

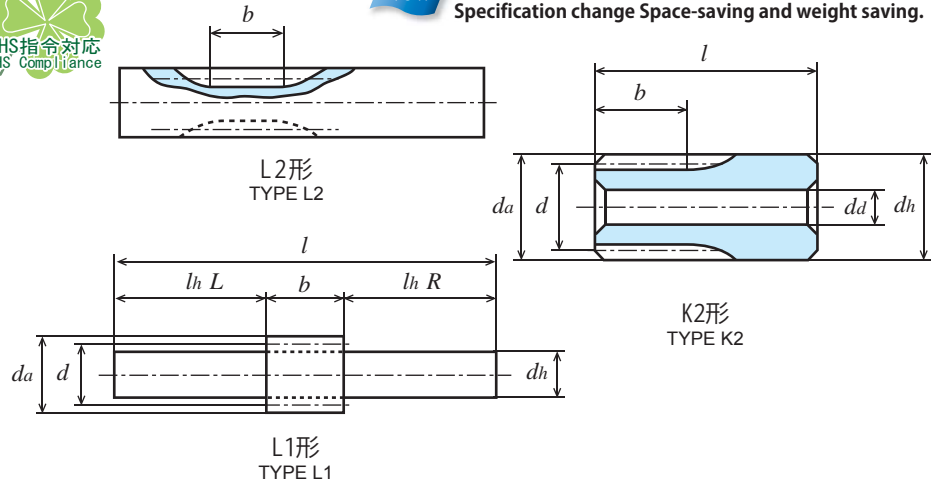
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 14
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1 (ISO) 8級~9級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
 Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) *印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
 Material : Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient $x = 0.5$)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter $d_d(H7)$	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S2.5S 8L - 2815	8	*	$\phi 26.59$	L1	28	-	$\phi 15(h9)$	L40 R80	148	235.5
S2.5S 8L - 2826F	8	*	$\phi 26.59$	L2	28	-	$\phi 26.59$	L40 R80	148	592.1
S2.5S 10L - 2820	10	*	$\phi 31.66$	L1	28	-	$\phi 20(h9)$	L40 R80	148	403.8
S2.5S 10L - 2831F	10	*	$\phi 31.66$	L2	28	-	$\phi 31.66$	L40 R80	148	849.5
S2.5S 12K - 2812	12	$\phi 30$	$\phi 35$	K2	28	$\phi 12(H8)$	$\phi 35$	32	60	343.8
S2.5S 14A - 1612	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	16	$\phi 12$	-	-	16	106.6
S2.5S 14A - 1812	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	18	$\phi 12$	-	-	18	120.0
S2.5S 14A - 2512	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	25	$\phi 12$	-	-	25	166.6
S2.5S 14A - 2812	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	28	$\phi 12$	-	-	28	186.6
S2.5S 14B - 1612N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	16	$\phi 12$	$\phi 27$	12	28	150.0
S2.5S 14B - 1812N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	18	$\phi 12$	$\phi 28$	12	30	167.4
S2.5S 14B - 2512N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	25	$\phi 12(H8)$	$\phi 27$	12	37	210.0
S2.5S 14B - 2812N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	28	$\phi 12(H8)$	$\phi 28$	12	40	234.1

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
8	28	0.046	0.46	0.93	1.87	3.74	5.31	6.33	100
10	28	0.064	0.64	1.29	2.58	5.07	7.02	8.29	43.92
12	28	0.059	0.59	1.18	2.37	4.57	6.29	7.40	61.11
14	16	0.044	0.44	0.88	1.77	3.30	4.50	5.25	56.34
14	18	0.049	0.49	0.99	1.99	3.72	5.06	5.91	42.01
14	25	0.069	0.69	1.38	2.76	5.17	7.03	8.21	46.79
14	28	0.077	0.77	1.55	3.10	5.79	7.88	9.20	65.89
									73.53

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車

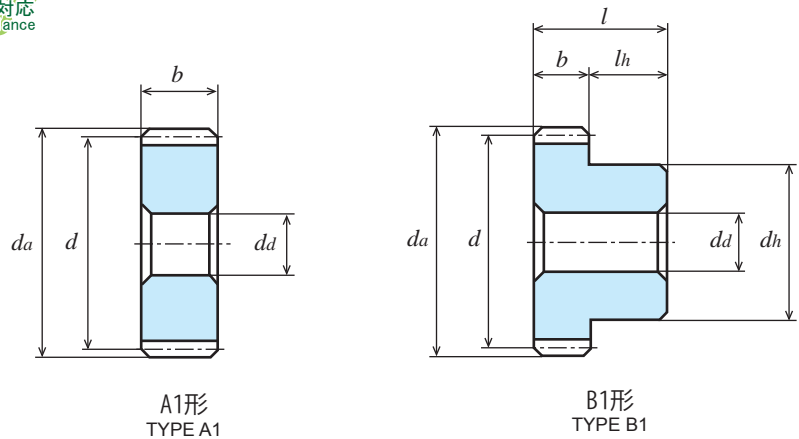
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 15 16
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 15 to Z 16

JIS B 1702-1 (ISO) 8級
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
 Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	重量 Weight W(g)
S2.5S 15A - 1612	15	φ37.5	φ42.5	A1	16	φ12	-	-	16	124.5
S2.5S 15A - 1812	15	φ37.5	φ42.5	A1	18	φ12	-	-	18	140.1
S2.5S 15A - 2512	15	φ37.5	φ42.5	A1	25	φ12	-	-	25	194.6
S2.5S 15A - 2812	15	φ37.5	φ42.5	A1	28	φ12	-	-	28	217.9
S2.5S 15B - 1612N	15	φ37.5	φ42.5	B1	16	φ12	φ30	12	28	280.6
S2.5S 15B - 1812N	15	φ37.5	φ42.5	B1	18	φ12	φ30	12	30	196.1
S2.5S 15B - 2512N	15	φ37.5	φ42.5	B1	25	φ12(H8)	φ30	12	37	250.7
S2.5S 15B - 2812N	15	φ37.5	φ42.5	B1	28	φ12(H8)	φ30	12	40	274.0
S2.5S 16A - 1612	16	φ40	φ45	A1	16	φ12	-	-	16	143.6
S2.5S 16A - 1812	16	φ40	φ45	A1	18	φ12	-	-	18	161.6
S2.5S 16A - 2512	16	φ40	φ45	A1	25	φ12	-	-	25	224.4
S2.5S 16A - 2812	16	φ40	φ45	A1	28	φ12	-	-	28	251.4
S2.5S 16B - 1612N	16	φ40	φ45	B1	16	φ12	φ32	12	28	208.9
S2.5S 16B - 1812N	16	φ40	φ45	B1	18	φ12	φ32	12	30	226.8
S2.5S 16B - 2512N	16	φ40	φ45	B1	25	φ12(H8)	φ32	12	37	289.7
S2.5S 16B - 2812N	16	φ40	φ45	B1	28	φ12(H8)	φ32	12	40	316.7

