	8	13	15.02	12.69	5.7	-	-	66° 0′	ϕ28.4	71.7
B1S 40 ＊ 8	2	40	ϕ40	ϕ40.89	21.8	ϕ 8	ϕ25	8	13	15.02	12.69	5.7	2-M5	4	66° 0′	ϕ28.4	69.6
B1S 40 ＊ 10	2	40	ϕ40	ϕ40.89	21.8	ϕ10	ϕ25	8	13	15.02	12.69	5.7	2-M5	4	66° 0′	ϕ28.4	67.0
B1S 15 － 6	3	15	ϕ15	ϕ17.67	31	ϕ 6	ϕ13	8.17	14.4	15.16	8.95	6.7	-	-	22°17′	ϕ 8.0	12.0
B1S 15 ＊ 6	3	15	ϕ15	ϕ17.67	31	ϕ 6	ϕ13	8.17	14.4	15.16	8.95	6.7	2-M4	4	22°17′	ϕ 8.0	11.4
B1S 45 － 10	3	45	ϕ45	ϕ45.37	20	ϕ10	ϕ25	8	12.9	14.97	13.06	6.7	-	-	73°27′	ϕ31.1	86.0
B1S 45 ＊ 10	3	45	ϕ45	ϕ45.37	20	ϕ10	ϕ25	8	12.9	14.97	13.06	6.7	2-M5	4	73°27′	ϕ31.1	84.2

【＊】（アスタ）にはセットスクリューが 2 個付いております。[＊]: Gear with two threaded holes / with two set screwsw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B1S 20 － 6	1.3	13.8	27.7	55.5	83.3	111.1	138.0
B1S 15 － 6	1.1	11.3	22.6	45.6	68.5	91.2	113.4

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER AND BEVEL GEARS

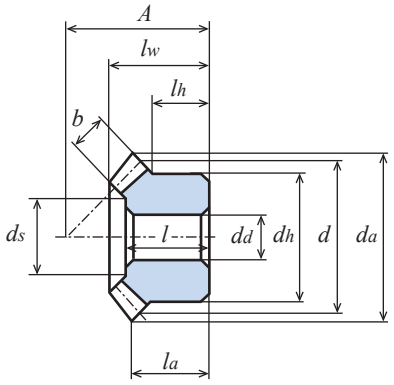
モジュール MODULE 1.25

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級
System of Accuracy : JIS B1704 Class 3

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
M1.25S 20 − 2408	1	20	ϕ25	ϕ26.77	24	ϕ 8	ϕ20	8.99	14	16	12.38	5.5	49° 3′	ϕ14.4	33.1
M1.25S 25 − 2808	1	25	ϕ31.25	ϕ33.02	28	ϕ 8	ϕ26	9.75	15.5	17.35	13.26	6.2	48°51′	ϕ19.9	64.0
M1.25S 30 − 3210	1	30	ϕ37.5	ϕ39.27	32	ϕ10	ϕ28	10	17	18.85	14.13	7	47°42′	ϕ25.2	88.6

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオンギヤ Pinion Gear	26° 34′	90°
			63° 26′	
	1 : 3	ピニオンギヤ Pinion Gear	18° 26′	90°
			71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1.25S 20 − 2408	2.0	20.9	41.9	83.9	125.9	167.1	206.7
M1.25S 25 − 2808	3.2	32.5	65.0	130.2	195.0	249.6	298.2
M1.25S 30 − 3210	4.6	46.9	93.9	187.7	274.3	347.8	414.3

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
動力の換算式は P34 をご参照ください。
Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

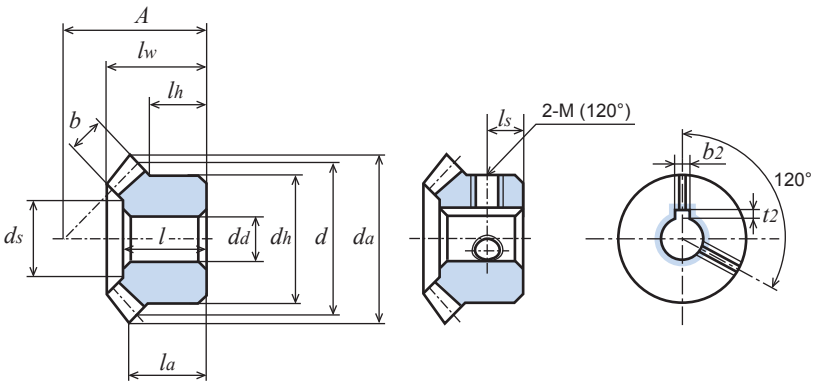
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dā(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M1.5S 20 − 2810	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	-	-	-	49° 3′	ϕ17.7	54.9
M1.5S 20 − 2810H	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	-	-	-	49° 3′	ϕ17.7	54.9
M1.5S 20 # 2810H	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ10(H8)	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	3 × 1.4	2-M4	5	49° 3′	ϕ17.7	53.7
M1.5S 20 # 2812H	1	20	ϕ30	ϕ32.12	28	ϕ12(H8)	ϕ24	10	16.5	18.53	14.06	6.8	4 × 1.8	2-M4	5	49° 3′	ϕ17.7	49.0
M1.5S 20 − 2110	1	20	ϕ30	ϕ32.12	21	ϕ10	ϕ24	3	9	11	7.06	6	-	-	-	49° 3′	ϕ19.0	32.8
M1.5S 20 − 2110H	1	20	ϕ30	ϕ32.12	21	ϕ10(H8)	ϕ24	3	9	11	7.06	6	-	-	-	49° 3′	ϕ19.0	32.8
M1.5S 20 = 2110H	1	20	ϕ30	ϕ32.12	21	ϕ10(H8)	ϕ24	3	9	11	7.06	6	3 × 1.4	-	-	49° 3′	ϕ19.0	32.5
M1.5S 25 − 3410	1	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ10	ϕ30	11.5	19	21.26	16.31	7.5	-	-	-	48°51′	ϕ23.7	106.5
M1.5S 25 − 3410H	1	25	ϕ37.5	ϕ39.62	34	ϕ10(H8)	ϕ30	11.5	19	21.26	16.31	7.5	-	-	-	48°51′	ϕ23.7	106.5

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1.5S 20 − 2810	3.7	37.1	74.4	148.9	223.3	287.6	344.7
M1.5S 20 − 2810H	3.4	34.4	68.9	137.8	206.7	267.0	321.6
M1.5S 20 − 2110	3.3	33.5	67.0	134.1	201.1	259.2	310.8
M1.5S 20 − 2110H	3.1	31.7	63.5	127.0	190.5	246.2	296.4
M1.5S 25 − 3410	5.6	56.5	113.1	226.3	331.5	419.3	499.1
M1.5S 25 − 3410H	5.3	53.6	107.2	214.4	314.6	400.3	478.5

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.2	2.8	5.7	11.7	18.1	23.4	27.6
0.7	8.0	16.5	34.0	52.0	68.0	82.8
0.2	2.6	5.3	10.6	15.5	20.8	25.1
0.6	7.4	15.2	31.4	48.0	62.8	76.4
0.5	5.1	10.5	21.3	31.4	40.2	48.4
1.3	14.7	30.4	62.7	93.6	120.6	145.6

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

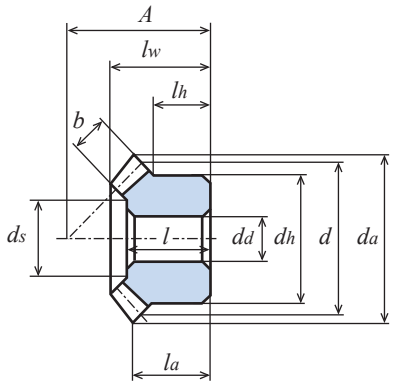
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	δa	*ds*	*W(g)*
M1.5S 30 − 3812	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	-	-	-	47°42′	ϕ29.6	152.0
M1.5S 30 − 3812H	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12(H8)	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	-	-	-	47°42′	ϕ29.6	152.0
M1.5S 30 # 3812H	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ12(H8)	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	4 × 1.8	2-M4	6.5	47°42′	ϕ29.6	150.1
M1.5S 30 # 3815H	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ15(H8)	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	5 × 2.3	2-M4	6.5	47°42′	ϕ29.6	139.0
M1.5S 30 # 3816H	1	30	ϕ45	ϕ47.12	38	ϕ16(H8)	ϕ33	12.34	21	22.83	16.56	9.3	5 × 2.3	2-M4	6.5	47°42′	ϕ29.6	135.0

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M1.5S 30 − 3812	8.8	88.3	176.7	353.5	501.8	630.0	744.7
M1.5S 30 − 3812H	8.3	83.2	166.5	333.1	475.1	599.9	712.1

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.9	9.5	19.1	38.7	55.6	70.7	84.4
2.3	26.4	54.5	112.5	163.3	208.9	250.4

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

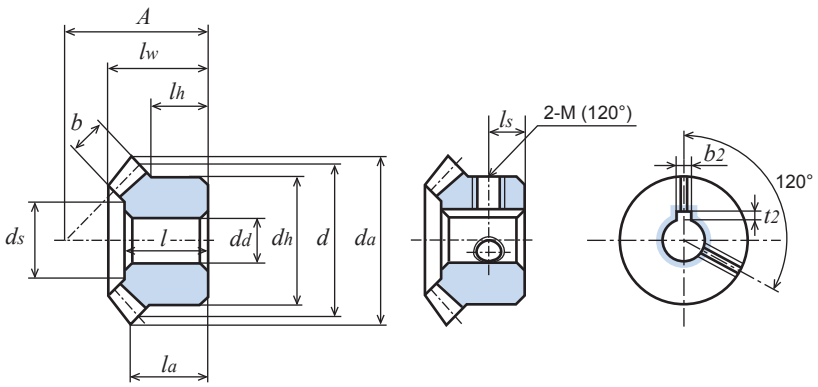
モジュール MODULE 1.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	z	d	da	A	$da(H7)$	dh	lh	l	lw	b	$b_2 \times t_2$	2-M	ls	δa	ds	$W(g)$
B1.5S 18 － 8	2	18	ϕ27	ϕ29.68	40.74	ϕ 8	ϕ22	12.5	21	22.96	9.8	-	-	-	29°25′	ϕ12.2	59.4
B1.5S 18 － 8H	2	18	ϕ27	ϕ29.68	40.74	ϕ 8 (H8)	ϕ22	12.5	21	22.96	9.8	-	-	-	29°25′	ϕ12.2	59.4
B1.5S 18 ＃ 10H	2	18	ϕ27	ϕ29.68	40.74	ϕ10(H8)	ϕ22	12.5	21	22.96	9.8	3 × 1.4	2-M4	6.5	29°25′	ϕ12.2	54.5
B1.5S 36 － 10	2	36	ϕ54	ϕ55.34	26.75	ϕ10	ϕ30	10	15.5	18.54	14.59	9.8	-	-	-	66°17′	ϕ34.3	139.9
B1.5S 36 － 10H	2	36	ϕ54	ϕ55.34	26.75	ϕ10(H8)	ϕ30	10	15.5	18.54	14.59	9.8	-	-	-	66°17′	ϕ34.3	139.9
B1.5S 36 ＃ 10H	2	36	ϕ54	ϕ55.34	26.75	ϕ10(H8)	ϕ30	10	15.5	18.54	14.59	9.8	3 × 1.4	2-M4	5	66°17′	ϕ34.3	138.6
B1.5S 36 ＃ 15H	2	36	ϕ54	ϕ55.34	26.75	ϕ15(H8)	ϕ30	10	15.5	18.54	14.59	9.8	5 × 2.3	2-M4	5	66°17′	ϕ34.3	126.0

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B1.5S 18 － 8	4.4	44.4	88.8	170.3	255.4	334.6	403.0
B1.5S 18 － 8H	4.1	41.1	82.2	164.4	246.6	323.5	390.8

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.3	3.9	7.6	15.8	23.9	31.4	38.1
1.0	11.6	24.0	49.6	75.7	100.6	122.7

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

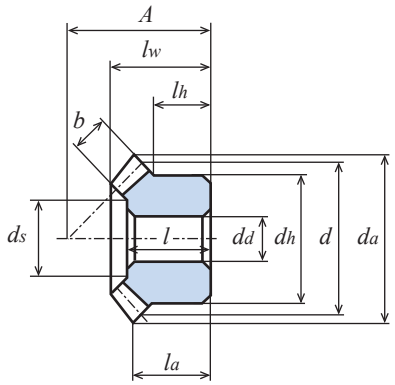
ベベルギヤ
BEVEL GEARS

モジュール MODULE 1.5 圧力角 20°（並歯） 歯数比 1 : 3
1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio *u*	歯数 Number of Teeth *z*	基準円直径 Reference Diameter *d*	歯先円直径 Tip Diameter *da*	組立距離 Locating Distance *A*	穴径 Bore Diameter *dd(H7)*	ハブ外径 Hub Diameter *dh*	ハブ長さ Hub Projection *lh*	穴長さ Bore Length *l*	全長 Overall Length *lw*	歯幅 Tip Distance *la*	歯幅 Face Width *b*	キーみぞ Key Way *b2 × t2*	ねじ Set Screw *2-M*	ねじ Set Screw *ls*	歯先角 Face Angle *δa*	*ds*	重量 Weight *W(g)*
B1.5S 15 － 8	3	15	φ22.5	φ26.51	46	φ 8	φ19.5	11.78	21.1	22.29	12.92	10.1	-	-	-	22°17′	φ11.7	41.8
B1.5S 15 － 8H	3	15	φ22.5	φ26.51	46	φ 8 (H8)	φ19.5	11.78	21.1	22.29	12.92	10.1	-	-	-	22°17′	φ11.7	41.8
B1.5S 15 ＃ 8H	3	15	φ22.5	φ26.51	46	φ 8 (H8)	φ19.5	11.78	21.1	22.29	12.92	10.1	3 × 1.4	2-M4	6	22°17′	φ11.7	40.6
B1.5S 45 － 12	3	45	φ67.5	φ68.06	30	φ12	φ37.5	12	19.4	22.47	19.59	10.1	-	-	-	73°27′	φ46.6	300.8
B1.5S 45 － 12H	3	45	φ67.5	φ68.06	30	φ12 (H8)	φ37.5	12	19.4	22.47	19.59	10.1	-	-	-	73°27′	φ46.6	300.8
B1.5S 45 ＃ 15H	3	45	φ67.5	φ68.06	30	φ15 (H8)	φ37.5	12	19.4	22.47	19.59	10.1	5 × 2.3	2.M4	6	73°27′	φ46.6	288.4
B1.5S 45 ＃ 16H	3	45	φ67.5	φ68.06	30	φ16 (H8)	φ37.5	12	19.4	22.47	19.59	10.1	5 × 2.3	2-M4	6	73°27′	φ46.6	284.7

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（W）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B1.5S 15 － 8	3.8	38.4	76.9	153.9	230.9	307.8	375.9
B1.5S 15 － 8H	3.6	36.5	73.0	146.1	219.2	292.3	357.5

許容伝達動力表（W）歯面強さ
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.3	3.2	6.4	13.0	19.6	26.3	32.2
0.8	9.1	18.8	38.9	59.4	80.2	99.0

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

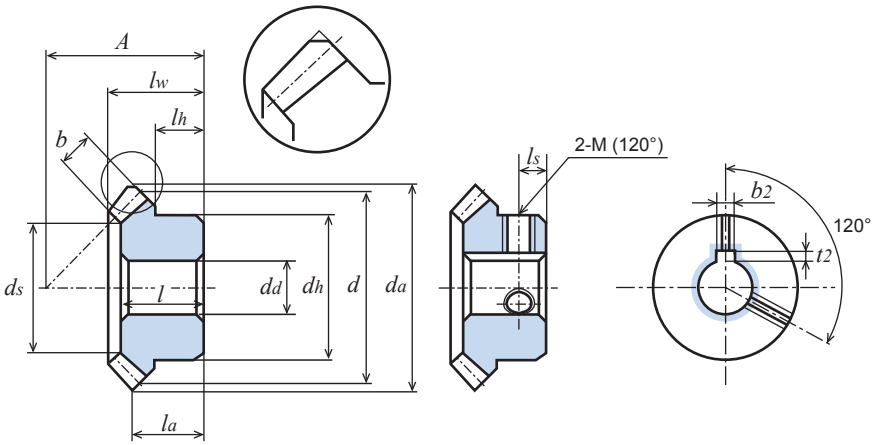
モジュール 2
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*da(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M2S 20 − 3712	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ12	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	-	-	-	49° 3′	ϕ23.9	141.0
M2S 20 − 3712H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ12(H8)	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	-	-	-	49° 3′	ϕ23.9	141.0
M2S 20 # 3712H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ12(H8)	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	4 × 1.8	2-M5	7	49° 3′	ϕ23.9	138.4
M2S 20 # 3715H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ15(H8)	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	5 × 2.3	2-M5	7	49° 3′	ϕ23.9	127.4
M2S 20 # 3716H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	37	ϕ16(H8)	ϕ34	14	21	24	18.41	8.5	5 × 2.3	2-M5	7	49° 3′	ϕ23.9	123.5
M2S 20 − 2812	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	28	ϕ12	ϕ34	5	12	15	9.41	8.5	-	-	-	49° 3′	ϕ23.9	84.9
M2S 20 − 2812H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	28	ϕ12(H8)	ϕ34	5	12	15	9.41	8.5	-	-	-	49° 3′	ϕ23.9	84.9
M2S 20 = 2812H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	28	ϕ12(H8)	ϕ34	5	12	15	9.41	8.5	4 × 1.8	-	-	49° 3′	ϕ23.9	84.2
M2S 20 = 2815H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	28	ϕ15(H8)	ϕ34	5	12	15	9.41	8.5	5 × 2.3	-	-	49° 3′	ϕ23.9	77.8
M2S 20 = 2816H	1	20	ϕ40	(ϕ42.83) ϕ41.32	28	ϕ16(H8)	ϕ34	5	12	15	9.41	8.5	5 × 2.3	-	-	49° 3′	ϕ23.9	75.5
M2S 25 − 4012	1	25	ϕ50	(ϕ52.83) ϕ51.33	40	ϕ12	ϕ42	10.99	21	23.34	16.41	10.5	-	-	-	48°51′	ϕ32.3	227.0
M2S 25 − 4012H	1	25	ϕ50	(ϕ52.83) ϕ51.33	40	ϕ12(H8)	ϕ42	10.99	21	23.34	16.41	10.5	-	-	-	48°51′	ϕ32.3	227.0

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M2S 20 − 3712	0.008	0.083	0.167	0.334	0.484	0.611	0.726
M2S 20 − 3712H	0.007	0.078	0.156	0.313	0.455	0.578	0.689
M2S 25 − 4012	0.013	0.139	0.279	0.554	0.777	0.971	1.143
M2S 25 − 4012H	0.013	0.131	0.262	0.522	0.735	0.923	1.091

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
	0.006	0.013	0.027	0.040	0.051	0.061
0.001	0.018	0.038	0.079	0.117	0.151	0.182
0.001	0.013	0.026	0.054	0.076	0.097	0.115
0.003	0.037	0.076	0.156	0.224	0.285	0.340

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

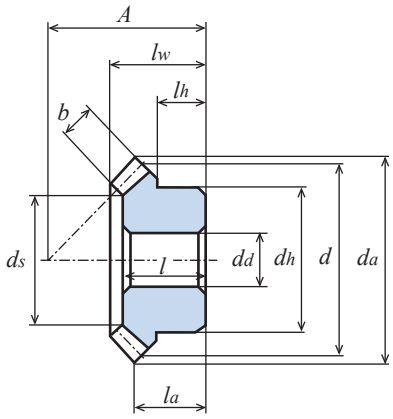
モジュール 2
MODULE 2

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	δa	*ds*	*W(g)*
M2S 30 − 5116	1	30	ϕ60	(φ62.83) ϕ61.36	51	ϕ16	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	-	-	-	47°42′	ϕ38.9	361.4
M2S 30 − 5116H	1	30	ϕ60	(φ62.83) ϕ61.36	51	ϕ16(H8)	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	-	-	-	47°42′	ϕ38.9	361.4
M2S 30 # 5118H	1	30	ϕ60	(φ62.83) ϕ61.36	51	ϕ18(H8)	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	6 × 2.8	2-M5	8.5	47°42′	ϕ38.9	344.4
M2S 30 # 5120H	1	30	ϕ60	(φ62.83) ϕ61.36	51	ϕ20(H8)	ϕ44	16.79	28	30.77	22.41	12.4	6 × 2.8	2-M5	8.5	47°42′	ϕ38.9	333.3

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M2S 30 − 5116	0.020	0.209	0.418	0.809	1.121	1.388	1.637
M2S 30 − 5116H	0.019	0.197	0.394	0.765	1.066	1.328	1.564

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.002	0.023	0.047	0.092	0.129	0.163	0.195
0.005	0.064	0.132	0.265	0.376	0.474	0.564

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

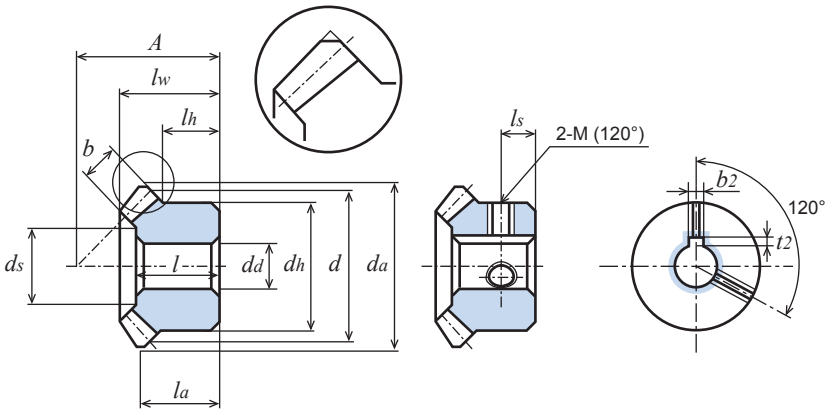
モジュール 2
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*da*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(g)
B2S 18 — 10	2	18	ϕ36	(ϕ39.58) ϕ37.81	53.12	ϕ10	ϕ28	15.12	27	29	18.01	12.6	-	-	-	29°25′	ϕ19.1	129.6
B2S 18 — 10H	2	18	ϕ36	(ϕ39.58) ϕ37.81	53.12	ϕ10(H8)	ϕ28	15.12	27	29	18.01	12.6	-	-	-	29°25′	ϕ19.1	129.6
B2S 18 # 12H	2	18	ϕ36	(ϕ39.58) ϕ37.81	53.12	ϕ12(H8)	ϕ28	15.12	27	29	18.01	12.6	4 × 1.8	2-M5	8	29°25′	ϕ19.1	119.8
B2S 36 — 12	2	36	ϕ72	(ϕ73.79) ϕ72.15	35.21	ϕ12	ϕ36	13	21	24.07	19	12.6	-	-	-	66°17′	ϕ47.6	313.0
B2S 36 — 12H	2	36	ϕ72	(ϕ73.79) ϕ72.15	35.21	ϕ12(H8)	ϕ36	13	21	24.07	19	12.6	-	-	-	66°17′	ϕ47.6	313.0
B2S 36 # 18H	2	36	ϕ72	(ϕ73.79) ϕ72.15	35.21	ϕ18(H8)	ϕ36	13	21	24.07	19	12.6	6 × 2.8	2-M5	6.5	66°17′	ϕ47.6	285.8
B2S 36 # 20H	2	36	ϕ72	(ϕ73.79) ϕ72.15	35.21	ϕ20(H8)	ϕ36	13	21	24.07	19	12.6	6 × 2.8	2-M5	6.5	66°17′	ϕ47.6	276.1

