

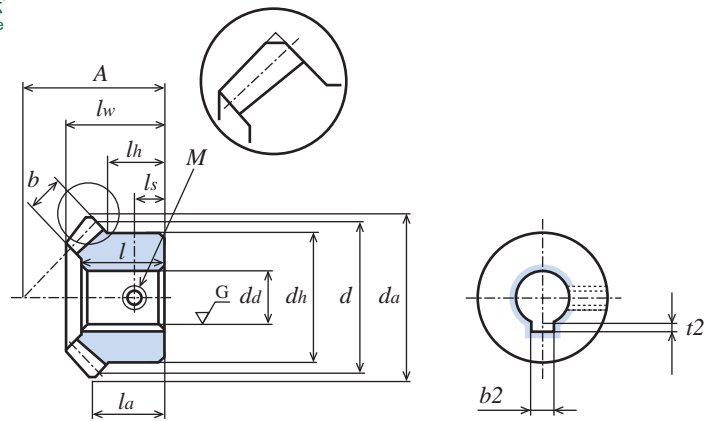
MGH スパイラルミタギヤ SPIRAL MITER GEARS

圧力角 20° 歯数 20 歯数比 1:1 ねじれ角 35°
1:1 Ratio 20° PRESSURE ANGLE 35° SPIRAL ANGLE

JIS B1704 4級
System of accuracy: JIS B1704 Class 4



ds の寸法は参考値です。
Dimension of ds is for reference only.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material: Carbon Steel (ISO C45)

単位: mm
Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	穴径 Bore Diameter $da(H7)$	モジュール Module m	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection li	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キミぞ Key Way $b_2 \times t_2$	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle δ_a	重量 Weight $W(g)$
													M	ls		
MGH R+ 8	$\phi 8$	1	$\phi 20$	$\phi 21.12$	20	$\phi 16$	8	12	13.43	10.56	4.5	-	M4	4	50°31'	16.0
MGH L+ 8	$\phi 8$	1	$\phi 20$	$\phi 21.12$	20	$\phi 16$	8	12	13.43	10.56	4.5	-	M4	4	50°31'	16.0
MGH R+ 10	$\phi 10$	1.25	$\phi 25$	$\phi 26.42$	25	$\phi 20$	10	15.5	17.13	13.21	6	-	M4	5	49°22'	32.0
MGH L+ 10	$\phi 10$	1.25	$\phi 25$	$\phi 26.42$	25	$\phi 20$	10	15.5	17.13	13.21	6	-	M4	5	49°22'	32.0
MGH R= 12	$\phi 12$	1.5	$\phi 30$	$\phi 31.85$	30	$\phi 24$	12	18.5	20.44	15.93	7	4 × 1.8	M5	6	50° 5'	54.9
MGH L= 12	$\phi 12$	1.5	$\phi 30$	$\phi 31.85$	30	$\phi 24$	12	18.5	20.44	15.93	7	4 × 1.8	M5	6	50° 5'	54.9
MGH R= 14	$\phi 14$	2	$\phi 40$	$\phi 40.88$ ($\phi 42.28$)	40	$\phi 32$	16	24	27.16	21.14	9	5 × 2.3	M5	8	48° 3'	137.6
MGH L= 14	$\phi 14$	2	$\phi 40$	$\phi 40.88$ ($\phi 42.28$)	40	$\phi 32$	16	24	27.16	21.14	9	5 × 2.3	M5	8	48° 3'	137.6
MGH R= 16	$\phi 16$	2.25	$\phi 45$	$\phi 46.03$ ($\phi 47.73$)	45	$\phi 36$	18	27.5	30.39	23.86	10	5 × 2.3	M6	9	49°22'	195.6
MGH L= 16	$\phi 16$	2.25	$\phi 45$	$\phi 46.03$ ($\phi 47.73$)	45	$\phi 36$	18	27.5	30.39	23.86	10	5 × 2.3	M6	9	49°22'	195.6

歯先円直径 da の () 内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket () under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

MGH シリーズの特徴

- ・ 歯部高周波焼入済 (HRC47 ~ 53)
 - ・ 穴研削仕上げ済
 - ・ キー材及びセットスクリュー付きです。
- 原則として”追加せず”にご使用頂く完成品です。

The Feature of MGH miter gear series.

- ・ Gear tooth completed with induction harden. (HRC47 to 53)
- ・ Ground bore.
- [+]: Gear with threaded hole / with set screw
- [=]: Gear with key way and key / with threaded hole and set screw

Please install the MGH Miter gear series to your machine without any additional machining as a completed finished gear.

許容伝達動力表 (kW) 曲げ強さ

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
MGH R+ 8	0.030	0.061	0.091	0.118	0.142	0.164	0.179
MGH R+ 10	0.062	0.125	0.184	0.234	0.280	0.322	0.348
MGH R= 12	0.107	0.215	0.297	0.387	0.460	0.525	0.568
MGH R= 14	0.251	0.488	0.680	0.847	0.998	1.150	1.245
MGH R= 16	0.357	0.679	0.940	1.163	1.379	1.583	1.710

許容伝達動力表 (kW) 歯面強さ

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
	300	600	900	1,200	1,500	1,800	2,000
MGH R+ 8	0.012	0.026	0.040	0.052	0.063	0.074	0.081
MGH R+ 10	0.026	0.054	0.081	0.104	0.126	0.146	0.158
MGH R= 12	0.045	0.093	0.136	0.174	0.208	0.240	0.261
MGH R= 14	0.108	0.216	0.307	0.387	0.460	0.535	0.581
MGH R= 16	0.154	0.303	0.427	0.535	0.641	0.741	0.804

The above references are JGMA standard.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion formulas of power on page P26.