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

T (N・m)

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
15	16	0.049	0.49	0.99	1.98	3.65	4.94	5.75	46.79
15	18	0.055	0.55	1.11	2.23	4.11	5.56	6.47	52.52
15	25	0.077	0.78	1.55	3.10	5.71	7.73	9.00	74.48
15	28	0.087	0.87	1.74	3.47	6.40	8.66	10.08	83.08
16	16	0.055	0.55	1.10	2.20	3.99	5.38	6.31	52.52
16	18	0.061	0.61	1.23	2.47	4.49	6.05	7.10	58.25
16	25	0.086	0.86	1.72	3.44	6.25	8.41	9.87	82.12
16	28	0.096	0.96	1.93	3.85	7.00	9.42	11.06	91.67

KG 規格は“並幅” (軽荷重用) と“広幅” (重荷重用) があります。ご用途に応じてお選び下さい。

KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.

You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

目次

インフォメーション

ギヤボックス

ノーバッキングギヤ

歯研平歯車

平歯車

内歯車

歯研ラック

ラック

ひかりスクリューギヤ

ワームとワームホイール

かさ歯車

スプロケット

技術資料

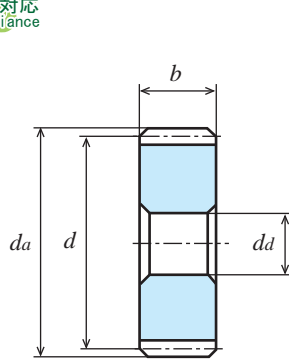
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 18
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 18

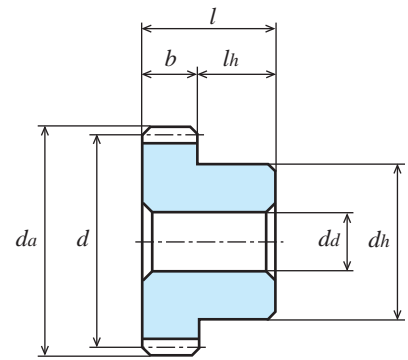
JIS B 1702-1 (ISO) 8 級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
 Specification change Space-saving and weight saving.



A1形
TYPE A1



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth <i>z</i>	基準円直径 Reference Diameter <i>d</i>	歯先円直径 Tip Diameter <i>da</i>	形 Type	歯幅 Face Width <i>b</i>	穴径 Bore Diameter <i>da</i> (H7)	ハブ外径 Hub Diameter <i>dh</i>	ハブ長さ Hub Projection <i>lh</i>	全長 Overall Length <i>l</i>	キーマみぞ Key Way <i>b₂ × t₂</i>	重量 Weight <i>W</i> (g)
S2.5S 18A - 1612	18	φ45	φ50	A1	16	φ12	-	-	16	-	185.6
S2.5S 18A - 1812	18	φ45	φ50	A1	18	φ12	-	-	18	-	208.7
S2.5S 18A - 2512	18	φ45	φ50	A1	25	φ12	-	-	25	-	289.9
S2.5S 18A - 2814	18	φ45	φ50	A1	28	φ14	-	-	28	-	315.7
S2.5S 18B - 1612N	18	φ45	φ50	B1	16	φ12	φ36	12	28	-	271.0
S2.5S 18B - 1814N	18	φ45	φ50	B1	18	φ14	φ36	12	30	-	284.5
S2.5S 18B - 2512N	18	φ45	φ50	B1	25	φ12(H8)	φ36	12	37	-	375.4
S2.5S 18B - 2814N	18	φ45	φ50	B1	28	φ14	φ36	12	40	-	397.4

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

T (N · m)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 <i>z</i>	歯幅 <i>b</i>	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	100
18	16	0.066	0.66	1.32	2.64	4.67	6.23	7.48	63.02
18	18	0.074	0.74	1.48	2.97	5.25	7.01	8.41	70.66
18	25	0.103	1.03	2.07	4.14	7.30	9.74	11.69	98.36
18	28	0.116	1.16	2.32	4.63	8.18	10.91	13.09	110.77

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車

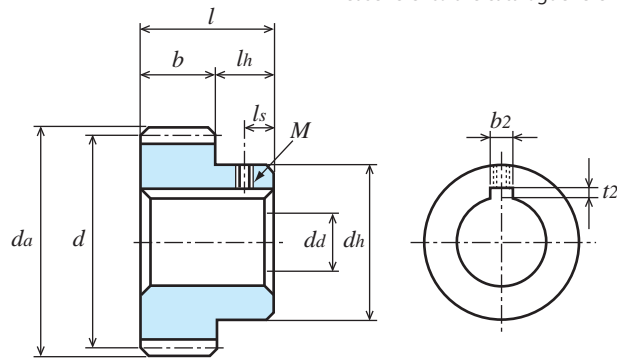
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 20
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 20

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
											M	ls			
S2.5S 20A - 1612F	20	φ50	φ55	A1	16	φ12	-	-	16	-	-	-	-	232.4	
S2.5S 20A - 1812F	20	φ50	φ55	A1	18	φ12	-	-	18	-	-	-	-	261.5	
S2.5S 20A = 1815	20	φ50	φ55	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	250.8	
S2.5S 20A = 1820	20	φ50	φ55	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	230.7	
S2.5S 20A - 2514F	20	φ50	φ55	A1	25	φ14	-	-	25	-	-	-	-	355.1	
S2.5S 20A - 2814F	20	φ50	φ55	A1	28	φ14	-	-	28	-	-	-	-	397.7	
S2.5S 20A = 2820	20	φ50	φ55	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	358.8	
S2.5S 20A = 2825	20	φ50	φ55	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	317.9	
S2.5S 20B - 1612	20	φ50	φ55	B1	16	φ12	φ42	12	28	-	-	-	-	352.5	
S2.5S 20B - 1812	20	φ50	φ55	B1	18	φ12	φ40	12	30	-	-	-	-	369.4	
S2.5S 20B # 1815	20	φ50	φ55	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	350.9	
S2.5S 20B # 1818	20	φ50	φ55	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	331.1	
S2.5S 20B # 1820	20	φ50	φ55	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	317.2	
S2.5S20BF - 2510	20	φ50	φ55	B1	25	φ10(H8)	φ42	20	45	-	-	-	-	569.3	
S2.5S20B - 2510H	20	φ50	φ55	B1	25	φ10(H※)	φ42	20	45	-	-	-	-	569.3	
S2.5S 20B - 2514	20	φ50	φ55	B1	25	φ14	φ42	12	37	-	-	-	-	471.4	
S2.5S 20B - 2814	20	φ50	φ55	B1	28	φ14	φ42	12	40	-	-	-	-	514.1	
S2.5S 20B # 2820	20	φ50	φ55	B1	28	φ20	φ42	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	457.4	
S2.5S 20B # 2825	20	φ50	φ55	B1	28	φ25	φ42	12	40	8 × 3.3	M5	6	-	399.3	

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。 [=]: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#]: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。 Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。 Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。 Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
20	16	-	0.077	0.78	1.55	3.09	5.34	7.13	8.66
20	18	-	0.087	0.87	1.75	3.47	6.01	8.03	9.74
20	25	-	0.122	1.220	2.450	4.860	8.400	11.230	13.620
20	25	○	0.130	1.297	2.593	5.153	9.025	12.163	14.791
20	28	-	0.136	1.36	2.72	5.40	9.34	12.48	15.15

The above references are JGMA standard.