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B2S 18 — 10	0.010	0.102	0.204	0.408	0.602	0.764	0.912
B2S 18 — 10H	0.009	0.095	0.190	0.380	0.562	0.716	0.857

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
	0.010	0.020	0.040	0.060	0.077	0.093
0.002	0.027	0.057	0.118	0.177	0.228	0.276

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

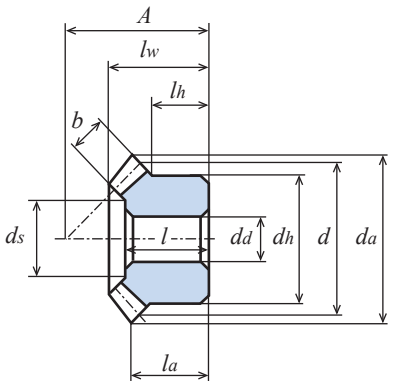
モジュール 2
MODULE 2

圧力角 20°　歯数比 1 : 3
1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	δa	*ds*	*W(g)*
B2S 15 — 10	3	15	ϕ30	$^{(\phi35.35)}_{\phi34.19}$	62	ϕ10	ϕ26	16.33	28.9	30.32	17.89	13.4	-	-	-	22°17′	ϕ16.6	103.8
B2S 15 — 10H	3	15	ϕ30	$^{(\phi35.35)}_{\phi34.19}$	62	ϕ10(H8)	ϕ26	16.33	28.9	30.32	17.89	13.4	-	-	-	22°17′	ϕ16.6	103.8
B2S 15 # 12H	3	15	ϕ30	$^{(\phi35.35)}_{\phi34.19}$	62	ϕ12(H8)	ϕ26	16.33	28.9	30.32	17.89	13.4	4 × 1.8	2-M5	8.5	22°17′	ϕ16.6	93.4
B2S 45 — 14	3	45	ϕ90	$^{(\phi90.75)}_{\phi89.29}$	40	ϕ14	ϕ50	16	25.9	29.94	26.12	13.4	-	-	-	73°27′	ϕ62.3	722.7
B2S 45 — 14H	3	45	ϕ90	$^{(\phi90.75)}_{\phi89.29}$	40	ϕ14(H8)	ϕ50	16	25.9	29.94	26.12	13.4	-	-	-	73°27′	ϕ62.3	722.7
B2S 45 # 18H	3	45	ϕ90	$^{(\phi90.75)}_{\phi89.29}$	40	ϕ18(H8)	ϕ50	16	25.9	29.94	26.12	13.4	6 × 2.8	2-M5	8	73°27′	ϕ62.3	696.9
B2S 45 # 20H	3	45	ϕ90	$^{(\phi90.75)}_{\phi89.29}$	40	ϕ20(H8)	ϕ50	16	25.9	29.94	26.12	13.4	6 × 2.8	2-M5	8	73°27′	ϕ62.3	684.8

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B2S 15 — 10	0.009	0.091	0.182	0.364	0.546	0.703	0.844
B2S 15 — 10H	0.008	0.086	0.172	0.345	0.518	0.669	0.805

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
	0.007	0.015	0.031	0.047	0.062	0.075
0.002	0.022	0.045	0.094	0.144	0.188	0.229

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

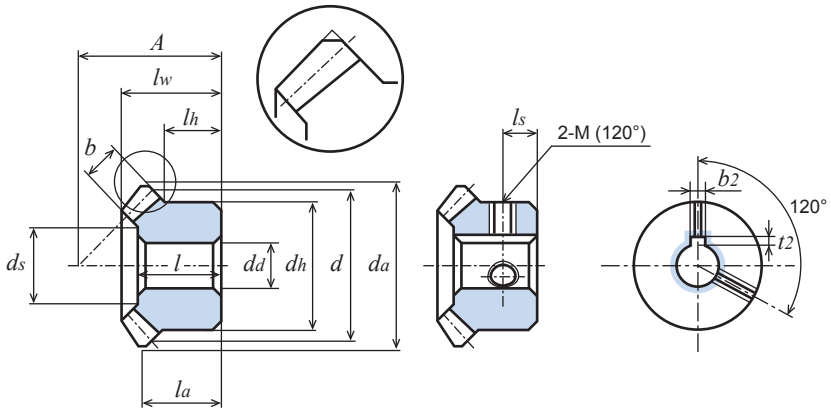
モジュール MODULE **2.5**

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M2.5S 20－4814	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ14	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	-	-	-	49° 3′	ϕ28.5	294.0
M2.5S 20－4814H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ14(H8)	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	-	-	-	49° 3′	ϕ28.5	294.0
M2.5S 20＃4815H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ15(H8)	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	5 × 2.3	2-M5	9.5	49° 3′	ϕ28.5	284.7
M2.5S 20＃4816H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ16(H8)	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	5 × 2.3	2-M5	9.5	49° 3′	ϕ28.5	279.5
M2.5S 20＃4818H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ18(H8)	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	6 × 2.8	2-M5	9.5	49° 3′	ϕ28.5	266.7
M2.5S 20＃4820H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	48	ϕ20(H8)	ϕ42	19	28	32.06	24.77	11.1	6 × 2.8	2-M5	9.5	49° 3′	ϕ28.5	253.7
M2.5S 20－3514	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	35	ϕ14	ϕ42	6	15	19.06	11.77	11.1	-	-	-	49° 3′	ϕ28.5	168.3
M2.5S 20－3514H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	35	ϕ14(H8)	ϕ42	6	15	19.06	11.77	11.1	-	-	-	49° 3′	ϕ28.5	168.3
M2.5S 20＝3515H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	35	ϕ15(H8)	ϕ42	6	15	19.06	11.77	11.1	5 × 2.3	-	-	49° 3′	ϕ28.5	164.3
M2.5S 20＝3518H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	35	ϕ18(H8)	ϕ42	6	15	19.06	11.77	11.1	6 × 2.8	-	-	49° 3′	ϕ28.5	154.5
M2.5S 20＝3520H	1	20	ϕ50	(ϕ53.54) ϕ51.66	35	ϕ20(H8)	ϕ42	6	15	19.06	11.77	11.1	6 × 2.8	-	-	49° 3′	ϕ28.5	147.5
M2.5S 25－5016	1	25	ϕ62.5	(ϕ66.04) ϕ64.16	50	ϕ16	ϕ52	13.5	27	29.42	20.52	13.5	-	-	-	48°51′	ϕ40.8	441.2
M2.5S 25－5016H	1	25	ϕ62.5	(ϕ66.04) ϕ64.16	50	ϕ16(H8)	ϕ52	13.5	27	29.42	20.52	13.5	-	-	-	48°51′	ϕ40.8	441.2

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M2.5S 20－4814	0.016	0.169	0.338	0.672	0.941	1.177	1.385
M2.5S 20－4814H	0.015	0.157	0.314	0.626	0.881	1.108	1.309
M2.5S 25－5016	0.027	0.279	0.558	1.069	1.480	1.829	2.171
M2.5S 25－5016H	0.026	0.261	0.522	1.005	1.398	1.737	2.051

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.001	0.013	0.028	0.056	0.080	0.101	0.121
0.003	0.038	0.079	0.162	0.232	0.295	0.353
0.002	0.027	0.055	0.107	0.150	0.189	0.229
0.006	0.075	0.154	0.307	0.435	0.547	0.653

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

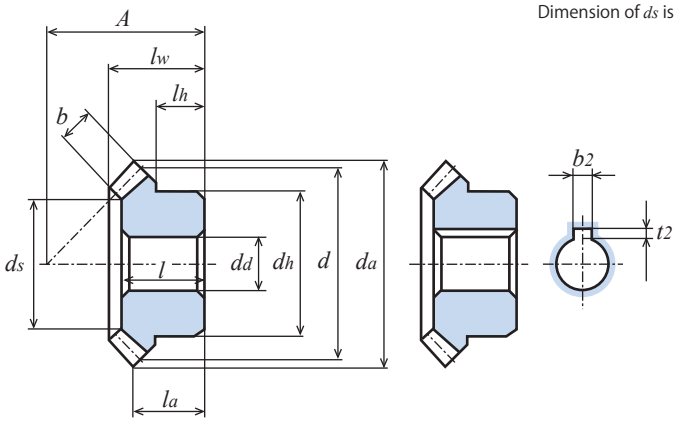
モジュール MODULE 2.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(g)*
M2.5S 30 − 6318	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	63	ϕ18	ϕ55	20.5	34.5	37.71	27.27	15.5	-	-	-	47°42′	ϕ49.1	711.1
M2.5S 30 − 6318H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	63	ϕ18(H8)	ϕ55	20.5	34.5	37.71	27.27	15.5	-	-	-	47°42′	ϕ49.1	711.1
M2.5S 30 # 6320H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	63	ϕ20(H8)	ϕ55	20.5	34.5	37.71	27.27	15.5	6 × 2.8	2-M5	10.5	47°42′	ϕ49.1	688.1
M2.5S 30 # 6325H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	63	ϕ25(H8)	ϕ55	20.5	34.5	37.71	27.27	15.5	8 × 3.3	2-M6	10.5	47°42′	ϕ49.1	637.2
M2.5S 30 − 5016	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	50	ϕ16	ϕ55	7.5	21.5	24.71	14.27	15.5	-	-	-	47°42′	ϕ49.1	503.6
M2.5S 30 − 5016H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	50	ϕ16(H8)	ϕ55	7.5	21.5	24.71	14.27	15.5	-	-	-	47°42′	ϕ49.1	503.6
M2.5S 30 = 5020H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	50	ϕ20(H8)	ϕ55	7.5	21.5	24.71	14.27	15.5	6 × 2.8	-	-	47°42′	ϕ49.1	481.7
M2.5S 30 = 5025H	1	30	ϕ75	$^{(\phi78.54)}_{\phi76.7}$	50	ϕ25(H8)	ϕ55	7.5	21.5	24.71	14.27	15.5	8 × 3.3	-	-	47°42′	ϕ49.1	450.9

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M2.5S 30 − 6318	0.040	0.408	0.817	1.517	2.070	2.557	3.109
M2.5S 30 − 6318H	0.038	0.385	0.771	1.439	1.978	2.444	2.905

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.004	0.046	0.094	0.177	0.247	0.312	0.387
0.011	0.128	0.264	0.509	0.712	0.891	1.069

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

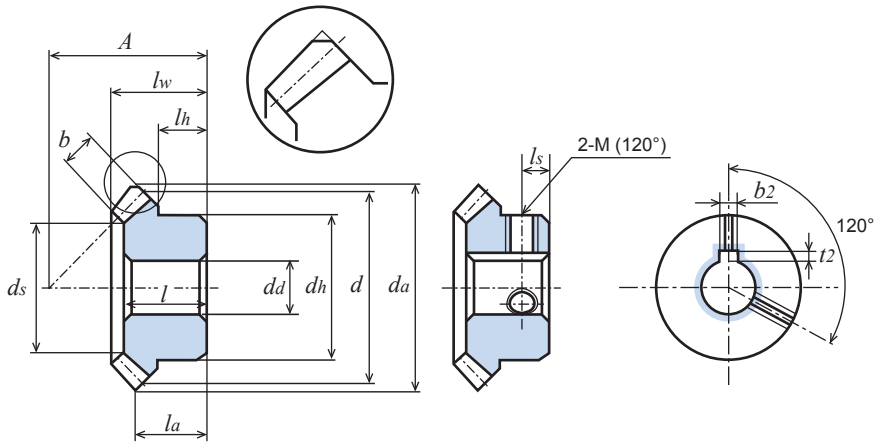
モジュール MODULE 2.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	z	d	d_a	A	d_d(H7)	d_h	l_h	l	l_w	l_a	b	$b_2 \times t_2$	2-M	l_s	δ_a	d_s	W(kg)
B2.5S 18 — 12	2	18	ϕ45	(φ49.47) φ47.27	64.29	ϕ12	ϕ36	17	32	34.97	20.41	16.7	-	-	-	29°25′	ϕ21.1	0.25
B2.5S 18 — 12H	2	18	ϕ45	(φ49.47) φ47.27	64.29	ϕ12(H8)	ϕ36	17	32	34.97	20.41	16.7	-	-	-	29°25′	ϕ21.1	0.25
B2.5S 18 # 15H	2	18	ϕ45	(φ49.47) φ47.27	64.29	ϕ15(H8)	ϕ36	17	32	34.97	20.41	16.7	5 × 2.3	2-M5	8.5	29°25′	ϕ21.1	0.23
B2.5S 36 — 14	2	36	ϕ90	(φ92.24) φ90.18	42.55	ϕ14	ϕ50	15	25	29.01	22.29	16.7	-	-	-	66°17′	ϕ57.5	0.64
B2.5S 36 — 14H	2	36	ϕ90	(φ92.24) φ90.18	42.55	ϕ14(H8)	ϕ50	15	25	29.01	22.29	16.7	-	-	-	66°17′	ϕ57.5	0.64
B2.5S 36 # 20H	2	36	ϕ90	(φ92.24) φ90.18	42.55	ϕ20(H8)	ϕ50	15	25	29.01	22.29	16.7	6 × 2.8	2-M5	7.5	66°17′	ϕ57.5	0.61
B2.5S 36 # 25H	2	36	ϕ90	(φ92.24) φ90.18	42.55	ϕ25(H8)	ϕ50	15	25	29.01	22.29	16.7	8 × 3.3	2-M6	7.5	66°17′	ϕ57.5	0.57

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 d_a の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B2.5S 18 — 12	0.020	0.209	0.418	0.837	1.189	1.494	1.767
B2.5S 18 — 12H	0.019	0.192	0.385	0.771	1.100	1.389	1.649

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.002	0.021	0.042	0.085	0.122	0.155	0.186
0.005	0.057	0.118	0.243	0.353	0.452	0.542

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

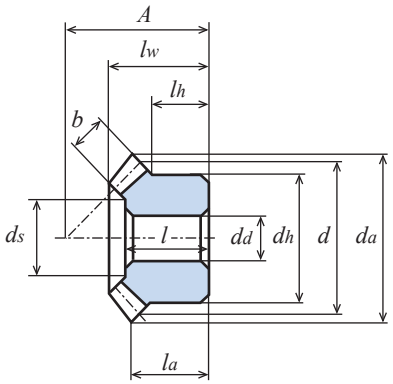
モジュール MODULE 2.5

圧力角 20°　歯数比 1 : 3
1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
B2.5S 15 — 10	3	15	ϕ 37.5	(ϕ44.18) ϕ 42.74	77.93	ϕ10(H8)	ϕ32	20.8	38.5	40.41	22.79	19	-	-	-	22°17′	ϕ18.2	0.22
B2.5S 15 — 10H	3	15	ϕ 37.5	(ϕ44.18) ϕ 42.74	77.93	ϕ10(H8)	ϕ32	20.8	38.5	40.41	22.79	19	-	-	-	22°17′	ϕ18.2	0.22
B2.5S 15 # 15H	3	15	ϕ 37.5	(ϕ44.18) ϕ 42.74	77.93	ϕ15(H8)	ϕ32	20.8	38.5	40.41	22.79	19	5 × 2.3	2-M5	10.5	22°17′	ϕ18.2	0.19
B2.5S 45 — 16	3	45	ϕ112.5	(ϕ113.44) ϕ111.6	40.67	ϕ16	ϕ60	14	24.5	28.74	23.32	19	-	-	-	73°27′	ϕ74.1	1.10
B2.5S 45 — 16H	3	45	ϕ112.5	(ϕ113.44) ϕ111.6	40.67	ϕ16(H8)	ϕ60	14	24.5	28.74	23.32	19	-	-	-	73°27′	ϕ74.1	1.10
B2.5S 45 # 20H	3	45	ϕ112.5	(ϕ113.44) ϕ111.6	40.67	ϕ20(H8)	ϕ60	14	24.5	28.74	23.32	19	6 × 2.8	2-M5	7	73°27′	ϕ74.1	1.07
B2.5S 45 # 25H	3	45	ϕ112.5	(ϕ113.44) ϕ111.6	40.67	ϕ25(H8)	ϕ60	14	24.5	28.74	23.32	19	8 × 3.3	2-M6	7	73°27′	ϕ74.1	1.04

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min-1） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B2.5S 15 — 10	0.019	0.197	0.394	0.789	1.155	1.464	1.744
B2.5S 15 — 10H	0.018	0.183	0.366	0.732	1.074	1.366	1.633

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min-1） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.001	0.017	0.034	0.070	0.104	0.133	0.160
0.004	0.047	0.098	0.203	0.304	0.392	0.473

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

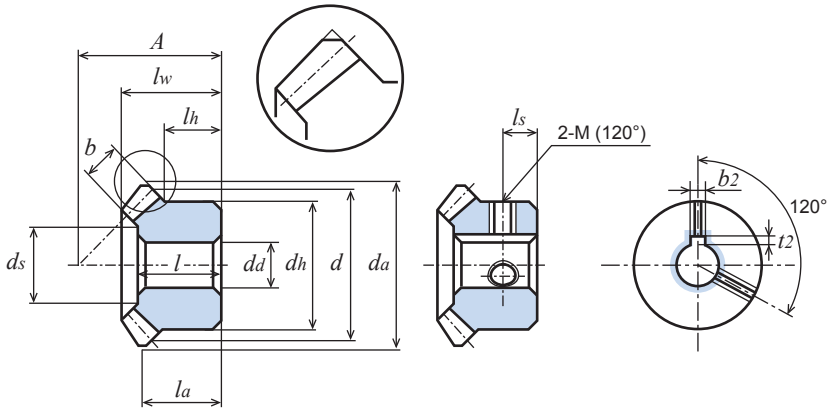
モジュール 3
MODULE 3

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	*2-M*	*ls*	δa	*ds*	*W(g)*
M3S 20 − 5816	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	58	φ16	φ50	23	35	39.06	30.12	13.6	-	-	-	49° 3′	φ35.5	520.3
M3S 20 − 5816H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	58	φ16(H8)	φ50	23	35	39.06	30.12	13.6	-	-	-	49° 3′	φ35.5	520.3
M3S 20 # 5818H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	58	φ18(H8)	φ50	23	35	39.06	30.12	13.6	6 × 2.8	2-M6	11.5	49° 3′	φ35.5	498.1
M3S 20 # 5820H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	58	φ20(H8)	φ50	23	35	39.06	30.12	13.6	6 × 2.8	2-M6	11.5	49° 3′	φ35.5	481.9
M3S 20 # 5825H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	58	φ25(H8)	φ50	23	35	39.06	30.12	13.6	8 × 3.3	2-M6	11.5	49° 3′	φ35.5	431.2
M3S 20 − 4216	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	42	φ16	φ50	7	19	23.06	14.12	13.6	-	-	-	49° 3′	φ35.5	298.9
M3S 20 − 4216H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	42	φ16(H8)	φ50	7	19	23.06	14.12	13.6	-	-	-	49° 3′	φ35.5	298.9
M3S 20 = 4218H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	42	φ18(H8)	φ50	7	19	23.06	14.12	13.6	6 × 2.8	-	-	49° 3′	φ35.5	288.4
M3S 20 = 4220H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	42	φ20(H8)	φ50	7	19	23.06	14.12	13.6	6 × 2.8	-	-	49° 3′	φ35.5	279.5
M3S 20 = 4225H	1	20	φ60	(φ64.24) φ61.99	42	φ25(H8)	φ50	7	19	23.06	14.12	13.6	8 × 3.3	-	-	49° 3′	φ35.5	251.7
M3S 25 − 6020	1	25	φ75	(φ79.24) φ77	60	φ20	φ65	17.5	32	35.31	24.62	16.2	-	-	-	48°51′	φ48.1	785.6
M3S 25 − 6020H	1	25	φ75	(φ79.24) φ77	60	φ20(H8)	φ65	17.5	32	35.31	24.62	16.2	-	-	-	48°51′	φ48.1	785.6

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M3S 20 − 5816	0.029	0.297	0.594	1.148	1.591	1.971	2.323
M3S 20 − 5816H	0.027	0.275	0.551	1.068	1.489	1.854	2.184
M3S 25 − 6020	0.048	0.482	0.964	1.789	2.442	3.016	3.667
M3S 25 − 6020H	0.045	0.451	0.902	1.684	2.315	2.861	3.400

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.002	0.025	0.050	0.098	0.139	0.175	0.209
0.006	0.068	0.140	0.281	0.398	0.503	0.598
0.004	0.048	0.097	0.184	0.256	0.323	0.401
0.011	0.131	0.272	0.523	0.732	0.916	1.100

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

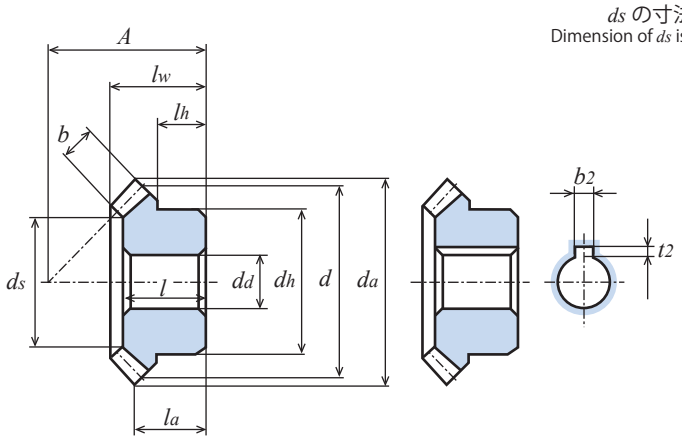
モジュール 3 MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(kg)
M3S 30 − 7522	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	75	φ22	φ66	23.64	40	44.65	32.12	18.6	-	-	-	47°42′	φ57.3	1.20
M3S 30 − 7522H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	75	φ22(H8)	φ66	23.64	40	44.65	32.12	18.6	-	-	-	47°42′	φ57.3	1.20
M3S 30 # 7525H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	75	φ25(H8)	φ66	23.64	40	44.65	32.12	18.6	8 × 3.3	2-M6	12	47°42′	φ57.3	1.16
M3S 30 # 7530H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	75	φ30(H8)	φ66	23.64	40	44.65	32.12	18.6	8 × 3.3	2-M6	12	47°42′	φ57.3	1.09
M3S 30 − 6020	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	60	φ20	φ66	8.64	25	29.65	17.12	18.6	-	-	-	47°42′	φ57.3	0.85
M3S 30 − 6020H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	60	φ20(H8)	φ66	8.64	25	29.65	17.12	18.6	-	-	-	47°42′	φ57.3	0.85
M3S 30 = 6025H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	60	φ25(H8)	φ66	8.64	25	29.65	17.12	18.6	8 × 3.3	-	-	47°42′	φ57.3	0.81
M3S 30 = 6030H	1	30	φ90	(φ94.24) φ92.04	60	φ30(H8)	φ66	8.64	25	29.65	17.12	18.6	8 × 3.3	-	-	47°42′	φ57.3	0.74

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M3S 30 − 7522	0.070	0.706	1.413	2.522	3.394	4.322	5.232
M3S 30 − 7522H	0.066	0.666	1.332	2.399	3.254	4.056	4.784

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.008	0.082	0.166	0.303	0.418	0.547	0.678
0.020	0.225	0.464	0.862	1.190	1.502	1.790

