

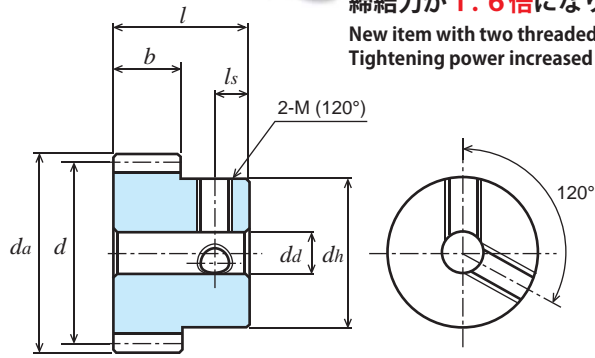
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **0.5** 圧力角 20° (並歯)
MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1 (ISO) 8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New **ねじを2箇所 (120°配) にしました。**
締結力が1.6倍になりました。
New item with two threaded holes (120°)
Tightening power increased by 1.6 times.



B1形
TYPE B1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter da(H8)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	ねじ Set Screw		重量 Weight W(g)
										2-M(120°)	ls	
S50S 10K - 1006	10	φ 5	φ 6	K1	10	-	φ 6	45	55	-	-	11.5
S50S 12K - 1007	12	φ 6	φ 7	K1	10	-	φ 7	45	55	-	-	15.8
S50S 14K - 1008	14	φ 7	φ 8	K1	10	-	φ 8	45	55	-	-	20.8
S50S 15K * 0803	15	φ 7.5	φ 8.5	K2	8	φ3	φ 8.5	10	18	2-M3	3	6.0
S50S 16K * 0803	16	φ 8	φ 9	K2	8	φ3	φ 9	10	18	2-M3	3	6.9
S50S 18K * 0804	18	φ 9	φ10	K2	8	φ4	φ10	10	18	2-M3	3	8.1
S50S 20K * 0804	20	φ10	φ11	K2	8	φ4	φ11	10	18	2-M3	3	10.3
S50S 21K * 0804	21	φ10.5	φ11.5	K2	8	φ4	φ11.5	10	18	2-M3	3	11.5
S50S 22K * 0804	22	φ11	φ12	K2	8	φ4	φ12	10	18	2-M3	3	12.7
S50S 24K * 0804	24	φ12	φ13	K2	8	φ4	φ13	10	18	2-M3	3	15.4
S50S 25B * 0804	25	φ12.5	φ13.5	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	10.8
S50S 26B * 0804	26	φ13	φ14	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	11.4
S50S 27B * 0804	27	φ13.5	φ14.5	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	12.1
S50S 28B * 0804	28	φ14	φ15	B1	8	φ4	φ10	8	16	2-M3	4	12.8
S50S 30B * 0805	30	φ15	φ16	B1	8	φ5	φ12	8	16	2-M3	4	15.4

【*】(アスタ)にはセットスクリーが2個付いております。
[*] : Gear with two threaded holes / with two set screws.

許容伝達動力表 曲げ強さ (W)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S50S 10K - 1006	0.62	6.19	12.38	24.77	49.53	74.30	92.87
S50S 12K - 1007	0.85	8.49	16.98	33.96	67.91	101.87	127.33
S50S 14K - 1008	1.11	11.07	22.13	44.26	88.53	132.79	165.99
S50S 15K * 0803	0.99	9.92	19.84	39.68	79.37	119.05	148.81
S50S 16K * 0803	1.10	11.01	22.02	44.04	88.08	132.12	165.15
S50S 18K * 0804	1.32	13.24	26.47	52.94	105.88	158.82	198.53
S50S 20K * 0804	1.55	15.54	31.08	62.16	124.32	186.48	233.10
S50S 21K * 0804	1.67	16.70	33.40	66.81	133.62	200.43	250.53
S50S 22K * 0804	1.79	17.88	35.76	71.52	143.04	214.57	268.21
S50S 24K * 0804	2.03	20.26	40.52	81.04	162.07	243.11	303.88
S50S 25B * 0804	2.15	21.46	42.93	85.86	172.72	257.57	321.97
S50S 26B * 0804	2.27	22.68	45.36	90.71	181.43	272.14	339.11
S50S 27B * 0804	2.39	23.90	47.80	95.60	191.20	286.80	355.29
S50S 28B * 0804	2.51	25.13	50.26	100.52	201.03	301.55	371.39
S50S 30B * 0805	2.76	27.59	55.18	110.37	220.74	331.11	403.12

The above references are JGMA standard.