動力の換算式は P26 をご参照ください。 Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.006	0.060	0.110	0.230	0.400	0.550	0.680
0.025	0.274	0.564	1.156	2.087	2.863	3.516
-	-	-	-	-	-	-

目次 CONTENTS

インフォメーション INFORMATION

ギヤボックス GEAR BOXES

ノーバッキングギヤ AMI BACKLASH SPUR GEARS

歯研削歯車 GROUND SPUR GEARS

歯研削歯車 SPUR GEARS

内歯車 INTERNAL GEARS

歯研削歯車 GROUND RACKS

ラック RACKS

ハニカム・スクリューギヤ HELICAL GEARS AND SCREW GEARS

ワーム・ワームホイール WORMS AND WORM WHEELS

かさ歯車 BEVEL GEARS

スプロケット SPROCKETS

技術資料 REFERENCE DATA

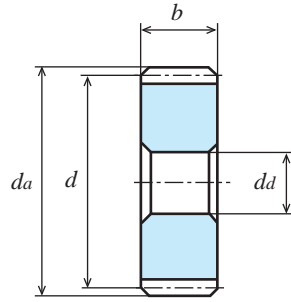
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 24
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 24

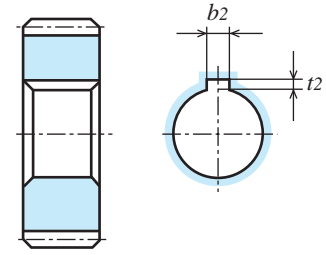
JIS B 1702-1 (ISO) 8 級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
											M	ls			
S2.5S 24A - 1614F	24	φ60	φ65	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	335.8	
S2.5S 24A - 1814F	24	φ60	φ65	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	377.8	
S2.5S 24A = 1815	24	φ60	φ65	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	372.9	
S2.5S 24A = 1820	24	φ60	φ65	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	352.8	
S2.5S 24A - 2514F	24	φ60	φ65	A1	25	φ14	-	-	25	-	-	-	-	524.7	
S2.5S 24A - 2814F	24	φ60	φ65	A1	28	φ14	-	-	28	-	-	-	-	587.6	
S2.5S 24A = 2820	24	φ60	φ65	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	548.7	
S2.5S 24A = 2825	24	φ60	φ65	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	507.8	
S2.5S 24B - 1614	24	φ60	φ65	B1	16	φ14	φ50	12	28	-	-	-	-	506.6	
S2.5S 24B - 1814	24	φ60	φ65	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	482.0	
S2.5S 24B # 1815	24	φ60	φ65	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	473.0	
S2.5S 24B # 1818	24	φ60	φ65	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	453.3	
S2.5S 24B # 1820	24	φ60	φ65	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	439.3	
S2.5S 24B - 2515	24	φ60	φ65	B1	25	φ15	φ50	12	37	-	-	-	-	689.0	
S2.5S 24B - 2815	24	φ60	φ65	B1	28	φ15	φ50	12	40	-	-	-	-	751.4	
S2.5S 24B # 2820	24	φ60	φ65	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	701.4	
S2.5S 24B # 2825	24	φ60	φ65	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	642.7	

【=】 (イコール) にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key
 【#】 (シャープ) にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

T (N · m)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
24	16	0.101	1.01	2.03	3.90	6.60	9.08	10.97	100
24	18	0.114	1.14	2.28	4.39	7.43	10.22	12.34	96.45
24	25	0.158	1.58	3.17	6.10	10.32	14.19	17.13	108.86
24	28	0.177	1.77	3.55	6.83	11.56	15.89	19.19	150.88
									169.02

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
 動力の換算式は P26 をご参照ください。 Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車

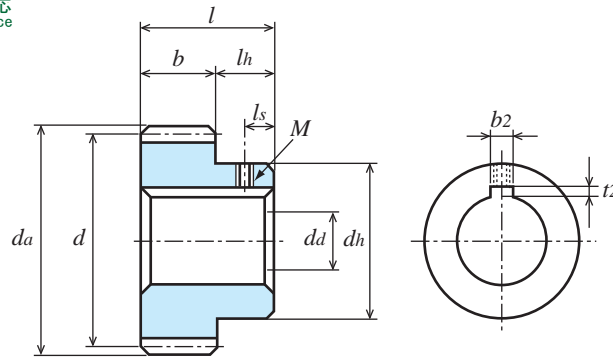
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 25
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 25

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(g)
											M	ls			
S2.5S 25A - 1614F	25	φ62.5	φ67.5	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	366.0	
S2.5S 25A - 1814F	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	411.8	
S2.5S 25A = 1815	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	406.9	
S2.5S 25A = 1820	25	φ62.5	φ67.5	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	386.7	
S2.5S 25A - 2516F	25	φ62.5	φ67.5	A1	25	φ16	-	-	25	-	-	-	-	562.6	
S2.5S 25A - 2816F	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ16	-	-	28	-	-	-	-	630.1	
S2.5S 25A = 2820	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	601.6	
S2.5S 25A = 2825	25	φ62.5	φ67.5	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	560.6	
S2.5S 25B - 1614	25	φ62.5	φ67.5	B1	16	φ14	φ52	12	28	-	-	-	-	551.9	
S2.5S 25B - 1814	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	516.0	
S2.5S 25B # 1815	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	507.0	
S2.5S 25B # 1818	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	487.3	
S2.5S 25B # 1820	25	φ62.5	φ67.5	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	473.3	
● S2.5S 25BF - 2510	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ10(H8)	φ52	20	45	-	-	-	-	900.9	
● S2.5S 25B - 2510H	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ10(H※)	φ52	20	45	-	-	-	-	900.9	
S2.5S 25B - 2515	25	φ62.5	φ67.5	B1	25	φ15	φ52	12	37	-	-	-	-	751.3	
S2.5S 25B - 2815	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ15	φ50	12	40	-	-	-	-	804.3	
S2.5S 25B # 2820	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	754.3	
S2.5S 25B # 2825	25	φ62.5	φ67.5	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	695.5	

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。 [=]: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#]: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。 Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※

歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。 Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。 Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
25	16	-	0.107	1.07	2.15	4.10	6.91	9.57	11.54
25	18	-	0.121	1.21	2.41	4.62	7.77	10.76	12.98
25	25	-	0.168	1.680	3.370	6.430	10.830	15.000	18.090
25	25	○	0.178	1.784	3.568	6.848	11.693	16.282	19.684
25	28	-	0.188	1.88	3.76	7.18	12.09	16.74	20.19

The above references are JGMA standard.