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

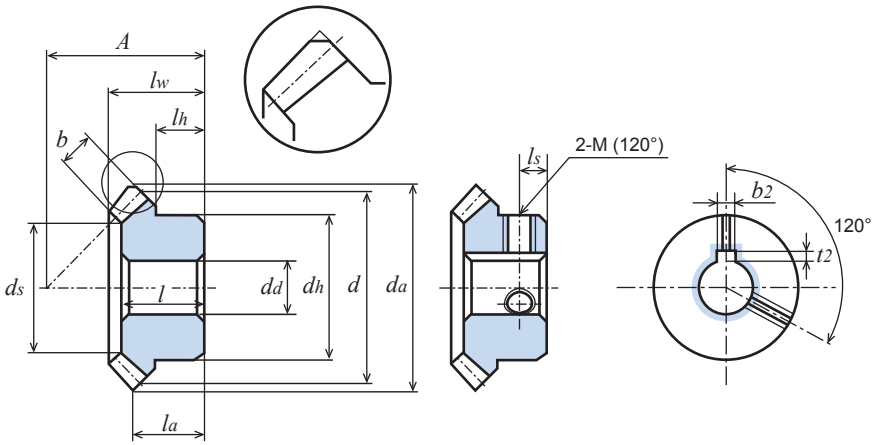
モジュール 3
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New 仕様変更　締結加工不要。
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	z	d	d_a	A	d_d(H7)	d_h	l_h	l	l_w	l_a	b	$b_2 \times t_2$	2-M	l_s	δ_a	d_s	W(kg)
B3S 18 — 15	2	18	φ 54	(φ59.37) φ 56.72	75.27	φ15	φ41	18	37	40.06	22.61	20	-	-	-	29°25′	φ27.4	0.39
B3S 18 — 15H	2	18	φ 54	(φ59.37) φ 56.72	75.27	φ15(H8)	φ41	18	37	40.06	22.61	20	-	-	-	29°25′	φ27.4	0.39
B3S 18 # 16H	2	18	φ 54	(φ59.37) φ 56.72	75.27	φ16(H8)	φ41	18	37	40.06	22.61	20	5 × 2.3	2-M6	9	29°25′	φ27.4	0.38
B3S 18 # 20H	2	18	φ 54	(φ59.37) φ 56.72	75.27	φ20(H8)	φ41	18	37	40.06	22.61	20	6 × 2.8	2-M6	9	29°25′	φ27.4	0.35
B3S 36 — 16	2	36	φ108	(φ110.68) φ108.2	52.32	φ16	φ60	19	31	36.06	28	20	-	-	-	66°17′	φ68.9	1.15
B3S 36 — 16H	2	36	φ108	(φ110.68) φ108.2	52.32	φ16(H8)	φ60	19	31	36.06	28	20	-	-	-	66°17′	φ68.9	1.15
B3S 36 # 25H	2	36	φ108	(φ110.68) φ108.2	52.32	φ25(H8)	φ60	19	31	36.06	28	20	8 × 3.3	2-M6	9.5	66°17′	φ68.9	1.07
B3S 36 # 30H	2	36	φ108	(φ110.68) φ108.2	52.32	φ30(H8)	φ60	19	31	36.06	28	20	8 × 3.3	2-M6	9.5	66°17′	φ68.9	1.02

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 d_a の（　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B3S 18 — 15	0.036	0.361	0.722	1.419	1.979	2.465	2.892
B3S 18 — 15H	0.033	0.332	0.665	1.310	1.837	2.300	2.710

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.003	0.037	0.074	0.148	0.209	0.264	0.315
0.009	0.100	0.207	0.420	0.600	0.761	0.905

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

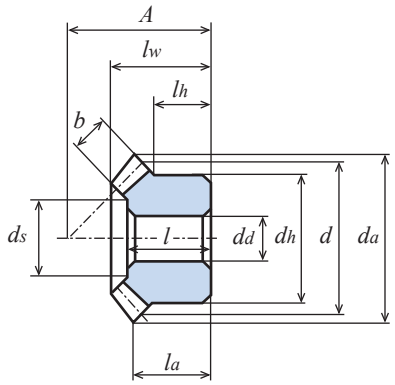
モジュール 3
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 3
1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	$b_2 \times t_2$	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
B3S 15 — 12	3	15	φ 45	$^{(\phi 53.02)}_{\phi 51.29}$	89.36	φ12(H8)	φ36	20.3	42	44.53	23.2	23	-	-	-	22°17′	φ20.3	0.34
B3S 15 — 12H	3	15	φ 45	$^{(\phi 53.02)}_{\phi 51.29}$	89.36	φ12(H8)	φ36	20.3	42	44.53	23.2	23	-	-	-	22°17′	φ20.3	0.34
B3S 15 # 16H	3	15	φ 45	$^{(\phi 53.02)}_{\phi 51.29}$	89.36	φ16(H8)	φ36	20.3	42	44.53	23.2	23	5 × 2.3	2-M6	10.5	22°17′	φ20.3	0.31
B3S 45 — 18	3	45	φ135	$^{(\phi 136.12)}_{\phi 133.9}$	50.95	φ18	φ70	19	32	36.69	30.13	23	-	-	-	73°27′	φ88.8	1.95
B3S 45 — 18H	3	45	φ135	$^{(\phi 136.12)}_{\phi 133.9}$	50.95	φ18(H8)	φ70	19	32	36.69	30.13	23	-	-	-	73°27′	φ88.8	1.95
B3S 45 # 25H	3	45	φ135	$^{(\phi 136.12)}_{\phi 133.9}$	50.95	φ25(H8)	φ70	19	32	36.69	30.13	23	8 × 3.3	2-M6	9.5	73°27′	φ88.8	1.89
B3S 45 # 30H	3	45	φ135	$^{(\phi 136.12)}_{\phi 133.9}$	50.95	φ30(H8)	φ70	19	32	36.69	30.13	23	8 × 3.3	2-M6	9.5	73°27′	φ88.8	1.83

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

	歯数比 Ratio	ピッチ角 Pitch Angle		軸角 Shaft Angle
マイタギヤ Miter gear	1 : 1	45°		90°
ベベルギヤ Bevel gear	1 : 2	ピニオン Pinion	26° 34′	90°
		ギヤ Gear	63° 26′	
	1 : 3	ピニオン Pinion	18° 26′	90°
		ギヤ Gear	71° 34′	

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B3S 15 — 12	0.034	0.343	0.686	1.373	1.950	2.451	2.898
B3S 15 — 12H	0.031	0.317	0.635	1.271	1.814	2.290	2.718

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.003	0.030	0.062	0.125	0.180	0.228	0.274
0.007	0.084	0.174	0.359	0.522	0.667	0.800

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

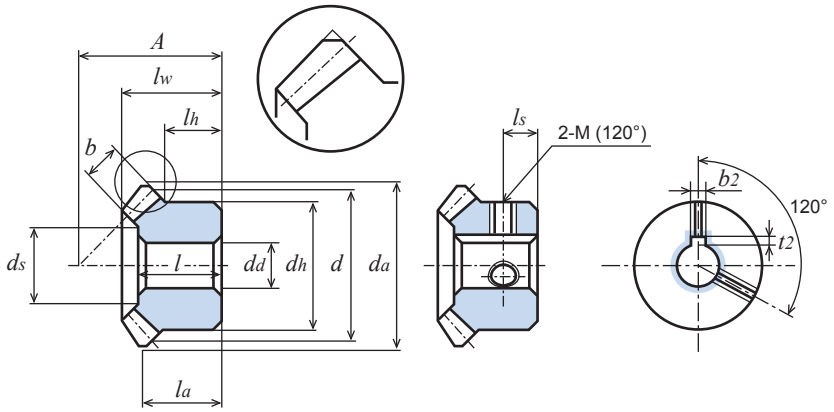
モジュール MODULE 4

圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	z	d	d_a	A	d_d(H7)	d_h	l_h	l	l_w	l_a	b	$b_2 \times t_2$	2-M	l_s	δ_a	d_s	W(kg)
M4S 20－7520	1	20	ϕ80	(ϕ85.66) ϕ82.65	75	ϕ20	ϕ64	27	45	50.05	37.83	18.6	-	-	-	49° 3′	ϕ47.3	1.14
M4S 20－7520H	1	20	ϕ80	(ϕ85.66) ϕ82.65	75	ϕ20(H8)	ϕ64	27	45	50.05	37.83	18.6	-	-	-	49° 3′	ϕ47.3	1.14
M4S 20＃7525H	1	20	ϕ80	(ϕ85.66) ϕ82.65	75	ϕ25(H8)	ϕ64	27	45	50.05	37.83	18.6	8 × 3.3	2-M8	13.5	49° 3′	ϕ47.3	1.06
M4S 20＃7530H	1	20	ϕ80	(ϕ85.66) ϕ82.65	75	ϕ30(H8)	ϕ64	27	45	50.05	37.83	18.6	8 × 3.3	2-M8	13.5	49° 3′	ϕ47.3	0.98

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【＃】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M4S 20 － 7520	0.071	0.719	1.438	2.634	3.577	4.465	5.421
M4S 20 － 7520H	0.066	0.663	1.327	2.448	3.349	4.150	4.920

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.006	0.062	0.126	0.236	0.327	0.418	0.516
0.015	0.168	0.347	0.660	0.920	1.154	1.382

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

モジュール 4
MODULE

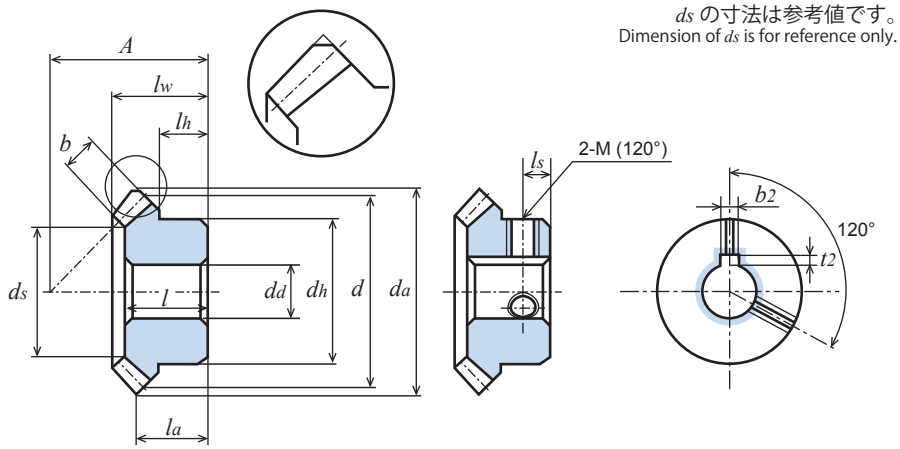
圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(kg)
B4S 18 — 20	2	18	ϕ 72	$^{(\phi 79.16)}_{\phi 75.63}$	99.73	ϕ20	ϕ55	23.5	48	52.02	29.52	25.8	-	-	-	29°25′	ϕ37.6	0.94
B4S 18 — 20H	2	18	ϕ 72	$^{(\phi 79.16)}_{\phi 75.63}$	99.73	ϕ20(H8)	ϕ55	23.5	48	52.02	29.52	25.8	-	-	-	29°25′	ϕ37.6	0.94
B4S 18 # 20H	2	18	ϕ 72	$^{(\phi 79.16)}_{\phi 75.63}$	99.73	ϕ20(H8)	ϕ55	23.5	48	52.02	29.52	25.8	6 × 2.8	2-M8	12	29°25′	ϕ37.6	0.92
B4S 18 # 25H	2	18	ϕ 72	$^{(\phi 79.16)}_{\phi 75.63}$	99.73	ϕ25(H8)	ϕ55	23.5	48	52.02	29.52	25.8	8 × 3.3	2-M8	12	29°25′	ϕ37.6	0.86
B4S 36 — 22	2	36	ϕ144	$^{(\phi 147.58)}_{\phi 144.3}$	71.56	ϕ22	ϕ75	23	42	49.53	39.14	25.8	-	-	-	66°17′	ϕ92.7	2.89
B4S 36 — 22H	2	36	ϕ144	$^{(\phi 147.58)}_{\phi 144.3}$	71.56	ϕ22(H8)	ϕ75	23	42	49.53	39.14	25.8	-	-	-	66°17′	ϕ92.7	2.89
B4S 36 # 30H	2	36	ϕ144	$^{(\phi 147.58)}_{\phi 144.3}$	71.56	ϕ30(H8)	ϕ75	23	42	49.53	39.14	25.8	8 × 3.3	2-M8	11.5	66°17′	ϕ92.7	2.77
B4S 36 # 40H	2	36	ϕ144	$^{(\phi 147.58)}_{\phi 144.3}$	71.56	ϕ40(H8)	ϕ75	23	42	49.53	39.14	25.8	12 × 3.3	2-M10	11.5	66°17′	ϕ92.7	2.58

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B4S 18 — 20	0.083	0.833	1.667	3.118	4.268	5.237	6.375
B4S 18 — 20H	0.077	0.773	1.546	2.908	4.007	4.943	5.883

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.008	0.088	0.178	0.339	0.473	0.592	0.736
0.021	0.239	0.494	0.958	1.344	1.679	2.018

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

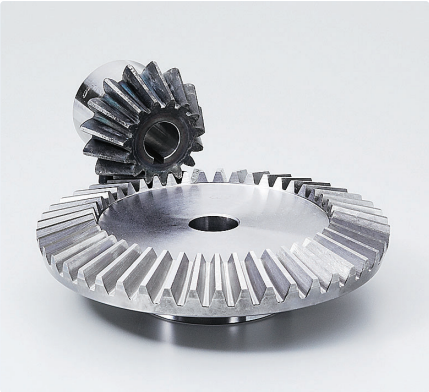
ベベルギヤ
BEVEL GEARS

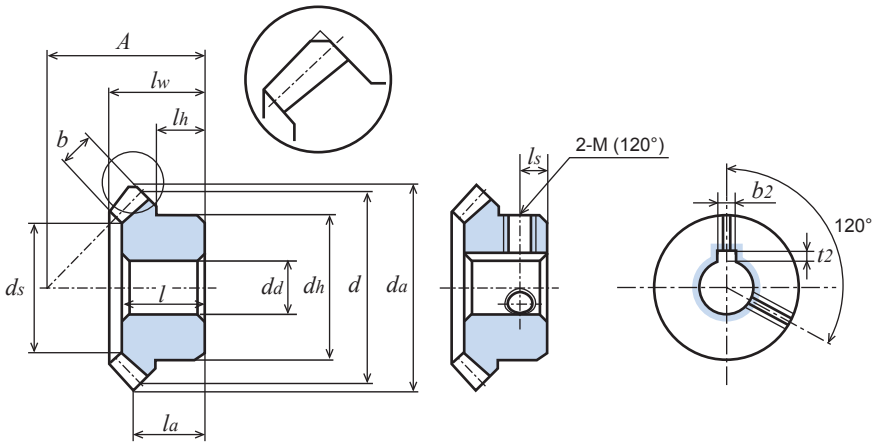
モジュール MODULE 4

圧力角 20°　歯数比 1 : 3
1 : 3 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
B4S 15 — 16	3	15	ϕ 60	(ϕ70.69) ϕ 68.38	119.14	ϕ16(H8)	ϕ52	27.8	57	59.67	30.92	31	-	-	-	22°17′	ϕ 31.1	0.85
B4S 15 — 16H	3	15	ϕ 60	(ϕ70.69) ϕ 68.38	119.14	ϕ16(H8)	ϕ52	27.8	57	59.67	30.92	31	-	-	-	22°17′	ϕ 31.1	0.85
B4S 15 # 20H	3	15	ϕ 60	(ϕ70.69) ϕ 68.38	119.14	ϕ20(H8)	ϕ52	27.8	57	59.67	30.92	31	6 × 2.8	2-M8	14	22°17′	ϕ 31.1	0.78
B4S 45 — 25	3	45	ϕ180	(ϕ181.5) ϕ178.6	65.47	ϕ25	ϕ80	22	40	46.55	37.71	31	-	-	-	73°27′	ϕ117.6	4.28
B4S 45 — 25H	3	45	ϕ180	(ϕ181.5) ϕ178.6	65.47	ϕ25(H8)	ϕ80	22	40	46.55	37.71	31	-	-	-	73°27′	ϕ117.6	4.28
B4S 45 # 30H	3	45	ϕ180	(ϕ181.5) ϕ178.6	65.47	ϕ30(H8)	ϕ80	22	40	46.55	37.71	31	8 × 3.3	2-M8	11	73°27′	ϕ117.6	4.19
B4S 45 # 40H	3	45	ϕ180	(ϕ181.5) ϕ178.6	65.47	ϕ40(H8)	ϕ80	22	40	46.55	37.71	31	12 × 3.3	2-M10	11	73°27′	ϕ117.6	4.02

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

歯先円直径 *da* の（　　）内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket ( ) under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B4S 15 — 16	0.082	0.821	1.642	3.173	4.396	5.445	6.420
B4S 15 — 16H	0.075	0.758	1.517	2.940	4.099	5.104	6.013

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.007	0.076	0.153	0.301	0.423	0.533	0.639
0.018	0.207	0.427	0.853	1.210	1.526	1.816

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

マイタギヤ
MITER GEARS

モジュール 5
MODULE

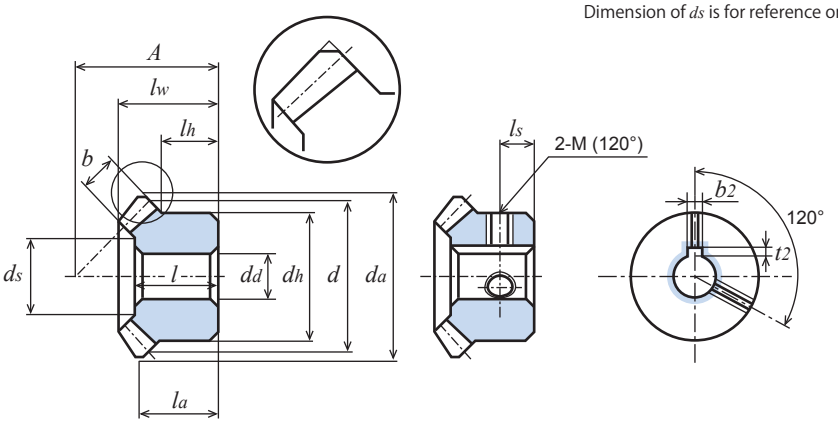
圧力角 20°　歯数比 1 : 1
1 : 1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.

ds の寸法は参考値です。
Dimension of *ds* is for reference only.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd*(H7)	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2* × *t2*	2-*M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W*(kg)
M5S 20 − 9025	1	20	ϕ100	$^{(\phi 107.07)}_{\phi 103.3}$	90	ϕ25	ϕ80	30	53	59.04	43.54	23.6	-	-	-	49° 3′	ϕ59.2	2.11
M5S 20 − 9025H	1	20	ϕ100	$^{(\phi 107.07)}_{\phi 103.3}$	90	ϕ25(H8)	ϕ80	30	53	59.04	43.54	23.6	-	-	-	49° 3′	ϕ59.2	2.11
M5S 20 # 9030H	1	20	ϕ100	$^{(\phi 107.07)}_{\phi 103.3}$	90	ϕ30(H8)	ϕ80	30	53	59.04	43.54	23.6	8 × 3.3	2-M10	15	49° 3′	ϕ59.2	2.00
M5S 20 # 9040H	1	20	ϕ100	$^{(\phi 107.07)}_{\phi 103.3}$	90	ϕ40(H8)	ϕ80	30	53	59.04	43.54	23.6	12 × 3.3	2-M10	15	49° 3′	ϕ59.2	1.76

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min^{-1}） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
M5S 20 − 9025	0.142	1.421	2.825	4.949	6.669	8.574	10.318
M5S 20 − 9025H	0.130	1.308	2.601	4.603	6.220	7.758	-

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min^{-1}） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.012	0.127	0.255	0.458	0.635	0.836	1.040
0.030	0.338	0.694	1.267	1.743	2.201	-

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

ベベルギヤ
BEVEL GEARS

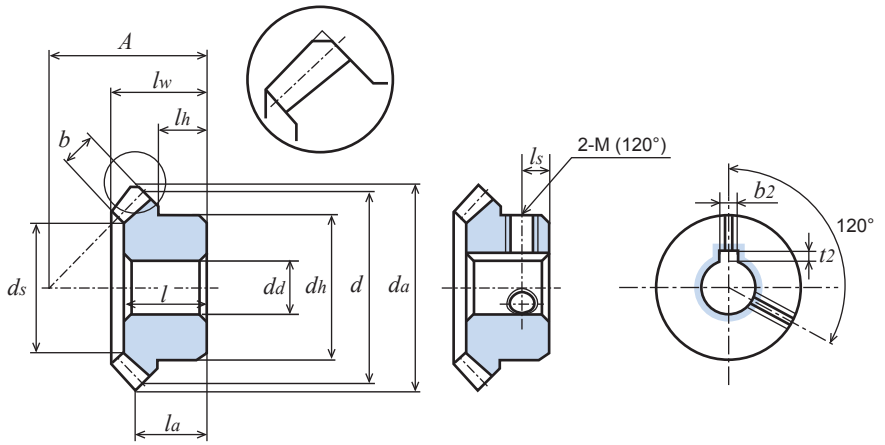
モジュール 5
MODULE

圧力角 20°　歯数比 1 : 2
1 : 2 Ratio 20° PRESSURE ANGLE

JIS B1704　3 級（歯部高周波焼入品 : 4 級）
System of Accuracy : JIS B 1704 Class 3
(Induction hardened products : Class 4)

New **仕様変更　締結加工不要。**
Additional machining on tightening is not necessary.





S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio	歯数 Number of Teeth	基準円直径 Reference Diameter	歯先円直径 Tip Diameter	組立距離 Locating Distance	穴径 Bore Diameter	ハブ外径 Hub Diameter	ハブ長さ Hub Projection	穴長さ Bore Length	全長 Overall Length	Tip Distance	歯幅 Face Width	キーみぞ Key Way	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle		重量 Weight
	u	*z*	*d*	*da*	*A*	*dd(H7)*	*dh*	*lh*	*l*	*lw*	*la*	*b*	*b2 × t2*	*2-M*	*ls*	*δa*	*ds*	*W(kg)*
B5S 18 ー 22	2	18	ϕ 90	$^{(\phi98.94)}_{\phi\ 94.54}$	122	ϕ22	ϕ 66	26	58	61.89	34.24	31.7	-	-	-	29°25′	ϕ 52.2	1.72
B5S 18 ー 22H	2	18	ϕ 90	$^{(\phi98.94)}_{\phi\ 94.54}$	122	ϕ22(H8)	ϕ 66	26	58	61.89	34.24	31.7	-	-	-	29°25′	ϕ 52.2	1.72
B5S 18 # 25H	2	18	ϕ 90	$^{(\phi98.94)}_{\phi\ 94.54}$	122	ϕ25(H8)	ϕ 66	26	58	61.89	34.24	31.7	8 × 3.3	2-M10	13	29°25′	ϕ 52.2	1.65
B5S 18 # 30H	2	18	ϕ 90	$^{(\phi98.94)}_{\phi\ 94.54}$	122	ϕ30(H8)	ϕ 66	26	58	61.89	34.24	31.7	8 × 3.3	2-M10	13	29°25′	ϕ 52.2	1.55
B5S 36 ー 28	2	36	ϕ180	$^{(\phi184.47)}_{\phi180.4}$	86.23	ϕ28	ϕ100	28	49	58.47	45.70	31.7	-	-	-	66°17′	ϕ116.8	5.38
B5S 36 ー 28H	2	36	ϕ180	$^{(\phi184.47)}_{\phi180.4}$	86.23	ϕ28(H8)	ϕ100	28	49	58.47	45.70	31.7	-	-	-	66°17′	ϕ116.8	5.38
B5S 36 # 40H	2	36	ϕ180	$^{(\phi184.47)}_{\phi180.4}$	86.23	ϕ40(H8)	ϕ100	28	49	58.47	45.70	31.7	12× 3.3	2-M10	14	66°17′	ϕ116.8	5.11
B5S 36 # 50H	2	36	ϕ180	$^{(\phi184.47)}_{\phi180.4}$	86.23	ϕ50(H8)	ϕ100	28	49	58.47	45.70	31.7	14× 3.8	2-M10	14	66°17′	ϕ116.8	4.83

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。[H] : Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 47 to 53.
【#】（シャープ）にはキー材とセットスクリューが付いております。[#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表（kW）曲げ強さ
Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度（min⁻¹） revolution/min						
	10	100	200	400	600	800	1,000
B5S 18 ー 22	0.160	1.605	3.211	5.731	7.712	9.822	11.888
B5S 18 ー 22H	0.149	1.493	2.987	5.380	7.297	9.094	10.727

許容伝達動力表（kW）歯面強さ
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度（min⁻¹） revolution/min						
10	100	200	400	600	800	1,000
0.017	0.175	0.353	0.644	0.889	1.162	1.440
0.042	0.472	0.974	1.809	2.497	3.152	3.754

The above references are JGMA standard.
動力の換算式は P34 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P34.