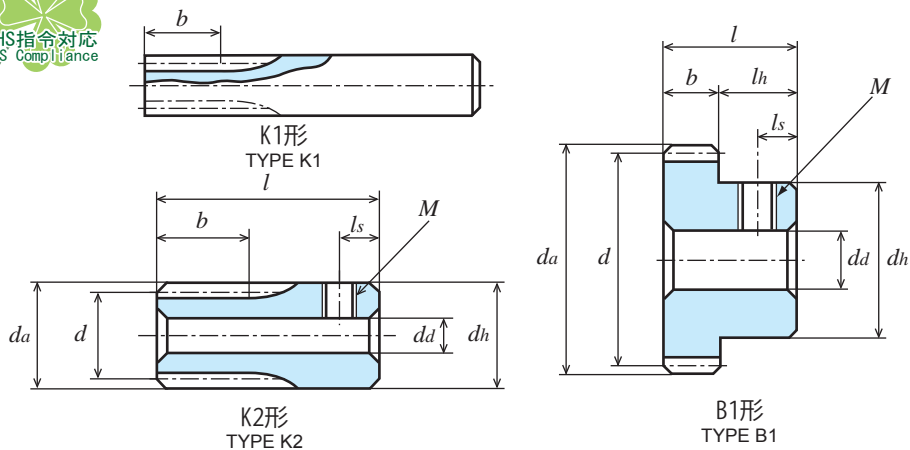
動力の換算式は P26 をご参照ください。

Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

平歯車 SPUR GEARS

モジュール **0.75** 圧力角 20° (並歯)
MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

JIS B 1702-1 (ISO) 8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) Material : Carbon Steel (ISO C45)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth <i>z</i>	基準円直径 Reference Diameter <i>d</i>	歯先円直径 Tip Diameter <i>da</i>	形 Type	歯幅 Face Width <i>b</i>	穴径 Bore Diameter <i>da</i> (H7)	ハブ外径 Hub Diameter <i>dh</i>	ハブ長さ Hub Projection <i>lh</i>	全長 Overall Length <i>l</i>	ねじ Set Screw		重量 Weight <i>W</i> (g)
										<i>M</i>	<i>ls</i>	
S75S 10K - 0809	10	φ 7.5	φ 9	K1	8	-	φ 9	47	55	-	-	26.3
S75S 12K - 0811	12	φ 9	φ 10.5	K1	8	-	φ 11	47	55	-	-	39.1
S75S 14K + 0805	14	φ 10.5	φ 12	K2	8	φ 5	φ 12	12	20	M3	3	12.9
S75S 15K + 0805	15	φ 11.25	φ 12.75	K2	8	φ 5	φ 12.75	12	20	M3	3	15.0
S75S 16B + 0805	16	φ 12	φ 13.5	B1	8	φ 5	φ 10	7	15	M4	3.5	8.9
S75S 18B + 0805	18	φ 13.5	φ 15	B1	8	φ 5	φ 11	7	15	M4	3.5	11.7
S75S 20B + 0806	20	φ 15	φ 16.5	B1	8	φ 6	φ 12	7	15	M4	3.5	13.8
S75S 24B + 0806	24	φ 18	φ 19.5	B1	8	φ 6	φ 14	7	15	M4	3.5	20.8
S75S 25B + 0806	25	φ 18.75	φ 20.25	B1	8	φ 6	φ 14	7	15	M4	3.5	22.2
S75S 28B + 0806	28	φ 21	φ 22.5	B1	8	φ 6	φ 14	7	15	M4	3.5	26.6
S75S 30B + 0806	30	φ 22.5	φ 24	B1	8	φ 6	φ 15	7	15	M4	3.5	31.0
S75S 32B + 0606	32	φ 24	φ 25.5	B1	6	φ 6	φ 15	9	15	M4	4	30.1
S75S 35B + 0606	35	φ 26.25	φ 27.75	B1	6	φ 6	φ 18	9	15	M4	4	39.7
S75S 36B + 0606	36	φ 27	φ 28.5	B1	6	φ 6	φ 18	9	15	M4	4	41.2

【+】にはセットスクリューは付いております。
【+】: Gear with threaded hole / with set screw.