動力の換算式は P26 をご参照ください。 Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.009	0.090	0.180	0.350	0.610	0.870	1.080
0.039	0.437	0.901	1.782	3.136	4.446	5.428
-	-	-	-	-	-	-

目次
CONTENTS

インフォメーション
INFORMATION

ギヤボックス
GEAR BOXES

ノーバッキングギヤ
ANTI BACKLASH SPUR GEARS

歯研削歯車
GROUND SPUR GEARS

歯車
SPUR GEARS

内歯車
INTERNAL GEARS

歯ラック
GROUND RACKS

ラック
RACKS

ハニカムギヤ
HEX GEAR AND SCREW GEARS

ワームとワームギヤ
WORMS AND WORM GEARS

かさ歯車
BEVEL GEARS

スプロケット
SPROCKETS

技術データ
REFERENCE DATA

平歯車

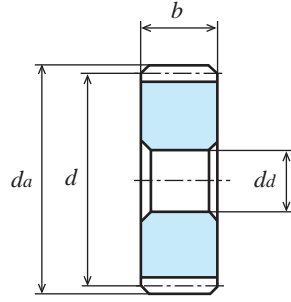
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 28
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 28

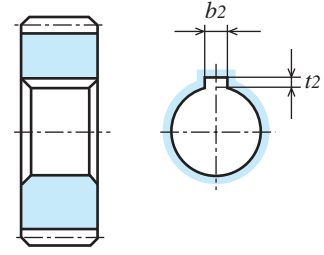
JIS B 1702-1 (ISO) 8 級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 28A - 1614F	28	φ70	φ75	A1	16	φ14	-	-	16	-	-	-	-	0.46	
S2.5S 28A - 1814F	28	φ70	φ75	A1	18	φ14	-	-	18	-	-	-	-	0.52	
S2.5S 28A = 1815	28	φ70	φ75	A1	18	φ15	-	-	18	5 × 2.3	-	-	-	0.52	
S2.5S 28A = 1820	28	φ70	φ75	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	0.50	
S2.5S 28A - 2516F	28	φ70	φ75	A1	25	φ16	-	-	25	-	-	-	-	0.72	
S2.5S 28A - 2816F	28	φ70	φ75	A1	28	φ16	-	-	28	-	-	-	-	0.80	
S2.5S 28A = 2820	28	φ70	φ75	A1	28	φ20	-	-	28	6 × 2.8	-	-	-	0.77	
S2.5S 28A = 2825	28	φ70	φ75	A1	28	φ25	-	-	28	8 × 3.3	-	-	-	0.73	
S2.5S 28B - 1614	28	φ70	φ75	B1	16	φ14	φ60	12	28	-	-	-	-	0.72	
S2.5S 28B - 1814	28	φ70	φ75	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	0.63	
S2.5S 28B # 1815	28	φ70	φ75	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	0.62	
S2.5S 28B # 1818	28	φ70	φ75	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	0.60	
S2.5S 28B # 1820	28	φ70	φ75	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	0.58	
S2.5S 28B - 2516	28	φ70	φ75	B1	25	φ16	φ50	12	37	-	-	-	-	0.96	
S2.5S 28B - 2816	28	φ70	φ75	B1	28	φ16	φ50	12	40	-	-	-	-	0.97	
S2.5S 28B # 2820	28	φ70	φ75	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	0.93	
S2.5S 28B # 2825	28	φ70	φ75	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	0.87	

【=】 (イコール) にはキー材が付いております。 [=] : Gear with key way / with key
 【#】 (シャープ) にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#] : Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

T (N · m)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
28	16	0.13	1.26	2.51	4.70	7.79	11.01	13.30	100
28	18	0.14	1.41	2.83	5.28	8.77	12.38	14.97	120.32
28	25	0.20	1.96	3.93	7.34	12.18	17.20	20.79	134.65
28	28	0.22	2.20	4.40	8.22	13.64	19.26	23.28	187.17
									210.09

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.
 動力の換算式は P26 をご参照ください。 Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車

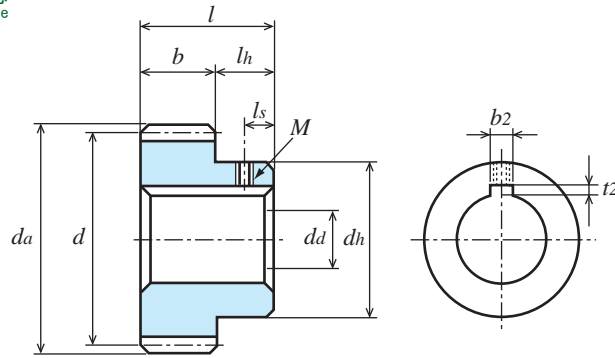
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 30
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z30

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
 Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 30A - 1616F	30	φ75	φ80	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	0.53
S2.5S 30A - 1816F	30	φ75	φ80	A1	18	φ16	-	-	18	-	-	-	-	-	0.60
S2.5S 30A = 1820	30	φ75	φ80	A1	18	φ20	-	-	18	6 × 2.8	-	-	-	-	0.58
S2.5S 30A - 2518F	30	φ75	φ80	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	0.82
S2.5S 30A = 2520	30	φ75	φ80	A1	25	φ20	-	-	25	6 × 2.8	-	-	-	-	0.80
S2.5S 30A = 2525	30	φ75	φ80	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	-	0.77
S2.5S 30B - 1614	30	φ75	φ80	B1	16	φ14	φ65	12	28	-	-	-	-	-	0.83
S2.5S 30B - 1814	30	φ75	φ80	B1	18	φ14	φ40	12	30	-	-	-	-	-	0.71
S2.5S 30B # 1815	30	φ75	φ80	B1	18	φ15	φ40	12	30	5 × 2.3	M4	6	-	-	0.70
S2.5S 30B # 1818	30	φ75	φ80	B1	18	φ18	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.68
S2.5S 30B # 1820	30	φ75	φ80	B1	18	φ20	φ40	12	30	6 × 2.8	M5	6	-	-	0.66
● S2.5S 30BF - 2512	30	φ75	φ80	B1	25	φ12(H8)	φ65	20	45	-	-	-	-	-	1.34
● S2.5S 30B - 2512H	30	φ75	φ80	B1	25	φ12(H※)	φ65	20	45	-	-	-	-	-	1.34
S2.5S 30B - 2516	30	φ75	φ80	B1	25	φ16	φ65	12	37	-	-	-	-	-	1.12
S2.5S 30B - 2816	30	φ75	φ80	B1	28	φ16	φ50	12	40	-	-	-	-	-	1.09
S2.5S 30B # 2820	30	φ75	φ80	B1	28	φ20	φ50	12	40	6 × 2.8	M5	6	-	-	1.05
S2.5S 30B # 2825	30	φ75	φ80	B1	28	φ25	φ50	12	40	8 × 3.3	M6	6	-	-	0.99