Memo



スプロケット

Sprockets

商品記号の読み方
Reference of Catalogue Number

スプロケット

SW 37 B 10 + B
SW 48 D 20 – B
SW ¼ S 30 – B

歯車の種類 Kind of Gear	ピッチ Pitch	材質 Material	歯数 Number of Teeth	穴仕上 Bores Processed	形状 Type
（スプロケット） Sprockets	37 ： P3.75mm ラダーチェーン用 P = 3.75mm for Ladder chain. 48 ： P4.8mm ラダーチェーン用 P = 4.8mm for Ladder chain. ¼ ： P6.35 ブッシュチェーン用 P = 6.35mm for Bushed chain.	B ： 黄銅 Brass S ： S45C Carbon Steel D ： ポリアセタール Poly Acetal (Machined) SU： ステンレス （SUS304） Stainless Steel	z ： 8～48	【—】：旋削加工 Machined bore. Without threaded hole. 【+】：旋削加工 止めねじ付 Gear with threaded hole / with set screw.	A： ハブ無し Hubless. B： 片ハブ付き with Hub on one side.

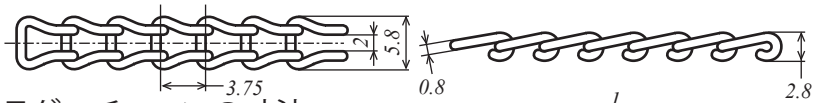
Memo

ラダーチェーン用スプロケット
SPROCKETS for LADDER CHAIN

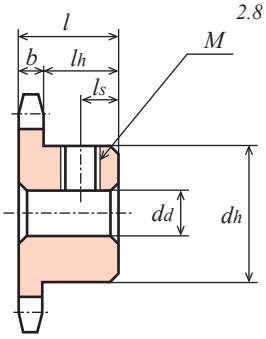
ピッチ PITCH 3.75

ピッチ　3.75mm
SUS304 ステンレス鋼線材（JIS G 4308）
Ladder Chain : 3.75 Pitch : Stainless





ラダーチェーンの寸法
Dimensions for Ladder chain



B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	外径 Outside Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
▲ SW37B 10 ＋B	10	ϕ12.12	ϕ13.8	ϕ11.32	B1	1.6	ϕ3	ϕ 9	8	9.6	M3	4	5.2
▲ SW37B 11 ＋B	11	ϕ13.3	ϕ15	ϕ12.5	B1	1.6	ϕ3	ϕ 9.5	8	9.6	M3	4	6.1
▲ SW37B 12 ＋B	12	ϕ14.48	ϕ16.2	ϕ13.68	B1	1.6	ϕ3	ϕ10	8	9.6	M3	4	6.9
▲ SW37B 13 ＋B	13	ϕ15.66	ϕ17.5	ϕ14.86	B1	1.6	ϕ3	ϕ11	8	9.6	M3	4	8.5
▲ SW37B 14 ＋B	14	ϕ16.84	ϕ18.7	ϕ16.04	B1	1.6	ϕ4	ϕ12	8	9.6	M3	4	9.6
▲ SW37B 15 ＋B	15	ϕ18.02	ϕ19.9	ϕ17.22	B1	1.6	ϕ4	ϕ14	8	9.6	M3	4	12.9
▲ SW37B 16 ＋B	16	ϕ19.2	ϕ21.1	ϕ18.4	B1	1.6	ϕ4	ϕ14	8	9.6	M3	4	13.3
▲ SW37B 18 ＋B	18	ϕ21.58	ϕ23.5	ϕ20.78	B1	1.6	ϕ4	ϕ16	8	9.6	M3	4	17.5
▲ SW37B 20 ＋B	20	ϕ23.95	ϕ25.8	ϕ23.15	B1	1.6	ϕ5	ϕ18	10	11.6	M3	5	25.7
▲ SW37B 22 ＋B	22	ϕ26.33	ϕ28.3	ϕ25.53	B1	1.6	ϕ5	ϕ20	10	11.6	M3	5	32.0
▲ SW37B 24 ＋B	24	ϕ28.7	ϕ30.6	ϕ27.9	B1	1.6	ϕ5	ϕ20	10	11.6	M3	5	33.5
▲ SW37B 26 ＋B	26	ϕ31.08	ϕ33	ϕ30.28	B1	1.6	ϕ6	ϕ20	10	11.6	M3	5	34.2
▲ SW37B 28 ＋B	28	ϕ33.46	ϕ35.3	ϕ32.66	B1	1.6	ϕ6	ϕ20	10	11.6	M3	5	36.0
▲ SW37B 30 ＋B	30	ϕ35.84	ϕ37.7	ϕ35.04	B1	1.6	ϕ6	ϕ20	10	11.6	M3	5	37.6

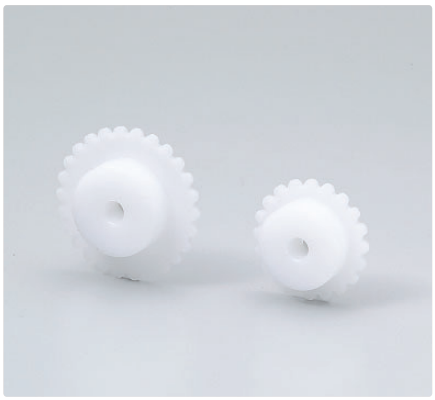
【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.
▲のスプロケットシリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。
All conventional **Sprockets** products will be discontinued as of 20TH May 2021.

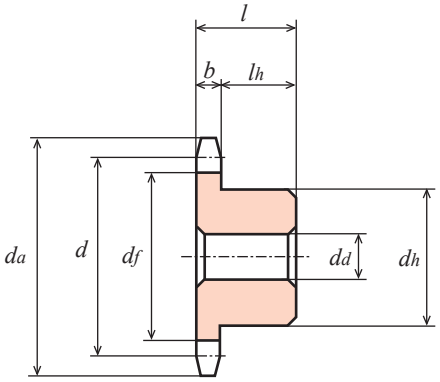
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

ラダーチェーン用スプロケット
SPROCKETS for LADDER CHAIN

ピッチ PITCH 4.8

ピッチ　4.8mm　SWP（硬鋼線）
Ladder Chain : 4.8 Pitch : Stainless
: Piano Wire





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Poly Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	外径 Outside Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
▲ SW48D 10 － B	10	ϕ15.5	ϕ17.7	ϕ14.5	B1	2	ϕ6	ϕ11.5	8	10	1.3
▲ SW48D 11 － B	11	ϕ17	ϕ19.2	ϕ16	B1	2	ϕ6	ϕ13	8	10	1.8
▲ SW48D 12 － B	12	ϕ18.5	ϕ20.8	ϕ17.5	B1	2	ϕ6	ϕ14	8	10	2.3
▲ SW48D 13 － B	13	ϕ20.1	ϕ22.4	ϕ19.1	B1	2	ϕ6	ϕ15	8	10	2.5
▲ SW48D 14 － B	14	ϕ21.6	ϕ23.9	ϕ20.6	B1	2	ϕ6	ϕ17	8	10	3.2
▲ SW48D 15 － B	15	ϕ23.1	ϕ25.5	ϕ22.1	B1	2	ϕ6	ϕ18	8	10	3.7
▲ SW48D 16 － B	16	ϕ24.6	ϕ27	ϕ23.6	B1	2	ϕ6	ϕ19	8	10	4.2
▲ SW48D 18 － B	18	ϕ27.6	ϕ30.1	ϕ26.6	B1	2	ϕ6	ϕ21	8	10	5.2
▲ SW48D 20 － B	20	ϕ30.7	ϕ33.2	ϕ29.7	B1	2	ϕ6	ϕ23	8	10	6.4
▲ SW48D 22 － B	22	ϕ33.7	ϕ36.3	ϕ32.7	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	7.8
▲ SW48D 24 － B	24	ϕ36.8	ϕ39.3	ϕ35.8	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	8.3
▲ SW48D 26 － B	26	ϕ39.8	ϕ42.4	ϕ38.8	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	8.8
▲ SW48D 28 － B	28	ϕ42.9	ϕ45.5	ϕ41.9	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	9.5
▲ SW48D 30 － B	30	ϕ45.9	ϕ48.5	ϕ44.9	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	10.0

▲のスプロケットシリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。
All conventional **Sprockets** products will be discontinued as of 20TH May 2021.

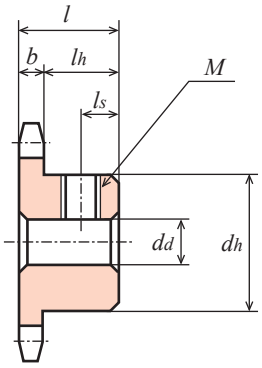
ラダーチェーン用スプロケット
SPROCKETS for LADDER CHAIN

ピッチ PITCH 4.8

ピッチ　4.8mm　SWP（硬鋼線）
Ladder Chain : 4.8 Pitch : Stainless
: Piano Wire

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

C3604B 快削黄銅棒
Material : Brass

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	外径 Outside Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw M	ねじ Set Screw ls	重量 Weight W(g)
▲ SW48B 10 ＋B －4	10	ϕ15.5	ϕ17.7	ϕ14.5	B1	2	ϕ4	ϕ11.5	8	10	M3	4	9.3
▲ SW48B 10 ＋B －5	10	ϕ15.5	ϕ17.7	ϕ14.5	B1	2	ϕ5	ϕ11.5	8	10	M3	4	8.7
▲ SW48B 10 ＋B	10	ϕ15.5	ϕ17.7	ϕ14.5	B1	2	ϕ6	ϕ11.5	8	10	M4	4	8.0
▲ SW48B 11 ＋B	11	ϕ17	ϕ19.2	ϕ16	B1	2	ϕ6	ϕ13	8	10	M4	4	10.6
▲ SW48B 12 ＋B	12	ϕ18.5	ϕ20.8	ϕ17.5	B1	2	ϕ6	ϕ14	8	10	M4	4	12.7
▲ SW48B 13 ＋B	13	ϕ20.1	ϕ22.4	ϕ19.1	B1	2	ϕ6	ϕ15	8	10	M4	4	15.2
▲ SW48B 14 ＋B	14	ϕ21.6	ϕ23.9	ϕ20.6	B1	2	ϕ6	ϕ17	8	10	M4	4	19.3
▲ SW48B 15 ＋B	15	ϕ23.1	ϕ25.5	ϕ22.1	B1	2	ϕ6	ϕ18	8	10	M4	4	22.1
▲ SW48B 16 ＋B	16	ϕ24.6	ϕ27	ϕ23.6	B1	2	ϕ6	ϕ19	8	10	M4	4	25.5
▲ SW48B 18 ＋B	18	ϕ27.6	ϕ30.1	ϕ26.6	B1	2	ϕ6	ϕ21	8	10	M4	4	31.7
▲ SW48B 20 ＋B	20	ϕ30.7	ϕ33.2	ϕ29.7	B1	2	ϕ6	ϕ23	8	10	M4	4	38.4
▲ SW48B 22 ＋B	22	ϕ33.7	ϕ36.3	ϕ32.7	B1	2	ϕ6	ϕ25	8	10	M4	4	46.3
▲ SW48B 24 ＋B	24	ϕ36.8	ϕ39.3	ϕ35.8	B1	2	ϕ6	ϕ25	7	9	M4	3.5	35.8
▲ SW48B 26 ＋B	26	ϕ39.8	ϕ42.4	ϕ38.8	B1	2	ϕ6	ϕ25	7	9	M4	3.5	39.0
▲ SW48B 28 ＋B	28	ϕ42.9	ϕ45.5	ϕ41.9	B1	2	ϕ6	ϕ25	7	9	M4	3.5	42.0
▲ SW48B 30 ＋B	30	ϕ45.9	ϕ48.5	ϕ44.9	B1	2	ϕ6	ϕ25	7	9	M4	3.5	45.3

【＋】にはセットスクリューが付いております。
[+] : Gear with threaded hole / with set screw.
▲のスプロケットシリーズ全商品は 2021 年 5 月 20 日をもってカタログ商品（規格品）としての生産を中止とします。
All conventional **Sprockets** products will be discontinued as of 20TH May 2021.

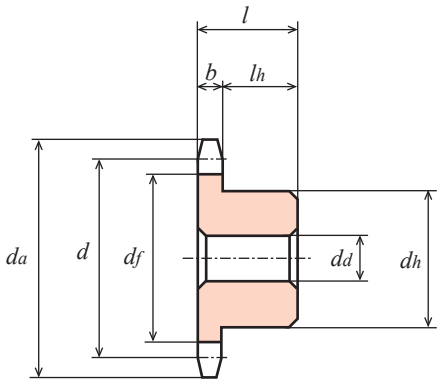
RoHS 対応
2006 年 11 月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。（低カドミ材を採用）
詳細については P.20、21 を参照下さい。
We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

ブッシュチェーン用ホイール
SPROCKETS for BUSHED CHAIN

ピッチ PITCH **6.35** 片ハブ付

称呼寸法　25、6.35 × 3.175mm（1/4" × 1/8"）
ピッチ　6.35mm（1/4"）　単列
Bushed Chain : 6.35 Pitch × 3.175 (1/4" × 1/8") Single Strand





B1形
TYPE B1

ポリアセタール（白色）
Material : Ploy Acetal (White)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	外径 Outside Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
SW1/4D 8 － B	8	ϕ16.6	ϕ19.1	ϕ13.3	B1	2.8	ϕ 6	ϕ10	10	12.8	1.3
SW1/4D 9 － B	9	ϕ18.6	ϕ21.3	ϕ15.3	B1	2.8	ϕ 6	ϕ10	10	12.8	1.5
SW1/4D 10 － B	10	ϕ20.5	ϕ23.4	ϕ17.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ14	10	12.8	2.4
SW1/4D 11 － B	11	ϕ22.5	ϕ25.4	ϕ19.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ16	10	12.8	3.4
SW1/4D 12 － B	12	ϕ24.5	ϕ27.5	ϕ21.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ18	10	12.8	4.3
SW1/4D 13 － B	13	ϕ26.5	ϕ29.6	ϕ23.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ20	10	12.8	5.5
SW1/4D 14 － B	14	ϕ28.5	ϕ31.6	ϕ25.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ22	10	12.8	6.8
SW1/4D 15 － B	15	ϕ30.5	ϕ33.7	ϕ27.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ22	10	12.8	7.1
SW1/4D 16 － B	16	ϕ32.5	ϕ35.7	ϕ29.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ26	12	14.8	11.0
SW1/4D 17 － B	17	ϕ34.6	ϕ37.8	ϕ31.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ26	12	14.8	11.4
SW1/4D 18 － B	18	ϕ36.6	ϕ39.8	ϕ33.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	12	14.8	12.9
SW1/4D 19 － B	19	ϕ38.6	ϕ41.9	ϕ35.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	12	14.8	13.5
SW1/4D 20 － B	20	ϕ40.6	ϕ43.9	ϕ37.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	15	17.8	16.6
SW1/4D 21 － B	21	ϕ42.6	ϕ45.9	ϕ39.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	24.4
SW1/4D 22 － B	22	ϕ44.6	ϕ48	ϕ41.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	24.9
SW1/4D 23 － B	23	ϕ46.6	ϕ50	ϕ43.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	25.5
SW1/4D 24 － B	24	ϕ48.6	ϕ52	ϕ45.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	26.0
SW1/4D 25 － B	25	ϕ50.7	ϕ54.1	ϕ47.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	26.7
SW1/4D 26 － B	26	ϕ52.7	ϕ56.1	ϕ49.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ35	15.2	18	26.8
SW1/4D 28 － B	28	ϕ56.7	ϕ60.2	ϕ53.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ38	15.2	18	32.1
SW1/4D 30 － B	30	ϕ60.7	ϕ64.2	ϕ57.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ38	15.2	18	33.7
SW1/4D 32 － B	32	ϕ64.8	ϕ68.3	ϕ61.5	B1	2.8	ϕ12	ϕ42	15.2	18	39.8

スプロケットの計算

1. 基準円直径の求めかた

$$d = \frac{\text{ピッチ（mm）}}{\sin\frac{180^\circ}{\text{歯数}}}\ (\text{mm})$$

2. 外径の求めかた

$$d_a = \text{ピッチ（mm）}\left(0.6 + \cot\frac{180^\circ}{\text{歯数}}\right)\ (\text{mm})$$

Calculation

1. Obtain the Reference diameter of Sprocket

$$d = \frac{\text{Pitch (mm)}}{\sin\frac{180^\circ}{\text{Number of teeth}}}\ (\text{mm})$$

2. Obtain the outside diameter of Sprocket

$$d_a = \text{Pitch(mm)}\left(0.6 + \cot\frac{180^\circ}{\text{Number of teeth}}\right)\ (\text{mm})$$

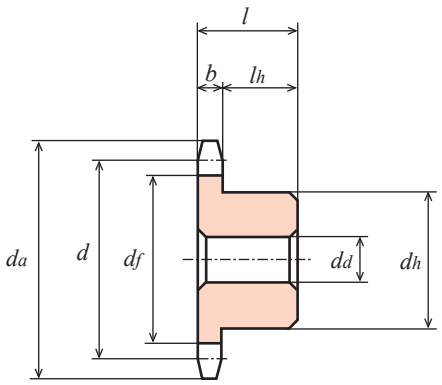
ブッシュチェーン用ホイール
SPROCKETS for BUSHED CHAIN

ピッチ PITCH **6.35** 片ハブ付

称呼寸法　25、6.35 × 3.175mm（1/4" × 1/8"）
ピッチ　6.35mm（1/4"）　単列
Bushed Chain : 6.35 Pitch × 3.175 (1/4" × 1/8") Single Strand

御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.





B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼
Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位：mm
Dimensions：mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	外径 Outside Diameter da	歯底円直径 Root Diameter df	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H9)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
SW1/4S 8 — B	8	ϕ16.6	ϕ19.1	ϕ13.3	B1	2.8	ϕ 6	ϕ10	10	12.8	7.3
SW1/4S 9 — B	9	ϕ18.6	ϕ21.3	ϕ15.3	B1	2.8	ϕ 6	ϕ10	10	12.8	8.5
SW1/4S 10 — B	10	ϕ20.5	ϕ23.4	ϕ17.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ14	10	12.8	13.3
SW1/4S 11 — B	11	ϕ22.5	ϕ25.4	ϕ19.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ16	10	12.8	18.4
SW1/4S 12 — B	12	ϕ24.5	ϕ27.5	ϕ21.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ18	10	12.8	24.3
SW1/4S 13 — B	13	ϕ26.5	ϕ29.6	ϕ23.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ20	10	12.8	30.6
SW1/4S 14 — B	14	ϕ28.5	ϕ31.6	ϕ25.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ22	10	12.8	37.4
SW1/4S 15 — B	15	ϕ30.5	ϕ33.7	ϕ27.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ22	10	12.8	39.5
SW1/4S 16 — B	16	ϕ32.5	ϕ35.7	ϕ29.2	B1	2.8	ϕ 8	ϕ26	12	14.8	60.6
SW1/4S 17 — B	17	ϕ34.6	ϕ37.8	ϕ31.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ26	12	14.8	62.9
SW1/4S 18 — B	18	ϕ36.6	ϕ39.8	ϕ33.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	12	14.8	73.0
SW1/4S 19 — B	19	ϕ38.6	ϕ41.9	ϕ35.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	12	14.8	75.7
SW1/4S 20 — B	20	ϕ40.6	ϕ43.9	ϕ37.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ28	15	17.8	91.8
SW1/4S 21 — B	21	ϕ42.6	ϕ45.9	ϕ39.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	135.0
SW1/4S 22 — B	22	ϕ44.6	ϕ48	ϕ41.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	137.9
SW1/4S 23 — B	23	ϕ46.6	ϕ50	ϕ43.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	141.9
SW1/4S 24 — B	24	ϕ48.6	ϕ52	ϕ45.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	143.9
SW1/4S 25 — B	25	ϕ50.7	ϕ54.1	ϕ47.3	B1	2.8	ϕ 8	ϕ35	15	17.8	147.2
SW1/4S 26 — B	26	ϕ52.7	ϕ56.1	ϕ49.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ35	15.2	18	148.4
SW1/4S 28 — B	28	ϕ56.7	ϕ60.2	ϕ53.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ38	15.2	18	177.3
SW1/4S 30 — B	30	ϕ60.7	ϕ64.2	ϕ57.4	B1	2.8	ϕ10	ϕ38	15.2	18	184.6
SW1/4S 32 — B	32	ϕ64.8	ϕ68.3	ϕ61.5	B1	2.8	ϕ12	ϕ42	15.2	18	217.6

技術資料

歯車に関する詳細な資料は、別刷「技術資料」をご用意しております。
For more information on gears, we have the Gear technical reference. We are able to send to you if requested.