許容伝達動力表 曲げ強さ (W)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
	10	100	200	400	800	1,200	1,500
S75S 10K - 0809	1.10	11.07	22.14	44.29	88.59	132.88	166.10
S75S 12K - 0811	1.53	15.28	30.56	61.12	122.24	183.36	229.20
S75S 14K + 0805	1.99	19.92	39.84	79.67	159.35	239.02	298.77
S75S 15K + 0805	2.23	22.32	44.64	89.29	178.58	267.86	334.83
S75S 16B + 0805	2.48	24.77	49.54	99.09	198.18	297.27	371.59
S75S 18B + 0805	2.98	29.78	59.56	119.12	238.23	357.35	442.68
S75S 20B + 0806	3.50	34.97	69.93	139.86	279.72	419.58	510.83
S75S 24B + 0806	4.56	45.58	91.17	182.33	364.66	536.45	643.79
S75S 25B + 0806	4.83	48.30	96.59	193.18	386.36	564.46	676.47
S75S 28B + 0806	5.65	56.54	113.08	226.16	452.32	647.45	772.83
S75S 30B + 0806	6.21	62.08	124.17	248.66	496.66	701.46	835.14
S75S 32B + 0606	5.08	50.78	101.55	203.10	405.88	566.16	672.37
S75S 35B + 0606	5.72	57.16	114.32	228.63	450.54	625.02	739.59
S75S 36B + 0606	5.93	59.30	118.60	237.20	465.26	644.30	761.51

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。

Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

RoHS 対応

2006年11月生産開始分より欧州 RoHS 指令に対応できる商品を提供しています。

We supplied the KG-products with RoHS compliance of EU to all our valued customers since November 2006

平歯車 SPUR GEARS

モジュール
MODULE

1

圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 14

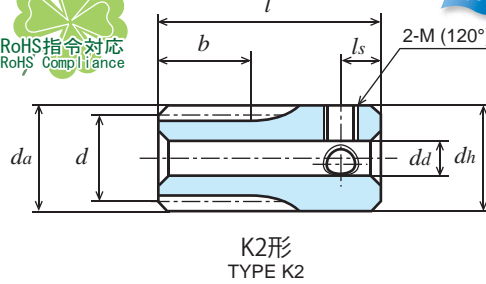
20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1 (ISO) 8 ~ 9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9

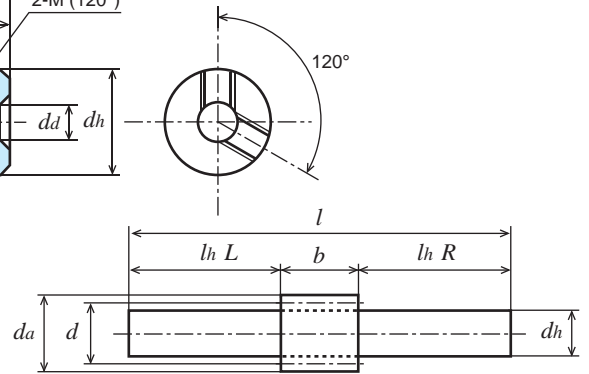


New

ねじを2箇所 (120°配) にしました。
New item with two threaded holes (120°)



K2形
TYPE K2



L1形
TYPE L1

S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) *印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient x = 0.5)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	全長 Overall Length l	キミぞ Key Way b ₂ × t ₂	ねじ Set Screw		重量 Weight W(g)
											2-M(120°)	ls	
S1S 8L - 1206	8	*	φ10.64	L1	12	-	φ 6 (h9)	L16 R32	60	-	-	-	16.7
S1S 8L - 1210F	8	*	φ10.64	L2	12	-	φ10.64	L16 R32	60	-	-	-	39.5
S1S 10L - 1208	10	*	φ12.66	L1	12	-	φ 8 (h9)	L16 R32	60	-	-	-	27.9
S1S 10L - 1212F	10	*	φ12.66	L2	12	-	φ12.66	L16 R32	60	-	-	-	56.4
S1S 12K * 1206	12		φ12	K2	12	φ6(H8)	φ14	18	30	-	2-M4	5	25.1
S1S 13K * 1206	13		φ13	K2	12	φ6(H8)	φ15	18	30	-	2-M4	5	30.1
S1S 14A - 0805F	14		φ14	A1	8	φ5	-	-	8	-	-	-	8.4
S1S 14A - 0806	14		φ14	A1	8	φ6	-	-	8	-	-	-	7.9
S1S 14A - 1206	14		φ14	A1	12	φ6	-	-	12	-	-	-	11.8
S1S 14B - 0805	14		φ14	B1	8	φ5(H8)	φ11	8	16	-	-	-	13.0
S1S 14B - 1005	14		φ14	B1	10	φ5(H8)	φ11	10	20	-	-	-	16.47
S1S 14B - 1005H	14		φ14	B1	10	φ5(H※)	φ11	10	20	-	-	-	16.47
S1S 14K * 0806	14		φ14	K2	8	φ6(H8)	φ16	17	25	-	2-M4	4	30.1
S1S 14K * 1206	14		φ14	K2	12	φ6(H8)	φ16	18	30	-	2-M5	5	35.0