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。【=】: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
30	16	-	0.14	1.38	2.76	5.08	8.44	11.95	14.47
30	18	-	0.16	1.55	3.10	5.72	9.50	13.44	16.28
30	25	-	0.220	2.160	4.320	7.950	13.210	18.690	22.640
30	25	○	0.229	2.288	4.575	8.490	14.307	20.326	25.163
30	28	-	0.24	2.41	4.82	8.89	14.77	20.91	25.33

The above references are JGMA standard.

動力の換算式はP26をご参照ください。Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.013	0.130	0.270	0.500	0.860	1.270	1.590
0.058	0.640	1.320	2.524	4.385	6.342	7.928
-	-	-	-	-	-	-

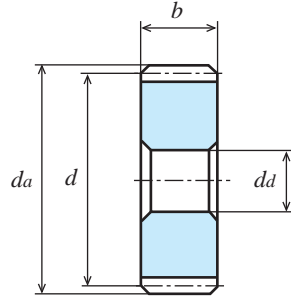
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 32
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z32

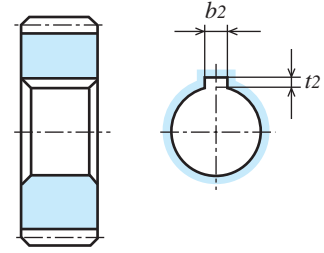
JIS B 1702-1 (ISO) 8級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth <i>z</i>	基準円直径 Reference Diameter <i>d</i>	歯先円直径 Outside Diameter <i>da</i>	形 Type	歯幅 Face Width <i>b</i>	穴径 Bore Diameter <i>da</i> (H7)	ハブ外径 Hub Diameter <i>dh</i>	ハブ長さ Hub Projection <i>lh</i>	全長 Overall Length <i>l</i>	キーマイ Key Way <i>b2 × t2</i>	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim <i>di</i>	ウェブ厚さ Thickness of Web <i>bw</i>	重量 Weight <i>W</i> (kg)
											<i>M</i>	<i>ls</i>			
S2.5S 32A - 1616F	32	φ80	φ85	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	0.61	
S2.5S 32A = 1620	32	φ80	φ85	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	0.59	
S2.5S 32A = 1625	32	φ80	φ85	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	0.57	
S2.5S 32A - 2518F	32	φ80	φ85	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	0.94	
S2.5S 32A = 2520	32	φ80	φ85	A1	25	φ20	-	-	25	6 × 2.8	-	-	-	0.92	
S2.5S 32A = 2525	32	φ80	φ85	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	0.88	
S2.5S 32A = 2530	32	φ80	φ85	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	0.84	
S2.5S 32B - 1616	32	φ80	φ85	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	0.77	
S2.5S 32B # 1620	32	φ80	φ85	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	0.74	
S2.5S 32B # 1625	32	φ80	φ85	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	0.70	
S2.5S 32B - 2516	32	φ80	φ85	B1	25	φ16	φ60	12	37	-	-	-	-	1.20	
S2.5S 32B # 2520	32	φ80	φ85	B1	25	φ20	φ60	12	37	6 × 2.8	M5	6	-	1.16	
S2.5S 32B # 2525	32	φ80	φ85	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.10	
S2.5S 32B # 2530	32	φ80	φ85	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.04	

【=】 (イコール) にはキーマ材が付いております。【=】: Gear with key way / with key

【#】 (シャープ) にはキーマ材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 <i>z</i>	歯幅 <i>b</i>	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
32	16	0.15	1.50	3.01	5.46	9.13	12.89	15.64	100
32	25	0.24	2.35	4.70	8.54	14.27	20.14	24.44	143.24
									224.41

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車

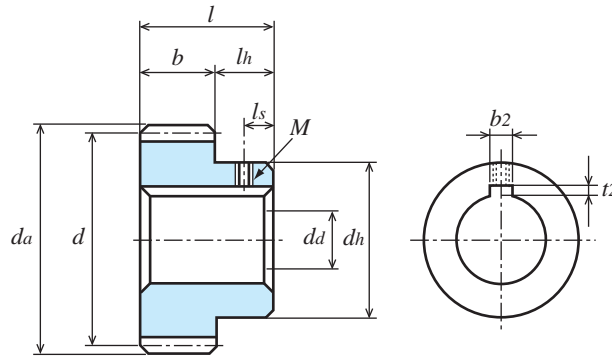
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 36
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z36

JIS B 1702-1 (ISO) 8級
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
 Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーマゾ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 36A - 1616F	36	φ90	φ95	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	0.77	
S2.5S 36A = 1620	36	φ90	φ95	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	0.76	
S2.5S 36A = 1625	36	φ90	φ95	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	0.73	
S2.5S 36A - 2518F	36	φ90	φ95	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	1.20	
S2.5S 36A = 2525	36	φ90	φ95	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	1.15	
S2.5S 36A = 2530	36	φ90	φ95	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	1.11	
S2.5S 36B - 1616	36	φ90	φ95	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	0.94	
S2.5S 36B # 1620	36	φ90	φ95	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	0.91	
S2.5S 36B # 1625	36	φ90	φ95	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	0.87	
S2.5S 36B - 2518	36	φ90	φ95	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	1.44	
S2.5S 36B # 2525	36	φ90	φ95	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.36	
S2.5S 36B # 2530	36	φ90	φ95	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.30	

【=】(イコール)にはキー材が付いております。【#】: Gear with key way / with key
 【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
36	16	0.18	1.76	3.51	6.20	10.50	14.83	17.94	100
36	25	0.27	2.75	5.49	9.69	16.41	23.17	28.03	168.07
									262.61

KG規格は“並幅”(軽荷重用)と“広幅”(重荷重用)があります。ご用途に応じてお選び下さい。

KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.