硬さ換算表

鋼のビッカース硬さに対する近似的換算値

ビッカース硬さ	ブリネル硬さ 10mm球・荷重3000kgf			ロックウェル硬さ (2)				ロックウェルスーパーフィシャル硬さ ダイヤモンド円錐圧子			ショア硬さ	引張強さ (近似値) MPa (kgf/mm²) (1)	ビッカース硬さ荷重
	標準球	Hult-gren 球	タングステンカーバイド球	Aスケール 荷重60kgf ダイヤモンド円錐圧子	Bスケール 荷重100kgf 径1/16in 球	Cスケール 荷重150kgf ダイヤモンド円錐圧子	Dスケール 荷重100kgf ダイヤモンド円錐圧子	15-N スケール 荷重15kgf	30-N スケール 荷重30kgf	45-N スケール 荷重45kgf			
940	-	-	-	85·6	-	68·0	76·9	93·2	84·4	75·4	97	-	940
920	-	-	-	85·3	-	67·5	76·5	93·0	84·0	74·8	96	-	920
900	-	-	-	85·0	-	67·0	76·1	92·9	83·6	74·2	95	-	900
880	-	-	(767)	84·7	-	66·4	75·7	92·7	83·1	73·6	93	-	880
860	-	-	(757)	84·4	-	65·9	75·3	92·5	82·7	73·1	92	-	860
840	-	-	(745)	84·1	-	65·3	74·8	92·3	82·2	72·2	91	-	840
820	-	-	(733)	83·8	-	64·7	74·3	92·1	81·7	71·8	90	-	820
800	-	-	(722)	83·4	-	64·0	73·8	91·8	81·1	71·0	88	-	800
780	-	-	(710)	83·0	-	63·3	73·3	91·5	80·4	70·2	87	-	780
760	-	-	(698)	82·6	-	62·5	72·6	91·2	79·7	69·4	86	-	760
740	-	-	(684)	82·2	-	61·8	72·1	91·0	79·1	68·6	84	-	740
720	-	-	(670)	81·8	-	61·0	71·5	90·7	78·4	67·7	83	-	720
700	-	615	(656)	81·3	-	60·1	70·8	90·3	77·6	66·7	81	-	700
690	-	610	(647)	81·1	-	59·7	70·5	90·1	77·2	66·2	-	-	690
680	-	603	(638)	80·8	-	59·2	70·1	89·8	76·8	65·7	80	-	680
670	-	597	630	80·6	-	58·8	69·8	89·7	76·4	65·3	-	-	670
660	-	590	620	80·3	-	58·3	69·4	89·5	75·9	64·7	79	-	660
650	-	585	611	80·0	-	57·8	69·0	89·2	75·5	64·1	-	-	650
640	-	578	601	79·8	-	57·3	68·7	89·0	75·1	63·5	77	-	640
630	-	571	591	79·5	-	56·8	68·3	88·8	74·6	63·0	-	-	630
620	-	564	582	79·2	-	56·3	67·9	88·5	74·2	62·4	75	-	620
610	-	557	573	78·9	-	55·7	67·5	88·2	73·6	61·7	-	-	610
600	-	550	564	78·6	-	55·2	67·0	88·0	73·2	61·2	74	-	600
590	-	542	554	78·4	-	54·7	66·7	87·8	72·7	60·5	-	2055 (210)	590
580	-	535	545	78·0	-	54·1	66·2	87·5	72·1	59·9	72	2020 (206)	580
570	-	527	535	77·8	-	53·6	65·8	87·2	71·7	59·3	-	1985 (202)	570
560	-	519	525	77·4	-	53·0	65·4	86·9	71·2	58·6	71	1950 (199)	560
550	(505)	512	517	77·0	-	52·3	64·8	86·6	70·5	57·8	-	1905 (194)	550
540	(496)	503	507	76·7	-	51·7	64·4	86·3	70·0	57·0	69	1860 (190)	540
530	(488)	495	497	76·4	-	51·1	63·9	86·0	69·5	56·2	-	1825 (186)	530
520	(480)	487	488	76·1	-	50·5	63·5	85·7	69·0	55·6	67	1795 (183)	520
510	(473)	479	479	75·7	-	49·8	62·9	85·4	68·3	54·7	-	1750 (179)	510
500	(465)	471	471	75·3	-	49·1	62·2	85·0	67·7	53·9	66	1705 (174)	500
490	(456)	460	460	74·9	-	48·4	61·6	84·7	67·1	53·1	-	1660 (169)	490
480	448	452	452	74·5	-	47·7	61·3	84·3	66·4	52·2	64	1620 (165)	480
470	441	442	442	74·1	-	46·9	60·7	83·9	65·7	51·3	-	1570 (160)	470
460	433	433	433	73·6	-	46·1	60·1	83·6	64·9	50·4	62	1530 (156)	460
450	425	425	425	73·3	-	45·3	59·4	83·2	64·3	49·4	-	1495 (153)	450
440	415	415	415	72·8	-	44·5	58·8	82·8	63·5	48·4	59	1460 (149)	440
430	405	405	405	72·3	-	43·6	58·2	82·3	62·7	47·4	-	1410 (144)	430
420	397	397	397	71·8	-	42·7	57·5	81·8	61·9	46·4	57	1370 (140)	420
410	388	388	388	71·4	-	41·8	56·8	81·4	61·1	45·3	-	1330 (136)	410
400	379	379	379	70·8	-	40·8	56·0	81·0	60·2	44·1	55	1290 (131)	400
390	369	369	369	70·3	-	39·8	55·2	80·3	59·3	42·9	-	1240 (127)	390
380	360	360	380	69·8	(110·0)	38·8	54·4	79·8	58·4	41·7	52	1205 (123)	380
370	350	350	350	69·2	-	37·7	53·6	79·2	57·4	40·4	-	1170 (120)	370
360	341	341	341	68·7	(109·0)	36·6	52·8	78·6	56·4	39·1	50	1130 (115)	360
350	331	331	331	68·1	-	35·5	51·9	78·0	55·4	37·8	-	1095 (112)	350
340	322	322	322	67·6	(108·0)	34·4	51·1	77·4	54·4	36·5	47	1070 (109)	340
330	313	313	313	67·0	-	33·3	50·2	76·8	53·6	35·2	-	1035 (105)	330

鋼のビッカース硬さに対する近似的換算値

ビッカース硬さ	ブリネル硬さ 10mm球・荷重3000kgf			ロックウェル硬さ (2)				ロックウェルスーパーフィシャル硬さ ダイヤモンド円錐圧子			ショア硬さ	引張強さ（近似値） MPa (kgf/mm²) (1)	ビッカース硬さ荷重
	標準球	Hult-gren 球	タングステンカーバイド球	Aスケール 荷重60kgf ダイヤモンド円錐圧子	Bスケール 荷重100kgf 径1/16in 球	Cスケール 荷重150kgf ダイヤモンド円錐圧子	Dスケール 荷重100kgf ダイヤモンド円錐圧子	15-N スケール 荷重15kgf	30-N スケール 荷重30kgf	45-N スケール 荷重45kgf			
320	303	303	303	66·4	(107·0)	33·2	49·4	76·2	52·3	33·9	45	1005 (103)	320
310	294	294	294	65·8	-	31·0	48·4	75·6	51·3	32·5	-	980 (100)	310
300	284	284	284	65·2	(105·5)	29·8	47·5	74·9	50·2	31·1	42	950 (97)	300
295	280	280	280	64·8	-	29·2	47·1	74·6	49·7	30·4	-	935 (96)	295
290	275	275	275	64·5	(104·5)	28·5	46·5	74·2	49·0	29·5	41	915 (94)	290
285	270	270	270	64·2	-	27·8	46·0	73·8	48·4	28·7	-	905 (92)	285
280	265	265	265	63·8	(103·5)	27·1	45·3	73·4	47·8	27·9	40	890 (91)	280
275	261	261	261	63·5	-	26·4	44·9	73·0	47·2	27·1	-	875 (89)	275
270	256	256	256	63·1	(102·0)	25·6	44·3	72·6	46·4	26·2	38	855 (87)	270
265	252	252	252	62·7	-	24·8	43·7	72·1	45·7	25·2	-	840 (86)	265
260	247	247	247	62·4	(101·0)	24·0	43·1	71·6	45·0	24·3	37	825 (84)	260
255	243	243	243	62·0	-	23·1	42·2	71·1	44·2	23·2	-	805 (82)	255
250	238	238	238	61·6	99·5	22·2	41·7	70·6	43·4	22·2	36	795 (81)	250
245	233	233	233	61·2	-	21·3	41·1	70·1	42·5	21·1	-	780 (79)	245
240	228	228	228	60·7	98·1	20·3	40·3	69·6	41·7	19·9	34	765 (78)	240
230	219	219	219	-	96·7	(18·0)	-	-	-	-	33	730 (75)	230
220	209	209	209	-	95·0	(15·7)	-	-	-	-	32	695 (71)	220
210	200	200	200	-	93·4	(13·4)	-	-	-	-	30	670 (68)	210
200	190	190	190	-	91·5	(11·0)	-	-	-	-	29	635 (65)	200
190	181	181	181	-	89·5	(8·5)	-	-	-	-	28	605 (62)	190
180	171	171	171	-	87·1	(6·0)	-	-	-	-	26	580 (59)	180
170	162	162	162	-	85·0	(3·0)	-	-	-	-	25	545 (56)	170
160	152	152	152	-	81·7	(0·0)	-	-	-	-	24	515 (53)	160
150	143	143	143	-	78·7	-	-	-	-	-	22	490 (50)	150
140	133	133	133	-	75·0	-	-	-	-	-	21	455 (46)	140
130	124	124	124	-	71·2	-	-	-	-	-	20	425 (44)	130
120	114	114	114	-	66·7	-	-	-	-	-	-	390 (40)	120
110	105	105	105	-	62·3	-	-	-	-	-	-	-	110
100	95	95	95	-	56·2	-	-	-	-	-	-	-	100
95	90	90	90	-	52·0	-	-	-	-	-	-	-	95
90	86	86	86	-	48·0	-	-	-	-	-	-	-	90
85	81	81	81	-	41·0	-	-	-	-	-	-	-	85

備考：太字体の数字はASTM E 140表1による（SAE-ASM-ASTMが合同で調整したものである。）

注：（1）括弧（　）を付けて示してある単位及び数値は，JIS Z 8438の換算表により psi から換算したものである。
なお 1MPa = 1N/ mm²

（2）表中括弧（　）内の数字はあまり用いられない範囲のものであり参考として示したものである。

（3）JISハンドブック鉄鋼より引用

鋼のロックウェルC硬さに対する近似的換算値（1）

ロックウェルCスケール硬さ	ビッカース硬さ	ブリネル硬さ 10mm球・荷重3000kgf			ロックウェル硬さ (2)			ロックウェルスーパーフィシャル硬さ ダイヤモンド円錐圧子			ショア硬さ	引張強さ（近似値） MPa (kgf/mm²) (1)	ロックウェルCスケール硬さ
		標準球	Hult-gren球	タングステンカーバイド球	Aスケール 荷重60kgf ダイヤモンド円錐圧子	Bスケール 荷重100kgf 径1/16in球	Dスケール 荷重100kgf ダイヤモンド円錐圧子	15-Nスケール 荷重15kgf	30-Nスケール 荷重30kgf	45-Nスケール 荷重45kgf			
68	940	-	-	-	85·6	-	76·9	93·2	84·4	75·4	97	-	68
67	900	-	-	-	85·0	-	76·1	92·9	83·6	74·2	95	-	67
66	865	-	-	-	84·5	-	75·4	92·5	82·8	73·3	92	-	66
65	832	-	-	(739)	83·9	-	74·5	92·2	81·9	72·0	91	-	65
64	800	-	-	(722)	83·4	-	73·8	91·8	81·1	71·0	88	-	64
63	772	-	-	(705)	82·8	-	73·0	91·4	80·1	69·9	87	-	63
62	746	-	-	(688)	82·3	-	72·2	91·1	79·3	68·8	85	-	62
61	720	-	-	(670)	81·8	-	71·5	90·7	78·4	67·7	83	-	61
60	697	-	613	(654)	81·2	-	70·7	90·2	77·5	66·6	81	-	60
59	674	-	599	(634)	80·7	-	69·9	89·8	76·6	65·5	80	-	59
58	653	-	587	615	80·1	-	69·2	89·3	75·7	64·3	78	-	58
57	633	-	575	595	79·6	-	68·5	88·9	74·8	63·2	76	-	57
56	613	-	561	577	79·0	-	67·7	88·3	73·9	62·0	75	-	56
55	595	-	546	560	78·5	-	66·9	87·9	73·0	60·9	74	2075 (212)	55
54	577	-	534	543	78·0	-	66·1	87·4	72·0	59·8	72	2015 (205)	54
53	560	-	519	525	77·4	-	65·4	86·9	71·2	58·6	71	1950 (199)	53
52	544	(500)	508	512	76·8	-	64·6	86·4	70·2	57·4	69	1880 (192)	52
51	528	(487)	494	496	76·3	-	63·8	85·9	69·4	56·1	68	1820 (186)	51
50	513	(475)	481	481	75·9	-	63·1	85·5	68·5	55·0	67	1760 (179)	50
49	498	(464)	469	469	75·2	-	62·1	85·0	67·6	53·8	66	1695 (173)	49
48	484	451	455	455	74·7	-	61·4	84·5	66·7	52·5	64	1635 (167)	48
47	471	442	443	443	74·1	-	60·8	83·9	65·8	51·4	63	1580 (161)	47
46	458	432	432	432	73·6	-	60·0	83·5	64·8	50·3	62	1530 (156)	46
45	446	421	421	421	73·1	-	59·2	83·0	64·0	49·0	60	1480 (151)	45
44	434	409	409	409	72·5	-	58·5	82·5	63·1	47·8	58	1435 (146)	44
43	423	400	400	400	72·0	-	57·7	82·0	62·2	46·7	57	1385 (141)	43
42	412	390	390	390	71·5	-	56·9	81·5	61·3	45·5	56	1340 (136)	42
41	402	381	381	381	70·9	-	56·2	80·9	60·4	44·3	55	1295 (132)	41
40	392	371	371	371	70·4	-	55·4	80·4	59·5	43·1	54	1250 (127)	40
39	382	362	362	362	69·9	-	54·6	79·9	58·6	41·9	52	1215 (124)	39
38	372	353	353	353	69·4	-	53·8	79·4	57·7	40·8	51	1180 (120)	38
37	363	344	344	344	68·9	-	53·1	78·8	56·8	39·6	50	1160 (118)	37
36	354	336	336	336	68·4	(109·0)	52·3	78·3	55·9	38·4	49	1115 (114)	36
35	345	327	327	327	67·9	(108·5)	51·5	77·7	55·0	37·2	48	1080 (110)	35
34	336	319	319	319	67·4	(108·0)	50·8	77·2	54·2	36·1	47	1055 (108)	34
33	327	311	311	311	66·8	(107·5)	50·0	76·6	53·3	34·9	46	1025 (105)	33
32	318	301	301	301	66·3	(107·0)	49·2	76·1	52·1	33·7	44	1000 (102)	32
31	310	294	294	294	65·8	(106·0)	48·4	75·6	51·3	32·5	43	980 (100)	31
30	302	286	286	286	65·3	(105·5)	47·7	75·0	50·4	31·3	42	950 (97)	30
29	294	279	279	279	64·7	(104·5)	47·0	74·5	49·5	30·1	41	930 (95)	29

鋼のロックウェルC硬さに対する近似的換算値（1）

ロックウェルCスケール硬さ	ビッカース硬さ	ブリネル硬さ 10mm球・荷重3000kgf			ロックウェル硬さ (2)			ロックウェルスーパーフィシャル硬さ ダイヤモンド円錐圧子			ショア硬さ	引張強さ（近似値） MPa (kgf/mm²) (1)	ロックウェルCスケール硬さ
		標準球	Hult-gren球	タングステンカーバイド球	Aスケール 荷重60kgf ダイヤモンド円錐圧子	Bスケール 荷重100kgf 径1/16in球	Dスケール 荷重100kgf ダイヤモンド円錐圧子	15-Nスケール 荷重15kgf	30-Nスケール 荷重30kgf	45-Nスケール 荷重45kgf			
28	286	271	271	271	64·3	(104·0)	46·1	73·9	48·6	28·9	41	910 (93)	28
27	279	264	264	264	63·8	(103·0)	45·2	73·3	47·7	27·8	40	880 (90)	27
26	272	258	258	258	63·3	(102·5)	44·6	72·8	46·8	26·7	38	860 (88)	26
25	266	253	253	253	62·8	(101·5)	43·8	72·2	45·9	25·5	38	840 (86)	25
24	260	247	247	247	62·4	(101·0)	43·1	71·6	45·0	24·3	37	825 (84)	24
23	254	243	243	243	62·0	100·0	42·1	71·0	44·0	23·1	36	805 (82)	23
22	248	237	237	237	61·5	99·0	41·6	70·5	43·2	22·0	35	785 (80)	22
21	243	231	231	231	61·0	98·5	40·9	69·9	42·3	20·7	35	770 (79)	21
20	238	226	226	226	60·5	97·8	40·1	69·4	41·5	19·6	34	760 (77)	20
(18)	230	219	219	219	-	96·7	-	-	-	-	33	730 (75)	(18)
(16)	222	212	212	212	-	95·5	-	-	-	-	32	705 (72)	(16)
(14)	213	203	203	203	-	93·9	-	-	-	-	31	675 (69)	(14)
(12)	204	194	194	194	-	92·3	-	-	-	-	29	650 (66)	(12)
(10)	196	187	187	187	-	90·7	-	-	-	-	28	620 (63)	(10)
(8)	188	179	179	179	-	89·5	-	-	-	-	27	600 (61)	(8)
(6)	180	171	171	161	-	87·1	-	-	-	-	26	580 (59)	(6)
(4)	173	165	165	165	-	85·5	-	-	-	-	25	550 (56)	(4)
(2)	166	158	158	158	-	83·5	-	-	-	-	24	530 (54)	(2)
(0)	160	152	152	152	-	81·7	-	-	-	-	24	515 (53)	(0)

注：（1）太字体の数字はASTM E 140表1による（SAE-ASM-ASTMが合同で調整したものである。）
（2）括弧（ ）を付けて示してある単位及び数値は，JIS Z 8438換算表により psi から換算したものである。
なお 1MPa = 1N/ mm²
（3）JISハンドブック鉄鋼より引用

常用するはめ合いの穴の寸法許容差

単位：μm

寸法の区分（mm）		B	C		D			E			F			G		H					
をこえ	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	H11
-	3	+180 +140	+85 +60	+100	+34	+45 +20	+60	+24	+28 +14	+39	+12	+16 +6	+20	+8 +2	+12	+6	+10	+14 0	+25	+40	+60
3	6	+188 +140	+100 +70	+118	+48	+60 +30	+78	+32	+38 +20	+50	+18	+22 +10	+28	+12 +4	+16	+8	+12	+18 0	+30	+48	+75
6	10	+208 +150	+116 +80	+138	+62	+76 +40	+98	+40	+47 +25	+61	+22	+28 +13	+35	+14 +5	+20	+9	+15	+22 0	+36	+58	+90
10	14	+220	+138	+165	+77	+93	+120	+50	+59	+75	+27	+34	+43	+17	+24	+11	+18	+27	+43	+70	+110
14	18	+150	+95			+50			+32			+16		+6				0			
18	24	+244	+162	+194	+98	+117	+149	+61	+73	+92	+33	+41	+53	+20	+28	+13	+21	+33	+52	+84	+130
24	30	+160	+110			+65			+40			+20		+7				0			
30	40	+270 +170	+182 +120	+220	+119	+142	+180	+75	+89	+112	+41	+50	+64	+25	+34	+16	+25	+39	+62	+100	+160
40	50	+280 +180	+192 +130	+230		+80			+50			+25		+9				0			
50	65	+310 +190	+214 +140	+260	+146	+174	+220	+90	+106	+134	+49	+60	+76	+29	+40	+19	+30	+46	+74	+120	+190
65	80	+320 +200	+224 +150	+270		+100			+60			+30		+10				0			
80	100	+360 +220	+257 +170	+310	+174	+207	+260	+107	+126	+159	+58	+71	+90	+34	+47	+22	+35	+54	+87	+140	+220
100	120	+380 +240	+267 +180	+320		+120			+72			+36		+12							0
120	140	+420 +260	+300 +200	+360																	
140	160	+440 +280	+310 +210	+370	+208	+245 +145	+305	+125	+148 +85	+185	+68	+83 +43	+106	+39 +14	+54	+25	+40	+63 0	+100	+160	+250
160	180	+470 +310	+330 +230	+390																	
180	200	+525 +340	+355 +240	+425																	
200	225	+565 +380	+375 +260	+445	+242	+285 +170	+355	+146	+172 +100	+215	+79	+96 +50	+122	+44 +15	+61	+29	+46	+72 0	+115	+185	+290
225	250	+605 +420	+395 +280	+465																	
250	280	+690 +480	+430 +300	+510																	
280	315	+750 +540	+460 +330	+540	+271	+320 +190	+400	+162	+191 +110	+240	+88	+108 +56	+137	+49 +17	+69	+32	+52	+81 0	+130	+210	+320
315	355	+830 +600	+500 +360	+590																	
355	400	+910 +680	+540 +400	+630	+299	+350 +210	+440	+182	+214 +125	+265	+98	+119 +62	+151	+54 +18	+75	+36	+57	+89 0	+140	+230	+360
400	450	+1010 +760	+595 +440	+690																	
450	500	+1090 +840	+635 +480	+730	+327	+385 +230	+480	+198	+232 +135	+290	+108	+131 +68	+165	+60 +20	+83	+40	+63	+97 0	+155	+250	+400

備考　表中の各段で，上側の数値は上ノ寸法許容差，下側の数値は下ノ寸法許容差を示す。

常用するはめ合いの穴の寸法許容差

単位：μm

寸法の区分（mm）		Js				K		M		N		P		R	S	T	U	X
をこえ	以下	Js6	Js7	Js8	Js9	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
-	3	±3	±5	±7	±12.5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-6 -12	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-	-18 -28	-20 -30
3	6	±4	±6	±9	±15	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-9 -17	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-	-19 -31	-24 -36
6	10	±4.5	±7.5	±11	±18	+2 -7	+5 -10	-3 -12	0 -15	-7 -16	-4 -19	-12 -21	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-	-22 -37	-28 -43
10	14	±5.5	±9	±13.5	±21.5	+2 -9	+6 -12	-4 -15	0 -18	-9 -20	-5 -23	-15 -26	-11 -29	-16 -34	-21 -39	-	-26 -44	-33 -51
14	18																	-38 -56
18	24	±6.5	±10.5	±16.5	±26	+2 -11	+6 -15	-4 -17	0 -21	-11 -24	-7 -28	-18 -31	-14 -35	-20 -41	-27 -48	-	-33 -54	-46 -67
24	30															-33 -54	-40 -61	-56 -77
30	40	±8	±12.5	±19.5	±31	+3 -13	+7 -18	-4 -20	0 -25	-12 -28	-8 -33	-21 -37	-17 -42	-25 -50	-31 -59	-39 -64	-51 -76	-
40	50															-45 -70	-61 -86	
50	65	±9.5	±15	±23	±37	+4 -15	+9 -21	-5 -24	0 -30	-14 -33	-9 -39	-26 -45	-21 -51	-30 -60	-42 -72	-55 -85	-76 -106	-
65	80													-32 -62	-48 -78	-64 -94	-91 -121	
80	100	±11	±17.5	±27	±43.5	+4 -18	+10 -25	-6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-30 -52	-21 -59	-38 -73	-58 -93	-78 -113	-111 -146	-
100	120													-41 -76	-66 -101	-91 -126	-131 -166	
120	140	±12.5	±20	±31.5	±50	+4 -21	+12 -28	-8 -33	0 -40	-20 -45	-12 -52	-36 -61	-28 -68	-48 -88	-77 -117	-107 -147	-	-
140	160													-50 -90	-85 -125	-119 -159		
160	180													-53 -93	-93 -133	-131 -171		
180	200	±14.5	±23	±36	±57.5	+5 -24	+13 -33	-8 -37	0 -46	-22 -51	-14 -60	-41 -70	-33 -79	-60 -106	-105 -151	-	-	-
200	225													-63 -109	-113 -159			
225	250													-67 -113	-123 -169			
250	280	±16	±26	±40..5	±65	+5 -27	+16 -36	-9 -41	0 -52	-25 -57	-14 -66	-47 -79	-36 -88	-74 -126	-	-	-	-
280	315													-78 -130				
315	355	±18	±28.5	±44.5	±70	+7 -29	+17 -40	-10 -46	0 -57	-26 -62	-16 -73	-51 -87	-41 -93	-87 -144	-	-	-	-
355	400													-93 -150				
400	450	±20	±31.5	±48.5	±77.5	+8 -32	+18 -45	-10 -50	0 -63	-27 -67	-17 -80	-55 -95	-45 -108	-103 -166	-	-	-	-
450	500													-109 -172				