【*】(アスタ)にはセットスクリーが2個付いております。[*]: Gear with two threaded holes / with two set screws.

カタログ記号の末尾に【H】を付した商品は歯部高周波焼入済です。Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC47 to 53.

※ 歯部高周波焼入後の穴修正は行っていません。Bore correcting after induction hardening is not completed.

追加加工の際は、追加加工時の注意をご参照ください。Please refer to Precaution for additional process when additional process.

許容伝達動力表 曲げ強さ (W)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	焼入 H	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
			10	100	200	400	800	1,200	1,500
8	12	-	3.21	32.15	64.29	128.58	257.16	385.74	482.18
10	12	-	4.43	44.29	88.59	177.17	354.34	531.52	664.40
12	12	-	4.07	40.75	81.49	162.99	325.97	488.96	611.20
13	12	-	4.68	46.85	93.69	187.38	374.77	562.15	700.48
14	8	-	3.54	35.41	70.82	141.64	283.28	424.92	523.34
14	10	-	3.98	39.79	79.58	159.17	318.34	477.50	596.88
14	10	○	4.71	47.12	94.24	188.49	376.98	565.46	706.83
14	12	-	5.31	53.12	106.23	212.46	424.92	637.38	785.01

KG規格は“並幅”(軽荷重用)と“広幅”(重荷重用)があります。ご用途に応じてお選び下さい。

動力の換算式はP26をご参照ください。Please refer to the conversion formula of power on page P26.

許容伝達動力表 歯面強さ (W)

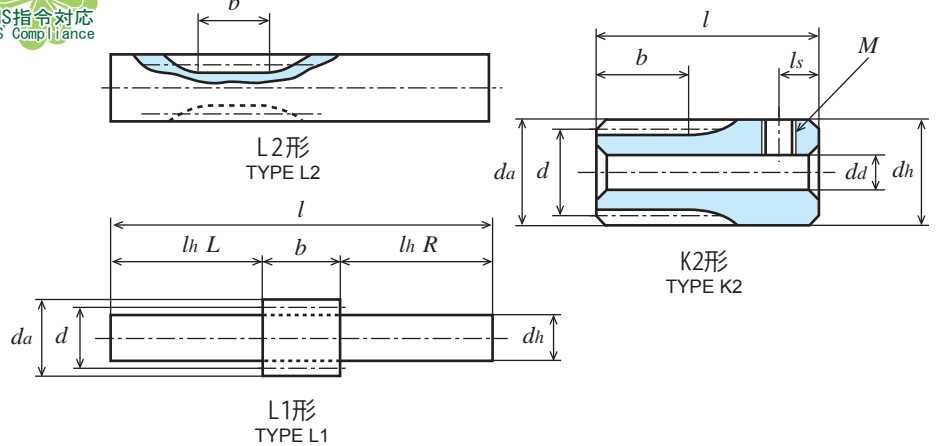
Allowable transfer capability table (W) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
10	100	200	400	800	1,200	1,500
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0.14	1.36	2.72	5.45	10.89	16.34	20.42
0.71	7.91	16.34	33.51	67.02	100.53	125.66
-	-	-	-	-	-	-

平歯車 SPUR GEARS

モジュール **1.25** 圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 17
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 17

JIS B 1702-1 (ISO) 8級~9級
 System of accuracy: JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051)

Material: Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient $x = 0.5$)