You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

目次 CONTENTS
 インフォメーション INFORMATION
 ギヤボックス GEAR BOXES
 ノーバックラッシュギヤ AMT BACKLASH SPUR GEARS
 歯研平歯車 GROUND SPUR GEARS
 平歯車 SPUR GEARS
 内歯車 INTERNAL GEARS
 歯研ラック GROUND RACKS
 ラック RACKS
 へリカル・スクリューギヤ HELICAL GEARS AND SCREW GEARS
 ワーム・ワームホイール WORMS AND WORM WHEELS
 かみ歯車 BEVEL GEARS
 スプロケット SPROCKETS
 技術資料 REFERENCE DATA

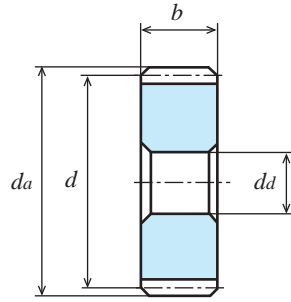
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 40 45
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 40 to Z 45

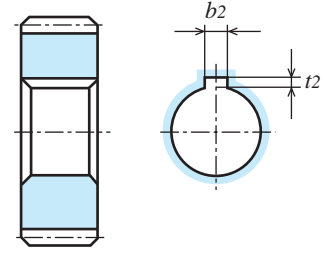
JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



A1形
TYPE A1



A1形
TYPE A1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 40A - 1616F	40	φ100	φ105	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	0.96	
S2.5S 40A = 1620	40	φ100	φ105	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	0.94	
S2.5S 40A = 1625	40	φ100	φ105	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	0.92	
S2.5S 40A - 2518F	40	φ100	φ105	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	1.49	
S2.5S 40A = 2525	40	φ100	φ105	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	1.44	
S2.5S 40A = 2530	40	φ100	φ105	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	1.40	
S2.5S 40B - 1616	40	φ100	φ105	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	1.13	
S2.5S 40B # 1620	40	φ100	φ105	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	1.10	
S2.5S 40B # 1625	40	φ100	φ105	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	1.06	
S2.5S 40BF - 2512	40	φ100	φ105	B1	25	φ12(H8)	φ70	20	45	-	-	-	-	2.1	
S2.5S 40B - 2512H	40	φ100	φ105	B1	25	φ12(H※)	φ70	20	45	-	-	-	-	2.1	
S2.5S 40B - 2518	40	φ100	φ105	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	1.73	
S2.5S 40B # 2525	40	φ100	φ105	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.66	
S2.5S 40B # 2530	40	φ100	φ105	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	1.59	
S2.5S 45B - 1616	45	φ112.5	φ117.5	B1	16	φ16	φ60	12	28	-	-	-	-	1.47	
S2.5S 45B - 2518	45	φ112.5	φ117.5	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	2.14	

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。 [=]: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#]: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。 Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。 Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。 Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
40	16	-	0.20	2.01	4.00	6.92	11.85	16.74	20.19
40	25	-	0.310	3.140	6.230	10.780	18.470	26.100	31.480
40	25	○	0.333	3.327	6.612	11.580	20.061	29.278	36.598
45	16	-	0.23	2.33	4.55	7.76	13.48	19.07	23.35
45	25	-	0.36	3.65	7.11	12.13	21.06	29.80	36.48

The above references are JGMA standard.

動力の換算式は P26 をご参照ください。 Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.024	0.240	0.480	0.860	1.550	2.320	2.900
0.106	1.169	2.396	4.326	7.725	11.476	14.486
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

平歯車

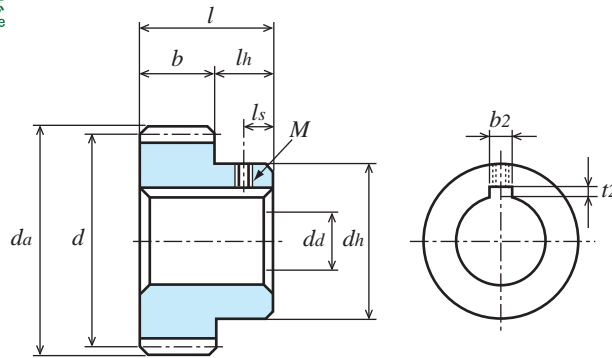
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 48
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 48

JIS B 1702-1 (ISO) 8 級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キーマゾ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 48A - 1616F	48	φ120	φ125	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	1.40	
S2.5S 48A = 1620	48	φ120	φ125	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	1.38	
S2.5S 48A = 1625	48	φ120	φ125	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	1.40	
S2.5S 48A - 2518F	48	φ120	φ125	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	2.17	
S2.5S 48A = 2525	48	φ120	φ125	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	2.12	
S2.5S 48A = 2530	48	φ120	φ125	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	2.10	
S2.5S 48B - 1616	48	φ120	φ125	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	1.56	
S2.5S 48B # 1620	48	φ120	φ125	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	1.53	
S2.5S 48B # 1625	48	φ120	φ125	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	1.49	
S2.5S 48B - 2518	48	φ120	φ125	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	2.41	
S2.5S 48B # 2525	48	φ120	φ125	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	2.33	
S2.5S 48B # 2530	48	φ120	φ125	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	2.27	

【=】(イコール)にはキー材が付いております。【#】: Gear with key way / with key
 【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
48	16	0.25	2.53	4.87	8.25	14.45	20.45	25.30	100
48	25	0.40	3.95	7.61	12.89	22.58	31.95	39.53	341.60
									377.21

KG 規格は“並幅”(軽荷重用)と“広幅”(重荷重用)があります。ご用途に応じてお選び下さい。

KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.

You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

目次 CONTENTS

インフォメーション INFORMATION

ギヤボックス GEAR BOXES

ノーバックラッシュギヤ ANTI BACKLASH SPUR GEARS

歯研平歯車 GROUND SPUR GEARS

平歯車 SPUR GEARS

内歯車 INTERNAL GEARS

歯研ラック GROUND RACKS

ラック RACKS

へリカル・スクリューギヤ HELICAL GEARS AND SCREW GEARS

ウォーム・ウォームギヤ WORMS AND WORM GEARS

かさ歯車 BEVEL GEARS

スプロケット SPROCKETS

技術資料 REFERENCE DATA

平歯車

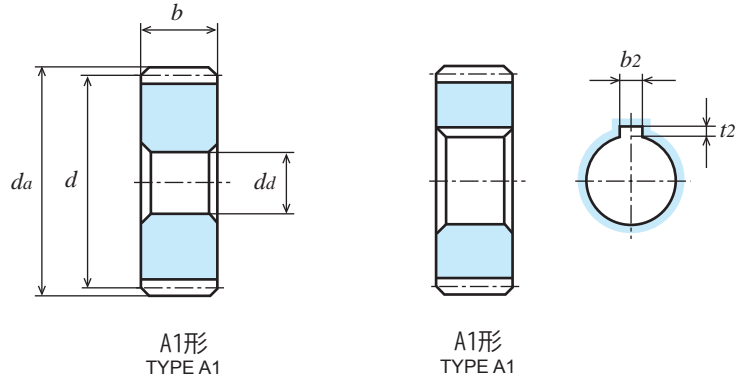
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 50
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 50