備考　表中の各段で，上側の数値は上ノ寸法許容差，下側の数値は下ノ寸法許容差を示す。

常用するはめ合いの軸の寸法許容差

単位：μm

寸法の区分 (mm)		js				k		m		n	p	r	s	t	u	x
をこえ	以下	js5	js6	js7	js8	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
-	3	±2	±3	±5	±7	+4 0	+6	+6 +2	+8	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-	+24 +18	+26 +20
3	6	±2.5	±4	±6	±9	+6 +1	+9	+9 +4	+12	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-	+31 +23	+36 +28
6	10	±3	±4.5	±7.5	±11	+7 +1	+10	+12 +6	+15	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	-	+37 +28	+43 +34
10	14	±4	±5.5	±9	±13.5	+9 +1	+12	+15 +7	+18	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	-	+44 +33	+51 +40 +56 +45
14	18															
18	24	±4.5	±6.5	±10.5	±16.5	+11 +2	+15	+17 +8	+21	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	-	+54 +41	+67 +54
24	30													+54 +41	+61 +48	+77 +64
30	40	±5.5	±8	±12.5	±19.5	+13 +2	+18	+20 +9	+25	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48	+76 +60	-
40	50													+70 +54	+86 +70	
50	65	±6.5	±9.5	±15	±23	+15 +2	+21	+24 +11	+30	+30 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+85 +66	+106 +87	-
65	80											+62 +43	+78 +59	+94 +75	+121 +102	
80	100	±7.5	±11	±17.5	±27	+18 +3	+25	+28 +13	+35	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+113 +104	+146 +124	-
100	120											+76 +54	+101 +79	+126 +104	+166 +144	
120	140	±9	±12.5	±20	±31.5	+21 +3	+28	+33 +15	+40	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	+147 +122	-	-
140	160											+90 +65	+125 +100	+159 +134		
160	180											+93 +68	+133 +108	+171 +146		
180	200	±10	±14.5	±23	±36	+24 +4	+33	+37 +17	+46	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	-	-	-
200	225											+109 +80	+159 +130			
225	250											+113 +84	+169 +140			
250	280	±11.5	±16	±26	±40.5	+27 +4	+36	+43 +20	+52	+66 +34	+88 +56	+126 +94	-	-	-	-
280	315											+130 +98				
315	355	±12.5	±18	±28.5	±44.5	+29 +4	+40	+46 +21	+57	+73 +37	+98 +62	+144 +108	-	-	-	-
355	400											+150 +114				
400	450	±13.5	±20	±31.5	±48.5	+32 +5	+45	+50 +23	+63	+80 +40	+108 +68	+166 +126	-	-	-	-
450	500											+172 +132				

備考　表中の各段で，上側の数値は上ノ寸法許容差，下側の数値は下ノ寸法許容差を示す。

常用するはめ合いの軸の寸法許容差

単位：μm

寸法の区分（mm）		b	c	d		e			f			g		h						
をこえ	以下	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11
-	3	-140	-60	-20			-14			-6			-2				0			
		-165	-85	-34	-45	-24	-28	-39	-12	-16	-20	-6	-8	-4	-6	-10	-14	-25	-40	-60
3	6	-140	-70	-30			-20			-10			-4				0			
		-170	-100	-48	-60	-32	-38	-50	-18	-22	-28	-9	-12	-5	-8	-12	-18	-30	-48	-75
6	10	-150	-80	-40			-25			-13			-5				0			
		-186	-116	-62	-76	-40	-47	-61	-22	-28	-35	-11	-14	-6	-9	-15	-22	-36	-58	-90
10	14	-150	-95	-50			-32			-16			-6				0			
14	18	-193	-138	-77	-93	-50	-59	-75	-27	-34	-43	-14	-17	-8	-11	-18	-27	-43	-70	-110
18	24	-160	-110	-65			-40			-20			-7				0			
24	30	-212	-162	-98	-117	-61	-73	-92	-33	-41	-53	-16	-20	-9	-13	-21	-33	-52	-84	-130
30	40	-170	-120																	
		-232	-182	-80			-50			-25			-9				0			
40	50	-180	-130	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	-16	-25	-39	-62	-100	-160
		-242	-192																	
50	65	-190	-140																	
		-264	-214	-100			-60			-30			-10				0			
65	80	-200	-150	-146	-174	-90	-106	-134	-49	-60	-76	-23	-29	-13	-19	-30	-46	-74	-120	-190
		-274	-224																	
80	100	-220	-170																	
		-307	-257	-120			-72			-36			-12				0			
100	120	-240	-180	-174	-207	-107	-126	-159	-58	-71	-90	-27	-34	-15	-22	-35	-54	-87	-140	-220
		-327	-267																	
120	140	-260	-200																	
		-360	-300																	
140	160	-280	-210	-145			-85			-43			-14				0			
		-380	-310	-208	-245	-125	-148	-185	-68	-83	-106	-32	-39	-18	-25	-40	-63	-100	-160	-250
160	180	-310	-230																	
		-410	-330																	
180	200	-340	-240																	
		-455	-355																	
200	225	-380	-260	-170			-100			-50			-15				0			
		-495	-375	-242	-285	-146	-172	-215	-79	-96	-122	-35	-44	-20	-29	-46	-72	-115	-185	-290
225	250	-420	-280																	
		-535	-395																	
250	280	-480	-300																	
		-610	-430	-190			-110			-56			-17				0			
280	315	-540	-330	-271	-320	-162	-191	-240	-88	-108	-137	-40	-49	-23	-32	-52	-81	-130	-210	-320
		-670	-460																	
315	355	-600	-360																	
		-710	-500	-210			-125			-62			-18				0			
355	400	-680	-400	-299	-350	-182	-214	-265	-98	-119	-151	-43	-54	-25	-36	-57	-89	-140	-230	-260
		-820	-540																	
400	450	-760	-440																	
		-915	-595	-230			-135			-68			-20				0			
450	500	-840	-480	-327	-385	-198	-232	-290	-108	-131	-165	-47	-60	-27	-40	-63	-97	-155	-250	-400
		-995	-635																	

備考　表中の各段で，上側の数値は上ノ寸法許容差，下側の数値は下ノ寸法許容差を示す。

メートル並目および細目ネジのピッチと下穴参考ドリル寸法

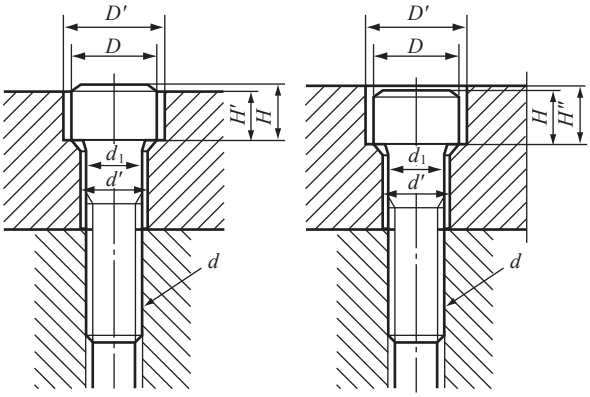
単位：mm

ネジの呼び	ピッチ				下穴参考ドリル径	
	並目	細目			並目	ヘリサート
M1	0.25	0.2			0.75	
M1.1	0.25	0.2			0.85	
M1.2	0.25	0.2			0.95	
M1.4	0.3	0.2			1.1	
M1.6	0.35	0.2			1.25	
M1.8	0.35	0.2			1.45	
M2	0.4	0.25			1.6	2.1
M2.2	0.45	0.25			1.75	2.4
M2.5	0.45	0.35			2.1	2.6
M3	0.5	0.35			2.5	3.1
M3.5	0.6	0.35			2.9	3.7
M4	0.7	0.5			3.3	4.2
M4.5	0.75	0.5			3.8	3.6
M5	0.8	0.5			4.2	5.2
M6	1	0.75			5	6.3
M8	1.25	0.75	1		6.8	8.4
M10	1.5	0.75	1	1.25	8.5	10.5
M12	1.75	1	1.25	1.5	10.3	12.5
M14	2	1	1.25	1.5	12	14.5
M16	2	1	1.5	1.5	14	16.5
M18	2.5	1	1.5	2	15.5	19
M20	2.5	1	1.5	2	17.5	21
M22	2.5	1	1.5	2	19.5	23
M24	3	1	1.5	2	21	25
M27	3	1	1.5	2	24	28
M30	3.5	1	1.5	2	26.5	31

JISB0205,0207抜粋

次に記載することがらは，参考のために示すものであって，規格の一部ではない。

A 図　　B 図



六角穴付きボルトに対するざぐりおよびボルト穴の寸法

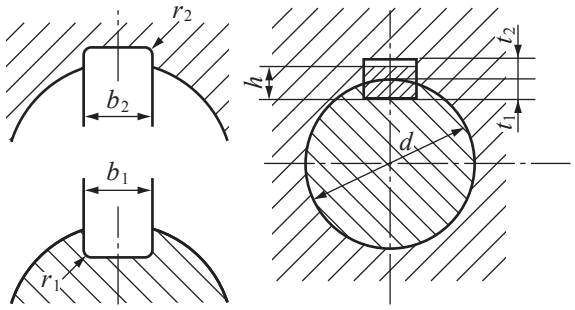
単位: mm

ねじの呼び (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
d_1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d'	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56
D	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63	68	72	78
D'	6.5	8	9.5	11	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39	43	48	54	58	62	67	72	76	82
H	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
H'	2.7	3.6	4.6	5.5	7.4	9.2	11	12.8	14.5	16.5	18.5	20.5	22.5	25	28	31	34	37	39	42	45	49
H''	3.3	4.4	5.4	6.5	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	29	32	35	38	41	44	47	50	54

備考　上表のボルト穴径（d'）は，JIS B 1001（ボルト穴径及びざぐり径）のボルト穴径２級による。

平行キー用キー溝の形状及び寸法

キー溝の断面



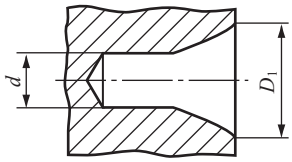
単位：mm

キーの呼び寸法 $b \times h$	b_1及びb_2の基準寸法	滑動形 b_1 許容差（H9）	滑動形 b_2 許容差（D10）	普通形 b_1 許容差（N9）	普通形 b_2 許容差（Js9）	締込み形 b_1及びb_2 許容差（P9）	r_1及びr_2	t_1の基準寸法	t_2の基準寸法	t_1及びt_2の許容差	対応する軸(穴)径d（参考）	対応するKGギヤの穴径
2×2	2	+0.025 0	+0.060 +0.020	-0.004 -0.029	±0.0125	-0.006 -0.031	0.08～0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6～8	
3×3	3							1.8	1.4		8～10	8,10
4×4	4	+0.030 0	+0.078 -0.030	0 -0.030	±0.0150	-0.012 -0.042		2.5	1.8		10～12	12
5×5	5						0.16～0.25	3.0	2.3		12～17	14,15,16
6×6	6							3.5	2.8		17～22	18,20,22
(7×7)	7	+0.036 0	+0.098 +0.040	0 -0.036	±0.0180	-0.015 -0.051		4.0	3.3	+0.2 0	20～25	
8×7	8							4.0	3.3		22～30	25,28,30
10×8	10						0.25～0.40	5.0	3.3		30～38	32,35
12×8	12	+0.043 0	+0.120 +0.050	0 -0.043	±0.0215	-0.018 -0.061		5.0	3.3		38～44	40
14×9	14							5.5	3.8		44～50	45,50
(15×10)	15							5.0	5.3		50～55	
16×10	16							6.0	4.3		50～58	
18×11	18	+0.052 0	+0.149 +0.065	0 -0.052	±0.0260	-0.022 -0.074		7.0	4.4		58～65	
20×12	20						0.40～0.60	7.5	4.9		65～75	
22×14	22							9.0	5.4		75～85	
(24×16)	24							8.0	8.4		80～90	
25×14	25							9.0	5.4		85～95	
28×16	28							10.0	6.4	+0.3 0	95～110	
32×18	32	+0.062 0	+0.180 +0.080	0 -0.062	±0.0310	-0.026 -0.088		11.0	7.4		110～130	
(35×22)	35						0.70～1.00	11.0	11.4		125～140	
36×20	36							12.0	8.4		130～150	
(38×24)	38							12.0	12.4		140～160	
40×22	40							13.0	9.4		150～170	
(42×26)	42							13.0	13.4		160～180	
45×25	45							15.0	10.4		170～200	
50×28	50							17.0	11.4		200～230	
56×32	56	+0.074 0	+0.220 +0.100	0 -0.072	±0.0370	-0.032 -0.106	1.20～1.60	20.0	12.4		230～260	
63×32	63							20.0	12.4		260～290	
70×36	70							22.0	14.4		290～330	
80×40	80						2.00～2.50	25.0	15.4		330～380	
90×45	90	+0.087 0	+0.260 +0.120	0 -0.087	±0.0435	-0.037 -0.124		28.0	17.4		380～440	
100×50	100							31.0	19.5		440～500	

JIS B1301準拠

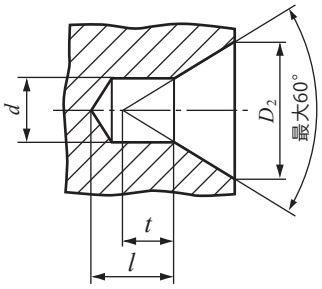
センタ穴旧 JIS B1011

R形



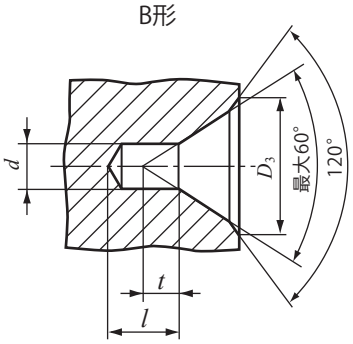
円弧形状をもつもの
（JIS B 4304によるセンタ穴ドリル）

A形



面取りをもたないもの
（JIS B 4304によるセンタ穴ドリル）

B形



面取りをもつもの
(JIS B 4304によるセンタ穴ドリル)

注* : 寸法 l は，センタ穴ドリルの長さに基づくが、t よりも短くてはならない。

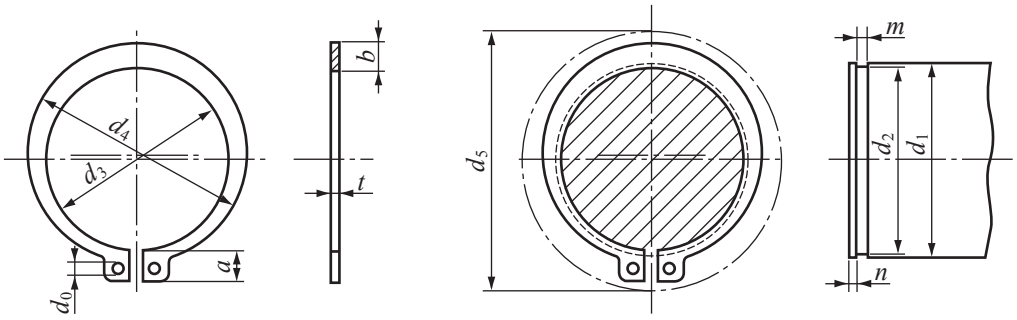
推奨するセンタ穴の寸法

単位 : mm

d 呼び	種類				
	R 形 JIS B 4304による	A 形 JIS B 4304による		B 形 JIS B 4304による	
	D_1 呼び	D_2 呼び	*t* 参考	D_3 呼び	*t* 参考
(0.5)		1.06	0.5		
(0.63)		1.32	0.6		
(0.8)		1.70	0.7		
1.0	2.12	2.12	0.9	3.15	0.9
(1.25)	2.65	2.65	1.1	4	1.1
1.6	3.35	3.35	1.4	5	1.4
2.0	4.25	4.25	1.8	6.3	1.8
2.5	5.3	5.30	2.2	8	2.2
3.15	6.7	6.70	2.8	10	2.8
4.0	8.5	8.50	3.5	12.5	3.5
(5.0)	10.6	10.60	4.4	16	4.4
6.3	13.2	13.20	5.5	18	5.5
(8.0)	17.0	17.00	7.0	22.4	7.0
10.0	21.2	21.20	8.7	28	8.7

備考　括弧を付けて示した呼びのものは、なるべく用いない。

C 形止め輪軸用（参考）



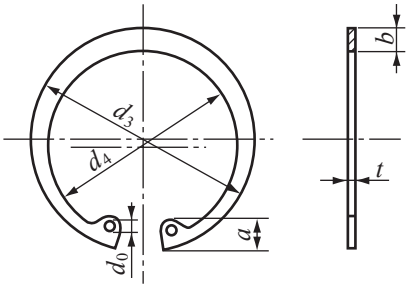
直径d_0の穴の位置は，止め輪を適用する軸に入れたとき，みぞにかくれないようにする。

d_5は，軸にはめるときの外周の最大経。

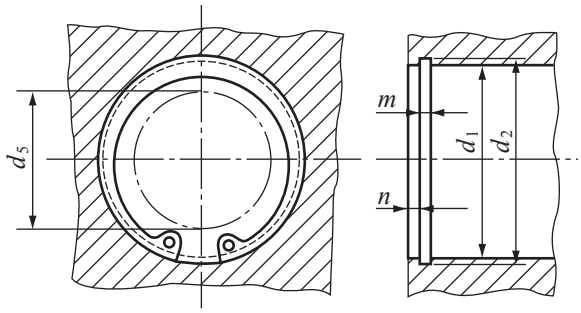
単位：mm

呼び		止め輪							適用する軸（参考）						
1	2	d_3		t		b	a	d_0 (最小)	d_5	d_1	d_2		m		n (最小)
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差						基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
10		9.3	±0.15	1	±0.05	1.6	3	1.2	17	10	9.6	0 -0.09	1.15	+0.14 0	1.5
	11	10.2				1.8	3.1		18	11	10.5	0 -0.11			
12		11.1	±0.18			1.8	3.2	1.5	19	12	11.5				
14		12.9				2	3.4	1.7	22	14	13.4				
15		13.8				2.1	3.5		23	15	14.3				
16		14.7				2.2	3.6		24	16	15.2				
17		15.7				2.2	3.7		25	17	16.2				
18		16.5		1.2	±0.06	2.6	3.8	2	26	18	17		1.35		
	19	17.5				2.7	3.8		27	19	18				
20		18.5	±0.2			2.7	3.9		CC	20	19	0 -0.21			
22		20.5				2.7	4.1		31	22	21				
	24	22.2				3.1	4.2		33	24	22.9				
25		23.2				3.1	4.3		34	25	23.9				
	26	24.2				3.1	4.4		35	26	24.9				
28		25.9		1.6		3.1	4.6		38	28	26.6		1.75		
30		27.9				3.5	4.8		40	30	28.6				
32		29.6				3.5	5	2.5	43	32	30.3	0 -0.25			
35		32.2	±0.25			4	5.4		46	35	33				
	36	33.2		1.8	±0.07	4	5.4		47	36	34		1.95		2
	38	35.2				4.5	5.6		50	38	36				
40		37	±0.4			4.5	5.8		53	40	38				
	42	38.5				4.5	6.2		55	42	39.5				
45		41.5				4.8	6.3		58	45	42.5				
	48	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5				
50		45.8		2		5	6.7		64	50	47		2.2		
55		50.8	±0.45			5	7		70	55	52	0 -0.3			
	56	51.8				5	7		71	56	53				
60		55.8				5.5	7.2		75	60	57				
65		60.8		2.5	±0.08	6.4	7.4		81	65	62		2.7		2.5
70		65.5				6.4	7.8		86	70	67				
75		70.5				7	7.9		92	75	72				
80		74.5				7.4	8.2		97	80	76.5				
85		79.5		3	±0.09	8	8.4	3	103	85	81.5	0 -0.35	3.2	+0.18 0	3
90		84.5	±0.55			8	8.7		108	90	86.5				
95		89.5				8.6	9.1		114	95	91.5				
100		94.5				9	9.5		119	100	96.5				
	105	98		4		9.5	9.8		125	105	101	0 -0.54	4.2		4
110		103				9.5	10		131	110	106				
120		113				10.3	10.9		143	120	116				

C 形止め輪穴用（参考）



直径d_0の穴の位置は，止め輪を適用する穴に入れたとき，みぞにかくれないようにする。



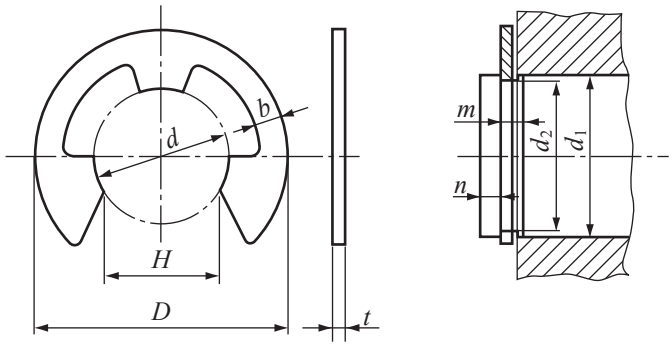
d_5は，穴にはめるときの内周の最小経。

単位：mm

呼び		止め輪							適用する穴（参考）						
		d_3		t		b	a	d_0	d_5	d_1	d_2		m		n
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	最小			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	（最小）
10		10.7	±0.18	1	±0.05	1.8	3.1	1.2	3	10	10.4	+0.11 0	1.15	+0.14 0	1.5
11		11.8				1.8	3.2		4	11	11.4				
12		13.0				1.8	3.3	1.5	5	12	12.5				
	13	14.1				1.8	3.5		6	13	13.6				
14		15.1				2.0	3.6	1.7	7	14	14.6				
	15	16.2				2.0	3.6		8	15	15.7				
16		17.3				2.0	3.7		8	16	16.8				
	17	18.3	±0.20			2.0	3.8		9	17	17.8				
18		19.5				2.5	4.0		10	18	19.0	+0.21 0			
19		20.5				2.5	4.0	2	11	19	20.0				
20		21.5				2.5	4.0		12	20	21.0				
22		23.5				2.5	4.1		13	22	23.0				
	24	25.9		1.2	±0.06	2.5	4.3		15	24	25.2		1.35		
25		26.9				3.0	4.4		16	25	26.2				
	26	27.9				3.0	4.6		16	26	27.2				
28		30.1	±0.25			3.0	4.6		18	28	29.4				
30		32.1				3.0	4.7		20	30	31.4	+0.25 0			
32		34.4				3.5	5.2		21	32	33.7				
35		37.8		1.6		3.5	5.2		24	35	37.0		1.75		2
	36	38.8				3.5	5.2		25	36	38.0				
37		39.8				3.5	5.2		26	37	39.0				
	38	40.8				4.0	5.3		27	38	40.0				
40		43.5	±0.4	1.8	±0.07	4.0	5.7		28	40	42.5		1.95		
42		45.5				4.0	5.8		30	42	44.5				
45		48.5				4.5	5.9		33	45	47.5				
47		50.5	±0.45			4.5	6.1		34	47	49.5				
	48	51.5				4.5	6.2		35	48	50.5	+0.30 0			
50		54.2		2		4.5	6.5	2.5	37	50	53.0		2.2		
52		56.2				5.1	6.5		39	52	55.0				
55		59.2				5.1	6.5		41	55	58.0				
	56	60.2				5.1	6.6		42	56	59.0				
60		64.2				5.5	6.8		46	60	63.0				
62		66.2				5.5	6.9		48	62	65.0				
	63	67.2				5.5	6.9		49	63	66.0				
	65	69.2		2.5	±0.08	5.5	7.0		50	65	68.0		2.7		2.5
68		72.5				6.0	7.4		53	68	71.0				
	70	74.5				6.0	7.4		55	70	73.0				
72		76.5				6.6	7.4		57	72	75.0				
75		79.5				6.6	7.8		60	75	78.0				
80		85.5	±0.55	3	±0.09	7.0	8.0	3	64	80	83.5	+0.35 0	3.2	+0.18 0	3
85		90.5				7.0	8.0		69	85	88.5				
90		95.5				7.6	8.3		73	90	93.5				
95		100.5				8.0	8.5		77	95	98.5				
100		105.5				8.3	8.8		82	100	103.5				
	105	112.0		4		8.9	9.1		86	105	109.0	+0.54 0	4.2		4
110		117.0				8.9	10.2		89	110	114.0				
	112	119.0				8.9	10.2		90	112	116.0				
	115	122.0	±0.65			9.5	10.2		94	115	119.0				
120		127.0				9.5	10.7		98	120	124.0	+0.63 0			
125		132.0				10.0	10.7	3.5	103	125	129.0				