単位: mm
 Dimensions: mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter $d_a(H7)$	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S1.25S 8L - 1507	8	*	$\phi 13.3$	L1	15	-	$\phi 7 (h9)$	L20 R40	75	29.8
S1.25S 8L - 1513F	8	*	$\phi 13.3$	L2	15	-	$\phi 13.3$	L20 R40	75	77.1
S1.25S 9L - 1514F	9	*	$\phi 14.56$	L2	15	-	$\phi 14.56$	L20 R40	75	92.9
S1.25S 10L - 1510	10	*	$\phi 15.83$	L1	15	-	$\phi 10 (h9)$	L20 R40	75	54.5
S1.25S 10L - 1515F	10	*	$\phi 15.83$	L2	15	-	$\phi 15.83$	L20 R40	75	110.2
S1.25S 11L - 1517F	11	*	$\phi 17.1$	L2	15	-	$\phi 17.1$	L20 R40	75	129.0
S1.25S 12K - 1508	12	$\phi 15$	$\phi 17.5$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 17.5$	22.5	37.5	48.5
S1.25S 13K - 1508	13	$\phi 16.25$	$\phi 18.75$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 18.75$	22.5	37.5	58.4
S1.25S 14A - 1506	14	$\phi 17.5$	$\phi 20$	A1	15	$\phi 6$	-	-	15	25.0
S1.25S 14K - 1508	14	$\phi 17.5$	$\phi 20$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 20$	22.5	37.5	69.0
S1.25S 15A - 1506	15	$\phi 18.75$	$\phi 21.25$	A1	15	$\phi 6$	-	-	15	29.2
S1.25S 15K - 1508	15	$\phi 18.75$	$\phi 21.25$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 21.25$	22.5	37.5	80.4
S1.25S 16A - 1506	16	$\phi 20$	$\phi 22.5$	A1	15	$\phi 6$	-	-	15	33.7
S1.25S 16K - 1508	16	$\phi 20$	$\phi 22.5$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 22.5$	22.5	37.5	92.4
S1.25S 17A - 1506	17	$\phi 21.25$	$\phi 23.75$	A1	15	$\phi 6$	-	-	15	38.4
S1.25S 17K - 1508	17	$\phi 21.25$	$\phi 23.75$	K2	15	$\phi 8(H8)$	$\phi 23.75$	22.5	37.5	105.2

許容伝達動力表 曲げ強さ (W)

T (N · m)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
8	15	6.28	62.78	125.57	251.14	502.27	753.41	941.76	5.99
9	15	7.45	74.50	149.01	298.02	596.04	894.06	1,117.57	7.11
10	15	8.66	86.57	173.14	346.28	692.56	1,038.85	1,286.84	8.26
11	15	9.89	98.90	197.79	395.59	791.18	1,186.76	1,448.70	9.44
12	15	7.96	79.58	159.17	318.33	636.66	954.99	1,162.68	7.59
13	15	9.15	91.50	182.99	365.98	731.97	1,094.50	1,317.82	8.73
14	15	10.37	103.74	207.48	414.96	829.93	1,226.57	1,473.36	9.90
15	15	11.63	116.26	232.52	465.04	930.08	1,358.82	1,628.45	11.10
16	15	12.90	129.02	258.04	516.09	1,032.18	1,490.87	1,782.70	12.32
17	15	14.20	141.97	283.95	567.90	1,135.79	1,622.13	1,935.40	13.55

KG規格は“並幅”(軽荷重用)と“広幅”(重荷重用)があります。ご用途に応じてお選び下さい。

KG STOCK GEARS has Wide-face width for Heavy load, and Standard-face width for Light load.

You are able to multiple choices for your suitable design from our wide range.

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

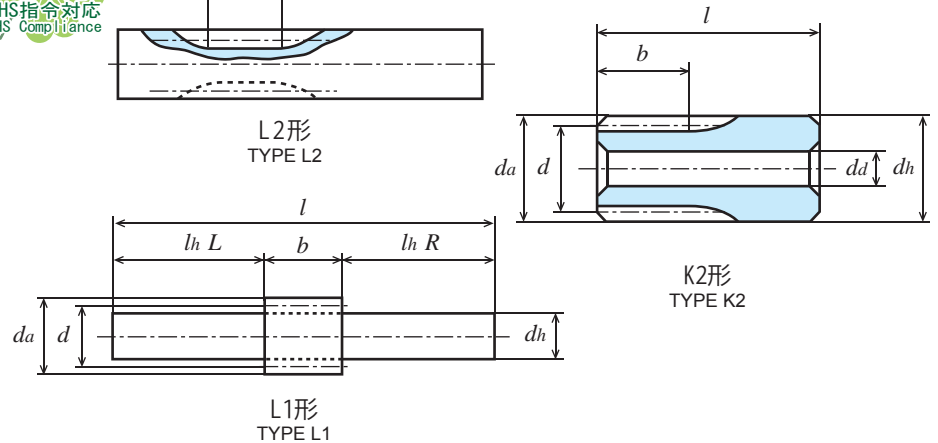
平歯車 SPUR GEARS

モジュール 1.5 圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 16
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 16