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
 Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 50A - 1616F	50	φ125	φ130	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	1.52	
S2.5S 50A = 1620	50	φ125	φ130	A1	16	φ20	-	-	16	6 × 2.8	-	-	-	1.50	
S2.5S 50A = 1625	50	φ125	φ130	A1	16	φ25	-	-	16	8 × 3.3	-	-	-	1.50	
S2.5S 50A - 2518F	50	φ125	φ130	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	2.36	
S2.5S 50A = 2525	50	φ125	φ130	A1	25	φ25	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	2.31	
S2.5S 50A = 2530	50	φ125	φ130	A1	25	φ30	-	-	25	8 × 3.3	-	-	-	2.26	
S2.5S 50B - 1616	50	φ125	φ130	B1	16	φ16	φ50	12	28	-	-	-	-	1.68	
S2.5S 50B # 1620	50	φ125	φ130	B1	16	φ20	φ50	12	28	6 × 2.8	M5	6	-	1.65	
S2.5S 50B # 1625	50	φ125	φ130	B1	16	φ25	φ50	12	28	8 × 3.3	M6	6	-	1.61	
S2.5S 50BF - 2515	50	φ125	φ130	B1	25	φ15(H8)	φ90	20	45	-	-	-	-	3.33	
S2.5S 50B - 2515H	50	φ125	φ130	B1	25	φ15(H※)	φ90	20	45	-	-	-	-	3.33	
S2.5S 50B - 2518	50	φ125	φ130	B1	25	φ18	φ60	12	37	-	-	-	-	2.60	
S2.5S 50B # 2525	50	φ125	φ130	B1	25	φ25	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	2.52	
S2.5S 50B # 2530	50	φ125	φ130	B1	25	φ30	φ60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	2.46	

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。 [=]: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#]: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。 Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※
 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。 Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。 Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
50	16	-	0.27	2.66	5.09	8.56	15.12	21.36	26.61
50	25	-	0.410	4.140	7.910	13.330	23.530	33.230	41.400
50	25	○	0.439	4.389	8.423	14.383	25.750	38.625	48.281

The above references are JGMA standard.

動力の換算式はP26をご参照ください。 Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
0.038	0.390	0.750	1.310	2.470	3.710	4.770
0.169	1.867	3.693	6.500	11.995	18.316	23.120

平歯車

SPUR GEARS

モジュール
MODULE

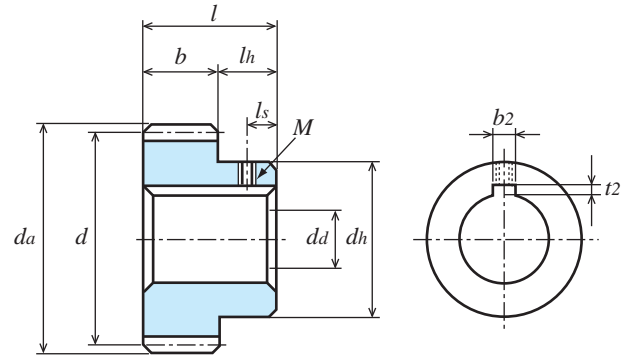
2.5

圧力角 20° (並歯) 歯数 56 60
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 56 to Z 60

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
(Induction hardened products: class 9)



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 56A - 1616F	56	φ140	φ145	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	1.91
S2.5S 56A - 2518F	56	φ140	φ145	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	2.97
S2.5S 56B - 1618	56	φ140	φ145	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.15
S2.5S 56B - 2520	56	φ140	φ145	B1	25	φ20	φ 60	12	37	-	-	-	-	-	3.20
S2.5S 56B # 2525	56	φ140	φ145	B1	25	φ25	φ 60	12	37	8 × 3.3	M6	6	-	-	3.14
S2.5S 60A - 1616F	60	φ150	φ155	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	2.19
S2.5S 60A = 1625	60	φ150	φ155	A2	16	φ25	φ 50	-	16	8 × 3.3	-	-	φ127	8	1.51
S2.5S 60A - 2518F	60	φ150	φ155	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	3.42
S2.5S 60A = 2525	60	φ150	φ155	A2	25	φ25	φ 50	-	25	8 × 3.3	-	-	φ127	13	2.42
S2.5S 60A = 2530	60	φ150	φ155	A2	25	φ30	φ 60	-	25	8 × 3.3	-	-	φ127	13	2.46
S2.5S 60A = 2535	60	φ150	φ155	A2	25	φ35	φ 70	-	25	10 × 3.3	-	-	φ127	13	2.51
S2.5S 60B - 1618	60	φ150	φ155	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.43
S2.5S 60B # 1625	60	φ150	φ155	B3	16	φ25	φ 60	12	28	8 × 3.3	M6	6	φ127	8	1.78
S2.5S 60BF - 2515	60	φ150	φ155	B1	25	φ15(H8)	φ105	20	45	-	-	-	-	-	4.75
S2.5S 60B - 2515H	60	φ150	φ155	B1	25	φ15(H※)	φ105	20	45	-	-	-	-	-	4.75
S2.5S 60B - 2520	60	φ150	φ155	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	3.74
S2.5S 60B # 2525	60	φ150	φ155	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ127	13	2.91
S2.5S 60B # 2530	60	φ150	φ155	B3	25	φ30	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ127	13	2.85
S2.5S 60B # 2535	60	φ150	φ155	B3	25	φ35	φ 70	12	37	10 × 3.3	M8	6	φ127	13	2.77

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。【=】: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
56	16	-	0.31	3.06	5.71	9.47	17.11	24.44	-
56	25	-	0.48	4.77	8.92	14.80	26.73	38.19	-
60	16	-	0.33	3.32	6.12	10.16	18.41	26.56	-
60	25	-	0.52	5.19	9.56	15.87	28.76	41.50	-
60	25	-	0.520	5.160	9.500	15.790	28.600	41.270	-
60	25	○	0.547	5.469	10.148	17.102	32.086	48.129	-

The above references are JGMA standard.