E 形止め輪（参考）

自由状態　　使用状態



備考　形状は，一例を示す。

単位：mm

呼び	止め輪									適用する軸（参考）						
	d		D		H		t		b	d_1の区分		d_2		m		n
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	を越え	以下	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	（最小）
0.8	0.8	0 -0.08	2	±0.1	0.7	0 -0.25	0.2	±0.02	0.3	1	1.4	0.8	+0.05 0	0.3	+0.05 0	0.4
1.2	1.2	0 -0.09	3	±0.2	1		0.3	±0.025	0.4	1.4	2	1.2	+0.06 0	0.4		0.6
1.5	1.5		4		1.3		0.4	±0.03	0.6	2	2.5	1.5		0.5		0.8
2	2		5		1.7		0.4		0.7	2.5	3.2	2				1
2.5	2.5		6		2.1		0.4		0.8	3.2	4	2.5				
3	3		7		2.6		0.6	±0.04	0.9	4	5	3		0.7	+0.1 0	
4	4	0 -0.12	9		3.5	0 -0.3	0.6		1.1	5	7	4	+0.075 0			1.2
5	5		11		4.3		0.6		1.2	6	8	5				
6	6		12		5.2		0.8		1.4	7	9	6		0.9		
7	7	0 -0.15	14		6.1	0 -0.35	0.8		1.6	8	11	7	+0.09 0			1.5
8	8		16		6.9		0.8		1.8	9	12	8				1.8
9	9		18		7.8		0.8		2	10	14	9				2
10	10		20		8.7		1	±0.05	2.2	11	15	10		1.15	+0.14 0	
12	12	0 -0.18	23	±0.3	10.4		1		2.4	13	18	12	+0.11 0			2.5
15	15		29		13	0 -0.45	1.6	±0.06	2.8	16	24	15		1.75		3
19	19	0 -0.21	37		16.5		1.6		4	20	31	19	+0.13 0			3.5
24	24		44		20.8	0 -0.5	2	±0.07	5	25	38	24		2.2		4

Reference data

Conversion table for SI units (International System of Units)

	N	dyn	kgf
Force	1	1×10^{5}	$1.019\,72 \times 10^{-1}$
	1×10^{-5}	1	$1.019\,72 \times 10^{-6}$
	9.806 65	$9.806\,65 \times 10^{5}$	1

	Pa	bar	kgf/cm²	atm	mmH₂O	mmHg or Torr
Pressure	1	1×10^{-5}	$1.019\,72 \times 10^{-5}$	$9.869\,23 \times 10^{-6}$	$1.019\,72 \times 10^{-1}$	$7.500\,62 \times 10^{-3}$
	1×10^{5}	1	1.019 72	$9.869\,23 \times 10^{-1}$	$1.019\,72 \times 10^{4}$	$7.500\,62 \times 10^{2}$
	$9.806\,65 \times 10^{4}$	$9.806\,65 \times 10^{-1}$	1	$9.678\,41 \times 10^{-1}$	1×10^{4}	$7.355\,59 \times 10^{2}$
	$1.013\,25 \times 10^{5}$	1.013 25	1.033 23	1	$1.033\,23 \times 10^{4}$	$7.600\,00 \times 10^{2}$
	9.806 65	$9.806\,65 \times 10^{-5}$	1×10^{-4}	$9.678\,41 \times 10^{-5}$	1	$7.355\,59 \times 10^{-2}$
	$1.333\,22 \times 10^{2}$	$1.333\,22 \times 10^{-3}$	$1.359\,51 \times 10^{-3}$	$1.315\,79 \times 10^{-3}$	$1.359\,51 \times 10$	1

Note IPa=IN/m²

	Pa	Mpa or N/mm²	kfg/mm²	kgf/cm²
Stress	1	1×10^{-6}	$1.019\,72 \times 10^{-7}$	$1.019\,72 \times 10^{-5}$
	1×10^{6}	1	$1.019\,72 \times 10^{-1}$	$1.019\,72 \times 10$
	$9.806\,65 \times 10^{6}$	9.806 65	1	1×10^{2}
	$9.806\,65 \times 10^{4}$	$9.806\,65 \times 10^{-2}$	1×10^{-2}	1

	Pa·s	cP	P
Coefficient of viscosity	1	1×10^{3}	1×10
	1×10^{-3}	1	1×10^{-2}
	1×10^{-1}	1×10^{2}	1

Note IP = Idyn·s/cm² = Ig/cm·S,
IPa·s = IN·s/m², IcP = ImPa·s

Hardness conversion table

Approximate conversion values compared with Vickers hardness of Steel

Vickers hardness	Brinell hardness 10 mm ball 3000kgf			Rockwell hardness [2]				Rockwell superficial hardness diamond cone penetrator			Shore hardness	Tensile strength (Approx. value) MPa (kgf/mm²) [1]	Vickers hardness Load
	Standard ball	Hult-gren ball	Tungsten carbide ball	Scale A Load 60kgf Diamond cone penetrator	Scale B Load 100kgf 1/16 inch Ball	Scale C Load 150kgf Diamond cone penetrator	Scale D Load 100kgf Diamond cone penetrator	15-N Scale Load 15 kgf	30-N Scale Load 30 kgf	45-N Scale Load 45 kgf			
940	-	-	-	85·6	-	68·0	76·9	93·2	84·4	75·4	97	-	940
920	-	-	-	85·3	-	67·5	76·5	93·0	84·0	74·8	96	-	920
900	-	-	-	85·0	-	67·0	76·1	92·9	83·6	74·2	95	-	900
880	-	-	(767)	84·7	-	66·4	75·7	92·7	83·1	73·6	93	-	880
860	-	-	(757)	84·4	-	65·9	75·3	92·5	82·7	73·1	92	-	860
840	-	-	(745)	84·1	-	65·3	74·8	92·3	82·2	72·2	91	-	840
820	-	-	(733)	83·8	-	64·7	74·3	92·1	81·7	71·8	90	-	820
800	-	-	(722)	83·4	-	64·0	73·8	91·8	81·1	71·0	88	-	800
780	-	-	(710)	83·0	-	63·3	73·3	91·5	80·4	70·2	87	-	780
760	-	-	(698)	82·6	-	62·5	72·6	91·2	79·7	69·4	86	-	760
740	-	-	(684)	82·2	-	61·8	72·1	91·0	79·1	68·6	84	-	740
720	-	-	(670)	81·8	-	61·0	71·5	90·7	78·4	67·7	83	-	720
700	-	615	(656)	81·3	-	60·1	70·8	90·3	77·6	66·7	81	-	700
690	-	610	(647)	81·1	-	59·7	70·5	90·1	77·2	66·2	-	-	690
680	-	603	(638)	80·8	-	59·2	70·1	89·8	76·8	65·7	80	-	680
670	-	597	630	80·6	-	58·8	69·8	89·7	76·4	65·3	-	-	670
660	-	590	620	80·3	-	58·3	69·4	89·5	75·9	64·7	79	-	660
650	-	585	611	80·0	-	57·8	69·0	89·2	75·5	64·1	-	-	650
640	-	578	601	79·8	-	57·3	68·7	89·0	75·1	63·5	77	-	640
630	-	571	591	79·5	-	56·8	68·3	88·8	74·6	63·0	-	-	630
620	-	564	582	79·2	-	56·3	67·9	88·5	74·2	62·4	75	-	620
610	-	557	573	78·9	-	55·7	67·5	88·2	73·6	61·7	-	-	610
600	-	550	564	78·6	-	55·2	67·0	88·0	73·2	61·2	74	-	600
590	-	542	554	78·4	-	54·7	66·7	87·8	72·7	60·5	-	2055 (210)	590
580	-	535	545	78·0	-	54·1	66·2	87·5	72·1	59·9	72	2020 (206)	580
570	-	527	535	77·8	-	53·6	65·8	87·2	71·7	59·3	-	1985 (202)	570
560	-	519	525	77·4	-	53·0	65·4	86·9	71·2	58·6	71	1950 (199)	560
550	(505)	512	517	77·0	-	52·3	64·8	86·6	70·5	57·8	-	1905 (194)	550
540	(496)	503	507	76·7	-	51·7	64·4	86·3	70·0	57·0	69	1860 (190)	540
530	(488)	495	497	76·4	-	51·1	63·9	86·0	69·5	56·2	-	1825 (186)	530
520	(480)	487	488	76·1	-	50·5	63·5	85·7	69·0	55·6	67	1795 (183)	520
510	(473)	479	479	75·7	-	49·8	62·9	85·4	68·3	54·7	-	1750 (179)	510
500	(465)	471	471	75·3	-	49·1	62·2	85·0	67·7	53·9	66	1705 (174)	500
490	(456)	460	460	74·9	-	48·4	61·6	84·7	67·1	53·1	-	1660 (169)	490
480	448	452	452	74·5	-	47·7	61·3	84·3	66·4	52·2	64	1620 (165)	480
470	441	442	442	74·1	-	46·9	60·7	83·9	65·7	51·3	-	1570 (160)	470
460	433	433	433	73·6	-	46·1	60·1	83·6	64·9	50·4	62	1530 (156)	460
450	425	425	425	73·3	-	45·3	59·4	83·2	64·3	49·4	-	1495 (153)	450
440	415	415	415	72·8	-	44·5	58·8	82·8	63·5	48·4	59	1460 (149)	440
430	405	405	405	72·3	-	43·6	58·2	82·3	62·7	47·4	-	1410 (144)	430
420	397	397	397	71·8	-	42·7	57·5	81·8	61·9	46·4	57	1370 (140)	420
410	388	388	388	71·4	-	41·8	56·8	81·4	61·1	45·3	-	1330 (136)	410
400	379	379	379	70·8	-	40·8	56·0	81·0	60·2	44·1	55	1290 (131)	400
390	369	369	369	70·3	-	39·8	55·2	80·3	59·3	42·9	-	1240 (127)	390
380	360	360	380	69·8	(110·0)	38·8	54·4	79·8	58·4	41·7	52	1205 (123)	380
370	350	350	350	69·2	-	37·7	53·6	79·2	57·4	40·4	-	1170 (120)	370
360	341	341	341	68·7	(109·0)	36·6	52·8	78·6	56·4	39·1	50	1130 (115)	360
350	331	331	331	68·1	-	35·5	51·9	78·0	55·4	37·8	-	1095 (112)	350
340	322	322	322	67·6	(108·0)	34·4	51·1	77·4	54·4	36·5	47	1070 (109)	340
330	313	313	313	67·0	-	33·3	50·2	76·8	53·6	35·2	-	1035 (105)	330

Approximate conversion values compared with Vickers hardness for Steel

Vickers hardness	Brinell hardness 10 mm ball 3000kgf			Rockwell hardness (2)				Rockwell superficial hardness diamond cone penetrator			Shore hardness	Tensile strength (Approx. value) MPa (kgf/mm²) (1)	Vickers hardness Load
	Standard ball	Hult-gren ball	Tungsten carbide ball	Scale A Load 60kgf Diamond cone penetrator	Scale B Load 100kgf 1/16 inch Ball	Scale C Load 150kgf Diamond cone penetrator	Scale D Load 100kgf Diamond cone penetrator	15-N Scale Load 15 kgf	30-N Scale Load 30 kgf	45-N Scale Load 45 kgf			
320	303	303	303	66·4	(107·0)	33·2	49·4	76·2	52·3	33·9	45	1005 (103)	320
310	294	294	294	65·8	-	31·0	48·4	75·6	51·3	32·5	-	980 (100)	310
300	284	284	284	65·2	(105·5)	29·8	47·5	74·9	50·2	31·1	42	950 (97)	300
295	280	280	280	64·8	-	29·2	47·1	74·6	49·7	30·4	-	935 (96)	295
290	275	275	275	64·5	(104·5)	28·5	46·5	74·2	49·0	29·5	41	915 (94)	290
285	270	270	270	64·2	-	27·8	46·0	73·8	48·4	28·7	-	905 (92)	285
280	265	265	265	63·8	(103·5)	27·1	45·3	73·4	47·8	27·9	40	890 (91)	280
275	261	261	261	63·5	-	26·4	44·9	73·0	47·2	27·1	-	875 (89)	275
270	256	256	256	63·1	(102·0)	25·6	44·3	72·6	46·4	26·2	38	855 (87)	270
265	252	252	252	62·7	-	24·8	43·7	72·1	45·7	25·2	-	840 (86)	265
260	247	247	247	62·4	(101·0)	24·0	43·1	71·6	45·0	24·3	37	825 (84)	260
255	243	243	243	62·0	-	23·1	42·2	71·1	44·2	23·2	-	805 (82)	255
250	238	238	238	61·6	99·5	22·2	41·7	70·6	43·4	22·2	36	795 (81)	250
245	233	233	233	61·2	-	21·3	41·1	70·1	42·5	21·1	-	780 (79)	245
240	228	228	228	60·7	98·1	20·3	40·3	69·6	41·7	19·9	34	765 (78)	240
230	219	219	219	-	96·7	(18·0)	-	-	-	-	33	730 (75)	230
220	209	209	209	-	95·0	(15·7)	-	-	-	-	32	695 (71)	220
210	200	200	200	-	93·4	(13·4)	-	-	-	-	30	670 (68)	210
200	190	190	190	-	91·5	(11·0)	-	-	-	-	29	635 (65)	200
190	181	181	181	-	89·5	(8·5)	-	-	-	-	28	605 (62)	190
180	171	171	171	-	87·1	(6·0)	-	-	-	-	26	580 (59)	180
170	162	162	162	-	85·0	(3·0)	-	-	-	-	25	545 (56)	170
160	152	152	152	-	81·7	(0·0)	-	-	-	-	24	515 (53)	160
150	143	143	143	-	78·7	-	-	-	-	-	22	490 (50)	150
140	133	133	133	-	75·0	-	-	-	-	-	21	455 (46)	140
130	124	124	124	-	71·2	-	-	-	-	-	20	425 (44)	130
120	114	114	114	-	66·7	-	-	-	-	-	-	390 (40)	120
110	105	105	105	-	62·3	-	-	-	-	-	-	-	110
100	95	95	95	-	56·2	-	-	-	-	-	-	-	100
95	90	90	90	-	52·0	-	-	-	-	-	-	-	95
90	86	86	86	-	48·0	-	-	-	-	-	-	-	90
85	81	81	81	-	41·0	-	-	-	-	-	-	-	85

Remark : Bold figure indicates values from Table 1 of ASTM E 140. (SAE-ASM-ASTM combined and adjusted)

Note : (1) Units and Numerical values in brackets ( ) are converted from psi conversion table of JIS Z 8438 with 1MPa = 1N/ mm²

(2) Figures in brackets ( ) from table are seldom used and mainly for reference only.

(3) Iron and Steel quoted from JIS hand book

Approximate converted values compared with Rockwell hardness for Steel (1)

Rockwell Scale C hardness	Vickers hardness	Brinell hardness 10 mm ball 3000kgf			Rockwell hardness (2)			Rockwell superficial hardness diamond cone penetrator			Shore hardness	Tensile strength (Approx. value) MPa (kgf/mm²) (1)	Rockwell Scale C hardness
		Standard ball	Hult-gren ball	Tungsten carbide ball	Scale A Load 60kgf Diamond cone penetrator	Scale B Load 100kgf 1/16 inch Ball	Scale D Load 100kgf Diamond cone penetrator	15-N Scale Load 15 kgf	30-N Scale Load 30 kgf	45-N Scale Load 45 kgf			
68	940	-	-	-	85·6	-	76·9	93·2	84·4	75·4	97	-	68
67	900	-	-	-	85·0	-	76·1	92·9	83·6	74·2	95	-	67
66	865	-	-	-	84·5	-	75·4	92·5	82·8	73·3	92	-	66
65	832	-	-	(739)	83·9	-	74·5	92·2	81·9	72·0	91	-	65
64	800	-	-	(722)	83·4	-	73·8	91·8	81·1	71·0	88	-	64
63	772	-	-	(705)	82·8	-	73·0	91·4	80·1	69·9	87	-	63
62	746	-	-	(688)	82·3	-	72·2	91·1	79·3	68·8	85	-	62
61	720	-	-	(670)	81·8	-	71·5	90·7	78·4	67·7	83	-	61
60	697	-	613	(654)	81·2	-	70·7	90·2	77·5	66·6	81	-	60
59	674	-	599	(634)	80·7	-	69·9	89·8	76·6	65·5	80	-	59
58	653	-	587	615	80·1	-	69·2	89·3	75·7	64·3	78	-	58
57	633	-	575	595	79·6	-	68·5	88·9	74·8	63·2	76	-	57
56	613	-	561	577	79·0	-	67·7	88·3	73·9	62·0	75	-	56
55	595	-	546	560	78·5	-	66·9	87·9	73·0	60·9	74	2075 (212)	55
54	577	-	534	543	78·0	-	66·1	87·4	72·0	59·8	72	2015 (205)	54
53	560	-	519	525	77·4	-	65·4	86·9	71·2	58·6	71	1950 (199)	53
52	544	(500)	508	512	76·8	-	64·6	86·4	70·2	57·4	69	1880 (192)	52
51	528	(487)	494	496	76·3	-	63·8	85·9	69·4	56·1	68	1820 (186)	51
50	513	(475)	481	481	75·9	-	63·1	85·5	68·5	55·0	67	1760 (179)	50
49	498	(464)	469	469	75·2	-	62·1	85·0	67·6	53·8	66	1695 (173)	49
48	484	451	455	455	74·7	-	61·4	84·5	66·7	52·5	64	1635 (167)	48
47	471	442	443	443	74·1	-	60·8	83·9	65·8	51·4	63	1580 (161)	47
46	458	432	432	432	73·6	-	60·0	83·5	64·8	50·3	62	1530 (156)	46
45	446	421	421	421	73·1	-	59·2	83·0	64·0	49·0	60	1480 (151)	45
44	434	409	409	409	72·5	-	58·5	82·5	63·1	47·8	58	1435 (146)	44
43	423	400	400	400	72·0	-	57·7	82·0	62·2	46·7	57	1385 (141)	43
42	412	390	390	390	71·5	-	56·9	81·5	61·3	45·5	56	1340 (136)	42
41	402	381	381	381	70·9	-	56·2	80·9	60·4	44·3	55	1295 (132)	41
40	392	371	371	371	70·4	-	55·4	80·4	59·5	43·1	54	1250 (127)	40
39	382	362	362	362	69·9	-	54·6	79·9	58·6	41·9	52	1215 (124)	39
38	372	353	353	353	69·4	-	53·8	79·4	57·7	40·8	51	1180 (120)	38
37	363	344	344	344	68·9	-	53·1	78·8	56·8	39·6	50	1160 (118)	37
36	354	336	336	336	68·4	(109·0)	52·3	78·3	55·9	38·4	49	1115 (114)	36
35	345	327	327	327	67·9	(108·5)	51·5	77·7	55·0	37·2	48	1080 (110)	35
34	336	319	319	319	67·4	(108·0)	50·8	77·2	54·2	36·1	47	1055 (108)	34
33	327	311	311	311	66·8	(107·5)	50·0	76·6	53·3	34·9	46	1025 (105)	33
32	318	301	301	301	66·3	(107·0)	49·2	76·1	52·1	33·7	44	1000 (102)	32
31	310	294	294	294	65·8	(106·0)	48·4	75·6	51·3	32·5	43	980 (100)	31
30	302	286	286	286	65·3	(105·5)	47·7	75·0	50·4	31·3	42	950 (97)	30
29	294	279	279	279	64·7	(104·5)	47·0	74·5	49·5	30·1	41	930 (95)	29

Approximate converted values compared with Rockwell hardness for Steel (1)

Rockwell Scale C hardness	Vickers hardness	Brinell hardness 10 mm ball 3000kgf			Rockwell hardness (2)			Rockwell superficial hardness diamond cone penetrator			Shore hardness	Tensile strength (Approx. value) MPa (kgf/mm²) (1)	Rockwell Scale C hardness
		Standard ball	Hult-gren ball	Tungsten carbide ball	Scale A Load 60kgf Diamond cone penetrator	Scale B Load 100kgf 1/16 inch Ball	Scale D Load 100kgf Diamond cone penetrator	15-N Scale Load 15 kgf	30-N Scale Load 30 kgf	45-N Scale Load 45 kgf			
28	286	271	271	271	64·3	(104·0)	46·1	73·9	48·6	28·9	41	910 (93)	28
27	279	264	264	264	63·8	(103·0)	45·2	73·3	47·7	27·8	40	880 (90)	27
26	272	258	258	258	63·3	(102·5)	44·6	72·8	46·8	26·7	38	860 (88)	26
25	266	253	253	253	62·8	(101·5)	43·8	72·2	45·9	25·5	38	840 (86)	25
24	260	247	247	247	62·4	(101·0)	43·1	71·6	45·0	24·3	37	825 (84)	24
23	254	243	243	243	62·0	100·0	42·1	71·0	44·0	23·1	36	805 (82)	23
22	248	237	237	237	61·5	99·0	41·6	70·5	43·2	22·0	35	785 (80)	22
21	243	231	231	231	61·0	98·5	40·9	69·9	42·3	20·7	35	770 (79)	21
20	238	226	226	226	60·5	97·8	40·1	69·4	41·5	19·6	34	760 (77)	20
(18)	230	219	219	219	-	96·7	-	-	-	-	33	730 (75)	(18)
(16)	222	212	212	212	-	95·5	-	-	-	-	32	705 (72)	(16)
(14)	213	203	203	203	-	93·9	-	-	-	-	31	675 (69)	(14)
(12)	204	194	194	194	-	92·3	-	-	-	-	29	650 (66)	(12)
(10)	196	187	187	187	-	90·7	-	-	-	-	28	620 (63)	(10)
(8)	188	179	179	179	-	89·5	-	-	-	-	27	600 (61)	(8)
(6)	180	171	171	161	-	87·1	-	-	-	-	26	580 (59)	(6)
(4)	173	165	165	165	-	85·5	-	-	-	-	25	550 (56)	(4)
(2)	166	158	158	158	-	83·5	-	-	-	-	24	530 (54)	(2)
(0)	160	152	152	152	-	81·7	-	-	-	-	24	515 (53)	(0)

Note : (1) Units and Numerical values in bracket ( ) is converted from psi conversion table of JIS Z 8438 with 1Mpa = 1N/ mm²
(2) Figures in brackets ( ) from table are seldom used and mainly for reference only.
(3) Iron and Steel quoted from JIS hand book

Commonly used fitting tolerances for bore dimensions

Unit : μm

Dimensions (mm)		B	C		D			E			F			G		H					
Above	Below	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	H11
-	3	+180	+85	+100	+34	+45	+60	+24	+28	+39	+12	+16	+20	+8	+12	+6	+10	+14	+25	+40	+60
		+140	+60			+20			+14			+6		+2					0		
3	6	+188	+100	+118	+48	+60	+78	+32	+38	+50	+18	+22	+28	+12	+16	+8	+12	+18	+30	+48	+75
		+140	+70			+30			+20			+10		+4					0		
6	10	+208	+116	+138	+62	+76	+98	+40	+47	+61	+22	+28	+35	+14	+20	+9	+15	+22	+36	+58	+90
		+150	+80			+40			+25			+13		+5					0		
10	14	+220	+138	+165	+77	+93	+120	+50	+59	+75	+27	+34	+43	+17	+24	+11	+18	+27	+43	+70	+110
14	18	+150	+95			+50			+32			+16		+6					0		
18	24	+244	+162	+194	+98	+117	+149	+61	+73	+92	+33	+41	+53	+20	+28	+13	+21	+33	+52	+84	+130
24	30	+160	+110			+65			+40			+20		+7					0		
30	40	+270	+182	+220	+119	+142	+180	+75	+89	+112	+41	+50	+64	+25	+34	+16	+25	+39	+62	+100	+160
		+170	+120																		
40	50	+280	+192	+230		+80			+50			+25		+9					0		
		+180	+130																		
50	65	+310	+214	+260	+146	+174	+220	+90	+106	+134	+49	+60	+76	+29	+40	+19	+30	+46	+74	+120	+190
		+190	+140																		
65	80	+320	+224	+270		+100			+60			+30		+10					0		
		+200	+150																		
80	100	+360	+257	+310	+174	+207	+260	+107	+126	+159	+58	+71	+90	+34	+47	+22	+35	+54	+87	+140	+220
		+220	+170																		
100	120	+380	+267	+320		+120			+72			+36		+12							0
		+240	+180																		
120	140	+420	+300	+360	+208	+245	+305	+125	+148	+185	+68	+83	+106	+39	+54	+25	+40	+63	+100	+160	+250
		+260	+200																		
140	160	+440	+310	+370		+145			+85			+43		+14					0		
		+280	+210																		
160	180	+470	+330	+390																	
		+310	+230																		
180	200	+525	+355	+425	+242	+285	+355	+146	+172	+215	+79	+96	+122	+44	+61	+29	+46	+72	+115	+185	+290
		+340	+240																		
200	225	+565	+375	+445		+170			+100			+50		+15					0		
		+380	+260																		
225	250	+605	+395	+465																	
		+420	+280																		
250	280	+690	+430	+510	+271	+320	+400	+162	+191	+240	+88	+108	+137	+49	+69	+32	+52	+81	+130	+210	+320
		+480	+300																		
280	315	+750	+460	+540		+190			+110			+56		+17					0		
		+540	+330																		
315	355	+830	+500	+590	+299	+350	+440	+182	+214	+265	+98	+119	+151	+54	+75	+36	+57	+89	+140	+230	+360
		+600	+360																		
355	400	+910	+540	+630		+210			+125			+62		+18					0		
		+680	+400																		
400	450	+1010	+595	+690	+327	+385	+480	+198	+232	+290	+108	+131	+165	+60	+83	+40	+63	+97	+155	+250	+400
		+760	+440																		
450	500	+1090	+635	+730		+230			+135			+68		+20					0		
		+840	+480																		

Remark : For each cell in the table above, values in the top row shows upper limit of tolerance and values in the bottom row shows lower limit of tolerance.