JIS B 1702-1 (ISO) 8~9 級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8 - 9



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
 Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) *印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
 Material : Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient $x = 0.5$)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter $d_a(H7)$	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S1.5S 8L-1809	8	*	$\phi 15.96$	L1	18	-	$\phi 9(h9)$	L24 R48	90	56.2
S1.5S 8L-1816F	8	*	$\phi 15.96$	L2	18	-	$\phi 15.96$	L24 R48	90	133.3
S1.5S 10L-1812	10	*	$\phi 19$	L1	18	-	$\phi 12(h9)$	L24 R48	90	94.1
S1.5S 10L-1819F	10	*	$\phi 19$	L2	18	-	$\phi 19$	L24 R48	90	190.5
S1.5S 12K-1808	12	$\phi 18$	$\phi 21$	K2	18	$\phi 8(H8)$	$\phi 21$	22	40	80.0
S1.5S 13K-1808	13	$\phi 19.5$	$\phi 22.5$	K2	18	$\phi 8(H8)$	$\phi 22.5$	22	40	95.1
S1.5S 14K-1808	14	$\phi 21$	$\phi 24$	K2	18	$\phi 8(H8)$	$\phi 24$	22	40	111.3
S1.5S 15A-1208	15	$\phi 22.5$	$\phi 25.5$	A1	12	$\phi 8$	-	-	12	32.7
S1.5S 15A-1808	15	$\phi 22.5$	$\phi 25.5$	A1	18	$\phi 8$	-	-	18	49.1
S1.5S 15B-1208	15	$\phi 22.5$	$\phi 25.5$	B1	12	$\phi 8$	$\phi 18$	10	22	48.8
S1.5S 15B-1608N	15	$\phi 22.5$	$\phi 25.5$	B1	16	$\phi 8(H8)$	$\phi 17$	10	26	57.5
S1.5S 15B-1808N	15	$\phi 22.5$	$\phi 25.5$	B1	18	$\phi 8(H8)$	$\phi 18$	10	28	65.2
S1.5S 16A-1208	16	$\phi 24$	$\phi 27$	A1	12	$\phi 8$	-	-	12	37.9
S1.5S 16A-1608	16	$\phi 24$	$\phi 27$	A1	16	$\phi 8$	-	-	16	50.5
S1.5S 16A-1808	16	$\phi 24$	$\phi 27$	A1	18	$\phi 8$	-	-	18	56.8
S1.5S 16B-1208	16	$\phi 24$	$\phi 27$	B1	12	$\phi 8$	$\phi 20$	10	22	58.6
S1.5S 16B-1608N	16	$\phi 24$	$\phi 27$	B1	16	$\phi 8(H8)$	$\phi 18$	10	26	66.6
S1.5S 16B-1808N	16	$\phi 24$	$\phi 27$	B1	18	$\phi 8(H8)$	$\phi 20$	10	28	77.6

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

T (N · m)

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
8	18	0.010	0.108	0.216	0.433	0.867	1.301	1.619	10.31
10	18	0.014	0.149	0.299	0.598	1.197	1.791	2.156	14.22
12	18	0.013	0.137	0.275	0.550	1.100	1.618	1.942	13.08
13	18	0.015	0.158	0.316	0.632	1.264	1.835	2.196	15.08
14	18	0.017	0.179	0.358	0.717	1.434	2.052	2.450	17.09
15	12	0.013	0.133	0.267	0.535	1.071	1.513	1.801	12.70
15	16	0.017	0.178	0.357	0.714	1.428	2.017	2.402	16.99
15	18	0.020	0.200	0.401	0.803	1.607	2.269	2.702	19.09
16	12	0.014	0.148	0.297	0.594	1.188	1.657	1.968	14.13
16	16	0.019	0.198	0.396	0.792	1.584	2.209	2.624	18.90
16	18	0.022	0.222	0.445	0.891	1.782	2.485	2.952	21.20

