

平成 29 年 9 月 吉日

お客様 各位

協育歯車工業株式会社  
東京営業課 048-754-5842  
大阪支店 06-4705-8177  
名古屋支店 052-652-7211



## 新商品「歯研スパイラルマイタベベル ギヤシリーズ」発表のお知らせ

謹啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素はKG商品に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、2017年10月4日～6日まで大阪にて開催されます第 20 回 関西M-Techにて、  
新商品「歯研スパイラルマイタ ベベル ギヤシリーズ」 を発表させていただきます。  
「歯研スパイラルマイタ ベベル ギヤシリーズ」は、高速回転、静粛性、高強度での高いレベル  
で、かさ歯車(回転を90度方向に曲げる)をご使用になるお客様に最適なギヤシリーズです。  
仕様につきましては、下記内容と成りますのでご採用賜ります様よろしくお願い申し上げます。

謹白

### 記

最適なお客様 : ロボット産業関連、工作機械関連の回転工具等、  
高速回転・静粛性・高強度の要求のある機器、産業機械。

高精度な歯車仕様 :

- ① 歯車精度 : 歯面研削仕上げの JIS B 1704 1級 以上となります。
- ② モジュールサイズ :  $m=1.5$ 、 $2.0$ 、 $2.5$ 、 $3.0$  よりお選びいただけます。
- ③ 歯数比 :  $u=1:1$ 、 $1:1.5$ 、 $1:2$ 、 $1:3$  よりお選びいただけます。  
(  $m=3.0$ は、 $u=1:1$ のみ )
- ④ バックラッシ量 :  $0.03\text{mm}$  以下の設定が可能です。
- ⑤ 歯車強度 : SCM440 歯部高周波焼入れ 硬度HRC52～58  
歯切り品と比較し、曲げ強度、歯面強さが20%向上。
- ⑥ 追加工精度 : ハブ外周、歯先外周、を研磨加工してある為、高精度な  
追加工に最適です。

以上