Commonly used fitting tolerances for bore dimensions

Unit : μm

Dimensions (mm)		Js				K		M		N		P		R	S	T	U	X
Above	Below	Js6	Js7	Js8	Js9	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
-	3	±3	±5	±7	±12.5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-6 -12	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-	-18 -28	-20 -30
3	6	±4	±6	±9	±15	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-9 -17	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-	-19 -31	-24 -36
6	10	±4.5	±7.5	±11	±18	+2 -7	+5 -10	-3 -12	0 -15	-7 -16	-4 -19	-12 -21	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-	-22 -37	-28 -43
10	14	±5.5	±9	±13.5	±21.5	+2 -9	+6 -12	-4 -15	0 -18	-9 -20	-5 -23	-15 -26	-11 -29	-16 -34	-21 -39	-	-26 -44	-33 -51
14	18																	-38 -56
18	24	±6.5	±10.5	±16.5	±26	+2 -11	+6 -15	-4 -17	0 -21	-11 -24	-7 -28	-18 -31	-14 -35	-20 -41	-27 -48	-	-33 -54	-46 -67
24	30															-33 -54	-40 -61	-56 -77
30	40	±8	±12.5	±19.5	±31	+3 -13	+7 -18	-4 -20	0 -25	-12 -28	-8 -33	-21 -37	-17 -42	-25 -50	-31 -59	-39 -64	-51 -76	-
40	50															-45 -70	-61 -86	
50	65	±9.5	±15	±23	±37	+4 -15	+9 -21	-5 -24	0 -30	-14 -33	-9 -39	-26 -45	-21 -51	-30 -60	-42 -72	-55 -85	-76 -106	-
65	80													-32 -62	-48 -78	-64 -94	-91 -121	
80	100	±11	±17.5	±27	±43.5	+4 -18	+10 -25	-6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-30 -52	-21 -59	-38 -73	-58 -93	-78 -113	-111 -146	-
100	120													-41 -76	-66 -101	-91 -126	-131 -166	
120	140	±12.5	±20	±31.5	±50	+4 -21	+12 -28	-8 -33	0 -40	-20 -45	-12 -52	-36 -61	-28 -68	-48 -88	-77 -117	-107 -147	-	-
140	160													-50 -90	-85 -125	-119 -159		
160	180													-53 -93	-93 -133	-131 -171		
180	200	±14.5	±23	±36	±57.5	+5 -24	+13 -33	-8 -37	0 -46	-22 -51	-14 -60	-41 -70	-33 -79	-60 -106	-105 -151	-	-	-
200	225													-63 -109	-113 -159			
225	250													-67 -113	-123 -169			
250	280	±16	±26	± 40..5	±65	+5 -27	+16 -36	-9 -41	0 -52	-25 -57	-14 -66	-47 -79	-36 -88	-74 -126	-	-	-	-
280	315													-78 -130				
315	355	±18	±28.5	±44.5	±70	+7 -29	+17 -40	-10 -46	0 -57	-26 -62	-16 -73	-51 -87	-41 -93	-87 -144	-	-	-	-
355	400													-93 -150				
400	450	±20	±31.5	±48.5	±77.5	+8 -32	+18 -45	-10 -50	0 -63	-27 -67	-17 -80	-55 -95	-45 -108	-103 -166	-	-	-	-
450	500													-109 -172				

Remark : For each cell in the table above, values in the top row shows upper limit of tolerance and values in the bottom row shows lower limit of tolerance.

Commonly used fitting tolerances for axis dimensions

Unit : μm

Dimensions (mm)		js				k		m		n	p	r	s	t	u	x
Above	Below	js5	js6	js7	js8	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
-	3	±2	±3	±5	±7	+4 0	+6	+6 +2	+8	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-	+24 +18	+26 +20
3	6	±2.5	±4	±6	±9	+6 +1	+9	+9 +4	+12	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-	+31 +23	+36 +28
6	10	±3	±4.5	±7.5	±11	+7 +1	+10	+12 +6	+15	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	-	+37 +28	+43 +34
10	14	±4	±5.5	±9	±13.5	+9 +1	+12	+15 +7	+18	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	-	+44 +33	+51 +40 +56 +45
14	18															
18	24	±4.5	±6.5	±10.5	±16.5	+11 +2	+15	+17 +8	+21	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	-	+54 +41	+67 +54
24	30													+54 +41	+61 +48	+77 +64
30	40	±5.5	±8	±12.5	±19.5	+13 +2	+18	+20 +9	+25	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48	+76 +60	-
40	50													+70 +54	+86 +70	
50	65	±6.5	±9.5	±15	±23	+15 +2	+21	+24 +11	+30	+30 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+85 +66	+106 +87	-
65	80											+62 +43	+78 +59	+94 +75	+121 +102	
80	100	±7.5	±11	±17.5	±27	+18 +3	+25	+28 +13	+35	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+113 +104	+146 +124	-
100	120											+76 +54	+101 +79	+126 +104	+166 +144	
120	140	±9	±12.5	±20	±31.5	+21 +3	+28	+33 +15	+40	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	+147 +122	-	-
140	160											+90 +65	+125 +100	+159 +134		
160	180											+93 +68	+133 +108	+171 +146		
180	200	±10	±14.5	±23	±36	+24 +4	+33	+37 +17	+46	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	-	-	-
200	225											+109 +80	+159 +130			
225	250											+113 +84	+169 +140			
250	280	±11.5	±16	±26	±40.5	+27 +4	+36	+43 +20	+52	+66 +34	+88 +56	+126 +94	-	-	-	-
280	315											+130 +98				
315	355	±12.5	±18	±28.5	±44.5	+29 +4	+40	+46 +21	+57	+73 +37	+98 +62	+144 +108	-	-	-	-
355	400											+150 +114				
400	450	±13.5	±20	±31.5	±48.5	+32 +5	+45	+50 +23	+63	+80 +40	+108 +68	+166 +126	-	-	-	-
450	500											+172 +132				

Remark : For each cell in the table above, values in the top row shows upper limit of tolerance and values in the bottom row shows lower limit of tolerance.

Commonly used fitting tolerances for axis dimensions

Unit : μm

Dimensions (mm)		b	c	d		e			f			g		h						
Above	Below	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11
-	3	-140	-60	-20			-14			-6			-2				0			
		-165	-85	-34	-45	-24	-28	-39	-12	-16	-20	-6	-8	-4	-6	-10	-14	-25	-40	-60
3	6	-140	-70	-30			-20			-10			-4				0			
		-170	-100	-48	-60	-32	-38	-50	-18	-22	-28	-9	-12	-5	-8	-12	-18	-30	-48	-75
6	10	-150	-80	-40			-25			-13			-5				0			
		-186	-116	-62	-76	-40	-47	-61	-22	-28	-35	-11	-14	-6	-9	-15	-22	-36	-58	-90
10	14	-150	-95	-50			-32			-16			-6				0			
14	18	-193	-138	-77	-93	-50	-59	-75	-27	-34	-43	-14	-17	-8	-11	-18	-27	-43	-70	-110
18	24	-160	-110	-65			-40			-20			-7				0			
24	30	-212	-162	-98	-117	-61	-73	-92	-33	-41	-53	-16	-20	-9	-13	-21	-33	-52	-84	-130
30	40	-170	-120																	
		-232	-182	-80			-50			-25			-9				0			
40	50	-180	-130	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	-16	-25	-39	-62	-100	-160
		-242	-192																	
50	65	-190	-140																	
		-264	-214	-100			-60			-30			-10				0			
65	80	-200	-150	-146	-174	-90	-106	-134	-49	-60	-76	-23	-29	-13	-19	-30	-46	-74	-120	-190
		-274	-224																	
80	100	-220	-170																	
		-307	-257	-120			-72			-36			-12				0			
100	120	-240	-180	-174	-207	-107	-126	-159	-58	-71	-90	-27	-34	-15	-22	-35	-54	-87	-140	-220
		-327	-267																	
120	140	-260	-200																	
		-360	-300																	
140	160	-280	-210	-145			-85			-43			-14				0			
		-380	-310	-208	-245	-125	-148	-185	-68	-83	-106	-32	-39	-18	-25	-40	-63	-100	-160	-250
160	180	-310	-230																	
		-410	-330																	
180	200	-340	-240																	
		-455	-355																	
200	225	-380	-260	-170			-100			-50			-15				0			
		-495	-375	-242	-285	-146	-172	-215	-79	-96	-122	-35	-44	-20	-29	-46	-72	-115	-185	-290
225	250	-420	-280																	
		-535	-395																	
250	280	-480	-300																	
		-610	-430	-190			-110			-56			-17				0			
280	315	-540	-330	-271	-320	-162	-191	-240	-88	-108	-137	-40	-49	-23	-32	-52	-81	-130	-210	-320
		-670	-460																	
315	355	-600	-360																	
		-710	-500	-210			-125			-62			-18				0			
355	400	-680	-400	-299	-350	-182	-214	-265	-98	-119	-151	-43	-54	-25	-36	-57	-89	-140	-230	-260
		-820	-540																	
400	450	-760	-440																	
		-915	-595	-230			-135			-68			-20				0			
450	500	-840	-480	-327	-385	-198	-232	-290	-108	-131	-165	-47	-60	-27	-40	-63	-97	-155	-250	-400
		-995	-635																	

Remark : For each cell in the table above, values in the top row shows upper limit of tolerance and values in the bottom row shows lower limit of tolerance.

Metric coarse and Fine screw threads

Extracted from JIS B0205, 0207

Nominal threads	Pitch P			
	Coarse screw	Fine screw		
M1	0.25	0.2		
M1.1	0.25	0.2		
M1.2	0.25	0.2		
M1.4	0.3	0.2		
M1.6	0.35	0.2		
M1.8	0.35	0.2		
M2	0.4	0.25		
M2.2	0.45	0.25		
M2.5	0.45	0.35		
M3	0.5	0.35		
M3.5	0.6	0.35		
M4	0.7	0.5		
M4.5	0.75	0.5		
M5	0.8	0.5		
M6	1	0.75		
M8	1.25	0.75	1	
M10	1.5	0.75	1	1.25
M12	1.75	1	1.25	1.5
M14	2	1	1.25	1.5
M16	2	1	1.5	1.5
M18	2.5	1	1.5	2
M20	2.5	1	1.5	2
M22	2.5	1	1.5	2
M24	3	1	1.5	2
M27	3	1	1.5	2
M30	3.5	1	1.5	2

Following details are for reference only and not part of JIS standard.

Fig. A

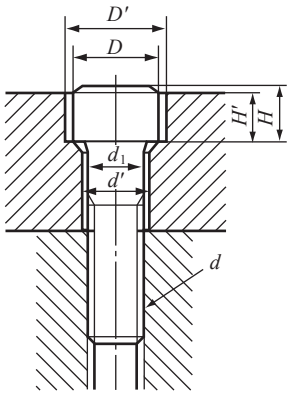
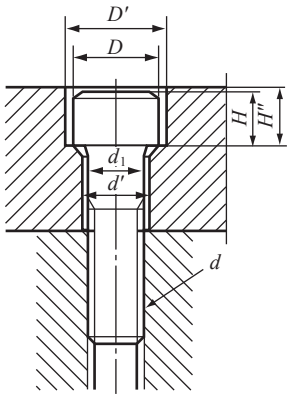


Fig. B



Spot facing and Thread hole for Hexagon socket head cap screws

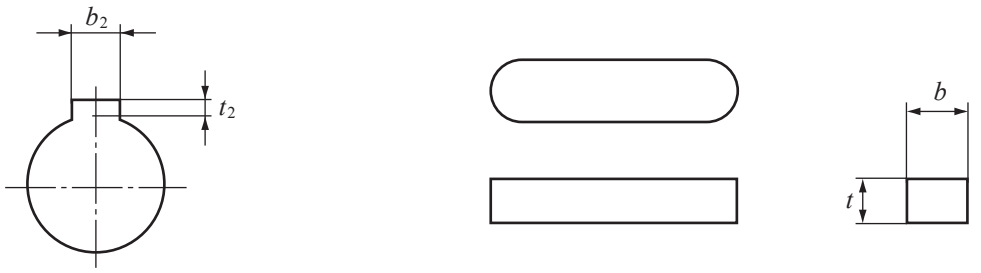
Unit: mm

Nominal thread (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
d_1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d'	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56
D	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63	68	72	78
D'	6.5	8	9.5	11	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39	43	48	54	58	62	67	72	76	82
H	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
H'	2.7	3.6	4.6	5.5	7.4	9.2	11	12.8	14.5	16.5	18.5	20.5	22.5	25	28	31	34	37	39	42	45	49
H''	3.3	4.4	5.4	6.5	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	29	32	35	38	41	44	47	50	54

Remark: Thread holes (d') provide Class 2 from JIS B 1001 (Thread holes and Spot facing holes)

Parallel key and Key Way

Dimensions and tolerances for KG-gear with Key way are equivalent to JIS B1301.



Tolerances for Key

$b \times t$	3 × 3	4 × 4	5 × 5	6 × 6	8 × 7	10 × 8	12 × 8	14 × 9
b Tolerance (h)	h9	h9	h9	h9	h9	h9	h9	h9
t Tolerance (h)	h9	h9	h9	h9	h11	h11	h11	h11

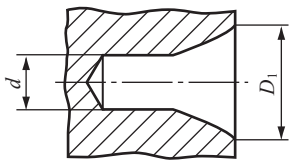
Key way for KG-STOCK GEARS

Unit : mm

Dimensions	Bore dimensions	Key way $b_2 \times t_2$	Width		Depth	
			b_2	Tolerance Js 9	t_2	Tolerance
ϕ 8 ~ ϕ10	ϕ 8	3 × 1.4	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
	ϕ10					
ϕ10 ~ ϕ12	ϕ12	4 × 1.8	4	±0.015	1.8	
ϕ12 ~ ϕ17	ϕ14	5 × 2.3	5		2.3	
	ϕ15					
	ϕ16					
ϕ17 ~ ϕ22	ϕ18	6 × 2.8	6		2.8	
	ϕ20					
	ϕ22					
ϕ22 ~ ϕ30	ϕ25	8 × 3.3	8	±0.018	3.3	+0.2 0
	ϕ28					
	ϕ30					
ϕ30 ~ ϕ38	ϕ32	10 × 3.3	10		3.3	
	ϕ35					
ϕ38 ~ ϕ44	ϕ40	12 × 3.3	12	±0.0215	3.3	
ϕ44 ~ ϕ50	ϕ45	14 × 3.8	14		3.8	
	ϕ50					

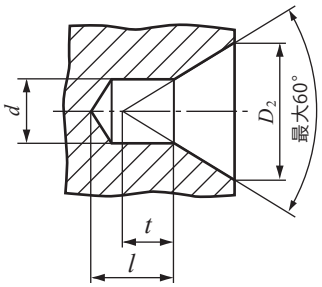
Centre bore JIS B1011

Type R



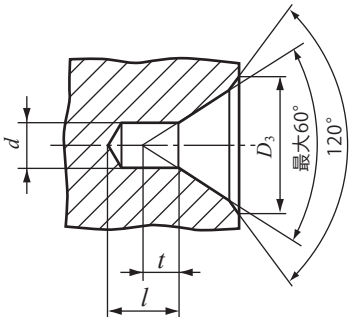
Form with circular arc
(Drilling centre bore from JIS B4304)

Type A



Form without chamfering
(Drilling centre bore from JIS B4304)

Type B



Form with chamfering
(Drilling centre bore from JIS B4304)

Note∗ : Length 'l' is based on centre drill but length must be longer than dimension 't'.

Centre bore (recommended)

Unit : mm

Nominal d	Type				
	Type R JIS B4304	Type A JIS B4304		Type B JIS B4304	
	D_1 Nominal	D_2 Nominal	t Reference	D_3 Nominal	t Reference
(0.5)		1.06	0.5		
(0.63)		1.32	0.6		
(0.8)		1.70	0.7		
1.0	2.12	2.12	0.9	3.15	0.9
(1.25)	2.65	2.65	1.1	4	1.1
1.6	3.35	3.35	1.4	5	1.4
2.0	4.25	4.25	1.8	6.3	1.8
2.5	5.3	5.30	2.2	8	2.2
3.15	6.7	6.70	2.8	10	2.8
4.0	8.5	8.50	3.5	12.5	3.5
(5.0)	10.6	10.60	4.4	16	4.4
6.3	13.2	13.20	5.5	18	5.5
(8.0)	17.0	17.00	7.0	22.4	7.0
10.0	21.2	21.20	8.7	28	8.7

Using figures in bracket ( ) is not advisable.

Memo

KG GEAR'S WORLD WIDE NETWORK

SINGAPORE

TRIPOD TRADING PTE LTD.
10 Dickson Road,Singapore 209498
TEL 65 – 62950933
FAX 65 – 62950233
e-mail tripod@cyberway.com.sg

HAKURUMA TECNOLOGY PTE LTD.
No.48, Toh Guan Road East, #05-101
Enterprise Hub Singapore 608586
TEL 65 – 65478542
FAX 65 – 68489523
http://www.hakuruma.com
e-mail hakuruma@signet.com.sg

MALAYSIA

LETROMEC INDUSTRIES (M) SDN. BHD.
33, Persiaran Mahsuri 1/1, Sunway Tunas,
11900 Penang,Malaysia
TEL 60 – 4 – 6443741
FAX 60 – 4 – 6443749
http://www.letromec.com
e-mail ltlee@pc.jaring.my

TAIWAN

YUNG HO COMPANY LTD.
5F. No.36 Kuan Chien Rd,Taipei 100 Taiwan,R.O.C.
TEL 886 – 2 – 2311-6561
FAX 886 – 2 – 2311-6469
e-mail shyungho@ms.hinet

KOREA

SAMSUNG KI KONG
1025-4 Chimsan 1-dong,Buk-Gu,Daegu 702-862, Korea
TEL 82 – 53 – 351 – 4700
FAX 82 – 53 – 351 – 8383
http://www.ssgg.co.kr
e-mail ssgg@ssgg.co.kr

USA

STOCK DRIVE PRODUCTS
2101 Jericho Turnpike, Box 5416, New Hyde Park, NY 11042-5416
TEL 1 – 516 – 328 – 3300
FAX 1 – 516 – 326 – 8827
http://www.sdp-si.com
e-mail support@sdp-si.com

UNITED KINGDOM

RELIANCE PRECISION LIMITED
Rowley Mills Lepton Huddersfield
England HD8 0LE
TEL 44 – 0 – 1484 – 601002
FAX 44 – 0 – 1484 – 601061
http://www.reliance.co.uk
e-mail sales@rpmechatronics.co.uk

Reliance Holland
e-mail jb@reliance.co.uk

CHINA

HAKURUMA TECHNOLOGY (Shanghai) Co., Ltd
Room 1202, No. 79 AoNa Road Pudong
Free Trade Zone Shaghai PC, 200131
China.
TEL 86 – 021 – 61553869
FAX 86 – 021 – 51062026
http://www.hakuruma.com
e-mail hakurumachina@hotmail.com

ZHOSEN Industry Group
28th , No. 6045 Hutai road,
Baoshan district, Shanghai City, China
201908
TEL + 86 – (0)21 – 6380 – 4446
FAX + 86 – (0)21 – 6381 – 1160
http://www.zhosen.com/
e-mail info@zhosen.com

FUJIKAWA DENDOKI(Shanghai)CO.,LTD.
Room 311, Block D, Shang-Mira Commercial
Center,2633 Yan'an West Road Changning,
Shanghai, China PC; 200336
TEL 86 – 021 – 3255-8350
FAX 86 – 021 – 3255-8357
http://www.f-d.co.jp
e-mail skan@f-d.co.jp

2018 年 1 月 5 日　初版発行
2018 年 6 月 1 日　第二版発行
2018 年 12 月 27 日　第三版発行
2020 年 2 月 13 日　第四版発行
2021 年 5 月 19 日　第五版発行

Printed : 19 May 2021

編集・発行／協育歯車工業株式会社

URL http://www.kggear.co.jp/

本　　社　〒 110-0015　東京都台東区東上野 1-8-3
管 理 部　電話 (03) 3831-8238 ㈹　FAX (03) 3835-2877

営 業 部　〒 344-0057　埼玉県春日部市南栄町 14-9-13
海外営業部　電話 (048) 754-5842　FAX (048) 754-1299

大 阪 支 店　〒 541-0057　大阪府大阪市中央区北久宝寺町 1-4-15　SC 堺筋本町ビル 9 階
電話 (06) 4705-8177 ㈹　FAX (06) 4705-8188

名古屋支店　〒 456-0053　名古屋市熱田区一番 2-24-9
電話 (052) 652-7211 ㈹　FAX (052) 652-7213

春日部工場　〒 344-0057　埼玉県春日部市南栄町 14-9-13
電話 (048) 754-5842　FAX (048) 754-1299

技　　術　電話 (048) 763-4905 (ダイヤルイン)

KYOUIKU GEAR MFG. CO., LTD.

URL http://www.kggear.co.jp/english

Head Office
1-8-3, Higashi-ueno Taito-ku Tokyo Japan
TEL81-3-3831-8238　FAX81-3-3835-2877

Sales Department
Overseas Sales Department
Factory
14-9-13, Minami-sakae Kasukabe-city Saitama Japan
TEL81-48-754-5842　FAX81-48-754-1299

Osaka branch
541-0057, 9F Sakaisuji Honmachi Bld Kita-kyuhouji Chuo-ku Osaka-city Osaka Japan
TEL81-6-4705-8177 FAX81-6-4705-8188

Nagoya branch
2-24-9, Ichiban Atsuta-ku Nagoya-city Aichi Japan
TEL81-52-652-7211 FAX81-52-652-7213

制作／全研本社株式会社

VEGETABLE OIL INK

LLOYD'S REGISTER・LRQA　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001
ISO 9001・ISO 14001

ISO 9001 : 2008 認証取得
Certicates obtained
ISO14001 : 2004 認証取得（春日部工場）
Certificates obtained
(Kasukabe factory)

掲載内容は予告なく変更することがあります。

KYOUIKU

KYOUIKU GEAR MFG.CO.,LTD.

取扱店

2021