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

平歯車 SPUR GEARS

モジュール
MODULE

2

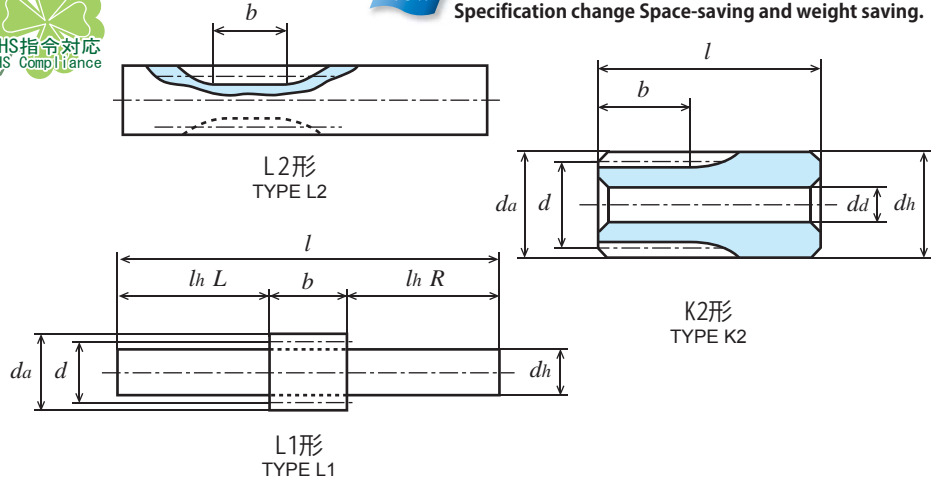
圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 14

20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1 (ISO) 8~9 級
System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) *印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
Material : Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient $x = 0.5$)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter $d_a(H7)$	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S2S 8L - 2212	8	*	$\phi 21.28$	L1	22	-	$\phi 12(h9)$	L32 R64	118	129.2
S2S 8L - 2221F	8	*	$\phi 21.28$	L2	22	-	$\phi 21.28$	L32 R64	118	312.0
S2S 10L - 2216	10	*	$\phi 25.33$	L1	22	-	$\phi 16(h9)$	L32 R64	118	217.2
S2S 10L - 2225F	10	*	$\phi 25.33$	L2	22	-	$\phi 25.33$	L32 R64	118	445.4
S2S 12K - 2210	12	$\phi 24$	$\phi 28$	K2	22	$\phi 10(H8)$	$\phi 28$	28	50	182.6
S2S 13K - 2210F	13	$\phi 26$	$\phi 30$	K2	22	$\phi 10(H8)$	$\phi 30$	28	50	216.2
S2S 14A - 1410	14	$\phi 28$	$\phi 32$	A1	14	$\phi 10$	-	-	14	59.0
S2S 14A - 2010	14	$\phi 28$	$\phi 32$	A1	20	$\phi 10$	-	-	20	84.3
S2S 14A - 2210	14	$\phi 28$	$\phi 32$	A1	22	$\phi 10$	-	-	22	92.8
S2S 14B - 1410N	14	$\phi 28$	$\phi 32$	B1	14	$\phi 10$	$\phi 22$	10	24	82.8
S2S 14B - 2010N	14	$\phi 28$	$\phi 32$	B1	20	$\phi 10(H8)$	$\phi 22$	10	30	108.1
S2S 14B - 2210N	14	$\phi 28$	$\phi 32$	B1	22	$\phi 10(H8)$	$\phi 22$	10	32	116.5

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
8	22	0.023	0.235	0.471	0.942	1.885	2.785	3.345	100
10	22	0.032	0.325	0.650	1.300	2.600	3.702	4.414	22.44
12	22	0.029	0.298	0.597	1.195	2.388	3.331	3.956	31.03
13	22	0.034	0.343	0.687	1.374	2.712	3.764	4.456	28.45
14	14	0.024	0.247	0.495	0.991	1.932	2.670	3.151	32.75
14	20	0.035	0.354	0.708	1.416	2.761	3.814	4.501	23.58
14	22	0.038	0.389	0.779	1.558	3.037	4.196	4.951	33.80
									37.14

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.