動力の換算式はP26をご参照ください。Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.056	0.570	1.070	1.850	3.640	5.570	-
0.247	2.735	5.231	9.088	17.575	26.836	-

目次
CONTENTS
インフォメーション
INFORMATION
ギヤボックス
GEAR BOXES
ノーマンバックスプア
ANTI BACKLASH SPUR GEAR
歯研研歯車
GROUND SPUR GEARS
歯研研歯車
SPUR GEARS
内歯車
INTERNAL GEARS
歯研研歯車
GROUND RACKS
ラック
RACKS
らせん歯車とスクリュー
HELIICAL GEARS AND SCREW GEARS
ワームとワームホイール
WORMS AND WORM WHEELS
かみ歯車
BEVEL GEARS
スプロケット
SPROCKETS
技術データ
REFERENCE DATA

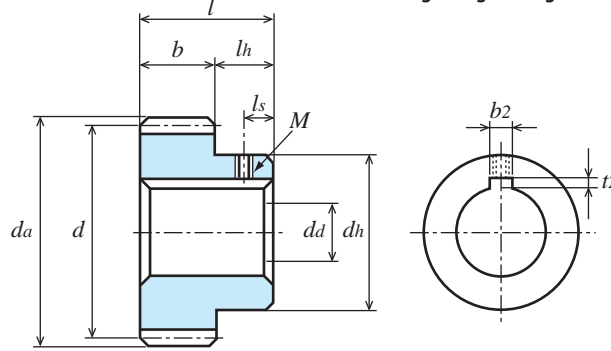
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 64 ~ 72
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 64 to Z 72

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



New 仕様変更 省スペース・軽量化、締結加工不要。
 Specification change Space-saving and weight saving.
 Additional machining on tightening is not necessary.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウエブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 64A - 1616F	64	φ160	φ165	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	2.50
S2.5S 64A - 2518F	64	φ160	φ165	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	3.90
S2.5S 64B - 1618	64	φ160	φ165	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	-	2.74
S2.5S 64B - 2520	64	φ160	φ165	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	4.22
S2.5S 64B # 2525	64	φ160	φ165	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ137	13	3.20
S2.5S 70BF - 2520	70	φ175	φ180	B1	25	φ20	φ125	20	45	-	-	-	-	-	6.52
S2.5S 70B - 2520H	70	φ175	φ180	B1	25	φ20(H※)	φ125	20	45	-	-	-	-	-	6.52
S2.5S 72A - 1616F	72	φ180	φ185	A1	16	φ16	-	-	16	-	-	-	-	-	3.17
S2.5S 72A - 2518F	72	φ180	φ185	A1	25	φ18	-	-	25	-	-	-	-	-	4.94
S2.5S 72B - 1618	72	φ180	φ185	B1	16	φ18	φ 70	12	28	-	-	-	-	-	3.50
S2.5S 72B - 2520	72	φ180	φ185	B1	25	φ20	φ 70	12	37	-	-	-	-	-	5.27
S2.5S 72B # 2525	72	φ180	φ185	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ157	13	3.82

●の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。 [=]: Gear with key way / with key
 【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。 [#]: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。 Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※
 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。 Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。 Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
64	16	-	0.36	3.59	6.51	10.89	19.69	-	-
64	25	-	0.56	5.60	10.17	17.01	30.77	-	-
70	25	-	0.620	6.190	11.000	18.560	33.500	-	-
70	25	○	0.656	6.560	11.782	20.139	38.485	-	-
72	16	-	0.41	4.12	7.27	12.31	22.20	-	-
72	25	-	0.64	6.44	11.37	19.24	34.69	-	-

The above references are JGMA standard.

動力の換算式はP26をご参照ください。 Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.078	0.790	1.430	2.540	5.020	-	-
0.341	3.777	6.994	12.323	24.275	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

平歯車

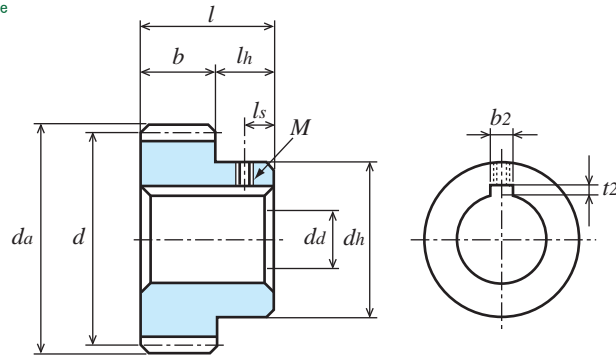
SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 80
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 80

JIS B 1702-1 (ISO) 8級 (高周波焼入品: 9級)
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8
 (Induction hardened products: class 9)



御注文には必ず“フルネームで商品記号”を明記してください。
 Please refer to the catalogue reference while ordering.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Outside Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b2 × t2	ねじ Set Screw		リム内径 Dimension of Rim di	ウェブ厚さ Thickness of Web bw	重量 Weight W(kg)
											M	ls			
S2.5S 80A - 1618F	80	φ200	φ205	A1	16	φ18	-	-	16	-	-	-	-	3.91	
S2.5S 80A = 1625	80	φ200	φ205	A2	16	φ25	φ 50	-	16	8 × 3.3	-	φ177	8	2.50	
S2.5S 80A - 2520F	80	φ200	φ205	A1	25	φ20	-	-	25	-	-	-	-	6.10	
S2.5S 80A = 2525	80	φ200	φ205	A2	25	φ25	φ 50	-	25	8 × 3.3	-	φ177	13	4.02	
S2.5S 80A = 2530	80	φ200	φ205	A2	25	φ30	φ 60	-	25	8 × 3.3	-	φ177	13	4.06	
S2.5S 80A = 2535	80	φ200	φ205	A2	25	φ35	φ 70	-	25	10 × 3.3	-	φ177	13	4.10	
S2.5S 80B - 1618	80	φ200	φ205	B1	16	φ18	φ 60	12	28	-	-	-	-	4.16	
S2.5S 80B # 1625	80	φ200	φ205	B3	16	φ25	φ 60	12	28	8 × 3.3	M6	6	φ177	8	2.77
● S2.5S 80BF - 2520	80	φ200	φ205	B1	25	φ20	φ140	20	45	-	-	-	-	8.45	
● S2.5S 80B - 2520H	80	φ200	φ205	B1	25	φ20(H※)	φ140	20	45	-	-	-	-	8.45	
S2.5S 80B - 2522	80	φ200	φ205	B1	25	φ22	φ 70	12	37	-	-	-	-	6.42	
S2.5S 80B # 2525	80	φ200	φ205	B3	25	φ25	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ177	13	4.51
S2.5S 80B # 2530	80	φ200	φ205	B3	25	φ30	φ 70	12	37	8 × 3.3	M6	6	φ177	13	4.45
S2.5S 80B # 2535	80	φ200	φ205	B3	25	φ35	φ 70	12	37	10 × 3.3	M8	6	φ177	13	4.37

● の商品は新商品です。Products with ● marks are new item.

【=】(イコール)にはキー材が付いております。【=】: Gear with key way / with key

【#】(シャープ)にはキー材とセットスクリューが付いております。【#】: Gear with key way and threaded hole / with key and screw.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
80	16	-	0.47	4.62	8.00	13.70	24.84	-	-
80	25	-	0.720	7.170	12.410	21.260	38.530	-	-
80	25	○	0.766	7.610	13.328	23.090	44.931	-	-

The above references are JGMA standard.

動力の換算式はP26をご参照ください。Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							
10	100	200	400	800	1,200	1,500	
-	-	-	-	-	-	-	-
0.103	1.040	1.850	3.330	6.680	-	-	-
0.452	4.965	8.964	16.008	32.111	-	-	-