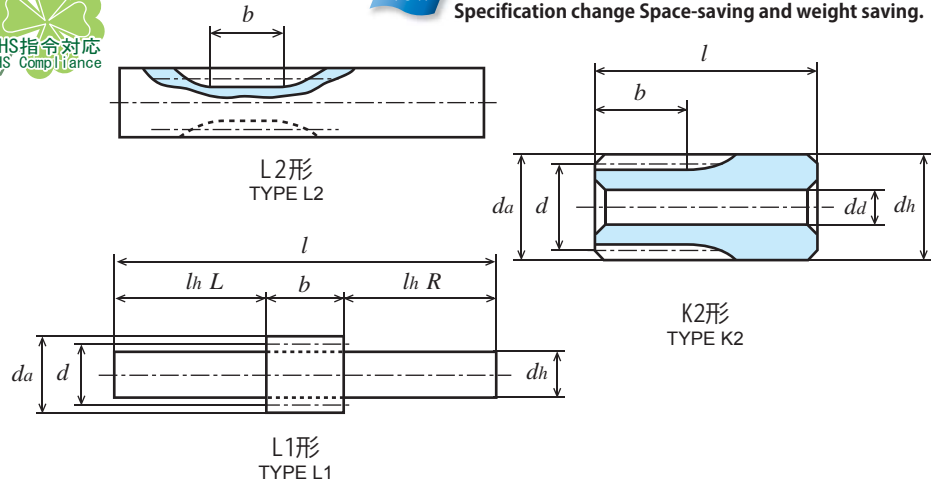
平歯車 SPUR GEARS

モジュール **2.5** 圧力角 20° (並歯) 歯数 8 ~ 14
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH Z 8 to Z 14

JIS B 1702-1 (ISO) 8級~9級
 System of accuracy : JIS B 1702-1(ISO) class 8-9



New 仕様変更 省スペース・軽量化。
 Specification change Space-saving and weight saving.



S45C 機械構造用炭素鋼 (JIS G 4051) *印を付した商品は転位歯車です。転位係数 x は 0.5 です。
 Material : Carbon Steel (ISO C45) * mark has been profile shifted gears. (Rack shift coefficient $x = 0.5$)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter d_a	形 Type	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Diameter $d_d(H7)$	ハブ外径 Hub Diameter d_h	ハブ長さ Hub Projection l_h	全長 Overall Length l	重量 Weight $W(g)$
S2.5S 8L - 2815	8	*	$\phi 26.59$	L1	28	-	$\phi 15(h9)$	L40 R80	148	235.5
S2.5S 8L - 2826F	8	*	$\phi 26.59$	L2	28	-	$\phi 26.59$	L40 R80	148	592.1
S2.5S 10L - 2820	10	*	$\phi 31.66$	L1	28	-	$\phi 20(h9)$	L40 R80	148	403.8
S2.5S 10L - 2831F	10	*	$\phi 31.66$	L2	28	-	$\phi 31.66$	L40 R80	148	849.5
S2.5S 12K - 2812	12	$\phi 30$	$\phi 35$	K2	28	$\phi 12(H8)$	$\phi 35$	32	60	343.8
S2.5S 14A - 1612	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	16	$\phi 12$	-	-	16	106.6
S2.5S 14A - 1812	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	18	$\phi 12$	-	-	18	120.0
S2.5S 14A - 2512	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	25	$\phi 12$	-	-	25	166.6
S2.5S 14A - 2812	14	$\phi 35$	$\phi 40$	A1	28	$\phi 12$	-	-	28	186.6
S2.5S 14B - 1612N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	16	$\phi 12$	$\phi 27$	12	28	150.0
S2.5S 14B - 1812N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	18	$\phi 12$	$\phi 28$	12	30	167.4
S2.5S 14B - 2512N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	25	$\phi 12(H8)$	$\phi 27$	12	37	210.0
S2.5S 14B - 2812N	14	$\phi 35$	$\phi 40$	B1	28	$\phi 12(H8)$	$\phi 28$	12	40	234.1

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (W) Bending Strength

歯数 z	歯幅 b	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min							回転速度 (min ⁻¹) revolution/min
		10	100	200	400	800	1,200	1,500	
8	28	0.046	0.46	0.93	1.87	3.74	5.31	6.33	100
10	28	0.064	0.64	1.29	2.58	5.07	7.02	8.29	43.92
12	28	0.059	0.59	1.18	2.37	4.57	6.29	7.40	61.11
14	16	0.044	0.44	0.88	1.77	3.30	4.50	5.25	56.34
14	18	0.049	0.49	0.99	1.99	3.72	5.06	5.91	42.01
14	25	0.069	0.69	1.38	2.76	5.17	7.03	8.21	46.79
14	28	0.077	0.77	1.55	3.10	5.79	7.88	9.20	65.89
									73.53

The above numerical values are equivalent to JGMA formulas as reference only.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion fomulas of power on page P26.